Лекция 12. Методы анализа эффективности операций и качества систем

Цель занятия: Уяснить постановку задачи анализа эффективности операции, характеристики чувствительности и влияния параметров моделей систем и операций на эффективность их проведения.

Учебные вопросы:

- 1. Постановка задачи анализа эффективности операции.
- 2. Характеристики чувствительности показателей эффективности операции.
- 3. Характеристики влияния параметров моделей систем и операций на эффективность их проведения.

Введение

Исследование эффективности ЦП представляет собой триединую задачу (оценивания, анализа и синтеза), причем решения первых двух задач - это этапы прямой задачи, а решение третьей - этап обратной задачи исследования эффективности ЦП.

На рис.2.3.4 приведена схема примерной классификации прямых и обратных задач исследования эффективности операции. Как нетрудно видеть, задачи анализа операции и ее эффективности реализуются при построении математических моделей ВТС и ЦПФС, используемых и при решении задач их оптимального синтеза (см. рис.2.2.5 и 2.2.6).



Рис. 2.3.4

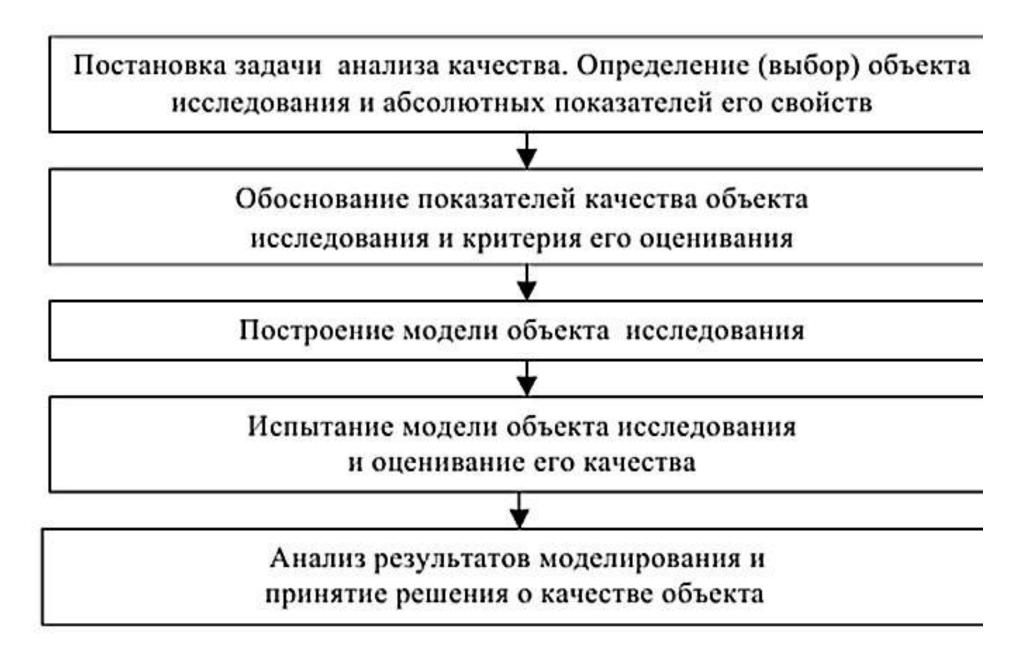


Рис. 2.2.5

Постановка задачи синтеза качества. Определение (выбор) объекта исследования и наиболее существенных показателей его качества. Обоснование критерия оценивания качества объекта исследования. Построение модели объекта Коррекция модели исследования. Испытание модели объекта исследования и определение значений абсолютных показателей его свойств (ЭТХ). Анализ результатов моделирования и принятие решения о качестве (об ЭТХ) синтезируемого объекта. Формирование требований к структуре и параметрам синтезируемого объекта, обеспечивающих требуемое его качество (ЭТХ).

Рис. 2.2.6

Таким образом, *задача синтеза объектов*, обладающих требуемым или оптимальным качеством, является отношению к задачам его оценивания и анализа обратной. Поэтом она также решается с помощью моделей объектов. Однако в отличие от задачи анализа, в рамках которой структура и характеристики модели предполагаются заданными, и исследуется их влияние на качество объекта (его модели), задача синтеза состоит именно в определении структуры и характеристик объекта (его модели), обеспечивающих требуемое его качество (заданное или оптимальное).

