



2023

## Kullanma Bakım Kataloğu



DAMPERLİ YARI RÖMORK  
REV02



## KULLANIM İLE İLGİLİ BİLGİLER

Damperli Yarı Römorkunuza işletmeye almadan önce, damper ve hidrolik sistemini tanıtan "Kullanım Talimatı" ve "Bakım Kılavuz"larını lütfen dikkatle okuyun.

Fabrikadan ayrılmadan önce, damperli yarı römork, tüm parçalarının doğru çalıştığından emin olmak için sıkı kalite kontrollerine ve testlere tabi tutulmuştur.

Bu kılavuzdaki talimat ve tanımlar damperli yarı römork işletmesinde sizlere yardımcı olmak amacıyla verilmiştir.

Damperli yarı römorkunuzun daima ve en iyi durumda kalması hem sizin hem de bizim yararımızdır. Bu nedenle ürünün kullanım amacına uygun şekilde kullanılması ve periyodik bakımlarının yapmamız gerekmektedir. Eğer, buna rağmen, bir sorununuz olursa, lütfen Satış Sonrası Servis Bölümümüz ile temas kurunuz.

Sürekli ürün geliştirme politikamız uyarınca, önceden bildirmeksiz her an ekipman ya da parçalarını değiştirme hakkını saklı tutmaktayız.

Satın alınan ürüne ait 10 yıl boyunca yedek parça temin garantimiz mevcuttur.

Hatalı kullanımdan doğan hasarlar garantimiz kapsamında değildir.

Bu kılavuzu okuduktan sonra herhangi bir şüpheniz olursa, lütfen bizimle temas kurmaktan çekinmeyiniz.

İletişim bilgileri:

**ÖZÜNLÜ DAMPER KAROSER VE ÇELİK KONSTRÜKSİYON SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

**Adres: Yayla Mahallesi Pirinççi Köy Yolu Bulvarı No: 62 HABİPLER**

**34270 - Sultangazi / İSTANBUL**

**Telefon: 0212 595 46 46**

**Faks : 0212 595 02 70**

## DAMPERLİ YARI RÖMORK KULLANIM

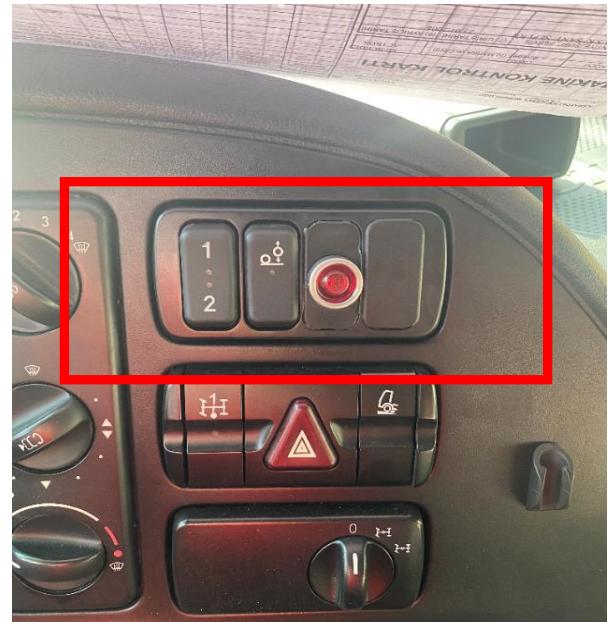
### DAMPER KALDIRMA:

Damperi kaldırmak için kontak anahtarını sol tarafa çevirip, 3 saniye sonra anahtarı sağ tarafa çevirerek güç ünitesi motorunu çalıştırın. Ardından treyler düğmesine basarak aktif hale getirin.

