

이 력 서



| | | | | | |
|----------|------------------------|------|----------------------------|----|-----|
| 이름 | 박진호 | 영문 | Jin Ho Park | 한문 | 朴眞浩 |
| 주민번호 | 950703-1255623 | 나이 | 29 | | |
| 휴대폰 | 010-9876-5421 | 전화번호 | 02-987-6512 | | |
| E - mail | jinho.park@example.com | SNS | linkedin.com/in/jinho-park | | |
| 주소 | 서울시 송파구 가락로 88-12 | | | | |

학력사항 (최종학력: 00대학교(4년) 졸업)

| 재학기간 | 학교명 및 전공 | 학점 | 구분 |
|-------------------|--------------|---------|----|
| 2013.03 ~ 2017.02 | 한양대학교 자동차공학과 | 3.8/4.5 | 졸업 |
| 2010.03 ~ 2013.02 | 서울기술고등학교 | | 졸업 |
| | | | |

활동사항

| 기간 | 활동 내용 | 활동구분 | 기관 및 장소 |
|-------------------|-----------------------|----------------|----------|
| 2019.04 ~ 현재 | 자동차 품질 보증 및 관리. | 자동차 품질 관리 엔지니어 | 현대자동차 |
| 2018.06 ~ 2019.03 | 자동차 부품 품질 검사 및 개선 작업. | 품질 관리 인턴 | 삼성자동차 부품 |
| | | | |

어학 자격증

| 언어 | 시험 | 점수 | 기관 |
|----|-------|-----|-------|
| 영어 | TOEIC | 880 | YBM |
| 영어 | OPIC | IH | ACTFL |
| | | | |

어학연수

| 기간 | 과정명 | 기관 |
|----|-----|----|
| | | |
| | | |
| | | |

| 수상내역 | | |
|---------|-------------------|-------|
| 기간 | 상세 내용 | 기관 |
| 2021.11 | 자동차 품질 개선 공모전 우수상 | 현대자동차 |
| 2020.06 | 자동차 엔지니어링 대회 2위 | 한양대학교 |
| | | |

| 자격증 | | | |
|---------|--------------|----|-------------------|
| 취득일 | 자격증/ 면허증 | 등급 | 발행처 |
| 2018.05 | 품질경영기사 | | 한국산업인력공단 |
| 2019.02 | CATIA V5 자격증 | | Dassault Systèmes |
| | | | |

| 병역 | | |
|-------------------|-------------|------|
| 복무기간 | 군별/ 계급/ 병과 | 미필사유 |
| 2017.03 ~ 2019.02 | 육군/병장/기계공학병 | |

위에 기재한 사항은 사실과 틀림이 없습니다

2022년 월 일

성 명 : (인)

자기소개서

직무경험

자동차 품질 관리 엔지니어

현대자동차 | 2019.04 ~ 현재

주요 업무 및 성과

차량 품질 관리 및 개선: 차량 품질을 보증하고, 발생한 불량 원인을 분석하여 개선 작업을 수행.

- 품질 검사 및 테스트 설계: 차량 및 부품에 대한 품질 검사를 설계하고 실행하여 품질 수준을 유지.

- 고객 피드백 및 불만 사항 관리: 고객의 피드백과 불만 사항을 수집하고 문제 해결을 위한 방안을 제시.

- 품질 인증 업무: 차량 부품의 품질 인증을 관리하고, 개선된 품질을 지속적으로 평가.

- 생산라인 품질 지원: 차량 생산라인에서 발생하는 품질 문제를 해결하고 생산성 향상에 기여.

기술 스택

품질 관리 시스템: ISO 9001, IATF 16949

- 품질 검사 도구: CMM, X-ray 검사기, 시각 검사기

- 기타: MS Office, SAP, AutoCAD

품질 관리 인턴

삼성자동차 부품 | 2018.06 ~ 2019.03

주요 업무 및 성과

자동차 부품 품질 검사 및 개선 작업: 부품 생산 공정에서 발생하는 품질 문제를 식별하고 해결책을 제시.

- 품질 데이터 분석: 품질 데이터를 분석하여 품질 개선을 위한 리포트를 작성.

- 부품 생산 공정 지원: 부품 생산라인에서 품질 문제를 사전 예방하고 품질 수준을 향상.

기술 스택

품질 검사 도구: CMM, 서브미터 및 전자적 품질 측정기기

- 기타: MS Excel, SAP, AutoCAD