

이 력 서



이름	박소연	영문	Soyeon Park	한문	朴素妍
주민번호	870112-2345678			나이	36
휴대폰	010-2345-6789	전화번호	031-456-7890		
E - mail	soyeon.park@example.com	SNS	linkedin.com/in/soyeon-park		
주소	경기도 수원시 영통구 매탄로 123				

학력사항 (최종학력: 00대학교(4년) 졸업)			
재학기간	학교명 및 전공	학점	구분
2005.03 ~ 2009.02	경북대학교 기계공학과	3.7/4.5	졸업
2002.03 ~ 2005.02	수원여자고등학교		졸업

활동사항			
기간	활동 내용	활동구분	기관 및 장소
2018.02 ~ 2023.05	생산관리 팀장	정규직	삼성전자
2014.04 ~ 2018.01	공정 엔지니어	정규직	현대자동차
2010.03 ~ 2014.03	품질 관리 엔지니어	정규직	LG디스플레이

어학 자격증			
언어	시험	점수	기관
중국어	HSK 4급	합격	중국 국가한반
영어	TOEIC	920	ETS

어학연수		
기간	과정명	기관

수상내역		
기간	상세 내용	기관
2021.11	생산성 향상 프로젝트 최우수상	삼성전자
2017.06	공정 개선 아이디어 경진대회 금상	현대자동차
2013.09	품질 개선 우수 엔지니어상	LG디스플레이

자격증			
취득일	자격증/면허증	등급	발행처
2020.05	생산관리기사	-	한국산업인력공단
2017.03	품질경영산업기사	-	한국산업인력공단
2012.10	설비관리 전문가 자격증 (CME)	-	한국공학인증원

병역		
복무기간	군별/ 계급/ 병과	미필사유
-	-	-

위에 기재한 사항은 사실과 틀림이 없습니다

2022년 월 일

성 명 : (인)

자기소개서

직무경험

생산관리 팀장

삼성전자 | 2018.02 ~ 2023.05

- 생산 라인 최적화 및 운영 관리
 - 스마트 팩토리 시스템 도입으로 생산성 20% 증가.
 - 설비 및 장비 점검 프로세스 개선을 통해 유지보수 비용 15% 절감.
- 생산 팀 관리 및 교육
 - 팀원 교육 및 개발 프로그램 운영, 안전 관리와 품질 개선 교육 진행.
 - 팀 목표 달성을 95% 이상 유지하며 성과 기반 평가 시스템 구축.
- 품질 및 안전 관리 강화
 - 품질 관리 기준을 재정립하여 생산 과정의 불량률을 감소.
 - 작업자 안전을 위한 예방 조치 강화, 사고 발생률 10% 감소.

공정 엔지니어

현대자동차 | 2014.04 ~ 2018.01

- 공정 개선 및 효율화
 - 생산 공정의 비효율적 요소를 제거하여 작업 시간 12% 단축.
 - 공정 흐름을 최적화하여 생산 라인 효율성 증가에 기여.
- 설비 점검 및 유지보수 관리
 - 주요 생산 설비의 정기 점검을 통해 불필요한 가동 중단을 최소화.
 - 설비 이상 발생 시 원인 분석과 신속한 해결 방안을 마련.

품질 관리 엔지니어

LG디스플레이 | 2010.03 ~ 2014.03

- 품질 검사 및 공정 개선
 - 생산 제품의 품질 검사 기준을 강화하여 고객 불만을 감소.
 - 공정 내 품질 개선 프로젝트 진행, 불량률 8% 감소.
- 데이터 분석을 통한 품질 관리
 - 품질 데이터 수집 및 분석을 통해 개선 가능 영역 도출.
 - 결과를 바탕으로 품질 보증 전략 수립 및 적용