СИСТЕМЫ ПРОФИЛЬНОЙ СЪЕМКИ ПРОВОДНИКОВ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛОВ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

B3 10-96/38

ГОССТАНДАРТ РОССИИ Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственным предприятием «Научно-исследовательский институт горной геомеханики и маркшейдерского дела (ВНИМИ)»

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 296 «Оптика и оптические приборы»

- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 26 июня 1997 г. № 229
 - 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1997

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

ГОСТ Р 51066—97

Содержание

1	Область применения	1
2	Нормативные ссылки	1
3	Общие технические требования	3
4	Требования безопасности	6
5	Правила приемки	6
6	Методы испытаний	8
Π	риложение А Библиография	1

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СИСТЕМЫ ПРОФИЛЬНОЙ СЪЕМКИ ПРОВОДНИКОВ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШАХТНЫХ СТВОЛОВ

Общие технические требования и методы испытаний

Profile survey systems of vertical shaft guides. General technical requirements and testing techniques

Дата введения 1998—07—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на системы профильной съемки (далее — системы), предназначенные для контроля геометрических параметров проводников вертикальных шахтных стволов глубиной до 2000 м в атмосфере подземных выработок, в том числе опасных по газу и пыли, в соответствии с «Инструкцией по производству маркшейдерских работ» [1].

Требования 3.1-3.3, 3.7, 3.8, 3.11, 3.14, 3.18, 3.21, 6.1-6.3*, 6.8-6.10, 6.12, разделов 4, 5 настоящего стандарта являются обязательными, требования других пунктов — рекомендуемыми.

Стандарт не распространяется на системы, разработанные и освоенные производством до введения настоящего стандарта в действие.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.114-95 ЕСКД. Технические условия.

^{*} Метод контроля по 6.3 является обязательным для контроля требований 3.21 и 4.5 настоящего стандарта и рекомендуемым для контроля других требований настоящего стандарта.

ГОСТ 2.601—95 ЕСКД. Эксплуатационные документы

ГОСТ 8.051—81 ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм

ГОСТ 9.005—72 EC3КС. Металлы, сплавы, металлические и неметаллические неорганические покрытия. Допустимые и недопустимые контакты с металлами и неметаллами

ГОСТ 9.014—78 EC3КС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.032—74 EC3КС. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения

ГОСТ 9.301—86 EC3КС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302—88 ЕСЗКС. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 9.303—84 EC3KC. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.401—91 EC3КС. Покрытия лакокрасочные. Общие требования и методы ускоренных испытаний на стойкость к воздействию климатических факторов

ГОСТ 9.407—84 ЕСЗКС. Покрытия лакокрасочные. Метод оценки внешнего вида

ГОСТ 12.2.007.0—75 ССБТ. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.020—76 ССБТ. Электрооборудование взрывозащищенное. Классификация и маркировка

ГОСТ 20.39.108—85 КСОТТ. Требования по эргономике, обитаемости и технической эстетике. Номенклатура и порядок выбора

ГОСТ 12969—67 Таблички для машин и приборов. Технические требования

ГОСТ 12970—67 Таблички круглые для машин и приборов. Размеры ГОСТ 12971—67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 14254—96 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 22782.0—81 Электрооборудование взрывозащищенное. Общие технические требования и методы испытаний

ГОСТ 22782.5—78 Электрооборудование взрывозащищенное с видом взрывозащиты «Искробезопасная электрическая цепь». Технические требования и методы испытаний

ГОСТ 22782.6—81 Электрооборудование взрывозащищенное с видом взрывозащиты «Взрывонепроницаемая оболочка». Технические требования и методы испытаний

ГОСТ 23852—79 Покрытия лакокрасочные. Общие требования к выбору по декоративным свойствам

ГОСТ 24555—81 СГИП. Порядок аттестации испытательного оборудования. Основные положения

ГОСТ 24719—81 Электрооборудование рудничное. Изоляция, пути утечки и электрические зазоры. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ Р 50460—92 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

