KOD GİRİŞİ

```
>>Uygulamak istediginiz yontemi seciniz :
(Secim yapmayi birakmak icin -1 giriniz.)
-> 1.Bisection yontemi
-> 2.Regula-Falsi yontemi
-> 3.Newton-Rapshon yontemi
-> 4.NxN'lik bir matrisin inversi
-> 5.Gauus Eleminasyon
-> 6.Gauss Seidal yontemleri
-> 7.Sayisal Turev (merkezi, ileri ve geri farklar opsiyonlu)
-> 8.Simpson yontemi(1/3)
-> 9.Simpson yontemi(3/8)
-> 10.Trapez yontemi
-> 11.Degisken donusumsuz Gregory newton Enterpolasyonu
```

1.BISECTION YÖNTEMI

```
1.Bisection yontemi
- Polinomun derecesini giriniz:3
> 3 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:-7
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:14
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:-6
- Kokun hangi aralikta aranacagini giriniz.(a,b)
> a:0
> b:1
- Hata payini giriniz:0.01
> 1. iterasyon : a1=0.500000
                               b1=1.000000
                                              hata=0.500000
> 2. iterasyon : a1=0.500000
                                              hata=0.125000
                             b1=0.750000
> 3. iterasyon : a1=0.500000
                               b1=0.625000
                                              hata=0.031250
> 4. iterasyon : a1=0.562500
                               b1=0.625000
                                              hata=0.007813
-> yaklasik kok = 0.562500
```

2.REGULA FALSİ YÖNTEMİ

```
2.Regula-Falsi yontemi
- Polinomun derecesini giriniz:3
> 3 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:-2
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:-5
- Kokun hangi aralikta aranacagini giriniz.(a,b)
> a:2
> b:3
- Hata payini giriniz:0.01
> 1. iterasyon : a1=2.555556
                                b1=3.000000
                                               hata=0.500000
> 2. iterasyon : a1=2.669050
                               b1=3.000000
                                               hata=0.111111
> 3. iterasyon : a1=2.687326
                                b1=3.000000
                                               hata=0.041369
                                               hata=0.019542
> 4. iterasyon : a1=2.690140
                                b1=3.000000
> 5. iterasyon : a1=2.690570
                               b1=3.000000
                                               hata=0.009683
-> yaklasik kok= 2.690570
```

3.NEWTON RAPHSON YÖNTEMİ

```
3.Newton-Rapshon yontemi
- Polinomun derecesini giriniz:3
> 3 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:-7
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:14
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:-6
- x0 giriniz:0
- Hata payini giriniz:0.001
> 1. iterasyon : x0=0.000000
                               x1=0.428571
                                              hata=0.428571
> 2. iterasyon : x1=0.428571
                               x2=0.569724
                                              hata=0.141152
> 3. iterasyon : x2=0.569724
                               x3=0.585592
                                              hata=0.015868
                               x4=0.585786
                                              hata=0.000194
> 4. iterasyon : x3=0.585592
-> yaklasik kok= 0.585786
```

4.N*N LİK BİR MATRİSİN İNVERSİ

```
4.NxN'lik bir matrisin inversi
 - Matrisin boyutunu giriniz : 3
 - Matrisin elemanlarini giriniz :
x[0][0] = 1
x[0][1] = -1
x[0][1] = -1

x[0][2] = 0

x[1][0] = 1

x[1][1] = 0

x[1][2] = -1

x[2][0] = -6

x[2][1] = 2
x[2][2] = 3
      -> Matrisin inversi :
          -2.000000
                            -3.000000
                                                    -1.000000
          -3.000000
                               -3.000000
                                                    -1.000000
           -2.000000
                               -4.000000
                                                    -1.000000
```

5.GAUSS ELEMINASYON

```
5.Gauus Eleminasyon
 - Arttirilmis matrisin boyutunu girin:
 > satir sayisi (m):3
> sutun sayisi (n):4
 - Matrisin elemanlarini girin:
> x[0][0] = 1
> x[0][1] = 2
> x[0][2] = 2
 > x[0][3] = 11
> x[1][0] = 3
> x[1][1] = 2
> x[1][2] = -1
> x[1][3] = 4
> x[2][0] = 2
 > x[2][1] = -1
 > x[2][2] = 1
 > x[2][3] = 3
 - Ust ucgen matris:
3.000000
                   2.000000
                                      -1.000000
                                                          4.000000
                   -2.333333
                                                          0.333333
0.000000
                                     1.666667
0.000000
                   -0.000000
                                      3.285714
                                                          9.857143
 > Dogrusal denklemlerin cozumu:
 \rightarrow x[1] = 1.000000
 \rightarrow x[2] = 2.000000
 -> x[3] = 3.000000
```

