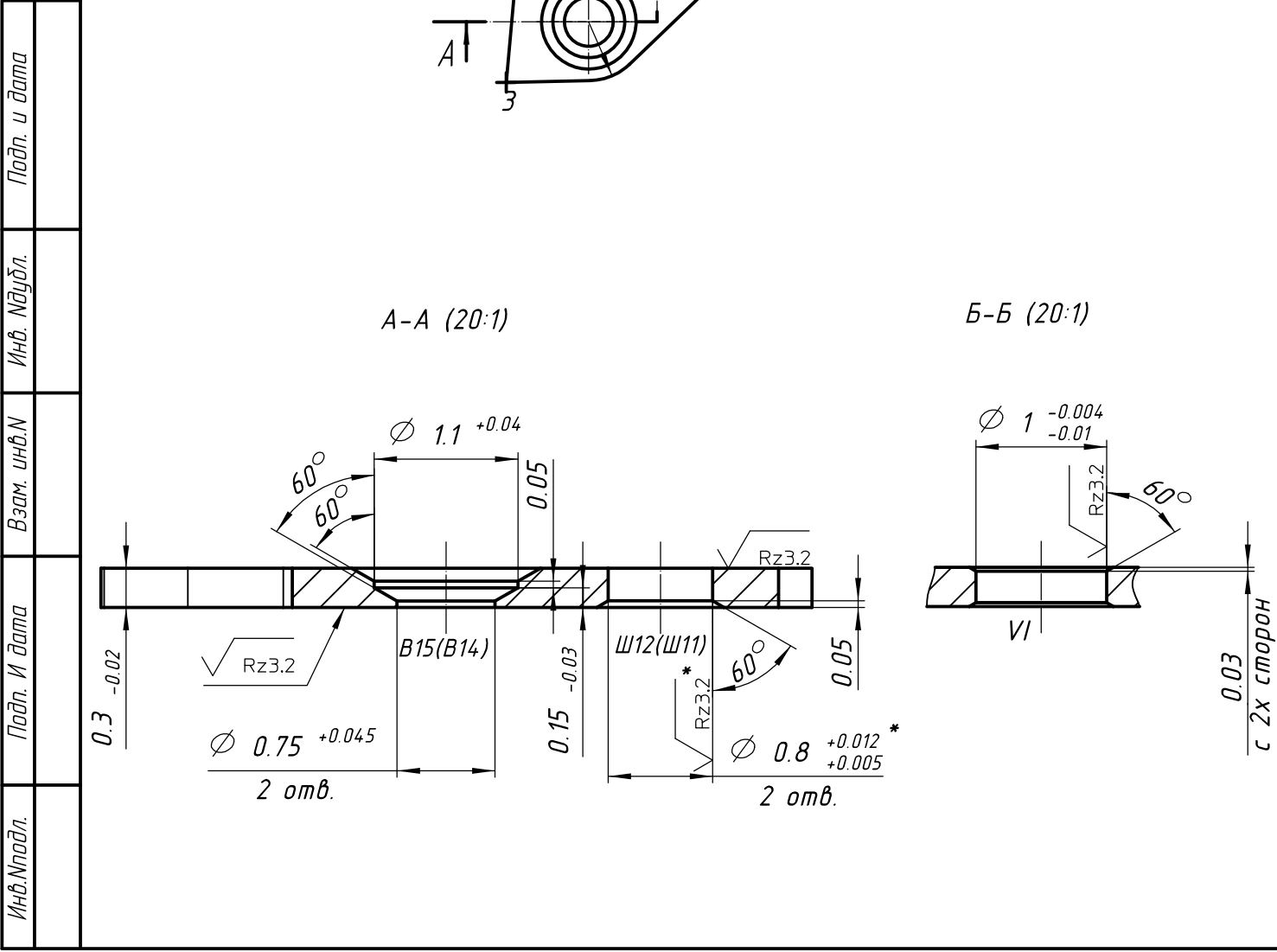


Rz10(√)

мм				мм			
Услов. обозн. точек	X	Y	R	Услов. обозн. точек	X	Y	R
II	100,000	100,000		8	91,360	103,105	0,50
VI	94,902	101,598	1,00	9	93,400	103,741	
VII	92,628	99,206	4,60	10	94,302	103,243	0,75
1	96,300	100,000		B14	92,312	101,781	
3	92,240	94,622		B15	93,500	95,550	0,90
4	92,820	97,180	0,35	Ш11	92,200	102,900	
5	92,150	98,904	1,50	Ш12	95,140	97,120	0,90
6	93,466	100,044	1,20				
7	92,000	101,150	0,50				



1. Покрытие в узле.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT10}{2}$.
3. Допускаемы отклонения координат отверстий см. в таблице АЖШ 4.080.011 ТБ2.
4. Отклонение контура допускается в пределах ± 0.02 мм.
5. * Размеры и шероховатости поверхности после покрытия.
6. Базы для контроля - отв. Ш11; Ш12; Ш11 - центрирующее.
7. Предельные отклонения угловых размеров - $\pm \frac{AT16}{2}$.

АЖШ.8.075.102-01					Мост анкерный		
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Комаров В.В.	Копия	20.09.14			0.058 з.	10:1
Пров.	Войник Л.Я.	Войник	22.09.14		Лист	Листов	1
Т.контр.					Латунь ЛС63-3 твердая ГОСТ 15527-70		
Н.контр.					ЗАО "ПЧЗ"Ракета"		
Утв.							

