13/4/2202

المحاضرة الثامنة

تابع المحاسبة عن التكاليف الصناعية غير المباشرة

تمرین:

فيما يلي التكاليف الصناعية وبعض البيانات الخاصة بإحدى المصانع التي تشمل علي مركزين للإنتاج (التقطيع ، التشكيل) ومركزين للخدمات (الصيانة ، شئون العمال).

| خدمات | | 'ج | إنت | بيان |
|-------------|---------|-------|-------|--------------------|
| شئون العمال | الصيانة | تشكيل | تقطيع | |
| 300 | 200 | 400 | 500 | مواد غير مباشرة |
| 700 | 800 | 1600 | 1500 | أجور غير مباشرة |
| | | 60 | 40 | عدد العمال |
| | | 3000 | 2000 | ساعات تشغيل الآلات |
| 100 | 100 | 400 | 400 | المساحة |
| 100 | 200 | 400 | 300 | عدد اللمبات |
| | | 10 | 30 | قوة الآله بالحصان |
| 20 | 10 | 30 | 40 | عدد أذون الصروف |
| | | 20000 | 10000 | تكلفة الآلات |

وقد بلغت التكاليف الصناعية الأخرى ما يلي:

إيجار المصنع 4000ج

مصروف الأنارة1000ج

مصروف التخزين2000ج

مصروف التكييف3000ج

إهلاك الآلة10% من تكلفتها

القوة المحركة 1800ج.

المطلوب:

- (1) تخصيص وتوزيع بنود التكاليف الصناعية غير المباشرة علي المراكز التكلفة
 - (2) توزيع تكلفة مراكز الخدمات علي المراكز المستفيدة وفقاً لطريقة التوزيع الأنفرادية.
 - (3)حساب معدل التحميل لكل مركز إنتاج علي أساس ساعات العمل الآلي.
- (4)أحسب تكلفة المنتج رقم (666) إذا علمت أن نصيبة من المواد المباشرة 4000ج ومن الأجور المباشرة 3000ج وأنه قضي في مركز التقطيع 100 ساعة وفي مركز التشكيل 200 ساعة.

تمهيد الحل:

إيجار المصنع (يتم توزيعه وفقاً للمساحة):

 $100 \longrightarrow 400$ ، تشكيل $400 \longrightarrow 400$ ، صيانة $100 \longrightarrow 100$ شئون عمال

مجموعهم = 1000 متر

علماً بإن إيجار المصنع= 4000ج

إذاً.....

$$\mathbf{1600} = \frac{400}{1000} \times 4000$$
قطیع

$$\mathbf{1600} = \frac{400}{1000} \times 4000$$
 تشکیل شکیل

$$\mathbf{400} = \frac{100}{1000} \times 100$$
 صیانة

$$\mathbf{400} = \frac{100}{1000} \times 100$$
 شئون عمال

مصروف. الأنارة (عدد اللمبات):

$$10$$
 تقطیع $\longrightarrow 30$ ، تشکیل $\longrightarrow 40$ ، صیانة $\longrightarrow 20$ شئون عمال

علماً بأن إجمالي مصروف الإنارة هو 1000ج ...إذاً

$$\frac{300}{100} \times 1000 = \frac{30}{100}$$
التقطيع

$$400 = \frac{40}{100} \times 1000 = 40$$
انشکیل

$$200 = \frac{20}{100} \times 1000 = 100$$
الصيانة

$$100 = \frac{10}{100} \times 1000 = 100$$
 شئون العمال

إهلاك الآلة —(10%):

$$\mathbf{z}^{2000} = \%10 \times 20000$$
 تشكيل

القوة المحركة:

$$60000 = \left(50000 + 3000 \right)$$
قوة الآلة بالحصان تشغيل تقطيع 2000 (ساعات تشغيل

3:6 = 30000, الناتج في النهاية

$$1200 = \frac{6}{9} \times 1800$$
 (القوة المحركة)

(القوة المحركة)
$$\frac{3}{9} \times 1800$$
 (القوة المحركة)

1)تخصيص وتوزيع بنود التكاليف:

| الخدمات | | الإنتاج | | أساس | إجمالي | بيان |
|-----------|-------|---------|-------|-------------|--------|---------------|
| شئون عمال | صيانة | تشكيل | تقطيع | | | |
| 300 | 200 | 400 | 500 | تخصيص | 1400 | مواد غ مباشرة |
| 700 | 800 | 1600 | 1500 | تخصيص | 4600 | أجور غ مباشرة |
| 400 | 400 | 1600 | 1600 | المساحة | 4000 | إيجار المصنع |
| 100 | 200 | 400 | 300 | عدد اللمبات | 1000 | م. الأنارة |
| 400 | 200 | 600 | 800 | عدد أذون | 2000 | م, التخزين |
| | | | | الصرف | | |
| 300 | 300 | 1200 | 1200 | المساحة | 3000 | م. التكييف |
| | | 2000 | 1000 | %10 | | إهلاك الآلة |
| | | 600 | 1200 | 3:6 | 1800 | القوة المحركة |
| 2200 | 2100 | 8400 | 8100 | | 20800 | الإجمالي |