IVECO ÇEKİCİ ARAÇTAKİ  
KUMANDA DÜĞMELERİ



MERCEDES ÇEKİCİ ARAÇTAKİ  
KUMANDA DÜĞMELERİ



IVECO ÇEKİCİ ARAÇLarda  
KUMANDA PANOSU ÜZERİNDE  
**DAMPER KALDIRMA DÜĞMESİNE**  
(YUKARI OK İLE İŞARETLİ)  
BASILDIĞINDA DAMPER  
KALKMAYA BAŞLAYACAKTIR.  
İSTENİLEN KADEMEDE  
DURDURMAK İÇİN DÜĞMENİN  
KAPATILMASI YETERLİDİR.  
**DAMPERİ İNDİRMEK** İÇİN  
KUMANDA PANELİNDEKİ TREYLER  
DÜĞMESİ KAPATILIR ARDINDAN  
DAMPER İNDİRME DÜĞMESİNE  
(AŞAĞI OK İLE İŞARETLİ)  
BASILARAK DAMPER İNDİRİLİR.  
İSTENEN SEVİYEDE DURDURMAK  
İÇİN DÜĞMENİN KAPATILMASI  
YETERLİDİR.

MERCEDES ÇEKİCİ ARAÇLarda  
KUMANDA PANOSU ÜZERİNDE  
**DAMPER KALDIRMA DÜĞMESİNE** (1  
NUMARALI) BASILDIĞINDA DAMPER  
KALKMAYA BAŞLAYACAKTIR.  
İSTENİLEN KADEMEDE DURDURMAK  
İÇİN DÜĞMENİN ORTA KONUMA  
ALINMASI YETERLİDİR.  
**DAMPERİ İNDİRMEK** İÇİN  
KUMANDA PANELİNDEKİ TREYLER  
DÜĞMESİ KAPATILIR ARDINDAN  
DAMPER İNDİRME DÜĞMESİNE (2  
NUMARALI) BASILARAK DAMPER  
İNDİRİLİR.  
İSTENEN SEVİYEDE DURDURMAK  
İÇİN DÜĞMENİN ORTA KONUMA  
ALINMASI YETERLİDİR.

### **3.BAKIM VE KONTROLLER**

#### **3.1.GÜNLÜK YAPILMASI GEREKEN KONTROLLER**

Aracı kullanmadan önce lastiklerin hava basınçları ve bijon somunlarında gevşeme olup olmadığı kontrol edilmelidir. Herhangi bir uygunsuzluk olması durumunda gerekli düzeltmeler yapılmadan araç kullanılmamalıdır.

#### **3.2.İLK BAKIMDA YAPILMASI GEREKEN KONTROLLER**

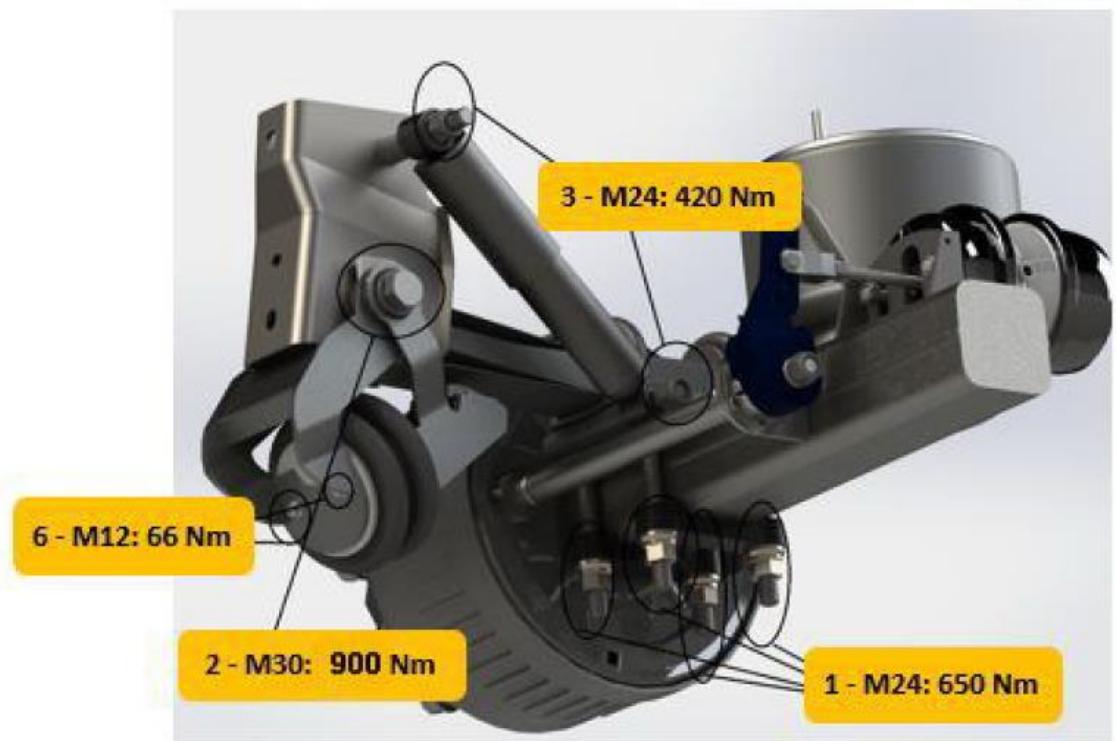
Treylerin ilk yükleme sonu bakımında bijon somunları, "U" civataları, perno civataları, dingil amortisör bağlantıları, dingil kaldırma civataları, hava yastıkları alt bağlantı civataları ve üst bağlantı somunları Resim-1, Resim-2 ve Resim-3 'deki değerlere göre yeniden sıkılmalıdır.

