

Q/CNNC

中国核工业集团有限公司企业标准

Q/CNNC JE 141.5—2023

---

压水堆核电厂建设工程预算定额  
第5部分：核岛工艺管道安装工程

Budgetary quota for construction project in PWR nuclear power plants  
—Part 5: Process pipeline installation engineering of nuclear island

2023 – 11 – 16 发布

2023 – 11 – 16 实施

---

中国核工业集团有限公司 发 布



# 目 次

前言 .....	V
引言 .....	VII
册说明 .....	1
第一章 管道安装 .....	5
章节说明 .....	7
1.1 不锈钢管 .....	10
1.2 碳钢管 .....	68
1.3 主蒸汽、主给水管 .....	166
1.4 超级管道组焊 .....	170
1.5 镀锌钢管 .....	172
1.6 铜管安装 .....	179
1.7 非金属管道安装 .....	181
第二章 管件安装 .....	201
章节说明 .....	203
2.1 不锈钢管件 .....	204
2.2 碳钢管件 .....	296
2.3 主蒸汽、主给水管件安装 .....	390
2.4 镀锌管件（螺纹连接） .....	394
2.5 铜管件安装 .....	397
2.6 喷淋系统喷头安装 .....	398
第三章 阀门安装 .....	399
章节说明 .....	401
3.1 不锈钢阀门安装 .....	402
3.2 不锈钢法兰阀门安装 .....	435
3.3 碳钢焊接阀门安装 .....	452
3.4 碳钢法兰阀门安装 .....	477
3.5 螺纹阀门安装 .....	502
3.6 阀门水压试验、安全阀调试 .....	508
3.7 阀门远传操纵装置安装 .....	526
3.8 调节阀临时替代管制作安装及拆除 .....	527
第四章 法兰安装 .....	543

章节说明 .....	545
4.1 不锈钢对焊法兰 .....	546
4.2 碳钢对焊法兰 .....	581
4.3 不锈钢承插焊法兰 .....	604
4.4 碳钢承插焊法兰 .....	608
4.5 碳钢螺纹法兰安装 .....	611
4.6 铜法兰安装（氧乙炔焊） .....	613
4.7 非金属法兰安装 .....	614
第五章 管道水压试验、冲洗、吹扫及酸洗脱脂 .....	621
章节说明 .....	623
5.1 管道压力试验 .....	624
5.2 管道系统冲洗、吹扫 .....	640
5.3 不锈钢管道酸洗 .....	672
5.4 碳钢管道脱脂 .....	678
5.5 碳钢管道油冲洗 .....	688
5.6 主蒸汽管道压缩空气爆破吹扫 .....	690
5.7 主蒸汽、主给水系统联合水压试验 .....	692
第六章 管道支吊架、金属构件制作安装及其它 .....	695
章节说明 .....	697
6.1 管道支吊架制作、安装 .....	698
6.2 甩击限制件、机械贯穿件安装 .....	707
第七章 板卷管及管件制作安装 .....	723
章节说明 .....	725
7.1 板卷管制作安装 .....	726
7.2 板卷管件制作安装 .....	734
7.3 管道煨弯 .....	742
第八章 金属软管安装 .....	757
章节说明 .....	759
8.1 不锈钢金属软管安装（氩弧焊） .....	760
8.2 不锈钢金属软管（法兰连接）安装（氩弧焊） .....	762
8.3 碳钢金属软管安装（氩弧焊） .....	767
8.4 碳钢金属软管（法兰连接）安装（氩弧焊） .....	768
第九章 给排水及消防器具安装 .....	771

章节说明 .....	773
9.1 卫生器具、水龙头安装 .....	774
9.2 排水栓、地漏及地面清扫口安装 .....	783
9.3 消防系统组件安装 .....	787



# 前 言

本文件按照Q/CNNC JA 2—2013《中国核工业集团有限公司企业标准编写规则》的规定起草。

Q/CNNC JE 141与Q/CNNC JE 139《压水堆核电厂建设工程核岛建筑安装工程费用定额》、Q/CNNC JE 140《压水堆核电厂建设工程机械台班费用定额》共同构成了支撑压水堆核电厂建设工程建安费用计价依据标准体系。

