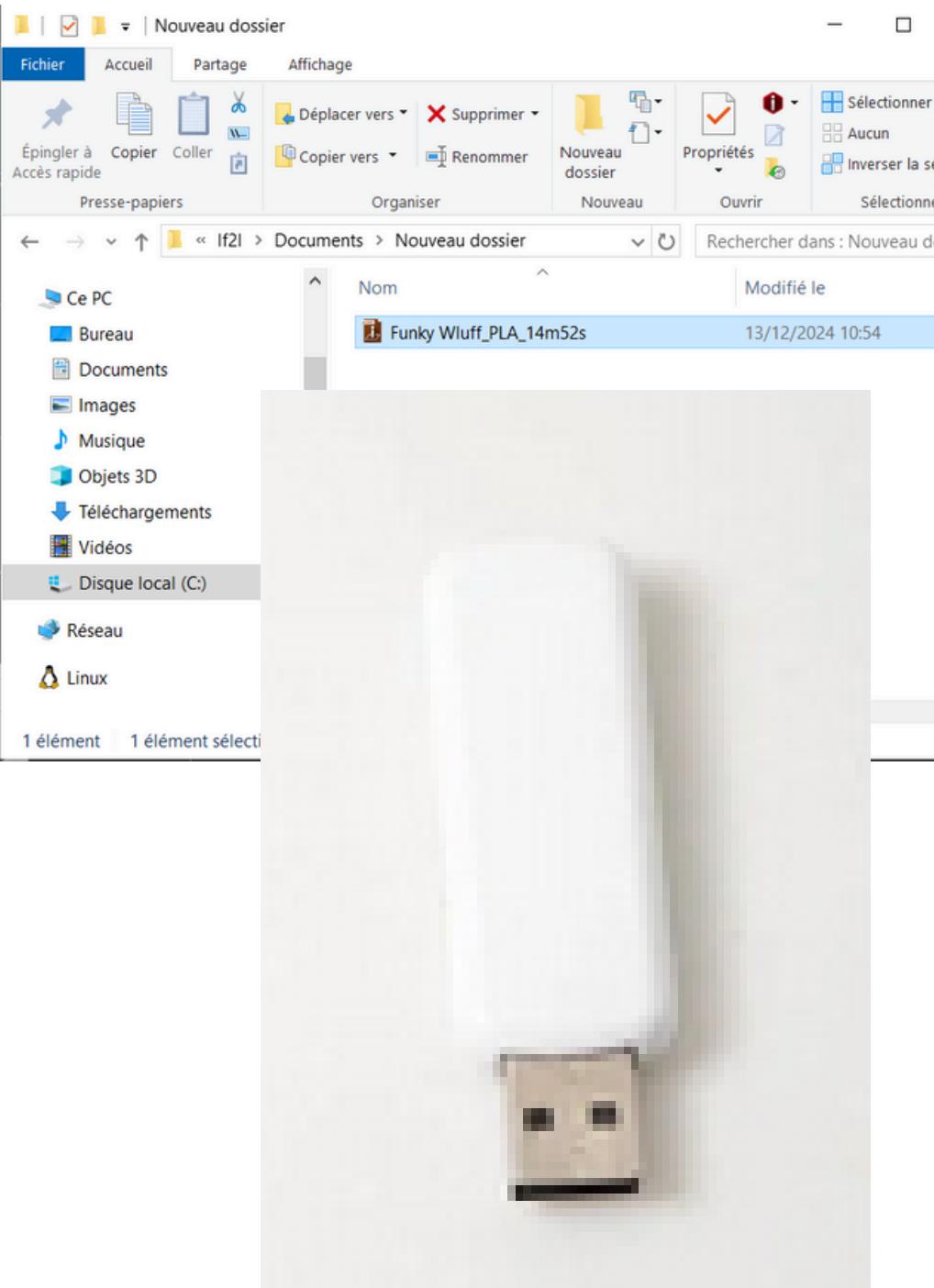
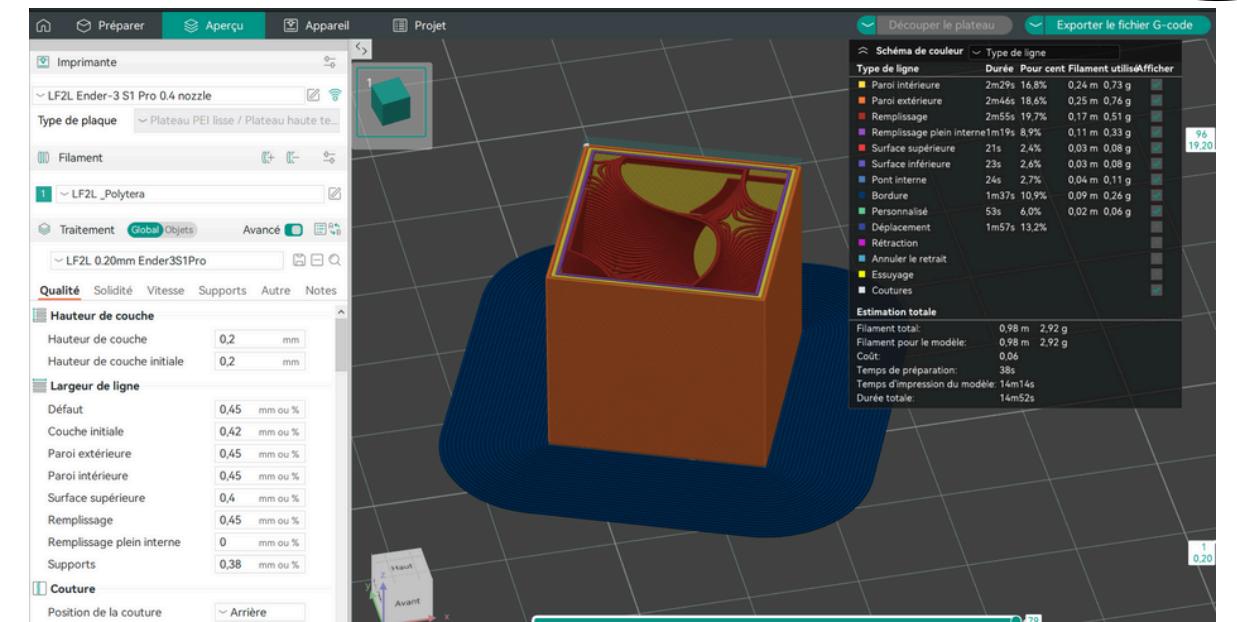
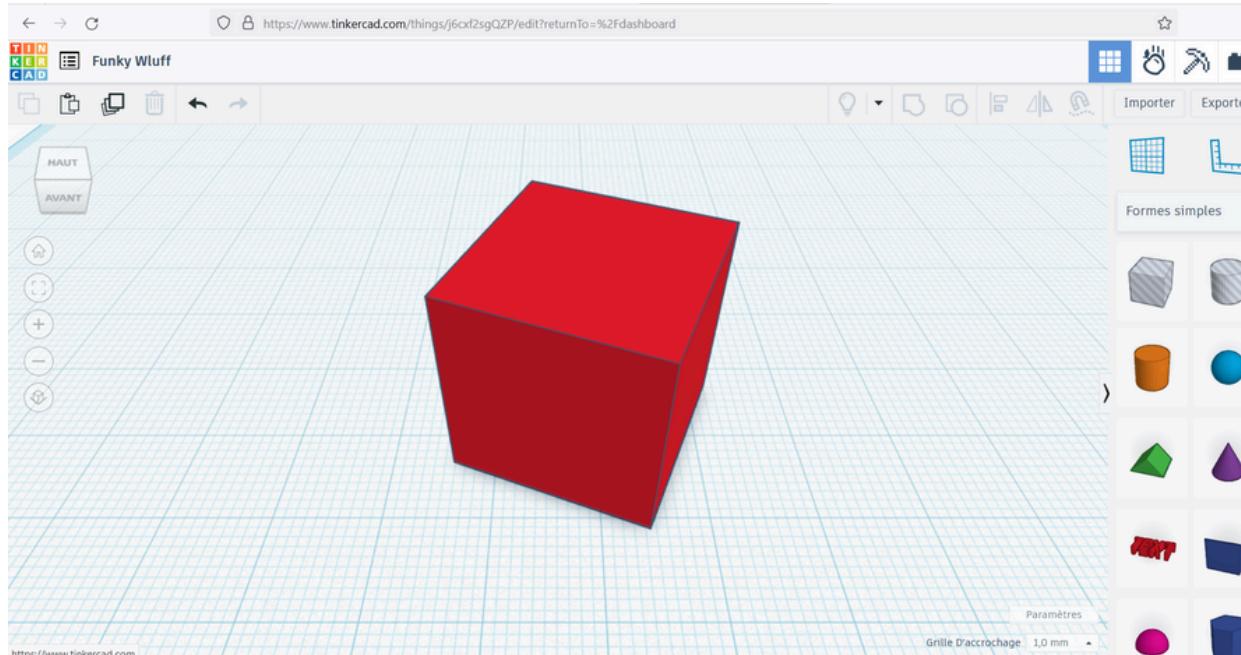


