PRIMERA ENTREGA INVESTIGACIÓN OPERATIVA

Miembros del grupo: Pablo Tesoro García, Nicolas Alcaide Fernández y Sergio Heras Álvarez

EJERCICIO 1

^T: significa que el vector es traspuesto

 a) Como las variables x1 y x2 son las variables básicas, los vectores columna y1 e y2 forman la matriz identidad y sus costes reducidos toman el valor 0. Luego b=1, c=0, d=0, e=1 y f=0.

b) Los precios sombra de las variables x1 y x2 son

$$v1*= |(z4-c4) + c4|=2$$
 $v2*= |(z5-c5) + c5|=0$

Luego el incremento en el beneficio producido por las unidades adicionales del primer y segundo recurso es (2x1) + (0x3) = 2 unidades de beneficio. Como el coste de los recursos es 3+2x2=7 unidades, no sale rentable.

c)
$$z3-c3 = (a \ 2) (-1/2 \ 1) \ ^T -1 = -a/2 +1>=0$$

 $z4-c4 = (a \ 2) (1 \ 2) \ ^T -0 = a+4>=0$ \Rightarrow $a \in [-2,2]$
 $z5-c5 = (a \ 2) (1 \ 1) \ ^T -0 = a+2>=0$

Como a=-1 ∈ [-2,2] la tabla sigue óptima para ese valor siendo la solución óptima:

$$x1*=1$$
, $x2*=6.25$, $x3*=x4*=x5*=0$ con $z*=(-1,2)(1 6.25)$ $^{T}=11.5$

d) La restricción del problema dual es 2y1+2y2>=15. Como 2y1*+2y2*=4 no es mayor que 15 luego la solución óptima del dual no satisface la restricción. Debemos añadir la variable xN en la tabla óptima primal y resolver de nuevo.

$$yN = \begin{pmatrix} 1 & 1 \\ 2 & 1 \end{pmatrix} (2 \ 2)^T = (4 \ 6)^T$$

La tabla del simplex ampliada será:

-2 2 1 15 0 0

СВ	VB	X1	X2	Х3	XN	X4	X5	XB
-2	X1	1	0	-1/2	4*	1	1	1
2	X2	0	1	1	6	2	1	25/4
	zj-cj	0	0	2	-11	2	0	10.5

Como el coste reducido más negativo es -11 y la mínima razón es ¼, el elemento pivote es y1N.

-2 2 1 15 0 0

СВ	VB	X1	X2	Х3	XN	X4	X5	XB
15	XN	1/4	0	-1/8	1	1/4	1/4	1/4
2	X2	-3/2	1	7/4	0	1/2	-1/2	4.75
	zj-cj	11/4	0	5/8	0	19/4	11/4	13.25

xN*=0.25, x2*=4.74, x1*=x3*=x4*=x5*=0 con z*=13.25

EJERCICIO 2.

- X1 -> Cantidad de unidades de energía eléctrica
- X2 → Cantidad de calentadores de agua
- X3 → Cantidad de calentadores de ambiente

Función objetivo: min z = 350x1 + 210x2 + 160x3

s.a.

x1 + x2 + x3 >= 20 -> Esta es redundante con la siguiente (x1 + x2 + x3 >= 50), por lo que será eliminada en el siguiente paso

$$x1 + x2 + x3 >= 50$$

$$x1,x2,x3 >= 0$$

Para poder resolverlo mediante el método del simplex, la función objetivo debe ser de maximización:

Función objetivo: máx z' = - 350x1 - 210x2 - 160x3

Además, hay que poner el problema en la forma estándar:

$$máx z' = -350x1 - 210x2 - 160x3 + 0x4 - Mx5 + 0x6 + 0x7$$

s.a.

$$x1 - x4 + x5 = 30$$

$$x1 + x2 + x3 - x6 = 50$$

$$x3 + x7 = 30$$

$$x1,x2,x3,x4,x5,x6 >= 0$$

Siendo x4,x6,x7 variables de holgura y x5 variable artificial.

Las variables básicas son: x5, x2 y x7, ya que sus coeficientes forman la matriz identidad, por lo tanto, B = I.