本文件是Q/CNNC JE 141《压水堆核电厂建设工程预算定额》的第5部分。Q/CNNC JE 141已发布了以下部分：

- 第1部分：核岛建筑工程；
- 第2部分：核岛装饰工程；
- 第3部分：核岛钢结构工程；
- 第4部分：核岛工艺设备安装工程；
- 第5部分：核岛工艺管道安装工程；
- 第6部分：核岛通风空调安装工程；
- 第7部分：核岛电气设备安装工程；
- 第8部分：核岛自动化控制仪表安装工程；
- 第9部分：核岛通信设备安装工程；
- 第10部分：核岛防腐、保温安装工程。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国核工业集团有限公司经营管理部提出。

本文件由核工业标准化研究所归口。

本文件起草单位：中国核工业集团有限公司核工业定额管理中心、中国核工业集团有限公司经营管理部、中国核工业集团有限公司科技质量与信息化部、中核第四研究设计工程有限公司、中国核工业建设股份有限公司、核工业标准化研究所、中国核电工程有限公司、中国核能电力股份有限公司、中核工程咨询有限公司、中国核工业二三建设有限公司、中国核工业第五建设有限公司。

本文件主要起草人：董瑞林、黄勇、左志远、赵耀、刘国娟、左金会、黄骏、张韶琳、徐婧、林海军、任爽、李萍、陈丽娟、李文安、王生全、邹康霖、仲照东、徐志珍、谢志军、许洪庆、扈晓刚、孙菊华、史扬、孙彦来、于竹芹、田树宏。





# 引 言

随着国家自主化三代核电华龙一号成为后续核电市场的主力机型,由于目前没有专门针对华龙一号机型的定额标准,2020年起,集团公司经营管理部组织开展核工业定额标准的制修订工作,第一阶段主要针对华龙一号三代机型编制专用定额标准,可用于指导后续华龙一号建设项目全过程工程造价。

本系列文件编制指导委员会成员:申彦锋、王永福、尹卫平、刘萍、荣健、罗清平、康椰熙。



# 册说明

## 1 范围

本文件规定了压水堆核电厂建设工程核岛工艺管道安装工程预算定额。

本文件适用于华龙一号压水堆核电机组新建、扩建工程的核岛工程，以及 BOP 工程中具有核安全要求的子项。其他核电堆型和核工程可参考使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 17569-2021 压水堆核电厂物项分级

Q/CNNC JE 139—2023 压水堆核电厂建设工程核岛建筑安装工程费用定额

Q/CNNC JE 140—2023 压水堆核电厂建设工程机械台班费用定额

Q/CNNC JE 141—2023 压水堆核电厂建设工程预算定额

## 3 说明

3.1 本文件与 Q/CNNC JE 139—2023、Q/CNNC JE 140—2023 配套执行。

3.2 本文件是编制施工图预算、进行工程拨款和竣工结算、工程招标投标、工程量清单计价的依据，也是编制概算定额的基础。

3.3 本文件是在正常的自然条件、环境下，按现阶段合理的施工组织设计、施工机械配备，考虑合理交叉作业，以及压水堆核电厂的相关技术标准、施工及验收规范、质保大纲和安全操作规程、施工现场文明安全施工及环境保护的要求等为依据编制的。

3.4 本文件中的人工、材料、施工机具消耗量反映了现阶段核电厂建设施工技术水平和组织水平。除采取特殊施工方法、技术措施或定额中规定允许调整者外，均不得因工程的施工组织、操作方法不同而调整定额。

3.5 本文件人工费，规定如下：

本文件人工工日单价分别按普工 135 元/工日、一般技工 195 元/工日、高级工 290 元/工日计算，每个工日按 8 小时工作制考虑。

3.6 本文件按下列正常施工条件进行编制：

- a) 设备、材料、成品、半成品及构件完整无损，符合质量标准和设计要求，附有合格证和试验记录，供货满足安装进度要求；
- b) 安装工程和土建工程之间的交叉作业正常，土建工程不影响安装工程的正常施工；
- c) 安装地点、建筑物、设备基础、预留孔洞等均符合设计标准，满足安装要求；
- d) 现场安装条件符合设计要求，并满足技术条件；
- e) 水、电供应均满足安装施工正常使用；
- f) 地理环境、气候条件均不影响安装工人正常作业及身体健康。在特殊环境中施工应按有关规定另行计算费用。