В классификационной схеме рис.2.3.4 задачи синтеза операций (обратные задачи) до некоторой степени условно подразделяются на инженерно-технические и организационные.

1. Постановка задачи анализа эффективности операции

Собственно задачами анализа эффективности операции являются:

- 1. Измерение эффективности ЦПФС:
- обоснование показателя качества результатов операции;
- вычисление показателей эффективности операции при заданных параметрах и ЭТХ ВТС и ЦПФС, а также при заданных условиях проведения операции.
- Оценивание эффективности операции по соответствующему задаче исследования критерию.
- 3. Исследование чувствительности показателей эффективности операции к изменениям параметров $A_{< k>}$ ВТС и ЦПФС и условий $B_{< l>}$ проведения операции.
- Исследование характера и степени влияния характеристик А', А'', В', В'' на эффективность операции и отбор значимых факторов, т.е. факторов, оказывающих наиболее существенное влияние на эффективность ЦПФС.
- 5. Выявление параметров $< A_{k^y}^y, B_{k^y}^y> = U_{< s>}$ наиболее пригодных для управления эффективностью операции.
- 6. Сравнительный анализ эффективности различных стратегий реализации операции.

-

Вычисление показателей $P_{\text{ДЦ}}$, $\omega_{\text{ДЦ}}^{\Gamma}(\gamma)$ эффективности операции производится по формулам (3.2.10), (3.2.10), (3.2.20), (3.2.20¹). Что касается оценивания эффективности операции, то, как известно, в его основе лежат критерии пригодности и оптимальности, которые в задачах ее анализа принимают вид:

$$G_3: P_{\text{ДЦ}} \geq P_{\text{ДЦ}}^{\text{TP}}$$
 $G_3: \omega_1^{\Gamma}(\gamma) \geq \omega_{\text{ДЦ}}^{\Gamma \text{ TP}}(\gamma)$
 $G_3': \omega_2^{\Gamma}(\gamma) \geq \omega_{\text{ДЦ}}^{\Gamma \text{ TP}}(\gamma)$

$$\mathbf{O}_{3}: \mathbf{P}_{\text{ДЦ}} = \mathbf{P}_{\text{ДЦ}}^{\text{ОПТ}}
\mathbf{O}_{3}: \boldsymbol{\omega}_{1}^{\Gamma}(\boldsymbol{\gamma}) = \boldsymbol{\omega}_{\text{ДЦ}}^{\Gamma \text{ ОПТ}}(\boldsymbol{\gamma})
\mathbf{O}_{3}': \boldsymbol{\omega}_{2}^{\Gamma}(\boldsymbol{\gamma}) = \boldsymbol{\omega}_{\text{ДЦ}}^{\Gamma \text{ ОПТ}}(\boldsymbol{\gamma})$$

Как было показано, значения показателей эффективности операции зависят от значений характеристик системы, ЦПФС и условий проведения операции, т.е.

$$P_{\text{дц}} = P_{\text{дц}}(A_{<_{\text{K}>}}, B_{<_{\text{K}>}}) = P_{\text{дц}}(X_{<_{m>}})$$

$$\omega(\gamma) = \begin{cases} \omega_{1}^{\Gamma}(\gamma) = \omega_{1}^{\Gamma}(\gamma; A_{<_{\text{K}>}}, B_{<_{l>}}) = \omega_{1}^{\Gamma}(\gamma; X_{<_{m>}}) \\ \omega_{2}^{\Gamma}(\gamma) = \omega_{2}^{\Gamma}(\gamma; A_{<_{\text{K}>}}, B_{<_{l>}}) = \omega_{2}^{\Gamma}(\gamma; X_{<_{m>}}) \end{cases}$$

$$X_{<_{m>}} = \langle A_{<_{\text{K}'>}}^{'}, A_{<_{\text{K}'>}}^{''}, B_{<_{l'>}}^{'}, B_{<_{l'>}}^{''}, B_{<_{l'>}}^{''} \rangle$$

При этом компоненты вектора $X_{< m>}$ не случайны, так как либо являются неслучайными компонентам векторов $\widehat{A}_{< k>}$, $\widehat{B}_{< l>}$, либо представляют собой вероятностные характеристики их случайных компонент.