#### **3.3.PERİYODİK BAKIM VE KONTROLLER**

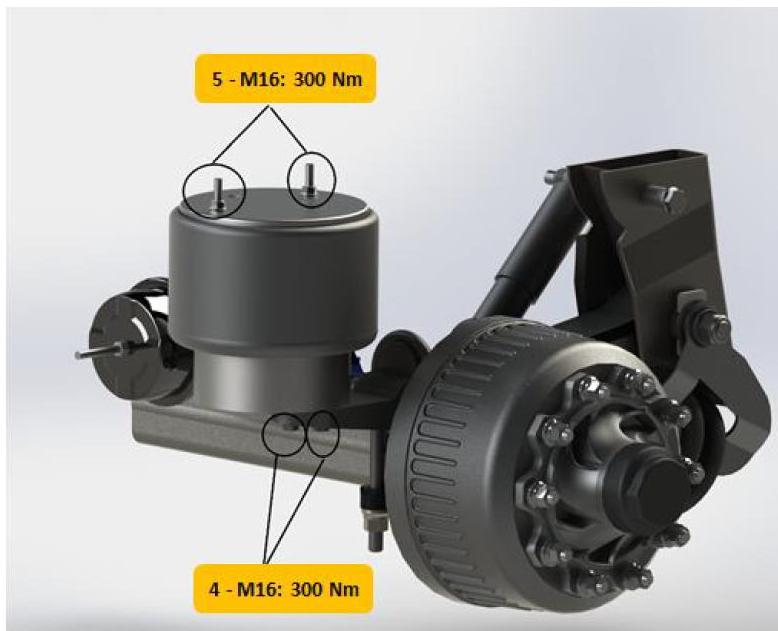
##### **3.3.1.TORK KONTROLLERİ**

3.2 maddesinde belirtildiği şekilde bağlantı civataları ve somunlarının tork değerleri aşağıda verilen Resim-1, Resim-2 ve Resim-3 deki değerlere göre kontrol edilmelidir. Belirtilen tork değerleri haricinde bir değer ile karşılaşılması durumunda uygun tork değerleri ile yeniden sıkılmalıdır.