3.7 材料费，规定如下：

- a) 材料包括直接消耗在安装工作内容中的主要材料、辅助材料和零星材料等；材料消耗量包括直接消耗在安装工作内容中的使用量、摊销量和规定的损耗量；
- b) 材料损耗包括：从工地仓库、现场集中堆放地点或现场加工地点到安装地点的运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗；
- c) 未注明单价的材料为主要材料，基价中不包括其价格，应根据所列用量按实际价格计算；
- d) 材料用量很少并对基价影响很小的零星材料合并为其他材料费，以“元”为单位计算列入材料费；
- e) 安装工程未计价材料消耗率见 Q/CNNC JE 141.4~141.10—2023；
- f) 材料单价按材料库价格计取，包含材料运杂费、运输损耗费以及采购和保管费。

### 3.8 施工机械使用费，规定如下：

- a) 定额中施工机械使用费以机械台班使用量表示；
- b) 定额中施工机械是按照正常合理的机械配备和施工企业的机械化装备水平综合取定的，其中起重机械设备指额定起重量不小于 200 t 的起重机械，实际与定额不符时，除各章节另有说明外，均不作调整；
- c) 定额子目中仅列出主要设备、机械、仪器、仪表等的消耗量，对用量很少，对基价影响很小的零星机械合并为其他机械费，以“元”为单位计算列入施工机械使用费；
- d) 凡单位价值在 2000 元以内，使用年限在 2 年以内的不构成固定资产的工具、用具不进入定额，在 Q/CNNC JE 139—2023 中考虑。

### 3.9 关于水平和垂直运输，规定如下：

- a) 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输，不包含大型设备的水平和垂直运输；
- b) 材料、成品、半成品：包括自现场仓库或指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输；
- c) 垂直运输基准面：室内以室内地平面为基准面，室外以安装现场地平面为基准面；
- d) 定额子目未考虑场外运输和场内二次搬运，工程实际发生时应根据有关规定另行计算。

### 3.10 本文件下列费用按表 1 中规定的系数计取。

表 1 脚手架取费系数

序号	项目名称	计算基数	系数 (%)	其中人工费 (%)
1	脚手架搭拆费	—	—	—
1.1	核岛机械设备安装工程	定额人工费	6	35
1.2	核岛管道安装工程	定额人工费	6	55
1.3	核岛通风空调工程	定额人工费	5.5	55
1.4	核岛电气设备安装工程	定额人工费	8	35
1.5	核岛自动化控制仪表安装工程	定额人工费	8	35
1.6	核岛通信设备安装工程	定额人工费	8	35
1.7	核岛喷砂、防腐、保温工程	定额人工费	11	25
2	安装与生产同时进行施工降效增加费	定额人工费	10	100
3	在有害身体健康环境中施工降效增加费	定额人工费	10	100
注：脚手架人工费参与各项取费。				

### 3.11 除各部分、章另有说明外，均不包括下列各项内容：

- a) 配合负荷试车费、联动试车费；
- b) 单机功能试验费；
- c) 单机试车所需要的电、蒸汽、工业水、循环水、除盐水、压缩空气、氮气、润滑油（脂）、物料等；
- d) 设备、材料、成品、半成品的场外运输；

- e) 超规范增加的人工、材料、机械费用;
- f) 设备、构件等不符合设计要求的工作;
- g) 大型机械进出场费、使用及停滞台班费用。

3.12 本文件中注有“XX 以内”或“XX 以下”字样者,均包括“XX”本身;注有“XX 以外”或“XX 以上”字样者,均不包括“XX”本身。

3.13 本文件未尽事宜,详见各部分、章说明。

## 4 本文件说明

4.1 本部分未包括下列内容:

- a) 反应堆一回路主管道、稳压器波动管安装。
- b) 管道焊缝热处理及焊缝无损探伤。
- c) 不锈钢管道现场焊口酸洗。
- d) 管道及管道支吊架喷砂除锈、油漆、防腐和绝热工程施工。
- e) 管道系统清洗试压所需水、电、气体、柴油、润滑油等费用。
- f) 单体和局部试运转所需水、电、汽、气体、柴油、润滑油、制冷剂费用。
- g) 配合管道系统联动试车所需费用。
- h) 配合一回路主系统水压试验所需费用。
- i) 配合冷热态试验等调试工作所需费用。
- j) 管道安装完后充气、充联胺保护和防冻保护等特措费用。
- k) 设备、材料、成品、半成品、金属构件等在施工现场范围以外的运输费用。
- l) 地沟和埋地管道的土石方及砌筑工程施工。
- m) 管道、管件等安装过程中需采取特殊施工技术措施的费用。

4.2 以下内容执行其它相应部分定额:

- a) 反应堆一回路主管道、稳压器波动管安装,执行 Q/CNCC JE 141.4—2023 的规定。
- b) 电动阀门电机接线及调试,执行 Q/CNCC JE 141.7—2023 的规定。
- c) 管道焊缝热处理及焊缝无损探伤,执行 Q/CNCC JE 141.10—2023 的规定。
- d) 不锈钢现场焊口酸洗执行 Q/CNCC JE 141.10—2023 的规定。
- e) 管道、管道支吊架及金属构件的喷砂除锈、油漆、防腐和绝热施工,执行 Q/CNCC JE 141.10—2023 的规定。
- f) 吸盘钻打孔,执行 Q/CNCC JE 141.7—2023 的规定。



# 第一章 管道安装





## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用于核 1 级、核 2 级、核 3 级及非核级不锈钢管、碳钢管、主蒸汽管、主给水管、超级管道、镀锌管、有色金属管、非金属管及衬里管道的安装。
- 1.2 主蒸汽、主给水管道安装定额适用二回路相应规格的管道安装。
- 1.3 镀锌钢管（法兰连接）包含了管件的安装费，管件不再计取安装费，管件主材费按设计数量据实计算。
- 1.4 非金属管道安装适用于粘接连接形式的管道，定额内均包含了管件的安装，管件不再计取安装费，管件主材费按设计数量据实计算。
- 1.5 衬里管道的安装为成品衬里管道的现场法兰连接工作，其管段的预组装（即二次安装一次拆除，指确实需要且实际发生管子吊装上去进行预安装，然后拆下来，经衬里后再二次安装的工作）执行本章管道安装相应子目，其人工费乘以系数 2.0，如实际发生多次拆除、安装工作可按实际调整，其衬里费用及场外运输费用另计。
- 1.6 管道预安装（即二次安装，指确实需要且实际发生管子吊装上去进行预安装，然后拆下来，经镀锌后再二次安装的工作），其人工费乘以系数 2.0。如实际发生多次拆除、安装工作可按实际调整。
- 1.7 管道规格、壁厚不全的情况下选用管径、壁厚（mm）之比系数进行调整，并不可高于上一档同规格同壁厚子目的费用。

### 2 工程量计算规则

- 2.1 不锈钢管道、碳钢管道制作安装按核级、材质、规格、焊接形式分别列项，以“10m”为计量单位。核级指规范等级（见 GB/T 17569—2021 中的规范等级）。
- 2.2 其他管道安装按材质、规格、连接形式分别列项，以“10m”为计量单位，执行相应的定额子目。
- 2.3 各种管道的制作安装工程量，均按设计管道中心线长度，以“延长米”计算，不扣除各种管件、阀门及部件所占的长度，遇弯管时，按两管交叉的中心线交点计算。主材用量按定额用量计算，包括损耗量。
- 2.4 管道管件英寸、外径和公称直径对应关系见附表 1 管道管件英寸、外径与公称直径对照表。

表 1 管道管件英寸、外径与公称直径对照表

公称直径		外径	系列号	壁厚
In	mm	mm	Sch	mm
1/8	6	10.3	Sch10	1.24
1/8	6	10.3	Sch40	1.73
1/8	6	10.3	Sch80	2.41
1/4	8	13.7	Sch10	1.65
1/4	8	13.7	Sch40	2.24
1/4	8	13.7	Sch80	3.02
3/8	10	17.1	Sch10	1.65
3/8	10	17.1	Sch40	2.31
3/8	10	17.1	Sch80	3.2
1/2	15	21.3	Sch5	1.65
1/2	15	21.3	Sch10	2.11
1/2	15	21.3	Sch40	2.77
1/2	15	21.3	Sch80	3.73
1/2	15	21.3	Sch160	4.78

