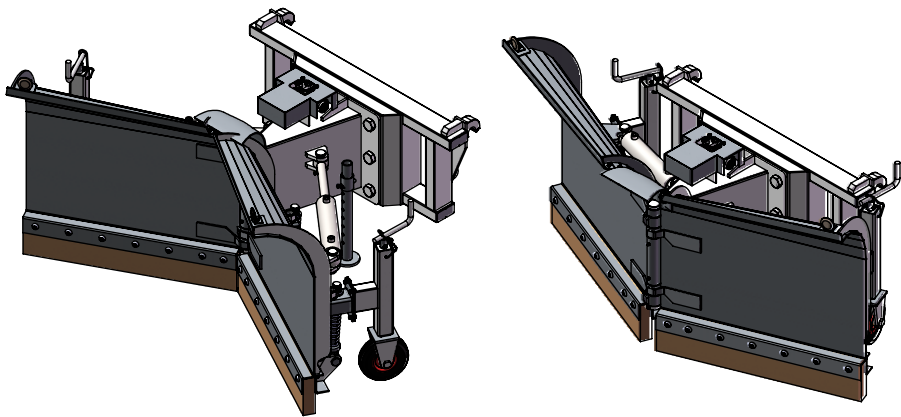
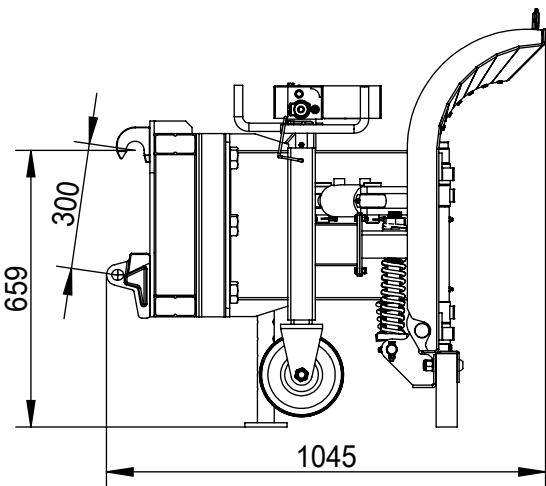
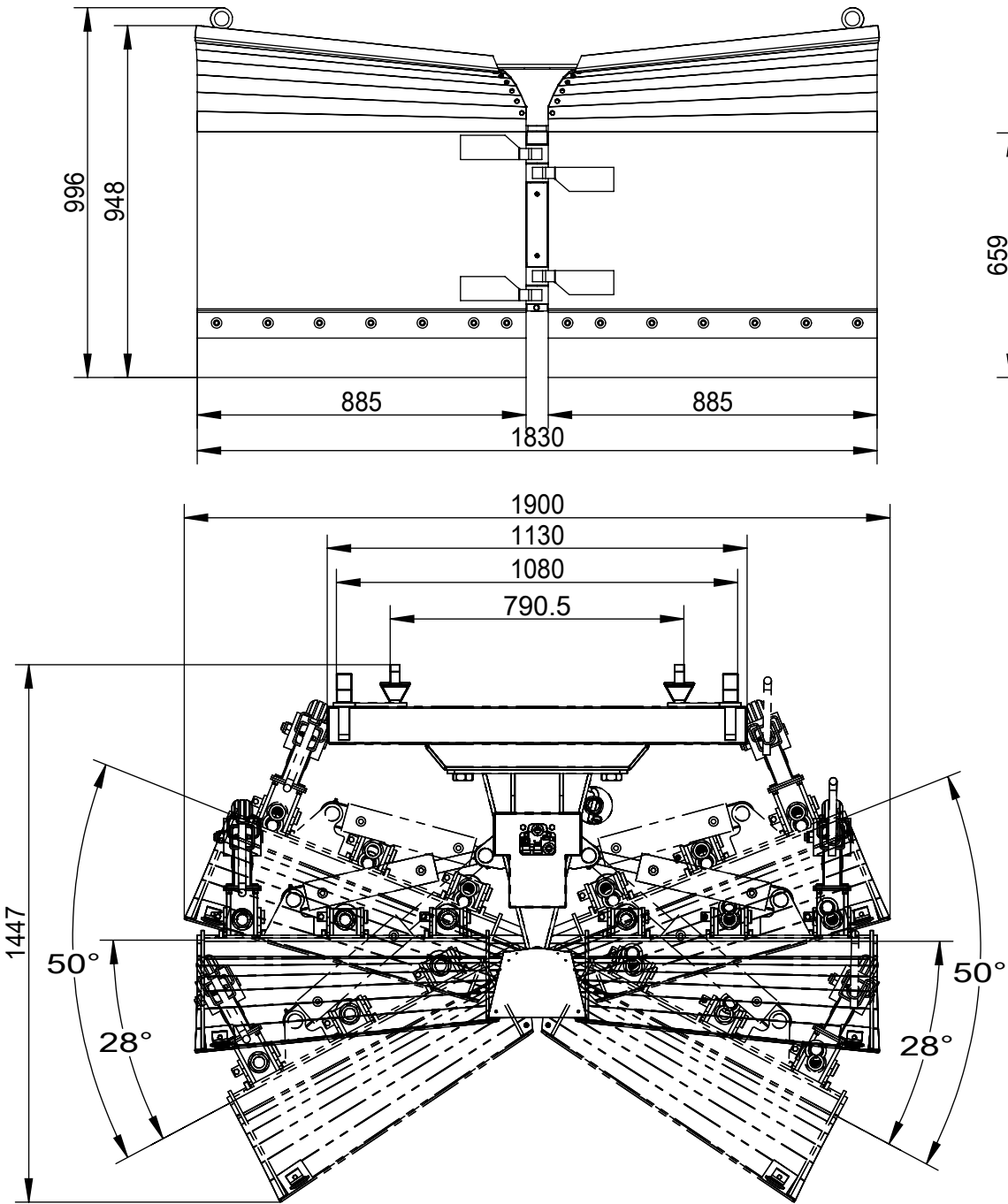
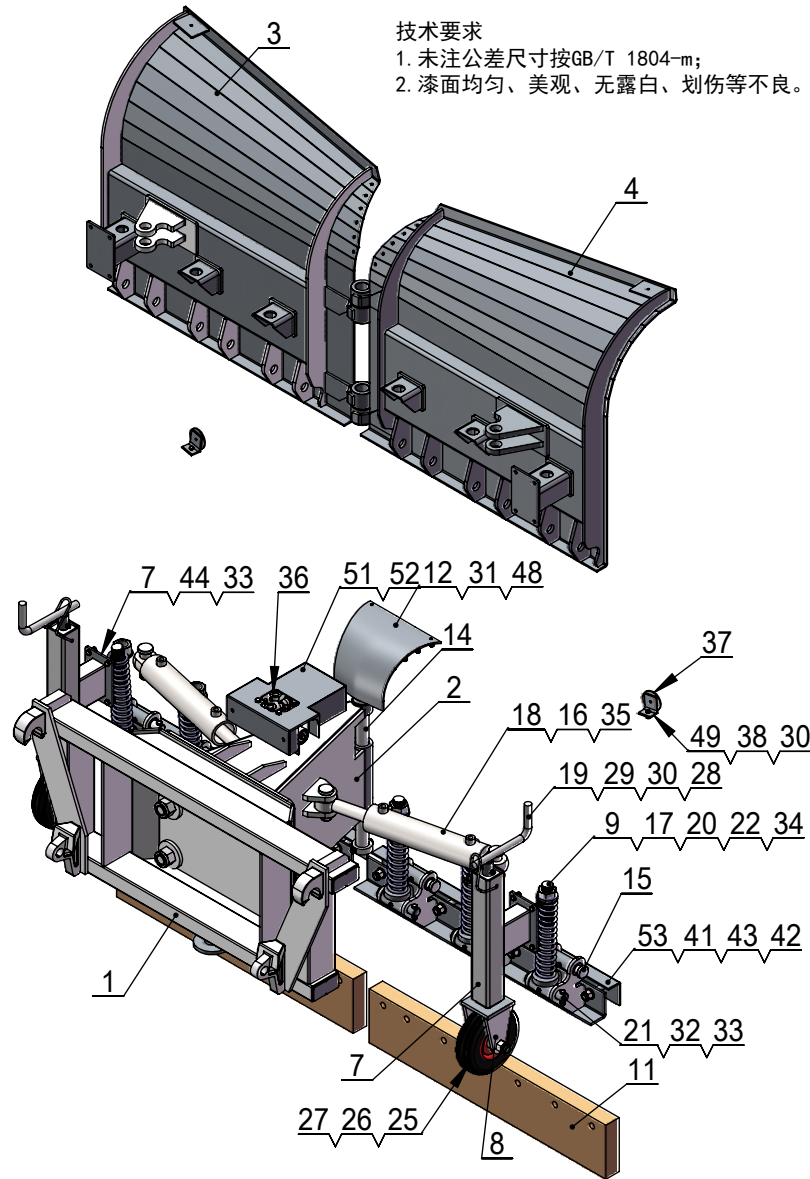


技术要求
1. 未注公差尺寸按GB/T 1804-m;
2. 漆面均匀、美观、无露白、划伤等不良。



工艺路线				配料--装配--包装			
表面处理				灰黑RAL7021喷粉			
设计参数				操作压力16Mpa，流量60lpm，油口4-M14*1.5，2-M18*1.5，活动范围50°			
				T-SPV1830-EURO			
				V型推雪板EURO连接器			

53	01.08.2556	T-SPV1830-EURO-09-Q235	方形板-机加-镀锌	1	3.65
52	02.03.0088	M8*80	六角头螺栓8.8级GB/T5782-2016	2	0.00
51	01.09.1240	T-SWB1400-SMS-C-LK-04	电磁阀保护罩组件-漆后	1	1.76
50	02.03.0610	20*3	平垫圈 倒角型 A级(钢)GB / T 97 . 2-1985	4	0.04
49	01.09.0308	SPE1.83-LD-10-Q235	推雪板反光片固定板-镀锌	2	0.19
48	02.03.0378	M6*20	六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016	12	0.12
47	02.03.0147	M30	1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015	6	1.50
46	01.09.0304	SPE1.83-LD-06-45#	推雪板大垫圈-镀锌	6	2.00
45	02.03.0458	M30*60	六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016	6	0.18
