

REFERENCE :

CONFIDENTIAL
社外秘

RECEIVED DATE	January 11, 2023
CARLINE	HONDA
FAMILY	R CABIN
MODEL	33HA
PHASE	CV

0	New Release	January 11, 2023
Rev		Date

MSA

NO.	DETAIL VIEW	REMARK
-----	-------------	--------

△1 本田技研工業株式会社		Date 作成 22年 12月 20日 No. QD82-MK-019 (1/3)
即時設計変更通知書 (即時設計変更実施時期報告書) Notice of urgent design change		SECRET 機密
矢崎総業株式会社 Yazaki Corporation 矢崎部品株式会社 Yazaki Parts Co., Ltd.		CONFIDENTIAL 第三者提供禁止
配布先 品質保証 品質管理 生産管理 生産準備 開発 生産技術 製造技術 NYS 設備保全 部材調達 原価経理	下記製品が一部設変になりますので御報告申し上げます。 尚、本設変は正式設変に先行し実施するものです。 We will inform that a part of the following product will be changed. And it will be processed in advance before official design change.	Approved 石田
得意先 Customer	本田技研工業株式会社 御中	Checked 阿部
品名 Parts name	R CABIN	Checked 本間
車種 Car variety	33FA	Prepared 上野
得意先品番 Customer W/H No.	下記参照 / See below	変更理由・変更ノ根拠シタ通知書No. Reason for the design change・Notice No.
矢崎品番 Yazaki W/H No.	有リ / YES	部品変更 Change parts
社内変更 / Internal change		二ヨル
変更要点 Change contents		
★矢崎品番変更/Change Yazaki product number		
★部品変更/Change parts		
得意先品番 Customer part number	旧矢崎品番 Old Yazaki product number	新矢崎品番 New Yazaki product number
備考 Remarks		
1 32100-33FA-J002	3210033FAJ00,02A	3210033FAJ00,02B
2 32100-33FA-J101	3210033FAJ10,01A	3210033FAJ10,01B
変更内容の詳細は、次項参照願います。 Refer to the next page for the details of change contents.		
切り取り Cut here		
工務切替指示 RCD's initiation of the above	加工所 Processing factory SAMI	矢崎設計Yazaki suffix(level)
納入日 OverSensFactoryDeliveryDate	1.Running Change	誘導生産 Inductive production
得意先納入日 MRD at Customer	1.仕掛完了後 After device completion	有・無 Y・N
担当 In charge	2. 正誤手配迄の対応(緊急時) Temporary steps until official incorporation (urgency)	A1 3/3 YBM修正
手配 Incorporation	1. 工程 月 日 準完の手配より Incorporation of Junkan from	マスターインプット Yes(R 25%) W/S Master Input
TR	要 Required ・ 不要 Not required	手直し要領書NO. Rework Instruction No.
Good Job	要 Required ・ 不要 Not required	
工程採用回答 Answer From process	要 Required ・ 不要 Not required	
発行印 Issuing Stamp		22.12.28
ISSUED		W/H Production Division YAZAKI PARTS CO., LTD.

△1 本田(株) 阿部 石田

Date

作成' 22年 12月 20日 No. QD82-MK-019 (1 / 3)

即

即時設計変更通知書

(即時設計変更実施時期報告書)
Notice of urgent design change

SECRET
秘密

CONFIDENTIAL
第三者漏示
禁止

矢崎総業株式会社
Yazaki Corporation
矢崎部品株式会社
Yazaki Parts Co.,Ltd.

Approved	Checked	Checked	Prepared
石田	阿部	本田(株)	上野 大竹

下記製品が一部設変になりますので御報告申し上げます。
尚、本設変は正式設変に先行し実施するものです。
We will inform that a part of the following product will be changed.
And it will be processed in advance before official design change.

得意先 Customer	本田技研工業株式会社 御中		変更理由・変更ヲ根拠トシタ通知書No. Reason for the design change・Notice No.
品名 Parts name	R CABIN	車種 Car variety	33FA
得意先品番 Customer W/H No.	下記参照 / See below		部品変更 Change parts
矢崎品番 Yazaki W/H No.	有リ / YES		社内変更 / Internal change

変更要点 Change contents

★矢崎品番変更/Change Yazaki product number

★部品変更/Change parts

	得意先品番 Customer part number	旧矢崎品番 Old Yazaki product number	新矢崎品番 New Yazaki product number	備考 Remarks
1	32100-33FA-J002	3210033FAJ00,02A	3210033FAJ00,02B	
2	32100-33FA-J101	3210033FAJ10,01A	3210033FAJ10,01B	

変更内容の詳細は、次項参照願います。

Refer to the next page for the details of change contents.

切取り Cut here

23.1.11

工務切替指示 FCD's indication of the change	加工所 Processing factory	矢崎設符Yazaki suffix(level)	その他連絡事項 Remarks by Eng	原紙修正 木工工場 済済 Correct original dwg. Y. N
	納入日 OverSeasFactoryDeliveryDate()	1. Running Change ② CV-LOT~	誘導生産 有・無 Y・N	差換図発行 済済 有・無 Y・N
	得意先納入日 MRD at Customer	1. 仕掛完了後 After device completion	② CV-LOT~	発行印 Issuing Stamp
	担当 In change	1. 工程 月 日 準完の手配より Incorporation of Junkan from / / 2. 正規手配迄の対応(緊急時) Temporary steps until official incorporation (urgency)	MASTER-INPUT (Yes/No) (12/28)	ISSUED 22.12.28 W/H Production Division TOCHIGI YAZAKI PARTS CO., LTD.
手配 TR	要 Required ・ 不要 Not required	W/S Master Input 無 No		
	Good Job	要 Required ・ 不要 Not required	手直し要領書NO.	
	工程採用回答 Answer From process	要 Required ・ 不要 Not required	Rework Instruction No.	

5012041 (A4)

YAZAKI

A1030(5)

2023-1-10

中原

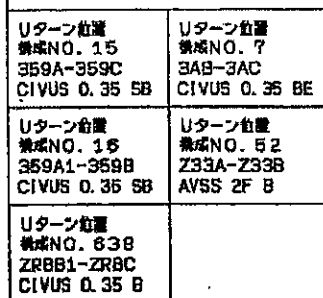
K A

対象

全点/All

變更 / Change

图115, 120参照



★部品変更 / Change parts



Δ |
QD82-MK-019 (3 / 3)

品 番					品 種		サイズ		色		切断長	
3210033FA***					*** B001							
穴位置	皮むき	生産	特殊	回路符号1	回路符号2	穴位置	皮むき	圧換	J 基 線	JG NO	数 量	
作1	端子共用	部品共用	同時圧着	部 品		作1	端子共用	部品共用	同時圧着	部 品		
50	ATO	001		X1TS 2A43		50	ATO	001		7052 7101 30		
作2	50	ATO	001	7047 0938 30		作2	60	ATO	001	7075 2290 30		
50	ATO	001		7047 3384		50	ATO	001		7138 3330		
▽	50	ATO	001	7047 7703 30		▽	50	ATO	001	7158 5244 40		
50	ATO	003		7047 7949 30		50	ATO	001		7184 9109 30		
チューブ 品種				内 径	外 径	色		切断長		変更/Change		
共用回路				共用回路		共用回路		共用回路		共用回路		
複 NO		構 成 品 種		X1TS 2B50		品 NO		非サブ NO	サブ NO	テール	ヘッド	方向ヘッド印
						00						

対象
Applicable
全点 / ALL

YAZAKI