



Santa Cruz, 07 de junio de 2021

Señores.-

GOBIERNO AUTONOMO MUNICIPAL DE COCHABAMBA

Presente.-

REF. PRESENTACIÓN DE EMPRESA Y PROPUESTA TÉCNICA – ECONÓMICA PARA LA “ADQUISICION DE PLANTA DE OXIGENO MEDICINAL POR METODO DE SEPARACION DE AIRE, PARA LLENADO DE TUBOS - GESTION 2021 (COVID-19)”

Reciba un cordial saludo. A través de la presente tenemos el placer de comunicarnos con ustedes para presentarnos. FEDIMA S.R.L. es una empresa importadora y comercializadora de equipos con más de 10 años de experiencia en el mercado, que se ha caracterizado por brindar a sus clientes equipos y servicios de alta calidad, la misma brinda asistencia técnica con un personal altamente calificado.

A esto también comentarles que dentro de nuestra amplia labor desarrollada hemos comercializado, instalado y entregado en perfecto funcionamiento las **PLANTAS GENERADORAS DE OXIGENO MEDICINAL CON CONEXION A RED DE HOSPITAL Y PARA RECARGADO DE CILINDROS**, en departamentos como ser Tarija, Cochabamba Y Potosí en sus distintas capacidades.

Seguidamente les presentamos nuestra **PROPUESTA TECNICA – ECONOMICA DEL EQUIPO: PLANTA GENERADORA DE OXIGENO MEDICINAL CARGADORA DE CILINDRO DE 50M³/H.** En este sentido queremos hacer mención que nos encontramos aptos para atender cualquier requerimiento referente a estos equipos, sin más por el momento agradecemos de antemano su atención y quedamos a la espera de sus consultas.

INTRODUCCION

PLANTAS DE GENERACION DE OXIGENO CON SISTEMA PSA

Las centrales de producción de oxígeno medicinal en el sitio, se basan en el sistema PSA (pressure swing adsorption) que, a través de la adsorción por diferentes presiones, toma el aire atmosférico, para secarla y filtrarla eliminando las partículas en suspensión, humedad y bacterias. Este aire procesado se hace pasar por los generadores de oxígeno dotados con columnas de adsorción formadas por tamices moleculares de zeolita que tienen la particularidad de adsorber el nitrógeno contenido en el aire, recuperar el oxígeno y posteriormente almacenarlo o alimentar un sistema de distribución. Brindando una calidad del oxígeno producido por los generadores del 93% Y QUE PUEDE LLEGAR A UN 96% DE PUREZA, NORMADOS POR LA REAL FARMACOEPA EUROPEA.

CANTIDAD	DESCRIPCION	PRECIO UNITARIO BS.	TOTAL BS.
1	EQUIPO: PLANTA GENERADORA DE OXIGENO MEDICINAL DE 50 M³/H EQUIPO (BOOSTER) CARGADOR DE CILINDROS CON CAPADICAD DE RECARGADO DE 30 M ³ /H	5.000.000,00	5.000.000,00
CINCO MILLONES 00/100 BOLIVIANOS			5.000.000,00

DATOS TECNICOS		
	O2 O-GEN 50	Type
		PSA
		Oxygen Purity
		93% (+/- 3%)
	Compressor	Production Capacity
		50 Nm ³ /h
		Maximum Pressure
		5 Bar
	Refrigerator	Type
		Lubricated Screw
		Model
		CSD-100S KAESER
	Air Tank	Voltage
		220 V/ 380 V
		Capacity
		720.6 m ³ /h
	Air Tank	Total Power
		75 kW (100 HP)
		Maximum Pressure
		7.5 Bar
	Air Tank	Type
		Cooling
		Model
		SMC IDF-75E
	Air Tank	Voltage
		220 V/ 380 V
		Capacity
		559 m ³ /h
	Air Tank	Conection
		2"
		Maximum Pressure
		10 Bar
	Air Tank	Capacity
		0.89 m ³
		Dimensions
		840 mm x 2300 mm
	Air Tank	Material
		Carbon Steel
		Standards
		ASME and ASTM
	Air Tank	Work Pressure
		8 Bar
		Test Pressure
		15 Bar
	Air Tank	Safety Valve
		13 Bar
		Capacity
		0.89 m ³
	Air Tank	Dimensions (Diameter x Height)
		840 mm x 2300 mm
		Material
		Carbon Steel
	Air Tank	Standards
		ASME and ASTM