*2) توزيع تكلفة مراكز الخدمات أنفرادياً:

تمهيد الحل:

مركز صيانة (ساعات تشغيل الآلات)(2100):

$$\mathbf{7840} = \frac{2000}{5000} \times 2100$$
 تقطیع

$$=\frac{3000}{5000} \times 2100 =$$
 تشکیل =2100

$$100 = شئون العمال (2200): تقطيع $40 \leftarrow 40$, تشكيل $60 \leftarrow 60$ مجموعهم$$

$$880 = \frac{40}{100} \times 2200 = 885$$
التقطيع

$$1320 = \frac{60}{100} \times 2200 = 1320$$
التشكيل

2- توزيع تكلفة كل مركز خدمة على المراكز المستفيدة:

| | خدمات | | ناج | إنن | أساس | إجمالي | بیان |
|--------|--------|----------|-------|-----|--------------|--------|---------------|
| ش عمال | صيانة | تشكيل | تقطيع | | | | |
| 2200 | 2100 | 8400 | 8100 | | | 20800 | ت. مخصصة |
| | | | | | | | وموزعة |
| | (2100) | 1260 | 840 | | ساعات | | توزيع مركز |
| | | | | | تشغيل الآلات | | خدمة الصيانة |
| (2200) | | 1320 | 880 | | عدد العمال | | توزيع |
| | | | | | | | شئون عمال |
| | | 10980 | 9820 | | | | إجمال ت. |
| | | <u>÷</u> | ÷ | | | | مركزي الإنتاج |
| | | 3000 | 2000 | | | | ساعات تشغيل |
| | | ساعة | ساعة | | | | الآلات |
| | | 3.66ج | 4.91ع | 1 | | | معدل التحميل |
| | | | | • | | | |

*3) تكلفة إنتاج الأمر (666)

| | 4000 | مواد مباشرة |
|--------------------------|------|------------------------------------|
| | 3000 | أجور مباشرة |
| 7000 | | ت. المباشرة (الأولية) |
| | | (+) تكلفة صناعية غير مباشرة: |
| | 491 | تقطع 100 ساعة × 4.91ج |
| | 732 | تشكيل 200 ساعة × 3.66 ج |
| 1223 =(732 +491) | | مجموع (تقطيع + تشكيل) |
| 8223 =(7000+1223) | | تكلفة الإنتاج(ت. المباشرة+المجموع) |

تمرين: فيما يلي التكاليف المخصصة والموزعة وبعض البيانات الإحصائية

| خدمات | | | أنتاج | | بيان |
|--------|-------|---------|--------|--------|--------------------|
| مباني | مخازن | صيانة | تشطيب | تقطيع | |
| 100000 | 5000 | 0 20000 | 135000 | 115000 | ت. مخصصة وموزعة |
| | 10م | 100م ا | 600 م | 200م | المساحات |
| | | _ 5 | 10 | 15 | عدد إذونات الصرف |
| | | | 5000 | 3000 | ساعات تشغيل الآلات |

المطلوب:

(1)توزيع تكاليف مراكز الخدمات علي المراكز المستفيدة توزيعاً تنازلياً وأستخرج معدلات التحميل لكل ساعة عمل آلي.

- (2)صور قائمة ت. إجمالية توضح ت. إنتاج المنتج[س] في ضوء المعلومات التالية:
- أ) يتكون المنتج من 100 وحدة ويستلزم إنتاج كل وحدة 10 كيلو من المادة الخام [ن] وقد تم صرف الكميات اللازمة للإنتاج من المخازن عندما كان رصيد المادة في المخازن 1500 كيلو منها 500 كيلو بسعر 6ج للكيلو والباقي بسعر 7 ج للكيلو والشركة تتبع طريقة الوارد أولاً يصرف أولاً.

ب)يتم تشغيل 20 عامل كل منهم يعمل 50 ساعة منها 40 ساعة عمل عادية و الاجر العادي 4ج للساعة والأجر الإضافي 5ج للساعة.

ج)يستازم تشغيل هذا المنتج 200 ساعة عمل في مركز التقطيع و 400 ساعة عمل في مركز التشطيب.

تكليف : حل التمرين بالطريقة الإنفرادية وتسليمه المحاضرة الجاية

مكتبة تالتة نظم لجميع المحاضرات في كل المواد

https://drive.google.com/drive/folders/1krvkVw6ySqpa8t40
Lbj_n78gGz8LISJD