**Resim-1**



Resim-1



Resim-2

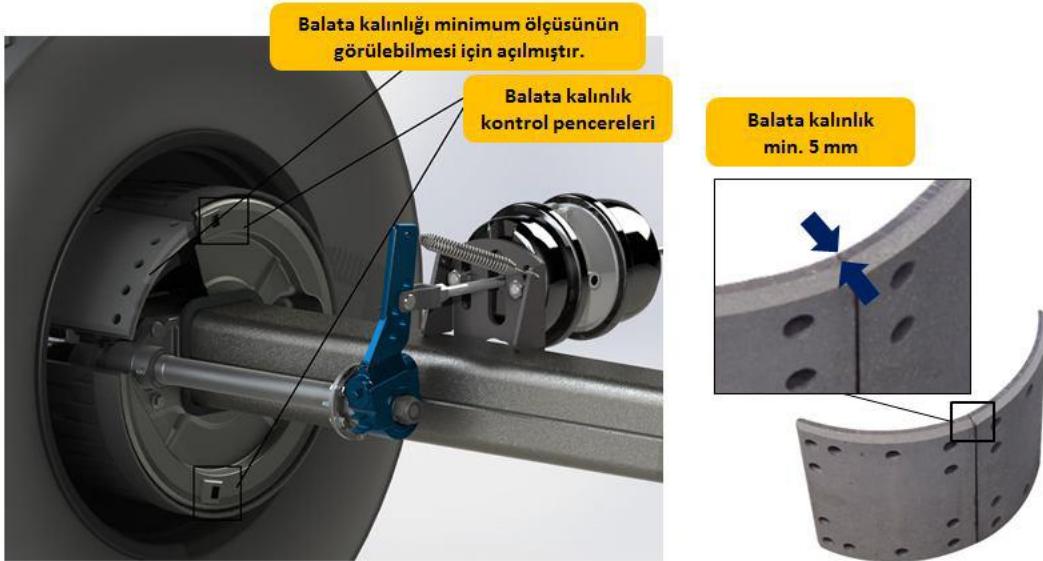
**7 - M22x1,5: 555-605 Nm**



**Resim-3**

### **3.3.2. FREN BALATASI KALINLIK KONTROLLERİ**

Balata minimum 5 mm kalıncaya kadar ( Resim-4'te belirtilen koyu renkli faturaya kadar) kullanılabilir. Daha düşük kalınlıktaki balata, kampanaya zarar verir. Balata kalınlığının 5 mm değerinin altına düşmesi durumunda periyodik bakım süresinin gelmesi beklenmeden balatalar değiştirilmelidir.



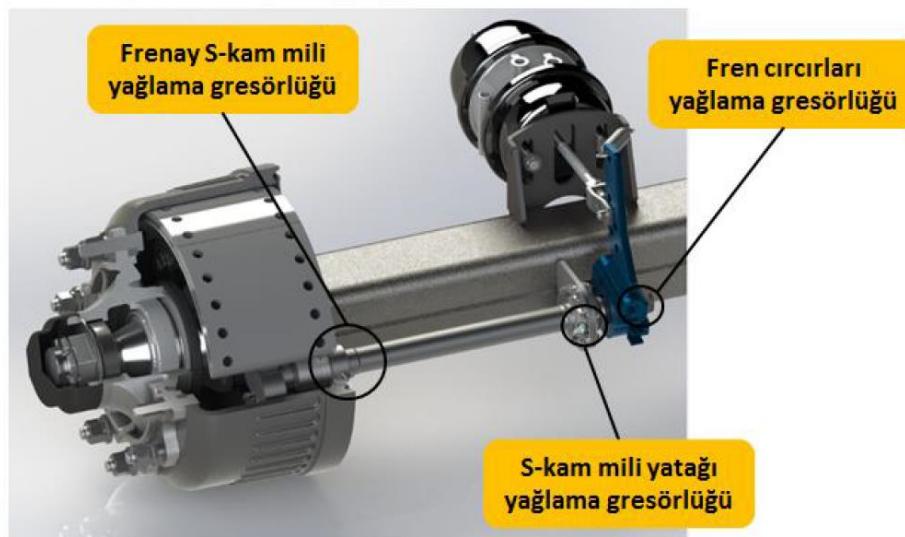
**Resim -4**

### 3.3.3. YAĞLAMA

Resim-5'te belirtilen bölgeler yağlanmalıdır;

Yağlama periyodu sürekli çalışan araçlarda iki (2) ay olarak belirlenmelidir.

