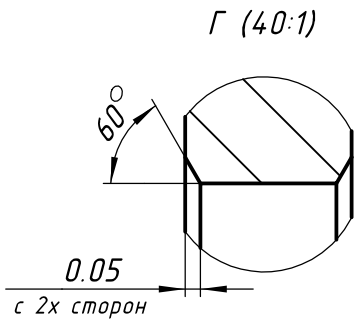
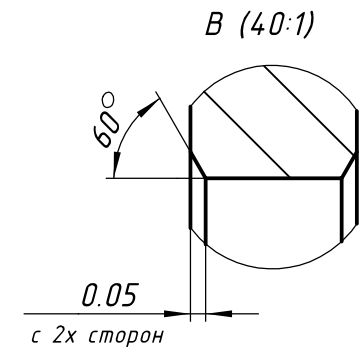
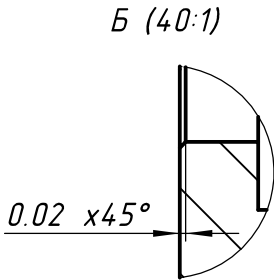
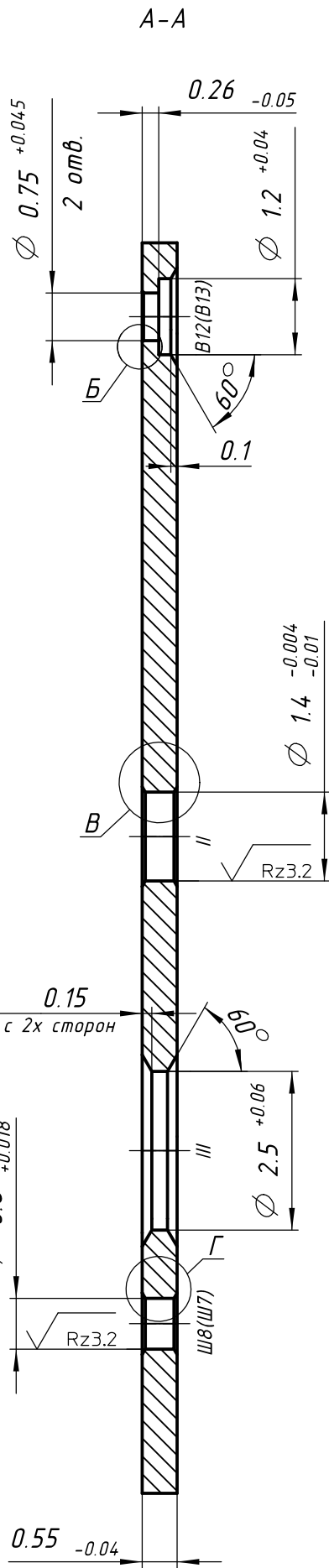
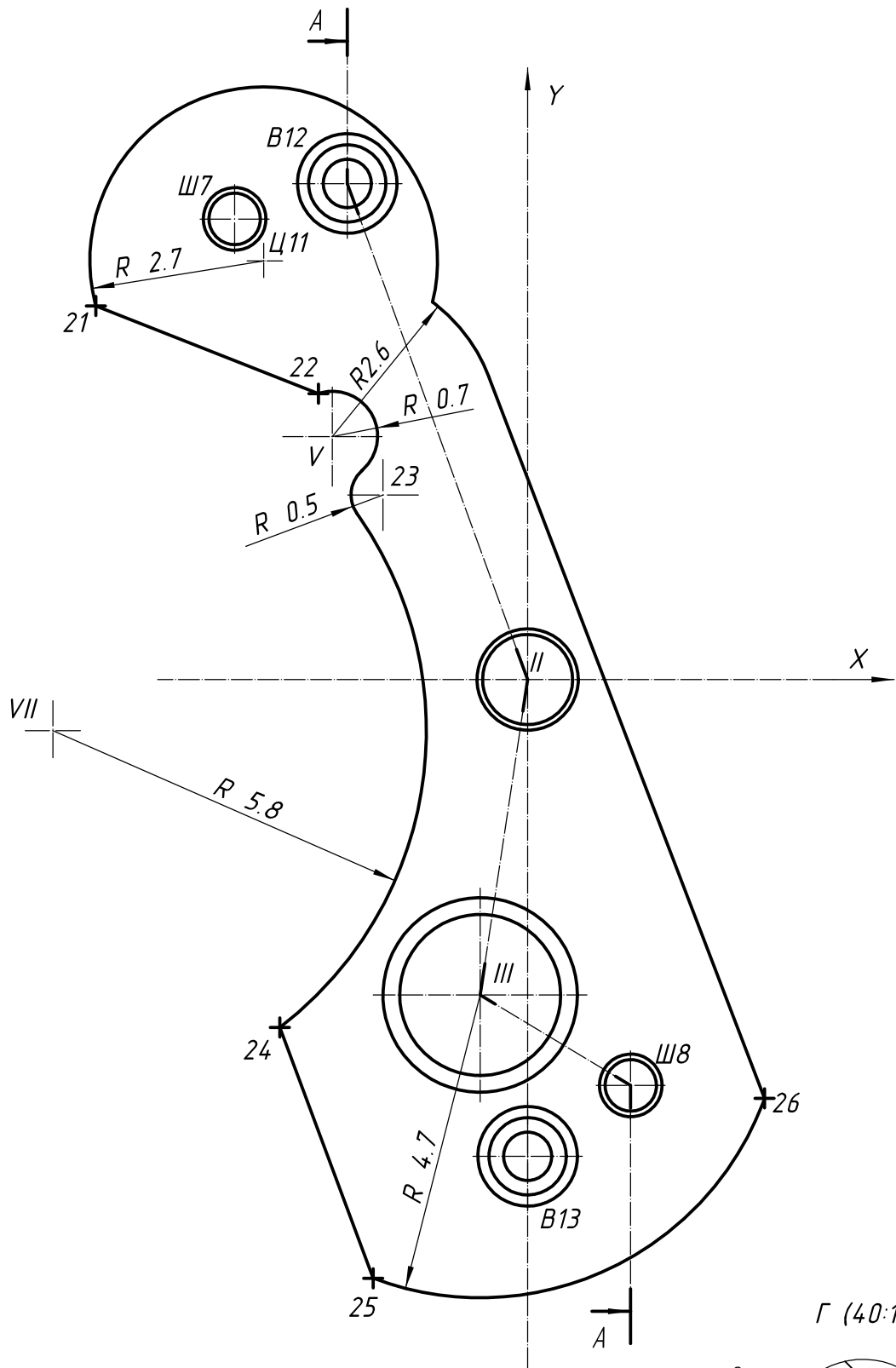


