

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНД**АР**Т СОЮЗА ССР

УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ КОРПУСОВ

ИСПОЛНЕНИЯ. ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ΓΟCT 17295--71

Издание официальное



Цена 9 коп

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УСТРОЙСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ КОРПУСОВ

ИСПОЛНЕНИЯ. ОСНОВНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

ΓΟCT 17295—71

Издание официальное

РАЗРАБОТАН Специальным конструкторским бюро по автоматике в нефтепереработке и нефтехимии (СКБ АНН)

Начальник СКБ АНН Кузьмин С. Т. Начальник отдела Тучнин Е. А. Руководитель темы Ушанов А. А. Исполнители: Афанасьев Ю. Б., Гит Я. М., Подземский Л. Г.

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Член Коллегии Савельев А. П.

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Управлением приборостроения, средств автоматизации и систем управления Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР

Начальник Управления Алмазов И. А. Ст. инженер Скворцов С. Г.

Отделом приборов и средств автоматизации Всесоюзного научноисследовательского института по нормализации в машиностроении (ВНИИНМАШ)

Зав. отделом **Кальянская И. А**. Ст. научный сотрудник **Соколова Г. М.**

УТВЕРЖДЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР 31 августа 1971 г. (протокол № 130)

Председатель отраслевой научно-технической комиссии зам. председателя Госстандарта СССР Исаев Б. М.

Зам. председателя комиссии член Комитета Ивлев А. И.

Члены комиссии: Ащеулов Н. К., Григорьев В. К., Пинюшин Н. Н., Вальков А. С.

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР 24 ноября 1971 г. № 1924

Прежде, чем пользоваться ГОСТ 17295—71 «УСТРОЙ-СТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. ВДОКИ КОРПУСОВ. Исполнения. Основные и присоединительные размеры», внесите следующие исправления:

В каком месте	Напечатано	Должно быт ь
Стр., 9, табл. 2, 1-я графа справа, 3-я строка снизу.	0.0	0.04
Стр. 18, табл. 3, 3-я графа слева, 3-я строка снизу	K-3 302 7	K-26827

ГОСТ 17295-71. М., Изд-во стандартов. 1972 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

УСТРОИСТВА ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДНИХ РАСХОДОВ ГСП. БЛОКИ КОРПУСОВ

Исполнения. Основные и присоединительные размеры

ГОСТ 17295 - 71

Middle flow actuating device SSI. Body assembly. Pattern. Basic and connecting dimensions

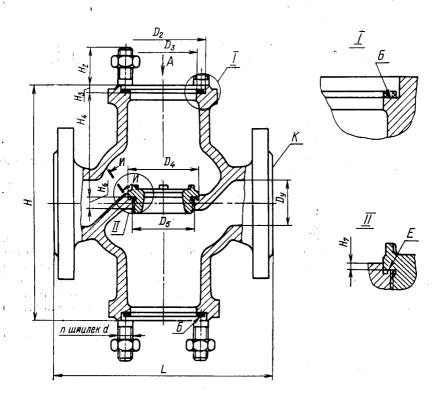
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24/ХІ 1971 г. № 1924 срок введения установлен с 1/1 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

- 1. Настоящий стандарт распространяется на блоки корпусов, предназначенные для комплектования регулирующих и запорнорегулирующих исполнительных устройств средних расходов Государственной системы промышленных приборов и средств автоматизации (ГСП) на условные давления до 64 кгс/см 2 (6,4 МН/м 2): односедельных проходных по ГОСТ 14238—69, трехходовых по ГОСТ 14242—69, двухседельных по ГОСТ 14239—69.
- 2. Блоки корпусов должны изготовляться в следующих исполнениях:
 - 1 односедельные проходные;
 - 2 трехходовые смесительные;
 - 3 трехходовые разделительные;
 - 4 двухседельные без обогрева;
 - 5 двухседельные с обогревом.
- 3. Блоки корпусов исполнений 1 и 4 должны изготовляться в двух вариантах:

 - А— для регулирующих исполнительных устройств; К— для запорно-регулирующих исполнительных устройств.
- 4. Основные и присоединительные размеры блоков корпусов должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1.

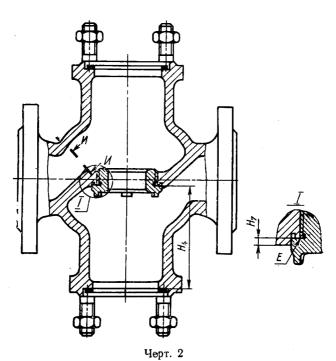
Исполнение 1



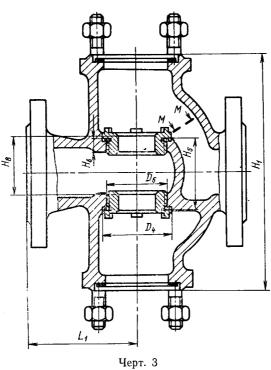
<u>Вид А</u> Для Dy 25-300мм Для Dy 25-300мм

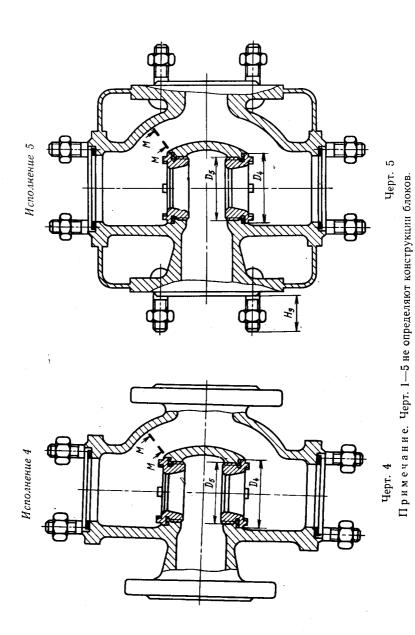
Черт. 1

Мсполнение 2



Исполнение 3





3 Заказ 52

											Pa	зме
$\mathbf{y}_{CJOBHMe}$ проходы $\mathbf{D}_{\mathbf{y}}$, мм	Условные давления Ру, кгс/см (МН/м²)	١,	В	D ₁	D ₂	D_3 (пред. откл. по A_3)	D ₄ (пред. откл. по A ₃)	Д ₅ (пред. откл. 7H/6g по ГОСТ 16093 – 70)	d (пред. откл. 6H/6g по ГОСТ 16093—70)	n	Н, не более	Н, не более
25	16(1,6)	120		90	61	48	47	M39×1,5	M12		190	180
	64(6,4)	_	$\frac{100\times100}{125\times125}$	ļ					M16	4		
5 0	40(4,0)		$\frac{123 \times 125}{130 \times 130}$	125	90	75	7 2	M64×1,5				250
	16(1,6)	-	100 × 100	-	<u> </u>						250	
80	40(4,0)	200		165	1 2 8	110	108	M10 0 ×2	M16			320
	64(6,4)	205							M20	8		
100	16(1,6)	220	·	185	150	1 3 0	128	M120×2	M16	, °	200	380
100	64(6,4)	225				100	120	11120/2	M20		300	300
	16(1,6)	285	_	_								
150	40(4,0)	290		2 5 0	914	19 0	105	M175 × 0	M16		100	500
100					214	190	18 5	$M175\times2$	<u>M20</u>		420	50 0
	64(6,4)	300		-	-				M24	12		_
000	16(1,6)	355	·	315	074				M20			
2 0 0	40(4,0)	365		010	274	245	240	$M230\times3$	M24		540	6 30
	64(6,4)	370		-					M27			
250	16(1,6)	420		38 0	334	300	295	M285×3	<u>M20</u>			700
200	40(4,0) 64(6,4)	430 435			004	300	295	M205×3	M24	i		760
	16(1,6)	480			-				M27	16	_	-
300	40(4,0)	495		440	393	3 55	3 5 0	M340×4	M20 M27			900
	64(6,4)	5 0 0							M30			
П	римечан	ния	:	•		•		•	1		. 1	,

Примечания: 1. По требованию заказчика допускается изготовлять блоки корпусов с 2. Размеры без допусков — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

n	Ы	В	MM

Таблица 1

		1	1			_		7			1		1	
			<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	Hee	менее	<u> </u>	H ₈	Tee		L		<i>L</i> ₁	Площа.	дь сече-
H_2	H_3	H_4	<i>Н</i> ₆ (пред. откл. по С₃)	He	He	Номин.	Пред. откл.	Н ₉ , не более	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	ния,	см², не енее
			<u> </u>	H,	Н,	Ĕ		H	<u> </u>		Į Ĕ	<u> </u>	ИИ	M-M
40		8 8	52			45		35	160	±1,0	70	±0, 5	8,5	7,5
50							 +0 065	50	210		9 5			
-		_	-	13	5	—	-0055							
45	4	118	72			6 5		45	2 30	$\pm 1,5$	100		23	24
5 5								55	300					
45				İ				-	010		135			
55		115	102			92		50	310			$\pm 1,0$	52	51
60					6		士00 65	60	380	±2,0	170			
50					0		17000		350		150			
55		140	120	17	ĺ	110		5 5	300		150		90	78,5
65	:							6 5	430		190			
5 5										±2,5				
6 5		203	152		11	1 4 5	±0070	65	480		205		185	177
75								75	550		240		_	
60								_	600	±3,0	055	<u>±</u> 1,5		
70	5	2 5 8	205			19 0		75	000		25 5		3 20	318
80							± 00 75	85	65 0		280			
65				26	12				730		310			
75			240			225		8 5 _					-	492
85		 			_			100	780	±3,5	3 35			
65							1.0080		850		355	±2,0		
75			290	34	15	270	+ 0 080 0085	90				<u>,-</u>	-	710
85]				l		10 5	900		380	ļ	ļ	

5. Присоединительные размеры магистральных фланцев корпусов — по ГОСТ 1234—67.

Типы фланцев — по ГОСТ 1233—67:

- с соединительным выступом для исполнительных устройств на условное давление 16 кгс/см² (1,6 MH/m^2);
- с впадиной для исполнительных устройств на условное давление 40 и 64 $\rm krc/cm^2$ (4,0 и 6,4 $\rm MH/m^2$);
- с пазом по согласованию с предприятием-изготовителем дли исполнительных устройств на условное давление 40 и 64 кгс/см 2 (4,0 и 6,4 MH/m^2).
- 6. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей блоков корпусов должны соответствовать указанным в табл. 2.
- 7. Условные обозначения блоков корпусов в зависимости от их исполнений и основных параметров исполнительных устройств должны соответствовать указанным в табл. 3.

۲] [1)				
аблица	дей с относительно друг Тей с относительно друг друга б ₁₀	910,0		0,025			•	o ʻ		
Ţ	Несоосность отверстий D_4 относительно друг друга δ_9		2	20,02	ğ	0,00	6	6.03	0,04	
	Смещение отверстий <i>d</i> от поминального расположения * _e d		c,'0		0,4			0,5		
	Несоосность проходного от- го D_{1}^{-1} от относитель- го D_{2}^{-1} оп	0,016	o o	0,02	965	670.6	6	0,03	0,015	
MM	Неперпендикулярность по- верхности Е относительно оси корпуса б _е	0		0,025			Č	0,04		
æ	Несоосность отверстия D_4 бага относительно D_5 бага относительно D_6	0,025	8	0,03	2	•		0,06		
	Несоосность отверстий D ₃ од ктуда туда онаветизонто	0,	0,03	0,04	0,06		80,0		0,1	
	корпуса б ₃ Неперпендикулярность повер-	910	0,010	100	G 70 ° 0		0, 04		90,0	
	Непараллельность поверхно- стей Б относительно друг гд ягуда	0,016	0,025	0,04	90,0		80. ° 0		0,1	
	-интолисть уплотим- Непараллельность уплотим- естральных фланцев К б ₁	c o	7,0	0,25	0,3	0,4	0,55	0,65	0,75	
	условные проходы $oldsymbol{o}_y$	25	50	80	100	150	200	250	300	

 * База — отверстие D_3 (допуск зависимый).

-odi MM		ные про- ые спо-						Усл	овные										
y ble r	собнос	ые спо- ти К vy,		Материал		16 (1,	6)												
Vсловные про- ходы $oldsymbol{D}_{\mathbf{y}}$, мм	м ³ /ч, д полне	(ЛЯ ИС- НИЙ				-			Исп										
Усл ход	1; 2; 3	4; 5	İ		1	2	3	4	1										
			 Чу	гун серый	A-30101; K-32 7 01	A-40101 —	A-45101 —	A-20101; K-26501											
				углеродис- тая		_			A-30601; K-33201										
				хромонике- левая					A-30701; K-33301										
	3,2	4,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	-				A-30801; K-33401										
-			ပ	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	_		-	_	A-30901; K-33501										
		6,3	Чугун серый			A-40102	A-45102	A-20102; K-26502											
				гун серыи углеродис- тая	K-32702			<u>K-20502</u>	A-30602; K-33202										
				Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь			хромонике- левая				
2 5	5,0												хромонике- лемолибде- новая		_			A-30802; K-33402	
				по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	_		_		A-30902; K-33502										
			Uv	гун серый	A-30103; K-32703	A-40103	A-45103	A-20103; K-26503											
			13	углеродис-	-				A-30003; K-33203										
				хромонике- левая					A-30703; K-33303										
	8,0	10,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая		_			A -30 803; K - 33403										
				по согласо- ванию с предприяти- ем изгото- вителем		_	_	_	A-30903; K-33503										

Таблица 3

	40 (4,0)			1		64 (6,4)		
олнения	1							
2	3	4	5	1	2	3	4	
		_				_		
A-40601	A-45601	A-20601 K-27001	A-23201	A-31001	A-41001	A-46001	A-21001	A-236
A-40701	A-45701	A-20701 K-27101		A-31101 —	A-41101	A-46101	A-21101	A-237
A-40801	A-45801	A -20801 K -272 0 1	A-23 401	A-31201	A-412 0 1	A-46201	A-21201	A-238
A-40901	A-45901	A-20901 K-27301	A-23501 —	A-31301	A-41301 —	A-46301	A-21301 —	A-239
	<u> </u>							_
A-40602	A-45602	A-20602; K-27002	A-23202	A-31002	A-41002	A-46002	A-21002	A-236
A-40702 —	A-45702		A-23302	A-31102	A-41102	A-46102	A-21102	A-237
A-46802	A-45802	A-20802; K-272 0 2	A-23402	A-31202	A -41202	A-46202	A-21202	A-238
A- 4 0902	A-45902	A-209 0 2; K- 2 730 2	A-23502 —	A-31302	A-41302 —	A-46302 —	A-21302	A -239 —
				_				
A-40603	A-45603	A-20603; K-27003	A-23203	A-310 0 3	Ā-41003	A-46003	A-21003	A-236
A-40703	A-45703	A-20703; K-27103	A-23303	A-31103	A-41103	A-46105	A-21103	A-2370
A-40803 —	A-45803	A-20803; K- 2720 3	A-23403	A-31203	A-41203	A-46203	A-21203	A-2380
A-40903 —	A-45903	A-2 09 03; K-2 730 3	A-23503	A-31303	A-41303	A-46303	A-21303	A-2390

Po-	Услов	иые про-						Усл	овные																			
y . i	собно	ые спо- сти <i>К</i> уу,		Материал		16 (1	,6)		<u> </u>																			
Vсловные про- ходы $D_{\rm y}$, мы	м ³ /ч, пол	для ис- нений		Материал					Испол																			
XO7	1; 2; 3	4; 5		ı	1	2	3	4	1 .																			
			Чу	гун серый	A-30110 K-32710	A-40110	A-45110	А-20110; К-23510																				
				углеродис- тая			_		A-30610; K-33210																			
				хромонике- левая	_	_		_	A-30710; K-33310																			
	12,0	16,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая					A-30810; K-33410																			
		Ò	по согласо- ванию с предприяти- ем- изгото- вителем				. 	A-30910; K-3 35 10																				
		·		<u> </u>	A-30111;	A-40111	A-45111	A-20111;																				
			4 <u>y</u>	гун серый	K-32711			K-26511																				
			ĺ	углеродис- тая					A-30611; K-33211																			
			Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	хромонике-					A-30711; K-33311											
50	20,0	25,0										Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь
				по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	.	_		_	A-30911; K-33511																			
						A-40112	A-45112	A-20112;																				
			4 yı	ун серый	K-32712	_ 		К-26512	A-30612:																			
				углеродис- тая	_	_	_		K-33212																			
			'	хромонике- левая	_	_		_	A-30712; K-33312																			
3:	32,0	40,0	таль	таль	таль	таль	Сталь	Сталь	anb	1	1	1	1	1	Сталь	1	хромонике- лемолибде- новая		_			A-30812; K-33412						
)	по согласованию с предприятием-изготовителем	_	_	-	-	A-30912; K-33512																			

	давления, кгс/cм² (МН/м²)												
		40 (4,0)		1		64 (6	,4)					
	нения		-										
-	2	3	4	5	1	2	3	4	5				
-			_	_		_	_		_				
	A-40610	A-45610	A-20610; K-2 7 010	A-23210	A-31010	A-41010	A-46010	A-21010 —	A-23610				
Contract of the Contract	A-40710	A-45710	A-20710, K-27110	A-23310	A-31110	A-41110	A- 46110	A-21110	A-23710 —				
	A-40810	A-45810 —	A-20310, K-27210	A-23410 —	A-31210	A-41210	A-46210 —	A-21210	A-23810				
	A-40910	A-45910 —	A-20910; K-27310	A-23510	A-31310	A-41310	A-46310	A-21310	A-23910 —				
		<u> </u>											
į	A-40611	A-45611	A-20011; K-27011	A-23211	A-31011	A-41011	A-46011	A-2:011	A-23611				
	A-40711	A-45711	l — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	A-23311	A-31111	A-41111	A-46111	A-21111	A-23711				
:	A-40 311	A-45811	A-20811; К-27211	A-23411	A-31211	A-41211	A-46211	A-21211	A-23811				
	A-40911	A-45911 —	А-20911; К-27 3 11	A-23511	A-31311 —	A-41311	A-46311 —	A-21311 —	A-23911 —				
	A-40612	A-45612	A-20512; K-27012	A-23212	A-31012	A-41012	A-46012	A-21012	A-23612				
	A-40/12	A-45712	A-20712; К-27112	A-23312	A-31112	A-41112 —	A-46112 —	A-21112	A-23712				
	A-40812		A- 20 812; K-27212	A-23412	A-31212	A-41212 —	A-46212	A-21212	A-23812 —				
	A-40912	A-45912 —	A-20912; K-27312	A-23512 —	A-31312	A-41312	A-46312	A-21312 —	A-23912 —				
)]					

	,																			
-0d-x		ные про-						. Усл	овные											
y,W	собно	ные спо- сти <i>К</i> ,		Материал		16 (1	,6)													
$V_{\rm CЛОВНЫЕ}$ про-	м³/ч,	для ис- тнений		- Turephan	-				Испол											
y c.	1; 2; 3	4; 5			1	2	3	4	1											
			Чуг	ун серый	А- 3 0116; К-32 716	A-40116	A-45 1 16	A-20116; K-26516	_											
:				углеродис- тая					A-30616; K- 33 216											
				хромонике- левая					A-30 716 ; K -33316											
	32,0	40,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая				_	A-30816; K-33416											
		O	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем			 	<u> </u>	A- 3 0 916 ; K- 3351 6												
			Чугун серый		A-30117; K-32717	A-40117	A-45117	A-20117; K-26517												
		63.0	- <u>1y</u>	углеродис- тая				_	A-30617; K-33217											
				хромонике- левая					А-30 717 ; К-3 3317											
80	50,0		Сталь	аль	аль	аль	аль	аль	аль	аль	аль	галь	галь	галь	таль	хромонике- лемолибде- новая				_
				по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	_		_		A-30917; K-33 51 7											
			Чу	ун серый	A-30118; K-32718	A-40118	A-45118 —	A-20118 K-26518												
				углеродис- тая					A-30618											
				хромонике- левая					A-30718											
80,0	80,0	100,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	_			_	A-30818											
			CT	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем			_	_	A-30918											

	4 0 (4, 0))		1		64 (6,4)		
нения				<u>!</u>				
2	3	4	5	1	2	3	4	,
A-40616	A-45616	A-20616; K-27016	A-23216	A-31016	A-41016	A-46016	A-21016	A-23
A-40716	A-45716	A-2071b; K-27116	A-23316	A-311 16	A-41110	A-40116	A-21116	A-23
A-40816	A-45816	A-20816; K-27216	A-23416	A-31216	A-41 21 6	A-46216	A-21216	A-238
A-40916	A-45916	A-20916; K-2 7 316	A-23516	A-31316	A-41316	A-46316	A-21316	A-239
								-
A-40617	A -45617	A-20617; K-27017	A-23217	A-31017	A-41017	A-46017	A-21017	A-23
A-40717	A-45717	A-20717; K-27117	A-23317	A-31117 —	A-41117	A-46117	A-21117 —	A-23
A-40817	A -45817	A-20817; K-27217	A-23417	A-31217	A-41217	A-46217	A-21217	A-23
A-40917	A-45917	A -20917; K-27317	A-23517 —	A-31317	A-41317 —	A-46317	A-21317	A-23
							<u> </u>	
A-40618	A-45618	— A-2061 8 ; K-2 70 18	A-23218	A-31018	A-41018	A-46018	A-21018	A-23
A-40718	A-45718	A-20718; K-27118	A-23318	A-31118 —	A-41118	A-46118	A-21118	Ā-23
A-40818	A-45818	A-20818; K-27218	A-23418	A-31218	A-41218	A-46218	A-21218	A-23
A-40918	A-45918	A-20918; K-27318	A-23518	A-31318	A-41318	A-46318	A-21318	A-23

										_					
y словиме про-	27.707/1	ие спо-						Усл	овные						
y. 1	собнос	ти K_{vv} ,		Материал		16 (1,6)								
10BH 14 (М ³ /Ч,	для ис- нений							Испол						
Усл ход	1; 2; 3	4; 5			1	2	3	4	1						
			Чv	гун серый	А-30119; К-32719	A-40119	A-45119	A-20119; K-26519		_					
				углеродис- тая	A-30219; K-32819	A-40219	A-45219	A-20219; K-26619	A-30619; K-33219						
				хромонике- левая	A-30319; K-32919	A-40319	A-45319 —	A-20319; K-23719	A 30719; K-33319						
	50,0	63,0	4	хромонике- лемолибде- новая	A-30419; K-33019	A-40419	A-45419	A-20419; K-26819	A-30819; K-33419						
		по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем		A-30519; K-33119	A-40519	A-45519		A-30919; K-33519							
			— Чvi	тун серый	A-30120; K-32720	A-40120	A-45120	A -20120; K-26520	·	•					
		·		углеродис-	Ā-30220; К- 32 820	A-40220	A-45220	A-2∪220; K-26620	A-30620; K-33220						
		100,0				хромонике- левая	A-3∪320; K-3292∪	A-40320	A-45320	A-20320; K-26720	A-30720; K- 33 320				
100	80,0		аль	аль	аль	аль	аль	аль	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	A -30420; K-33020	A-40420	A-45420	A-20420 K-26820	A-30820; K-33420
			CT	по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	A-30520; K-33120	A-40520 —	A-45520	A-20520 K-26920	A-30920; K-33520						
1			Чу!	гун серый	A-30121; К-32721	A-40121	A-45121 —	A-20121 K-26521		·					
				углеродис- тая	A-30221; K-32821		A-45221	A-20221 K-26621	K-33221						
				хромонике- левая	A-30321; K-32921	A-40321	A-45321	A-20321 K-26721	. A-30721; К-33321						
,	125,0	160,0	Сталь	хромонике- лемолибде- новая	A-30421 K-33021	A-40421	A-45421	A -20421 K-26821	A-40821; K-33421						
THE THE PERSON NAMED IN COLUMN					по согласо- ванию с предприяти- ем-изгото- вителем	K 32191	A-40521	A-45521	A-20521 K-26921	, A-40921; K-33521					

	40 (4,0)					64 (6.4)		
нения								
2	3	4	5	1	2	3	4	5
					_	l _		
A-40619 —	A-45019	A-20619; K-27019	A-23219	A-31019	A-41019	A-46019	A-21019	A-236
A-40719 —	A-45719	A-20719; K-27119	A-23319 —	A-31119	A-41119	A-46119	A-21119	A-237
A-40819 —	A-45819	A-2081 9 ; K-2 7 219	A-23419 —	A-31219 —	A-41219	A-46219	A-21219	A-238
A-40919	A-45919	A -20919; K - 27319	A-23519 —	A-31319 —	A-41319	A-46319	A-21319	A-239
	_					 		
A-40620	A-45020	A-20020; K-27020	A-23220	A-31020	A-41020	A-46020	A-21020	A-236
A-40720 —	A-45720	A-20720; K-27120	A-23320	A-31120	A-41120	A-46120	A-21120	A-237
A-40820	A-45820 —	A-20820; K-27220	A-23420	A-31220	A-41220	A-46220	A-21220	A-238
A-40920	A-45920 —	A-20920; K-27320	A-23520	A-31320	A-41320	A-46320	A-21320	A-239
		<u> </u>						
A-40621	A-45621	A -20621; K-27021	A-23221	A-31021	A-41021	A-46021	A-21021	A-236
A-40721	A-45721	A-20721; A-27121	A-2332I	A-31121	A-41121	A-46121	A-21 121	A-237
A-40821	A-45821	A-20821; K-27221	A-23421	A-31221	A-41221	A-46221	A-21221	A-238
A-40921	A-45921	A-20921; K-27321	A-23 5 21	A-31321	A-41321	A-46321	A-21321	A-239

	1	20	1		<u> </u>					
$\dot{ m Y}$ словные прохо- ды $D_{ m y}$, мм	Условные про-	л оу ис-				16(1.6\	УСЛ	овные	
ди а мм	зные	сооности м³/ч, для полнений				10(1,0)	I	Испол	
ловные пр D _y . мм	CIO	13/4,		Материал		<u> </u>	i	1		
ўсло Лы <i>Б</i>	1;2;3; 4;5				1	2	3	4	1	
	1,2,0,	1 1,0	<u> </u>			l 	l	<u> </u>	1	
				Нугун серый	A-30125; K-32725	A-40125 —————	A-45125 — ———	A-20125; K-26525		
		16 0 ,0		углеродистая	A-30225; K-32825	A-40225	A-45225 —	A-20225; K-26625	A-30625; K-33225	
	125,0		100,0	Сталь	хромоникеле- вая	A-30325; K-32925	A-40325	A-45325	A-20325; K-26725	A-30725; K-33325
			Cra	хромоникеле- молибденовая	A-30425; K-33025	A-40425 —	A-45425 —	A-20425; K-26825	A-3082 5 ; К-33425	
				по согласованию с предприятием-изготовителем	A-30525; K-33125	A-40525 —	A-45525	A-20525; K-26925	A-30925; K-33525	
		050.0	1	Чугун серый	A-30126; K-32726	A-40126	A-45126 —	A-20126; K-26526	_	
150	200 0		углеродистая		A-30226; K-32826	A-40226	A-45226	A-20226; K-26626	A-30626; K-33226	
150	200,0	250,0	Сталь	хромоникеле- вая	A-30326; K-32926	A-40326	A-45326	A-20326; K-26726	A-30726; K-33326	
				хромоникеле- молибденовая	A-30426; K-33026	A-40426	A-45426	A-20426; K-26826	A-30826; K-33426	
1				по согласованию с предприятием-изгото- вителем	A-30526; K-33126	A-40526	A-45526	A-20526; K-26926	A-30926; K-33526	
			τ	Нугун серый	A-30127; K-32727	A-40127	A-45127 —	A-20127; K-26527	 	
				углеродистая	A-30227; K-32827	A-40227	A-45227	A-20227; K-26627	A-30627; K-33227	
	320,0	400,0	P	хромоникеле- вая	A-30327: K-32927		A-45327	A-20327; K-26727	A-30727; K-33327	
			Сталь	хромоникеле- молибденовая	A-30427; K-33027	A-40427	A-45427 ———	A-20427; K-33027	A-30827; K-33427	
	j			по согласова- нию с предпри- ятием-изгото- вителем	A-30527: K-33127	A-40527 —	A-45527	A-20527; K-26927	A-30927; K-33527	

давлени								
	40 (4,0)					64 (6,4)		
нения					,			
2	3	4	5	1	2	3	4	5
_		_		_	_	_	-	-
A-40625;	A-45625	A-20625; K-27025	A-23225	A-31025	A-41025	A-46025	A-21025	A-2362
A-40725	A-45725	A-20725; K-27125	A-23325	A-31125	A-41125	A-46125	A-21125	A-2372
A-40825	A-45825	A-20825; K-27225	A-23425	A-31225	A-41225	A-46225	A-21225	A-2382
A-40925	A-45925 —	A -20925; K -27325	A-23525 —	A-31325	A-41325	A-46325	A-21325	A-2392
					-	-	_	-
A-40626	A-45626	A-20626; K-27026	A-23226	A-31026	A-41026	A-46026	A-21026	A-2362
A-40726	A-45726	A-20726; K-27126	A-23326	A-31126	A-41126	A-46126	A-21126	A-23726
A-40826	A-45826	A-20826; K-27226	A-23426	A-31226	A-41226	A-46226	A-21226	A-2382
A-40926	A-45926	A-20 9 26; K-27326	A-23526	A-31326	A-41326	A-46326 —	A-21326	A-23926
· -					_	_		
A-4 06 2 7	A-45627	A-20627; K-27027	A-23227	A-31027	A-41027	A-46027	A-21027	A-23627
A-40727	A-45727	A-20727; K-27127	A-23327	A-31127	A-41127	A-46127	A-21127	A-23727
A-4 0827	A-45827	A-20827; K-27227	A-23427	A-31227	A-41227	A-46227	A-21227	A-23827
A-40927	A-45927 —	A-20927; K-27327	A-23527	A-31327	A-41327	A-46327	A-21327	A-23927 —

	е про- спо-	ay.				<u> </u>		Усл	овные								
- 1	He Cl	7 K.				16 (1,6)			1								
. MM	Условные п пускные ст	м ³ /ч, для полнений		Материал			1		Испол								
	; 2; i				1	2	3	4	1								
			L	угун серый	A-30128; K-32728	A-40128	A-45128	A-20128; K-26528	_								
				углеродистая	A-30228; K-32828	A-40228	A-45228	A -20228; K-26628	A-3 0 6 2 8 K - 3 3228								
20	200 ,0	250, 0		хромони кел е- вая	A-30328; K-32928	A-40328	A-45328	A-20328; K-26728	A-30728 K-33328								
			Сталь	хромоникеле- молибденовая	A-30428; K-33028	A-40428	A-45428	А-20428; К-26828	A-30828 K-3 34 28								
				по согласованию с предприятием- изготовителем	A-30528; K-33128	A-40528	A-45 528	A-20528; K-26928	A-30928 K-33528								
			4	угун серый	A-30129; K-32729	A-40129	A-451 2 9	A -20129; K-26529	_								
			Craze	углеродистая	A-20229; K-32829	A-40229	A-45229	A -20229; K-26629	A-30629 K-33229								
0 32	3 20, 0	400, 0		Сталь	Tb	Tb	15	l .a	P	و ا	Ib	хромоникеле - вая	A -30329; K-32929	A-40329	A-45329	A-20329; K- 2 6729	A -30729 K-333 29
					хромоникеле- молибденовая	A-30429; K-33029	A-40929 —	A-45429	A-20 429; K-26829	А-30829 К- 33429							
				по согласованию с предприятием - изготовителем	A-30529; K-33129	A-40529 —	A-45529	A -20529; K-26929	A -30929 K- 3 35 29								
			ч	угун серый	A-30130; K-32730	A-40130	A-45130	A-20130; K-26530									
				углеродистая	A -30230; K-32830	A-40230	A-45230	A-20230; K-26630	A-30630 K -3 32 3 0								
F.O.	vo 0	630,0		хромоникеле- вая	A-30330; K-32930	A-40330 	A-45330	A-20330; K-26730	А-30 7 3 0 ; К -33330								
JOU!	וט,טו	030,0	Сталь	хромоникеле- молибденовая	A-30430; K-33030	A-40430	A-45430	A -20430; K-26830	A-30 83 0 K-33 430								
				по согласова- нию с предпри- ятием- изгото- вителем	A-30530; K-33130	A-40530 —	A-45530 —		А-3093 0 К - 3 353 0								

 давлен	ия, кгс/см ⁵	(MH/m²)						
	40 (4,					64 (6,4)		
некия								
2	3	4	5	1	2 .	3	4	5
_		_			_		-	
A-40628	A-45628	A-2 0 62 8 ; K-270 28	A-23228	A-31028	A-41028	A-46028	A-21 02 8	A-2 362 8
A-40728	A-45728	A-207 2 8; K-27128	A-2 3 328	A-31128	A-41128	A-461 2 8	A-21128 —	A-23728
A-40828	A-45828 	A-20828; K-27228	A-23 42 8	A-31 2 28	A-41228	A-46228 	A-21 2 28	A-23828
A-40928	A-45928 —	А-20 928 ; К - 2 7 328	A-23 52 8	A-31328 —	A-41328	A-46 3 28	A-21328	A-23 928 —
_	_			_			_	
A-40629	A-45629	A-20629; K-27029	A-23229	A-31029	A-41 0 29	A-46029	A-210 2 9	A-23629
A-40729	A-45729	A-20729; K-27129	A-23329	A-31129	A-41129	A-46129	A-21129	A-23729
A-40829	A-45829	A-20829; K-27229	A-23429	A-31229	A-41229	A-46229	A-21229	A-23829
A-40929	A-45929	A-20929; K-27329	A-23 52 9	A-31329	A-41329	A-46329	A-21329 —	A-23929
			_				_	
A-40630	A-45630	A-206 3 0; K-27 0 30	A-23230 —	A-31030	A-41030	A-4 6 030	A-21030	A-23630
A-40730	A-45730	А-2073 0 ; К-2713 0	A-23330	A-31130	A-41130	A-46130	A-211 3 0	A-23730
A-40830 —	A-45830	A- 20830 K-27230	A-23430	A-31230	A-41230	A-46230	A-21230	A-23830
A-40930 —	A-45930 —	A- 20930 K-27330	A-2 3 530	A-31330 —	A-41330	A-46330	A-21330	A-23930

77 1)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				Ven	овные							
XOX	npo cno-	К ис-				16 (1,	6)	3 6 31	<u> </u>							
re mpc	овные кные	собности К vy, м ³ /ч, для ис-		М атериал		10 (1)			Испол							
$_{D_{ m y}}$, мм	ру . мм .: В . мм .: В . мм .: Пускные про- .: Пускные спо- .: Собности К иу, .: № м²/ч, для ис- полнения				1	2	3	4	1							
		<u> </u>	Чугун серый		_	-		A-20131 ; K-26531								
		,		углеродистая	<u></u>	_	-	A-20231; K- 2663 1								
	_	400,0		хромоникеле-	_	_		A - 20331; K - 26731	_							
			Сталь	хромоникеле- молибденовая		_		A-20431; K-26831	_							
				по согласова- нию с предпри- ятием - изгото- вителем		-	_	A-205 31 ; K-2 6 931	-							
		630,0	-	угун серый	_	_	_	A-20132; K-26532								
			-	углеродистая	_			A-2 02 32; K-26632								
250			Сталь	ما	ما	p.		ما	Р	P	хромоникеле- вая		_	_	A-203 32 ; K-26732	
				хромоникеле- м олибденовая	. <u></u>		_	A- 20432; K-26832								
				по согласова- нию с предпри- ятием-изгото- вителем	<u> </u>	<u>.</u>		A-205 3 2; K -2 6932	<u></u> .							
	,		Ч	угун серый				A-20133; K-26533	_							
			-	углеродистая	_		_	A-20233; K-26633	-							
				хромоникеле-				A-20333; K-26733								
	-	1000,0	Сталь	х ромоникеле- молибденовая	_	_	_	A-2043 3 ; K- 2 68 33								
) 	по согласованию с предприятием-изготовителем	_			A- 20 533; K- 26 933	_							

	40	(4,0)	,	64 (6,4)						
нения										
2	3	4	5	1	2	3	4	5		
	-	_	_		_	_		-		
		A-20631; K-27031	A-23231	_			A-21031	A-236		
_	_	A-20731; K-27131	A-23331	_		_	A-21131	A-237		
· <u> </u>		A-20831; K-27231	A-23431	_			A-21231	A-238		
		A-20931; K-27331	A-23531		-	_	A-21331	A-239		
	-			-	_	-				
		A-2 063 2; K-2703 2	A-2 3 232	· ,—		-	A-21032	A-236		
		A-20732; K-27132	A-23332	_			A-21132	A-237		
		A-20832; K-27232	A-23432	<u> </u>	_	1	A-21232	A- 238		
- .	-	A-20932; K-273 3 2	A-23532 —	-		-	A-21332	A-239		
	_							-		
<u>.</u>		A-20633; K-27033	A-23233			_	A-21033	A-236		
	_	A-20733; K-27133	A-23333			-	A-21133	A-237		
-	<u>-</u>	A -20833; K-27233	A-2 3 433	_		_	A-21233	A-238		
_		A - 20933; K-27333	A-23533	_			A-21333	A-239		

						13.5	.,										
ОДІМ	1po-	c. c.			<u>. </u>			Усл	овные								
tpox	Pie I	H E					16(1,6)										
Ne 1	Условные про- пускные спо-	HOC.		Материал					Испол								
Условные проходы Dy. мм	7; 2;3	2, Nothering HC-		·	1	2	3	4	1								
			Чу	тун серый		_	_	A-201 34; K-2 6 53 4	_								
		630,0		углеродистая	_		_	A-20234; K-26634									
				хромоникеле- вая		_		A-20334; K-26734									
			Сталь	хромоникеле- молибденовая	-			A-20434; K-26834									
				по согласова- нию с предпри- ятием - изгото- вителем	_		_	A-20534; K-26934									
		1000,0	Ч	угун серый			_	A-20135; K-26535	-								
				углеродистая		_	_	A -20235; K -266 35	_								
300			Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	Сталь	хромоникеле- вая			_	A-20335; K-26735	
	_											Сталь	Сталь	хромоникеле- молибденовая		_	
				по согласованию с предприятием изготовителем			_	A-2053 5 ; K-269 35	_								
			ц	Гугун серый	<u> </u>			A-20136; K-26536									
				углеродистая			_	A-20236; K-26636	_								
٠			ورا	хромоникеле- вая		_	_	A-20336 K-26736									
	-	1600,0	Сталь	хромоникеле- молибденовая			_	A-20436 K-26836									
						по согласова- нию с предпри- ятием-изгото- вителем	_			A-20536; K -2 6936	_						

		CM ² (MH/M ²)		1		21 (2 ::		
	40	(4,0)		<u> </u>		64 (6,4)		
нения	,					1	<u> </u>	
2	3	4	5	1	2	3	4	5
_	-	_		_	_	[-	_	-
		A-20634; K-27034	A-23234		<u>-</u>	_	A-21034	A-2363
		A-20734; K-27134	A-23334			_	A-21134	A-2373
	-	A-20834; K-27234	A-23434			_	A-21234	A-238
,	_	А-209 34 ; К-27334	A-23534	_	 .		A-21334	A-239
	_	_			_		_	_
<u> </u>		A-20635; K-27035	A-23235		_		A-21035	A-236
	-	A-20735; K-27135		—			A-21135	A-237
		A-20835; K-27235	A-23435				A-21235	A-238
·	-	A-20935; K-27335	A-23535 —	'	<u> </u>	_	A-21335	A-239
		_				-		_
_	-	A- 20 636 ; K-2 703 6	A-23236			-	A-21036	A-236
	_	A -20736; K-27136	A-23336				A-21136	A-237
	_	A-20836; K-27236	A-23436		_	_	A-21236	A-238
-		A -20936; K -27336	A-23536			_	A-21336	A-239

Пример условного обозначения блока корпуса с условным проходом $D_{\rm y}=100$ мм, с условной пропускной способностью $K_{\rm Uy}=50$ м³/ч, на условное давление $P_{\rm y}=40$ кгс/см² (4,0 MH/м²), исполнения 1, из хромоникелевой стали:

Блок корпуса А-30719 ГОСТ 17295—71

Редактор Е. И. Глазкова

Сдано в набор 27/XII 1971 г. Подп. в печ. 25/II 1972 г. 1,75 п. л. Тир. 20000