不饱和聚酯树脂产销量居全球前列 The Capacity and Sales Volume of Unsaturated Polyester Resin Rank the First in the World



Winding Resin 缠绕树脂



^缠 树脂

执行《不饱和聚酯树脂禁用和限用物质限量标准》TCSRA 6-2021

Winding Resin

缠绕成型工艺

传统成型工艺 将浸渍树脂的玻璃纤维粗纱在一定张力下按照一定 规律缠绕在回转的模芯上,经固化成为制品。

连续缠绕成型工艺 由钢带的连续前后循环运转,在向前移动的模具上连续完成树脂浸渍、纤维缠绕、加砂、固化等过程。

● 格尔木南山口二级水电站用DN3500玻璃钢管道工程——衡水泰兴环保设备有限公司



树脂浇铸体性能执行标准对照表

标准名称 标准号 Standard Name Standard		拉伸强度 Tensile Strength MPa	拉伸弹性模量 Tensile Modulus MPa	断裂延伸率 Elongation at break %		弯曲弹性模量 Flexural Modulus MPa	热变形温度 Heat Deflection Temperature °C	巴氏硬度 Barcol	热水加速老化弯曲强度 保留率 Hot water accelerated aging flexural strength retention %	树脂类型 Type	
纤维增强塑料用液 体不饱和聚酯树脂		通用G型	-	-	-	≥80%	≥2700	≥55	≥35	-	-
纤维增强塑料机械	JC/T1092-2008	结构层	≥60	≥3000	≥2.5	≥100	≥3000	≥70	≥40	-	-
成型用不饱和聚酯 树脂(缠绕用树脂)		内衬层	≥55	≥2500	≥3. 0	≥80	≥2500	≥55	≥35	-	-
玻璃纤维增强塑料夹砂管	GB/T 21238-2016	结构层	≥60	≥3000	≥2.5	≥110	-	≥70	_	≥65	-
		内衬层	≥60	≥2500	≥3.0	≥120	-	-	-	≥70	间苯型、双酚A 型、乙烯基酯型
玻璃纤维增强塑料连续缠绕夹砂管	JC/T2538-2019	结构层	≥60	≥3000	≥3.0	≥110	-	≥70	-	≥65	-
		内衬层	≥60	≥2500	≥3.5	≥120	-	-	-	≥70	间苯型、双酚A 型、乙烯基酯型
		高断裂伸长 型内衬层	≥10	_	≥20	_	_	-	_	-	间苯型、双酚A 型、乙烯基酯型

执 行 标 准GB/T8237-2005

Executive Standard OD/ 10231 2003										
类型Type	项目 Items 典型值 Typical Values 型号Model	粘度 Viscosity Pa.s	胶凝时间 Gel Time min	拉伸强度 Tensile Strength MPa	拉伸弹性模量 Tensile Modulus MPa	Elongation at		弯曲弹性模量 Flexural Modulus MPa	热变形温度 Heat Deflection Temperature ℃	巴氏硬度 Barcol Hardness
3.£	886A/9301A	耐热耐水性好,	适用于普	通缠绕制品。						
普	DCPD型	0.3-0.60	9-18	50	3100	2.0	90	3200	85	40
通管	896A/9312A	强度及刚性好,适用于普通缠绕制品。								
树	邻苯型	0.30-0.60	6-18	55	3500	2.5	105	3300	60	42
脂	196A/9396A	强度高、耐热耐水性好,适用于普通缠绕制品。								
	DCPD型	0.30-0.60	9-18	55	3100	2.0	100	3200	85	42