АЖШ.8.075.202

Rz6.3(✓)



1. Покрытие в узле.
2. Острые кромки притупить радиусом не более 0.1 мм.
3. Отклонение контура допускается ± 0.02 мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm IT9/2$.
5. База при контроле - отверстия Ш7; Ш8;
Ш7 - центрирующее.
6. Допускаемые отклонения координат отверстий см. в таблице АЖШ.4.080.011ТБ2.
7. * Размер после покрытия.

мм					
Условн. обозн. точек	X	Y	Условн. обозн. точек	X	Y
II	100,000	100,000	Ц11	95,900	106,500
III	99,262	95,103	21	93,292	105,800
V	96,968	103,773	22	96,750	104,438
VII	92,628	99,206	23	97,755	102,867
Ш7	95,450	107,150	24	96,153	94,600
Ш8	101,600	93,700	25	97,600	90,707
В12	97,200	107,700	26	103,680	93,500
В13	100,000	92,600			

					АЖШ.8.075.202							
					Мост центральный			Лист	Масса	Масштаб		
										0.3371 з.	10:1	
								Лист		Листов 1		
								"ПЧЗ"Ракета"				
Изм	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Латунь ЛС63-3 твердая ГОСТ 15527-2004							
Разраб.		Комаров В.В.	Копия	29.11.14								
Пров.		Войник Л.Я.	Вител	01.12.14								
Т.контр.												
Н.контр.												
Утв.												