

লেবার রেট-২০২৩(সিভিল)			
ক্রমিক নং	কাজের বিবরণ	একক	দর(টাকা)
১	লে আউট	বর্গফুট	৩.০০
	লে আউট পিইল পয়েন্ট থাকলে	বর্গফুট	৩.০০
২	মাটি কাটা	ঘনফুট	
	(ক) গভীরতা ৭'-০" পর্যন্ত		১২.৭
	(খ) গভীরতা ৭' ফুটের অধিক		১৫.৭৫
	(গ) লেভেলিং ড্রেসিং		৩.০০
৩	প্যালাসাইডিং এর কাজ	বর্গফুট	৬.৭৫
৪	মাটি বালি ভরাট	ঘনফুট	
	(ক) এক স্থানে মাটি কেটে সরাসরি অন্য স্থানে ভরাট		৬.০০
	(খ) পূর্বের কাটা মাটি দ্বারা ভরাট		৭.৫০
	(গ) বালু ভরাট		৮.০০
৫	ইটের ফ্লাট সলিং	বর্গফুট	৩.৭৫
৬	ইটের এজিং	প্রতি রানিং ফুড	২.৪০
৭	হেরিং বন বন্ড	বর্গফুট	৩.০০
৮	সি সি ঢালাই	বর্গফুট	
	(ক) ৩" পুরুত্ব পর্যন্ত		৭.০০
	(খ) ৩" এর বেশি পুরুত্ব		৭.৫০
৯	ডি,পি,সিঃ		
	(ক) ৬" এর বেশি প্রস্থ	বর্গফুট	৫.২৫
	(খ) ৬" এর প্রস্থ	প্রতি রানিং ফুড	৪.৫০
১০	৩" পর্যন্ত গভীরতায় প্যাটার্ন স্টোন ঢালাই (১:২:৪)	বর্গফুট	১২.০০
১১	৬" গভীরতা ব্রিটেন বন্ড কংক্রিট	বর্গফুট	১১.৫০
১২	দুই লেয়ার পলিথিন পেপার লেয়িং	বর্গফুট	২.০০
১৩	এক লেয়ার পলিথিন পেপার লেয়িং	বর্গফুট	২.০০
১৪	ইটের গাঁথুনি		
	(ক) ১০" পুরুত্বের গাঁথুনি		
	(এ) স্ট্রেট	ঘনফুট	২৪.০০
	(খ) ৮" পুরুত্বের গাঁথুনি		
	(এ) স্ট্রেট	বর্গফুট	২২.৫০
	(গ) ৫" পুরুত্বের গাঁথুনি		
	(এ) স্ট্রেট	বর্গফুট	১৮.০০
	(ঘ) ৩" পুরুত্বের গাঁথুনি		
১৫	হলো বার্নড ইটের গাঁথুনি		
	(ক) ১০" পুরুত্বের গাঁথুনি(হলো বার্নড)		
	(এ) স্ট্রেট	ঘনফুট	১৮.৫০
	(বি) কাভ		১৯.৫০

