

DESIGN CHANGE INFORMATION LIST

REFERENCE :

No.	Ref No.
1	QD82-MK-019.1

CONFIDENTIAL
社外秘

DATED	CHECK	PREP
11-Jan-23		
	HSA	MSA

AFFECTED FOR WIRING HARNESS NUMBERED BELOW

0	New Release	January 11, 2023
Rev		Date

SUMMARY COMPARISON LIST

NO.	DETAIL VIEW	REMARK
-----	-------------	--------

即		即時設計変更通知書 (即時設計変更実施時期報告書) Notice of urgent design change		Date 作成 22年12月20日 No. QD82-MK-019 (1/3)															
		SECRET 秘密 CONFIDENTIAL 第三者漏洩 禁止		矢崎 総業 株式会社 Yazaki Corporation 矢崎 部品 株式会社 Yazaki Parts Co.,Ltd.															
		Approved Checked Checked Prepared		上野 大河内 門部 本間 大河内															
配布先 品質保証 品質管理 生産管理 生産準備 開発 生産技術 製造技術 NVS 設備保全 部材調達 原価基準		下記製品が一部変更になりますので御報告申し上げます。 尚、本変更は正式変更に先行し実施するものです。 We will inform that a part of the following product will be changed. And it will be processed in advance before official design change.		変更理由・変更方根拠トシ通知書No. Reason for the design change・Notice No. 部品変更 Change parts ニヨル															
得意先 Customer		本田技研工業株式会社 御中		社内変更 / Internal change															
品名 Parts name R CABIN		車種 Car variety	33FA																
得意先品番 Customer W/H No. 下記参照 / See below		設番の変更 Change of W/H No.'suffix																	
矢崎品番 Yazaki W/H No. ――――――――――――――――――――		有り / YES																	
変更要項 Change contents																			
<p>★矢崎品番変更/Change Yazaki product number</p> <p>★部品変更/Change parts</p>																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>得意先品番 Customer part number</th> <th>旧矢崎品番 Old Yazaki product number</th> <th>新矢崎品番 New Yazaki product number</th> <th>備考 Remarks</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 32100-33FA-J002</td> <td>3210033FAJ00,02A</td> <td>3210033FAJ00,02B</td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 32100-33FA-J101</td> <td>3210033FAJ10,01A</td> <td>3210033FAJ10,01B</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					得意先品番 Customer part number	旧矢崎品番 Old Yazaki product number	新矢崎品番 New Yazaki product number	備考 Remarks	1 32100-33FA-J002	3210033FAJ00,02A	3210033FAJ00,02B		2 32100-33FA-J101	3210033FAJ10,01A	3210033FAJ10,01B				
得意先品番 Customer part number	旧矢崎品番 Old Yazaki product number	新矢崎品番 New Yazaki product number	備考 Remarks																
1 32100-33FA-J002	3210033FAJ00,02A	3210033FAJ00,02B																	
2 32100-33FA-J101	3210033FAJ10,01A	3210033FAJ10,01B																	
<p>変更内容の詳細は、次項参照願います。 Refer to the next page for the details of change contents.</p>																			
切取り Cut here																			
23.1.11 発行印																			
<table border="1"> <tr> <td>工 務 切 替 指 示 担当 In charge 矢 手 配 付 13/10 大 門 2023-1-10</td> <td>加工所 Processing factory SAMT</td> <td>矢崎社番Yazaki suffix level 納入日 Over Seas Factory Delivery Date 1. 実行 Change CV-LOT-</td> <td>その他連絡事項 Remarks by Eng 誘導生産 Inductive production Y-N 差換部品番号 替換部品番号有無 Items replaced Yes-Y N △1 3/3 YBM修王</td> <td>頭取修王 長井工場 諸機器 Construction Dept. YBM 差換部品番号 替換部品番号有無 Items replaced Yes-Y N 発行印 Issuing Stamp ISSUED 22.12.28 YAZAKI PARTS CO., LTD. W/H Production Division TOUCHIE</td> </tr> <tr> <td colspan="2">TR Good Job</td> <td>マスターインプット Master Input W/S Master Input 要 Required - 不要 Not required 要 Required - 不要 Not required</td> <td>手直し要領書NO. Rework Instruction No.</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">工程採用回答 Answer From process 要 Required - 不要 Not required</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>					工 務 切 替 指 示 担当 In charge 矢 手 配 付 13/10 大 門 2023-1-10	加工所 Processing factory SAMT	矢崎社番Yazaki suffix level 納入日 Over Seas Factory Delivery Date 1. 実行 Change CV-LOT-	その他連絡事項 Remarks by Eng 誘導生産 Inductive production Y-N 差換部品番号 替換部品番号有無 Items replaced Yes-Y N △1 3/3 YBM修王	頭取修王 長井工場 諸機器 Construction Dept. YBM 差換部品番号 替換部品番号有無 Items replaced Yes-Y N 発行印 Issuing Stamp ISSUED 22.12.28 YAZAKI PARTS CO., LTD. W/H Production Division TOUCHIE	TR Good Job		マスターインプット Master Input W/S Master Input 要 Required - 不要 Not required 要 Required - 不要 Not required	手直し要領書NO. Rework Instruction No.		工程採用回答 Answer From process 要 Required - 不要 Not required				
工 務 切 替 指 示 担当 In charge 矢 手 配 付 13/10 大 門 2023-1-10	加工所 Processing factory SAMT	矢崎社番Yazaki suffix level 納入日 Over Seas Factory Delivery Date 1. 実行 Change CV-LOT-	その他連絡事項 Remarks by Eng 誘導生産 Inductive production Y-N 差換部品番号 替換部品番号有無 Items replaced Yes-Y N △1 3/3 YBM修王	頭取修王 長井工場 諸機器 Construction Dept. YBM 差換部品番号 替換部品番号有無 Items replaced Yes-Y N 発行印 Issuing Stamp ISSUED 22.12.28 YAZAKI PARTS CO., LTD. W/H Production Division TOUCHIE															
TR Good Job		マスターインプット Master Input W/S Master Input 要 Required - 不要 Not required 要 Required - 不要 Not required	手直し要領書NO. Rework Instruction No.																
工程採用回答 Answer From process 要 Required - 不要 Not required																			
5012041 (A4) YAZAKI A1030(5)																			

