

이 력 서



| | | | | | |
|----------|--------------------------|------|------------------------------|----|-----|
| 이름 | 박재훈 | 영문 | Jaehoon Park | 한문 | 朴在勳 |
| 주민번호 | 880423-1234567 | | | 나이 | 36 |
| 휴대폰 | 010-6789-1234 | 전화번호 | 031-987-6543 | | |
| E - mail | jaehoon.park@example.com | SNS | linkedin.com/in/jaehoon-park | | |
| 주소 | 경기도 성남시 분당구 탄천로 456 | | | | |

학력사항 (최종학력: 00대학교(4년) 졸업)

| 재학기간 | 학교명 및 전공 | 학점 | 구분 |
|-------------------|-------------|---------|----|
| 2005.03 ~ 2009.02 | 충남대학교 산업공학과 | 3.7/4.5 | 졸업 |
| 2002.03 ~ 2005.02 | 수원고등학교 | | 졸업 |
| | | | |

활동사항

| 기간 | 활동내용 | 활동구분 | 기관 및 장소 |
|-------------------|------------|------|---------|
| 2018.01 ~ 2023.02 | 생산공정팀 리더 | 정규직 | LG전자 |
| 2013.03 ~ 2017.12 | 품질 관리 엔지니어 | 정규직 | 삼성전자 |
| 2009.04 ~ 2013.02 | 생산 엔지니어 | 정규직 | 현대자동차 |

어학 자격증

| 언어 | 시험 | 점수 | 기관 |
|-----|---------|-----|----------|
| 영어 | TOEIC | 900 | ETS |
| 일본어 | JLPT N3 | 합격 | 일본국제교류기금 |
| | | | |

어학연수

| 기간 | 과정명 | 기관 |
|----|-----|----|
| | | |
| | | |
| | | |

수상내역

| 기간 | 상세내용 | 기관 |
|---------|--------------------|-------|
| 2021.10 | 생산성 향상 및 공정 개선 우수상 | LG전자 |
| 2017.08 | 품질 혁신 프로젝트 최우수상 | 삼성전자 |
| 2014.05 | 신제품 공정 개선 경진대회 금상 | 현대자동차 |

자격증

| 취득일 | 자격증/면허증 | 등급 | 발행처 |
|---------|----------|----|----------|
| 2020.05 | 생산관리기사 | - | 한국산업인력공단 |
| 2018.03 | 품질경영기사 | - | 한국산업인력공단 |
| 2015.07 | 기계정비산업기사 | - | 한국산업인력공단 |

병역

| 복무기간 | 군별/ 계급/ 병과 | 미필사유 |
|---------|------------|------|
| 2008.12 | 육군 병장 전역 | - |

위에 기재한 사항은 사실과 틀림이 없습니다

2022년 월 일

성 명 : (인)

자기소개서

직무경험

생산공정팀 리더

LG전자 | 2018.01 ~ 2023.02

- **생산성 향상 및 공정 최적화**
 - 생산 공정에서 Lean Manufacturing 기법 도입, 공정 효율성 25% 향상.
 - 6시그마 프로젝트 리더로서 품질 개선 및 비용 절감을 달성.
- **팀원 교육 및 관리**
 - 팀원들의 역량 강화와 성과 관리를 위한 교육 프로그램 운영.
 - 업무 성과와 품질 기준에 따라 프로젝트 목표 달성을 95% 이상 유지.
- **설비 및 장비 관리**
 - 주요 설비 유지보수와 가동률 관리, 장비 점검을 통해 가동률 98% 이상 유지.
 - 설비 이상 발생 시 신속한 문제 해결 및 예방 조치 강화.

품질 관리 엔지니어

삼성전자 | 2013.03 ~ 2017.12

- **품질 검사 및 개선 활동**
 - 생산 라인의 품질 검사를 통해 불량률 15% 감소.
 - 품질 데이터 분석을 통한 원인 파악과 공정 개선에 기여.
- **고객 품질 요구 대응**
 - 고객의 품질 요구 사항을 반영한 개선 방안 제시 및 실행.
 - 문제 발생 시 신속한 원인 분석과 해결책 마련으로 고객 만족도 향상.

생산 엔지니어

현대자동차 | 2009.04 ~ 2013.02

- **생산 공정 설계 및 관리**
 - 새로운 생산 공정 설계와 테스트를 통해 효율성 향상.
 - 기존 공정의 효율성을 개선하여 작업 시간을 12% 단축.
- **설비 관리 및 유지보수**
 - 주요 설비의 유지보수 계획을 수립하고 정기 점검을 통해 공정 안정성 확보.
 - 문제 발생 시 신속한 대응으로 생산 차질을 최소화.