表 1 管道管件英寸、外径与公称直径对照表（续）

公称直径		外径	系列号	壁厚
3/4	20	26.7	Sch5	1.65
3/4	20	26.7	Sch10	2.11
3/4	20	26.7	Sch40	2.87
3/4	20	26.7	Sch80	3.91
3/4	20	26.7	Sch160	5.56
1	25	33.4	Sch5	1.65
1	25	33.4	Sch10	2.77
1	25	33.4	Sch40	3.38
1	25	33.4	Sch80	4.55
1	25	33.4	Sch160	6.35
1 1/4	32	42.2	Sch5	1.65
1 1/4	32	42.2	Sch10	2.77
1 1/4	32	42.2	Sch40	3.56
1 1/4	32	42.2	Sch80	4.85
1 1/2	40	48.3	Sch5	1.65
1 1/2	40	48.3	Sch10	2.77
1 1/2	40	48.3	Sch40	3.68
1 1/2	40	48.3	Sch80	5.08
1 1/2	40	48.3	Sch160	7.14
2	50	60.3	Sch5	1.65
2	50	60.3	Sch10	2.77
2	50	60.3	Sch40	3.91
2	50	60.3	Sch80	5.54
2	50	60.3	Sch160	8.74
2 1/2	65	73.0	Sch5	2.11
2 1/2	65	73.0	Sch10	3.05
2 1/2	65	73.0	Sch40	5.16
2 1/2	65	73.0	Sch80	7.01
3	80	88.9	Sch5	2.11
3	80	88.9	Sch10	3.05
3	80	88.9	Sch40	5.49
3	80	88.9	Sch80	7.62
3	80	88.9	Sch160	11.13
3 1/2	90	101.6	Sch5	2.11
3 1/2	90	101.6	Sch10	3.05
3 1/2	90	101.6	Sch40	5.74
3 1/2	90	101.6	Sch80	8.08
4	100	114.3	Sch5	2.11
4	100	114.3	Sch10	3.05
4	100	114.3	Sch40	6.02
4	100	114.3	Sch80	8.56
4	100	114.3	Sch120	11.13
4	100	114.3	Sch160	13.49
5	125	141.3	Sch5	2.77
5	125	141.3	Sch10	3.4
5	125	141.3	Sch40	6.55
5	125	141.3	Sch80	9.53

表 1 管道管件英寸、外径与公称直径对照表（续）

公称直径		外径	系列号	壁厚
6	150	168.3	Sch5	2.77
6	150	168.3	Sch10	3.4
6	150	168.3	Sch40	7.11
6	150	168.3	Sch80	10.97
6	150	168.3	Sch120	14.27
6	150	168.3	Sch160	18.26
8	200	219.1	Sch5	2.77
8	200	219.1	Sch10	3.76
8	200	219.1	Sch20	6.35
8	200	219.1	Sch40	8.18
8	200	219.1	Sch80	12.7
8	200	219.1	Sch120	18.26
8	200	219.1	Sch160	23.01
10	250	273.1	Sch5	3.4
10	250	273.1	Sch10	4.19
10	250	273.1	Sch20	6.35
10	250	273.1	Sch40	9.27
10	250	273.1	Sch80	15.09
10	250	273.1	Sch140	25.4
12	300	323.9	Sch5	3.96
12	300	323.9	Sch10	4.57
12	300	323.9	Sch40	9.53
12	300	323.9	Sch80	12.7
12	300	323.9	Sch140	28.58
14	350	355.6	Sch5	3.96
14	350	355.6	Sch10	4.78
14	350	355.6	Sch20	7.92
14	350	355.6	Sch40	11.13
14	350	355.6	Sch60	15.09
14	350	355.6	Sch80	19.05
14	350	355.6	Sch140	31.75
16	400	406.4	Sch5	4.19
16	400	406.4	Sch10	4.78
16	400	406.4	Sch80	21.44
18	450	457	Sch5	4.19
18	450	457	Sch10	4.78
20	500	508	Sch5	4.78
20	500	508	Sch10	5.54
20	500	508	Sch20	9.53
22	550	559	Sch5	4.78
22	550	559	Sch10	5.54
24	600	610	Sch5	5.54
24	600	610	Sch10	6.35
30	750	762	Sch5	6.35
30	750	762	Sch10	7.92

