### المحاضرة السابعة

### المحاسبة عن التكاليف الصناعية غير المباشرة

#### بنود التكاليف:

- (1) تخصيص وتوزيع البنود التكاليف علي المراكز المستفيدة.
  - (2) توزيع تكلفة مراكز الخدمات علي المراكز المستفيدة.
    - (3)إستنتاج معدل التحميل لكل مركز إنتاجي.

### \*تخصيص وبوزيع بنود التكاليف علي مركز الإنتاج والخدمات:.

# يتم التخصيص والتوزيع طبقاً للجدول التالي:

أساس التخصيص أو التوزيع	بند التكلفة
تخصص لكل مركز إنتاج أو خدمات	1.المواد غير المباشرة
يخصص لكل مركز إنتاج أو خدمات	2.الأجور غير المباشرة
يخصص لمركز المباني أو يوزع علي أساس المساحة	3.مصروف الإيجار
يخصص لمركز المباني أو يوزع علي أساس عدد	4.مصروف الإنارة (الأضاءة)
اللمبات أو المساحة	
يخصص لمركز القوي المحركة أو يوزع علي أساس	5.مصروف القوة المحركة
ساعات تشغيل الآلات مضروبة في قوة الآلة بالحصان	
أو ساعات تشغيل الآلات فقط	
يخصص لمركز المباني أو يوزع علي أساس المساحة	6.مصروف التكييف
يخصص لمركز المخازن أو يوزع عدد أذون الصرف	7.مصروف التخزين
يخصص لمركز الأشراف أو يوزع علي أساس عدد	8.مصروف الأشراف
العمال	

يخصص لمركز الصيانة أو يوزع علي أساس ساعات	9.مصروف الصيانة والزيوت
تشغيل الآلات	والشحوم
يوزع علي أساس قيمة الآلة و إهلاك الآلات	10.التأمين علي الآلات وأهلاك
	الآلات
يوزع علي أساس قيمة المباني	11.التأمين علي المباني وأهلاك
	المباني

# \*توزيع تكلفة كل مركز خدمة علي المراكز المستفيدة:.

# يتم التوزيع بإحدي الطريقتين (انفرادية وتنازلية) يتم من خلال الجدول التالي:

أساس التوزيع	مركز الخدمة
يوزع علي أساس عدد العمال	1.مركز خدمة شئون العمال
يوزع علي أساس ساعات التشغيل الآلات	2.مركز خدمة الصيانة
يوزع علي أساس عدد العمال	3.مركز خدمة الأشراف
يوزع علي أساس ساعات التشغيل الآلات	4. مركز خدمة قوة المحركة
يوزع علي أساس عدد أذون الصرف	5.مركز خدمة المخازن
يوزع علي أساس المساحة	6.مركز خدمة المباني

# علماً بأن الفارق الجوهري بين الطريقة الانفرادية و الطريقة التنازلية هو:

الطريقة التنازلية	الطريقة الإنفرادية	
يتم توزيع التكلفة على	يتم توزيع التكلفة على	طريقة توزيع التكلفة
مراكز الانتاج و مراكز	مراكز الانتاج فقط	(الفارق الجوهري)
ا <mark>لخدمات المستفيدة</mark>		هام جدًااااا

#### \*حساب معدل التحميل لكل مركز إنتاج:.

يتم حساب معدل التحميل من خلال المعادلة التالية:

تكلفة مركز الإنتاج

أساس توزيع مناسب

أساس توزيع مناسب = في الغالب يكون ساعات تشغيل الآلة.

#### <u>تمرین:</u>

فيما يلي التكاليف الصناعية وبعض البيانات الخاصة بإحدى المصانع التي تشمل علي مركزين للإنتاج (التقطيع ، التشكيل) ومركزين للخدمات (الصيانة وشئون العمال).

ات	خدم	'ج	إنتا	بيان
شئون العمال	الصيانة	تشكيل	تقطيع	
300	200	400	500	مواد غير مباشرة
700	800	1600	1500	أجور غير مباشرة
		60	40	عدد العمال
		3000	2000	ساعات تشغيل الآلات
100	100	400	400	المساحة
10	20	40	30	عدد اللمبات
		10	30	قوة الآله بالحصان
20	10	30	40	عدد أذون المصروف
		20000	10000	تكلفة الآلات

وقد بلغت التكاليف الصناعية الأخرى ما يلى:

إيجار المصنع 4000ج

مصروف الأنارة1000ج

مصروف التخزين2000ج

مصروف التكييف3000ج

إهلاك الآلة10% من تكلفتها

القوة المحركة1800ج.

#### المطلوب:

- (1) تخصيص وتوزيع بنود التكاليف الصناعية غير المباشرة علي المراكز التكلفة
  - (2) توزيع تكلفة مراكز الخدمات علي المراكز المستفيدة وفقاً لطريقة التوزيع الأنفرادية.
  - (3)حساب معدل التحميل لكل مركز إنتاج علي أساس ساعات العمل الآلي.
- (4)أحسب تكلفة المنتج رقم (666) إذا علمت أن نصيبة من المواد المباشرة 4000ج ومن الأجور المباشرة 3000ج وأنه قضي في مركز التقطيع 100 ساعة وفي مركز التشكيل 200 ساعة.

### مكتبة تالتة نظم لجميع المحاضرات في كل المواد

https://drive.google.com/drive/folders/1krvkVw6ySqpa8t40

Lbj n78gGz8LISJD