

# مدل سازی و حل مسئله برنامه ریزی تولید چند دوره ای

## شرح مسئله

یک کارگاه تولیدی قصد دارد مقدار تولید خود را در طول شش ماه آینده برنامه ریزی کند. تقاضای محصول در هر ماه از قبل مشخص بوده و تحویل محصول در انتهای هر ماه انجام می شود. کارگاه دارای محدودیت ظرفیت تولید و ظرفیت انبار است. همچنین هزینه های مختلفی شامل هزینه ثابت راه اندازی، هزینه تولید و هزینه نگهداری موجودی وجود دارد. هدف این است که با تعیین مقدار تولید در هر ماه، به گونه ای که تمام تقاضاها به موقع تأمین شوند و در پایان ماه ششم (انتهای افق) هیچ موجودی باقی نماند، هزینه کل سیستم حداقل شود.

## فرضیات مسئله

- تقاضای هر ماه قطعی و از پیش معلوم است.
- کمبود مجاز نیست و تمام تقاضاها باید به موقع تأمین شوند.
- تحویل محصول در انتهای هر ماه انجام می شود.
- هزینه ها در طول افق برنامه ریزی ثابت هستند.
- موجودی اولیه در ابتدای ماه اول برابر با ۱ واحد است.

## داده های مسئله

- تعداد دوره ها: ۶ ماه
- ظرفیت تولید ماهانه: ۴ واحد
- ظرفیت انبار: ۲ واحد
- هزینه ثابت راه اندازی در هر ماه: ۱۰۰
- هزینه تولید هر واحد محصول: ۲۰۰
- هزینه نگهداری هر واحد موجودی در ماه: ۵۰
- موجودی اولیه در ابتدای ماه اول:  $S_1 = 1$

• موجودی در انتهای ماه ششم باید صفر باشد (معادل  $S_7 = 0$ )

$$d = [2, 2, 3, 0, 3, 1]$$

## مدل ریاضی (با رویکرد موجودی ابتدای ماه)

مجموعه‌ها

$$T = \{1, 2, 3, 4, 5, 6\}$$

پارامترها

$d_t$ :	$t$ تقاضای ماه
$C_p = 4$	ظرفیت تولید ماهانه:
$C_s = 2$	ظرفیت انبار:
$f = 100$	هزینه ثابت راه‌اندازی:
$c = 200$	هزینه تولید هر واحد:
$h = 50$	هزینه نگهداری هر واحد در ماه:
$S_1 = 1$	موجودی ابتدای ماه اول:

متغیرهای تصمیم

$x_t \geq 0$	$t$ مقدار تولید در ماه
$S_t \geq 0$	$t$ موجودی ابتدای ماه
$y_t \in \{0, 1\}$	$\begin{cases} 1 & \text{در صورت تولید در ماه} \\ 0 & \text{در غیر این صورت} \end{cases}$

تابع هدف

در این رویکرد، هزینه نگهداری ماه  $t$  بر اساس موجودی ابتدای همان ماه  $S_t$  محاسبه می‌شود:

$$\min \sum_{t \in T} (fy_t + cx_t + hS_t)$$

قیود

تبادل موجودی (گذار ابتدای ماه به ابتدای ماه بعد)

$$S_{t+1} = S_t + x_t - d_t \quad \forall t \in T$$

ظرفیت تولید

$$x_t \leq C_p y_t \quad \forall t \in T$$

ظرفیت انبار

$$S_t \leq C_s \quad \forall t \in \{1, 2, 3, 4, 5, 6, 7\}$$

عدم کمبود

$$S_t \geq 0 \quad \forall t \in \{1, 2, 3, 4, 5, 6, 7\}$$

شرطهای اولیه و انتهایی

$$S_1 = 1, \quad S_7 = 0$$

## نوع مسئله و جمع‌بندی

مدل ارائه‌شده یک مسئله برنامه‌ریزی خطی عدد صحیح مختلط (MILP) از نوع مسئله برنامه‌ریزی تولید چنددوره‌ای با ظرفیت است که قابلیت حل با ابزارهایی نظیر Pyomo و حل‌کننده GLPK را دارد. در ادامه، مسئله ابتدا با رویکرد برنامه‌ریزی پویا حل شده و سپس پاسخ به‌دست‌آمده با حل MILP اعتبارسنجی می‌شود.

## حل با برنامه‌ریزی پویا (DP) با رویکرد موجودی ابتدای ماه

در این بخش، حل مسئله با استفاده از برنامه‌ریزی پویا به‌صورت مرحله‌به‌مرحله ارائه می‌شود. در هر مرحله، ابتدا مقادیر هزینه کل برای تصمیم‌های مجاز و سپس مقادیر نهایی  $V_t(s)$  و  $x_t^*(s)$  گزارش می‌شوند.