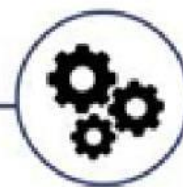
Oxygen Tank	Work Pressure	4 Bar
	Test Pressure	15 Bar
	Safety Valve	13 Bar
Separator	Capacity	120 Nm ³ /h
Filters	Model	CKL 018 B
Coalescent Filters	Capacity	120 Nm ³ /h
	Model pre coalescent	AF 0186 M
	Model pos coalescent	AF 0186 A
Regulators	Outlet Pressure	0 - 10 Bar
	Model	SMC
Electric Panel	Voltage	220V or 380V
	CLP Model	Valmig
General Data	Weight	4000 Kg
	Outlet Connection	1 1/2"



*Monitorización del equipo
a través de sensores*



*Datos disponibles en el
portal de telemetría*



*Acceso a dispositivos con
capacidad de mantenimiento
remoto*



- EL CUADRO DE CONTROL GENERAL ES EL ENCARGADO DE ACTIVAR LOS GENERADORES Y DE LA INFORMACIÓN RECIBIDA A TRAVÉS DE DISPOSITIVOS INTERNOS Y EXTERNOS.
- ADEMÁS DE SEÑALIZAR LA SITUACIÓN INSTANTÁNEA DEL EQUIPO A TRAVÉS DE AUDIOVISUALES Y EN EL PROPIO HMI (HUMAN MACHINE INTERFACE) MÁQUINA INTERFAZ HUMANA.
- EL PANEL DE CONTROL FUE DESARROLLADO CON EL SISTEMA DE CONTROL MÁS MODERNO - PLC (PROGRAMABLE LOGIC CONTROLLER - CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMABLE) CON HMI INCORPORADO, DONDE SE UBICAN TODAS LAS INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN, SIENDO EL PROCESAMIENTO CENTRAL, RECIBE SEÑALES DE DISPOSITIVOS EXTERNOS E

**INTERNOS, PROCESA LOS DATOS Y DEVUELVE UNA RESPUESTA AL SISTEMA
HABILITANDO O DESHABILITANDO ALGO EN EL SISTEMA.**

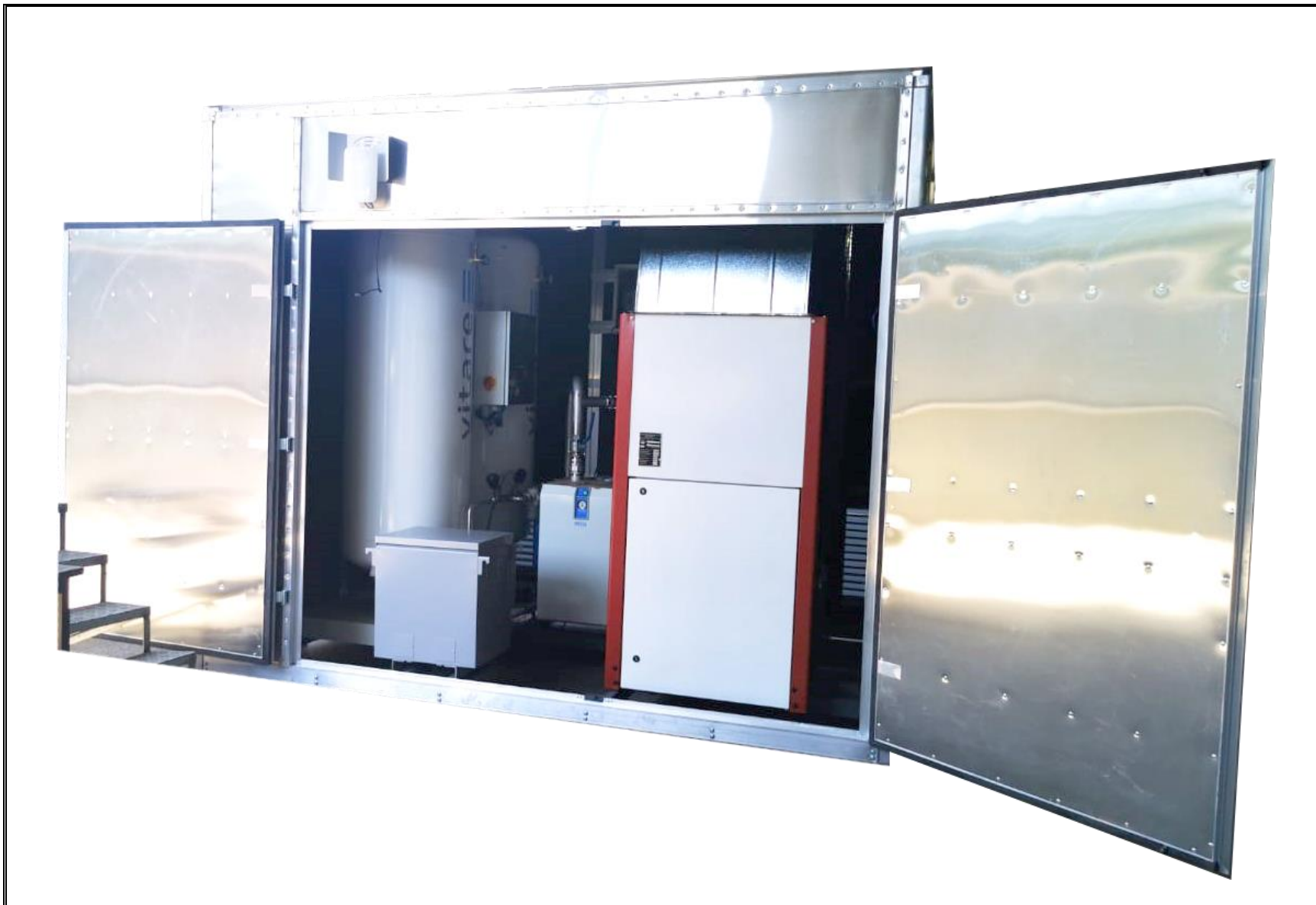
- Fabricado de acuerdo con la norma NR10
- Pantalla táctil a color estándar de 4,3 "en todos los dispositivos
- Selector manual de compresores y secadores, alarma visual y sonora
- Botón de emergencia
- Circuito eléctrico para funcionamiento independiente en modo manual
- Sistema de protección contra sobretensiones
- Control por microprocesador para controlar los intercambios entre bombas y alarmas del sistema
- Sistema de control de mantenimiento electrónico

