СИТА ЛАБОРАТОРНЫЕ ДЛЯ АНАЛИЗА ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР

Технические требования

Издание официальное



ГОССТАНДАРТ РОССИИ Москва

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Государственным научным учреждением Всероссийским научно-исследовательским институтом зерна и продуктов его переработки (ГНУ ВНИИЗ)

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 2 «Зерно, продукты его переработки и маслосемена»

- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 17 декабря 1999 г. № 546-ст
- 3 Настоящий стандарт представляет собой аутентичный текст ИСО 5223: 1995 «Сита лабораторные для анализа зерновых культур»
 - 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СИТА ЛАБОРАТОРНЫЕ ДЛЯ АНАЛИЗА ЗЕРНОВЫХ КУЛЬТУР

Технические требования

Test sieves for cereals. Technical requirements

Дата введения 2001-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к лабораторным ситам, которые используют для определения содержания примесей в отобранных из партии пробах зерна и которые соответствуют номинальным размерам:

а) лабораторные сита с продолговатыми округленными отверстиями:

 $1,00 \times 20,0 \text{ MM}$

 $1,70 \times 20,0 \text{ MM}$

 $1.80 \times 20.0 \text{ MM}$

 $1,90 \times 20,0 \text{ MM}$

 $2,00 \times 20,0$ mm

 $2,20 \times 20,0 \text{ MM}$

 $2,50 \times 20,0$ mm

 $2,80 \times 20,0$ mm

 $3,55 \times 20,0 \text{ MM}$

б) лабораторные сита с круглыми отверстиями диаметром 4,50 мм

Лабораторные сита с продолговатыми округленными отверстиями, перечисленные в а), используются для отделения шуплых зерен ржи, твердой пшеницы (дурум), мягкой пшеницы и ячменя, за исключением сит с отверстиями $2,50 \times 20,0$ мм и $2,80 \times 20,0$ мм, которые обычно используют для калибровки солодового ячменя.

Лабораторные сита с круглыми отверстиями диаметром 4,50 мм используют для отделения битых зерен кукурузы.

Настоящий стандарт не распространяется на лабораторные сита, используемые для анализа зерна на зараженность вредителями.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ИСО 2395—90¹⁾ Лабораторные сита и методы испытаний — словарь

ИСО 3310-2—90¹⁾ Лабораторные сита. Технические требования и методы анализа. Часть 2: Лабораторные сита из перфорированных металлических листов

3 Определения

В настоящем стандарте используют определения, приведенные в ИСО 2395.

¹⁾ Стандарты будут введены в ГОСТ Р на основе прямого применения. Переводы стандартов имеются в наличии во ВНИИКИ.

4 Требования

4.1 Общие требования

Все составные части просеивателя (крышка приемного сита, рамки (обечайки) для сит) должны быть изготовлены из металла. Просеивание проводится с использованием одного или набора лабораторных сит.

4.2 Просеиватель

Просеиватель должен быть изготовлен из нержавеющей стали или другого подобного материала. Металлические рамки (обечайки) для сит крепятся сваркой. Число рамок должно обеспечивать укладку необходимого количества сит, используемых в одном анализе.

Отверстия лабораторного сита должны быть выполнены строго в пределах допуска. Полотно сита устанавливается стороной перфоратора (со стороны продавки) кверху.

4.2.1 Лабораторные сита с продолговатыми округленными отверстиями

Характеристики лабораторных сит приведены в таблице 1.

Отверстия сита должны размещаться в строгом соответствии с рисунком 1.

Сита в рамку (обечайку) должны укладываться плотно без всяких щелей.

Таблица 1 — Характеристики лабораторных сит с продолговатыми округленными отверстиями

Размеры в миллиметрах

Размер отверстий				Шаг ¹⁾						
Ширина (w ₁)	Допустимое отклонение по ширине (±Δw ₁)	Длина (w ₂)	Допустимое отклонение по длине $(\pm \Delta w_2)$	Поперек отверстий (p_1)	Нормальное допустимое от- клонение $(\pm \Delta p_1)$	i I	Вдоль отверстий (p_2)	Допустимое отклонение (±Δ <i>p</i> ₂)	Толщина листа	
1,00	0,03	20,0	0,2	3,0	0,20	0,10	25,0	0,5	0,5 до 0,6	
1,70	0,04	20,0	0,2	4,0	0,24	0,12	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
1,80	0,04	20,0	0,2	4,2	0,24	0,12	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
1,90	0,04	20,0	0,2	4,3	0,24	0,12	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
2,00	0,04	20,0	0,2	4,5	0,26	0,13	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
2,20	0,05	20,0	0,2	4,9	0,26	0,13	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
2,50	0,05	20,0	0,2	4,9	0,26	0,13	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
2,80	0,05	20,0	0,2	4,9	0,26	0,13	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
3,55	0,06	20,0	0,2	6,8	0,34	0,17	25,0	0,5	0,8 до 0,9	
1) См	¹⁾ См. рисунок 1.									

