

PERIODICAL INSPECTION REPORT		PRES MAKİNASI						PERIODICAL INSPECTION REPORT	
		KONTROL VE KALİBRASYON RAPORU							
		Cumhuriyet Mah. Ahmet Arif Biv. Gazioğulları Plaza No:4 Kat:7-39 Merkez/BATMAN Tlf: 0488 502 53 47 & 0532 060 07 11 & 0552 805 60 60 E-mail: protermal@yandex.com / Web: www.ptermal.com							
Rapor Tarihi:		6.06.2022							
Rapor No:		PRT22 - H10 / ADT - PMKR01							
Müşteri Bilgileri	Unvan:	AKYOL DENİM TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.							
	Adres:	ŞEMSİBEY OSB. MAH. AHTAMAR CAD. NO:17 TUŞBA / VAN							
	Sözleşme No.:	TN-PM22-H110							
Kalibrasyon Tarihi:	1.06.2022	Kalibrasyon Yeri:	VAN	Bir Sonraki Kalibrasyon Tarihi:	1.06.2023	Kalibrasyon Süresi:	Başlangıç Saati:	09:00:00	
							Bitiş Saati:	18:00:00	
CİHAZIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ									
Model No:	STP 400T		Bölüm:	ÜRETİM ALANI					
Markası / Üretici:	MCN SABEN TELA PRES MAKİNASI		Seri No.:	90500158					
İmalat Yılı:	2015		Ağırlığı:	210 Kg					
Hassasiyeti:	~		Kapasite:	4500 W					
ÇEVRE VE ORTAM ŞARTLARI									
Sıcaklık :	26,5 °C		Basınç :	851,8 Hpa					
Nem:	53,90%		Hava Akım Hızı:	0,03 m/s					
GÖRSEL VE FONKSİYONEL KONTROLLER									
Kalibrasyon Esnasında Herhangi bir Hasar, Eksiklik ve Uygunsuzluk Gözlemlenmemiştir.									
KALİBRASYON METODU									
Kalibrasyon; referans cihazdan okunan değer ile test edilen cihazdan okunan değerlerin karşılaştırılması metodu ile PRT21 K00 talimatına göre yapılmıştır.									
KALİBRASYONDA KULLANILAN REFERANS CİHAZLAR									
Cihaz Adı:	Cihaz Markası:		Cihaz Seri No						
SICAKLIK VE NEM ÖLÇER	TFA		17495182						
DİNAMOMETRE	PCE		5017592						
KRONOMETRE (KENKO KK613D)	KENKO		345917						
ÖLÇÜM BİLGİLERİ									
Parametre Tanımı:	Bar, devir ve derece		Ölçülen Katalog Aralığı:	0-10 Kg/cm² / 0 - 200 °C / 0-60d/dk					
Parametre Birimi:	Bar, devir ve derece		Belirsizlik Tipi:	Cihaz kaynaklı					
ÖLÇÜM SONUÇLARI									
Referans Değer	Gözlemlenen Değer	Belirsizlik Değeri	Sapma Değeri	Kabul Edilebilir Aralık	Değerlendirme				
10 Kg/cm²	9,8 Kg/cm²	± 2	-0,2	1-10 Kg/cm²	UYGUN				
200 °C	199,9 °C	± 5	-0,1	1-5 °C	UYGUN				
60 d/dk	60 d/dk	± 5	0	1-10 d/dk	UYGUN				
ÖLÇÜM BELİRSİZLİĞİ									
Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir %95 oranında güvenilirlik sağlanmıştır.									
ÖNERİLER									
Cihazınız Periyodik Bakım, Tamir Gördükten Sonra ve Kontrol Standardı ile Kontrollerde Belirlenen Limitler Dışında Ölçüm Yapıldığında Cihaz Kalibrasyonunu Yapmanız Önerilir. Belirtilen Maddeler Dışında 12 Ayda Bir kez kalibrasyon Yapmanız Önerilir.									
SONUÇ									
Yukarıda etiket bilgileri bulunan Pres Makinasının kalibrasyon sonucu									
UYGUNDUR.									
KALİBRASYONU YAPAN & ONAYLAYAN									
Adı Soyadı/EkipnetNo:									
Meslek:									
M.M.O. No:									
Diploma No:									
İmza	Kenan ŞAKAR MAKİNE MÜHENDİSİ K20014513 - 100969 2015/02-00136								
İmzasız mühürlü raporlar geçersizdir. Bu deney kalibrasyon raporunda verilen kalibrasyon sonuçları kalibrasyon anındaki sonuçlara aittir.									