2. Характеристики чувствительности показателей эффективности операции

Для действенного управления ЦПФС необходимо знать наиболее значимые факторы (управляемые параметры $U_{<s>}$), а также характер и степень их влияния на эффективность операции. Эта задача решается методами теории чувствительности с использованием так называемых функций и коэффициентов чувствительности. Дадим их определения. Пусть решение задачи оценивания эффективности операции имеет вид

$$\omega_l = \omega_l(X_{< m>}; \gamma), [l = 0, 1, 2; m = 1(1) ...],$$

где $\omega_l - l$ – й показатель эффективности операции

$$[\boldsymbol{\omega}_{0}(X) = \boldsymbol{P}_{\text{ДЦ}}(X), \, \boldsymbol{\omega}_{1}(X; \boldsymbol{\gamma}) = \boldsymbol{\omega}_{1}^{\Gamma}(\boldsymbol{\gamma}; X), \, \boldsymbol{\omega}_{2}^{\Gamma}(X; \boldsymbol{\gamma}) = \boldsymbol{\omega}_{2}^{\Gamma}(\boldsymbol{\gamma}; X)];$$

 $X_{< m>} = \langle A_{< k>}, B_{< l>} \rangle$ — вектор параметров задачи исследования эффективности операции;

 γ – гарантийная вероятность, играющая в задачах анализа эффективности операции роль параметра. Определение. Функцией чувствительности показателя ω_i эффективности ЦП к параметру x_j (к его изменению) называется частная производная функция $\omega_l(X_{(m)}; \gamma)$ по аргументу x_i , т.е.

$$h_{x_j}^{W_i}(X_m^{\mathrm{B}}; \gamma) = \frac{\partial \omega_i(X_{\leq m>}; \gamma)}{\partial x_j} \bigg|_{X_{\leq m>} = X_{\leq m>}^{\mathrm{B}}}, [i = 0, 1, 2; j = 1(1)m], \quad (4.1.6)$$

где $X_m^{\rm B} = \langle x_1^{\rm B}, x_2^{\rm B}, ..., x_3^{\rm B} \rangle$ – вектор базовых значений параметров x_j .

В матричной форме равенство (4.1.6) примет следующий вид:

$$H_{[3,m]}(X_{< m>}^{\mathbb{B}}; \gamma) = \frac{dW_{<3>}(X_{< m>}; \gamma)}{dX_m} \Big|_{X_{< m>} = X_{< m>}^{\mathbb{B}}}, \tag{4.1.7}$$

В других обозначения (с учетом управляемых параметров $U_{< s>}$) матрицу (4.1.7) можно представить в следующем виде.

$$H_{[3,s]} = \begin{bmatrix} h_{u_1}^{P_{\text{Д}\square}}(U_{< s>}) & h_{u_2}^{P_{\text{Д}\square}}(U_{< s>}) \dots & h_{u_s}^{P_{\text{Д}\square}}(U_{< s>}) \\ h_{u_1}^{\omega_1^{\Gamma}}(U_{< s>}; \gamma) & h_{u_2}^{\omega_1^{\Gamma}}(U_{< s>}; \gamma) \dots & h_{u_s}^{\omega_1^{\Gamma}}(U_{< s>}; \gamma) \end{bmatrix},$$

$$h_{u_1}^{\omega_2^{\Gamma}}(U_{< s>}; \gamma) & h_{u_2}^{\omega_2^{\Gamma}}(U_{< s>}; \gamma) \dots & h_{u_s}^{\omega_2^{\Gamma}}(U_{< s>}; \gamma) \end{bmatrix},$$

где — столбцы называются вектор-функцией чувствительности показателей $\langle P_{\rm дц}, \omega_1^\Gamma(\gamma), \omega_2^\Gamma(\gamma) \rangle$ эффективности операции к параметру $x_j = u_s$;

— строки называются вектор-функцией чувствительности показателя ω_l эффективности операции к параметру $X_{< m>} = U_{< s>}$.