# Tutoriel d'utilisation : Flashforge Adventurer 5M Pro



# Préparation préalable

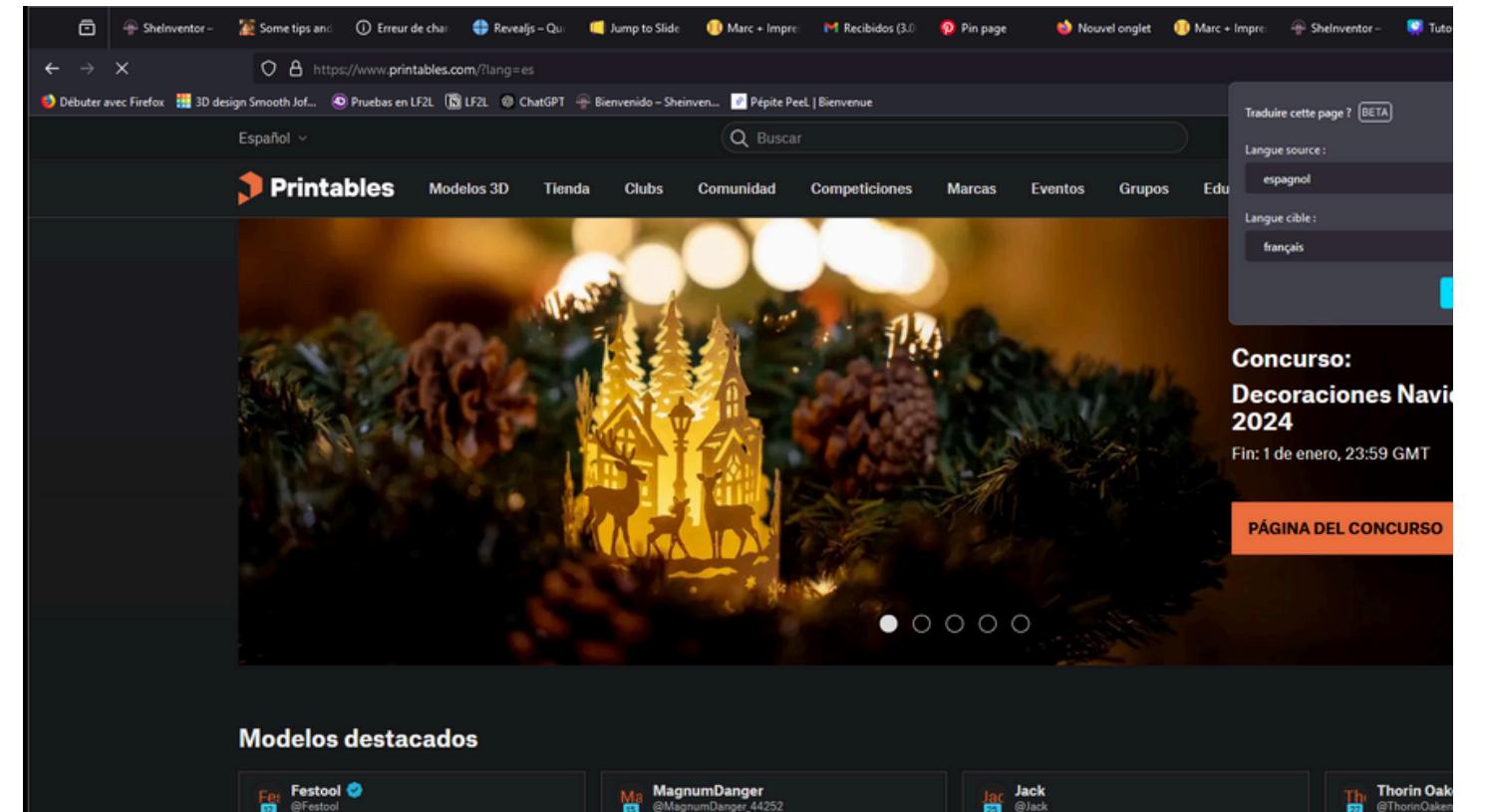
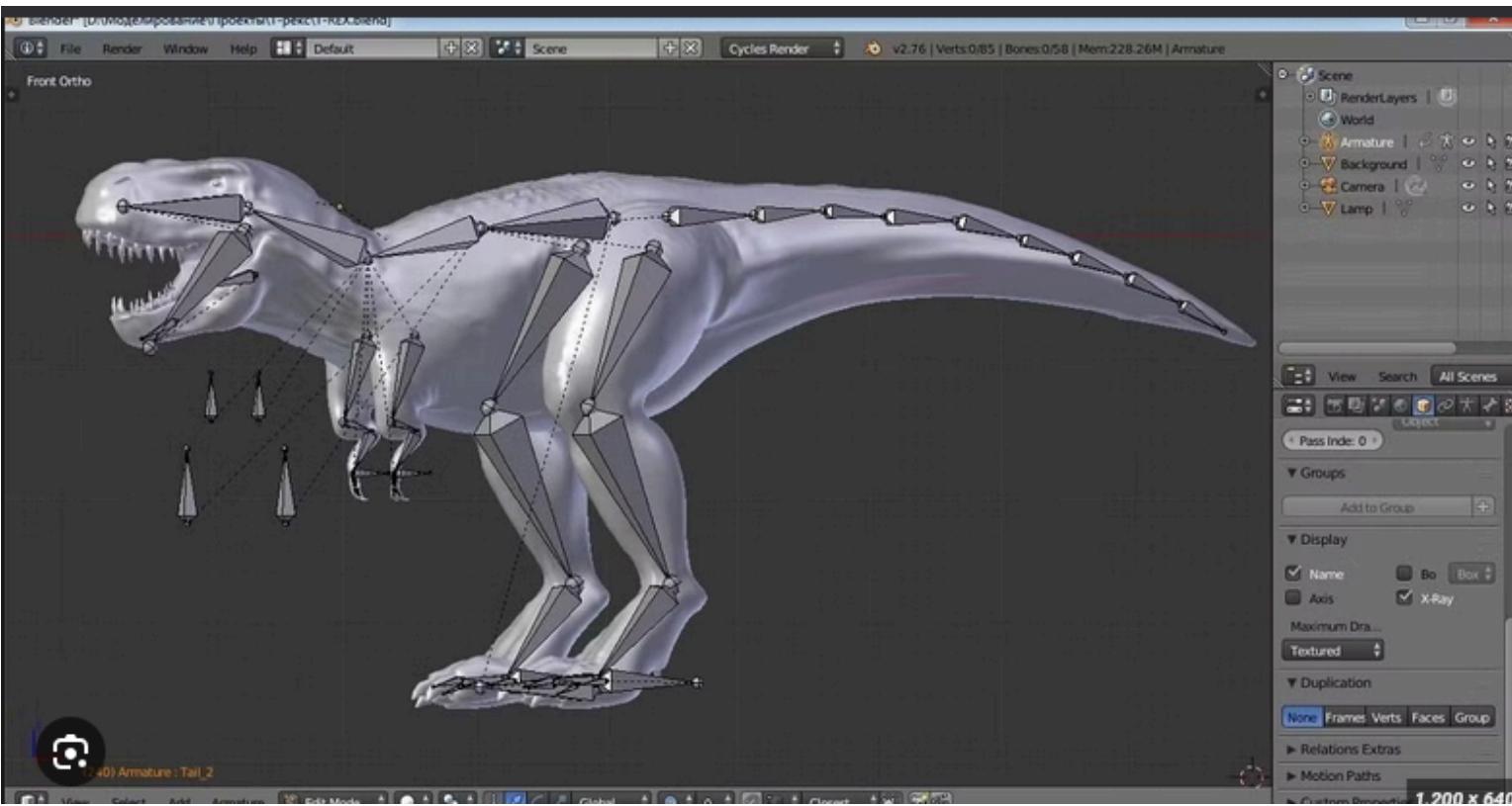


# On a besoin d'un modèle 3D en format stl.

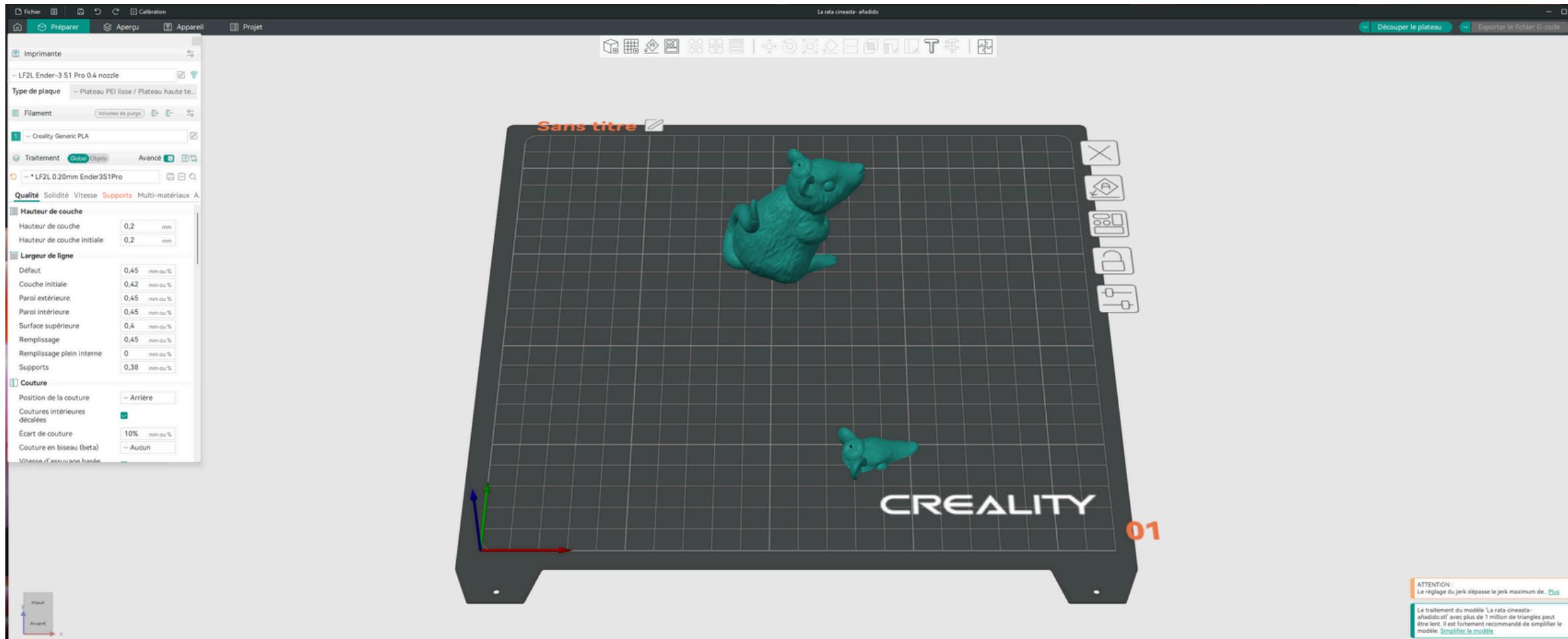
Il peut être conçu à l'aide d'un logiciel de modélisation ou téléchargé depuis des bibliothèques de 3D (comme Fusion 360 ou Blender)

ou téléchargez-le depuis des bibliothèques de modèles comme les suivantes:

- [<https://www.thingiverse.com>]
- [<https://www.printables.com>]
- [<https://makerworld.com>]

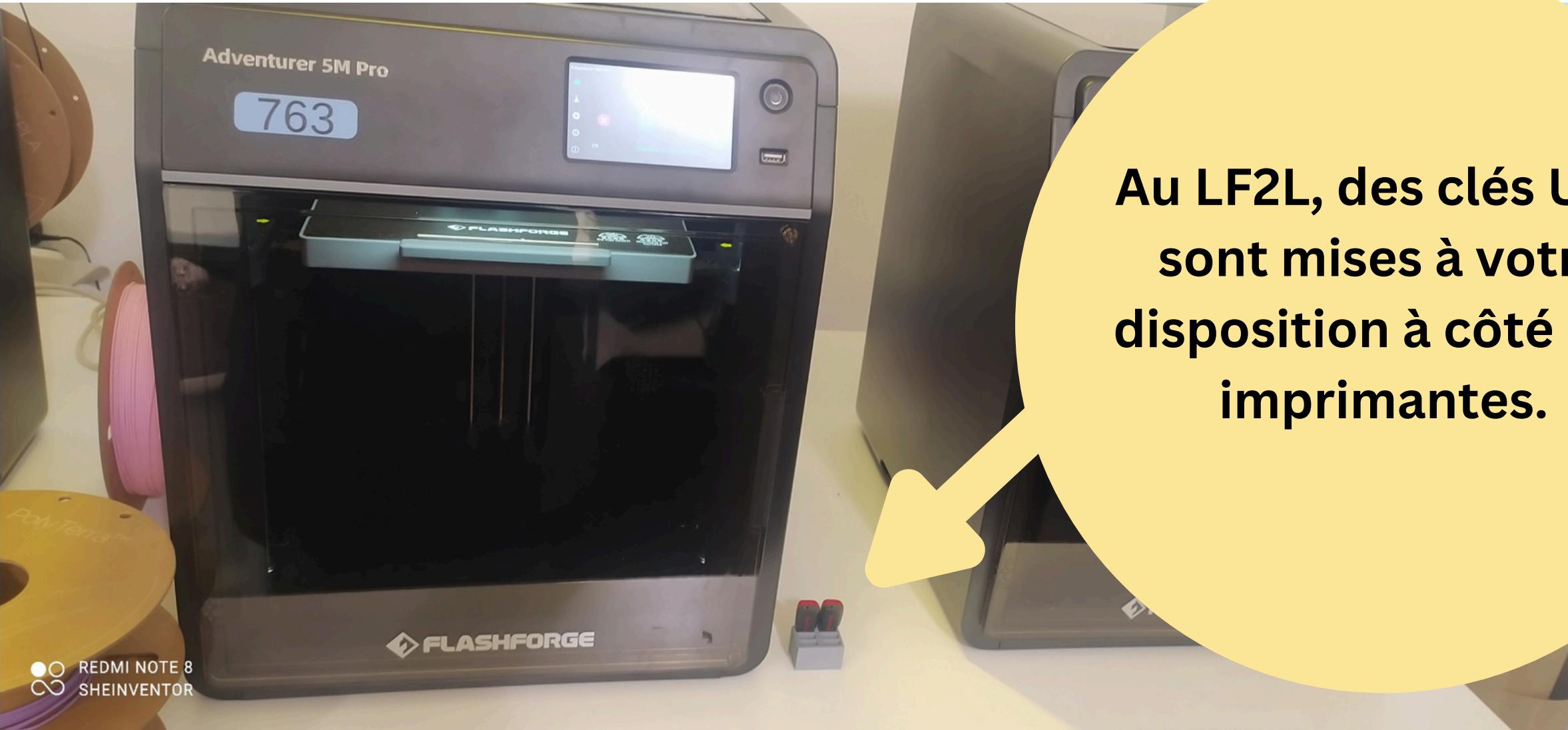


**Ce model 3D doit etre transformer en fichier G-Code, avec tous les paramétrages corrects de notre imprimante, on utilise donc un slicer compatible, comme OrcaSlicer.**



Pour un tutoriel plus en profondie, clické ici: [lien](#)

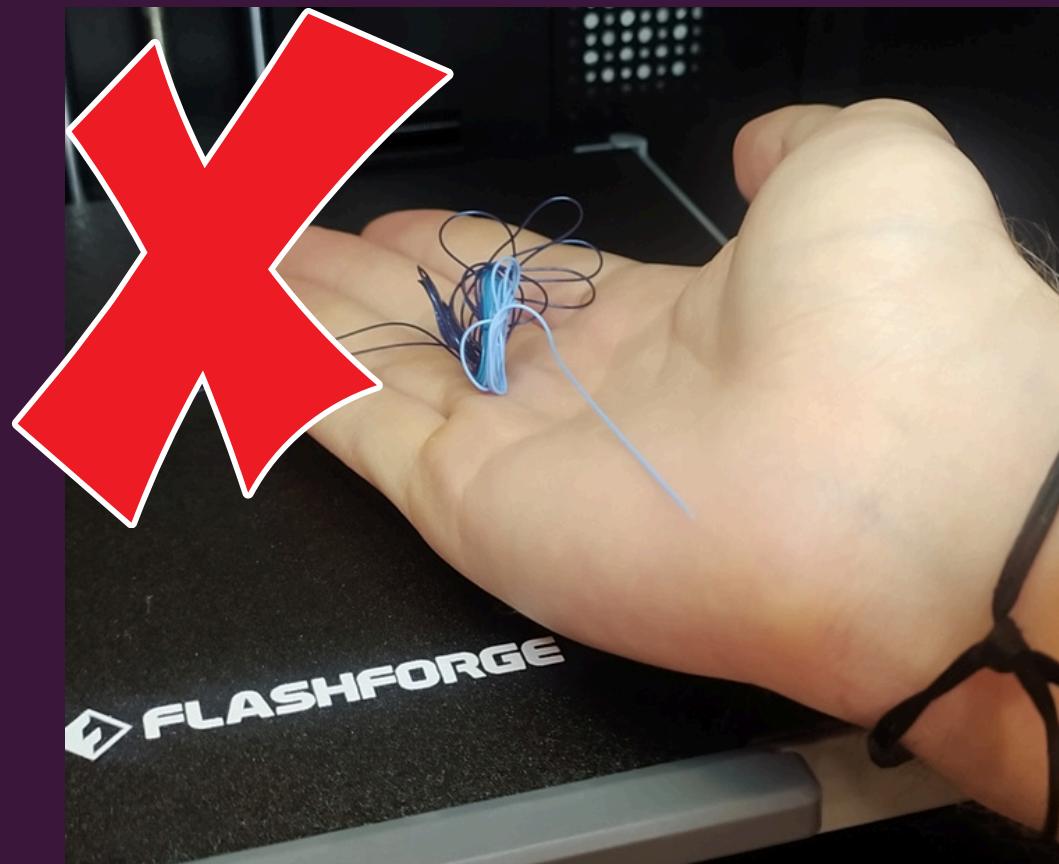
# Enregistrez le fichier (format G-code) sur une clé USB compatible.