44	02.03.0379	M8*20	六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016	8	0.08
43	02.03.0019	M16	1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015	14	0.56
42	02.03.0072	16*3	平垫圈8.8级GB/T95-2002	14	0.14
41	02.03.1035	M16*85	内六角平圆头螺钉8.8级GB/T70.2-2015	14	0.00
40	02.03.0012	Φ4.5*40	安全销DIN 11023	1	0.03
39	02.03.0102	M8*65	六角头螺栓8.8级GB/T 5782-2016	1	0.01
38	02.03.0383	M6*16	六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016	2	0.02
37	02.04.0029	SPE1.83-LD-09	推雪板反光片	2	0.04
36	02.08.03.0236	A181-014	电磁阀组	1	3.33
35	02.03.0001	Φ8*45	安全销DIN 11023	4	0.12
34	02.08.05.0004	M8	直通式压注油杯JB/T7940.1-1995	18	0.18
33	02.03.0028	M8	1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015	23	0.23
32	02.03.0398	M8*40	六角头螺栓全螺纹8.8级GB/T5783-2016	12	0.12
31	02.03.0381	6*1.6	平垫圈8.8级GB/T95-2002	26	0.26
30	02.03.0146	M6	1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015	16	0.16
29	02.03.0442	M6*40	内六角圆柱头螺钉8.8级GB/T70.1-2008	2	0.16
28	01.09.2566	ML-CA1200-Avant300-500-11-Q235	圆钢-机加-镀锌	2	0.12
27	01.09.2565	ML-CA1200-Avant300-500-08-45#	自制螺栓-镀锌	2	0.70
26	02.03.0612	M20	1型非金属嵌件六角锁紧螺母8.8级GB/T889.1-2015	2	0.14
25	02.16.0142	轮胎外径φ200，轮胎面宽50，轴孔φ20，轴长50	实心橡胶轮	2	2.95
24	01.09.0999	T-U2500-16-45#	V型推雪板轴套-镀锌	1	0.17
23	01.09.0503	CX-φ12-150-45#	插销-镀锌	1	0.10
22	02.03.0006	30*4	平垫圈8.8级GB/T95-2002	6	0.06
21	01.09.0995	T-U2500-11-45#	V型推雪板销轴-镀锌	6	3.22
20	02.03.0148	M30	1型六角螺母8.8级GB/T 6170-2015	6	1.20
19	01.09.2564	ML-CA1200-Avant300-500-07	把手组件-镀锌	2	1.58
18	02.08.01.0338	EHYG-φ63/φ35-428-251-II	油缸	2	17.10
17	02.09.0103	TH-φ10*16*φ56*260-YS	压缩弹簧	6	5.56
16	01.09.2563	XZ-φ40*10-φ30*87-φ10*10-45#	销轴-镀锌	4	2.26
15	01.09.2562	XZ-φ35*10-φ25*145-φ10*10-45#	销轴-镀锌	6	3.72
14	01.09.2561	XZ-φ50*15-φ35*485-φ10*10-45#	销轴-镀锌	1	3.89
13	01.09.2555	T-SPV1830-EURO-08-Q235	方形板-机加-镀锌	1	3.65