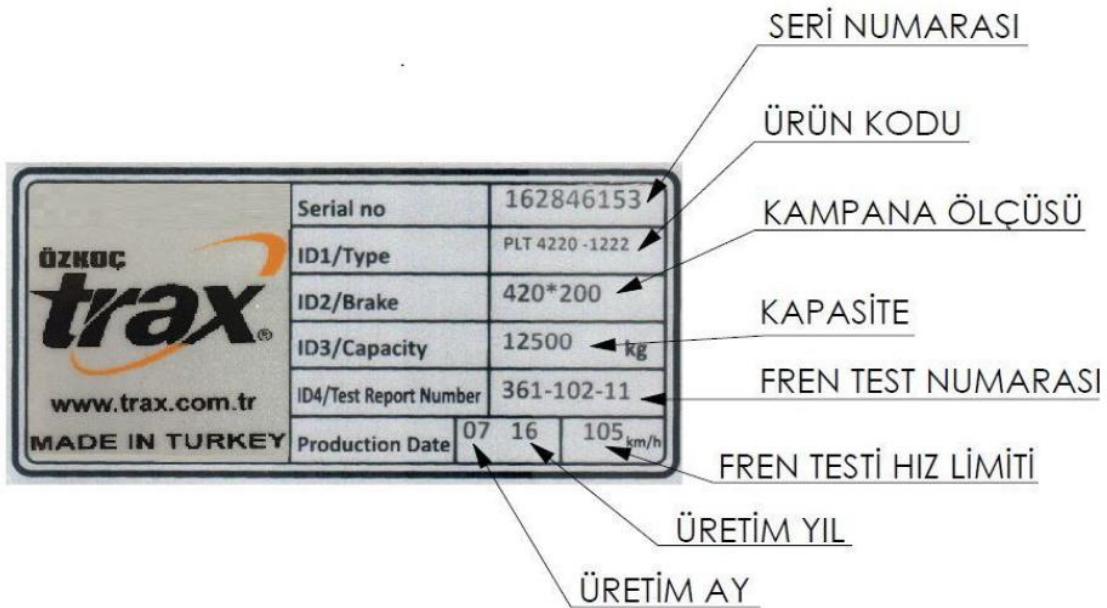
S-Kam mili yataklarını max. 6 ayda bir, fren cırcırlarını max. 6 ayda bir ve her bakımda fren balatası değişiminde yatak kenarlarından yeni gres çıkışına kadar gresörlük deliklerinden SHELL GADUS V220 AZ3 ile yağlayın.



**Resim-5**

## 4. ETİKET BİLGİLENDİRİMESİ

Dingil üzerindeki dingil etiketinde belirtilen bölgelerin ne ifade ettiği aşağıda Resim-6'da gösterilmiştir.



Resim-6

## 6.PERİYODİK KONTROL TABLOSU

GEREKLİ KONTROLLER	Günlük (*)	İlk Bakım	6 ay (*)	12 ay	18 ay (*)	24 ay
Resim-1'de belirtilen 1,2,3,6 nolu tork değerlerinin kontrol edilmesi / düzeltilmesi		X		X		X
Resim-2'de belirtilen 4,5 nolu tork değerlerinin kontrol edilmesi / düzeltilmesi		X		X		X
Resim-3'de belirtilen 7 nolu tork değerlerinin kontrol edilmesi / düzeltilmesi		X		X		X
Porya rulmanlarının kontrol edildilmesi / değiştirilmesi				X		X
Porya rulman gres yağıının kontrolü			X	X	X	X
Rulman boşluklarının kontrolü			X	X		X
Fren sistemi çalışmasının kontrolü	X	X	X	X	X	X
Fren cırcılarının kontrolü		X	X	X	X	X
Fren körüklerinin kontrolü		X	X	X	X	X
Fren balatalarının kontrolü		X	X	X	X	X
Kampana aşınmalarının kontrolü			X	X	X	X
Bijon sıkılıklarının kontrolü	X	X	X	X	X	X
Lastik hava basınçlarının kontrolü	X	X	X	X	X	X
Resim 5'de belirtilen yatakların yağlanması		X	X	X	X	X
Süspansiyon körüklerinin kontrolü		X	X	X	X	X
Hava giriş bağlantılarının kontrolü		X	X	X	X	X
ABS sensörlerinin kontrolü		X	X	X	X	X

(\*) İşaretli kontroller periyodik olarak kullanıcı tarafından yapılmalıdır.