## 1.1 不锈钢管

### 1.1.1 核 1 级不锈钢管（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-001	HY15-01-002	HY15-01-003	HY15-01-004
项目				核 1 级不锈钢管道(氩弧焊)			
				1/2"SCH160 以内	3/4"SCH160 以内	1"SCH160 以内	1 1/2"SCH160 以内
单位				10m			
基价(元)				938.18	1237.32	1562.43	2208.39
其中	人工费(元)			547.84	821.56	1095.07	1642.71
	材料费(元)			358.13	376.79	416.55	495.59
	机械费(元)			32.21	38.97	50.81	70.09
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.800	1.200	1.599	2.398
	安装 一般技工	工日	195.00	1.066	1.599	2.132	3.197
	安装 普工	工日	135.00	0.800	1.200	1.599	2.398
计价材料	不锈钢板 $\delta=5$ 以下	kg	17.74	0.491	0.396	0.491	0.491
	不锈钢焊丝 316L 1.6 $\sim$ 3.2	kg	330.64	0.030	0.040	0.110	0.169
	不锈钢丝 10#	kg	22.22	0.323	0.300	0.300	0.300
	不锈钢丝轮 $\phi 60\sim 150$	片	10.68	0.150	0.150	0.150	0.150
	钨丝	g	92.31	0.095	0.129	0.129	0.276
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.500	0.500	0.500
	白布	m	9.07	0.500	0.500	0.500	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	聚乙烯塑料布 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	1.55	1.401	1.733	2.140	3.130
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.850	0.900	1.000	1.050
	氩气	瓶	119.41	0.125	0.200	0.283	0.501
	油漆笔	支	3.12	1.000	1.000	1.000	1.000
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	0.000	0.000	1.780	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-001	HY15-01-002	HY15-01-003	HY15-01-004
项目				核 1 级不锈钢管道(氩弧焊)			
				1/2"SCH160 以内	3/4"SCH160 以内	1"SCH160 以 内	1 1/2"SCH160 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	1.780	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	0.000	0.000	0.000	1.760
	聚乙烯塑料管帽 3/4"	个	0.96	0.000	1.780	0.000	0.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.080	0.080	0.080	0.080
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.001	0.001	0.001	0.002
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500	0.500
	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.500	0.500	0.600	0.600
	其他材料费	元	1.00	8.008	9.235	9.614	10.359
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.450	1.450	1.450	1.450
	铝基砂轮片(综合) $\phi 400$	片	17.01	0.180	0.180	0.180	0.180
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.770	0.800	0.810	1.250
未计价材料	核 1 级不锈钢无缝钢管 1"SCH160	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 1 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH160	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢无缝钢管 1 1/2"SCH160	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 1 级不锈钢无缝钢管 3/4"SCH160	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.040	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.120	0.170	0.260	0.400
	其他机械费	元	1.00	0.649	0.821	0.787	1.612