3 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 3.1 Измерительные системы профильной съемки проводников вертикальных шахтных стволов должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технических условий (далее ТУ) на системы конкретного типа (марки) и конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.
- 3.2 Условное обозначение систем должно включать буквенное обозначение «СИ ШС» (первых букв слов «системы измерительные шахтных стволов») и номер ТУ на конкретную марку системы.
- 3.3 Системы должны выполнять профильную съемку одно- и двусторонних проводников рельсовых и коробчатых профилей при скорости движения измерительной аппаратуры от 1 до 1,5 м/с.
- 3.4 Накопитель информации системы должен быть рассчитан на измерения при спуске и подъеме измерительных узлов при общей максимальной протяженности участка съемки 4000 м (равной удвоенной глубине обследуемых стволов).
- 3.5 Источник питания должен обеспечивать не менее 3 ч непрерывной работы системы без перезаряда аккумуляторных батарей.
- 3.6 Диапазон измерения отклонений проводников от вертикали между двумя смежными ярусами расстрелов в любом направлении (в

ГОСТ Р 51066-97

двух взаимно перпендикулярных плоскостях) должен быть не менее 100 мм.

- 3.7 Среднее квадратическое отклонение погрешности измерения отклонений проводников от вертикали между двумя смежными ярусами расстрелов не должно быть более 2,5 мм.
- 3.8 Системы должны обеспечивать привязку снимаемых профилей проводников к расстрелам (определение взаимного положения расстрела и измерительного устройства по глубине ствола). Среднее квадратическое отклонение погрешности привязки не должно быть более 50 мм.
- 3.9 Системы должны обеспечивать контроль ширины колеи проводников в диапазоне от 0,3 до 7,5 м.
- 3.10 Диапазон измерения отклонений ширины колеи от номинального значения ± 100 мм.
- 3.11 Среднее квадратическое отклонение погрешности измерения ширины колеи не должно быть более 1,5 мм.
- 3.12 Средняя наработка на отказ должна быть не менее 1000 ч. Критерии отказов следует указывать в ТУ на системы конкретного типа (марки).
- 3.13 Полный средний срок службы не менее шести лет. Критерии предельного состояния следует указывать в ТУ на системы конкретного типа (марки).
- 3.14 Системы должны быть работоспособны в условиях механических воздействий:
- синусоидальной вибрации в диапазоне частот от 0.5 до 55 Гц с ускорением 10 м/c^2 (1g);
- многократных ударов с ускорением 20 м/с 2 (2g) и длительностью ударного импульса 2 мс.
- 3.15 Вид климатического исполнения систем УХЛ, категория размещения 5 по ГОСТ 15150. Номинальные значения климатических факторов при использовании систем по назначению должны быть следующими: температура окружающего воздуха от минус 5 до плюс 35 °C; относительная влажность до 100 % при температуре плюс 35 °C.
- 3.16 Требования эргономики и технической эстетики должны быть установлены в ТУ на системы конкретного типа (марки) в соответствии с требованиями ГОСТ 20.39.108.
- 3.17 Замена приборов, узлов или деталей измерительных каналов не должна требовать дополнительных регулировок и поверки.

- 3.18 Детали систем, используемые при юстировке, изменение положения которых при эксплуатации не допускается, необходимо размещать внутри приборов или фиксировать стопорением, предохранителями, краской и т. д.
- 3.19 Защитные покрытия должны быть прочными, коррозионностойкими и соответствовать требованиям ГОСТ 9.005, ГОСТ 9.032, ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303, ГОСТ 9.401, ГОСТ 23852.
- 3.20 В состав комплекта систем должны входить средства обеспечения их юстировки, настройки и поверки, запасные части и принадлежности (ЗИП) по ТУ на системы конкретного типа (марки), эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601.
- 3.21 Требования к маркировке систем следует устанавливать в ТУ на системы конкретного типа (марки) в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114, ГОСТ 12.2.020, ГОСТ 14254, «Правил по метрологии» [2] и требованием 4.5 настоящего стандарта в части предупредительной надписи. Маркировочные таблички должны соответствовать ГОСТ 12969—ГОСТ 12971.

Для сертифицированных систем маркировка дополнительно должна содержать знак соответствия по ГОСТ Р 50460, наносимый на систему, ее упаковку, эксплуатационную и товаросопроводительную документацию. Место и способ маркировки устанавливают в ТУ на системы конкретного типа (марки).