## 7. Elektrik Şeması

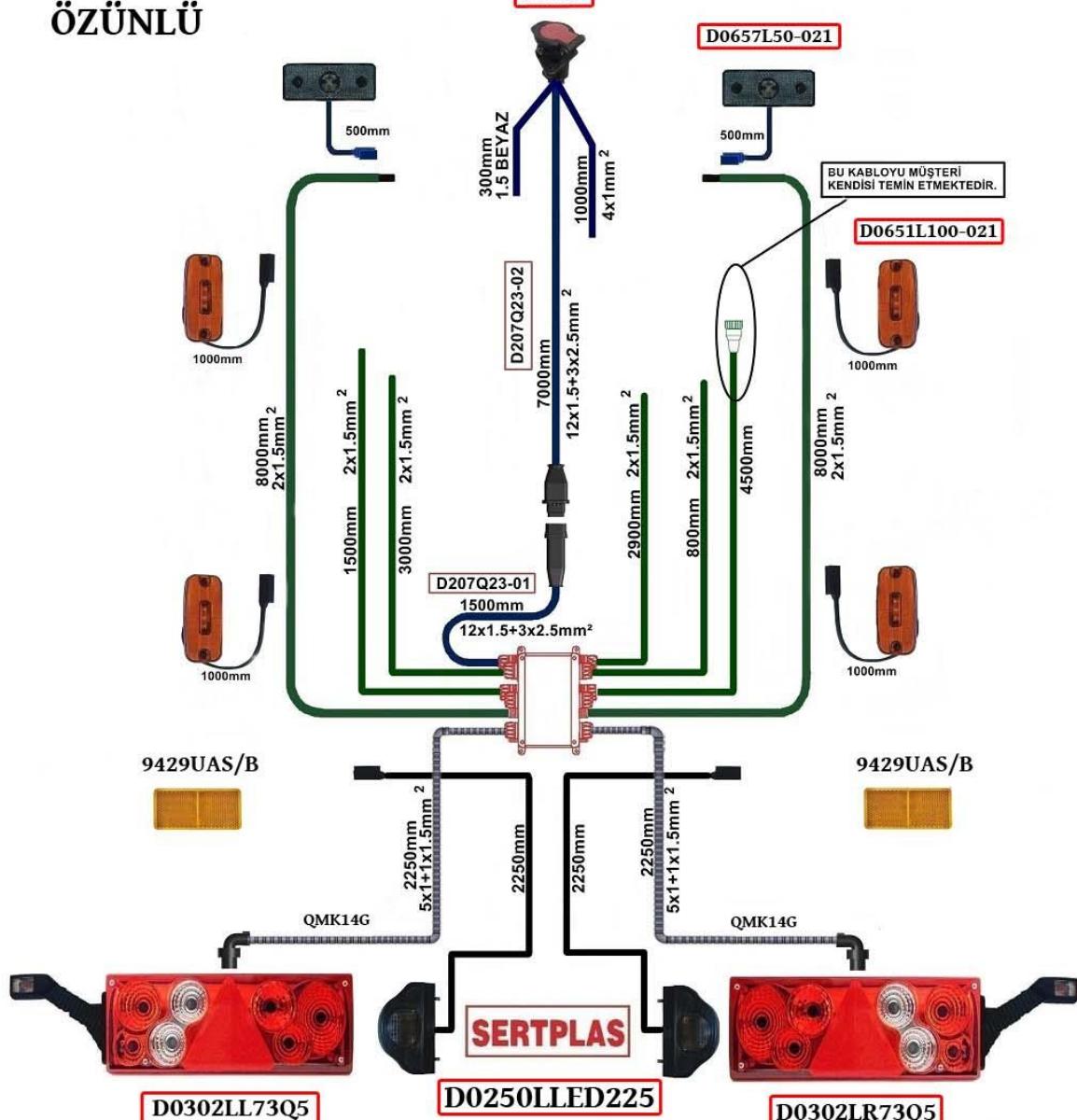


ORDER NO

**D207Q23**

**ÖZÜNLÜ**

DATE  
27.06.2018



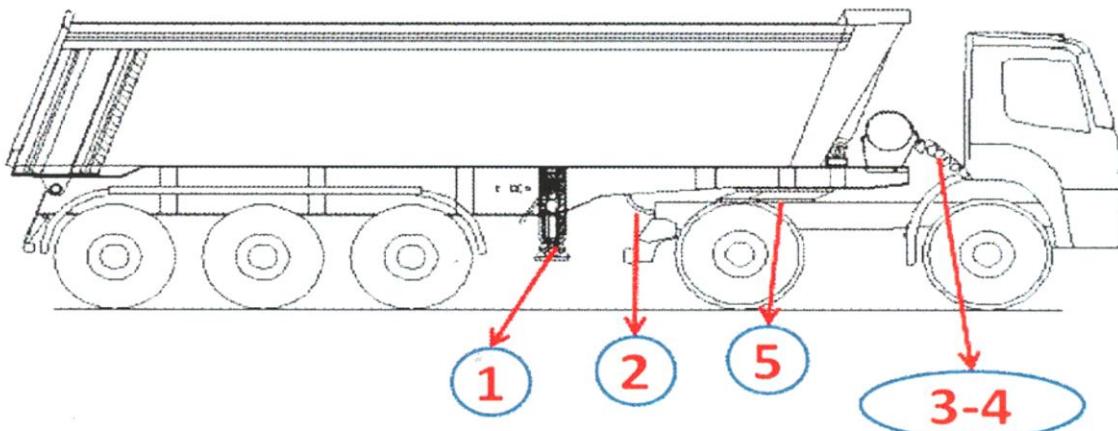
REQUEST NUMBER :	DRAWING	CONTROL	APPROVAL
52	C. UYGUR	N. YURT	E. ERMİŞ
REV. NO : 1 REV. REASON : QMK9G KODLU GAFLAR ÇIKARILDI.			

We would be pleased to supply DORSETS according to your special requirement

REV. TARIHİ : 07.11.2019

REV. NO : 1

FORM NO : F533



### **ÇEKİCİNİN YARI RÖMORKTAN AYRILMASI:**

Çekiciyi yarı römortktan ayırmak için

- 1:Mekanik ayak yere indirilir.
- 2:Hidrolik hortumlar kaplinlerinden ayrılır.
- 3:Elektrik ve ABS kablosu sökülr.
- 4:Fren ve hava hortumu kaplinlerinden sökülr.
- 5:Beşinci teker emniyet kolu çekilir ve araç yavaşça hareket ettirilerek yarı römorkun altından çıkartılır.

### **ÇEKİCİNİN YARI RÖMORKA BAĞLANMASI:**

1:Çekici yarı römorkun altına girerek king piminin beşinci teker'e kilitlenmesi sağlanır.(Kilitlendiğini kontrol etmek için aracı yarı römorkun altına girdikten sonra ileriye doğru hafif hareket ettirilir.)

- 2:Mekanik ayak yukarı kaldırılır.
- 3:Elektrik ve ABS kablosu takılır.