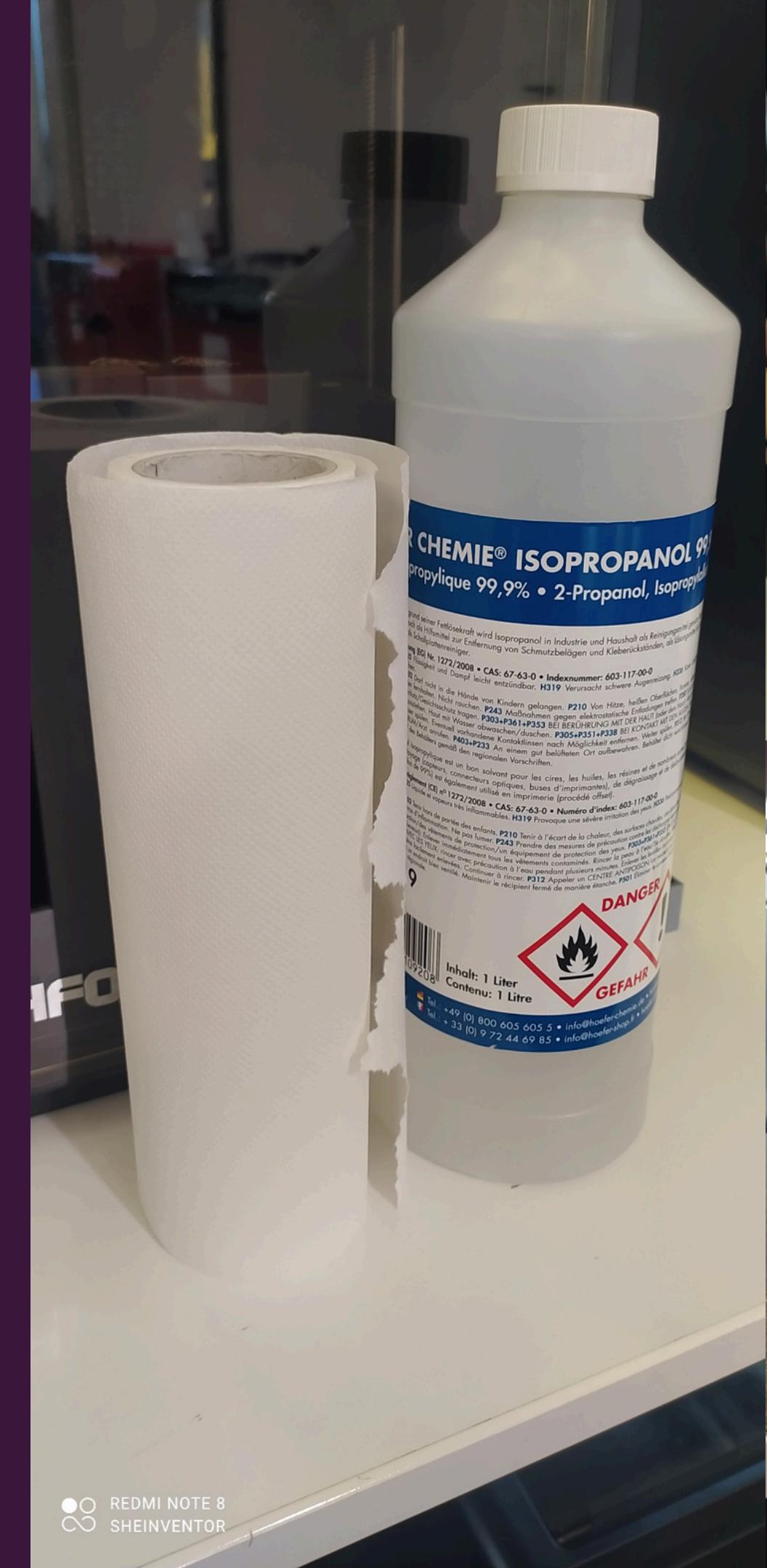
Au LF2L, des clés USB sont mises à votre disposition à côté des imprimantes.

Vérifiez l'état de l'imprimante

Assurez-vous que l'imprimante  
est propre, sans restes de  
filament sur la buse ni résidus  
sur le plateau d'impression.



Nettoyez le plateau  
d'impression avec un  
morceau d'essuie-  
tout et de l'alcool  
isopropylique.



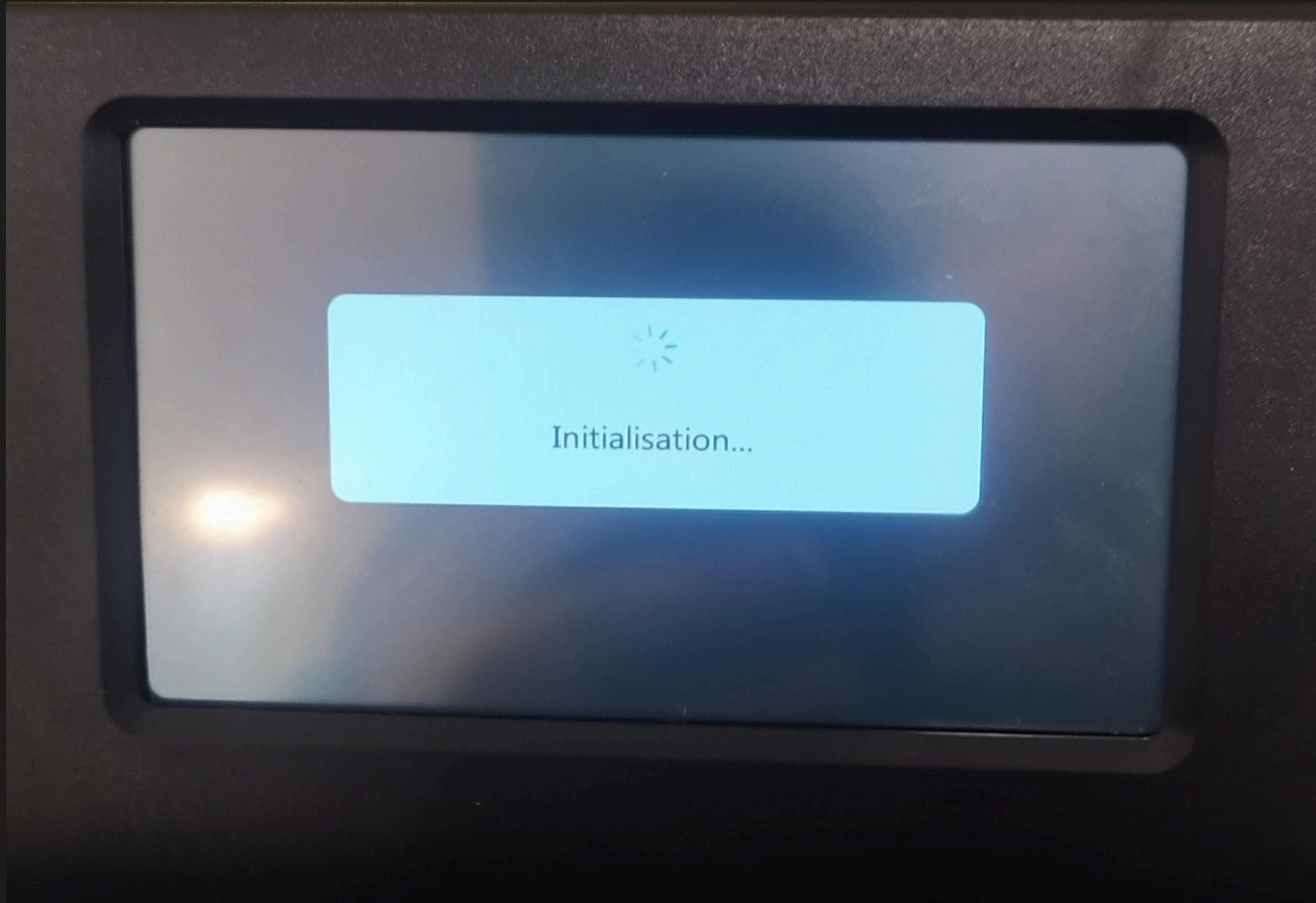
# **Comment allumer l'imprimante**

Vérifiez que  
l'imprimante est  
connectée à une prise  
électrique.

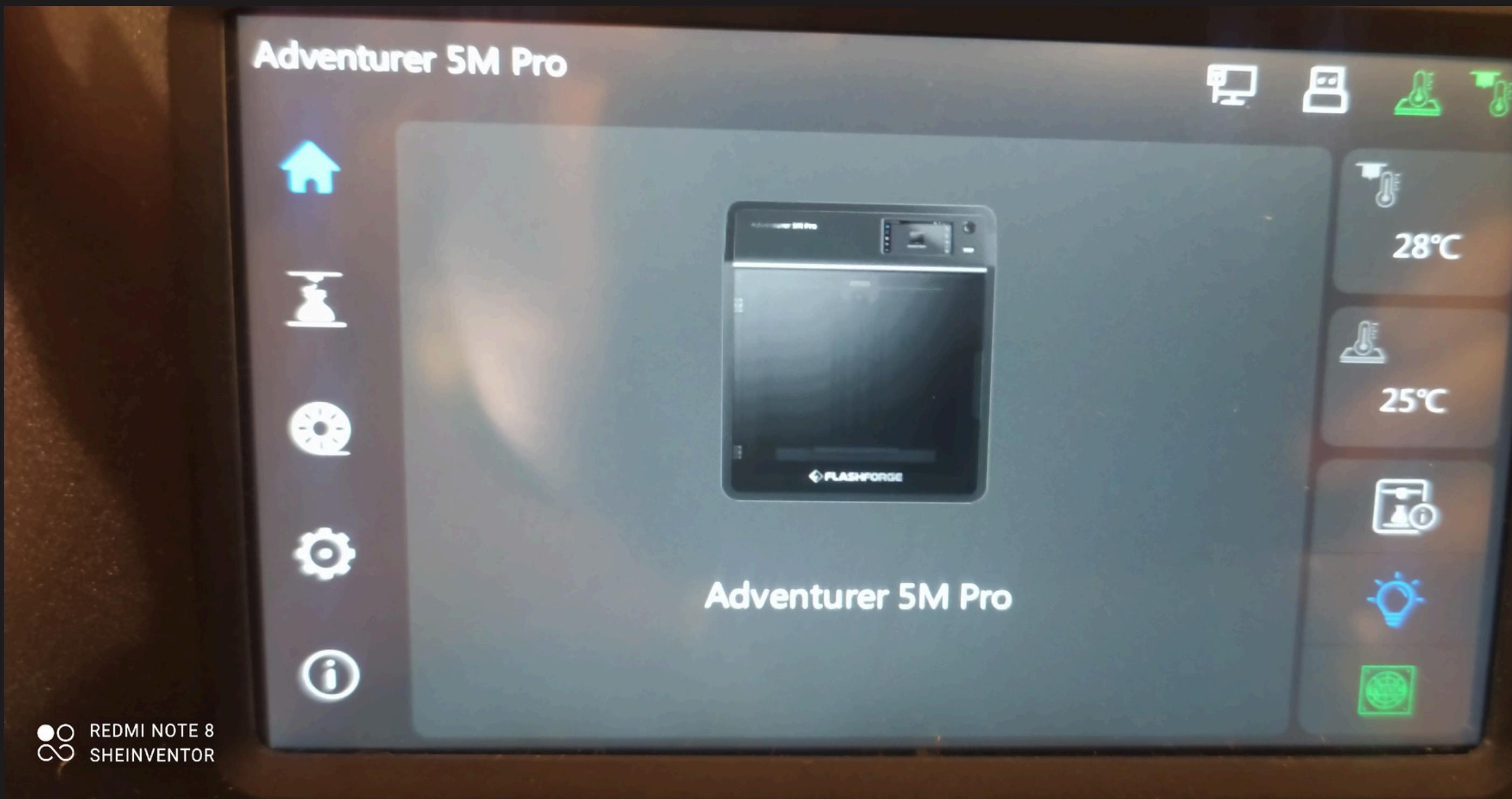
Appuyez sur le bouton  
d'alimentation situé à  
l'arrière, puis sur celui à  
l'avant.



