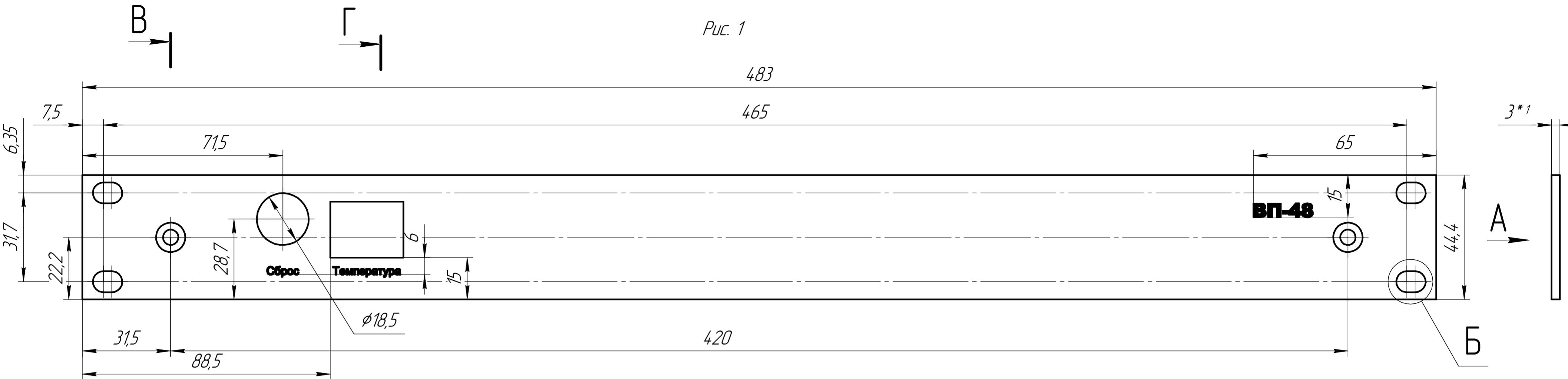


PUC.

483

465



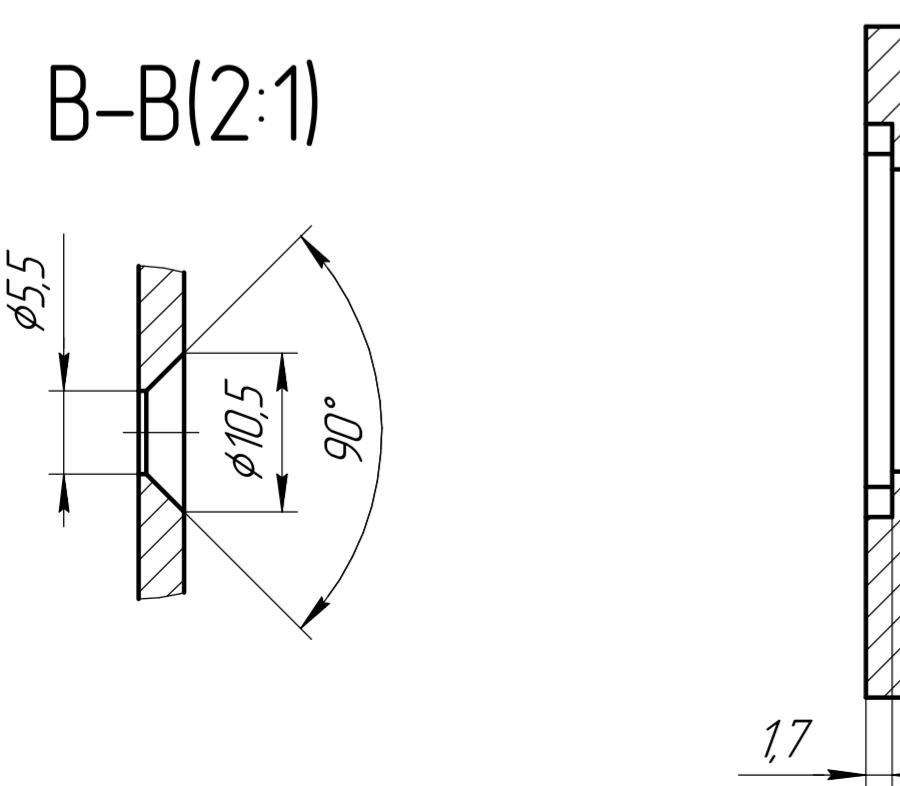
*Рис. 2
Остальное см. Рис.*



Γ-Γ(2:1)

Б(2:1)

B-B(2:1)



The technical drawing shows a rectangular component with a central horizontal slot. A vertical line extends from the top edge of the central slot to the top edge of the component. A dimension line with arrows at the bottom indicates a width of 26 units between two vertical lines. A dimension line with arrows at the right side indicates a height of 20 units from the bottom edge to the top edge of the central slot. A note 'по контуру' is located at the bottom right. In the top right corner, there is handwritten text 'R1.2*2'.

<i>№</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Рис</i>
1	<i>EKBM.74 1138.170</i>	1
2		-01 2

1. *¹Размер для справок.
 2. *²Размер обеспечить инструментом.
 3. Надписи нанести методом "алюмофото" ТУ1811-001-5089794-2007 или анодно-окисным металлофотографическим способом ТУ9571-001-5089794-2000.
 4. Надписи, при отсутствии размеров, выполнять симметрично относительно осей отверстий.
Шрифт Arial black прямой, $h=5$ – наименование изделия.
Шрифт Arial прямой, $h=3$ – остальные надписи.
 5. На лицевой поверхности не допускаются царапины и сколы.
 6. Неуказанные предельные отклонения $h12$, $H12$, $\pm IT12/2$.
 7. Остальные ТТ по ГОСТ4. Г0070014.

EKBM.74.1138.170