ООО "Петроснаб" г. Санкт-Петербург, Пискаревский пр., д. 125 тел.: (812)929-21-21; 9292121@mail.ru



ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Типа 19с53нж, 19лс53нж, 19нж53нж, 19нж53нж1; **DN** 50 – 200 мм; **PN** 40кгс/см²

Типа 19с76нж, 19лс76нж, 19нж76нж, 19нж76нж1; **DN** 50 – 200 мм; **PN** 16-25 кгс/см²

1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

2. Конструктивные особенности и описание

По классификации 19с53нж (19с76нж) относится к простым клапанам, так как ось вращения диска (захлопка) расположена за пределами проходного отверстия седла. 19с53нж (19с76нж) является аналогом 19с38нж. Отличие от 19с38нж заключается в наличии верхнего фланца необходимого для ревизии или ремонта клапана.

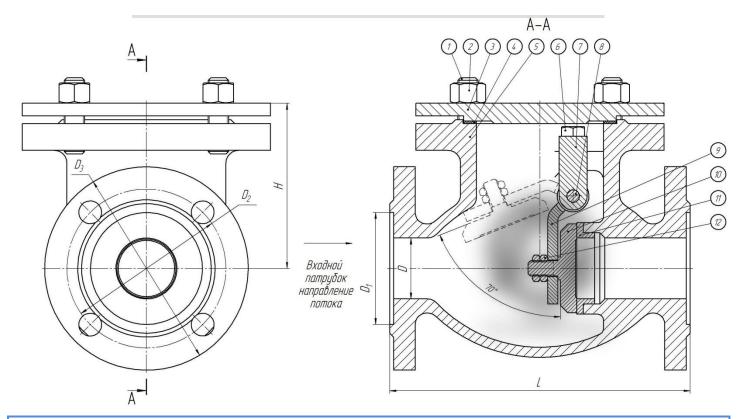


3.Общие сведения об изделии							
Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный						
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 44.53-Фл.01-50.40 - 235.425						
Таблица фигур	19с53нж (19с76нж), 19лс53нж (19лс76нж), 19нж53нж (19нж76нж),						
	19нж53нж1 (19нж76нж1)						
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011						
Сертификат соответствия	С-RU. АГ33. B.00009						
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ PPC 00-045331						

4.Условия эксплуа	атации						
Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения			вода, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, газоконденсат, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах не более 0,2мм в год.				
Температурные условия эксплуата-	19с53нж	19с76нж	 – сталь 20 - для температуры окружающей среды от − 40 °C; проводимой – до +100 °C и до +425 °C; 				
ции затвора в зависимости от его типа	19лс53нж	19лс76нж	– сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от -60 °C, проводимой – до $+100$ °C и до $+350$ °C;				
	19нж53нж	19нж76нж	- сталь 12X18H10T - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от -60 °C, проводимой $-$ до $+550$ °C;				
	19нж53нж1	19нж76нж1	- сталь 10X17H13M2T - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от -60 °C, проводимой $-$ до $+560$ °C;				
Климатическое испол	пнение	I	У1, ХЛ1, УХЛ1				
Установочное положение для 19с53нж,19лс53нж,19нж53нж, 19нж53нж1 19с76нж,19лс76нж,19нж76нж, 19нж76нж1			На горизонтальном трубопроводе изделие устанавливается отметкой «ВЕРХ» в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На наклонном трубопроводе — входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу — вверх», отметка «ВЕРХ» в верхнее положение. На вертикальном трубопроводе — входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу — вверх»				
Направление подачи рабочей среды			по стрелке на корпусе (под захлопку)				
Присоединение к трубопроводу			Фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80 PN 16, 25 – исп. 1, PN 40 – исп. 3				

5.Технические характеристики	
Давление номинальное, PN, кгс/см ²	PN 16; 25;40 кгс/см ²
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

6.Показатели надёжности						
Средний срок службы, лет, не менее	15					
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000					
Наработка на отказ, циклов, не менее	1200					



7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации								
№ позиции	Наименование деталей в издели	Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69						
познани	Tumbonosumo Actuara si nodom	У1	ХЛ1	УХЛ1				
1	Крепеж - шпилька	08X18H10	08X18H10**	08X18H10**				
2	Крепеж - гайка	08X18H10	08X18H10**	08X18H10**				
3	Заглушка	Сталь 20	09Г2С	12X18H10T				
4	Прокладка	ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс						
5	Корпус	Сталь 25Л	09Г2С*	12X18H10T**				
6	Крепеж - болт	08X18H10**	08X18H10**	08X18H10**				
7	Стойка	Сталь 20	09Г2С*	12X18H10T				
8	Ось	20X13	20X13	12X18H10T**				
9	Кронштейн	Сталь 20	09Г2С*	12X18H10T**				
10	Захлопка (диск)	Сталь 20	09Г2С*	12X18H10T**				
11	Седло	Сталь 20	09Г2С*	12X18H10T**				
12	Крепеж - гайка	08X18H10	08X18H10**	08X18H10**				
	Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая)	06X18H19T	06X18H19T	Без наплавки				

^{* –} Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

^{** –} Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющих марок сталей по требованию заказчика, (ссылка на опросной лист)

[–] Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия															
Условное обо- значение или DN,		PN, ktc/cm²													
	DN,	16						25							
изделия	· · · r	D, mm	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₃ , мм	L, мм	Н, мм	Масса, кг	D, _{MM}	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₃ , мм	L, мм	Н, мм	Масса, кг
3TA-19.76	50	49	*	125	160	235	130	*	49	*	125	160	235	130	*
3TA-19.76	80	78	*	160	195	290	165	*	78	*	160	195	290	165	*
3TA-19.76	100	96	*	180	215	345	185	*	96	*	190	230	345	185	*
3TA-19.76	150	146	*	240	280	450	245	*	146	*	250	300	450	245	*
3TA-19.76	200	202	*	295	335	560	300	*	202	*	310	360	560	300	*

8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия											
Условное обозначение или номер изделия	DN, _{MM}	РN, кгс/см²									
		40									
		D, мм	D ₁ , мм	D ₂ , мм	D ₃ , мм	L, мм	Н, мм	Масса, кг			
3TA-19.53	50	48	*	125	160	235	130	*			
3TA-19.53	80	78	*	160	195	290	165	*			
3TA-19.53	100	96	*	190	230	345	185	*			
3TA-19.53	150	145	*	250	300	450	245	*			
3TA-19.53	200	200	*	320	375	560	300	*			

^{* -} Указывается по запросу заказчика

⁻ Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика