# качество служебной информации

# УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПЕРЕРАБОТКИ ДАННЫХ

Издание официальное



## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Московским научно-исследовательским центром (МНИЦ) Государственного комитета Российской Федерации по связи и информатизации и Московским государственным университетом путей сообщения (МГУПС)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 22 «Информационные технологии»

- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 12 мая 1998 г. № 184
  - 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## качество служебной информации

Условные обозначения элементов технологических процессов переработки данных

Quality of technological and official information. Conventional signs for elements of data processing technologies

**Дата введения** 1999-01-01

### 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает условные обозначения элементов технологических процессов переработки данных в задачах оценки и обеспечения безошибочности и временных свойств служебной информации.

### 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ Р 51170—98 Качество служебной информации. Термины и определения

### 3 ОПРЕЛЕЛЕНИЯ

Определения терминов: «качество служебной информации», «технологический процесс переработки данных», «безошибочность данных», «временные свойства данных»— по ГОСТ Р 51170—98.

# 4 УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ОСНОВНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ ПЕРЕРАБОТКИ ДАННЫХ

Наименование, обозначение, определение обязательных символов основных технологических операций и содержание буквенных обозначений должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Основные элементы технологических процессов переработки данных

Наименование	Обозначение	Определение	Содержание буквенных обозначений		
1 Событие (состоя- ние данных)	$\bigcirc^{Q_j}$	Событие (состояние данных, соответствующее началу или окончанию технологической операции)	$j$ — текущий номер события; $Q_j$ — вероятность наличия хотя бы одной ошибки в данных, соответствующих $j$ -му событию		
2 Обработка дан- ных	<i>q</i> , <i>T</i> →	По ГОСТ Р 51170—98	q — вероятность внесения хотя бы одной ошибки в данные определенного объема; $T$ — время выполнения операции		

### ГОСТ Р 51168-98

#### Окончание таблицы 1

Наименование	Обозначение	Определение	Содержание буквенных обозначений
3 Контроль данных	α, β, <i>k</i> , <i>T</i> или α, β, <i>k</i> , <i>T</i>	По ГОСТ Р 51170—98	$\alpha$ — вероятность признания безошибочных данных за ошибочные; $\beta$ — вероятность признания ошибочных данных за безошибочные; $k$ — число циклов контроля; $T$ — по пункту 2 таблицы
4 Обобщение дан- ных	$\frac{\sqrt{q,R,T}}{}$	По ГОСТ Р 51170—98	<ul> <li>Т — по пункту 2 таблицы</li> <li>q — по пункту 2 таблицы</li> <li>R — коэффициент ошибок — отношение вероятностей наличия ошибок на выходе и входе операций</li> </ul>
5 Исправление ошибок •	q <sub>u</sub> , T	Технологическая операция по устранению ошибок в данных	$q_{\text{и}}$ — вероятность внесения хотя бы одной ошибки в данные определенного объема при их исправлении; $T$ — по пункту 2 таблицы
6 Информирование	T	Технологическая операция сообщения результатов контроля данных	<i>T</i> — по пункту 2 таблицы
7 Фиктивная опе- рация		Связь между событиями, не требующая затрат времени, но указывающая на невозможность начала некоторой операции до наступления определенных событий	

Примечания

1 В различных задачах допустимо использовать лишь часть буквенных обозначений.

3 В прикладных задачах буквенные обозначения сопровождаются порядковыми числовыми индексами.

## 5 ПРИМЕНЕНИЕ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОПЕРАЦИЙ В ЗАДАЧАХ ОЦЕНКИ И ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА СЛУЖЕБНОЙ ИНФОРМАЦИИ

- 5.1 Для облегчения анализа технологических процессов в задачах оценки и обеспечения безошибочности и временных свойств данных допустимо применение возможных вариантов технологических схем переработки данных структурных модулей технологических процессов совокупности операций, отличающихся организацией их выполнения.
- 5.2 Наименование, обозначение технологических схем переработки данных в задачах оценки и обеспечения безошибочности и временных свойств данных должны соответствовать указанным в таблице 2.

<sup>2</sup> Когда учитывается случайное время выполнения операции, вместо буквенного обозначения T указываются параметры соответствующего теоретического распределения.

Таблица 2 — Технологические схемы переработки данных

	Обозначение в задачах оценки и обеспечения			
Наименование	безошибочности временных с		ойств данных	Примечание
	данных	с учетом ошибок	без учета ошибок	
Последователь- ное выполнение опе- раций	0-0-0-0	0-0-0-0	0-0-0-0	
Параллельное выполнение опера- ций				Выполнение нескольких операций обработки данных до получения результатов $m$ из $n$ операций $(1 \le m \le n)$
Обработка и однократный кон- троль с исправлени- ем ошибок  а) Контроль ком- плексный	<b>○</b> - <b>○</b>	0-00	0-0-0	Ошибки исправляют и данные направляют на дальнейшую переработку или выдают потребителю Дает возможность обнаружить ошибки в данных, внесенные на всех предшествующих контролю технологических опера-
б) Контроль ло- кальный			0-0-0	дает возможность обнаружить ошибки в данных, внесенные на операции (группе операций), непосредственно предшествующих контролю
Многократный контроль всего объема данных с исправлением ошибок				После обработки выполняют контроль всех данных много-кратно до появления условий его окончания, затем данные направляют на дальнейшую переработку или выдают потребителю
Контроль ком- плексный			0-0-0	По перечислению <i>а</i> таблицы
Контроль локаль- ный				По перечисле нию б таблицы

# ГОСТ Р 51168—98

# Продолжение таблицы 2

	Обозначение в задачах оценки и обеспечения			
Наименование	безошибочности временных св		ойств данных	Примечание
	данных	с учетом ошибок	без учета ошибок	
Многократный контроль всего объема данных с повторной обработкой и исправлением ошибок  Контроль комплексный	p-000	0-000	0-0-0	Все операции выполняют многократно до появления условий окончания контроля, затем данные направляют на дальнейшую переработку или выдают потребителю По перечислению а таблицы
Контроль локаль- ный			0-0-0	По перечисле- нию <i>б</i> таблицы
Многократный контроль исправленных ошибок без повторной обработки  Контроль комплексный	0-000	0-00	0-0-0	После обработки выполняют много-кратно контроль части данных, в которых обнаружены и исправлены ошибки до появления условий его окончания, затем данные направляют на дальнейшую переработку или выдают потребителю  По перечислению а таблицы
Контроль локаль- ный		0	000	По перечисле- нию <i>б</i> таблицы

	Обозначение в задачах оценки и обеспечения			
Наименование	безошибочности временных сво		ойств данных	Примечание
	данных	с учетом ошибок	без учета опцибок	
Многократный контроль исправленных ошибок с повторной обработкой		·		Все операции выполняют многократно над частью данных, в которых обнаружены и исправлены ошибки, до появления условий окончания контроля, затем данные направляют на дальнейшую переработку или выдают потребителю
Контроль ком- плексный			0-0-0	По перечисле- нию <i>а</i> таблицы
Контроль локаль- ный			0-0-0	По перечисле- нию б таблицы
Многократный контроль без исправления ошибок с повторной обработкой всего объема данных	·			Все операции вы- полняют многократ- но над всеми данны- ми до появления условий окончания контроля, затем дан- ные направляют на дальнейшую перера- ботку или выдают потребителю
Контроль ком- плексный			0-0-0	По перечислению <i>а</i> таблицы
Контроль локаль- ный			0-0-0	По перечислению <i>б</i> таблицы

#### Окончание таблицы 2

	Обозначение в задачах оценки и обеспечения			
Наименование	безошибочности временных св		войств данных	Примечание
	данных	с учетом ошибок	без учета ошибок	
Многократный контроль с повторной обработкой данных, в которых обнаружены ошибки	·			Все операции выполняют многократно над данными, в которых обнаружены ошибки до появления условий окончания контроля, затем данные направляют на дальнейшую переработку или выдают
Контроль ком- плексный			000	потребителю По перечислению <i>а</i> таблицы
Контроль локаль- ный			0-0-0	По перечисле- нию б таблицы
Резервированная обработка данных				Параллельное выполнение определенной операции обработки данных со сравнением результатов. Возможны различные схемы организации выполнения операций в соответствии с различными схемами организации контроля таблицы. Рисунок соответствует перечислению б таблицы

УДК 681.3.041.053:006.354

OKC 35.020

П85

ОКСТУ 4001

Ключевые слова: данные, безошибочность данных, технологический процесс переработки данных, временные свойства данных, обработка данных, контроль данных, исправление ошибок

Редактор Р.Г.Говердовская Технический редактор В.Н.Прусакова Корректор В.Е.Нестерова Компьютерная верстка А.Н.Золотаревой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 06.07.98. Подписано в печать 14.10.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,80. Тираж 281 экз. С 942. Зак. 599

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Набрано в Издательстве на ПЭВМ Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6 Плр № 080102