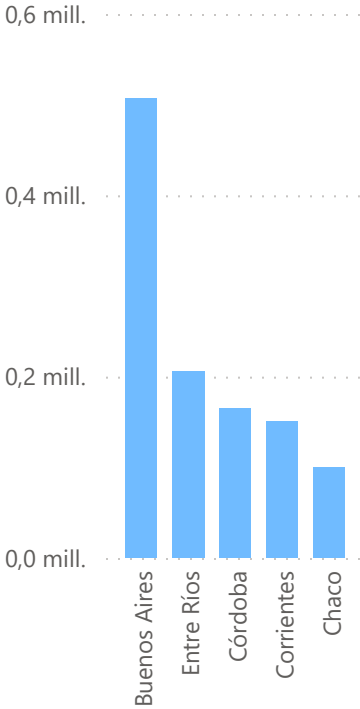


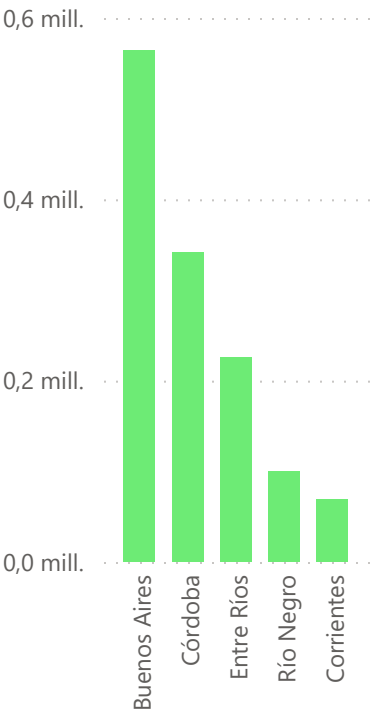
Movimientos Equinos en la República Argentina, entre los años 2013 a 2018.

Año	Caballos	Yeguas	Padrillos	Potrillos/as	Burros/Asnos	Mulas	Total
2013	120388	117093	4958	33749	2153	4262	282603
2014	108364	108074	4207	31277	3385	2428	257735
2015	98532	93807	4623	32987	1806	1323	233078
2016	97765	100269	4808	38290	1926	1955	245013
2017	102986	104116	5734	47064	4133	2546	266579
2018	112960	114803	6434	57217	2302	2221	295937
Total	640995	638162	30764	240584	15705	14735	1580945