DATOS TÉCNICOS DE EQUIPO BOOSTER PARA RECARGA DE CILINDROS

NO.	Nombre	Unidad	Parámetro	Observación
1	Modelo y nombre		GOW-30/ 3-150 Toda la lubricación sin aceite compresor de oxígeno	
2	Tipo de estructura		Compresión vertical completa sin aceite, enfriada por agua, de dos hileras de cuatro etapas, unidad de pistón recíproca	
3	Medio de trabajo		Oxígeno	
4	Capacidad	Nm ³ /h	30	
5	Presión inspiratoria (presión del manómetro)	Mpa	0.3	
6	Presión de escape (calibre presión)	Mpa	15.0	
7	Temperatura de aspiración	°C	40	
8	Temperatura de escape en absoluto Niveles	°C	130	
9	Temperatura del aire de suministro		50	Temperatura después de enfriar
10	método de refrigeración		Refrigeración por agua	
11	Método de lubricación		Lubricación de grasa de sellado del mecanismo de movimiento de la biela Sin lubricación con aceite del cilindro	
12	Manifold		De 4 salidas	

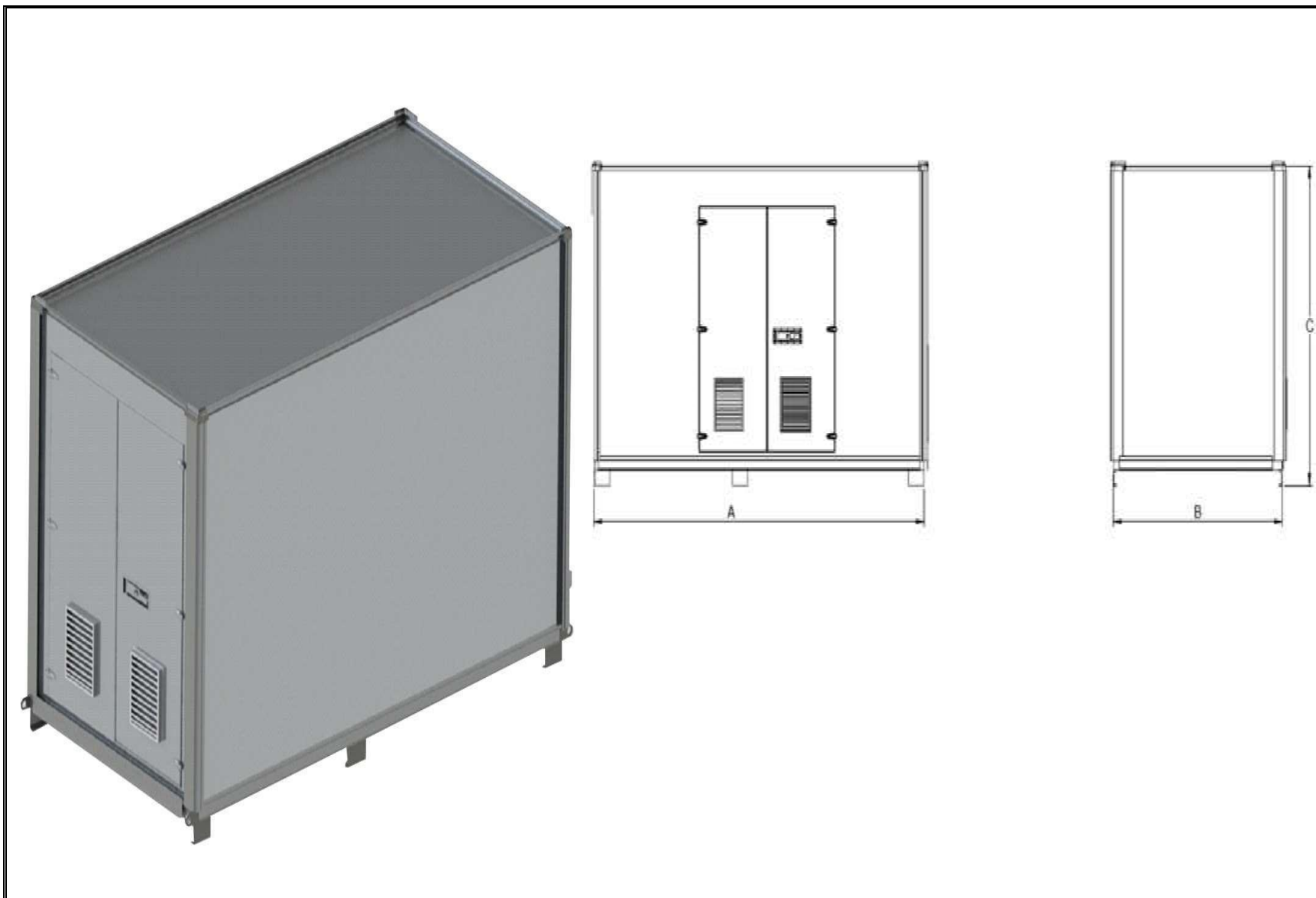
EQUIPO CONSTRUIDO DENTRO DE UN CONTENEDOR





OFICINA: Santa Cruz, Radial 26 esquina los batos entre 3er y 4to anillo / cel.: 76618227 - email: srlfedima@gmail.com
Santa Cruz – Bolivia





OBLIGACIONES POR PARTE DE LA INSTITUCION Y/O UNIDAD SOLICITANTE

- Tener como mínimo dos técnicos que cuenten con una base en manejo de plantas de oxígeno para que se hagan cargo del buen uso y manejo del equipo, estas personas previamente serán capacitados por el personal técnico autorizado de nuestra empresa.
- Contar con un generador de energía de emergencia, esto con el fin de tener el equipo en funcionamiento.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

