

Дубл.									
Взам.									
Подл.				Изм.		Фамилия	Подп.	Дата	
			АО «Информтехника и Связь»	ЕКВМ.685622.044			ЕКВМ.01088.01022		
				Кабель индикации				О <sub>1</sub>	
<div>Утверждаю Начальник КТБ _____В.В. Мерзликин</div> <div>«_____»_____20 г.</div> <div>КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ Кабеля индикации Действует с конструкторской документацией.</div> <div><div>Согласовано Заместитель руководителя СМП _____Е.В. Шарун</div><div>Согласовано Начальник ОКК _____Б.А. Матвейченков</div></div>									
ТЛ		Технологический процесс изготовления кабеля индикации							

Дубл.															
Взам.															
Подл.									Изм.		Фамилия	Подп.	Дата		
Разраб.	Мишкин В.М.					АО «Информтехника и Связь»	ЕКВМ.685622.044						ЕКВМ.01088.01022		
Провер.	Мураев Р.В.														
Норм.						Кабель индикации							O <sub>1</sub>		
Н.контр.															
А	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа						
Б	Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала				Обозначение, Код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Расх.	
Р														<b>30 мин.</b>	
<b>А</b>	<b>ОВ1</b>			<b>005</b>			<b>Подготовительная</b>			<b>ЕКВМ.685622.044, ЕКВМ.754463.404</b>					<b>5 мин.</b>
Б	Рабочее место менеджера				<b>ИОТ № 5,17,18</b>										
О1 Оформить получение комплектующих изделий (КИ) для кабеля <b>ЕКВМ.685622.044</b> со склада															
требованием-накладной.															
О2 Подготовить исходные данные для печати этикетки <b>ЕКВМ.754463.404</b> поз.1.															
О3 Провести печать этикетки.															
О4 Подготовить документы для сдачи кабеля на склад для хранения до востребования.															
Т	1С Предприятие														
<b>А</b>	<b>ПДО</b>			<b>010</b>			<b>Комплектование</b>								<b>-</b>
Б	Рабочее место комплектовщика				<b>ИОТ № 11,26,27,28</b>										
О1 Скомплектовать согласно требованию - накладной.															
О2 Уложить в тару.															
Т	Тара подборная														
МК/ОКТП														2	

Дубл.														
Взам.														
Подл.										Изм.		Фамилия	Подп.	Дата

										ЕКВМ.685622.044				ЕКВМ.01088.01022	

A	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа							
B	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт	
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала					Обозначение, Код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Ро		

A	OB1	015	Электромонтаж					ЕКВМ.685622.044, ЕКВМ.685622.044СБ,						20 м		
										ЕКВМ.25.0.01.00050						
B	Рабочее место электромонтажника					ИОТ № 6,7,19,21										
O1. Проверить КИ на соответствие сопроводительной документации, на отсутствие нарушений изоляции провода, отсутствие механических повреждений разъемов.																
O2. Отрезать заготовку кабеля поз.5 длиной 100+5 мм.																
O3. Удалить две жилы кабеля ножом.																
O4. Подготовить кабель поз.5 согласно разделу 1 инстр. ЕКВМ.25.0.01.00050.																
O5. Запрессовать разъем поз.3 на кабель поз.5 согласно разделу 2 инстр. ЕКВМ.25.0.01.00050.																
O6. Контролировать длину кабеля 75+5мм. При необходимости корректировать длину с учётом перегиба при сборке (примерно 11-12 мм на разъем).																
O7. Запрессовать разъем поз.3 на второй конец кабеля согласно разделу 2 инстр. ЕКВМ.25.0.01.00050.																
O8. Контролировать кабель согласно разделу 3 инстр. ЕКВМ.25.0.01.00050.																
Для контроля использовать адаптеры.																
O9. Установить защелку из состава разъема поз.3 согласно разделу 4 инстр. ЕКВМ.25.0.01.00050.																
МК/ОКТП																

Дубл.																
Взам.																
Подл.									Изм.		Фамилия	Подп.	Дата			
										ЕКВМ.685622.044				ЕКВМ.01088.01022		
A	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа						
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала					Обозначение, Код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Рост.	
О10. Установить этикетку поз.1, при необходимости защитить надпись материалом Brady ТНТ-67-427-1,5																
(арт.08.3285).																
О11. Контролировать кабель на соответствие <b>ЕКВМ.685622.044СБ.</b>																
Т Инструмент для запрессовки, нож, рулетка.																
A	<b>ОВ1 020 Упаковка</b>													<b>5 мин.</b>		
Б	Рабочее место слесаря-сборщика					<b>ИОТ № 7,26</b>										
О1 Уложить кабель в контейнер.																
О2 Переместить кабель на склад.																
Т Тележка транспортировочная, контейнер антистатический 600х400х280 арт.46.17																
МК/ОКТП														4		