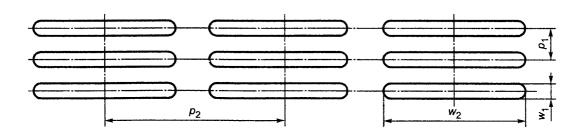


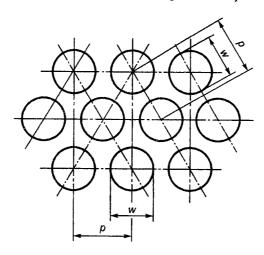
Рисунок 1 — Лабораторные сита с продолговатыми округленными отверстиями

4.2.2 Лабораторные сита с круглыми отверстиями

Если иное не оговорено, то лабораторные сита с круглыми отверстиями в данном стандарте должны соответствовать требованиям ИСО 3310—2 и иметь следующие характеристики:

- номинальный диаметр отверстий (w) 4,50 мм;
- допустимые отклонения размера отверстий ±0,14 мм;
- номинальный шаг (между центрами (p) 6,3 мм; максимальный 7,2 мм; минимальный 5,3 мм.

Отверстия должны располагаться в шахматном порядке в строгом соответствии с рисунком 2.



Примечание — Центры отверстий размещаются при вершинах равносторонних треугольников. Рисунок 2 — Лабораторные сита с круглыми отверстиями

4.3 Рамка (обечайка)

4.3.1 Форма и размер

Лабораторные сита должны укладываться в круглые обечайки с номинальным внутренним диаметром обечайки (200±1,0) мм.

Высота обечайки (т. е. расстояние между двумя последовательными ситами или продуктом просеивания и крышкой) должна быть от 25 до 55 мм.

В производственных условиях лабораторные сита высотой обечайки от 25 до 35 мм могут использоваться для ручного просеивания.

4.3.2 Конструкция рамок (обечаек) лабораторных сит, крышки приемного сита

Обечайка каждого лабораторного сита должна плотно соединяться с другими обечайками и крышкой приемного сита без применения больших усилий при сборке или разборке. Поверхность деталей должна быть гладкой.

Продукты просеивания не должны залегать внутри обечаек.

4.3.3 Маркировка

Бирка идентификации сита, прикрепленная к ситу, должна содержать следующую информацию:

- а) обозначение настоящего стандарта;
- б) размер и идентификационный номер;
- в) номинальный размер отверстий;
- г) название фирмы (изготовителя или поставщика), ответственной за изготовление сита.

Символы идентификации должны быть жирные, предпочтительно высотой 5 мм, на левой стороне полотна.

Если сито было проверено официальным органом, то на левой стороне рамки (обечайки) помещается бирка или штамп наименования органа, поверявшего это сито.

5 Отчет о поверке

Отчет о поверке лабораторного сита должен содержать все результаты измерений номера сита и данные контрольных сит, которые использовались при поверке.

6 Поверка

Поверка отверстий лабораторного сита проводится с использованием проектора профиля с увеличением не менее $50^{\rm x}$.

6.1 Поверка размеров отверстий

Размеры отверстий проверяются в любом месте полотна сита вдоль двух прямых линий в различном направлении длиной не менее 10 см каждая, включая не менее 5 отверстий в каждой линии.

Угол между двумя прямыми линиями должен быть: для сит с продолговатыми округлыми отверстиями — 90° (см. рисунок 3); для сит с круглыми отверстиями — 60° (см. рисунок 3).

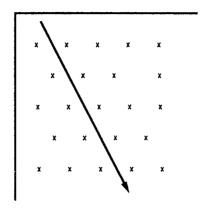


Рисунок 3 — Поверка размеров отверстий

Если одно из измеряемых отверстий превысит допускаемые отклонения (см. таблицу 1), сито бракуется.

6.2 Поверка шага отверстий

Одновременно с поверкой размеров отверстий сита и условиями 6.1, поверяют шаг отверстий, который должен соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1 и 4.2.2.

6.3 Измерение толщины полотна

Измерение толщины полотна сита проводится с целью определения соответствия требованиям, изложенным в таблице 1.

УДК 621.928.028:006.354

OKC 19.120

П66

ОКСТУ 1270

Ключевые слова: сельскохозяйственные продукты, продукты растениеводства, зерно, ситовой анализ, лабораторные сита, измерения размерные

Редактор Т.П. Шашина Технический редактор В.Н. Прусакова Корректор В.И. Варенцова Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.

Сдано в набор 12.01.2000. . 0,60. Тираж 385 экз.

Подписано в печать 15.02.2000. С 4401. Зак. 138.

Усл. печ. л. 0,93.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6. Плр № 080102