- Durante el tiempo de garantía ya mencionado se cubrirán costos de mantenimiento preventivo indicando en un cronograma de mantenimientos preventivos que cubra el periodo de garantía, junto con la entrega de los bienes.
- Se pondrá a disposición de la institución, los ingenieros o técnicos especialistas capacitados por el fabricante en el bien ofertado, para que se realice el mantenimiento Preventivo y Correctivo del equipo, se presentara documentación de respaldo de la capacitación del personal de la empresa.
- Se ejecutará el cronograma de Mantenimiento Preventivo y Protocolo presentado y aprobado por el servicio de Electro medicina de la institución.
- Atenderemos todos los mantenimientos correctivos durante el tiempo de garantía, cuando la institución lo requiera, a través de la Unidad Solicitante o Electro medicina, la atención prestada será durante los 7 días de la semana y las 24 horas del día.
- La Garantía de Mantenimiento General POST VENTA, tendrá validez a partir de la fecha de la firma del Acta de Conformidad y Buen Funcionamiento.
- GARANTÍAS: de 2 AÑOS calendario contra defectos de fabricación.
- LUGAR DE ENTREGA: A convenir por parte de la unidad solicitante.
- VALIDEZ DE LA PROPUESTA: 20 días calendario computables a partir de la entrega de la propuesta.

TIEMPO DE ENTREGA DE LOS EQUIPOS: 30 DIAS CALENDARIO A PARTIR DE LA FIRMA DE LA ORDEN DE COMPRA O CONTRATO



**PAUL HURTADO RUIZ
DIRECTOR GENERAL**