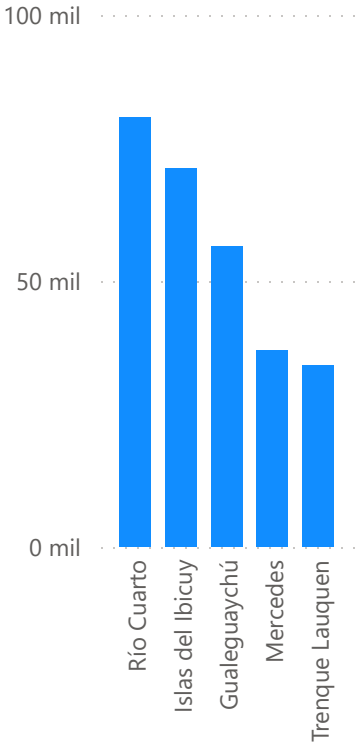
Origen-Prov



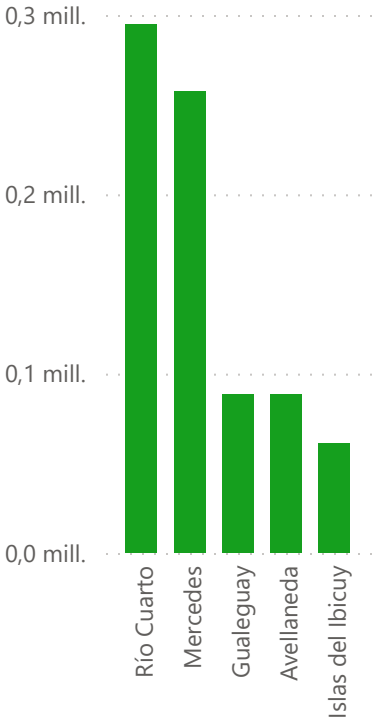
Destino-Prov



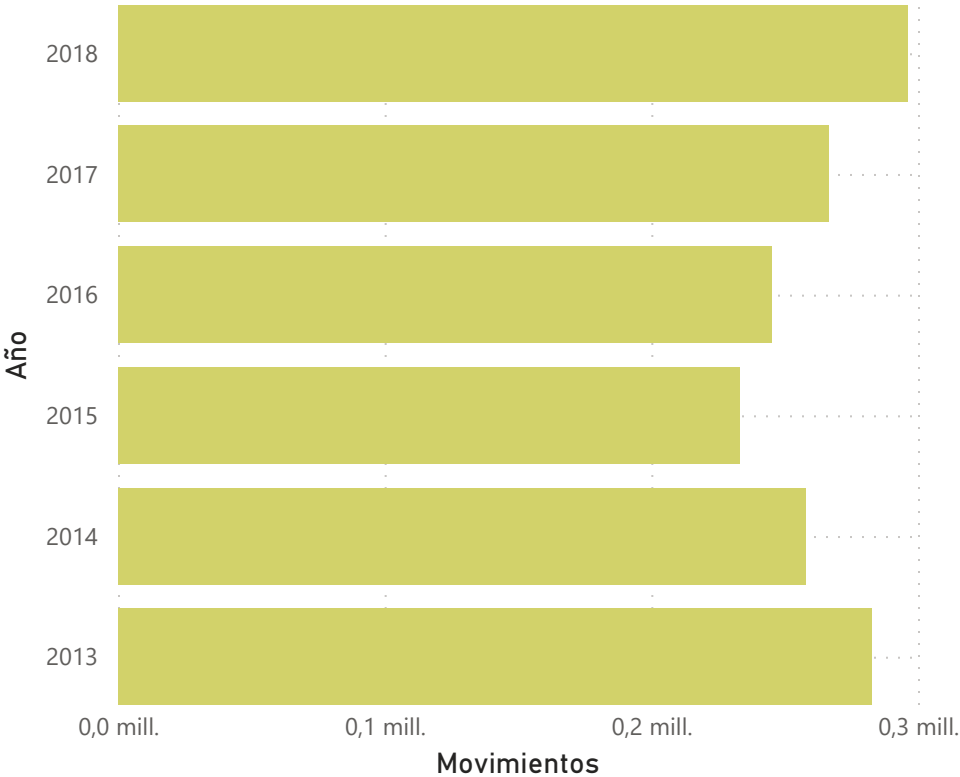
Origen-Depto



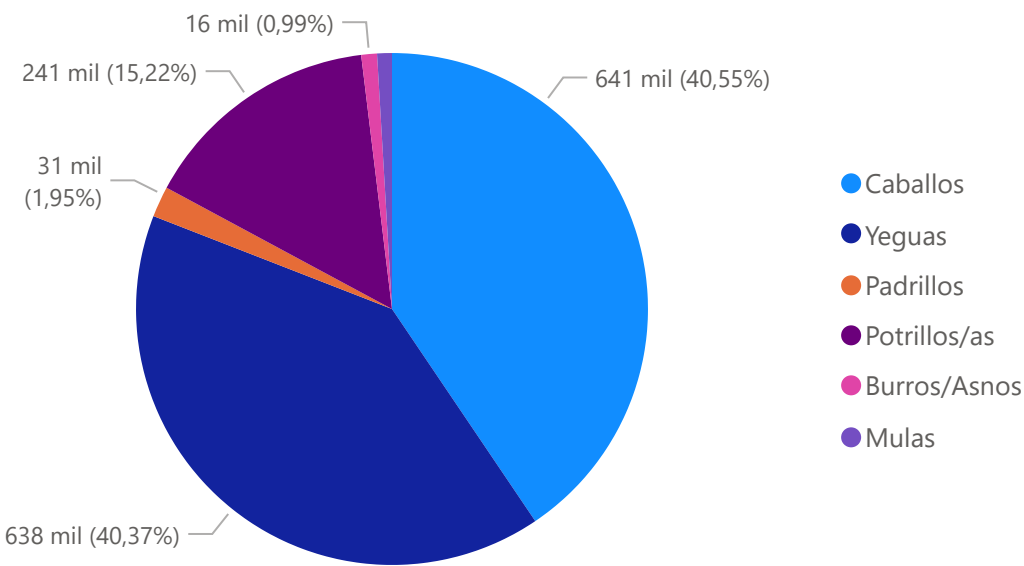
Destino-Depto



Total de Movimientos por Año



Distribución porcentual según tipo de equino

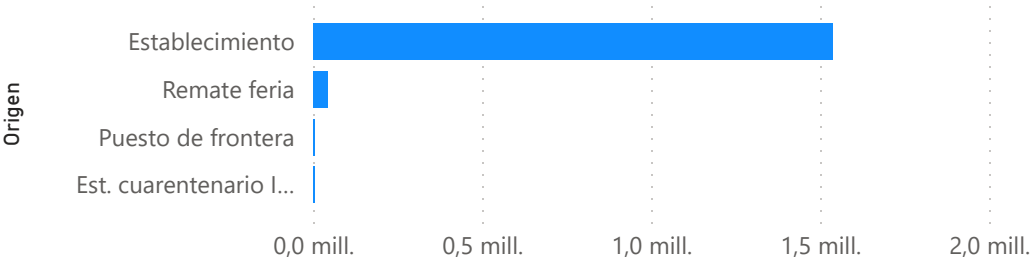


Año

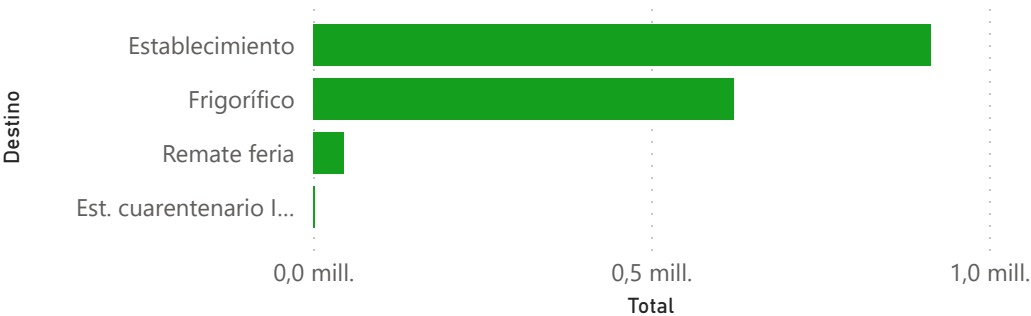
2013 2014 2015 2016 2017 2018

Seleccione año, provincia o departamento de las tablas, o cualquier barra/porción de los gráficos para aplicar el filtro correspondiente.

Salido de:



Ingresado a:



Prov/Depto - Origen

- Buenos Aires
- Catamarca
- Chaco
- Chubut
- Ciudad Autónoma de Buenos Aires
- Córdoba
- Corrientes
- Entre Ríos
- Formosa
- Jujuy
- La Pampa
- La Rioja
- Mendoza
- Misiones

Prov/Depto - Destino

- Tucumán
- Tierra del Fuego
- Santiago del Estero
- Santa Fe
- Santa Cruz
- San Luis
- San Juan
- Salta
- Río Negro
- Neuquén
- Misiones
- Mendoza
- La Rioja
- La Pampa

Fuente:

Este informe se realizó utilizando la información del dataset 'Movimientos equinos', creado por el SENASA y descargado del repositorio de datos abiertos:
<https://datos.gob.ar/dataset/agroindustria-senasa---movimientos-equinos>

Tareas realizadas:

- Antes de importar los datos, se eliminaron columnas irrelevantes para el caso.