		-350	-210	-160	0	-M	0	0	
СВ	VB	X1	X2	Х3	X4	X5	Х6	X7	ХВ
-M	X5	1*	0	0	-1	1	0	0	30
-210	X2	1	1	1	0	0	-1	0	50
0	X7	0	0	1	0	0	0	1	30
	zj-cj	140-M	0	-50	M	0	210	0	-10500-30M

Como z1-c1 es el menor de los costes reducidos, la nueva variable básica será x1. La variable que debe salir de la base será x5, ya que el $min\{30/1, 50/1\} = 30$, y esa fila corresponde a x5.

		-350	-210	-160	0	-M	0	0	
СВ	VB	X1	X2	Х3	X4	X5	Х6	X7	ХВ
-350	X1	1	0	0	-1	1	0	0	30
-210	X2	0	1	1*	1	-1	-1	0	20
0	X7	0	0	1	0	0	0	1	30
	zj-cj	0	0	-50	140	M-140	210	0	-14700

Como z3-c3 es el menor de los costes reducidos, la nueva variable básica será x3. La variable que debe salir de la base será x2, ya que el $min\{20/1, 30/1\} = 20$, y esa fila corresponde a x2.

		-350	-210	-160	U	-IVI	U	U	
СВ	VB	X1	X2	Х3	X4	X5	Х6	X7	XB
-350	X1	1	0	0	-1	1	0	0	30
-160	Х3	0	1	1	1	-1	-1	0	20
0	X7	0	-1	0	-1	1	1	1	10
	zj-cj	0	50	0	190	M-190	160	0	-13700

Como M es mucho mayor que los coeficientes de la función objetivo, M-190 será positivo.

Así, todos los costes reducidos son no negativos, por lo que hemos hallado la solución óptima.

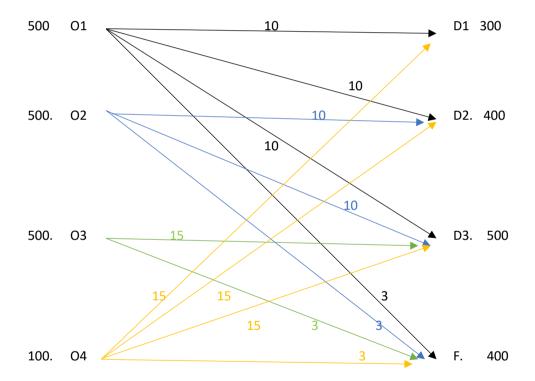
Solución:

XB = (x1,x2,x3,x4,x5,x6,x7) = $(30, 0, 20, 0, 0, 0, 10) \rightarrow$ Serán necesarios 30 unidades de electricidad, 20 calentadores de ambiente

El mínimo coste será: z = -z' = -(-13700) = 13700

EJERCICIO 3.

a) Este problema se puede representar en forma de red de la siguiente forma:



La columna Oi representa la producción de chips en el mes-i , siendo i { 1,2,3} y la columna Di representa el destino de los chips en el mes-i. Por otro lado, O4 representa las horas extra de producción en el primer mes con un coste de 15. Cada flecha simboliza la relación de la fábrica con los destinatarios y sus respectivos valores son el coste de producción en cada mes. O2 no se puede relacionar con D1 y O3 no se puede relacionar con D2 ni D1 porque lo producido en el segundo o tercer mes no puede ser enviado a un mes anterior. Por ello, estas relaciones se representan con un coste muy elevado comparado con el resto de los costes llamado "M". Sin embargo, si puedes hacer uso de los chips del primer mes en el segundo o en el tercero.

Para que el problema esté equilibrado las demandas y las disponibilidades deben ser iguales. Luego para equilibrar el problema añadimos un destino ficticio llamado "F" con el valor 400 que es la diferencia en valor absoluto entre el sumatorio de las disponibilidades y el sumatorio de las demandas. A continuación, representamos el problema mediante la table de transporte.