Attendez que  
le système soit  
complètement  
initialisé avant  
de continuer.

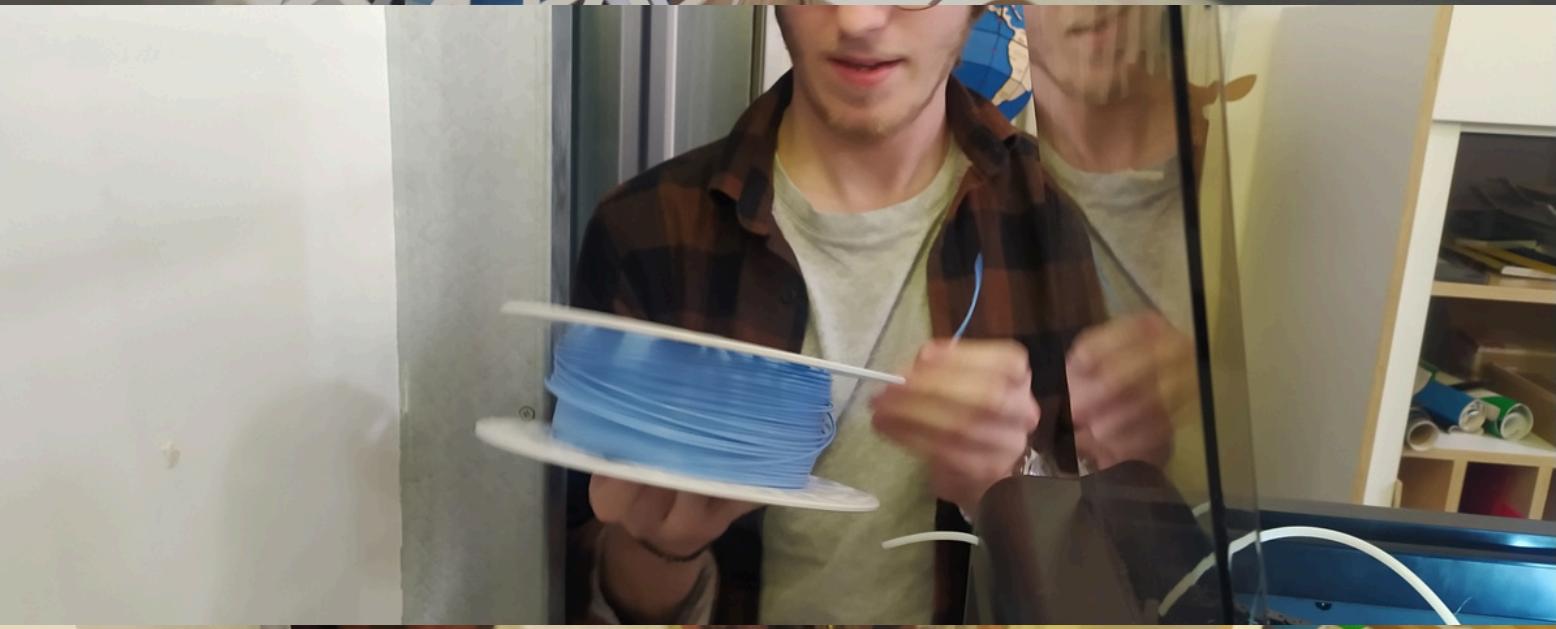


L'imprimante est bien allumée  
quand ce écran est montrée



**Comment charger le filament  
(si aucun filament n'est présent)**

Placez le filament à  
l'arrière de  
l'imprimante.



# Ouvrez la porte du haut

1



2



3



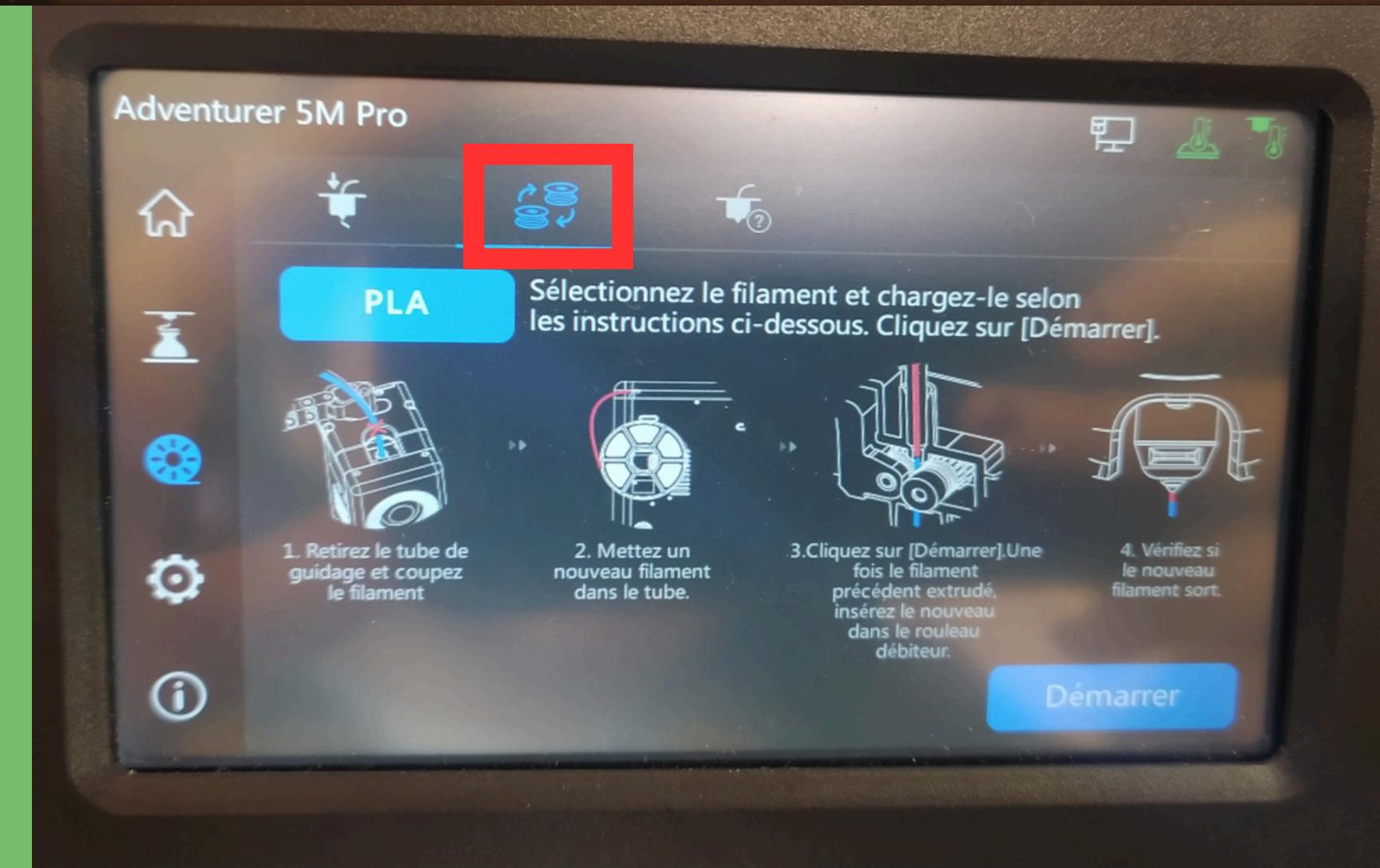
Placez le bord du filament dans le tube blanc et poussez jusqu'à ce qu'il ressorte de l'autre côté.



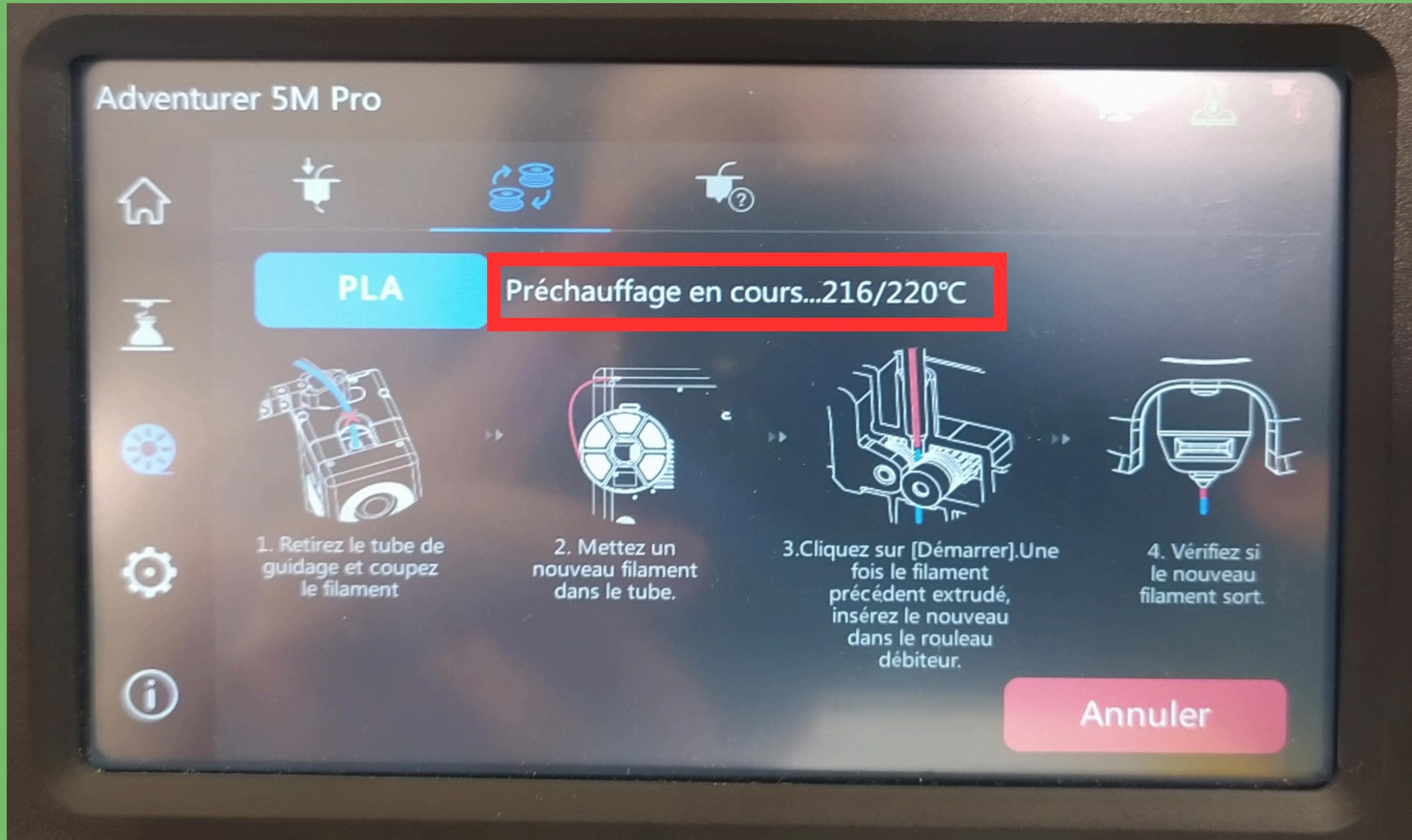
Accédez au menu via l'écran tactile et sélectionnez l'option "Filament".



