

# FORMULARIO DE PRESENTACIÓN DE PROPUESTA

NOMBRE DE LA EMPRESA:

N° de NIT o C.I.:

MARIA ELIZABETH TERAN HERREA

5923946012

NOMBRE DEL REPRESENTANTE LEGAL O PROPIETARIO:

N° Telefono de Contacto:

MARIA ELIZABETH TERAN HERREA

72228179

**Nota:** Poner unicamente el precio unitario ofertado en la columna "Precio Unitario", de los ítems ofertados por su empresa/persona.

N° de Ítem	Concepto	Unidad Medida	Cantidad	Precio Unitario	Precio Total Ofertado
001	FUMIGADORA CON MOCHILA DE (20 LITROS)	PIEZA	366	500.00	183,000.00
TOTAL					183,000.00

**NUEVO ATLAS WORLD**  
NIT: 5923946012  
De: M. Elizabeth Teran Herrera

