

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

часовое дело. часы антимагнитные

ГОСТ 29155—91 (ИСО 764—84)

Издание официальное



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЧАСОВОЕ ДЕЛО. ЧАСЫ АНТИМАГНИТНЫЕ

ГОСТ 29155—91

Horology. Antimagnetic watches

(HCO 764-84)

ОКП 42 8600, 42 8100

Дата введения

01.01.92

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает минимальные требования к антимагнитным часам и соответствующий метод испытаний, основанный на имитации случайного воздействия на часы магнитного поля 4800 A/м.

2. ССЫЛКА

ИСО 3158 «Приборы измерения времени. Обозначение контрольных положений».

3. ТЕРМИНЫ

В настоящем стандарте использованы следующие термины:

3.1. Антимагнитные часы— часы, отвечающие минимальным требованиям настоящего стандарта.

3.2. Остаточный эффект — разница ходов до и после испытаний, определенных настоящим стандартом.

4. МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Испытанные по разд. 5 антимагнитные часы должны отвечать минимальным требованиям.

- 4.1. Механические часы
- 4.1.1. Часы не должны останавливаться в течение трех периодов, указанных в п. 5.3.2.2.
- 4.1.2. Остаточная погрешность не должна превышать 30 с в сутки, если механизм имеет посадочный диаметр более 20 мм или площадь, превышающую 314 мм².
- 4.1.3. Остаточная погрешность не должна превышать 45 с в сутки, если механизм имеет посадочный диаметр менее 20 мм или площадь, не превышающую 314 мм².

Издание официальное

С Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

4.2. Кварцевые часы

4.2.1. Часы не должны останавливаться в течение трех периодов, указанных в п. 5.3.2.2.

4.2.2. Остаточная погрешность не должна превышать 1,5 с в

сутки.

5. МЕТОД ИСПЫТАНИЙ

Наручные часы подвергают испытаниям без браслета, за исключением случая, когда браслет является неотъемлемой частью часов.

5.1. Температура испытаний

На протяжении всего периода испытаний температура окружающей среды должна быть в пределах от 18 до 25°C и не должна отклоняться более чем на 2°C.

5.2. Аппаратура

Используемая аппаратура должна обеспечивать равномерное и постоянное магнитное поле напряженностью 4800_{-400}^{-0} А/м (допускаемое отклонение $\pm 1\,\%$) в трех направлениях, соответствующих трем осям.

5.3. Процедура испытаний

Первое измерение проводят через 1 ч после максимального завода для механических часов и через 2 ч функционирования для кварцевых часов.

5.3.1. Измерение хода перед магнитными испытаниями

Ход должен контролироваться в течение не менее 1 мин в положении СН для механических часов и в положении СН или FH для кварцевых часов.

Измерение следует проводить, используя аппаратуру для измерения мгновенного хода.

5.3.2. Магнитные испытания

5.3.2.1. Установить часы на подставку в положение СН (СН или FH для кварцевых часов).

5.3.2.2. Включить испытательную установку и проверить, чтобы магнитное поле достигло требуемой напряженности (см. п. 5.2).

Проследить за работой часов в течение 1 мин; в течение этого времени часы должны быть подвергнуты воздействию магнитного поля в одной из осевых направлений. Постепенно уменьшать напряженность магнитного поля и затем отключить установку.

Эгу процедуру проводят трижды, т. е. для каждого направле-

ния магнитного поля, в следующем порядке:

в направлении оси, параллельной плоскости часов, с полем в направлении 3→9 ч;

затем в направлении 6→12 ч, и, наконец, в направлении оси, перпендикулярной к плоскости часов.

5.3.2.3. Осторожно снять часы с подставки.

5.3.3. Измерение хода после магнитных испытаний

Ход проверяют в течение по меньшей мере 1 мин в положении СН для механических часов и в положении СН или FH для кварцевых часов. Измерение проводят с использованием аппаратуры для измерения мгновенного хода.

5.4. Остаточная погрешность

Остаточную погрешность определяют разностью хода, наблюдаемых значений ходов в условиях, указанных в пп. 5.3.1 и 5.3.2.

6. МАРКИРОВКА

Часы, которые отвечают минимальным требованиям, определенным в разд. 4, могут быть маркировачы пометкой:

«antimagnetic» — по-английски;

«antimagnétique» — по-французски;

«антимагнитные» - по-русски;

«antimagnetisch» - по-немецки;

по-японски;

по-китайски.

информационные данные

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 6 «Часовое дело»

РАЗРАБОТЧИКИ

- Э. Х. Чичев, В. Н. Цаплин, Л. И. Захарычева, В. М. Романов
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 10.12.91 № 1909
- Настоящий стандарт разработан методом прямого применения ИСО 764—84 «Часовое дело. Часы антимагнитные» и полностью ему соответствует
- 3. Срок проверки 1997 г. Периодичность проверки 5 лет
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор В. М. Лысенкина Технический редактор О. Н. Никитина Корректор В. И. Кануркина

Сдано в наб. 27.12.91 Подп. в печ. 12.03.92. Усл. печ. л. 0,25. Усл. кр.-отт 0.25. Уч.-изд. л. 0,20. Тир. 314 экз.

Срдена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3 «Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 755