

(2)\* VA(+) = VCM + VCM COS WT = VCM (1+ COSWIT) Procedimento · Montar a calha ma horizontal (mirelada e maltor possível) para que o ciandro rale sobre ela. · Colorar a camara de video e o respetivo tripé a uma distâmera que possibilite uma visualização com o máximo de resolução e com es estos de poralaxe minimizados. · Promover uma boa iluminação no local da experiência, de marreira a facilitar a posterior visualização dos clips. · Medir e registar o diâmetro do cilindro com o instrumento mais apropriado (oraveira) · Efetuar vários lameamentos (manualmente) a diferentes valocidades da direita pora a esquerda e vice-versa e tando sempre em atemão que a mão ou outra parte do coro mão podem obstruir a visualização do elimbro em nembro momento. · Escramtize que o movimento do CM seja o mais proximo possível do movimento uniforme · Representar graficamiente 20m (t) e determinar (Vem)aj estraves de um ajuste limear. · Proposentor qua framente 2A(t) e identifian as sus intersecols com xcm(t) · Calculare o período de restação o a volverdade amallire Way.

· com as valoras de was e (van)as, alculos a limba de ajuste 2, 0, (t) referente a egração (1) = e comparare com as rusultudos 2, (t) medidos exparamente amente · Verificar que o pomto de enmitacto do cilimbro com a alha tem velberdade mula e que grando o ponto A se emambra no popo atinge-se uma blocidade máxima de 2 von. · Comembre a existência de eventuais desvios do comportamento de zon(+) a uma evolução linear Notas/Cuidados a tor: · De mameira a deixar a calha o mais passival ma horazontal devo-se assignicor que ven tem aproximadamente o mesmo volore mos lamgamentos em sentidos controcos. · E possível Hilitar uma placa de aluminio para assegrave um bom alimbamento da directo do movimento do cilimbro com o pordo da escala aquando do lamcamento. Porca garantire um movimiento do CM praticamente uniforenza deve-se royistore e companire os tempos correspondentes ao primeiro o ultimo talamento do cilimbro ma calha · Para amalisar as situações de velheidade máxima e mimima (mula) deve-se tragare tampentes à curva exporimental de xA(t).

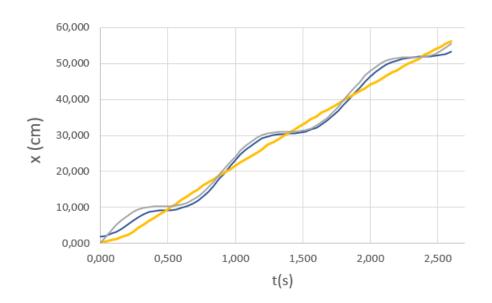
Diametro cilindro => (65,40±0,05) mm ] organiro (68,30 ±0,05) mm reladade do obteradar > 1/500 Utilizamos holofotes para iluminar a colho! A major parte dos lamga memos efetudos foram sem rampa de alumínio, tendo apenas os últimos sido com este utensílito. Aplicármos diforemtes velbeidades ao cilimátro e a velbeidade máximo atingida foi proposiciomado pela Kampa. Calla => 100 5 126,6 t 0,05 em 68,40+68,30+68,30= (68,33±0,03) mm== = (6,8+0,3)em 12 = d = (3,4 + 0,2) em (U(d)= 5 = 904714) · Como a ajuda do software Tracker, obtele-se Os poratos (1,20) referentes ao movimento do CM do cilindro e ao pomto A da periferia A columa com as coordenadas de y foi ignorada visto mão interessar para a atividade experimental. De motor que a grandeza temporal se apresenta em sequendosces e o x em com!

