KOD İÇERİĞİ/MENÜ

- Bisection yontemi
- Regula-Falsi yontemi
- Newton-Rapshon yontemi
- 4. NxN lik bir matrisin tersi
- Gauss Eleminasyon
- Sayisal Turev
- 7. Simpson yontemi
- Trapez yontemi
- Gregory newton Enterpolasyonu seciminiz:

BISECTION YÖNTEMİ

Parametreler

Fonksiyon

start: Başlangıç değeriend: Bitiş değeriepsilon: Hata miktarı

Durma koşulu= $f(x) \le epsilon$, 1 | end-start|/2 $^n \le epsilon$, 2

Max iterations: Maksimum iterasyon sayısı

```
1x^3 + -7x^2 + 14x^1 + -6
starting point: 0
ending point: 1
epsilon: 0.01
max iteration: 100
durma kosulu secin, f(x)<=eps (1) veya |start-end|/2^n<eps (2): 2
start: 0.000000
end: 1.000000
mid: 0.500000
fstart: -6.000000
fend: 2.000000
fmid: -0.625000
iterasyon: 1
epsilon: 0.010000
start: 0.500000
end: 1.000000
mid: 0.750000
fstart: -0.625000
fend: 2.000000
fmid: 0.984375
iterasyon: 2
epsilon: 0.010000
start: 0.500000
end: 0.750000
mid: 0.625000
fstart: -0.625000
fend: 0.984375
fmid: 0.259766
iterasyon: 3
epsilon: 0.010000
start: 0.500000
end: 0.625000
mid: 0.562500
fstart: -0.625000
fend: 0.259766
fmid: -0.161865
iterasyon: 4
epsilon: 0.010000
Result: 0.562500
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

REGULA FALSİ YÖNTEMİ

Parametreler

Fonksiyon

start: Başlangıç değeri

end: Bitiş değeri

epsilon: Hata miktarı

Stopping criterion: Durma koşulu= $f(x) \le epsilon$, 1 | end-start|/2 $^n \le epsilon$, 2

Max iterations: Maksimum iterasyon sayısı

```
1x^3 + -2x^2 + 0x^1 + -5
starting point: 2
ending point: 3
epsilon: 0.01
max iteration: 100
durma kosulu secin, f(x)<=eps (1) veya |start-end|/2^n<eps (2): 1
start: 2.000000
end: 3.000000
fstart: -5.000000
fend: 4.000000
point: 2.555556
fx0: -1.371742
iterasyon: 1
epsilon: 0.010000
start: 2.555556
end: 3.000000
fstart: -1.371742
fend: 4.000000
point: 2.669050
fx0: -0.233802
iterasyon: 2
epsilon: 0.010000
start: 2.669050
end: 3.000000
fstart: -0.233802
fend: 4.000000
point: 2.687326
fx0: -0.036323
iterasyon: 3
epsilon: 0.010000
start: 2.687326
end: 3.000000
fstart: -0.036323
fend: 4.000000
point: 2.690140
fx0: -0.005560
iterasyon: 4
epsilon: 0.010000
Result: 2.690140
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

NEWTON RAPHSON YÖNTEMİ

Parametreler

Fonksiyon

 $x\mathbf{n}$: x'in başlangıç değeri

starting-ending point: Aralık değerleri

epsilon: Hata miktarı xyeni: yeni xn değeri

Max iterations: Maksimum iterasyon sayısı

```
starting value: 0
starting point: 0
ending point: 1
epsilon: 0.000001
max iteration: 100
1x^3 + -7x^2 + 14x^1 + -6
start: 0.000000
end: 1.000000
epsilon: 0.000001
xn: 0.000000
fxn: -6.000000
f'xn: 14.000000
xyeni: 0.428571
iterasyon: 1
xn: 0.428571
fxn: -1.206997
f'xn: 8.551020
xyeni: 0.569724
iterasyon: 2
xn: 0.569724
fxn: -0.111039
f'xn: 6.997622
xyeni: 0.585592
iterasyon: 3
xn: 0.585592
fxn: -0.001328
f'xn: 6.830466
xyeni: 0.585786
iterasyon: 4
xn: 0.585786
fxn: -0.000000
f'xn: 6.828427
xyeni: 0.585786
iterasyon: 5
Result: 0.585786
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

NXN MATRISIN TERSI

Parametreler

Matris

```
Lutfen kare matris boyutunu (NxN) Giriniz: 3
Sayilari giriniz
0. Satir, 0. Sutun: 5
0. Satir, 1. Sutun: 2
0. Satir, 2. Sutun: -4
1. Satir, 0. Sutun: 1
1. Satir, 1. Sutun: 4
1. Satir, 2. Sutun: 2
2. Satir, 0. Sutun: 2
Satir, 1. Sutun: 3
2. Satir, 2. Sutun: 6
ilk hali:
[5.000000][2.000000][-4.000000]
[1.000000][4.000000][2.000000]
[2.000000][3.000000][6.000000]
son hali:
[0.169811][-0.226415][0.188679]
[-0.018868][0.358491][-0.132075]
[-0.047170][-0.103774][0.169811]
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

