Mantenimiento Preventivo para Equipos de Petróleo y Gas

1. Bomba de Petróleo

Descripción del Equipo

La bomba de petróleo es un dispositivo crucial en la extracción de petróleo, utilizado para mover el crudo desde el subsuelo hasta la superficie.

Mantenimiento Preventivo

Inspección Regular: Realizar inspecciones visuales diarias para detectar fugas, corrosión o daños físicos.

Lubricación: Asegurar que todas las partes móviles estén adecuadamente lubricadas para minimizar el desgaste.

Revisión de Sellos: Verificar y reemplazar los sellos desgastados para evitar fugas de petróleo.

Pruebas de Funcionamiento: Ejecutar pruebas de funcionamiento mensuales para asegurar que la bomba opere dentro de los parámetros especificados.

Limpieza: Mantener la bomba limpia de residuos y sedimentos que puedan obstruir su funcionamiento.

Frecuencia de Mantenimiento

Diario: Inspección visual.

Semanal: Lubricación y revisión de sellos.

Mensual: Pruebas de funcionamiento y limpieza.

2. Tubería de Petróleo

Descripción del Equipo

La tubería de petróleo es utilizada para transportar el crudo desde el punto de extracción hasta las refinerías o puntos de almacenamiento.

Mantenimiento Preventivo

Inspección de Corrosión: Realizar inspecciones regulares para detectar signos de corrosión y aplicar recubrimientos protectores cuando sea necesario.

Pruebas de Presión: Ejecutar pruebas de presión para asegurar la integridad de la tubería y prevenir fugas.

Monitoreo de Vibraciones: Utilizar sensores para monitorear vibraciones que puedan indicar problemas estructurales.

Limpieza Interna: Realizar limpiezas internas periódicas para evitar la acumulación de sedimentos y asegurar un flujo óptimo.

Revisión de Válvulas: Inspeccionar y mantener las válvulas para asegurar su correcto funcionamiento.

Frecuencia de Mantenimiento

Mensual: Inspección de corrosión y pruebas de presión.

Trimestral: Monitoreo de vibraciones y limpieza interna.

Semestral: Revisión de válvulas.