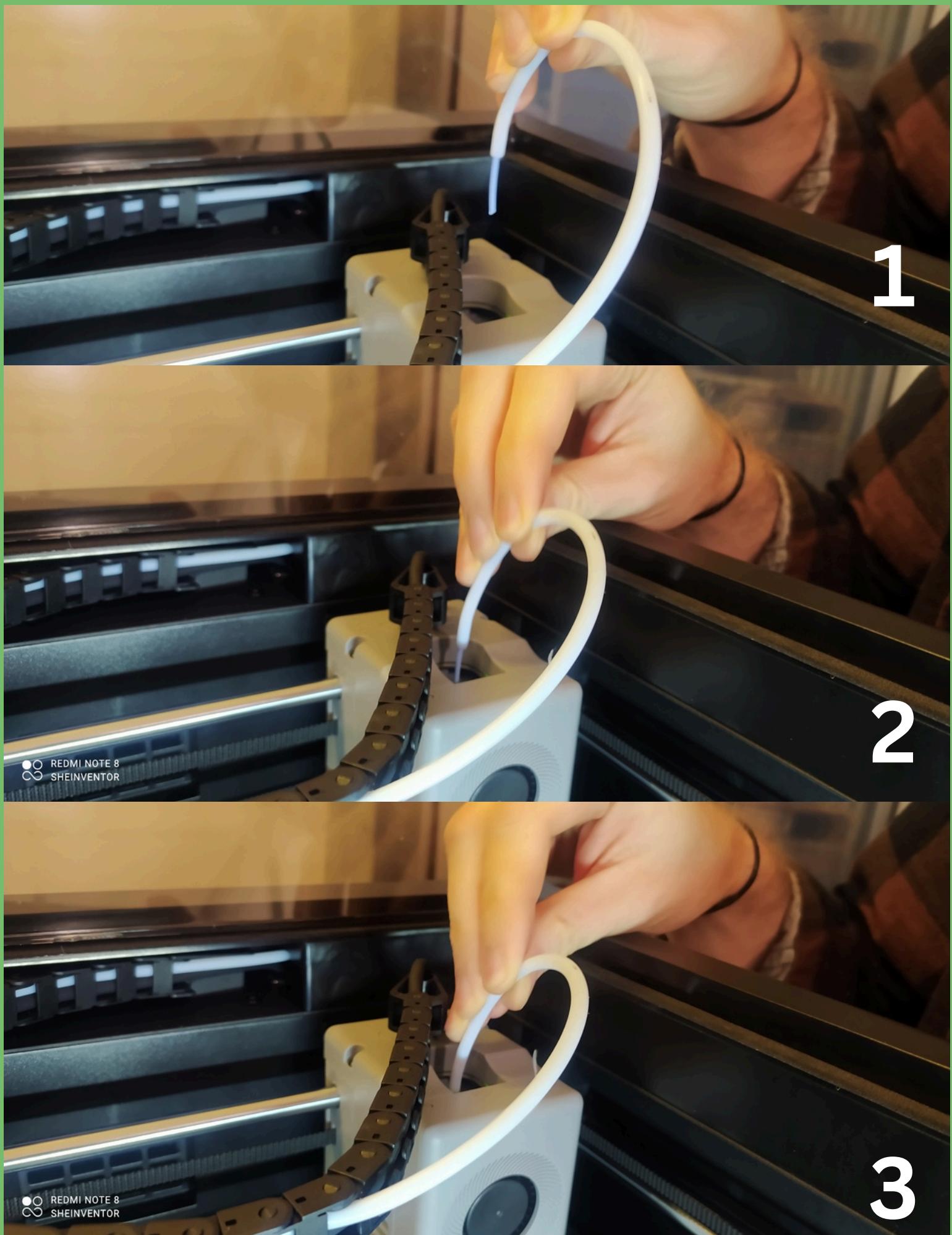
Choisissez l'option "Changer de Filament".



# Attendez que la température atteigne 220 °C

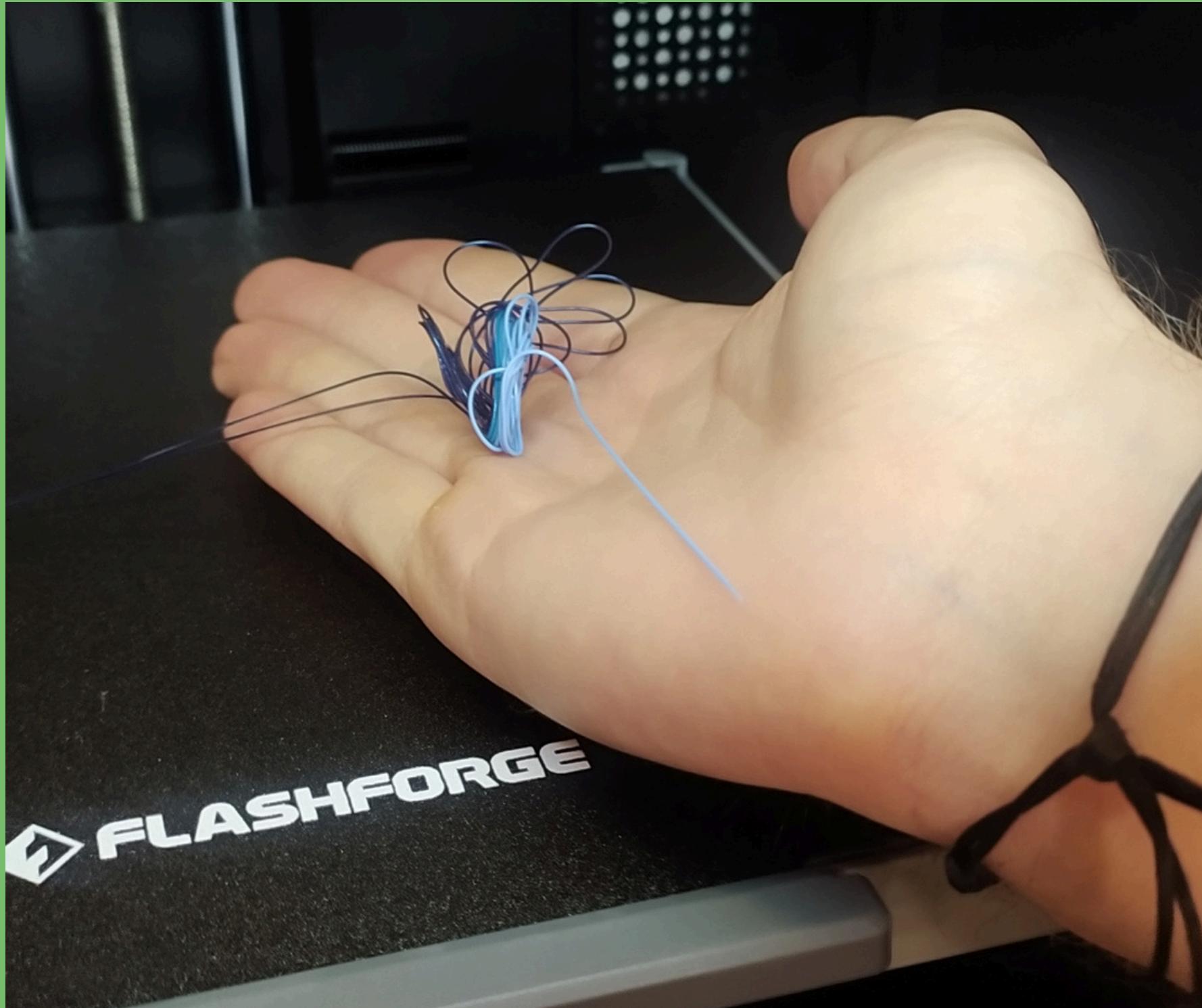


Insérez le filament dans l'extrudeuse comme indiqué sur l'image. Si cela est fait correctement, l'imprimante le détectera et l'extrudera.



L'imprimante extrudera du filament pendant un moment, ce qui est nécessaire pour nettoyer tout reste de filament précédent.





Retirez le filament  
imprimé.