# Vídeo 00143

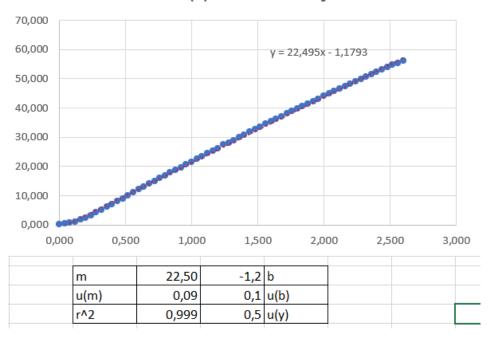
Ponto A		СМ		
t (s)	x (cm)	t (s)	x (cm)	xA(t) aj.
0,000	1,833	0,000	0,223	0
0,040	2,112	0,040	0,536	1,788468
0,080	2,670	0,080	0,849	3,511019
0,120	3,228	0,120	1,162	5,106627
0,160	4,030	0,160	1,749	6,52368
0,200	5,251	0,200	2,336	7,723813
0,240	6,227	0,240	3,197	8,684748
0,280	7,274	0,280	4,293	9,401952
0,320	7,971	0,320	5,194	9,88897
0,360	8,669	0,360	6,211	10,17642
0,400	8,948	0,400	7,151	10,30972
0,440	9,157	0,440	8,129	10,34574
0,480	9,227	0,480	9,069	10,34853
0,520	9,227	0,520	10,165	10,38465
0,560	9,331	0,560	11,026	10,51814
0,600	9,785	0,600	12,122	10,80586
0,640	10,203	0,640	13,022	11,29321
0,680	10,901	0,680	14,040	12,01078
0,720	11,808	0,720	14,940	12,97209
0,760	13,063	0,760	16,036	14,17257
0,800	14,389	0,800	16,936	15,58993
0,840	16,028	0,840	17,836	17,18577
0,880	17,842	0,880	18,815	18,90847
0,920	19,516	0,920	19,715	20,69699
0,960	21,329	0,960	20,615	22,4854
1,000	23,143	1,000	21,555	24,20781
1,040	24,678	1,040	22,494	25,80318

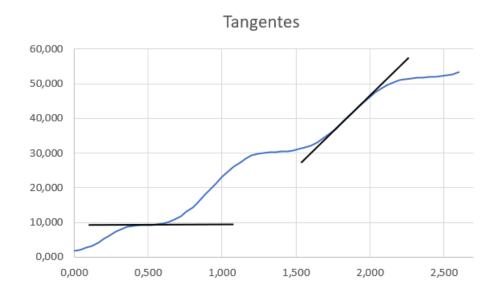
1,080	26,178	1,080	23,433	27,21993
1,120	27,329	1,120	24,373	28,41971
1,160	28,305	1,160	25,312	29,38028
1,200	29,212	1,200	26,056	30,09712
1,240	29,700	1,240	27,348	30,5838
1,280	30,014	1,280	28,052	30,87098
1,320	30,258	1,320	28,913	31,00409
1,360	30,363	1,360	29,853	31,04
1,400	30,502	1,400	30,714	31,0428
1,440	30,502	1,440	31,731	31,07902
1,480	30,781	1,480	32,671	31,21271
1,520	31,095	1,520	33,571	31,5007
1,560	31,584	1,560	34,549	31,98838
1,600	32,177	1,600	35,332	32,70631
1,640	33,049	1,640	36,311	33,66799
1,680	34,165	1,680	37,133	34,86882
1,720	35,385	1,720	37,994	36,28648
1,760	36,746	1,760	38,816	37,88256
1,800	38,280	1,800	39,794	39,60541
1,840	39,954	1,840	40,499	41,39398
1,880	41,629	1,880	41,517	43,18234
1,920	43,303	1,920	42,260	44,9046
1,960	44,837	1,960	43,082	46,49973
2,000	46,302	2,000	44,100	47,91618
2,040	47,697	2,040	44,883	49,11561
2,080	48,744	2,080	45,744	50,0758
2,120	49,685	2,120	46,527	50,79228
2,160	50,383	2,160	47,388	51,27864
2,200	50,941	2,200	48,171	51,56554

2,240	51,255	2,240	48,953	51,69846
2,280	51,604	2,280	49,893	51,73427
2,320	51,743	2,320	50,676	51,73707
2,360	51,848	2,360	51,380	51,77338
2,400	51,918	2,400	52,320	51,90727
2,440	51,953	2,440	53,141	52,19553
2,480	52,162	2,480	54,042	52,68354
2,520	52,406	2,520	54,707	53,40184
2,560	52,720	2,560	55,412	54,36389
2,600	53,313	2,600	56,194	55,56507



