Projeto: Coletor SMQ_ 712_MTE Online

Produto: Coletor SMQ_712

Justificativas:

- realizar os ensaios do M.T.E. Online com um equipamento mais leve, barato e com tecnologia mais atual;

- poderemos adicionar posteriormente outras funcionalidades como os do analisador de Energia etc;
- ordem de serviço e envio dos dados coletados padronizados com o coletor de vibração;

Objetivo SMART: desenvolver uma nova versão do coletor de dados da Semeq para realizar os ensaios do M.T.E. Online com uma tecnologia mais atual e no mesmo padrão do coletor de vibração;

Benefícios:

- equipamento mais leve, barato e com tecnologia mais atual;
- flexibilização no monitoramento de outras grandezas;
- padronização nos processos de ordem de serviço e envio de dados;

Requisitos / Escopo:

- coletor de dados com entradas para aquisição simultânea de 3 canais de tensão + 3 canais de corrente + GND + monitoramento do nível de bateria;
- desenvolvimento da mecânica para receber todos os cabos e com isolamento de 1.000V;
- controle de On/Off;
- duração mínima de bateria de meio expediente;
- uso de bateria recarregável com carregamento externo;
- peso aceitável para equipamento portátil;
- realizar todos os ensaios do M.T.E. Online;

- software que atendam os requisitos mínimos para a realização dos ensaios, analise da qualidade dos sinais medidos, mensagens de erros, alertas e inter-travamentos;

Fora do escopo:

- medições em motores alimentados acima de 440 V sem TP;
- medições em motores com correntes superiores a 1.000A sem TC;
- ensaios do Analisador de energia (Prever para Fase 2);
- 100% das ferramentas atualmente existentes do M.T.E. (prever para Fase 2);

Premissas:

- mesmo teclado de membrana do coletor SMQ_711
- uso do mesmo conceito: Raspi + DAQ + LCD HDMI
- Projeto SMQ 710 e SMQ 711 serem aprovados.
- DAQ escolhida atende aos requisitos de aquisição simultânea de 6 canais com a taxa adequada.

Equipe:

- Marcos H. Pitoli
- Amaury / Programador

Riscos:

- não encontrarmos alguns dos componentes eletrônicos para comprar devido a crise dos semicondutores ;
- ser necessário aumentar a potencia de bateria devido ao consumo;
- custo do coletor ser maior que SMQ 711;
- SMQ_712 ficar maior e mais pesado que SMQ_711
- após a fabricação do protótipo o projeto necessitar de alguma alteração devido a algum problema: ruído, duração de bateria etc. Nesse caso ocorrerá novo gasto com Compra de componentes e fabricação de nova PCB além de aumentar o tempo do projeto;
- conceito de separar M.T.E. Offline e M.T.E. Online não ser bem aceito;

Custos:

Compra componentes:

Protótipo PCB:

Entregas + Linha do tempo

1.1 Pesquisa de componentes - 2 semanas

1.2 Compra de componentes - 1 dia

1.2 Avaliação de componentes - 2 semanas

2.1 Desenvolvimento do Hardware - 2 meses //

2.2 Desenvolvimento do Firmware - 2 meses // ???

2.3 Testes de validação interno - 1 semana

2.4 Testes de validação externo - 1 semana

3.1 Arquivos e manuais de produção - 2 dias

Total = 3 meses 2 semanas e 3 dias

Recursos - Projeto_Coletor SMQ_712_MTE Online			
Pacote de trabalho	Tempo Estimado	Custo estimado	Colaboradores
1.1 Pesquisa de componentes	2 semanas	-	Pitoli
1.2 Compra de componentes	1 dia	500 US\$	Pitoli
1.3 Avaliação de componentes	2 semanas	-	Pitoli
2.1 Desenvolvimento do Hardware	2 meses //	3.000 R\$	Pitoli
2.2 Desenvolvimento do Firmware	2 Meses // ???	-	Amaury
2.3 Testes de validação interno	1 semana	-	Pitoli / Amaury
2.4 Testes de validação externo	1 semana	-	PCB / Amaury / Pitoli
3.1 Arquivos e manuais de produção	2 dias	-	Pitoli

1. Seleção de componentes

- **1.1 Pesquisa de componentes:** conversores DCDC, AmpOps, relés, capacitores etc
 - **1.2 Compra de componentes:** 2 ou 3 modelos para cada item

1.3 Avaliação de componentes:

- 1.2.1 Esboço dos circuitos mínimos necessários;
- 1.2.2 Testes de requisitos: qualidade do sinal, consumo etc;
- 1.2.3 Analise dos tradeoffs entre as opções viáveis: preço, prazo etc;

2. Prototipagem

2.1 Desenvolvimento do Hardware

- 2.1.1 Projeto Eletrônico: alimentações, filtros, ganhos, circuito de OnOff, controle etc;
 - 2.1.2 Design da PCB;
 - 2.1.3 Produção e validação dos circuitos;

2.2 Desenvolvimento do Firmware

- 2.2.1 Desenvolver das rotinas de ensaio,
- 2.2.2 Desenvolver as funções mínimas de bloqueios, alertas, inter-travamentos, configurações etc;

2.3 Testes de validação interno

- 2.3.1 Consumo e estimativa de bateria;
- 2.3.2 Testes internos: testes nos motores da Semeq comparando com ensaios realizados com o M.T.E. atual em motores com e sem falha;

Power: ondas no tempo, qualidade de energia e valores

RMS

Eccentricit e Rotor Evaluation: FFTs

In Rush: ondas no tempo e valores RMS

2.4 Testes de validação externo

- 2.4.1 Duração de bateria;
- 2.4.2 Bbaixar rota, enviar dados etc;

3. Produção

3.1 Arquivos e manuais de produção

- 3.1.1 Gerbers;
- 3.1.2 Datasheet;
- 3.1.3 Lista de Materiais;
- 3.1.4 Pick and Place;
- 3.1.5 Manual;