△1 本田(括)、阿部 石田

Date 作成 22年 12月 20日 No. QD82-MK-019 (1/3)

即

即時設計変更通知書

(即時設計変更実施時期報告書)
Notice of urgent design change

SECRET
CONFIDENTIAL
第三者開示
禁止

矢崎 総業 株式会社
Yazaki Corporation
矢崎 部品 株式会社
Yazaki Parts Co.,Ltd.

Approved	Checked	Checked	Prepared
石田	阿部	本田(括)	上野 大竹

下記製品が一部設変になりますので御報告申し上げます。
尚、本設変は正式設変に先行し実施するものです。

We will inform that a part of the following product will be changed.
And it will be processed in advance before official design change.

配布先
品質保証
品質管理
生産管理
生産準備
開発
生産技術
製造技術
NYS
設備保全
部材調達
原価経理

得意先 Customer	本田技研工業株式会社	御 中	変更理由・変更ノット根拠シタ通知書No. Reason for the design change・Notice No.
品名 Parts name	R CABIN	車種 Car variety	部品変更 Change parts ニヨル
得意先品番 Customer W/H No. 下記参照 / See below	設符の変更 Change of W/H No.'suffix	有り / YES	社内変更 / Internal change
矢崎品番 Yazaki W/H No. " "			

変更要点 Change contents

★矢崎品番変更/Change Yazaki product number

★部品変更/Change parts

板木製造
試作補給
奥越福島
奥越新潟
奥越青森
SYA
HN Y
SAMI TG
SAMI JF
YHV
EMI
HZY
YIPL
スズヨシ
スズカ
熊本

得意先品番 Customer part number	旧矢崎品番 Old Yazaki product number	新矢崎品番 New Yazaki product number	備考 Remarks
1 32100-33FA-J002	3210033FAJ00,02A	3210033FAJ00,02B	
2 32100-33FA-J101	3210033FAJ10,01A	3210033FAJ10,01B	

控

変更内容の詳細は、次項参照願います。

Refer to the next page for the details of change contents.

合計

切取り Cut here

23.1.11

工務切替指示 TOD's indication or the change	加工所 Processing factory 矢崎設符Yazaki suffix(level) SAM1	その他連絡事項 Remarks by Eng	原紙修正 桧木工場 流失 Correct original dwg. W/N
納入日 Over Seas Factory Delivery Date 1.Running Change	②CV-LOT-	誘導生産 Inductive production Y・N	差換図発行 桧木工場 有・無 Issue replaced dwg. Y-N
得意先納入日 MRD at Customer 1.仕掛完了後 After device completion	2.CV-LOT~	△1 3/3 YBM修正	発行印 Issuing Stamp
担当 In charge 手配 アレンジメント Arrangement	1. 工程 月 日 準完の手配より Incorporation of Junkan from // 工程 月 日 準完の手配より Incorporation of Junkan from // 2. 正規手配迄の対応(緊急時) Temporary steps until official incorporation (urgency)	マスターインプット 有 Yes (12/28) W/S Master Input 無 No	ISSUED '22.12.28 YAZAKI PARTS CO., LTD W/H Production Division
TR Good Job	要 Required • 不要 Not required 要 Required • 不要 Not required	手直し要領書NO. Rework Instruction No.	A1030(5)
工程採用回答 Answer From process 要 Required • 不要 Not required			

2023-1-10



5012041 (A4)