	(খ) ৫" পুরুত্বের গাঁথুনি(হলো বার্নড)		
	(এ) স্ট্রুট	ঘনফুট	১৬.৫০
	(বি) কাভ		১৭.০০
১৬	(ক) ফেয়ার ফেস ঢালাই	ঘনফুট	৬৭.০০
	(খ) ফেয়ার ফেস সারফেস		৬.৫০
১৭	প্লাস্টার	বর্গফুট	
	চিপিং		৪.০০
	(ক) ইন্টার্নাল প্লাস্টার যেকোনো স্থানে(১২"-০ উচ্চতা পর্যন্ত)		১৬.৫০
	(খ) বাহিরে প্লাস্টার ইটের গাঁথুনি ও আরসিস সারফেস		২০.০০
	(গ) ডিজাইন প্লাস্টার		২২.৫০
	(ঘ) ফেয়ার ফেস প্লাস্টার		২৪.০০
	(ঙ) ফেয়ার ফেস কোবলা প্লাস্টার করা	প্রতি ফুট	১৮.০০
১৮	গ্রভ মেকিং	প্রতি ফুট	১২.৫০
১৯	ফ্লাশ পয়েন্টিং/জয়েন্ট পয়েন্টিং	প্রতি ফুট	১০.৫০
২০	মটার বেরিয়ার	প্রতি ফুট	৩.০০
২১	রুল পয়েন্টিং	প্রতি ফুট	৭.৫০
২২	ডেকোরেটিভ সিলিং এর প্লাস্টার সকল ফ্লোরের ক্ষেত্রে	প্রতি ফুট	৬৭.৫০
২৩	"ডি" টাইপ গ্রভ তৈরিঃ সানসেট, উইন্ডো সিল, স্কেটিং এর ওপর যেকোনো লেভেল।	প্রতি ফুট	৬.৫০
	"ডি" টাইপ গ্রভ তৈরিঃ ডোর ফ্রেমের সাইডে যে কোন ফ্লোর।		৬.৫০
২৪	ড্রিপ কোর্টস / নোজিং	প্রতি ফুট	১২.৫০
২৫	মেশিনারি ঘুন্ডি ওয়ার্ক	প্রতি ফুট	৯.০০
২৬	উইন্ডো সিল তৈরি(৩")	প্রতি ফুট	১৫
২৭	বর্ডার / কোবলা	প্রতি ফুট	১৫
২৮	নেট সিমেন্ট ফিনিশিং		
	(ক) প্লাস্টার সহ ব্রিক	বর্গফুট	২১.০০
	(খ) প্লাস্টার ছাড়া ব্রিক	বর্গফুট	৪.০০
২৯	রাফ প্লাস্টার	বর্গফুট	৮.২৫
৩০	চট বুলানো	বর্গফুট	
৩১	ডোর ফ্রেম ফিটিং		
	(ক) মেইন ও ইন্টার্নাল ডোর ৬.৫"	প্রতিটি	৩৭৫
	১ মেইন ও ইন্টার্নাল ডোর ১১.৫	প্রতিটি	৪৫০
	(খ) ক্যাট ডোর	প্রতিটি	১৯৫
	(গ) ফায়ার ডোর ফিটিং করা	প্রতিটি	৫২.৫০
৩২	এমএস গ্রিল ফিটিং	বর্গফুট	১৫
৩৩	এমএস পাইপ ফিটিং / হলো মেটাল বক্স ফিটিং	প্রতিটি	৭.৭৫
৩৪	বালি ধুয়া	ঘনফুট	৯.০০
৩৫	বালি চালা	ঘনফুট	৪.৫০
৩৬	কপিং ওয়ার্ক	প্রতি ফুট	৩৭.৫০
৩৭	এম এস কলাপসিবল গেট ফিটিং	বর্গফুট	১২

৩৮	ব্রিক ওয়াল ভাঙ্গা		
	(ক) ১০" পুরুত্ব অথবা এর বেশি	ঘনফুট	৩০
	(খ) ১০" পুরুত্ব কম	বর্গফুট	২২.৫০
৩৯	ডোর ফ্রেম খোলা, রাবিশ পরিষ্কার করে যথাযথ স্থানে রাখা সহ	প্রতিটি	১৮৭.৫০
৪০	সি সি ঢালাই ভাঙ্গা	বর্গফুট	২০.০০
৪১	সিসি ব্লক মোকিং	প্রতিটি	৩.০০
	গোলাকার ব্লক		১৫
৪২	আধা-দক্ষ লেবার সাপ্লাই	প্রতি জন	৭৫০
৪৩	দক্ষ লেবার সাপ্লাই	প্রতি জন	৯৫০
৪৪	ভেন্টিলেটর ফিটিং	প্রতিটি	২২.৫০
৪৫	(ক) সাধারণ ব্রিকস বহন	প্রতিটি	১.৫০
	(খ) হলো বোর্ড ব্রিকস বহন		১.৭৫
	(গ) সিমেন্ট বহন		৬.০০
৪৬	বালি বহন	ঘনফুট	৫.০০
৪৭	খোয়া বহন	ঘনফুট	৬.৭৫
৪৮	পাইলের মাথা ভাঙ্গা	প্রতি ফুট	১৮৫
৪৯	খোয়া ঢালা	ঘনফুট	৬.০০
৫০	পিকেট ভাঙ্গা	প্রতিটি	
	(ক) মেশিন ভাঙ্গা		
	(এ) ৩/৪" ডাউন		১.০০
	(বি) ১/২" ডাউন		১.১০
৫১	ভাইব্রেটর মেশিন ভাড়া	প্রতিদিন	১৮০০
৫২	ডিজেল পাম্প ভাড়া	প্রতিদিন	১৮০০
৫৩	ওয়াটার প্রুফিং		
৫৪	ওয়াটার প্রুফিং (২/৩ লেয়ার হেসিয়ান ক্লোথ দিয়ে)		
৫৫	এমএস মেইন গেট ফিটিং	বর্গফুট	২৫.০০
৫৬	প্লাস্টার ভাঙ্গা	বর্গফুট	১৪.০০
৫৭	চালনির ফ্রেম তৈরি	প্রতিটি	৩০০.০০
৫৮	বাঁশের মাচা তৈরি (তারকাটা সহ) স্ট্যান্ডার্ড সাইজ	প্রতিটি	২২৫
৫৯	গাছের শিকড় উঠানো		
	(ক) ১'-৩' দৈর্ঘ্য পর্যন্ত	প্রতিটি	৬০০
	(খ) ১'-৩' দৈর্ঘ্যের বেশি	প্রতিটি	৬২৫
৬০	লেবার সেট /গোডাউন/গার্ড রুম তৈরি		
	(ক) বাঁশের খুঁটি ফিটিং	প্রতিটি	৯
	(খ) সি আই সিটি ফিটিং	বর্গফুট	২.২৫
৬১	ফেসিং ব্রিক ওয়ার্কস যে কোন জায়গা	বর্গফুট	৮২
৬২	আচ ব্রিক ওয়ার্ক	প্রতি ফুট	৬০
৬৩	আধা ভাঙ্গা/ভাঙ্গা ইট খোলা তৈরি		
	(ক) হাতে ভাঙ্গা		২৪
	(খ) মেশিনের ভাঙ্গা		১৫
৬৪	জলছাদের কাজ		
	ছাদে ফিনিশিং সহ(ছয় তলা উর্ধ্বে)		