	D1		D2		D3		F		DISPONIBILIDAD
01									500
		10		10		10			
¹ O2		10		10		10		3	500
		М		10		10		3	
03									500
		М		М		15		3	
04									100
		15		15		15		3	
DEMANDA	300		400		500		400		

b) Vamos a resolver el problema y para ello vamos a hallar una solución básica factible utilizando el método de aproximación de Vogel y luego comprobaremos que es óptima, y si no lo es deberemos hallar una solución nueva que sea óptima utilizando el método MODI.

Método Vogel

Calculamos las penalizaciones de cada fila y columna. De todas ellas elegimos la que tenga mayor penalización y situamos el mayor número de unidades en la posición de menor coste de dicha fila o columna.

	<u>D1</u>		<u>D2</u>		<u>D3</u>		<u>F</u>		DISPONIBILIDAD	<u>PFi</u>
01									500	7
		10		10		10				
² O2		10		10		10		3	500	7
		М		10		10		3		
O3							400		500	12
		М		М		15		3		
04									100	12
		15		15		15		3		
DEMANDA	300		400		500		400			
PCj	5		0		0		0			

La mayor penalización es PF3 o PF4 y elegimos arbitrariamente PF3. Disminuimos la disponibilidad de la fila 3 en la cantidad asignada a la casilla (3,4). Suprimimos la fila y/o columna cuya disponibilidad o demanda haya pasado a ser 0. En nuestro caso, eliminamos la columna F

	D1		D2		D3		DISPONIBILIDAD	PFi
0.1							F00	0
01							500	0
		10		10		10		
³ O2							500	0
				10		10		
03		М		10	100	10	100	M-15
		М		М		15		
04							100	0
		15		15		15		
DEMANDA	300	13	400	13	500	13		
PCj	5		0		0			

Ahora la mayor penalización es PF3. Disminuimos la demanda de la columna D3 en la cantidad asignada a la casilla (3,3). Suprimimos la fila y/o columna cuya disponibilidad o demanda haya pasado a ser 0. En nuestro caso, eliminamos la fila O3

_

	D1		D2		D3		DISPONIBILIDAD	PFi
01	300						500	0
		10		10		10		
02							500	0
		М		10		10		
04							100	0
		15		15		15		
DEMANDA	300		400		400			
PCj	5		0		0			

La mayor penalización es PC1. Disminuimos la disponibilidad de la fila O1 en la cantidad asignada a la casilla (1,1). Suprimimos la fila y/o columna cuya disponibilidad o demanda haya pasado a ser O. En nuestro caso, eliminamos la columna D1

	D2	D3	DISPONIBILIDAD	PFi
01	200	_	200	0
	10	10		
02			500	0
	10	10		
O4			100	0
	15	15		
DEMANDA	400	400		
PCj	0	0		

Todas las penalizaciones tienen el mismo valor, así que elegimos arbitrariamente PF1. Disminuimos la demanda de la columna D2 en la cantidad asignada a la casilla (1,2). Suprimimos la fila y/o columna cuya disponibilidad o demanda haya pasado a ser 0. En nuestro caso, eliminamos la fila O1

	D2		D3		DISPONIBILIDAD	PFi
O2	200				500	0
		10		10		
04					100	0
		15		15		
DEMANDA	200		400			
PCj	5		5			

La mayor penalización es PC2 y PC3, elegimos PC2. Disminuimos la disponibilidad de la fila O2 en la cantidad asignada a la casilla (2,2). Suprimimos la fila y/o columna cuya disponibilidad o demanda haya pasado a ser 0. En nuestro caso, eliminamos la columna D2

	D3		DISPONIBILIDAD
02	300		300
		10	
04	100		100
		15	
DEMANDA	400		

Esta iteración es trivial ya que sólo tenemos una columna en la tabla. Por lo tanto, asignaremos a las casillas los valores de sus correspondientes disponibilidades, es decir, x23 = 300 y x43 = 100.

El problema de transporte queda representado en la siguiente tabla, en la que se incluye una solución básica factible obtenida con el Método de aproximación de Vogel o MAV.

