

PERIODICAL INSPECTION REPORT		PRES MAKİNASI KONTROL VE KALİBRASYON RAPORU						PERIODICAL INSPECTION REPORT	
		Cumhuriyet Mah. Ahmet Arif Biv. Gazioğulları Plaza No:4 Kat:7-39 Merkez/BATMAN Tlf: 0488 502 53 47 & 0532 060 07 11 & 0552 805 60 80 E-mail: protermal@yandex.com / Web: www.ptermal.com							
Rapor Tarihi:		6.06.2022							
Rapor No:		PRT22 - H10 / ADT - PMKR02							
Müşteri Bilgileri	Unvan:	AKYOL DENİM TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.							
	Adres:	ŞEMSİBEY OSB. MAH. AHTAMAR CAD. NO:17 TUŞBA / VAN							
	Sözleşme No.:	TN-PM22-H110							
Kalibrasyon Tarihi:	1.06.2022	Kalibrasyon Yeri:	VAN	Bir Sonraki Kalibrasyon Tarihi:	1.06.2023	Kalibrasyon Süresi:	Başlangıç Saati:	09:00:00	
							Bitiş Saati:	18:00:00	
CİHAZIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ									
Model No:	STP 400T			Bölüm:	ÜRETİM ALANI				
Markası / Üretici:	MCN SABEN TELA PRES MAKİNASI			Seri No.:	90500159				
İmalat Yılı:	2015			Ağırlığı:	210 Kg				
Hassasiyeti:	~			Kapasite:	4500 W				
ÇEVRE VE ORTAM ŞARTLARI									
Sıcaklık :	26,5 °C			Bastınc :	851,8 Hpa				
Nem:	53,90%			Hava Akım Hızı:	0,03 m/s				
GÖRSEL VE FONKSİYONEL KONTROLLER									
Kalibrasyon Esnasında Herhangi bir Hasar, Eksiklik ve Uygunsuzluk Gözlemlenmemiştir.									
KALİBRASYON METODU									
Kalibrasyon; referans cihazdan okunan değer ile test edilen cihazdan okunan değerlerin karşılaştırılması metodu ile PRT21 K00 talimatına göre yapılmıştır.									
KALİBRASYONDA KULLANILAN REFERANS CİHAZLAR									
Cihaz Adı:	Cihaz Markası:			Cihaz Seri No					
SICAKLIK VE NEM ÖLÇER	TFA			17495182					
DİNAMOMETRE	PCE			5017592					
KRONOMETRE (KENKO KK613D)	KENKO			345917					
ÖLÇÜM BİLGİLERİ									
Parametre Tanımı:	Bar, devir ve derece			Ölçülen Katalog Aralığı:	0-10 Kg/cm ² / 0 - 200 °C / 0-60d/dk				
Parametre Birimi:	Bar, devir ve derece			Belirsizlik Tipi:	Cihaz kaynaklı				
ÖLÇÜM SONUÇLARI									
Referans Değer	Gözlemlenen Değer	Belirsizlik Değeri	Sapma Değeri	Kabul Edilebilir Aralık	Değerlendirme				
10 Kg/cm ²	9,7 Kg/cm ²	± 2	-0,3	1-10 Kg/cm ²	UYGUN				
200 °C	199,6 °C	± 5	-0,4	1-5 °C	UYGUN				
60 d/dk	60 d/dk	± 5	0	1-10 d/dk	UYGUN				
ÖLÇÜM BELİRSİZLİĞİ									
Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir %95 oranında güvenilirlik sağlanmıştır.									
ÖNERİLER									
Cihazınız Periyodik Bakım, Tamir Gördükten Sonra ve Kontrol Standardı ile Kontrollerde Belirlenen Limitler Dışında Ölçüm Yapıldığında Cihaz Kalibrasyonunu Yapmanız Önerilir. Belirtilen Maddeler Dışında 12 Ayda Bir kez kalibrasyon Yapmanız Önerilir.									
SONUÇ									
Yukarıda etiket bilgileri bulunan Pres Makinasının kalibrasyon sonucu									
UYGUNDUR.									
KALİBRASYONU YAPAN & ONAYLAYAN									
Adı Soyadı/EkipnetNo:									
Meslek:									
M.M.O. No:									
Diploma No:									
İmza	Kenan ŞAKAR MAKİNE MÜHENDİSİ K20014513 - 100969 2015/02-00136								
İmzasız mühürsüz raporlar geçersizdir. Bu deney kalibrasyon raporunda verilen kalibrasyon sonuçları kalibrasyon anındaki sonuçlara aittir.									