Если показатель ω_l от переменной γ не зависит (как, например $\omega_0 = P_{\text{ДЦ}}$) или исследуется при фиксированном ее значении γ_0 , то выражение (4.1.7) примет вид

$$H_{[3,m]}(X_{\leq m>}^{\mathbb{S}}) = \frac{dW_{\leq 3>}(X_{\leq m>})}{dX_m}\Big|_{X_{\leq m>}=X_{\leq m>}^{\mathbb{S}}},$$

где
$$h_{x_j}^{w_i}(X_{\leq m>}^{\mathbb{B}}) = \frac{\partial \omega_l(X_{\leq m>})}{\partial x_j}\bigg|_{X_{\leq m>}=X_{\leq m>}^{\mathbb{B}}}.$$

Эти числа (числа $h_{x_j}^{w_i}(X_{< m>}^{\rm E})$) называются коэффициентами чувствительности.

3. Характеристики влияния параметров моделей систем и операций на эффективность их проведения

Очевидно, что рассмотренные характеристики чувствительности представляют практический интерес, так как позволяют анализировать характер изменения эффективности операции при изменении значений моделей системы и ЦПФС. Однако параметров существенным недостатком этих характеристик является различие их размерностей, не позволяющее проводить их сравнительный анализ. Для осуществления анализа вводится в рассмотрение ряд характеристик, производных от характеристик чувствительности (либо безразмерных, либо имеющих одинаковые размерности):

- коэффициент (показатель) влияния параметра x_j на показатель эффективности $\omega_l~(l=0,1,2)$

$$V_{x_j}^{\omega_l}=h_{x_j}^{\omega_l}x_j;$$

- коэффициент (показатель) нестабильности показателя ω_l по параметру x_i , [j=1(1)m]

$$N_{x_j}^{\omega_l} = h_{x_j}^{\omega_l} \sigma_{\widehat{x}_j}$$

- потенциал управления показателем ω_l по управляемому параметру u_k , [k=1(1)r] (r – число управляемых параметров)

$$U_{u_k}^{\omega_i} = |h_{u_k}^{\omega_l}| |\Delta u_k|,$$

где Δu_k – диапазон возможного изменения параметра u_k ;

- потенциал оптимизации показателя ω_l по параметру u_k , [k=1(1)r]

$$D_{u_k}^{\omega_i} = \left| h_{u_k}^{\omega_l} \right| \frac{\left| \Delta^+ u_k \right|}{\Delta^+ C_k}$$

 $\Delta^+ u_k$ – диапазон возможного прогрессивного (способствующего повышению эффективности) изменения параметра u_k ;

 $\Delta^+ C_k$ – затраты, необходимые для изменения параметра u_k в диапазоне $\Delta^+ u_k$.

Такимобразом, показатели $V_{x_i}^{\omega_l}$, $N_{x_i}^{\omega_l}$, $U_{u_k}^{\omega_i}$,

безразмерные, так как их размерности совпадают с размерностью ω_I (а это вероятности) и поэтому они пригодны для сравнительного анализа. Показатели $D_{u_k}^{\omega_i}$ имеют одинаковые размерности, обратные размерностям затрат \mathcal{C}_k на управление параметрами u_k , [k=1(1)r]. Поэтому для сравнимости этих характеристик для различных параметров затраты C_k , следует выражать в одних единицах.

С помощью приведенных характеристик могут решаться следующие задачи анализа:

- выделение параметров и ЭТХ системы и ЦПФС, а также условий проведения операции, к изменениям которых наиболее чувствительны показатели ее эффективности;
- определение точки или области, в которых показатели эффективности операции не чувствительны к изменению параметров X_{<m>};
- сравнительный анализ влияния различных параметров и ЭТХ на эффективность операции и выбор из них наиболее пригодных для управления организацией ЦПФС и качеством ОТС;
- анализ критичности операции к требованиям, предъявляемым к результатам операции, и выделение из их операционных свойств (аспектов) наиболее важных;
- содержательное (не формальное) решение некоторых задач оптимального синтеза ОТС к ЦПФС.

Конец лекции!