

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв. №	Инв. № дубл	Подпись и дата

Справочный №
ЕРВЛ.301261.001

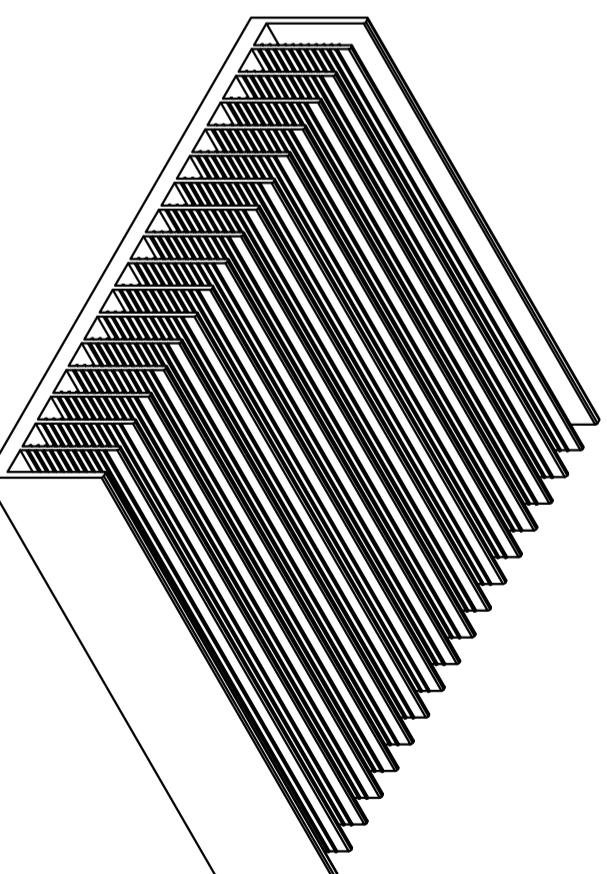
Перв. примен.
ЕРВЛ.301261.001

ЕРВЛ.752693.004

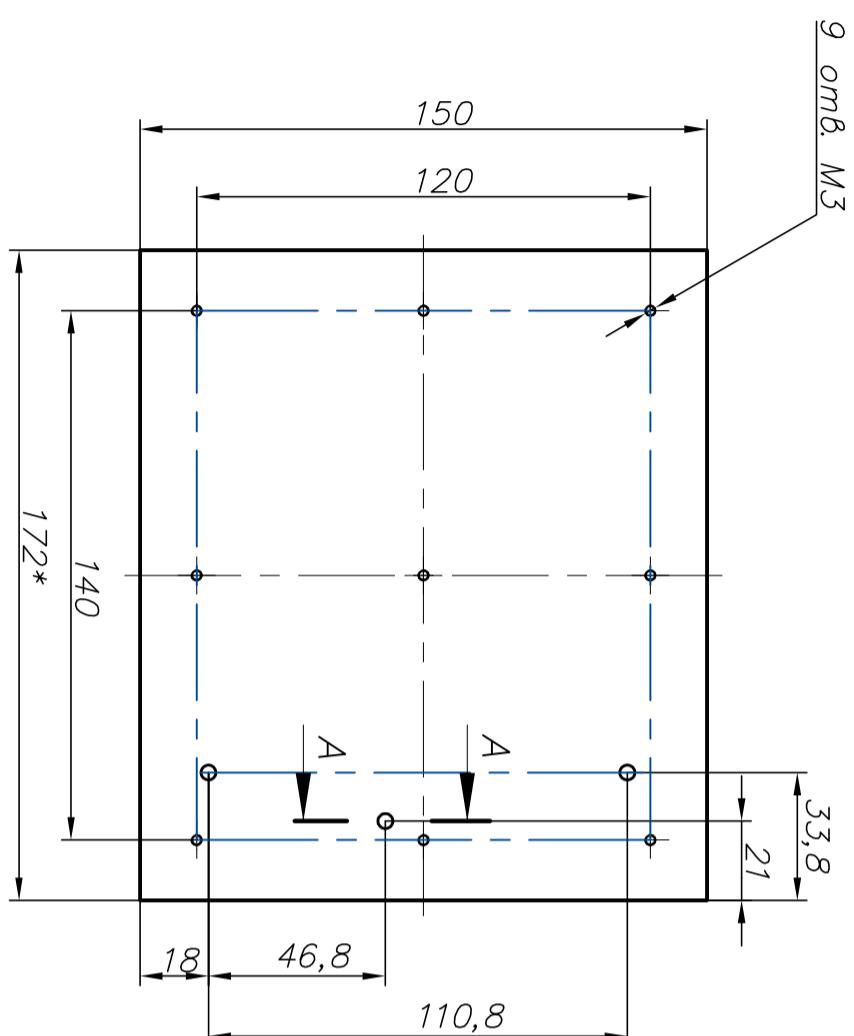
2

$\sqrt{Ra} 12,5 (\checkmark)$

Формат А3



A



- \*Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $H12$ ,  $h12$ ,  $\pm 172/2$ .

3. Неуказанные предельные отклонения размеров между осями базового отверстия и любого другого  $\pm 0,2$  мм.  
4. Неуказанные предельные отклонения размеров между базовой плоскостью и осью любого отверстия  $\pm 0,2$  мм.

5. Острые кромки притупить.
6. Покрытие – Аи.Окс бесцветный ТТ по ГОСТ 301–86.
7. При изготавлении использовать 3d-модель ЕРВЛ.752693.004\_Radiatorm.STEP для справки.
8. Остальные ТТ по ОСТ4 Г0.070.014.

A-A (1:1)  
3 места

ЕРВЛ.752693.004

Radiatorm

Лист  
01  
1:2

Изм. лист	№ документа	Подпись	Дата
–	EKBM.18-086		
Разраб	Тимов		
Проф	Кадыров		
Т.контр.	Ружанов		
Н.контр.			
Утв	Сергачевский		

Заготовка – Профиль радиаторный

AB0093 (ЛИГРА)

1

Копировали

Формат А3