**Comment changer  
le filament (en  
retirant l'ancien  
filament) :**

# Ouvrez la porte du haut

1



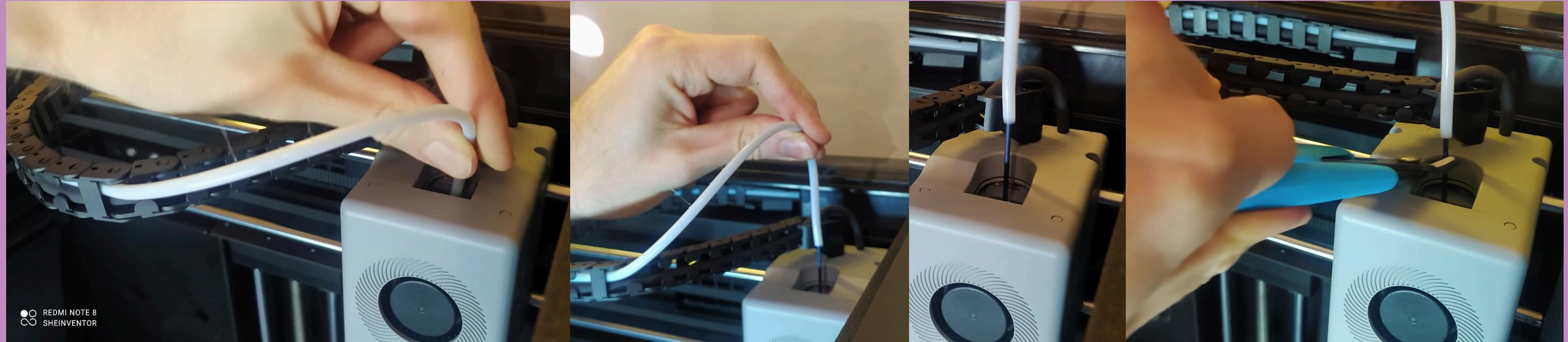
2



3

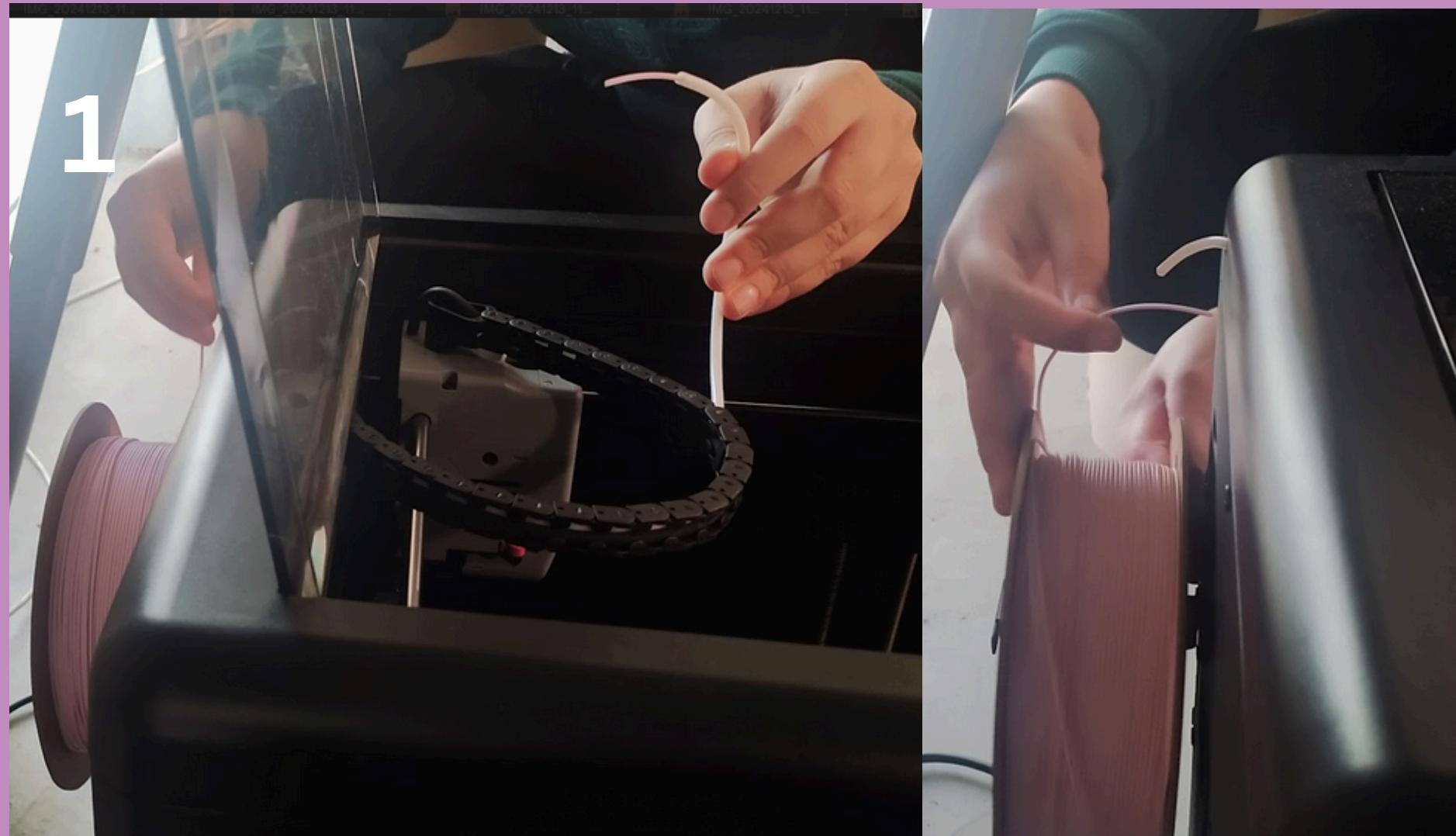


**Retirez le tube blanc et coupez l'ancien  
filament à l'aide d'une pince**

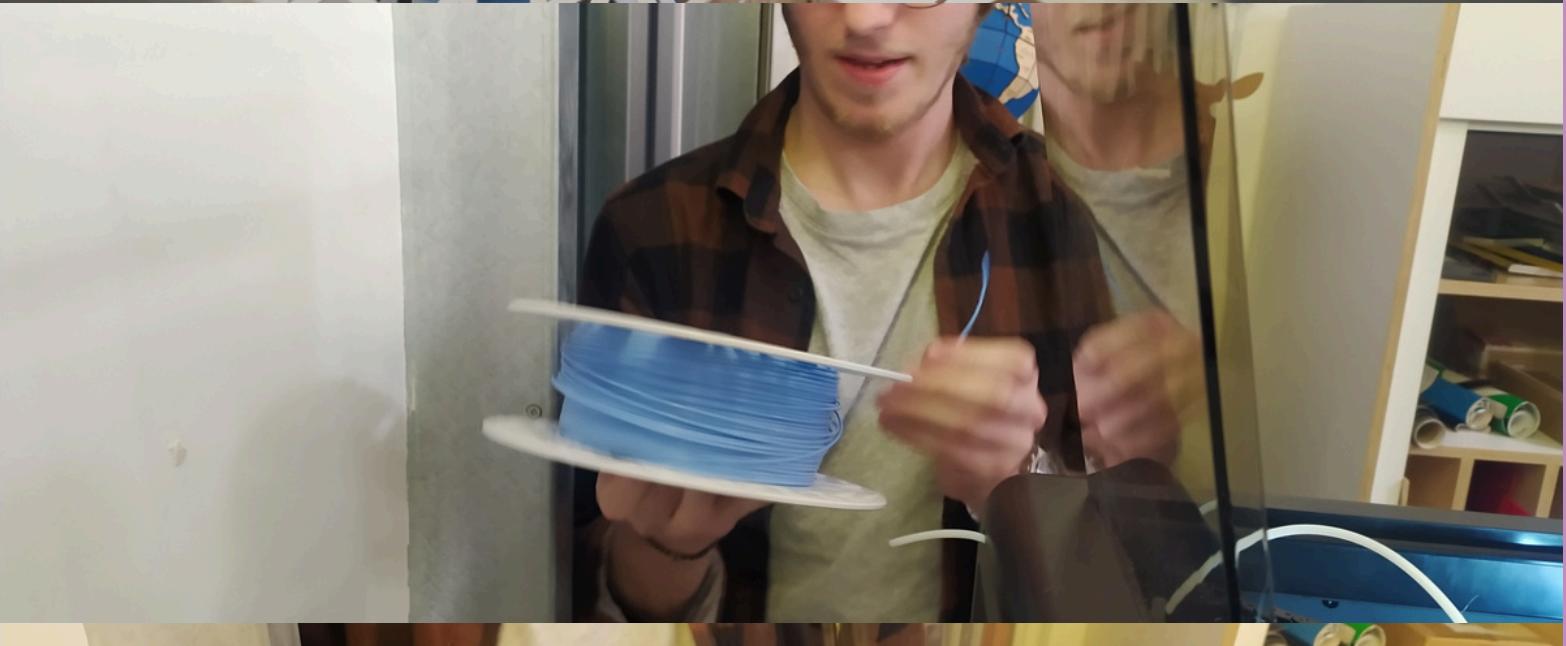
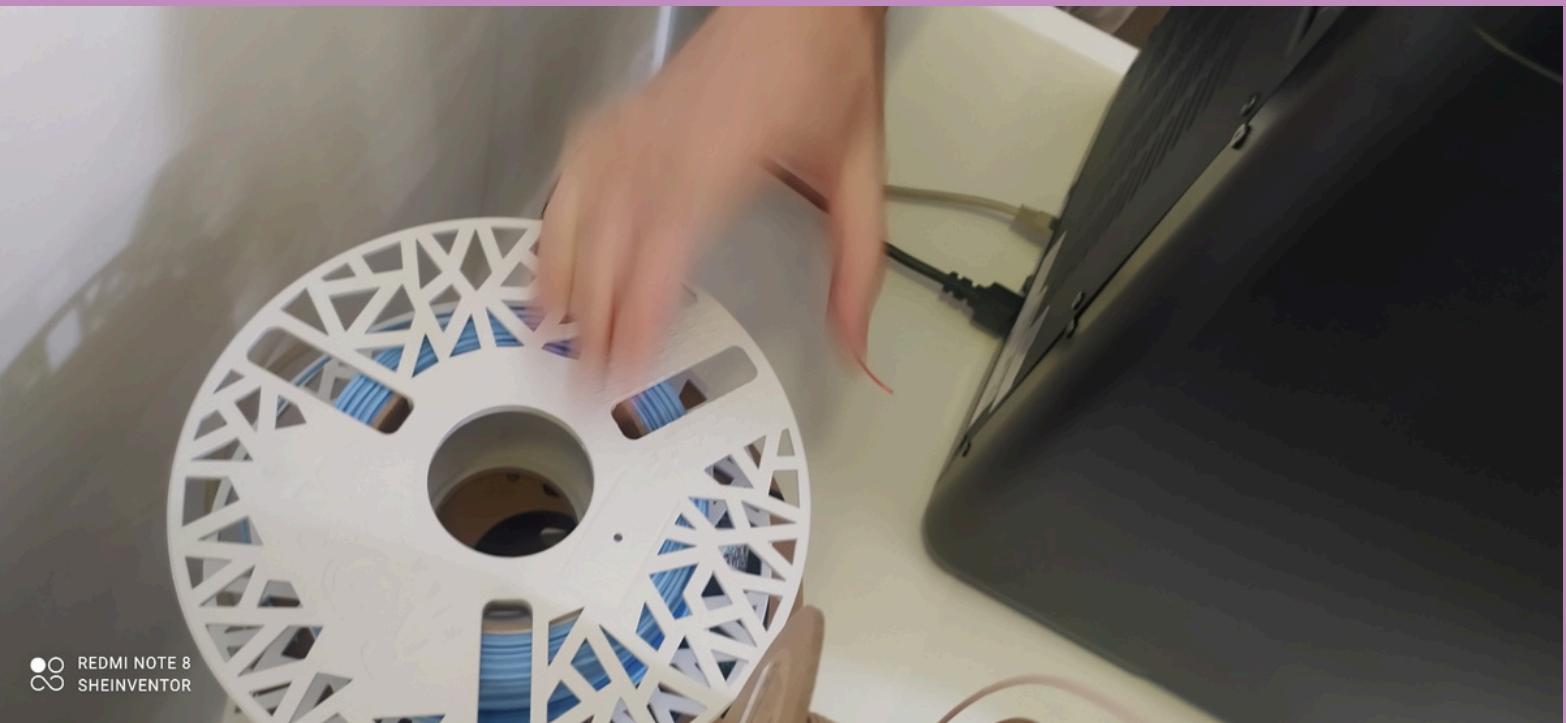


**Remarque : Les pinces se trouvent soit à côté des imprimantes.  
Si ce n'est pas le cas, demandez-les aux FabManagers.**

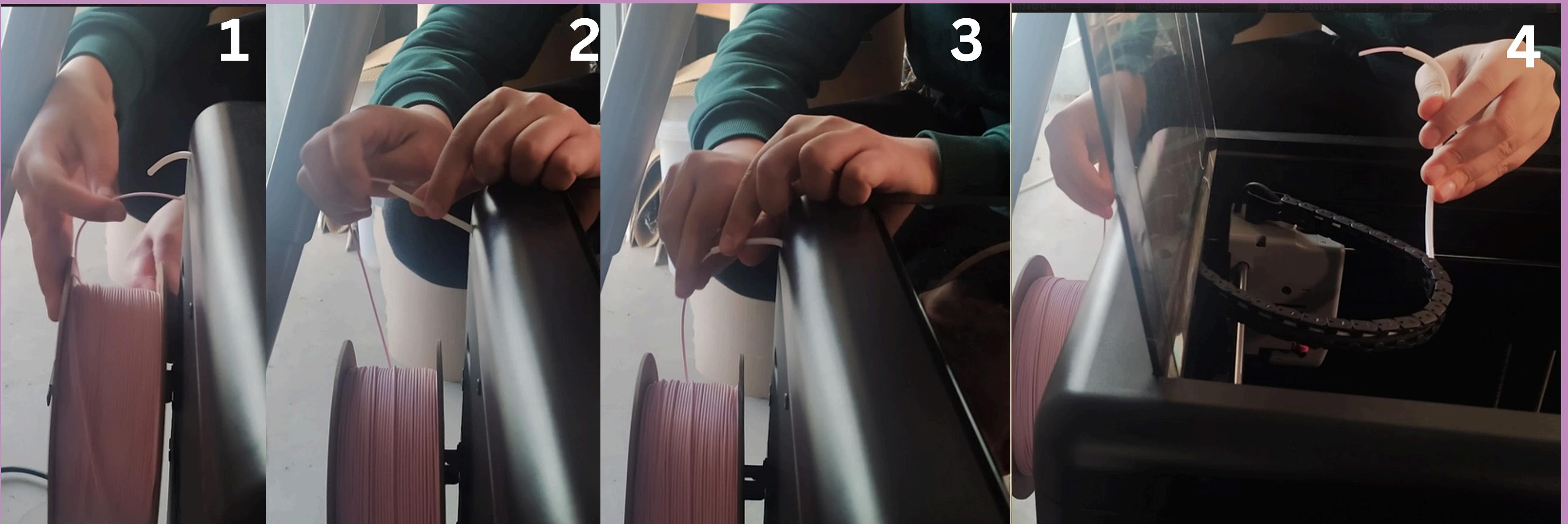
**Retirez le filament du tube blanc en tirant doucement avec la bobine, puis fixez son extrémité dans la bobine pour l'empêcher de se dérouler**



**Placez le nouveau  
filament sur la base  
située à l'arrière de  
l'imprimante.**



Placez le bord du filament dans le tube blanc et poussez jusqu'à ce qu'il ressorte de l'autre côté.



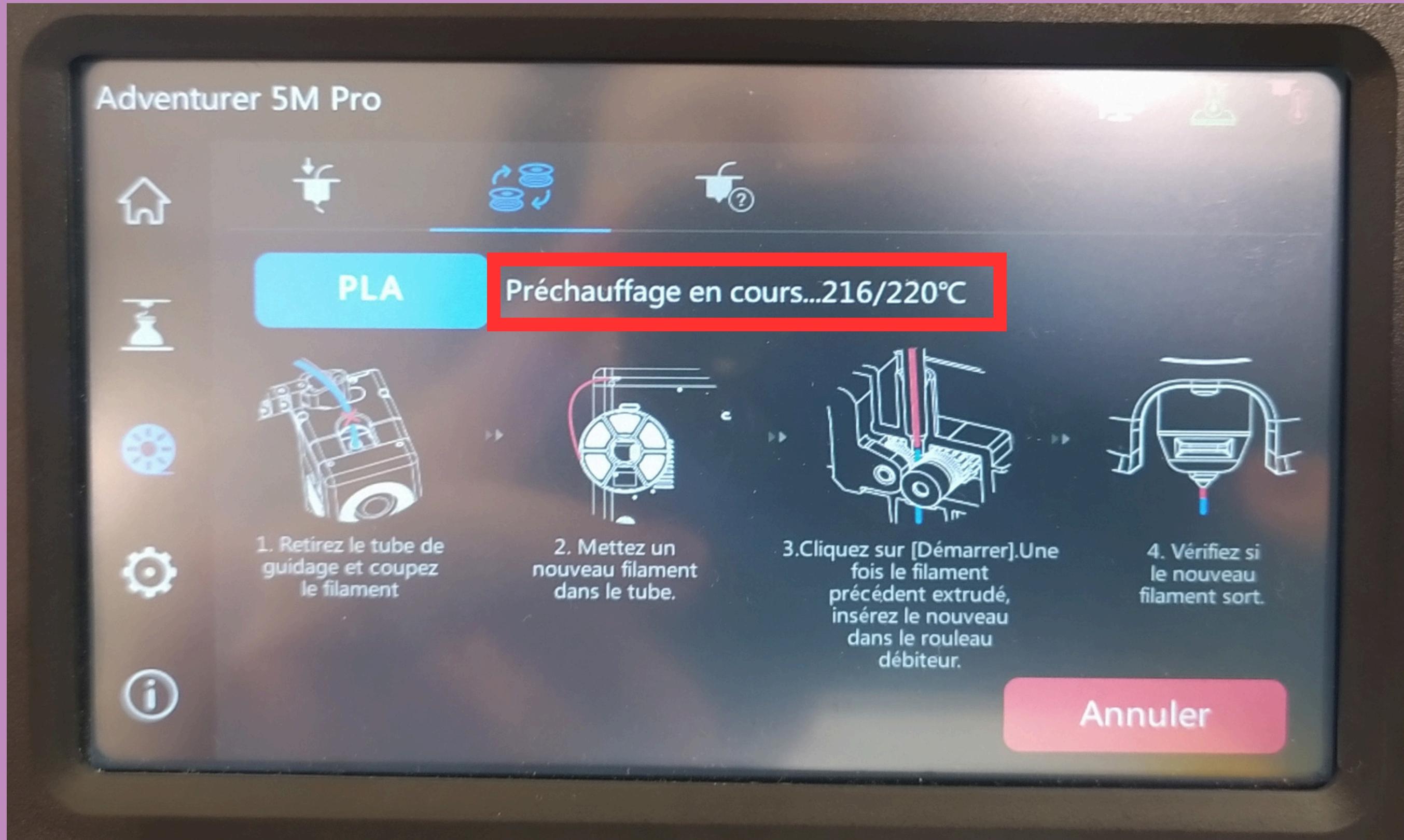
Accédez au menu via l'écran tactile et sélectionnez l'option "Filament".