На упаковку также наносят манипуляционные знаки согласно ГОСТ 14192: «Хрупкое, осторожно. Верх. Беречь от влаги».

- 3.22 Перед упаковыванием системы должны быть подвергнуты консервации согласно ГОСТ 9.014.
 - 3.23 Системы в упакованном виде должны выдерживать:
- синусоидальную вибрацию с ускорением 49 м/ c^2 (5g) в диапазоне частот 20—80 Γ ц;
- многократные удары с ускорением $147 \text{ м/c}^2 (15g)$ при длительности ударного импульса 5 мс;
- одиночные удары с ускорением 294 м/с 2 (30g) при длительности ударного импульса 3 мс;
- воздействие климатических факторов по условиям хранения 5 ГОСТ 15150.
- 3.24 Системы в упаковке перевозят любым видом закрытого транспорта. Климатические условия транспортирования должны соответствовать условиям хранения 5 ГОСТ 15150.

Транспортирование воздушным транспортом производят в герметизированных отапливаемых отсеках, морским — в трюмах.

ГОСТ Р 51066-97

3.25 Система должна храниться в упаковке. Условия хранения должны соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.

В помещении для хранения не должно быть газов, паров, вызывающих коррозию металлов.

3.26 Гарантии изготовителей устанавливают в ТУ на системы конкретного типа (марки).

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1 Общие требования безопасности к системам по ГОСТ 12.2.007.0.
- 4.2 Системы, предназначенные для эксплуатации в шахтах, опасных по газу и пыли, должны быть взрывозащищенного исполнения в соответствии с требованиями ГОСТ 22782.0, ГОСТ 22782.5, ГОСТ 22782.6.
- 4.3 Применяемые в конструкции твердые изоляционные материалы должны соответствовать требованиям уровня изоляции 1 по ГОСТ 24719.
- 4.4 Оболочки составных частей систем, имеющих электрические цепи, должны обеспечивать степень защиты не ниже IP54 по ГОСТ 14254.
- 4.5 Для обеспечения безопасности в конструкции приборов следует применять винты под спецключ, заглушки, пломбировочную мастику; следует наносить предупредительную надпись «Открывать в шахте запрещается».
- 4.6 Системы должны иметь страхующее устройство для предотвращения падения в шахтный ствол системы или ее составных частей при отрыве от несущих устройств. Требования к страхующему устройству должны быть установлены в ТУ на системы конкретного типа (марки).
- 4.7 Электрическое сопротивление изоляции между электрическими цепями, между электрическими цепями и корпусом в нормальных условиях должно быть не менее 10 МОм, а при повышенной влажности не менее 1 МОм.

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Для проверки соответствия систем требованиям настоящего стандарта, технических условий и конструкторской документации на системы конкретного типа (марки) проводят испытания на утверждение типа средства измерений, приемо-сдаточные и периодические испытания, поверку и испытания на подтверждение соответствия утвержденному типу.

- 5.2 Испытания на утверждение типа средства измерений и на подтверждение соответствия утвержденному типу проводят в соответствии с «Правилами по метрологии» [2].
- 5.3 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждый изготовленный комплект системы. Испытания проводит (организует) служба технического контроля предприятия-изготовителя.

Объем и последовательность приемо-сдаточных испытаний устанавливают в ТУ на системы конкретного типа (марки).

Систему считают выдержавшей приемо-сдаточные испытания, если она соответствует всем проверяемым требованиям.

При выявлении несоответствия хотя бы одному проверяемому требованию систему возвращают предъявившему ее к приемке подразделению-изготовителю для анализа причин дефектов, устранения дефектов, их причин и принятия мер по предотвращению их повторения.

На повторные испытания систему предъявляют с актом, в котором должны быть указаны причины дефектов, факт устранения и принятые меры по предотвращению их повторения.

Повторные испытания проводят в полном объеме. По решению службы технического контроля повторные испытания допускается проводить только по пунктам несоответствия, если меры по устранению дефектов не могли повлиять на остальные параметры, и по непроверенным требованиям при первичном предъявлении.