YAZAKI

K.A

★部品変更 / Change parts

対象

Applicable

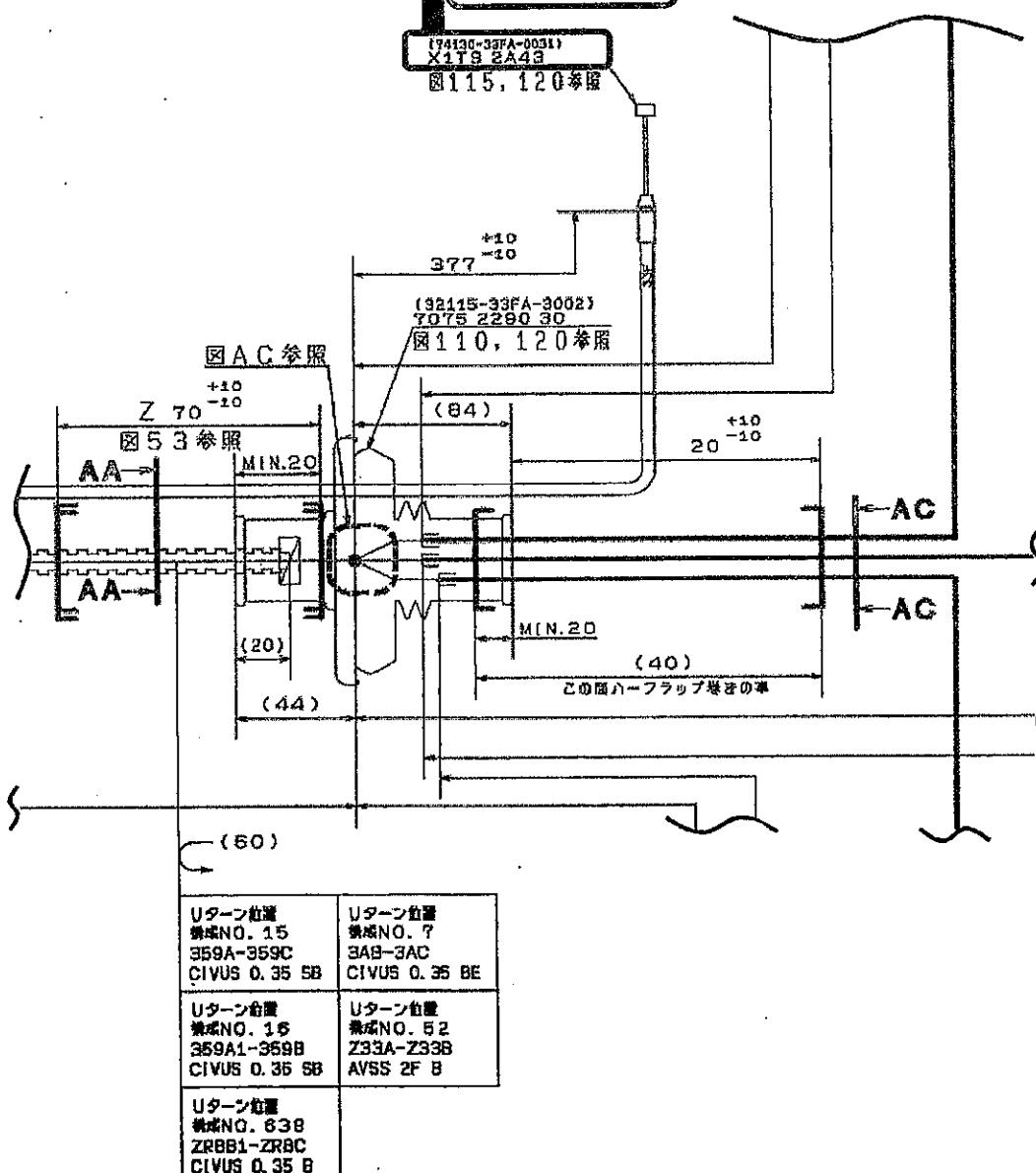
全点/All

(74130-33FA-0033)
X1TS 2B50

変更 / Change

(74130-33FA-0031)
X1T9 2A43
図115, 120参照

(92115-33FA-3002)
7075 2290 30
図110, 120参照



★部品変更 / Change parts



△1
QD82-MK-019 (3 / 3)

品番 : 00構成00 選番				品種			サイズ		色		切断長
3210033FA***				*** B001							
六位置	皮芯色	生産	特殊	回路符号1	回路符号2	穴位置	皮芯色	圧端	J基線	JG NO	数量
作1	端子共用	部品共用	同時圧着	部品	部品	作1	端子共用	部品共用	同時圧着	部品	
	50	ATO 001	X1TS 2A43	50	ATO 001	50	ATO 001	ATO 001	7052 7101 30	7075 2290 30	
作2	50	ATO 001	7047 0938 30	50	ATO 001	50	ATO 001	ATO 001	7138 3330	7158 5244 40	
(②)	50	ATO 001	7047 7703 30	50	ATO 001	50	ATO 001	ATO 001	7184 9109 30	7184 9109 30	
	50	ATO 003	7047 7949 30								
チューブ	品種	内径	外径	色	切断長	チューブ	品種	内径	外径	色	切断長
共用回路					変更/Change	共用回路					
管 NO	構成品種			X1TS 2B50		管 NO	非サブ NO	サブ NO	テール	ヘッド	方向
						00					

対象
Applicable
全点 / ALL

YAZAKI

KA