

# 이 력 서



이름	김수연	영문	Soo Yeon Kim	한문	朴智敏
주민번호	890612-2244627			나이	35
휴대폰	010-1122-3344	전화번호	02-8765-4321		
E - mail	sooyeon.kim@example.com	SNS	linkedin.com/in/sooyeon-kim		
주소	서울시 강남구 도산대로 50				

## 학력사항 (최종학력: 00대학교(4년) 졸업)

재학기간	학교명 및 전공	학점	구분
2007.03 ~ 2011.02	한성대학교 산업경영학과	3.5/4.5	졸업
2004.03 ~ 2007.02	서울과학기술고등학교		졸업

## 활동사항

기간	활동 내용	활동구분	기관 및 장소
2018.07 ~ 2019.12	생산성 향상 및 공정 최적화 인턴	인턴	LG전자 평택공장
2016.05 ~ 2017.08	스마트 팩토리 프로젝트 팀장	팀장	한성대학교 산업경영학과

## 어학 자격증

언어	시험	점수	기관
영어	TOEIC	80	YBM
영어	TOEFL	100	ETS
일본어	JLPT N3		일본국제교류기금

## 어학연수

기간	과정명	기관

수상내역		
기간	상세 내용	기관
2019.11	LG전자 공정 최적화 경진대회 대상	LG전자 평택공장
2018.07	스마트 팩토리 설계 공모전 최우수상	한성대학교 산업경영학과

자격증			
취득일	자격증/ 면허증	등급	발행처
2020.08	산업안전기사		한국산업인력공단
2018.11	생산성향상전문가		한국생산성본부

병역		
복무기간	군별/ 계급/ 병과	미필사유

위에 기재한 사항은 사실과 틀림이 없습니다

2022년 월 일

성 명 : (인)

# 자기소개서

## 직무경험

생산성 향상 및 공정 최적화 인턴

LG전자 평택공장 | 2018.07 ~ 2019.12

주요 업무 및 성과

LG전자 평택공장에서 공정 개선 및 생산성 향상 프로젝트에 참여.

생산 공정에서 발생하는 병목 구간을 파악하고, 공정 흐름 최적화를 위한 다양한 방법론 적용.

스마트 제조 시스템 도입을 통해 데이터 기반 공정 분석 및 최적화 작업을 수행.

Lean Six Sigma 기법을 활용하여 생산 라인의 효율성을 15% 향상시키는 성과를 달성.

기술 스택

도구: Excel, Minitab, SAP, Power BI

기타: Lean Six Sigma 기법, 공정 최적화, 품질 개선, 스마트 제조

스마트 팩토리 프로젝트 팀장

한성대학교 산업경영학과 | 2016.05 ~ 2017.08

주요 업무 및 성과

스마트 팩토리 구축을 위한 프로젝트 팀을 이끌며 IoT 기반 공정 모니터링 시스템 설계.

데이터 수집 및 분석을 통해 실시간 생산 관리 시스템을 구축하여 생산성 및 품질 향상.

팀원들과 협력하여 생산성을 12% 향상시킬 수 있는 스마트 공정 최적화 방안을 도출.

기술 스택

도구: IoT 플랫폼 (Raspberry Pi, Arduino), Python, MATLAB

기타: 스마트 팩토리 시스템 설계, 공정 분석, 데이터 분석, IoT 기술 활용