

Дубл.							
Взам.							
Подл.					Изм.	Фамилия	Подп.
						Дата	
			АО «Информтехника и Связь»	ЕКВМ.685611.232		ЕКВМ.01088.01020	
			Кабель с вентилятором				O ₁

Утверждаю

Начальник КТБ

B.B. Мерзликин

«_____» 20 г.

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ
Кабеля с вентилятором
Действует с конструкторской документацией.

Согласовано
 Заместитель руководителя СМП
 _____ Е.В. Шарун

Согласовано
 Начальник ОКК
 _____ Б.А. Матвейченков

ТЛ

Технологический процесс изготовления кабеля с вентилятором

Дубл.																			
Взам.																			
Подл.									Изм.	Фамилия	Подп.	Дата							
Разраб.	Мишкин В.М.			АО «Информтехника и Связь»	ЕКВМ.685611.232					ЕКВМ.01088.01020									
Провер.	Мураев Р.В.																		
Норм.																			
Н.контр.																			
A	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа										
B					Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	P	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
K/M	Наименование детали, сб. единицы или материала								Обозначение, Код				ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Расх.		
P																			30 мин.
A	OB1	005	Подготовительная				ЕКВМ.685611.232											5 мин.	
B	Рабочее место менеджера													ИОТ № 5,17,18					
O1	Оформить получение комплектующих изделий (КИ) для кабеля ЕКВМ.685611.232 со склада требованием-накладной.																		
O2	Подготовить исходные данные для печати этикеток поз.1 и 2.																		
O3	Провести печать этикеток.																		
O4	Подготовить документы для сдачи кабеля на склад для хранения до востребования.																		
T	1C Предприятие																		
A	ПДО	010	Комплектование															-	
B	Рабочее место комплектовщика													ИОТ № 11,26,27,28					
O1	Скомплектовать согласно требованию - накладной.																		
O2	Уложить в тару.																		
T	Тара подборная																		
MK/OKTP																			2

Дубл.																		
Взам.																		
Подл.									Изм.	Фамилия	Подп.	Дата						
A	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции			Обозначение документа										
Б	Код, наименование оборудования							СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
K/M	Наименование детали, сб. единицы или материала							Обозначение, Код				ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Рост.		
A	ОВ1	015	Электромонтаж			ЕКВМ.685611.232, ЕКВМ.685611.232СБ, ЕКВМ.25.0.01.00053, ЕКВМ.25.0.01.00055							20 мин.					
Б	Рабочее место электромонтажника							ИОТ № 6,19,20										
О1 Проверить комплектующие на соответствие сопроводительной документации и на отсутствие механических повреждений.																		
Переход О2-О4 выполнять для исполнений ЕКВМ.685611.232 и ЕКВМ.685611.232-05.																		
О2 Для исполнения ЕКВМ.685611.232: отрезать заготовки провода поз. 11,12 длиной 100±2 мм. Для исполнения ЕКВМ.685611.232-05: отрезать заготовки провода поз. 11,12 длиной 150±2 мм.																		
О3 Зачистить и подготовить под пайку провода с одной стороны на длине 5-6 мм согласно разделам 4, 5 и 6 инстр. ЕКВМ.25.0.01.00053. Инструмент для зачистки – см. Рис.3 инструкции.																		
О4 Надеть на провода отрезки трубки поз.13 и паять провода к проводам вентилятора поз.5 согласно схеме ЕКВМ.685611.232СБ. Надеть на контакты отрезки трубки и термоусадить.																		
О5 Надеть на кабель оплетку поз.10. Надеть на кабель трубку поз.9 и термоусадить со стороны вентилятора поз.5.																		
О6 Контролировать длину кабеля: для ЕКВМ.685611.232 – 350 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-01 – 300мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-02 – 170 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-03 – 70 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-04 – 200 мм., для исполнения ЕКВМ.685611.232-05 – 400 мм. При необходимости																		
МК/ОКТП													3					

Дубл.																		
Взам.																		
Подл.									Изм.		Фамилия	Подп.	Дата					
									ЕКВМ.685611.232			ЕКВМ.01088.01020						
A	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции			Обозначение документа										
Б					Код, наименование оборудования			СМ	Проф.	Р	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
К/М					Наименование детали, сб. единицы или материала			Обозначение, Код				ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Рост.		
корректировать длину кабеля. Под обжим оставить 3 мм.																		
О7 Зачистить и подготовить под обжим провода кабеля поз.11,поз.12 согласно разделам 4 и 5 инстр.																		
ЕКВМ.25.01.00053 на длине $3\pm0,5$ мм. Инструмент для зачистки – см. Рис.3 инструкции.																		
О8 Установить трубку поз.9																		
О9 Установить контакты разъёма на провода и обжать. Инструмент для обжима проводов Pressmaster MCT																		
Обжим и контроль согласно разделу 3 инструкции. Установить контакты в разъём.																		
О10 Усадить трубку поз.9 со стороны разъёма поз.6. Контролировать расстояние 10 ± 2 мм. между трубкой и разъёмом.																		
О11 Установить этикетку поз.1, поз.2 на оплетку поз.10. Место установки согласно ЕКВМ.685611.232СБ.																		
Маркировать этикетку поз.2 в соответствии с таблицей ЕКВМ.685611.232СБ.																		
О12 Визуально контролировать кабель на соответствие КД и схемы соединений.																		
Т Инструмент для зачистки проводов, инструмент для обжима проводов Pressmaster MCT, термофен, паяльная станция любого типа, рулетка, нож монтажный.																		
МК/ОКТП													4					