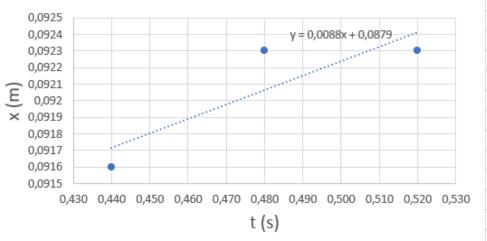
## xCM (t) e Linearização



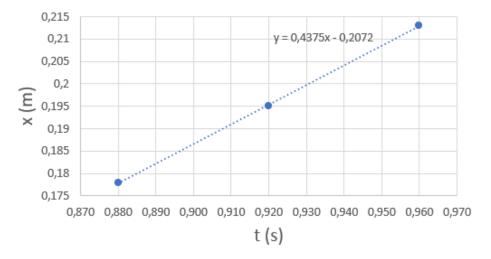


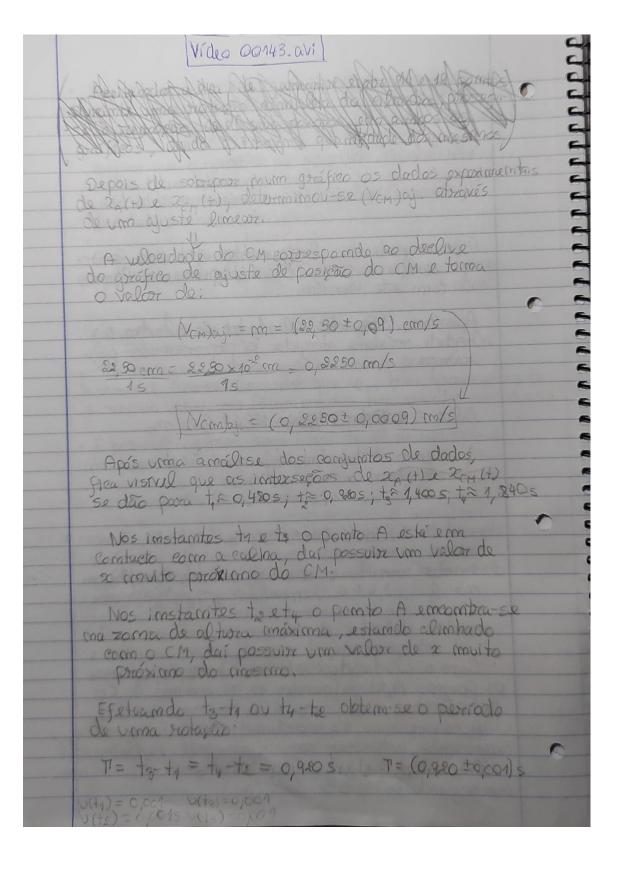
TANGENTE 1ª		TANGENTE 2ª		
t(s)	x(m)	t(s)		x(m)
0,440	0,0916		0,880	0,178
0,480	0,0923		0,920	0,195
0,520	0,0923		0,960	0,213