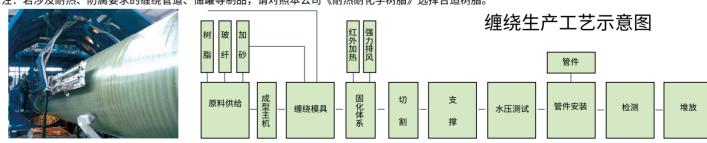
● 利比亚西尔特油田消防玻璃钢管道工程——德州亚太集团有限公司

● 胶东地区引黄调水DN2200玻璃钢管道工程——山东高强管业有限公司

执 行 标 准 JC/T1092-2008

Executive Standard JC/ 11092-2008											
英 典型値	性模量 热变形 巴氏 强度 Heat Deflection Barcol Pa C Hardness										
乙 VER-2/4602 高机械强度,高耐腐蚀性,适用于有较高耐腐蚀要求的玻璃钢制品。	高机械强度,高耐腐蚀性,适用于有较高耐腐蚀要求的玻璃钢制品。										
基 双酚A型环氧乙烯基 0.30-0.60 20-30 70 3300 3.0 120 3:	500 110 44										
乙	高机械强度,高韧性,高耐腐蚀性,适用于有较高耐腐蚀要求的玻璃钢制品。										
脂 双酚A型环氧乙烯基 0.30-0.60 20-30 70 3300 4.5 120 3-	100 105 42										
9196A 耐热耐水性好,热水加速老化弯曲强度保留率65.5%。适用于普通缠绕管道、	耐热耐水性好,热水加速老化弯曲强度保留率65.5%。适用于普通缠绕管道、储罐等结构层。										
邻苯-DCPD型 0.30-0.60 9-20 60 3200 2.5 110 3:	800 85 42										
NS-1096A 优良的后固化性能,机械强度高。适用于管道、储罐等结构层,可用于连续线	优良的后固化性能,机械强度高。适用于管道、储罐等结构层,可用于连续缠绕工艺。										
, 4 "'- "'' ' ' ' ' ' ' ' '	80 43										
构	高机械强度,高耐热性,优良耐水性,热水加速老化弯曲强度保留率74.1%。适用于管道、储罐等结构层,可用于 连续缠绕工艺。										
	78 42										
脂 9386A 高耐热性,优良的后固化性能,机械强度好。适用于管道、储罐等结构层,可	高耐热性,优良的后固化性能,机械强度好。适用于管道、储罐等结构层,可用于连续缠绕工艺。										
邻苯型 0.40-0.50 17-20 65 3100 3.2 100 3.	.00 90 45										
9402 良好耐化学性,高耐热性,机械强度好,符合UL1316,UL1856。适用于管道	良好耐化学性,高耐热性,机械强度好,符合UL1316,UL1856。适用于管道、地埋油罐等防腐内衬及结构。										
对苯型 0.40-0.80 10-30 65 3300 2.5 110 3	500 128 43										
9385 高机械强度,高耐热性,优良耐水性。适用于管道、储罐等内衬层,可用于证	高机械强度,高耐热性,优良耐水性。适用于管道、储罐等内衬层,可用于连续缠绕工艺。										
邻苯型 0.45-0.85 6-20 75 3500 3.5 120 3	700 75 42										
WD896/9306S 食品级内衬,可用于连续缠绕工艺。	3065 食品级内衬,可用于连续缠绕工艺。										
内 邻苯型 0.45-0.85 6-18 75 3500 3.3 120 3	700 75 40										
	高机械强度,韧性好,具有较好的耐海水、耐氯性,热水加速老化弯曲强度保留率71.3%,可用于连续缠绕工艺。										
	4 - 12:0709 - 3713 3 (22)(32)(22)(22)										
层 间苯型 0.35-0.85 8-20 75 3400 4.0 128 3	700 78 42										
层 间苯型 0.35-0.85 8-20 75 3400 4.0 128 3 树 0.4065 食品の内は、高彩烈体と変(は自転が供、力が加速者が変換品度の図案78.206	700 78 42										
层 间苯型 0.35-0.85 8-20 75 3400 4.0 128 3 树脂 9406S 食品级内衬,高断裂伸长率,优良耐水性,热水加速老化弯曲强度保留率78.3%,	700 78 42										
层 间苯型 0.35-0.85 8-20 75 3400 4.0 128 3 树脂 9406S 食品级内衬,高断裂伸长率,优良耐水性,热水加速老化弯曲强度保留率78.3%,	700 78 42 机械强度好,可用于连续缠绕工艺。 800 90 40										

注:若涉及耐热、防腐要求的缠绕管道、储罐等制品,请对照本公司《耐热耐化学树脂》选择合适树脂。



产品说明:

- 1、本资料中树脂产品的指标是依据GB/T8237-2005、JC/T1092-2008、GB/T21238-2016、JC/T2538-2019、T/CSRA 6-2021标准,并基于本公司专业的技术研究,结合用户的应用实践编写而成。在执行粘度、凝胶时间等化性指标时,会随着季节的变化而作相应调整。随着技术进步以及用户需求变化,本公司保留对某些参数的修改权。用户个性要求,请与本公司确认。
- 2、使用树脂产品的生产过程中,由于用户制品的性能实现受诸如设计、工艺、环境等多重因素的影响,因此用户在选择和使用树脂产品前有必要自行进行测试、试验和验证。
- 3、不饱和聚酯树脂产品属于3类易燃危险品,贮、运应符合国家有关规定,并禁止在阳光下曝晒,避免雨淋。
- 4、不饱和聚酯树脂产品废物按GB18597-2001标准贮存,废弃处置按GB18484-2001标准采用焚烧法处置,其包装容器须按当地环保相关法规妥善处理。
- 5、不饱和聚酯树脂是不稳定的,应贮存在25°C以下阴凉、通风的室内,避免火种,远离热源和辐射源,保持容器密闭,防水防晒,应与氧化剂、酸类、碱类分开保存。在符合上述包装、运输、贮存要求的前提下贮存期为6个月(含促进剂的树脂贮存期为3 个月),如贮存温度较高(不大于30°C)则贮存期不得超过3 个月(含促进剂的树脂贮存期不得超过1.5 个月)。