

La Filosofía "Lean Construction"

Tercera Parte

Expositores: Ing. Julio Obando Plantarrosa

Ing. César Guzmán Marquina

Ing. José Ojeda Cáceres

Introducción Teórica











Como podemos ver, la mejor manera de enseñar es a través de lo que se ve y la mejor manera para que lo que se enseña fructifique tiene que ver con lo que se oye y se ve.

¿POR QUÉ LA CONSTRUCCIÓN NO A EVOLUCIONADO COMO LO HICIERON OTRAS INDUSTRIAS?



VARIABILIDAD

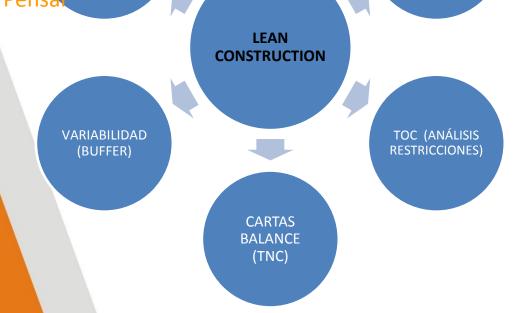
- Según la definición de la gestión de producción la confiabilidad del predecesor es 95%
- En Construcción tenemos una gran cantidad de actividades predecesoras por lo cual nuestra confiabilidad disminuiría sustancialmente:

# Predecesoras	Confiabilidad			
1	95%			
2	90%			
3	86%			
4	81%			
5	77%			
10	60%			
20	36%			
40	13%			
50	8%			

¿CÓMO EDIFICA UTILIZA LOS CONCEPTOS DE LEAN Y LOS APLICA EN SUS PROYECTOS DE CONSTRUCCIÓN?



- EDIFICA no es una de pretendemos lograr esa me (LE>>LT) es empresas peruanas pero
- EDIFICA apuesta por su gru (Ponentes Anteriores).
- Para que se pueda aplicar todo de filosofía de LEAN CONSTRUCTION debe partir de l'AST PLANNER a pero principalmente est compusosotros, si nosotros no creemos aperalle ncione no va funcional. APRENDIDAS VO Gerencia, PP:



Aplicación de la Teoría de Lotes



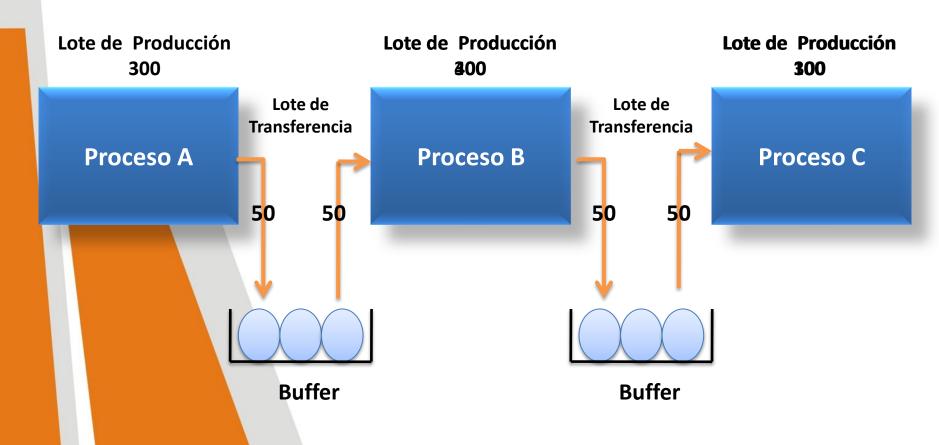
OBJETIVOS:

- Mostrar cómo la disminución de lote de transferencia (LT) con respecto al lote de producción (LP) nos dará buenos resultados.
- Obtener una gráfica donde nos muestra la evolución debido a la disminución del lote de transferencia.
- Mostrar la curva de aprendizaje que se genera debido a la especialización en su proceso.
- Concientizar que la aplicación de las herramientas del LEAN CONSTRUCTION dependen íntegramente de nosotros.