৬৫	ইট ভিজানো	প্রতিটি	০.৬০
৬৬	মাচা তৈরি বাহির সাইটের প্লাস্টার করার জন্য মাচা তৈরির মালামাল কোম্পানি সরবরাহ করিবে	বর্গফুট	
	(ক) মাচা তৈরি বাঁশ দ্বারা		৪.৫০
	(খ) মাচার তৈরি স্টিলের প্রপস দ্বারা		৪.৫০
৬৭	স্টিলের দরজা ও জানালা ফিটিং	প্রতিটি	৩০০.০০
৬৮	ওয়ার ম্যাস সেটিং	বর্গফুট	১০.০০
৬৯	সাটার মেকিং	বর্গফুট	৭.৫০
৭০	(ক) কাঠের সাটারিং		
	(এ) ফুটিং রাফট, রাফট বিম পাইল ক্যাপ ,গ্রেড বিম্প্যাডেল কলম	বর্গফুট	৩০.০০
	(বি) আর.সি.সি, ওয়াল, কলাম বিম, সিঁড়ি, স্লাব, ফলস স্লাব, সানসেড, লিন্টেল, লিফট ওয়াল	ঘনফুট	৩০.০০
	(সি) ড্রপ, ওয়াল, প্যারাপেট রেলিং, পারগোলা, ফিন্স, ওয়াফেল স্লাব, বিম, রাউন্ড, সেমিসারকুলার সিরি, অর্নামেন্ট ব্যান্ড ড্রপ বক্স	বর্গফুট	৩০.০০
	(খ) স্টিল সাটারিং		
	(এ) ফুটিং, রাফট, রাফট বিম পাইল ক্যাপ, গ্রেড বিম, পেডেস্টাল কলম	বর্গফুট	৩১.০০
	(বি) আর.সি.সি, ওয়াল, কলাম বিম, সিঁড়ি, স্লাব।	ঘনফুট	৩১.০০
	(সি) রাউন্ড, সেমিসারকুলার সিঁড়ি, , অর্নামেন্ট ড্রপ বক্স	বর্গফুট	৩০.০০
	(সি) রাউন্ড, সেমিসারকুলার সিঁড়ি, , অর্নামেন্ট ড্রপ বক্স	বর্গফুট	৩১.০০
৭১	যেকোনো ফ্লোরে কাঠের সাহায্যে কিকার তৈরি		
	(ক) কলম ৯" উচ্চতায়	প্রতিটি	১০৫
	(খ) লিফট, ওয়াটার ট্যাঙ্ক রিটেইনিং, ওয়াল ৯" উচ্চতায়	প্রতি ফুট	১০৫
৭২	স্টিল সাটার ফিটিং	বর্গফুট	৭৫
৭৩	রড অন লোডিং	টন	২৪০
৭৪	রড মাপা	টন	২৭০
৭৫	দক্ষ লেবার সাপ্লাই	জনপ্রতি	৭৫০
৭৬	দক্ষ মিস্ত্রি সাপ্লাই	জনপ্রতি	৯৫০
৭৭	নাট বোল্ট ফিটিং	প্রতিটি	২২.৫
৭৮	সাটারিং মালামাল ভাড়া		
	(ক) কাঠের সাটার প্লাস্ক, রানার বাঁশের খুঁটি প্লেন, শিট। সাইটে পৌঁছানোর এবং কাজ শেষে নিজের দায়িত্ব সরানো সহ	বর্গফুট	২৫.০০
৭৯	রড বা প্লেইন বা ডিফমোড ক্যারিং	টন	৫০০
৮০	ফেয়ার ফেস সাটারিং	বর্গফুট	৮০
৮১	স্টেজিং / স্কাফোল্ডিং	বর্গফুট	২০.০০
৮২	রড বাইন্ডিং	প্রতি টন	১০,০০০

নোটঃ

১/ উল্লেখিত আইটেমের বাহিরে কোন কাজ হইলে তাহা বর্তমান ব্যাজার দর অনুসারে দর প্রদান করিতে হইবে।

২/ প্রতি ফ্লোরে 10% করে বৃদ্ধি করিতে হইবে।