12	01.02.07.0071	T-SPV250-Z602-12	橡胶挡板	1	2.33
11	01.02.07.0239	T-SPV1830-EURO-07	橡胶刀板	2	27.56
10	01.09.2560	T-SPV250-Z602-09	后座支撑架组件-漆后	1	2.49
9	01.09.2559	T-SPV250-Z602-08	推雪板弹簧导柱组件-镀锌	6	15.85
8	01.09.2558	T-SPV250-Z602-07	轮胎架内臂组件-镀锌	2	9.38
7	01.09.2557	T-SPV250-Z602-06	轮胎架外臂组件-漆后	2	11.34
6	01.09.2553	T-SPV1830-EURO-05	右刀板后座组件-漆后	1	11.17
5	01.09.2554	T-SPV1830-EURO-06	左刀板后座组件-漆后	1	11.17
4	01.09.2552	T-SPV1830-EURO-04	右铲雪板组件-漆后	1	60.68
3	01.09.2551	T-SPV1830-EURO-03	左铲雪板组件-漆后	1	60.69
2	01.09.2550	T-SPV1830-EURO-02	后座连接架组件-漆后	1	59.64
1	01.09.2549	T-SPV1830-EURO-01	连接器后座组件-漆后	1	77.27
序号	物料代码	代号	名称	数量	总重



技术要求
1. 未注公差尺寸按GB/T 1804-m;
2. 漆面均匀、美观、无露白、划伤等不良。

					V型推雪板EURO连接器				T-SPV1830-EURO			
									共 张		第 张	
标记	处数	分区	更改 文件号	签名	日期	数量	材料	比例	单重	414.28	kg/台	<div>EALITA</div> <div>易力特</div>
设计	张春玉		日期	2025/9/10			产成品	1:20				
校对			表面积	16321639.75								
审核			物料类别		物料代码							
工艺			自制通用件		03.02.03.0052							