Aplicación de la Teoría de Lotes





Ejercicio Aplicativo

Juegos sobre Lotes de Transferencia



- Se armarán 6 grupos de 5 personas
 - Persona 1
 - Persona 2
 - Persona 3
 - Persona 4
 - Persona 5

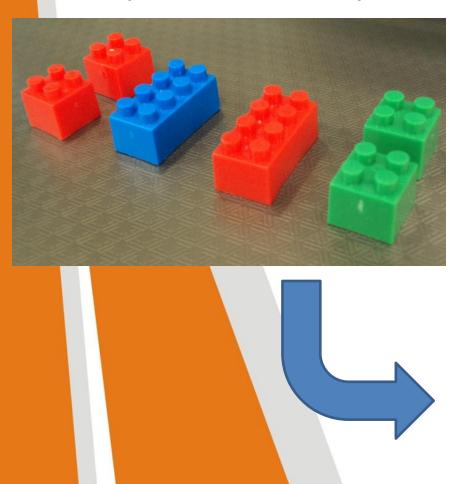


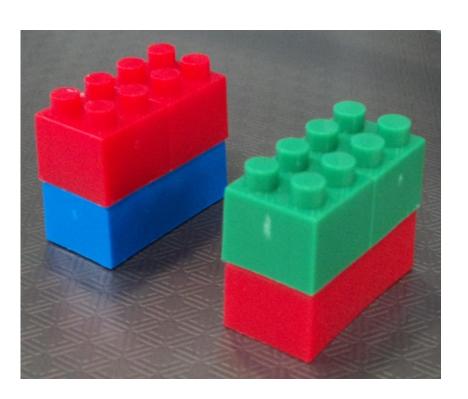


- Se le asignará a cada grupo 8 armables por cada etapa del juego
- Todos los armables en todos los grupos serán iguales
- El juego se dividirá en 4 etapas
- Se darán 3 minutos en cada etapa para que los grupos hagan los más que puedan



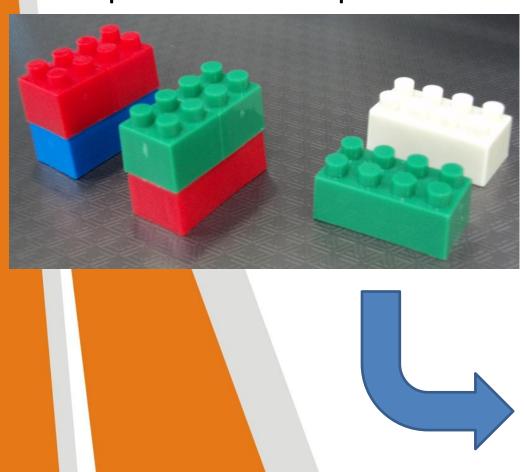
La persona 1 siempre realizará:

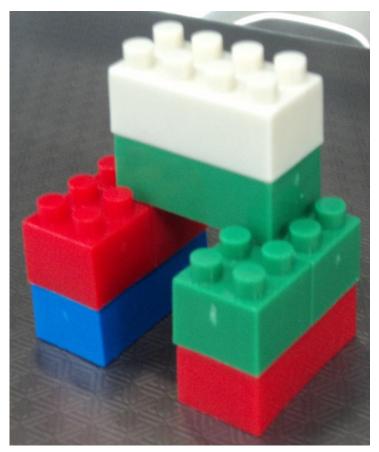






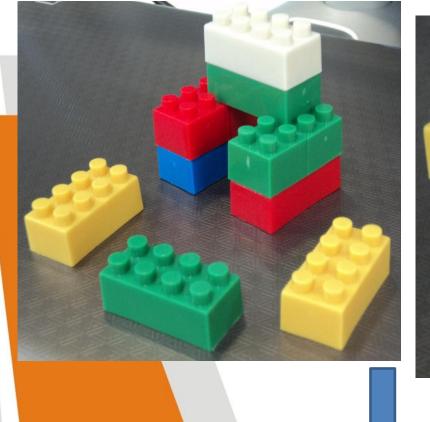
La persona 2 siempre realizará:

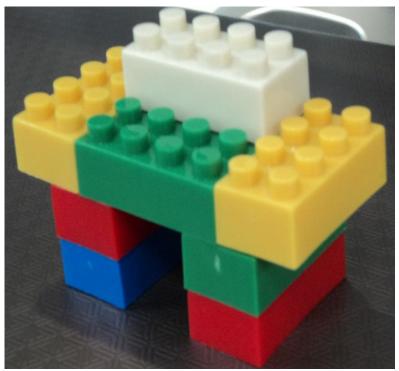






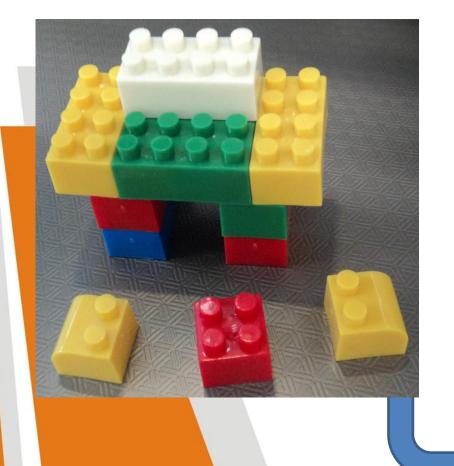
La persona 3 siempre realizará:

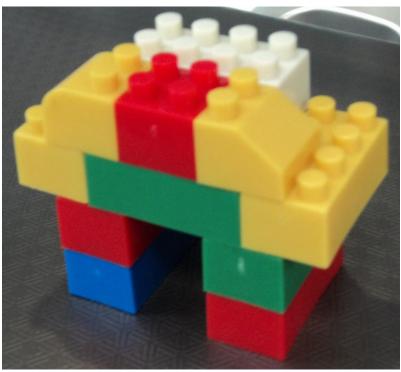






La persona 4 siempre realizará:







La persona 5 siempre realizará:

Control de Calidad:

Se encargará de verificar que los armables cumplan con todas los requerimientos. Separará los armables en los grupos "correctos e "incorrectos"



Armables terminados:





- En la etapa 1, cada persona pasará de 8 en 8 su trabajo realizado
- En la etaba 27, campersona pasará de 4 en 4 su
- trabajo realizado **8**En la etapa 3, cada persona pasará de 2 en 2 su trabajo realizado
- En la etapa 4, cada persona pasará de 1 en 1 su trabajo realizado

Mínimo Posible



- Cada grupo recibirá un modelo para que les sirva de guía
- Se deberá respetar la guía tanto en forma como en el orden de los colores
- Todo armado que no cumpla en similitud de la guía o en calidad de armado, no será contado

¡A JUGAR!

Resultados



L. T.		Grupo 1		Grupo 2		Grupo 3		Grupo 4		Grupo 5		Promedios
			Rend	Promedios								
9	# Armables	2	1.50	3	1.00	4	0.75	3	1.00	2	1.50	1.15
	Tiempo (min)	3		3		3	0.73	3		3	1.50	
6	# Armables	4	0.75	5	0.60	4	0.75	6	0.50	5	0.60	0.64
	Tiempo (min)	3		3		3	0.73	3		3	0.00	0.64
3	# Armables	6	0.50	11	0.27	12	0.25	10	0.30	11	0.27	0.32
	Tiempo (min)	3		3		3	0.23	3		3		0.32
1	# Armables	8	0.38	18	0.17	17	0.18	17	0.18	18	0.17	0.21
	Tiempo (min)	3		3		3	0.18	3		3	0.17	0.21



Observaciones



- En este juego se aprecia la mejora en la productividad debido al uso de los lotes de transferencia
- Además, se aprecia una mejora en la productividad debido a que cada persona realizaba el mismo trabajo

Conclusiones



- La productividad se fue elevando debido al uso de lotes de transferencia y de la curva de aprendizaje
- Hay una gran diferencia del taller con las obras: en obra los productos no se pasan de persona en persona, las personas tienen que ir moviéndose

Final de la Tercera Presentación

IGLC 2011



- Congreso anual desde 1993 del "International Group for Lean Contruction"
- Este año se realizará el mes de julio en Lima
- Organizado por GyM y la PUCP

<u>iESTÁN TODOS</u> <u>INVITADOS!</u>