

Anwendung

Geschwindigkeitsregulierung von pneumatischen Antrieben durch Zuluftdrosselung

CE

Allgemeines

Das Drosselrückschlagventil ist eine Kombination aus Zuluftdrossel und Rückschlagventil. Es wird eingesetzt, um die Geschwindigkeit von pneumatischen Antrieben zu regulieren. Dabei wird die Zuluft durch eine einstellbare Drossel reguliert. Die Abluft hat in Gegenrichtung freien Durchgang.

Das Drosselrückschlagventil hat folgende Leistungsmerkmale:

Merkmale

- Einstellbare Zuluftdrossel
- Umgebungstemperatur –20 bis +70°C
- Betriebsdruck 0,5 bis 9,5 bar
- Gewindeanschlüsse G ¼ oder G ½

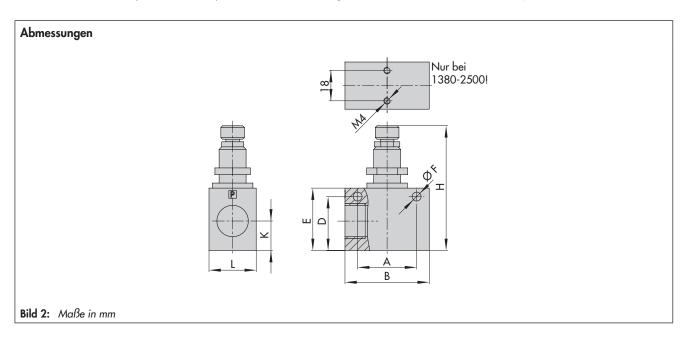


Ausgabe August 2015

Technische Daten

Werkstoff		Aluminium				
Medium		Instrumentenluft (frei von aggressiven Bestandteilen)				
Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1		Partikelgröße und -dichte: Klasse 4, Ölgehalt: Klasse 3, Drucktaupunkt: Klasse 3 oder mindestens 10 K unter der niedrigsten zu erwartenden Umgebungstemperatur				
K _{VS} -Wert ¹⁾ in Durchflussrichtung	P→A	0 0,5 (1/4"), 0 1,6 (1/2")				
	A→P	0,34 0,5 (¼"), 0,9 2,2 (½")				
Betriebsdruck		0,5 9,5 bar				
Umgebungstemperatur		−20 +70 °C				
Einbaulage		beliebig				
Anschluss		G ¼ oder G ½				
Gewicht ca.		0,2 kg				

Der Luftdurchfluss bei $p_1 = 2.4$ bar und $p_2 = 1.0$ bar kann nach folgender Formel berechnet werden: $Q = K_{VS} \times 36.22$ in m^3/h .



Ausführungen und Bestellangaben

Drosselrückschlagventil											
Anschluss	Abmessungen (vgl. Bild 2)										
	В	L	E	Н	K	Α	D	F			
G 1/4	38	18	27	56,3	13,5	26	23	4,3	1380-2498		
G 1/2	50	28	37	74	17,5	35	32	5,3	1380-2500		

Technische Änderungen vorbehalten.

