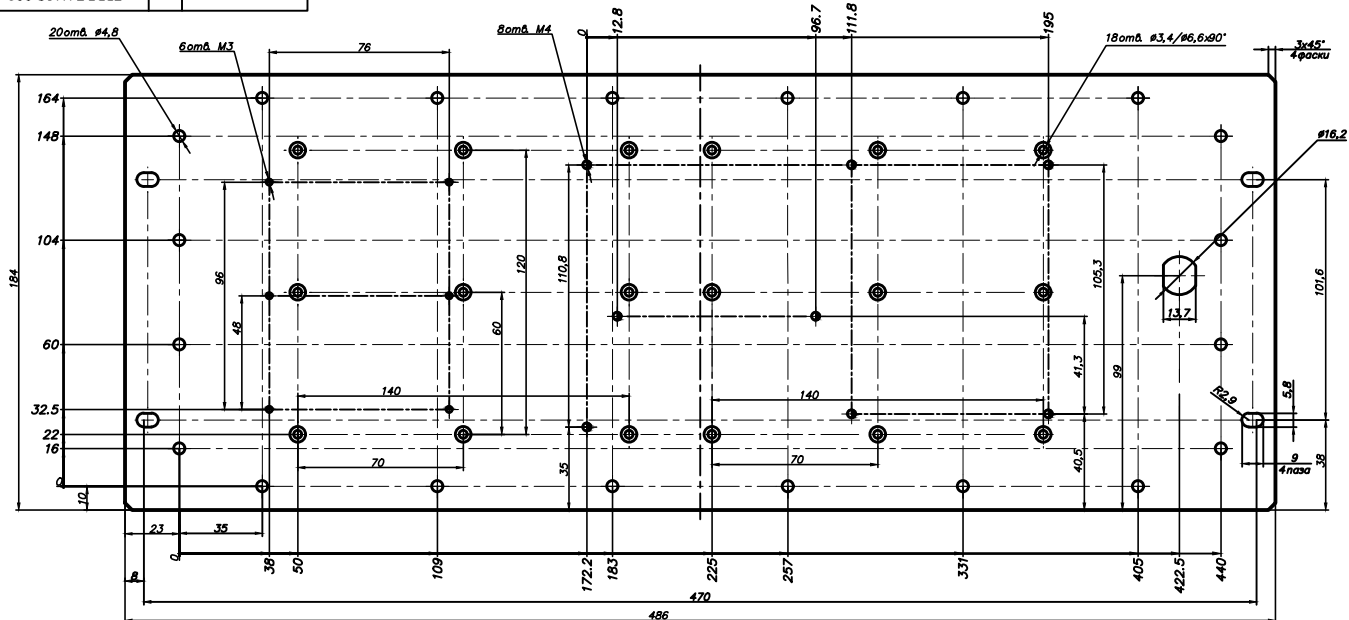
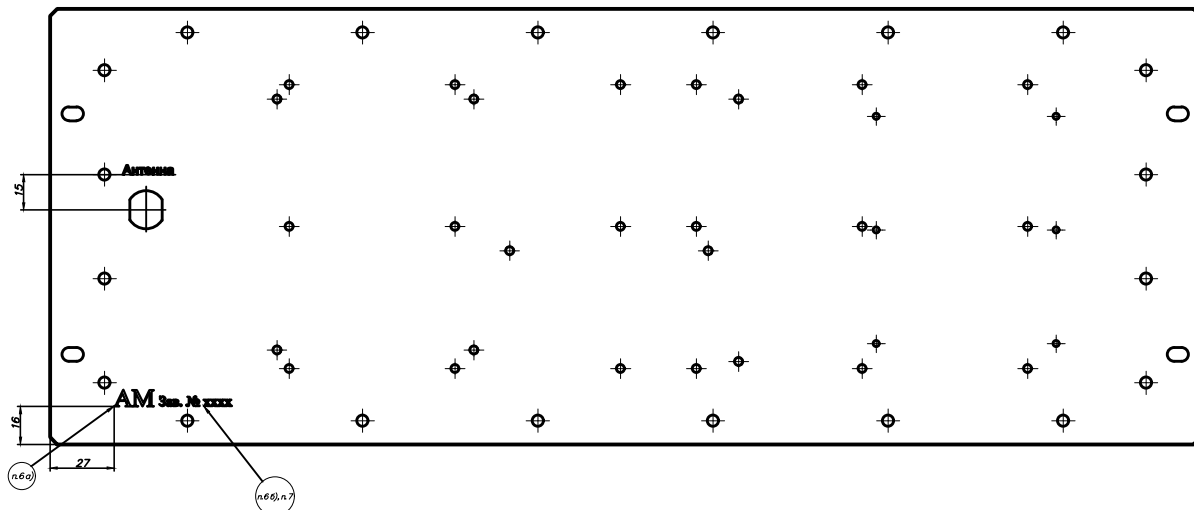


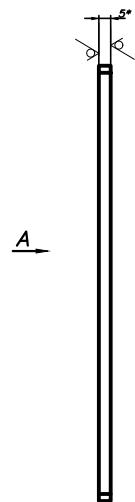
ЕРВЛ.741128.009



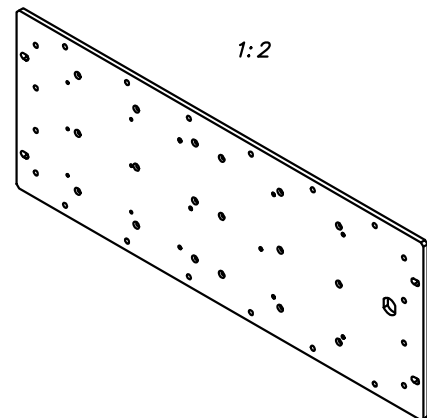
A



$\sqrt{Ra6,3} (\checkmark)$



1:2



- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров H12, h12, ±IT12/2.
- Неуказанные предельные отклонения размеров между осями базового отверстия и любого другого ±0,2мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров между базовой плоскостью и осью любого отверстия ±0,2мм.
- Покрeтие - Ан.Окс.бесцветный TT по ГОСТ9.301-86.
- Надписи наносятся методом вальцовки ГОСТ 26.008-85
 - шрифтом 7 - ПрЗ - наименование изделия;
 - шрифтом 4 - ПрЗ - для остальных маркировок.
- Коэффициент сжатия 1,0. Центрировать.
- Для затирки использовать черную краску.
- Допускается использовать шрифт Arial, h=7мм, 4мм.
- Допускается надписи наносить другим способом: лазерной вальцовкой или эмалью ЭП-572 черной, Т2 ТУ 6-10-1539-79.
- Содержание надписи определяется заказом.
- При изготовлении использовать 3d-модель ЕРВЛ.741128.009_Панель задняя.изм.1[1].STEP для справки.
- Остальные ТТ по ОСТ4 Г0.070.014.

						ЕРВЛ.741128.009				
1	СЭВМ 19-123									
2	СЭВМ 19-006									
Исполн	И.И. Школьников					Получено	Лист			
Состав	Лист					От	Место	1:1		
Г. изобр.	Лист					Лист	Листов		1	
И. изобр.	Лист									
Лист	Состав					Лист Л16Т 5,0 ГОСТ 21631-78				
						Копировка		Формат		