

# CORPORACIÓN DE ASISTENCIA JUDICIAL DE LAS REGIONES DE TARAPACÁ Y ANTOFAGASTA

#### **ACTA**

# 5° ETAPA: ENTREVISTA APRECIACIÓN GLOBAL

# ABOGADO/A

LÍNEA DE REPRESENTACIÓN JURÍDICA ESPECIALIZADA DE NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES, DENOMINADA "LA NIÑEZ Y LA ADOLESCENCIA SE DEFIENDEN"

(OFICINA CALAMA)

REGIÓN DE ANTOFAGASTA

#### I. ANTECEDENTES DEL PROCESO:

La Corporación de Asistencia Judicial de las Regiones de Arica y Parinacota, Tarapacá y Antofagasta llama a un proceso de selección de antecedentes para la obtención de personal en el cargo de ABOGADO/A de la Línea de Representación Jurídica Especializada de Niñas, Niños y Adolescentes, denominada "La Niñez y Adolescencia se defienden"— Región Antofagasta, con cobertura en todos los Tribunales de Justicia de las comunas que integran la Región de Antofagasta.

#### 1.- CONVOCATORIA PARA LA ETAPA Nº5: ENTREVISTA DE APRECIACIÓN GLOBAL:

El Comité de Selección, con fecha 22 de agosto de 2024 convocó a los/as postulantes que aprobaron la 4ª Etapa, denominada "Evaluación Psicolaboral", para llevar a cabo la Etapa N°5, denominada "Entrevista de Apreciación Global", para tal efecto, se fijaron dos fechas: la primera a las 11:00 horas del 30 de agosto de 2024 y la segunda a las 15:00 horas del 2 de septiembre de 2024, ambas se desarrollaran a través de la plataforma Zoom.

# 2.- COMITÉ DE SELECCIÓN, SESIONA:

#### 2.1.- El día 30 de agosto de 2024:

A las 11:00 horas, a través de la plataforma Zoom, integrada, por el presidente don Giancarlo Fontana Adasme, Director Regional de la Corporación de Asistencia Judicial de la Región de Antofagasta, e integrada por doña Pamela Moya Matus De La Parra, Coordinadora de la Línea "La Niñez y Adolescencia se Defiende" de la Región de Antofagasta, y doña Marta Saldaña Saldaña, Abogada y Contador Auditor, Coordinadora Nacional del programa "La Niñez y Adolescencia se Defiende" de la División Judicial-Departamento de Asistencia Judicial, llevando a cabo la entrevista de:

- Gabriel Elías González Pérez
- Victoria Mercedes Patricia Pardo Alvarado
- Ingrid Soledad Toroco Morales
- Stephanie Alexandra Tapia Morgado

El comité de selección deja constancia, que no se presentaron a la Etapa N°5, denominada "Entrevista de Apreciación Global", los/as postulantes:

Margot Elizabeth Campos Ortiz

"El Comité de selección acuerda que los candidatos que no se presentaron a la entrevista de apreciación global, previamente identificados, serán considerados como ausentes en este proceso de evaluación. En consecuencia, doña Margot Elizabeth Campos Ortiz quedan eliminados del mencionado proceso.

# 2.2.- El día 02 de septiembre de 2024:

A las 15:00 horas, a través de la plataforma Zoom, integrada, por el presidente don Giancarlo Fontana Adasme, Director Regional de la Corporación de Asistencia Judicial de la Región de Antofagasta, e integrada por doña Pamela Moya Matus De La Parra, Coordinadora de la Línea "La Niñez y Adolescencia se Defiende" de la Región de Antofagasta, y doña Marta Saldaña Saldaña, Abogada y Contador Auditor, Coordinadora Nacional del programa "La Niñez y Adolescencia se Defiende" de la División Judicial-Departamento de Asistencia Judicial, llevando a cabo la entrevista de:

- Macarena Belén Jaldín Lagos
- Sebastián Salvador Picón Berton

### II. RESULTADO DE LA ETAPA Nº 5, 'ENTREVISTA DE APRECIACIÓN GLOBAL':

#### 1.- El Comité de selección:

El Comité de selección, tras calcular el puntaje promedio de cada candidato entrevistado en las sesiones del 30 de agosto y 2 de septiembre del presente año y, siguiendo la tabla de ponderación establecida para la Etapa N° 5, 'Entrevista de Apreciación Global', conforme a las bases del concurso (Pág. N° 16), a continuación, refleja el puntaje obtenido por cada candidato:

Nombre (s) y Apellidos	Puntaje
Stephanie Alexandra Tapia Morgado	65
Ingrid Soledad Toroco Morales	62
Macarena Belén Jaldín Lagos	50
Gabriel Elías González Pérez	38
Sebastián Salvador Picón Berton	38
Victoria Mercedes Patricia Pardo Alvarado	35
Margot Elizabeth Campos Ortiz (1)	N/A

NOTA: (1). - Informa por correo electrónico que desiste de seguir con el proceso del concurso

# 2.- No aprueban la Etapa N° 5 Evaluación de apreciación global:

El Comité de selección deja constancia de que, de acuerdo con los puntajes obtenidos por las candidatas y los candidatos, mencionados en el siguiente apartado, no alcanzaron el mínimo requerido para aprobar la presente etapa. En consecuencia, quedan eliminados del proceso:

Nombre (s) y Apellidos	Puntaje
Gabriel Elías González Pérez	38
Sebastián Salvador Picón Berton	38
Victoria Mercedes Patricia Pardo Alvarado	35

# 3.- Aprueban la Etapa N° 5 Evaluación de apreciación global:

El Comité de selección deja constancia de que, de acuerdo con los puntajes obtenidos por las candidatas y los candidatos, aprueban la Etapa N° 5 Evaluación de Apreciación Global:

Nombre (s) y Apellidos	Puntaje
Stephanie Alexandra Tapia Morgado	65
Ingrid Soledad Toroco Morales	62
Macarena Belén Jaldín Lagos	50

#### COMITÉ DE SELECCIÓN FIRMA:

NOMBRE	CARGO	FIRMA	FECHA
Giancarlo Fontana Adasme	Director Regional Antofagasta	DIRECCIÓN PECIÓNAL PLANTO LA ANTOCAGASTA A	03/09/2024
Pamela Moya Matus De La Parra	Abogada Coordinadora Línea La Niñez y Adolescencia se Defienden- Región Antofagasta	SSENCIA JUDICIA TARADA CON LINEA DE REPRESENTACIÓN O MANAGERA PROCESCENCIA DE LE DEFIENDEN MANAGERA DE LA COMPANA	03/09/2024
Marta Saldaña Saldaña	Abogada y Contador Auditor Coordinadora Nacional Programa La niñez y adolescencia se defiende - División Judicial - Departamento de Asistente Judicial	Departamento CA Asistencia Juridica *	03/09/2024