GAUSS ELIMINASYON YÖNTEMI

Parametreler

Lineer denklem sistemi: N, $A(\text{matris}) \times X(\text{bilinmeyenler}) = C(\text{c\"oz\"um matrisi})$

```
bilinmeyen sayisi: 3
matris sayilarini giriniz
0. Satir, 0. Sutun: 3.6
0. Satir, 1. Sutun: 2.4
0. Satir, 2. Sutun: -1.8

    Satir, 0. Sutun: 4.2

1. Satir, 1. Sutun: -5.8

    Satir, 2. Sutun: 2.1

2. Satir, 0. Sutun: 0.8
2. Satir, 1. Sutun: 3.5
2. Satir, 2. Sutun: 6.5
[3.600000][2.400000][-1.800000]
[4.200000][-5.800000][2.100000]
[0.800000][3.500000][6.500000]
sonuclari giriniz:
0. Satir: 6.3
1. Satir: 7.5
2. Satir: 3.7
[6.300000]
[7.500000]
[3.700000]
ust ucgen hali:
[1.000000][0.666667][-0.500000]
[-0.000000][1.000000][-0.488372]
[0.000000][0.000000][1.000000]

    degisken=[1.810759]

degisken=[0.120125]
degisken=[0.281685]
```

SAYISAL TÜREV

Parametreler

Fonksiyon

Sayısal türev çözüm yöntemi: (Geri fark, 1 İleri fark, 2 Merkezi fark, 3)

x: Türevin hesaplanacağı x değeri

h: Hesaplanacak 2 nokta arasındaki fark

```
1x^3 + -7x^2 + 14x^1 + -6
cozum yontemi seciniz: geri fark (1), ileri fark(2), merkezi fark(3)
1
x degeri giriniz: 2
h degeri giriniz: 0.1
(f(x)-f(x-h))/h
x: 2.000000
h: 0.100000
sonuc= -1.890000
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

```
1x^3 + -7x^2 + 14x^1 + -6
cozum yontemi seciniz: geri fark (1), ileri fark(2), merkezi fark(3)
2
x degeri giriniz: 2
h degeri giriniz: 0.1
(f(x+h)-f(x))/h
x: 2.000000
h: 0.100000
sonuc= -2.090000
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

```
1x^3 + -7x^2 + 14x^1 + -6
cozum yontemi seciniz: geri fark (1), ileri fark(2), merkezi fark(3)

3
x degeri giriniz: 2
h degeri giriniz: 0.1
(f(x+h)-f(x))/h
x: 2.000000
h: 0.100000
sonuc= -1.990000
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

SIMPSON YÖNTEMİ

Parametreler

Fonksiyon

Uygulanacak kural: (1/3 kuralı, (1) 3/8 kuralı, (2))

start: İntegralin başlangıç değeri

end: İntegralin bitiş değeri

parca: Aralığın ayrılacağı parça sayısı

```
1x^3 + 2x^2 + -1x^1 + -2
yontem seciniz: 1/3 (1) veya 3/8 (2) 2

starting point: -2

ending point: -1

parca sayisi: 4
sonuc= 0.416667
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

```
1x^3 + 2x^2 + -1x^1 + -2
yontem seciniz: 1/3 (1) veya 3/8 (2) 2

starting point: -2

ending point: -1

parca sayisi: 4

sonuc= 0.416667

devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

TRAPEZ YÖNTEMİ

Parametreler

Fonksiyon

start: İntegralin başlangıç değeri

end: İntegralin bitiş değeri

parça(n): Aralığın ayrılacağı parça sayısı

```
1x^3 + 2x^2 + -1x^1 + -2
starting point: -2
ending point: -1
kac parcaya ayirmak istediginizi yaziniz: 4
sonuc= 0.390625
devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```

GREGORY NEWTON ENTERPOLASYON YÖNTEMİ

Parametreler

x0: x değerlerinin başlangıç değeri h: x değerleri arasındaki fark n: Girilecek değer sayısı x0'dan $(x0+n\times h)$ 'a kadar olan değerlerin fonksiyondaki görüntüleri (y) x(aranandeger): Bulunan fonksiyonda görüntüsü bulunacak değer

```
degerleri giriniz:

x0= 0

y0= -4

x1= 1

y1= -2

x2= 2

y2= 14

x3= 3

y3= 62

goruntusu aranacak deger: 4

x=4.000000 noktasindaki deger 160.000000dir

devam etmek icin 1'e cikmak icin 0'a basiniz.
```