

이 력 서



이름	김은지	영문	Eun Ji Kim	한문	金恩智
주민번호	890612-2244627			나이	35
휴대폰	010-1122-3344	전화번호	02-8765-4321		
E - mail	sooyeon.kim@example.com	SNS	linkedin.com/in/sooyeon-kim		
주소	서울시 강남구 도산대로 50				

학력사항 (최종학력: OO대학교(4년) 졸업)

재학기간	학교명 및 전공	학점	구분
2006.03 ~ 2010.02	한양대학교 산업경영학과	3.80/4.5	졸업
2004.03 ~ 2007.02	서울과학기술고등학교		졸업

활동사항

기간	활동 내용	활동구분	기관 및 장소
2020.03 ~ 현재	생산성 향상 담당 매니저		삼성전자 평택사업장
2016.05 ~ 2020.02	생산 관리 담당 팀장		현대자동차 울산공장

어학 자격증

언어	시험	점수	기관
영어	TOEIC	910	YBM
영어	TOEFL	100	ETS
일본어	JLPT N2		일본국제교류기금

어학연수

기간	과정명	기관

수상내역		
기간	상세 내용	기관

자격증			
취득일	자격증/ 면허증	등급	발행처
2018.05	산업안전기사		한국산업인력공단
2016.12	생산성향상전문가		한국생산성본부

병역		
복무기간	군별/ 계급/ 병과	미필사유

위에 기재한 사항은 사실과 틀림이 없습니다

2022년 월 일

성 명 : (인)

자기소개서

직무경험

생산성 향상 담당 매니저

삼성전자 평택사업장 | 2020.03 ~ 현재

주요 업무 및 성과

생산 공정 분석을 통해 공정 병목 현상을 개선하고, 이를 기반으로 생산성 20% 향상 달성.
스마트 제조 시스템 도입을 위한 IoT 기반 공정 데이터 수집 및 분석.

생산성 향상 및 품질 개선을 위한 Lean Six Sigma 기법을 적용하여 불량률을 15% 감소시킴.
프로젝트 팀을 이끌고, 스마트 팩토리 구현을 위해 관련 부서 및 외부 공급업체와 협업하여 시스템을 구축.

생산성 향상과 비용 절감을 동시에 달성하는 공정 최적화 방안을 제시.

공정 효율화를 통해 연간 비용 30억 원 절감.

기술 스택

도구: SAP, Power BI, Minitab, Tableau

기타: 스마트 제조, 공정 최적화, IoT 시스템, 데이터 분석, Lean Six Sigma

생산 관리 담당 팀장

현대자동차 울산공장 | 2016.05 ~ 2020.02

주요 업무 및 성과

공정 개선 및 생산성 향상을 위한 프로젝트 팀을 이끌며, 공정 흐름을 최적화하고 생산성 15% 향상.
공정 라인에서 발생하는 불량률을 20% 이상 감소시킴.

데이터 분석을 통해 공정 예측 시스템을 도입하고, 품질 관리를 개선하여 품질 수준 99.9%를 달성.
스마트 제조 및 IoT 기반 공정 모니터링 시스템을 구축하여 공정 데이터를 실시간으로 분석하고 최적화 작업 수행.

현장 공정 개선을 위한 개선안 제시 및 실제 적용, 결과로 생산성 향상과 비용 절감 효과를 기록.

기술 스택

도구: Excel, Minitab, SAP, Power BI

기타: 공정 최적화, 스마트 제조, 품질 개선, 데이터 분석