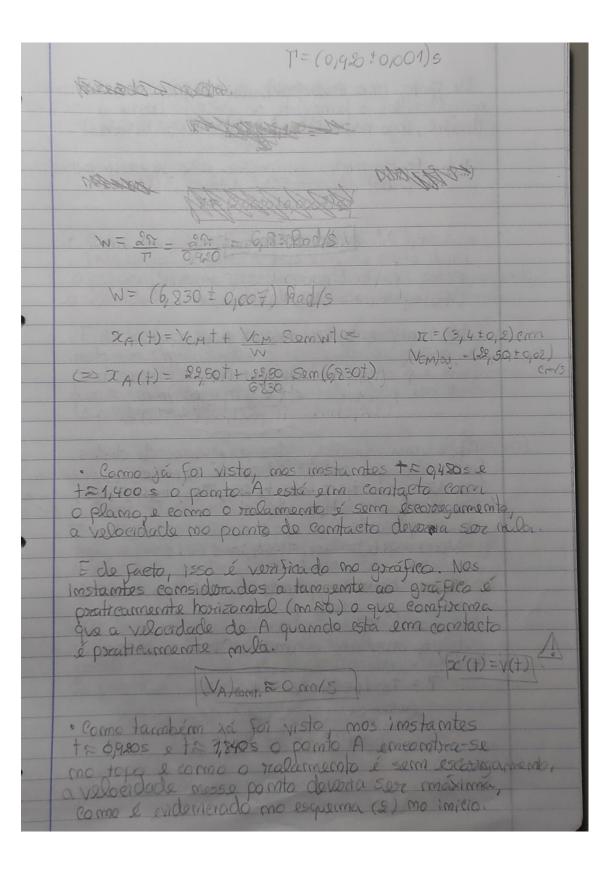




## Tangente aproximada da 2ª interseção



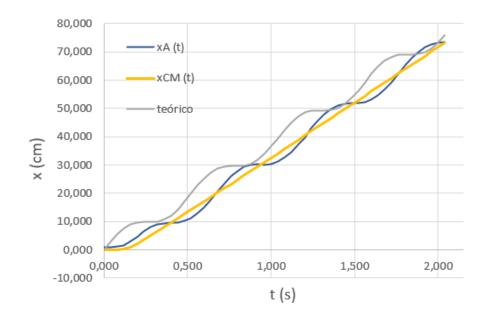




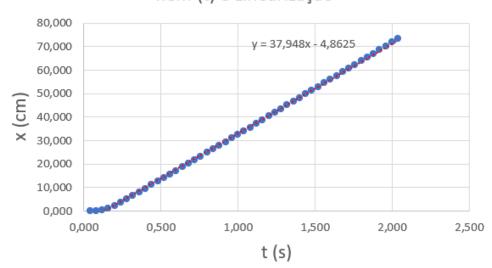
# Vídeo 00170

Ponto A		CM		
t (s)	x (cm)	t (s)	x (cm)	xA(t) aj.
0,000	0,834	0,000	-0,022	0
0,040	0,996	0,040	0,087	2,977458
0,080	1,254	0,080	0,160	5,62056
0,120	1,642	0,120	0,414	7,671545
0,160	2,935	0,160	1,068	9,008299
0,200	4,485	0,200	2,231	9,672328
0,240	6,549	0,240	3,539	9,85925
0,280	8,092	0,280	5,029	9,873981
0,320	9,088	0,320	6,629	10,06089
0,360	9,470	0,360	8,010	10,72488
0,400	9,597	0,400	9,610	12,0616
0,440	9,697	0,440	11,136	14,11255
0,480	10,158	0,480	12,626	16,75563
0,520	11,204	0,520	14,043	19,73307
0,560	12,799	0,560	15,678	22,71054
0,600	15,074	0,600	17,169	25,35367
0,640	17,801	0,640	18,768	27,40469
0,680	20,650	0,680	20,331	28,74148
0,720	23,398	0,720	21,821	29,40554
0,760	26,014	0,760	23,238	29,59248
0,800	28,011	0,800	24,838	29,60721
0,840	29,394	0,840	26,328	29,7941
0,880	30,130	0,880	27,964	30,45806
0,920	30,319	0,920	29,454	31,79474
0,960	30,029	0,960	31,052	33,84566
1,000	30,294	1,000	32,507	36,48871
1,040	31,336	1,040	34,070	39,46615

1		,		
1,080	32,608	1,080	35,632	42,44363
1,120	34,498	1,120	37,230	45,08678
1,160	37,226	1,160	38,830	47,13783
1,200	39,689	1,200	40,393	48,47466
1,240	42,829	1,240	41,956	49,13875
1,280	45,641	1,280	43,482	49,32571
1,320	47,931	1,320	45,081	49,34044
1,360	49,831	1,360	46,536	49,52731
1,400	50,954	1,400	48,243	50,19125
1,440	51,530	1,440	49,842	51,52789
1,480	51,785	1,480	51,406	53,57877
1,520	51,980	1,520	52,969	56,22179
1,560	52,277	1,560	54,459	59,19922
1,600	53,064	1,600	55,985	62,17671
1,640	54,498	1,640	57,621	64,81989
1,680	56,580	1,680	59,184	66,87098
1,720	59,145	1,720	60,746	68,20785
1,760	62,191	1,760	62,309	68,87197
1,800	65,037	1,800	63,907	69,05894
1,840	67,752	1,840	65,434	69,07367
1,880	69,977	1,880	66,996	69,26053
1,920	71,651	1,920	68,560	69,92443
1,960	72,646	1,960	70,231	71,26103
2,000	73,157	2,000	71,759	73,31187
2,040	73,381	2,040	73,358	75,95488

