

Дубл.							
Взам.							
Подл.							
				Изм.	Фамилия	Подп.	Дата

Утверждаю
Начальник КТБ
В.В. Мерзликин

« » 20 Г.

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС ИЗГОТОВЛЕНИЯ
Кабеля индикации
Действует с конструкторской документацией.

Согласовано
Заместитель руководителя СМП
Е.В. Шарун

Согласовано
Начальник ОКК
Б.А. Матвейченков

ТIII

Технологический процесс изготовления кабеля индикации

Дубл.																			
Взам.																			
Подл.									Изм.	Фамилия	Подп.	Дата							
Разраб.	Мишкин В.М.			АО «Информтехника и Связь»	ЕКВМ.685622.044				ЕКВМ.01088.01022										
Провер.	Мураев Р.В.																		
Норм.					Кабель индикации								O ₁						
Н.контр.																			
A	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа										
B					Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	P	УТ	KР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
K/M					Наименование детали, сб. единицы или материала				Обозначение, Код				ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Расх.		
P															30 мин.				
A ОВ1 005 Подготовительная	ЕКВМ.685622.044, ЕКВМ.754463.404														5 мин.				
Б Рабочее место менеджера	ИОТ № 5,17,18																		
O1 Оформить получение комплектующих изделий (КИ) для кабеля ЕКВМ.685622.044 со склада требованием-накладной.																			
O2 Подготовить исходные данные для печати этикетки ЕКВМ.754463.404 поз.1.																			
O3 Провести печать этикетки.																			
O4 Подготовить документы для сдачи кабеля на склад для хранения до востребования.																			
T 1С Предприятие																			
A ПДО 010 Комплектование															-				
Б Рабочее место комплектовщика	ИОТ № 11,26,27,28																		
O1 Скомплектовать согласно требованию - накладной.																			
O2 Уложить в тару.																			
T Тара подборная																			
MK/OKTP															2				

Дубл.													
Взам.													
Подл.										Изм.	Фамилия	Подп.	Дата
<hr/>													

														EKBM.685622.044	EKBM.01088.01022
A	Цех	Уч.	РМ	Опер	Код, наименование операции				Обозначение документа						
Б	Код, наименование оборудования				СМ	Проф.	P	УТ	КР	КОИД	ЕН	ОП	Кшт	Тп.з	Тшт
К/М	Наименование детали, сб. единицы или материала				Обозначение, Код				ОПП	ЕВ	ЕН	КИ	Н. Рс		

A ОВ1 015 Электромонтаж	EKBM.685622.044, EKBM.685622.044СБ, EKBM.25.0.01.00050	20 м
---	---	-------------

Б Рабочее место электромонтажника	ИОТ № 6,7,19,21	
---	------------------------	--

O1. Проверить КИ на соответствие сопроводительной документации, на отсутствие нарушений изоляции провода, отсутствие механических повреждений разъёмов.	
O2. Отрезать заготовку кабеля поз.5 длиной 100+5 мм.	
O3. Удалить две жилы кабеля ножом.	
O4. Подготовить кабель поз.5 согласно разделу 1 инстр. EKBM.25.0.01.00050 .	
O5. Запрессовать разъём поз.3 на кабель поз.5 согласно разделу 2 инстр. EKBM.25.0.01.00050 .	
O6. Контролировать длину кабеля 75+5мм. При необходимости корректировать длину с учётом перегиба при сборке (примерно 11-12 мм на разъём).	
O7. Запрессовать разъём поз.3 на второй конец кабеля согласно разделу 2 инстр. EKBM.25.0.01.00050 .	
O8. Контролировать кабель согласно разделу 3 инстр. EKBM.25.0.01.00050 .	
Для контроля использовать адаптеры.	
O9. Установить защелку из состава разъема поз.3 согласно разделу 4 инстр. EKBM.25.0.01.00050 .	
MK/OKTP	