### تعاریف برنامه‌ریزی پویا

• مرحله:

$$t = 1, 2, 3, 4, 5, 6$$

• حالت:

$$s = S_t, \quad s \in \{0, 1, 2\}$$

(state: inventory at the beginning of month  $t$ )

• تصمیم:

$$x = x_t, \quad x \in \{0, 1, 2, 3, 4\}$$

(decision: production in month  $t$ )

• انتقال حالت:

$$s' = S_{t+1} = s + x - d_t$$

(next state: inventory at the beginning of month  $t + 1$ )

قیود مجاز بودن تصمیم‌ها:

$$s + x \geq d_t, \quad 0 \leq s' \leq 2.$$

هزینه مرحله‌ای و معادله بلن

در این رویکرد، هزینه نگهداری ماه  $t$  برابر  $hs$  است (موجودی ابتدای ماه):

$$g_t(s, x) = \begin{cases} 100 + 200x + 50s & x > 0, \\ 50s & x = 0, \end{cases} \quad V_t(s) = \min_x \{g_t(s, x) + V_{t+1}(s')\}.$$

شرط پایانی

پس از ماه ۶ وارد حالت  $S_7$  می‌شویم و باید  $S_7 = 0$  باشد:

$$V_7(s) = \begin{cases} 0 & s = 0, \\ \infty & s \in \{1, 2\}. \end{cases}$$

نکته

در جدول‌های زیر، علامت -- نشان‌دهنده تصمیم‌های ناجاز است (تصمیم‌هایی که به حالت ناجاز یا پایان نامعتبر منتهی می‌شوند).

مرحله  $t = 6$  (تقاضا  $d_6 = 1$ )

$s$	$x = 0$	1	2	3	4	$V_6(s)$	$x_6^*(s)$
0	–	300	–	–	–	300	1
1	50	–	–	–	–	50	0
2	–	–	–	–	–	$\infty$	–

مرحله  $t = 5$  (تقاضا  $d_5 = 3$ )

$s$	$x = 0$	1	2	3	4	$V_5(s)$	$x_5^*(s)$
0	–	–	–	1000	950	950	4
1	–	–	850	800	–	800	3
2	–	700	650	–	–	650	2

مرحله  $t = 4$  (تقاضا  $d_4 = 0$ )

$s$	$x = 0$	1	2	3	4	$V_4(s)$	$x_4^*(s)$
0	950	1100	1150	–	–	950	0
1	850	1000	–	–	–	850	0
2	750	–	–	–	–	750	0

مرحله  $t = 3$  (تقاضا  $d_3 = 3$ )

$s$	$x = 0$	1	2	3	4	$V_3(s)$	$x_3^*(s)$
0	–	–	–	1650	1750	1650	3
1	–	–	1500	1600	–	1500	2
2	–	1350	1450	–	–	1350	1

مرحله  $t = 2$  (تقاضا  $d_2 = 2$ )

$s$	$x = 0$	1	2	3	4	$V_2(s)$	$x_2^*(s)$
0	–	–	2150	2200	2250	2150	2
1	–	2000	2050	2100	–	2000	1
2	1750	1900	1950	–	–	1750	0

مرحله  $t = 1$  (تقاضا  $d_1 = 2$ )

توضیح: از آنجا که در داده‌های مسئله موجودی اولیه برابر با  $S_1 = 1$  داده شده است، در این مرحله فقط حالت متناظر با  $s = 1$  در جدول ارائه می‌شود و دو حالت دیگر ( $s = 0$  و  $s = 2$ ) نیازی به گزارش ندارند.

$s$	$x = 0$	1	2	3	4	$V_1(s)$	$x_1^*(s)$
1	–	2500	2550	2500	–	2500	1 or 3

نتیجه

با توجه به صورت مسئله  $S_1 = 1$ ، هزینه کل بهینه برابر است با:

$$V_1(1) = 2500.$$

استخراج مسیر بهینه (یکی از جواب‌های بهینه)

(با انتخاب  $x_1^* = 1$  یک مسیر بهینه به صورت زیر به دست می‌آید.)

$t$	$S_t$	$x_t^*$	$d_t$	$S_{t+1}$
1	1	1	2	0
2	0	2	2	0
3	0	3	3	0
4	0	0	0	0
5	0	4	3	1
6	1	0	1	0

**Optimal production plan:**  $(x_1, \dots, x_6) = (1, 2, 3, 0, 4, 0)$ , **Optimal total cost** = 2500.

یادآوری: طبق جدول مرحله ۱، انتخاب  $x_1 = 3$  نیز هم‌ارزش است و یک برنامه تولید بهینه دیگر هم وجود دارد.

## اعتبارسنجی مدل با حل MILP

برای اطمینان از صحت پاسخ به دست آمده از برنامه ریزی پویا، مدل MILP نیز (با همان تعریف موجودی ابتدای ماه) قابل حل با Pyomo/GLPK است.

## فرمول بندی MILP (خلاصه)

$$\begin{aligned}
 & \min \sum_{t=1}^6 (fy_t + cx_t + hS_t) \\
 & S_{t+1} = S_t + x_t - d_t \quad (t = 1, \dots, 6), \quad S_1 = 1 \\
 & x_t \leq C_p y_t \quad (t = 1, \dots, 6) \\
 & 0 \leq S_t \leq C_s \quad (t = 1, \dots, 7) \\
 & S_7 = 0, \quad x_t \in \mathbb{Z}_{\geq 0}, \quad S_t \in \mathbb{Z}_{\geq 0}, \quad y_t \in \{0, 1\}
 \end{aligned}$$

## نتیجه

این مدل نیز همان هزینه بهینه را می‌دهد:

$$\text{Cost Total} = 2500.$$

## نتیجه‌گیری و دسترسی به کد

در این گزارش، مسئله برنامه ریزی تولید چنددوره‌ای با ظرفیت مدل سازی و با دورویکرد DP و MILP حل شد. در این نسخه، مطابق رویکرد شکل/جزوه،  $S_t$  موجودی ابتدای ماه  $t$  تعریف شد؛ به همین دلیل هزینه بهینه برابر 2500 به دست آمد.

کد کامل پروژه در گیت‌هاب:

<https://github.com/shayan-hm/Capacitated-Lot-Sizing-Problem-CLSP->