



Рис.1 (2:1)
Доработка розетки поз.28

1. Размеры для справок
2. Маркировка элементов на модуле поз.1 показана условно.
3. На розетке поз.28 снять изоляцию заподлицо с фланцем (Рис.1).
4. Элементы Q4, Q6 (поз.30), R31 (поз.26) из состава модуля поз.1 ставить на основание поз.5 на жидкость силиконовую ПМС-60000.
5. Мост поз.2 (U7), соединители поз.27 (J4, J6, J7, J9) и поз.28, элементы R31 (поз.26), Q4, Q6 (поз.30), Q3, Q5 (поз.31), U19, U21, U30, U32 (поз.32) из состава модуля поз.1 паять ПОС 61 ГОСТ 21930-76.
6. Стопорить по ОСТ4 ГО.019.200:
- винт поз.15 - виг 25Г.
Допускается краску для стопорения заменить фиксатором резьбы Permatbond.
7. Остальные ТТ - по ОСТ 4Г.070.015.

3	ЕКВМ.19-338		
2	ЕКВМ.19-249		
1	ЕКВМ.19-140		
-	ЕКВМ.18-050		
Изм.	Лист	№ документа	Подпись
Разраб.	Титов		
Пров.	Кадмиев		
Т.контр.	Руханов		
Н.контр.			
Утв	Сергеевский		

ЕРВЛ.468741.010СБ			
Блок УМС	Лит.	Масса	Масштаб
	01		1:1
Сборочный чертёж		Лист	Листов 1
Копировал			
Формат А2			