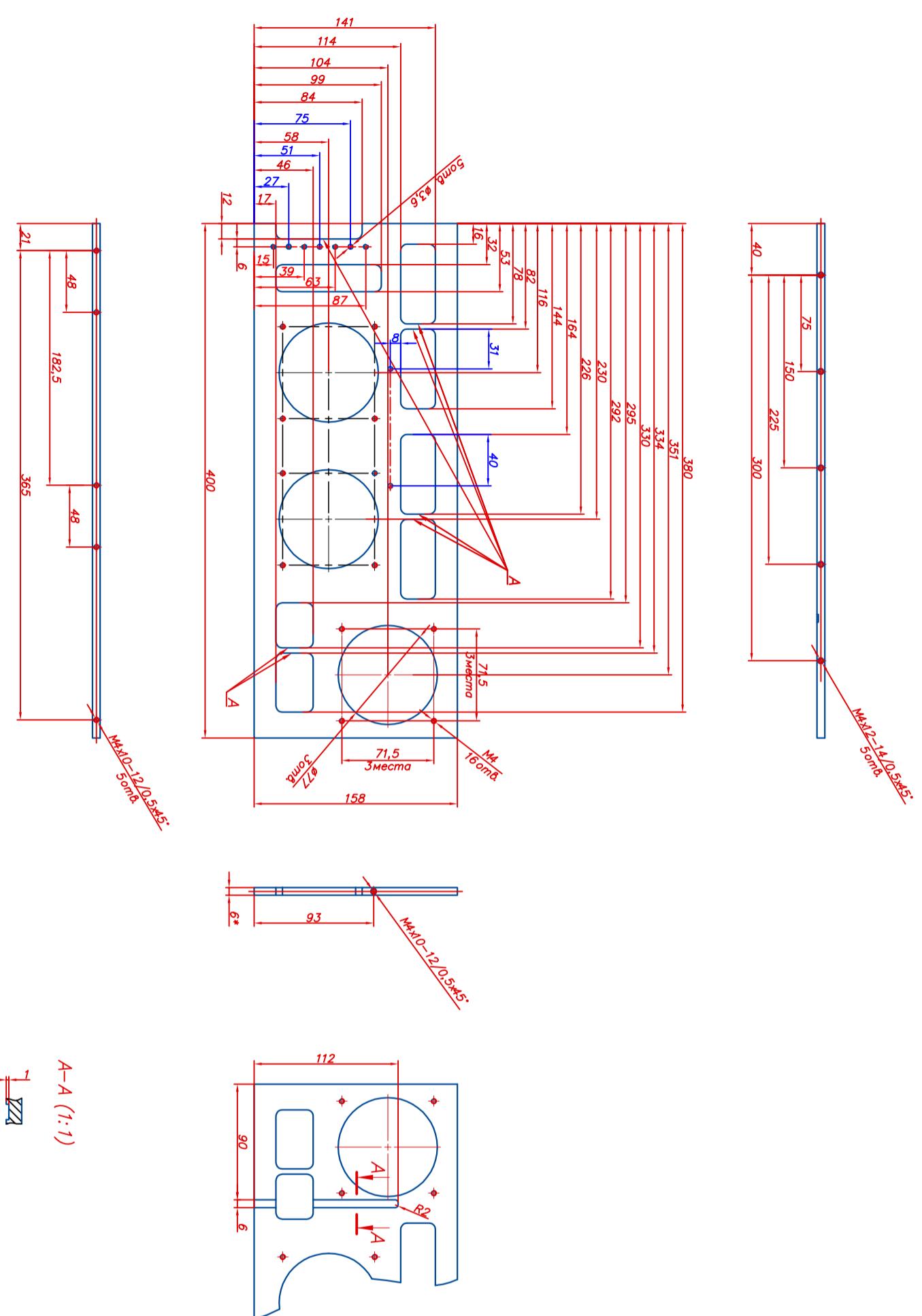


Инв.№ подл	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл	Подпись и дата

*Справочный №* *Перд. примен.*

1



1. -Газетные для спрашив.
  2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $H12$ ,  $h12$ ,  $\pm H12/2$ .
  3. Неуказанные предельные отклонения размеров между осьми базового отверстия и любого другого  $\pm 0,2\text{мм}$ .
  4. Неуказанные предельные отклонения размеров между базовым отверстием и осью любого отверстия  $\pm 0,2\text{мм}$ .
  5. Неуказанные радиусы скругления  $R=5\text{мм}$ .
  6. В местах А острые кромки притупить 0,5мм.
  7. Покрытие. Ан. Окс. н.в.
  8. При изготавлении использовать 3д-модель ЕРВЛ.741238.001—Стенка каркаса СТЕР для спрашивки.
  9. Остальные ГТ по ОСТ 4 ГО.070.014.

ЕРВЛ.741238.001				
1	ЕКВИ18-028 № зеркального Прибора	Спленка каркаса	Нип. Масса Несущего	
Прибор	Муравьево		1	2
Прибор	Титов			
Прибор	Фоминов			
Прибор	Гончаров			
Н. контр.				
Утв	Орловский			
7	Лист №6. Г. О. ГОСТ 21631-76	Лист №6. Г. О. ГОСТ 21631-76	Формат	
	Комплект			

EPBL.741238.06

$\sqrt{Ra_{12,5}}$