

SERGIO STIVEN PARRA SOLORIZANO

Ingeniero Industrial

Cundinamarca., Soacha | [linkedin.com/in/spsol/](https://www.linkedin.com/in/spsol/) |

SUMMARY

Soy Ingeniero Industrial con una fuerte orientación hacia el análisis de datos y la mejora de procesos. Mi enfoque se centra en utilizar herramientas analíticas avanzadas para transformar datos complejos en información estratégica que optimice la eficiencia, reduzca costos y potencie la toma de decisiones dentro de la industria. Poseo experiencia en el uso de tecnologías como Python, R, SQL y Power BI, y Tableau que me permiten gestionar, analizar y visualizar grandes volúmenes de información para identificar patrones, generar pronósticos y ofrecer soluciones innovadoras.

A lo largo de mi carrera, he trabajado en la mejora de procesos operativos, diseñando e implementando modelos analíticos que permiten evaluar el rendimiento de la producción, prever fallas y optimizar la cadena de suministro. Mi capacidad para integrar el análisis de datos en cada fase del ciclo de producción me ha permitido contribuir de manera efectiva a la mejora continua, maximizando recursos y reduciendo tiempos de inactividad.

Me apasiona utilizar mis habilidades para desarrollar soluciones orientadas a resultados y generar un impacto positivo en la rentabilidad y sostenibilidad de las operaciones industriales. Mi objetivo es seguir aprovechando el poder de los datos para impulsar decisiones basadas en evidencias, promoviendo la innovación y la eficiencia dentro de la organización.

TECHNICAL SKILLS

-Análisis de Datos	-Gestión de Bases	-Estadística Aplicada
-Visualización de Datos	de Datos	-Optimización de
-Modelado Predictivo	-Automatización de Procesos	Proceso ETL

PROFESSIONAL EXPERIENCE

Gestor de mejora, Colnotex S.A.S Mar 2022 - Jun 2023

- Optimización del Mantenimiento Preventivo: Implementé un plan de mantenimiento preventivo para las máquinas de costura, bordadoras y ultrasonido, lo que redujo el tiempo improductivo en un 15% y mejoró la disponibilidad operativa de los equipos, generando un aumento significativo en la eficiencia del 18% de producción.
- Liderazgo en Lean Manufacturing y SMED: Coordiné la implementación de la metodología Lean Manufacturing y la técnica SMED (Single-Minute Exchange of Die), logrando un aumento del 30% en la eficiencia de las máquinas bordadoras y ultrasonido al reducir los tiempos de cambio de máquina y optimizar los procesos de producción.
- Automatización y Mejora en Gestión de Datos: Lideré la automatización de la gestión de bases de datos en la planta de confección y acolchados mediante macros en Excel y Python, eliminando tareas repetitivas y reduciendo un 40% los errores de digitación. Además, mejoré un 35% la facilidad para ingresar datos, incrementando la fiabilidad de los KPI's utilizados para la toma de decisiones.
- Optimización de Macros y Consultas de Datos: Mejoré el rendimiento de las macros y consultas, reduciendo los tiempos de respuesta en un 10% y 20%, respectivamente. Esto resultó en procesos más ágiles y en una mayor eficiencia operativa, facilitando la generación de informes y la toma de decisiones rápidas.
- Implementación de Estrategias ETL y Análisis Predictivo: Implementé un proceso ETL (Extract, Transform, Load) y utilicé análisis estadístico inferencial para estructurar los tiempos de fabricación, creando un modelo predictivo ajustado al tipo de producto. Esta estrategia permitió una mayor precisión en la estimación de tiempos de producción y recursos, optimizando la planificación y reduciendo los costos operativos de tiempos de fabricación, para así lograr percibir un modelo de acuerdo al tipo de producto.

- Implementación de Estrategias ETL y Análisis Predictivo para Control de Costos: Desarrollé e implementé un proceso ETL (Extract, Transform, Load) y apliqué análisis estadístico inferencial para optimizar el sistema de hoja de costos por producto. Esto permitió una mejora en el control de costos de materia prima, insumos de empaque, confección, MOD y CIF, lo que resultó en una obtención más precisa del margen neto real.
- Optimización de Macros y Consultas para Reducción de Tiempos: Mejoré el rendimiento de las macros y consultas utilizadas para la valorización de inventarios (MP, PP, PT), reduciendo los tiempos de respuesta en un 15% y un 27%, respectivamente. Esta mejora permitió procesos más ágiles y un aumento significativo en la productividad al realizar la valorización de inventarios.
- Optimización del Sistema de CIF (Costos Indirectos de Fabricación): Realicé una mejora en el cálculo del CIF mediante modelación matemática, lo que permitió determinar de manera precisa los costos indirectos para los centros de costos de la compañía, logrando una distribución más justa y eficiente de estos costos.
- Mejora en el Costeo Real para la Especificación de Productos: Implementé métricas y ajustes en el sistema de costeo real, lo que permitió una mejor especificación de pedidos y productos. Esta mejora permitió ajustar los costos indirectos de fabricación (CIF), asegurando una evaluación más precisa de los márgenes de beneficio.
- Reducción de Errores en la Valoración de Lotes y Mejora en Margen Neto: Apliqué mejoras en el sistema de costeo real para reducir un 12% el margen de error al momento de valorizar un lote, lo que permitió obtener un margen neto real más preciso y reducir las discrepancias en la rentabilidad de los productos.
- Implementación de Estrategia de Captura de Inventarios con 5S: Desarrollé e implementé una estrategia para la captura y gestión de inventarios (MP, PP y PT) utilizando la metodología de las 5S, lo que permitió una disminución del 20% en el tiempo invertido en la gestión de inventarios y mejoró la organización y accesibilidad de los materiales.
- Optimización de Reportes de Inventarios para Mejorar la Precisión de Datos: Rediseñé y optimicé la estructura de los reportes de inventarios del DANE, lo que permitió reducir en un 15% los errores en la información de los inventarios, particularmente en lo relacionado a los productos terminados (PT), mejorando la precisión de los datos utilizados para la toma de decisiones.

EDUCATION

Ingeniero Industrial
Universidad católica de Colombia

Jan 2016 - Dic 2022

•

Análisis y desarrollo Software
SENA

Dic 2024 - Act.