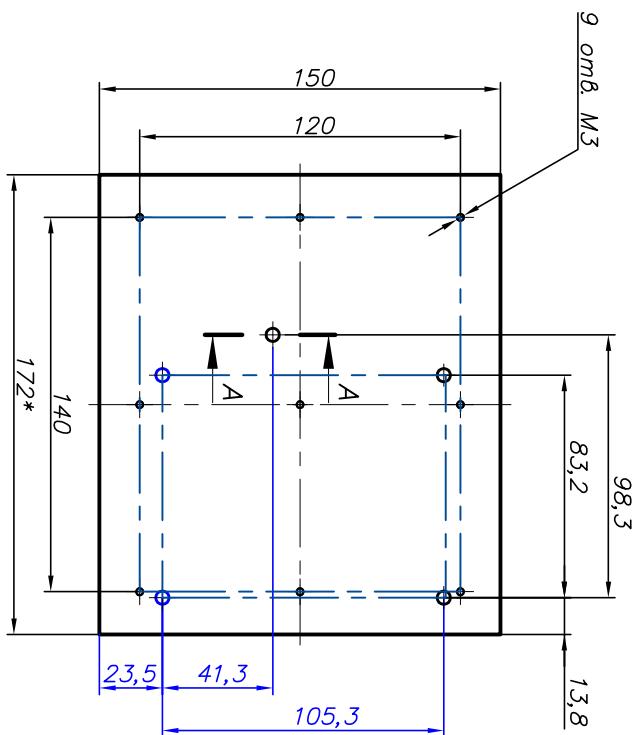
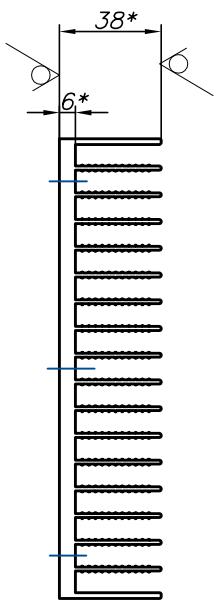
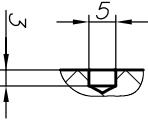
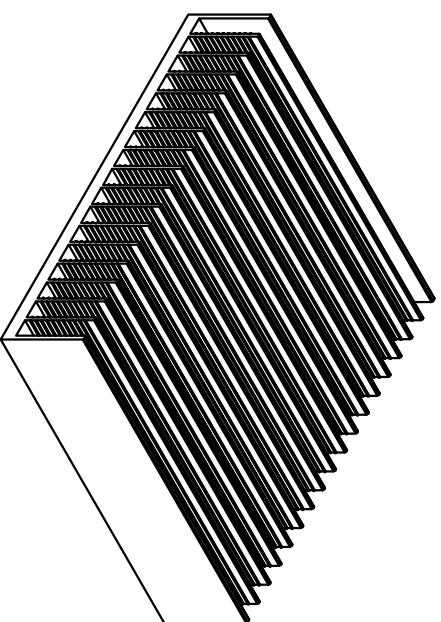


A-A (1:1)



1. *Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $H12$, $h12$, $\pm IT2/2$.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями базового отверстия и любого другого $\pm 0,2$ мм.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров между базовой плоскостью и осью любого отверстия $\pm 0,2$ мм.
5. Острые кромки притупить.
6. Покрытие – Ац. Окс бесцветный ТТ по ГОСТ 301-86.
7. При изготавлении использовать 3d-модель EPBL.752693.003_Радиатор изм.1[1].STEP для справки.
8. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.



EPBL.752693.003

Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подпись и дата

Справочныи №	Перв. примен.
	EPBL.301261.001

1	ЕКВМ.19-123	Лист	Масса	Масштаб
-	ЕКВМ.19-086	Подпись	Дата	
Изм.	№ документа	Подпись	Дата	
Лист				
Разраб.				
Типоб				
Проф.				
Конструктор				
Г. Конструктор				
Руканов				
Н. конструктор				
Утв				
Сергейский				

Заготовка – Профиль радиаторный

AB0093 (ЛИГРА)

Радиатор

1:2

Лист

Листов 1

Листов 1