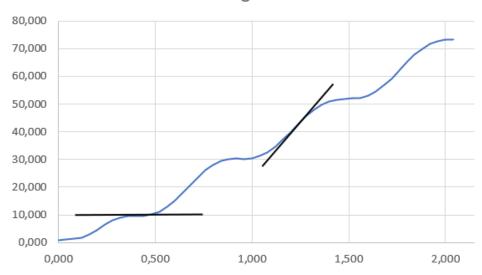


### xCM (t) e Linearização



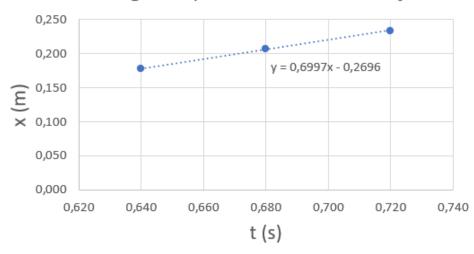
m	37,9	-4,9	b
u(m)	0,2	0,3	u(b)
r^2	0,998	1,0	u(y)

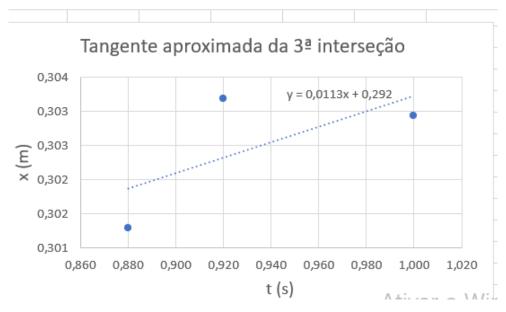
#### Tangentes



TANGENTE 3ª		TANGENTE 2ª		
t(s)	x(m)	t(s)		x(m)
0,880	0,301	0	,640	0,178
0,920	0,303	O	,680	0,207
1,000	0,303	O	,720	0,234

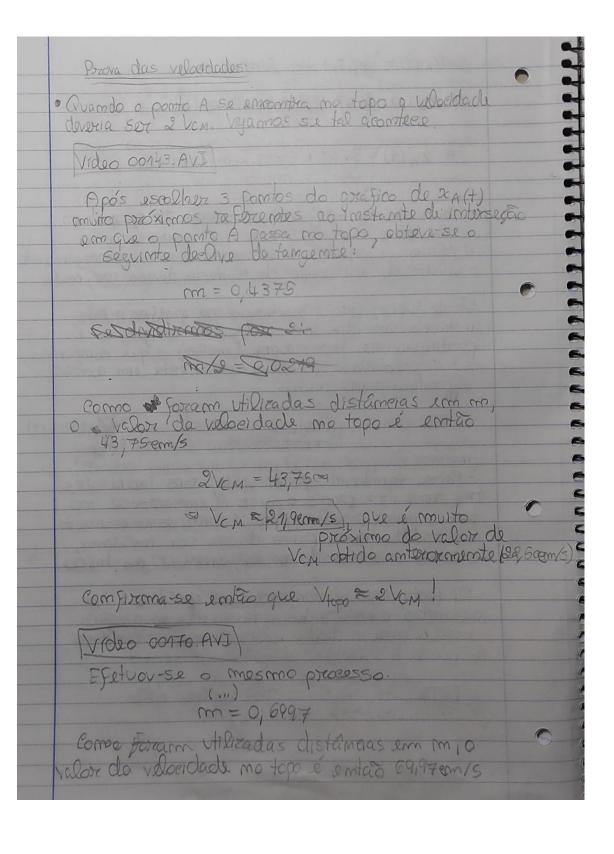
### Tangente aproximada da 2ª interseção