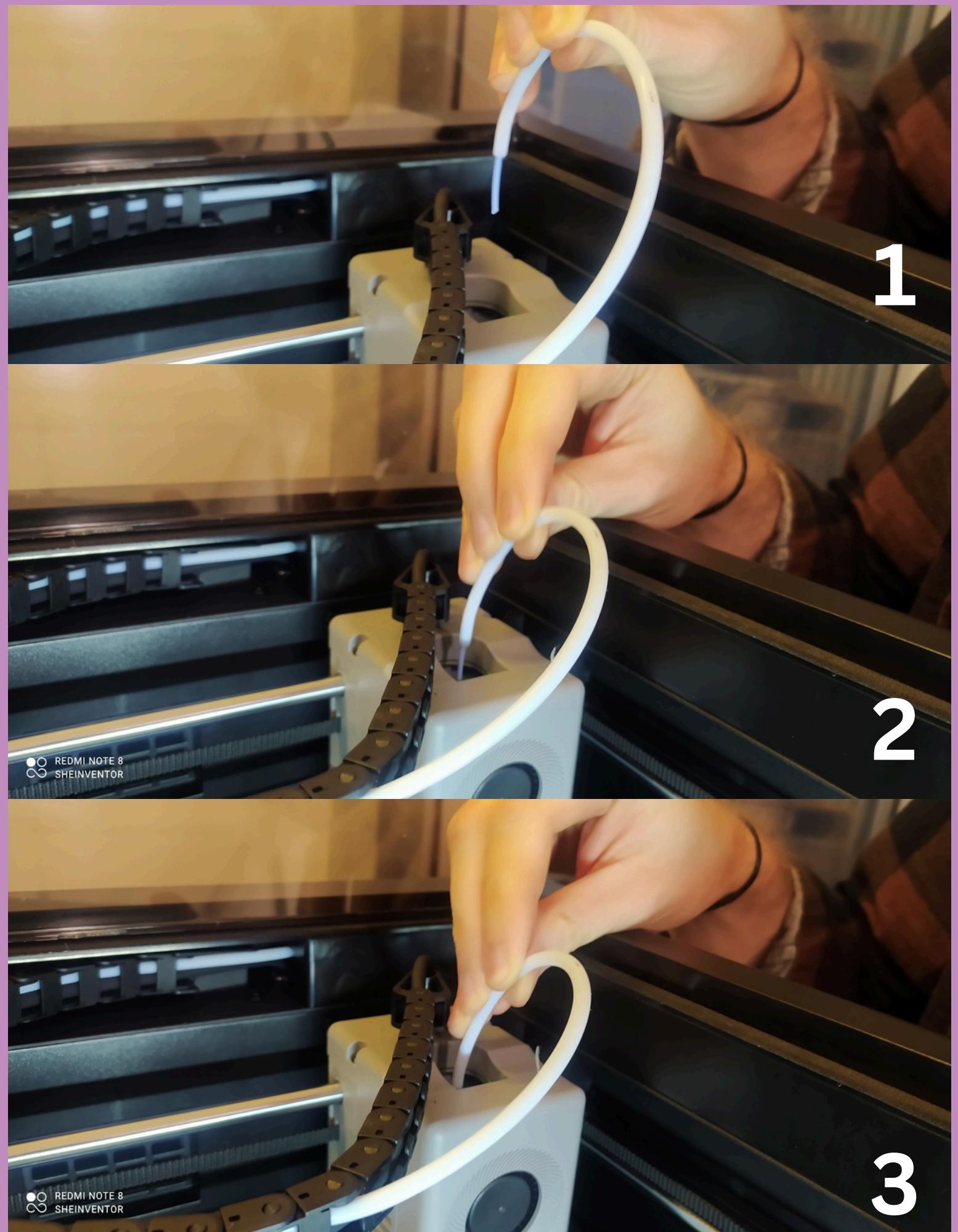
Choisissez l'option "Changer de Filament" et "Démarrer"



# Attendez que la température atteigne 220 °C

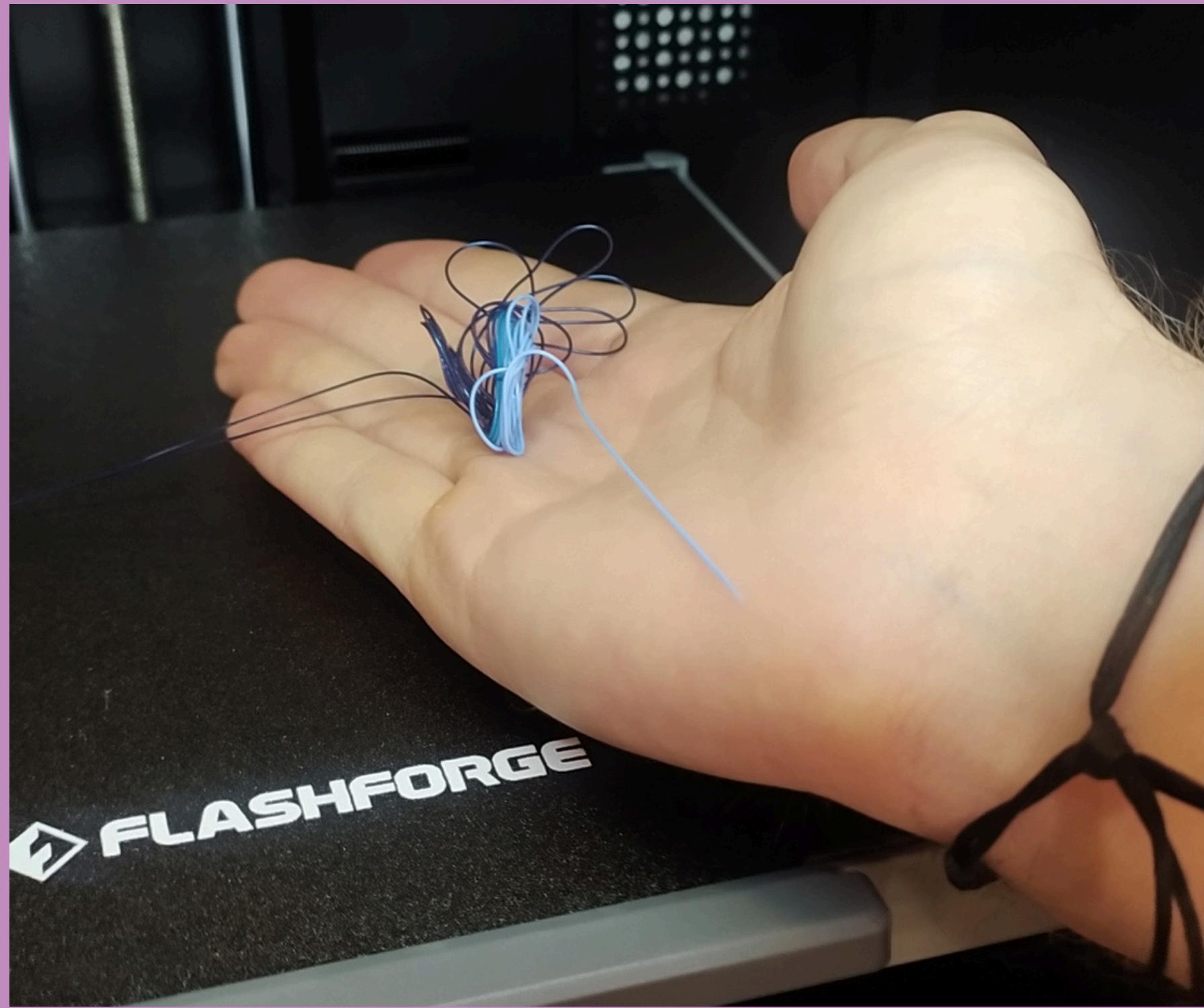


Insérez le filament dans l'extrudeuse comme indiqué sur l'image. Si cela est fait correctement, l'imprimante le déctectera et l'extrudera.



**L'imprimante extrudera un moment pour nettoyer le filament précédent.  
Vérifiez l'extrusion, sinon, redémarrez le processus.**



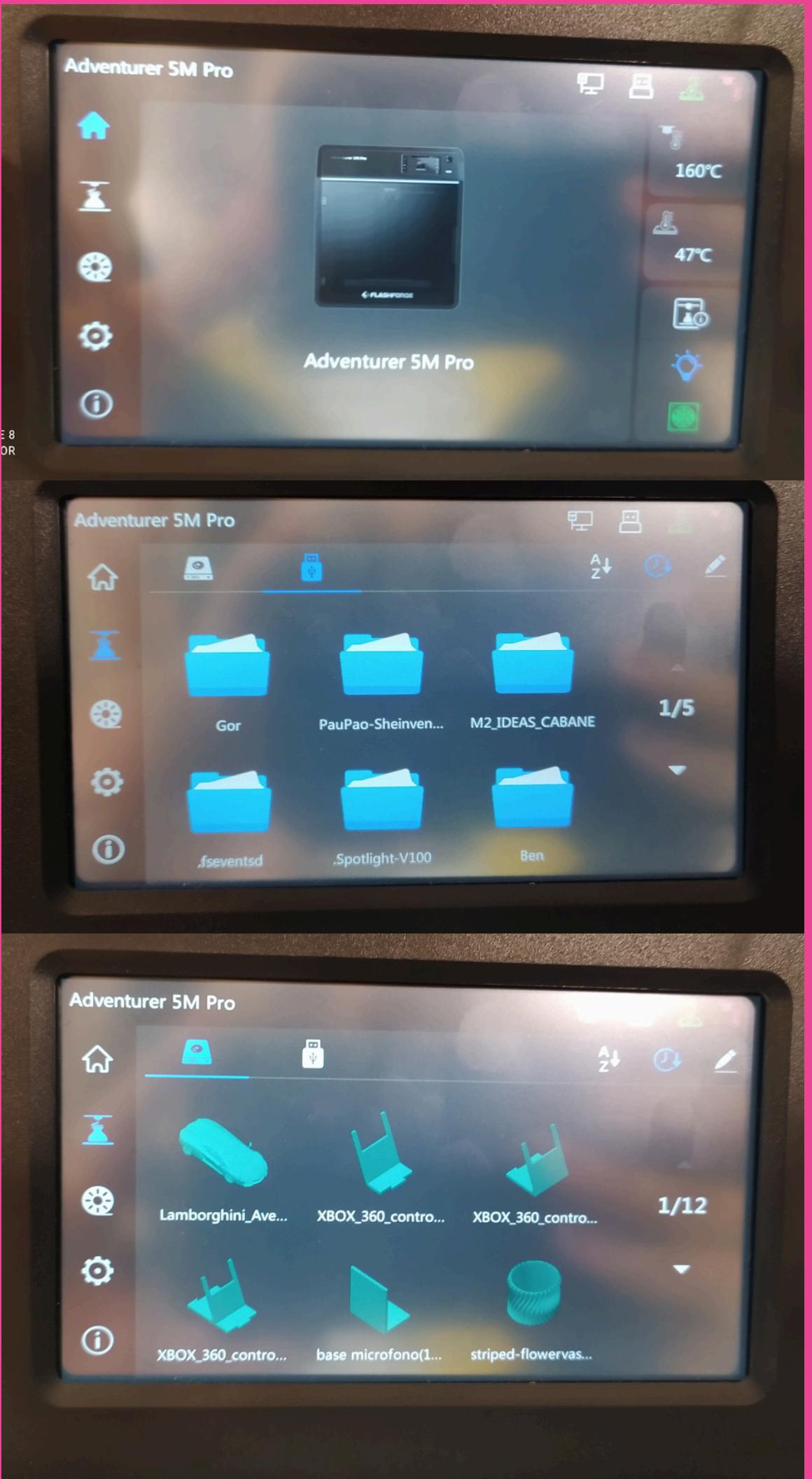


Retirez le filament  
imprimé.