- 5.4 После проверки службой технического контроля система должна пройти поверку согласно «Правилам по метрологии» [3] с оформлением свидетельства о поверке и нанесением клейма или соответствующими отметками в паспорте системы.
- 5.5 Периодические испытания проводят не реже одного раза в два года на соответствие всем требованиям настоящего стандарта, ТУ на системы конкретного типа (марки) и конструкторской документации.

Испытаниям подвергают один комплект системы, выбранный службой технического контроля из числа прошедших приемо-сдаточные испытания.

Результаты испытаний считают положительными, если система соответствует всем проверяемым требованиям.

При обнаружении несоответствия системы проверяемому требованию испытания, не прекращая, проводят в полном объеме. После анализа дефектов проводят повторные испытания на другом комплекте, выбранном службой технического контроля из числа прошедших приемо-сдаточные испытания.

ΓΟCT P 51066-97

Повторные испытания проводят в полном объеме. По решению службы технического контроля, в зависимости от результатов анализа выявленных несоответствий, испытания допускается проводить только по пунктам несоответствия.

Результаты повторных испытаний считают положительными, если система соответствует всем проверяемым требованиям.

Результаты повторных испытаний считают окончательными.

6 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1 Испытания систем и принятие решений по их результатам осуществляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ТУ на системы конкретного типа (марки) и конструкторской документации. Методы и средства испытаний, указанные в настоящем стандарте, кроме обязательных, при обеспечении требуемых точности и условий измерений могут быть заменены другими, согласованными в установленном порядке.

Все используемые средства измерений должны быть поверены согласно «Правилам по метрологии» [3], а испытательное оборудование — аттестовано согласно ГОСТ 24555.

6.1.1 Испытания проводят в нормальных климатических условиях, если иные условия не оговорены в ТУ на системы конкретного типа (марки) или в настоящем стандарте.

Нормальные климатические условия испытаний характеризуются следующими значениями климатических факторов:

- температура воздуха от 15 до 35 °C;
- относительная влажность воздуха от 45 до 80 %;
- атмосферное давление от 84 до 106 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).
- 6.1.2 Испытания состоят из следующих операций, проводимых последовательно:
 - начальной стабилизации (если требуется);
 - начальных проверок и начальных измерений (если требуется);
- выдержки в режиме, заданном в ТУ на системы конкретного типа (марки) или в настоящем стандарте;
 - конечной стабилизации (если требуется);
 - заключительных проверок и заключительных измерений.
- 6.1.3 В процессе начальных (до выдержки) и заключительных (после выдержки) проверок и измерений проводят визуальный осмотр испытуемой системы и измерение ее параметров. Перечень этих параметров, их значений до, в процессе и после выдержки указывают

в ТУ на системы конкретного типа (марки), если они не оговорены в настоящем стандарте.

- 6.2 Проверка требований 3.3—3.11, 3.17 по методике поверки, утвержденной в установленном порядке.
- 6.3 Внешний вид, требования к конструкции, комплектность, маркировку и упаковку проверяют визуально и сличением с конструкторской документацией на системы конкретного типа (марки). Размеры контролируют любыми средствами измерений. Погрешности измерений не должны превышать установленных ГОСТ 8.051.
- 6.4 Работу подвижных частей и элементов конструкции, взаимозаменяемость составных частей с запасными, крепление деталей проверяют опробованием и сличением с чертежами.
- 6.5 Контроль защитных покрытий следует проводить по ГОСТ 9.032, ГОСТ 9.302, ГОСТ 9.401, ГОСТ 9.407 после каждого вида климатических и механических испытаний.
- 6.6 При климатических испытаниях все составные части системы следует располагать в камере так, чтобы была обеспечена циркуляция окружающего воздуха между ними, а также между ними и стенками камеры. Отсчет времени выдержки в заданном режиме начинают через 30 мин после достижения заданного значения параметра испытательного режима.
- 6.6.1 При испытании на воздействие повышенной влажности систему помещают в камеру влаги, устанавливают температуру 35 ± 3 °C, доводят влажность до 100_{-3} % при данной температуре и выдерживают в течение времени, указанного в ТУ на системы конкретного типа (марки), которое выбирают из ряда: 4, 8, 16 ч.
- 6.6.2 Устойчивость к воздействию рабочих температур проверяют в камерах холода, затем тепла после испытания на воздействие повышенной влажности. Отклонения значений температуры в камере в пределах ± 3 °C от заданных.