De sacto, 1550 é verificado mo grafico. Nos instantes declive, logo maire velocidade do pointo A. (2 Vcm) Nota: As tangentes par quasino estão representadas Video 00170. avil (VCM) aj = cm = (37,9 + 9,2) cma/s 37, 9 em/s = 0,374 m/s (VCM) 07. = (0,379±0,002) m/s Após uma amálise dos comjuntos de dados frea visível que asvintersações de TA(+) e Zem(+) se dão para 1,20,400s; 1,20,620s; 1,320,920s; V(+1)= V(+2)= V(+3)= V(+4)=0,001s 1/2/13 Deortiena quando A está eria contacto to ety ocororerm grando A está mo topo. T' = +3-+4=+4=+2 = 0,520s (0,420-0,400-0,500) (4,200-0,620-0,520 T'= (0,520 to,001) 5 W = 297 - 297 2 18,02 Fad/s W= (12,08 ± 0,02) had/

2(t) = VCMT + VCM Sem(Wt) 00 ( 2 (+) = 379+ 379 Sen (12021) @ 7A(+)= 37,9+ + 3,137 Sem (15,02+) " Corno ya foi visto, mes irristantes ta 0,400 s e ta 0,920 s'o conto A está em contacto come O plano, e como o rola mento é sem escotregamento, a vilocidade me ponto de constacto devoia sor mula E de facto, 1950 é vorificado mo grafico. Nos instantes considerados à tangente ao grafico é pratreamente horazontal (m20) e que comfirma que a velocidade de A grando esta em contacto & praticamente mula 2(+)=(+) (VA) comit = 0 m/s · Como também já foi visto, mos instantes tro,680 s et = 1,200 s o pointo A' emcombra se mo topo e come o rolamento é sem escorregamento à velocidade messe ponto devoua sor máxima, como é evidemerado no esquema (2) mo imiero. De facto, isso é vocificado mo gráfico. Nos prestantes considerados a tampente ao grafico possui o maiore declive, logo majore vilocidade do pomto A (2VCM) NOTA! As tamgentes no grafico estão representadas a preto!



2 VCM = 69,97 (3) 1 de valor de Ven obtide américamente (37,9 em/s) devido a algums orredondamentos, ocorrer a tal Pequema dosereparrera Confirema-se então que Vigo à 2 Vom! · Ovamdo o pomto A se emecrata um contacto com a calha a velocidade douvia sor mula vigamos se tal acontes. Vídeo 00143.AVI ( Após escalher 3 pomtos do gráfico de 24(t) muito próximos referentes ao instante de interseção em que o comto A toea ma colha, obteve-se o seguinte declive da tam gente. m=0,0088 = 0 m/s Comfirema-se então que Ventado 20 m/s! Video 00170.AVII Efetuor-se o mesmo processo. m = 0,0113 20m/s Cornéprema-se então que Vent. a o m/s!

· Eventuais desvios do comportamiento de 2011(+) a uma evalua limios podem sor explicido: devido a vários fatores tais como: a calha mão ester totalmente ma positionatal a alha apresenter olarma rugosidade: a superficie de ellindro mão estar totalimente colida apresenta mão irregularidade e rugosidade; a existêmera de fernámiemos extermos que provocarm dissipação de enforção imor funcionamento da câmora de video ... De mameira a mão apresentar desvios de uma evolução limear, ou seja, impondo que vom é mesmo constante, tonamos que ter tido em comta toobs estes aspetos corremdo o roseo de mesmo assimo mão más livinarmos dos desvevisto, em prorte, eles sorem imevitaries. · A eviva teórica da posição de A foi obtida e disposta mos graficos reforentes a ampos os videos. Pora o video 143 perm que o cilimdro se deslora da esquarda para a disulta, a assua terrica ficou muito proxima de experimental (praticamente sobraposta em quas todo o Intervale de tempos, tendo resilhado num suesso. yá pora a vídeo 170, em que o eilimbro se desloca da direita pora a esquerda, a curva teórica Fred um borado disfazada em relação a experimental temdo uma das causas possivers sido provavelmente o avoidamente em entos calculos intormedios · As tangentes efetuadas comprovocam o que já se esporava: a relocidade mo ponto de contacto com o salo é mula e a valocidade mo pomte de altura máxima é também ela máxima com um valor de 2 Van, aproximadamente. (1sto para o caso de reslamento sem escarragamento)