

PERIODICAL INSPECTION REPORT		TOPRAKLAMA ÖLÇÜM PERİYODİK KONTROL RAPORU						PERIODICAL INSPECTION REPORT		
Rapor Tarihi:		6.06.2022								
Rapor No:		PRT22 - H10 / ADT - ETOR01								
Müşteri Bilgileri	Unvan:	AKYOL DENİM TEKSTİL SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.								
	Adres:	ŞEMSİBEY OSB. MAH. AHTAMAR CAD. NO:17 TUŞBA / VAN								
	Sözleşme No.:	TN-PM22-H110								
Muayene Tarihi:	1.06.2022	MuayeneYeri:	VAN	Bir Sonraki Muayene Tarihi:	1.06.2023	Muayene Süresi:	Başlangıç Saati:	09:00:00	Bitiş Saati:	18:00:00
TESİS BİLGİLERİ										
TESİSE AİT PROJE VAR MI?				TESİSTE YAPILAN İNCELEME SONUCUNDA PROJE BULUNMADIĞINDAN DOLAYI MEVCUT DURUMA GÖRE ÖLÇÜMLER YAPILMIŞTIR.						
ANA EŞ POTANSİYEL BARA VAR MI ?				VAR						
TOPRAKLAMA İLETKEN KESİTLERİ UYGUN MU?				UYGUN						
TOPRAKLAYICI TESİS ŞEKLİ				TEMEL						
GENEL BİLGİLER										
HAVA DURUMU:		AÇIK		ŞEBEKE TİPİ:		TT				
TOPRAK DURUMU:		KURU		ÖLÇÜM NEDENİ:		PERİYODİK				
İlgili Mevzuatlar:		25 Nisan 2013 tarih ve 28628 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanarak yürürlüğe giren "İş Ekipmanları Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği" gereği Periyodik Test ve Kontroller zorunlu hale getirilmiştir. Ayrıca 21.08.2001 tarih ve 24500 sayılı Resmi Gazete'de yayınlanarak yürürlüğe giren Elektrik Tesislerinde Topraklama Yönetmeliğinin 7. ve 10. Maddeleri gereğince topraklama zorunlu hale getirilmiştir. Aynı Yönetmeliğin Ek-P bölümü tesislerin periyodik kontrolü ile ilgili periyotları belirtmektedir. 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı resmi gazetede yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmi Gazete'de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 standardında belirtilen hususlara göre yapılır.								
Periyodik Kontrol Metodu		*Görsel Kalite Kontrollerinin Yapılması *Fonksiyonel Kontrollerin Yapılması								
ÖLÇÜM YÖNTEMİ		Dört uçlu karşılaştırma yöntemi								
HATA SINIFI		1								
Kullanılan Ölçüm Cihazları		TS 1700 Topraklama Cihazı								
ÖLÇÜM VE KARŞILAŞTIRMA TABLOSU										
Ölçüm Yapılan Nokta	KESİTİ Ana/koruma (mm2)	In(A)	AÇMA EĞRİSİ TİPİ	Ia(A)	RX ÖLÇÜLEN (Ω)	RA SINIR (Ω)	SONUÇ RX < RA			
ANA PANO TOPRAKLAMASI	3x50	63	CC	630	1,08	2	UYGUN			
KESİMHANE TALİ PANO TOPRAKLAMASI	1x32	~	~	~	0,61	2	UYGUN			
KOMPRESÖR PANO TOPRAKLAMASI	1x20	~	~	~	0,63	2	UYGUN			
KALORİFER KAZANI PANO TOPRAKLAMASI	1x20	~	~	~	0,65	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -1	3x15	~	~	~	0,25	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -2	3x15	~	~	~	0,28	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -3	3x15	~	~	~	0,24	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -4	3x15	~	~	~	0,41	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -5	3x15	~	~	~	0,44	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -6	3x15	~	~	~	0,47	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -7	3x15	~	~	~	0,29	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -8	3x15	~	~	~	0,25	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -9	3x15	~	~	~	0,28	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -10	3x15	~	~	~	0,31	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -11	3x15	~	~	~	0,35	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -12	3x16	~	~	~	0,36	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -13	3x15	~	~	~	0,39	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -14	3x15	~	~	~	0,41	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -15	3x15	~	~	~	0,47	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -16	3x15	~	~	~	0,43	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -17	3x15	~	~	~	0,48	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -18	3x15	~	~	~	0,51	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -19	3x15	~	~	~	0,53	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -20	3x15	~	~	~	0,54	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -21	3x15	~	~	~	0,58	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -22	3x15	~	~	~	0,61	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -23	3x15	~	~	~	0,62	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -24	3x15	~	~	~	0,66	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -25	3x15	~	~	~	0,71	2	UYGUN			
DİKİMHANE BANT 1 PRİZ -26	3x15	~	~	~	0,73	2	UYGUN			