- 4:Fren ve hava hortumları takılır.
- 5:H idrolik hortumlar takılır(hidrolik hortumlarının kaplinlere oturduğundan emin olun.)

**Not :** Hidrolik hortum kaplinleri takılı değil iken PTO devreye alınırsa; hidrolik pompa mil keser ya da pompa gövdesi çatlar ve pompa garantiye girmez.



## 03 MONTAJ TANIMLAMALARI

### 3.0.3 C Tipi Silindirin Parçaları

Resim-3 de görüldüğü üzere Hidromas C tipi silindirin ana parçaları aşağıdaki gibidir:

1. Silindir
2. Silindir kafası
3. Yağ girişi
4. Şasi braketi
5. Braket beşiği

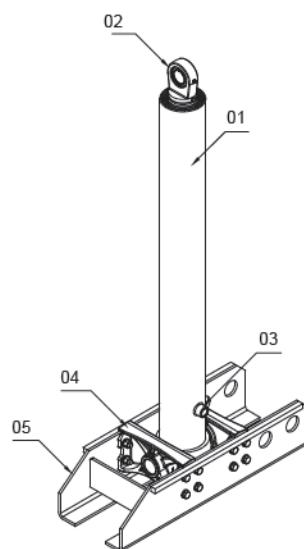
## MOUNTING INSTRUCTIONS

[www.hidromas.com](http://www.hidromas.com)

### 3.0.3 Components of the C Type Cylinder

The basic components of the Hidromas C type cylinder are as shown in picture-3:

1. Cylinder
2. Rod eye
3. Oil inlet
4. Chassis Bracket
5. Bracket Cradle



Resim-3 / Picture-3

No	DANIŞMAN	TELEFON NO	ELEKTRİK	HİDROLİK	MEKANİK	FREN
1	Servis Hattı	+90 212 595 46 46		KAYIT İŞLEMLERİ		
1	Servis Hattı	0 532 773 37 55		KAYIT İŞLEMLERİ		
2	<a href="mailto:servis@ozunlu.com">servis@ozunlu.com</a>	Telefon ile ulaşamadığınız durumlarda lütfen mail atınız.				