

### 深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

# SPECIFICATION FOR APPROVAL

客	户 Custome	er:				
产品名称 Project:			USB母座			
规	格型号 Part	No:	HDMI	19PIN 043		
	贵公司承	:认印 Ap	proal slg	natures		
	料 号/Part	No.	签	章/Signatures		
				日期 Date:		
	拟制/Drawn	李春风	,	<b>省省朝科技有限</b>		
	审核/Check	钟华华	(	一田土田寺		
	   批准/Approved	罗孝金		上柱节川早		



## 深圳市首韩科技有限公司

#### 1. 物料明细:

- 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
- 1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底,接触部位镀金 1 μ"
- 1.3. 外壳部分: SPCC, 外壳镀镍底  $50\,\mu$  ",镀NI  $80\,\mu$
- 2. 工作条件:
- 2.1. 工作**范围:** 40V AC/DC 0.3Ampere
- 2.2. 使用温度: -55℃~+85℃

2	+	气	11	台占	<b>分</b> [7	/\
.).	罒	т.	1′+	ĦP.	口()	Ή

3. 电气	性能部分					
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准			
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A			
3. 2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A			
3.3	耐压测试	150V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A			
4. 机						
4.1	插入力	4.0kgf MAX	与线端匹配时,线端以 25mm/分速度插入时的力参考: EIA 364-13A			
4.2	拔出力	1.0kgf MIN	与线端匹配时,线端以 25mm/分速度拔出时的力参考: EIA 364-13A			
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力			
4.4	寿命测试	<ol> <li>产品外观无明显损伤2</li> <li>插入力: 4.0kgf MAX</li> <li>拔出力: 1.0~1.8 kgf</li> </ol>	以每小时 100 次匀速插拔产品 10000 次参考: EIA 364-09A			
4.5	振动测试	10 6秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环,连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A			
5. 环均	 竟性能部分					
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F			
5.2	耐高温	<ol> <li>外观无明显损伤</li> <li>接触阻抗 100m Ω MAX</li> <li>绝缘阻抗 100M Ω MIN</li> </ol>	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后,再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A			
5.3	低温性	<ol> <li>外观无明显损伤</li> <li>接触阻抗 100m Ω MAX</li> <li>绝缘阻抗 100M Ω MIN</li> </ol>	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后,再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A			
5.4	耐湿性	<ol> <li>外观无明显损伤</li> <li>接触阻抗 100m Ω MAX</li> <li>绝缘阻抗 100M Ω MIN</li> </ol>	将产品置于温度为 40±2℃,湿度为 90~95RH 环境中,120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A			
5.5	耐腐蚀性	<ol> <li>外观无明显腐蚀</li> <li>接触阻抗 50m Ω MAX</li> </ol>	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连 续喷雾 12 小时,于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A			
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: Temperature(で)  Max:250で/for10sec  250 230 280  Upward2~3で/s  180  Upward0.5~1.5 で/s  120~180で60~90sec  Upward1~3で/s			

120

150

180

time(sec)

