# 이 력 서



이름	김태환	영문	Taehwan Kim	한문	金泰煥
주민번호	910825-1234567			나이	33
휴대폰	010-4567-8901	전화번호			
	taehwan.kim@exampl e.com	SNS	linkedin.com/in/t	taehwan-ki	m
주소	인천광역시 미추홀구주인	로 123			

## **학력사항** (최종학력: **00대학교(4년)** 졸업)

' ' ' -	학교명 및 전공	학점	구분
2010.03 ~ 2016.02	인하대학교기계공학과	3.6/4.5	졸업
2007.03 ~ 2010.02	인천고등학교		졸업

## 활동사항

기간	활동내용	활동구분	기관및장소
2015.03~2015.12	공학기술연구소 인턴	인턴	인하대학교 기술연구소
2013.03~2014.12	공정 개선 동아리 참여	동아리	인하대학교
2012.07~2012.08	자동차부품 제조 <i>공</i> 장 현장실습	현장실습	현대모비스

## 어학 자격증

언어	시험	점수	기관
영어	TOEIC	880	ETS
일본어	JLPT N4	합격	일본국제교류기금

## 어학연수

기간	과정명	기관

## 수상내역

기간	상세내용	기관
2015.11	대학생공정개선아이디어공모전동상	한국공학회
2013.06	교내 캡스톤 디자인 경진대회 우수상	인하대학교

## 자격증

취득일	자격증/ 면허증	등급	발행처
2019.04	기계설계산업기사	-	한국산업인력공단
2017.10	생산자동화기술사	-	한국산업인력공단

병역		
복무기간	군별/ 계급/ 병과	미필사유
2013.08	육군 병장 전역	-

위에 기재한 사항은 사실과 틀림이 없습니다

2022년 월 일

성 명 : (인)

## 자기소개서

#### 직무경험

#### 공학 기술연구소 인턴

인하대학교 기술연구소 | 2015.03 ~ 2015.12

- 생산 공정 개선 프로젝트 참여
  - o 연구소 내 공정 개선 아이디어 개발 및 테스트 참여.
  - o 공정 흐름 분석을 통한 효율성 향상 방안 제시.
- 기술 자료 수집 및 보고서 작성
  - o 다양한 공정 관련 기술 자료 조사 및 보고서 작성 지원.
  - o 프로젝트 결과 보고서 작성 및 발표 경험 축적.

#### 공정 개선 동아리 활동

인하대학교 | 2013.03 ~ 2014.12

- 제조 공정 최적화 연구
  - o 팀 프로젝트로 생산성 향상을 위한 공정 최적화 아이디어 구상.
  - o Lean Manufacturing 원칙을 적용하여 현장에 적용 가능한 솔루션 탐색.
- 기술 세미나 참여 및 발표
  - o 학내외 기술 세미나 참가 및 공정 개선 사례 발표.
  - o 팀 내 기술 지식 공유와 프로젝트 보고서 작성 참여.

#### 자동차 부품 제조 공장 현장 실습

현대모비스 | 2012.07 ~ 2012.08

- 생산 현장 실습 및 공정 관찰
  - o 자동차 부품 제조 공정을 직접 체험하며 현장 작업 이해도 향상.
  - o 생산 설비 및 장비 운영 과정에 대한 실무적 이해 증진.
- 현장 개선 아이디어 제안
  - ο 실습 기간 동안 작업 효율성을 높일 수 있는 아이디어 제안 및 피드백 수렴.