6.GAUSS SEIDAL

```
-> 6.Gauss Seidal
- Matrisin satir sayisini giriniz:3
- Matrisin sutun sayisini giriniz:4
> Matrisin elemanlarini giriniz:
> x[0][0] = 3
> x[0][1] = 1
> x[0][2] = 1
> x[0][3] = 5
> x[1][0] = 1
> x[1][1] = -2
> x[1][2] = 1
> x[1][3] = 0
> x[2][0] = 1
> x[2][1] = 1
> x[2][2] = 1
> x[2][3] = 3
> Mutlak degerce en buyuk elemanlarin kosegene alinmis hali:
           1.000000 1.000000
                                  5.000000
1.000000
           -2.000000 1.000000
                                  0.000000
1.000000 1.000000 1.000000
                                 3.000000
- Baslangic degerlerini giriniz:
> 1. bilinmeyenin baslangic degeri:0.7
> 2. bilinmeyenin baslangic degeri:0.7
> 3. bilinmeyenin baslangic degeri:0.7
- Hata payini giriniz: 0.001
\rightarrow x[1] = 1.000091
\rightarrow x[2] = 0.999729
-> x[3] = 1.000180
```

7.SAYISAL TUREV

1.GERİ FARKLAR İLE SAYİSAL TÜREV

```
7.Sayisal Turev (merkezi, ileri ve geri farklar opsiyonlu)

-> SECINIZ
> 1.Geri farklar ile sayisal turev
> 2.Ileri farklar ile sayisal turev
> 3.Merkezi farklar ile sayisal turev

1
- Polinomun derecesini giriniz:2
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0

- Hangi noktada turevin bulunacagini giriniz: 1
- h degerini giriniz: 0.1
-> Turevi : 1.900001
```

2.İLERİ FARKLAR İLE SAYISAL TÜREV

```
7.Sayisal Turev (merkezi, ileri ve geri farklar opsiyonlu)

-> SECINIZ
> 1.Geri farklar ile sayisal turev
> 2.Ileri farklar ile sayisal turev
> 3.Merkezi farklar ile sayisal turev

2
- Polinomun derecesini giriniz:2
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0

- Hangi noktada turevin bulunacagini giriniz: 1
- h degerini giriniz: 0.1
-> Turevi : 2.100000
```

3.MERKEZİ FARKLAR İLE SAYISAL TÜREV

```
7.Sayisal Turev (merkezi, ileri ve geri farklar opsiyonlu)

-> SECINIZ
> 1.Geri farklar ile sayisal turev
> 2.Ileri farklar ile sayisal turev
> 3.Merkezi farklar ile sayisal turev

3
- Polinomun derecesini giriniz:2
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0

- Hangi noktada turevin bulunacagini giriniz: 1
- h degerini giriniz: 0.1
-> Turevi : 0.020000
```

8.SIMPSON YÖNTEMİ 1/3

```
8.Simpson yontemi(1/3)
- Polinomun derecesini giriniz:3
> 3 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:2
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:3
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
- Integralin alt limitini giriniz: 0
- Integralin ust limitini giriniz: 1
- Alt araliklarin sayisini giriniz: 6
-> Yaklasik sonuc : 3.361111
```

9.SIMPSON YÖNTEMİ 3/8

```
9.Simpson yontemi(3/8)
- Polinomun derecesini giriniz:3
> 3 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:2
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:3
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
- Integralin alt limitini giriniz: 0
- Integralin ust limitini giriniz: 1
- Alt araliklarin sayisini giriniz: 6
-> Yaklasik sonuc: 5.894097
```

10.TRAPEZ YÖNTEMİ

```
10.Trapez yontemi
- Polinomun derecesini giriniz:3
> 3 dereceli elemanin katsayisini giriniz:1
> 2 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0
> 1 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0
> 0 dereceli elemanin katsayisini giriniz:0
- Integralin alt limitini giriniz: -1
- Integralin ust limitini giriniz: 0
- Alt araliklarin sayisini giriniz: 4
-> Yaklasik sonuc: -0.265625
```

11.GREGORY NEWTON YÖNTEMİ

```
11.Degisken donusumsuz Gregory newton Enterpolasyonu
- n degeri giriniz:
5
- Degerleri (x,y) bi@iminde giriniz:
2
10
4
50
6
122
8
226
10
362
- Hangi x degerine karsilik gelen y degerini bulmak istiyorsunuz? :
8
-> x = 8.000000 iken, karsilik gelen y = 226.000000
```