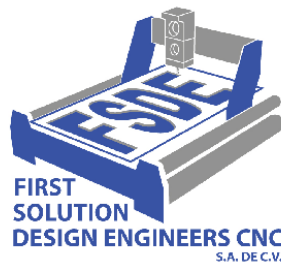


**INFORMACIÓN CONFIDENCIAL  
Y DE MARCA**

LA INFORMACIÓN INCLUIDA EN ESTE DIBUJO PERTENECE EXCLUSIVAMENTE A <NOMBRE DE LA COMPAÑÍA>. QUEDA PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL SIN EL PREVIO CONSENTIMIENTO POR ESCRITO DE <NOMBRE DE LA COMPAÑÍA>.



SI NO SE INDICA LO CONTRARIO:
LAS COTAS SE EXPRESAN EN PULGADAS
TOLERANCIAS:
FRACCIONAL $\pm$
ANGULAR: MÁQUINA $\pm$ PLIEGUE $\pm$
2 LUGARES DECIMALES $\pm$
3 LUGARES DECIMALES $\pm$
INTERPRETAR TOLERANCIA GEOMÉTRICA POR:
MATERIAL
ACABADO
NO CAMBIE LA ESCALA

	NOMBRE	FECHA
DIBUJADO	Instructor	
VERIFICADO		
INGENIERÍA		
FABRICACIÓN		
CALIDAD		
COMENTARIOS:		

First Solution CNC		
TÍTULO:		
Práctica Revolución perno y pin		
TAMAÑO	N.º DE DIBUJO	REV
A	Práctica 10, 11	A
ESCALA: 1:2	PESO:	HOJA 1 DE 1