	D1		D2		D3		F		DISPONIBILIDAD
01	300		200						500
	300								
		10		10		10		3	
⁴ O2									500
			200		300				
		М		10		10		3	
О3									500
					100		400		
		М		М		15		3	
04									100
					100				
		15		15		15		3	
DEMANDA	300		400		500		400		

La solución básica factible es no degenerada ya que tenemos m+n-1=4+4-1=7 valores positivos (posiciones básicas o localizadas).

A continuación, vamos a comprobar si la solución es óptima utilizando el método MODI.

Utilizamos este método porque queremos saber si la solución básica factible y no degenerada que hemos obtenido es óptima y, si no lo es, construir una nueva solución con menor coste que la actual.

	D1		D2		D3		F		DISPONIBILIDAD	Si
01									500	S1
	300		200							
		10		10		10		3		
⁵ O2			200		300				500	S2
		М		10		10		3		
03					100		400		500	S3
		М		М		15		3		
04					100				100	S4
		15		15		15		3		
DEMANDA	300		400		500		400			
Тј	T1		T2		T3		T4			

Para ello, elegimos arbitrariamente un Si o Tj y lo igualamos a cero, por ejemplo, S1 = 0.

Resolvemos las ecuaciones Si + Tj + Cij para las posiciones localizadas y obtenemos los valores de los números MODI

$$S1 + T1 + C11 = 0 \rightarrow T1 = -10$$

$$S1 + T2 + C12 = 0 \rightarrow T2 = -10$$

$$S3 + T3 + C33 = 0 \rightarrow S3 = -5$$

$$S2 + T2 + C22 = 0 \rightarrow S2 = 0$$

$$S3 + T4 + c34 = 0 \rightarrow T4 = 2$$

$$S2 + T3 + C23 = 0 \rightarrow T3 = -10$$

$$S4 + T3 + c43 = 0 \rightarrow S4 = -5$$

Ahora hallamos el valor indicador αij =Si + Tj + Cij para las posiciones no básicas.

$$\alpha 13 = S1 + T3 + 10 = 0$$
 $\alpha 32 = S3 + T2 + M = M - 15$
 $\alpha 14 = S1 + T4 + 3 = 5$ $\alpha 41 = S4 + T1 + 15 = 0$
 $\alpha 21 = S2 + T1 + M = M - 10$ $\alpha 42 = S4 + T2 + 15 = 0$
 $\alpha 24 = S2 + T4 + 3 = 5$ $\alpha 44 = S4 + T4 + 3 = 0$
 $\alpha 31 = S3 + T2 + M = M - 15$

Como todos los valores indicadores son no negativos, podemos afirmar que la solución encontrada es óptima, aunque podría haber otras soluciones ya que existe algún αij nulo.

Por tanto, el mínimo coste es:

$$(300x10) + (200x10) + (200x10) + (300x10) + (100x15) + (400x3) + (100x15) = 14200$$

Interpretación de la solución:

El primer mes se producen 500 chips en horario normal y 100 en horas extra. De los 500 producidos en horario normal ,300 se reciben el primer mes y 200 se reciben el segundo mes. El segundo mes se producen otros 500 chips, 200 de ellos se reciben el segundo mes y los 300 restantes se reciben en el tercer mes. Por último, el tercer mes se producen 500 chips más, de los cuales solo se venden 100, quedándose 400 chips sin vender.

c)

Modelizamos el problema general de transporte como un problema de programación lineal.

xij son las variables de decisión y representan el número de unidades transportadas desde Oi hasta Dj (o F).

min
$$z = 10*x11 + 10*x12 + 10*x13 + 3*x14 + 10*x22 + 10*x23 + 3*x24 + 15*x33 + 3*x34 + 10*x41 + 10*x42 + 10*x43 + 3*x44$$

s.a

$$x11 + x12 + x13 + x14$$
 <= 500
 $x21 + x22 + x23 + x24$ <= 500
 $x31 + x32 + x33 + x34$ <= 500
 $x41 + x42 + x43 + x44$ <= 100
 $x11 + x12 + x22 + x23 + x41$ >= 300
 $x12 + x22 + x23 + x42$ >= 400
 $x13 + x23 + x33 + x43$ >= 500
 $x14 + x24 + x34 + x44$ >= 400
 $x15 >= 0 \ \forall i, j$