

Дубл.								
Взам.								
Подл.				Изм.		Фамилия	Подп.	Дата
				АО «Информтехника и Связь»		ЕКВМ.685611.232		ЕКВМ.01088.01020
				Кабель с вентилятором			О ₁	
<div>Утверждаю Начальник КТБ _____В.В. Мерзликин</div> <div>«____»_____20 г.</div> <div>КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ Кабеля с вентилятором Действует с конструкторской документацией.</div> <div>Согласовано Заместитель руководителя СМП _____Е.В. Шарун</div> <div>Согласовано Начальник ОКК _____Б.А. Матвейченков</div>								
ТЛ	Технологический процесс изготовления кабеля с вентилятором							

Дубл.																		
Взам.																		
Подл.										Изм.		Фамилия	Подп.	Дата				
Разраб.	Мишкин В.М.						АО		ЕКВМ.685611.232				ЕКВМ.01088.01020					
Провер.	Мураев Р.В.						«Информтехника и											
							Связь»											
Норм.							Кабель с вентилятором						О ₁					
Н.контр.																		
А	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции					Обозначение документа								
Б	Код, наименование оборудования					СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт		
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала					Обозначение, Код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Расх.			
Р														30 мин.				
А	ОВ1		005		Подготовительная					ЕКВМ.685611.232						5 мин.		
Б Рабочее место менеджера													ИОТ № 5,17,18					
О1 Оформить получение комплектующих изделий (КИ) для кабеля ЕКВМ.685611.232 со склада																		
требованием-накладной.																		
О2 Подготовить исходные данные для печати этикеток поз.1 и 2.																		
О3 Провести печать этикеток.																		
О4 Подготовить документы для сдачи кабеля на склад для хранения до востребования.																		
Т 1С Предприятие																		
А	ПДО		010		Комплектование											-		
Б Рабочее место комплектовщика													ИОТ № 11,26,27,28					
О1 Скомплектовать согласно требованию - накладной.																		
О2 Уложить в тару.																		
Т Тара подборная																		
МК/ОКТП														2				

Дубл.																
Взам.																
Подл.									Изм.		Фамилия	Подп.	Дата			
										ЕКВМ.685611.232			ЕКВМ.01088.01020			
А	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа							
Б	Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт	
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала				Обозначение, Код						ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Рост.	
А	ОВ1			015	Электромонтаж				ЕКВМ.685611.232, ЕКВМ.685611.232СБ,							20 мин.
											ЕКВМ.25.0.01.00053, ЕКВМ.25.0.01.00055					
Б	Рабочее место электромонтажника								ИОТ № 6,19,20							
О1 Проверить комплектующие на соответствие сопроводительной документации и на отсутствие механических повреждений.																
Переход О2-О4 выполнять для исполнений ЕКВМ.685611.232 и ЕКВМ.685611.232-05.																
О2 Для исполнения ЕКВМ.685611.232: отрезать заготовки провода поз. 11,12 длиной 100±2 мм. Для исполнения ЕКВМ.685611.232-05: отрезать заготовки провода поз. 11,12 длиной 150±2 мм.																
О3 Зачистить и подготовить под пайку провода с одной стороны на длине 5-6 мм согласно разделам 4, 5 и 6 инстр. ЕКВМ.25.0.01.00053. Инструмент для зачистки – см. Рис.3 инструкции.																
О4 Надеть на провода отрезки трубки поз.13 и паять провода к проводам вентилятора поз.5 согласно схеме ЕКВМ.685611.232СБ. Надеть на контакты отрезки трубки и термоусадить.																
О5 Надеть на кабель оплетку поз.10. Надеть на кабель трубку поз.9 и термоусадить со стороны вентилятора поз.5.																
О6 Контролировать длину кабеля: для ЕКВМ.685611.232 – 350 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-01 - 300мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-02 – 170 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-03 – 70 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-04 – 200 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-05 – 400 мм. При необходимости																
МК/ОКТП														3		

Дубл.															
Взам.															
Подл.									Изм.		Фамилия	Подп.	Дата		
										ЕКВМ.685611.232			ЕКВМ.01088.01020		
А	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа						
Б	Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала				Обозначение, Код					ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Рост.	
корректировать длину кабеля. Под обжим оставить 3 мм.															
О7 Зачистить и подготовить под обжим провода кабеля поз.11,поз.12 согласно разделам 4 и 5 инстр.															
ЕКВМ.25.0.01.00053 на длине 3±0,5 мм. Инструмент для зачистки – см. Рис.3 инструкции.															
О8 Установить трубку поз.9															
О9 Установить контакты разъёма на провода и обжать. Инструмент для обжима проводов Pressmaster МСТ															
Обжим и контроль согласно разделу 3 инструкции. Установить контакты в разъём.															
О10 Усадить трубку поз.9 со стороны разъёма поз.6. Контролировать расстояние 10±2 мм. между трубкой и															
разъёмом.															
О11 Установить этикетку поз.1, поз.2 на оплетку поз.10. Место установки согласно ЕКВМ.685611.232СБ.															
Маркировать этикетку поз.2 в соответствии с таблицей ЕКВМ.685611.232СБ.															
О12 Визуально контролировать кабель на соответствие КД и схемы соединений.															
Т Инструмент для зачистки проводов, инструмент для обжима проводов Pressmaster МСТ, термофен,															
паяльная станция любого типа, рулетка, нож монтажный.															
МК/ОКТП														4	