Время выдержки системы в камере - не менее 2 ч.

- 6.6.3 При испытаниях на предельные значения температур (при транспортировании) систему в упаковке помещают в камеру холода, затем в камеру тепла, устанавливают заданную температуру с отклонением в пределах ±3 °C и выдерживают в течение 4 ч.
- 6.7 Способ крепления системы для механических испытаний должен учитывать возможные положения системы при транспортировании и быть установлен в ТУ на системы конкретного типа (марки).

Параметры испытательных режимов при механических испытани-

- ях (3.23) устанавливают по показаниям средств измерений в контрольной точке на платформе стенда рядом с одной из точек крепления системы. Расположение контрольной точки указывают в ТУ на системы конкретного типа (марки).
- 6.7.1 При испытании на вибропрочность систему в упаковке жестко крепят к столу вибростенда и в заданном режиме испытывают в течение не менее 1 ч.
- 6.7.2 При испытании на ударопрочность систему в упаковке жестко крепят к столу ударного стенда и в течение 30 мин подвергают многократным ударам общим числом не менее 3000, длительностью ударного импульса 5 мс, частотой 80—120 ударов в минуту.

Затем проводят испытание на воздействие одиночных ударов длительностью ударного импульса 3 мс, число ударов выбирают из ряда: 3, 5, 10 и устанавливают в ТУ на системы конкретного типа (марки).

- 6.8 Проверка степени защиты от внешних воздействий
- 6.8.1 Проверку степени защиты, определяемой первой цифрой ее обозначения, проводят по ГОСТ 14254. Допускается проводить проверку в камере пыли обдувом системы без упаковки в течение 30 мин просушенной пылевой смесью состава 60—70 % песка, 12—20 % мела, 15—20 % каолина. Количество смеси должно составлять 0,1 % полезного объема камеры. Размеры частиц пылевой смеси не должны быть более 0,2 мм. Скорость воздушного потока должна быть от 5 до 15 м/с.
- 6.8.2 Проверку степени защиты, определяемой второй цифрой ее обозначения, проводят по ГОСТ 14254. Допускается проводить проверку равномерным обрызгиванием системы со всех сторон водой под углом 45 ° к горизонту интенсивностью 4±1 мм/мин в течение не менее 30 мин. Температура воды должна быть 15±10 °C, а температура воздуха не ниже температуры воды.
 - 6.9 Проверка изоляции по ГОСТ 24719.
- 6.10 Испытания систем на взрывозащищенность по ГОСТ 22782.0, ГОСТ 22782.5, ГОСТ 22782.6.
- 6.11 Показатели надежности проверяют контрольными испытаниями на надежность в порядке, установленном в ТУ на системы конкретного типа (марки).
- 6.12 Проверка соответствия требованиям 3.14, 3.22, 4.1, 4.7, требованиям эргономики и технической эстетики, требованиям к страхующему устройству по методикам, установленным в ТУ на системы конкретного типа (марки).

ПРИЛОЖЕНИЕ А (информационное)

БИБЛИОГРАФИЯ

[1]	Инструкция по производству маркшейдерских работ. Утверждена Госгортехнадзором СССР 20 февраля 1985 г.
[2] ПР 50.2.009—94	Правила по метрологии. ГСИ. Порядок проведения испытаний и утверждения типа средства измерений. Приняты Госстандартом России
[3] ПР 50.2.006—94	Правила по метрологии. ГСИ. Поверка средств измерений. Организация и порядок проведения. Приняты Госстандартом России

УЛК 622.1:006.354

OKC 17.040.30

П52

ОКП 43 8110

Ключевые слова: вертикальные шахтные стволы, шахтные проводники, профильная съемка проводников, технические требования, требования безопасности, методы испытаний

Редактор В.Н. Копысов
Технический редактор В.Н. Прусакова
Корректор Н.Л. Шнайдер
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. №021007 от 10.08.95. Сдано в набор 09.07.97. Подписано в печать 12.08.97. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,72. Тираж 176 экз. С789. Зак. 578.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Набрано в Издательстве на ПЭВМ Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник" Москва, Лялин пер., 6. Плр № 080102