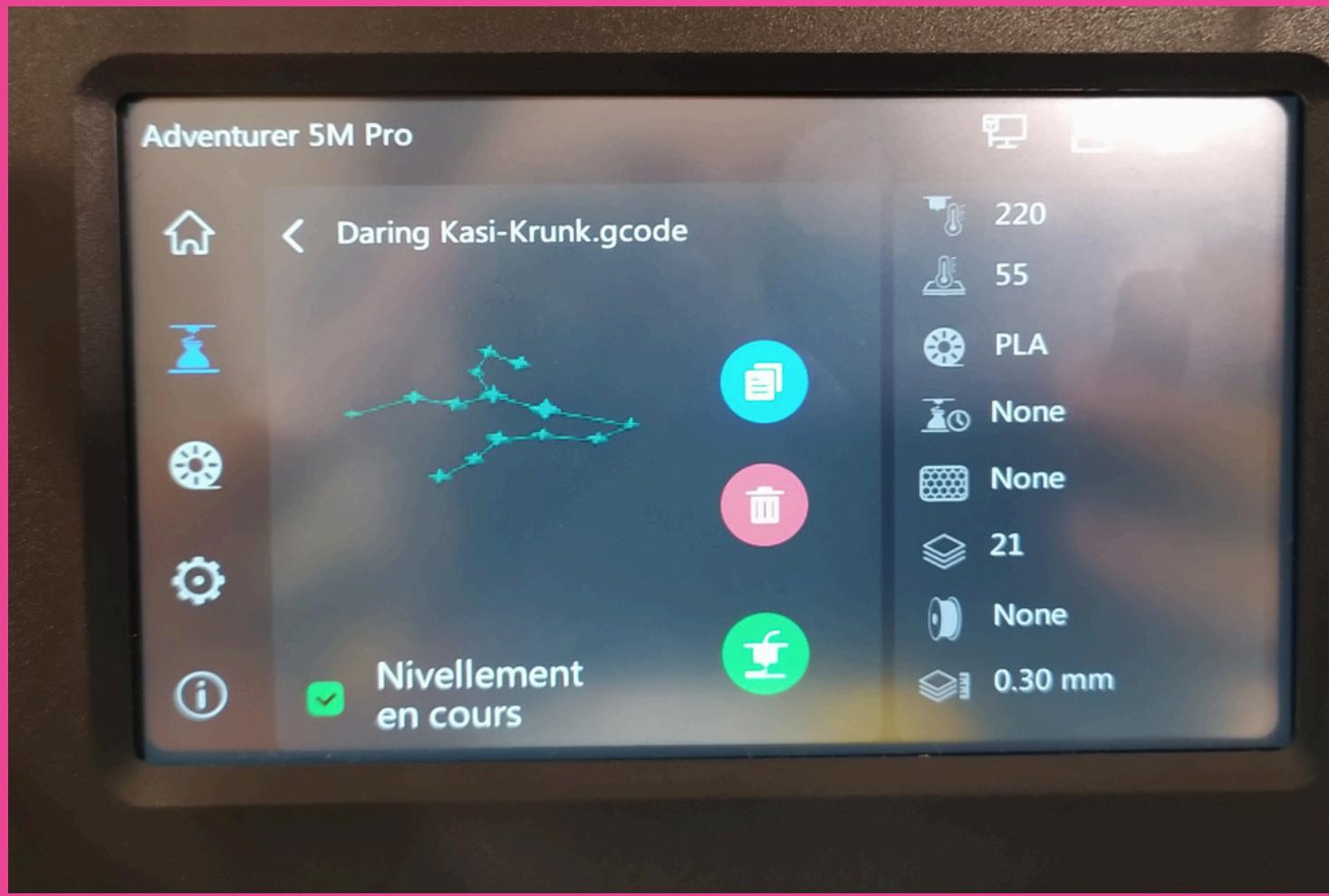
**Comment  
Sélectionner le  
fichier à imprimer**



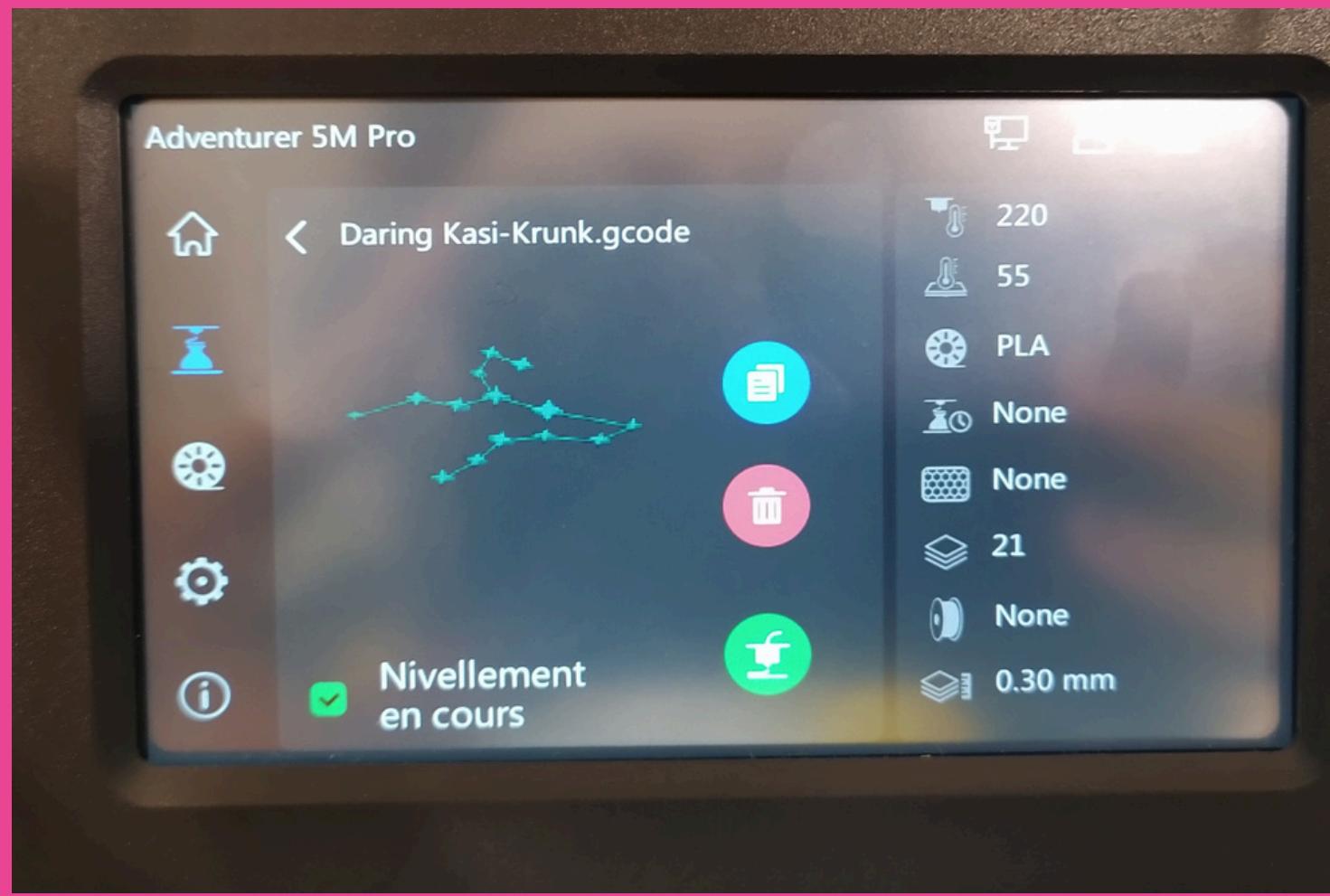
**Insérez la clé USB contenant le fichier G-code dans le port USB de l'imprimante.**



**Depuis le menu principal, sélectionnez "Imprimer" et naviguez jusqu'au fichier enregistré sur la clé USB.**



**IMPORTANT : Avant de lancer  
l'impression, choisissez  
l'option "Calibrer" pour régler  
le plateau.**



**Appuyez sur le bouton  
"Imprimer" et confirmez  
votre sélection.**

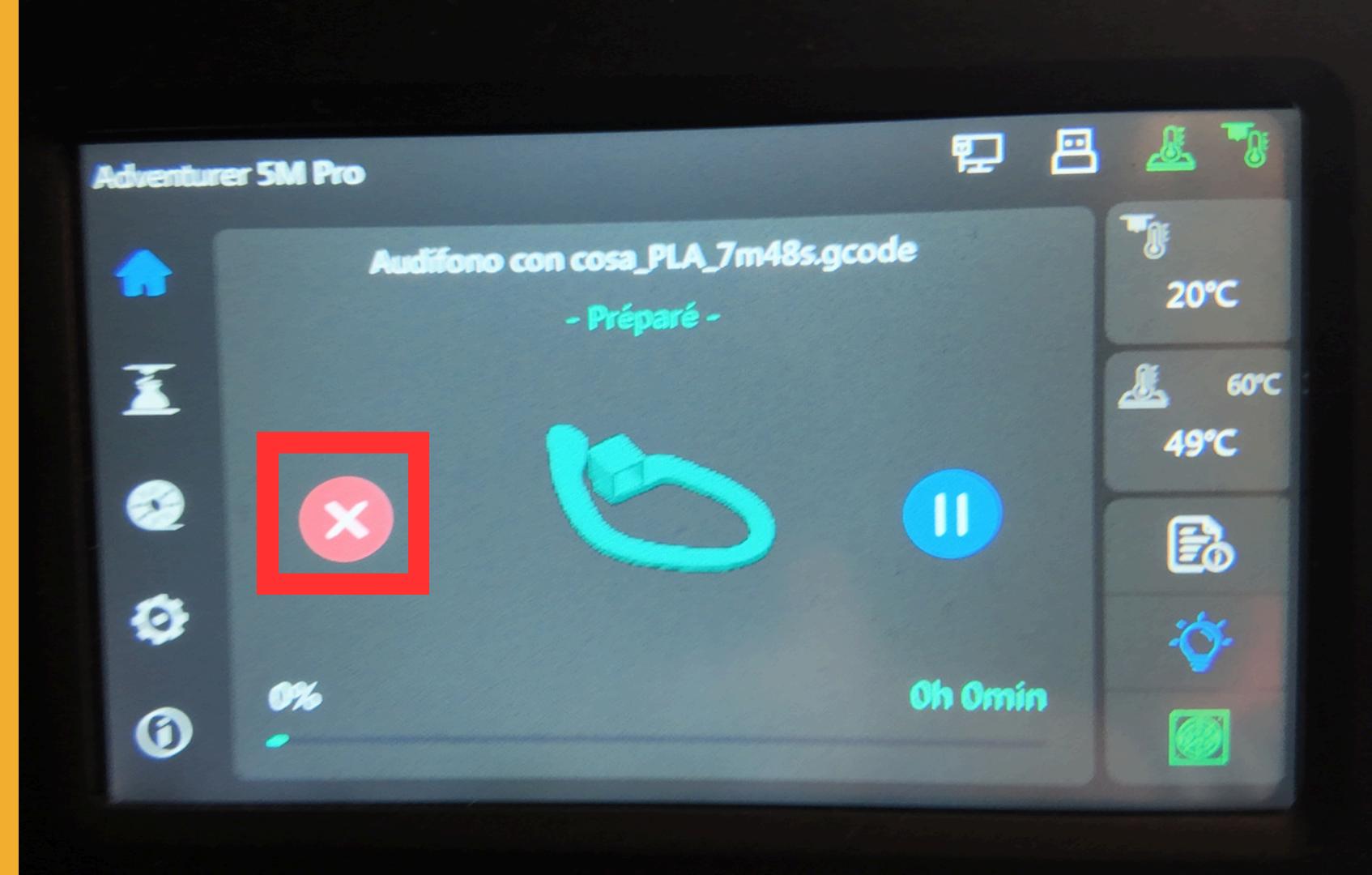
**Comment surveiller  
l'impression initiale :**



**Observez  
l'impression de la  
première couche :**

**Assurez-vous que le  
filament adhère  
correctement au plateau  
d'impression.**





En cas de problème (mauvaise adhérence, lignes irrégulières, etc.), interrompez l'impression pour recalibrer ou ajuster les paramètres.

**Retirer le modèle :**

**Une fois l'impression terminée, attendez que le plateau refroidisse pour éviter tout dommage.**





Prendre la poignée grise de la plaque  
d'impression et exercer une légère pression  
vers le haut.



En prenant la plaque par deux côtés,  
tordre le légèrement pour décoller  
l'impression. Si nécessaire, tournez-la de  
90 degrés et procédez de la même  
manière sur les autres côtés.