- Luego del análisis exploratorio, se detectaron 2 columnas que contenían información relativa al mismo tipo de animal ('burro' y 'asno'), por lo cual se procedió a crear una *columna calculada* 'burros_asnos' con valor correspondiente a la suma de las dos columnas mencionadas.
- Se creó una segunda *columna calculada* 'total', conteniendo la suma de todos los tipos de animales transferidos para cada operación, para a su vez obtener los totales en las matrices y gráficos presentados.
- Finalmente se confeccionaron las tablas y gráficas:

Página 1:

- a. Tabla anual de movimientos.
- b. Ranking de Provincias según cantidad de egresos.
- c. Ranking de Provincias según cantidad de ingresos.
- d. Ranking de Departamentos según cantidad de egresos.
- e. Ranking de Departamentos según cantidad de ingresos.
- f. Gráfico comparativo de movimientos totales de cada año.

Página 2:

- a. Gráfico de torta de distribución porcentual de tipos de animales transferidos
- b. Lista de años disponibles, para uso de filtro.
- c. Ranking de instalaciones de origen (desde donde egresaron los animales)
- d. Ranking de instalaciones de destino (hacia donde se transfirieron los animales)
- e. Listas de Provincias y Departamentos de origen y destino, para uso de filtros.

Descarga de Dashboard en formato Power Bi:

<https://drive.google.com/file/d/1h1fJdlspdipTjnwbXQLY9jkpqwRZKf0L/view?usp=sharing>