### 1.1.2 核1级不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-005	HY15-01-006	HY15-01-007	HY15-01-008	HY15-01-009
项目				核1级不锈钢管道(氩电联焊)				
				2" SCH160 以内	3" SCH160 以内	4" SCH160 以内	6" SCH160 以内	8" SCH160 以内
单位				10m				
基价(元)				2800.79	5259.22	6592.05	11875.54	18945.37
其中	人工费(元)			2190.55	2956.90	3942.82	5914.21	7885.22
	材料费(元)			539.11	1236.30	1625.89	3806.61	7841.36
	机械费(元)			71.13	1066.02	1023.34	2154.72	3218.79
名称		单位	单价 (元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.198	4.316	5.756	8.634	11.511
	安装 一般技工	工日	195.00	4.263	5.756	7.674	11.512	15.348
	安装 普工	工日	135.00	3.198	4.316	5.756	8.634	11.511
计价材料	不锈钢板 $\delta=5$ 以下	kg	17.74	0.491	0.491	0.523	0.713	0.713
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.061	0.148	0.116	0.255	0.579
	不锈钢丝 10#	kg	22.22	0.300	0.300	0.300	0.300	0.600
	不锈钢丝轮 $\phi 60 \sim 150$	片	10.68	0.270	0.570	1.820	2.650	4.780
	钨丝	g	92.31	0.378	0.532	0.675	0.724	0.993
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.500	0.500	0.550	0.550
	白布	m	9.07	0.500	0.700	0.900	1.200	1.400
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.300	0.750	0.750
	聚乙烯塑料布 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	1.55	3.470	3.835	6.619	7.563	12.727
	砂布	kg	15.97	0.320	0.345	0.350	0.380	0.650
	橡皮	个	0.59	0.200	0.050	0.050	0.050	0.050
	不锈钢电焊条 E316L $\phi 2-4$	kg	330.64	0.419	2.104	2.285	7.240	17.390
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.000	0.000	0.780	1.560	2.350
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-005	HY15-01-006	HY15-01-007	HY15-01-008	HY15-01-009
项目				核 1 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				2" SCH160 以内	3" SCH160 以内	4" SCH160 以内	6" SCH160 以内	8" SCH160 以内
计价材料	冷却液	kg	13.79	0.000	0.000	0.000	1.000	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.450	0.990	1.280	1.370	1.600
	氩气	瓶	119.41	0.167	0.418	0.334	0.622	1.684
	油漆笔	支	3.12	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	1.780	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	0.000	5.060	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	0.000	3.120	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	0.000	0.000	0.000	4.020	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	0.000	0.000	0.000	4.700
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.080	0.320	0.520	1.570	1.570
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.006	0.013	0.021	0.044	0.075
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.300	0.300	0.300	0.306	0.360
	机用锯条 12"	根	166.67	0.000	0.000	0.000	0.100	0.100
	正方油石	kg	12.91	0.000	0.000	0.390	0.980	1.180
	其他材料费	元	1.00	7.915	4.414	5.910	14.288	10.929
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.236	3.856	6.426	11.194	17.269
	铝基砂轮片(综合) $\phi 400$	片	17.01	0.300	0.736	0.779	0.000	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.800	0.975	1.180	2.450	3.220
未计价材料	核 1 级不锈钢无缝钢管 2" SCH160	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢无缝钢管 3" SCH160	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢无缝钢管 4" SCH160	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢无缝钢管 6" SCH160	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-005	HY15-01-006	HY15-01-007	HY15-01-008	HY15-01-009
项目				核 1 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				2" SCH160 以内	3" SCH160 以内	4" SCH160 以内	6" SCH160 以内	8" SCH160 以内
未计价材料	核 1 级不锈钢无缝钢管 8" SCH160	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12			0.050	0.350	0.400
	电动单梁起重机起重重量(t)5	台班	387.50				0.260	0.300
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.100	0.300	0.300
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06		0.340	0.210	0.340	0.470
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.060	0.250	0.270	0.100	0.100
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		0.050	0.100	0.410	0.470
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.360	1.190	2.160	3.150	7.770
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min) 3	台班	142.84				0.100	0.100
	其他机械费	元	1.00	1.525	6.039	8.842	3.888	6.969
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.120	0.120	0.320	0.830



工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-010	HY15-01-011	HY15-01-012
项目				核 1 级不锈钢管道(氩电联焊)		
				10"SCH140 以 内	12"SCH140 以 内	14"SCH140 以 内
单位				10m		
基价(元)				26911.57	32264.68	41948.22
其中	人工费(元)			13142.84	15771.24	18399.65
	材料费(元)			9913.48	11747.30	16934.37
	机械费(元)			3855.25	4746.14	6614.20
名称		单位	单价 (元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	19.186	23.024	26.861
	安装 一般技工	工日	195.00	25.583	30.699	35.815
	安装 普工	工日	135.00	19.186	23.024	26.861
计价材料	不锈钢板 $\delta=5$ 以下	kg	17.74	0.396	0.396	0.396
	不锈钢锻棒 $\phi 20$	m	12.67	0.300	0.350	0.400
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6\sim 3.2$	kg	330.64	0.656	0.732	1.012
	不锈钢丝 10#	kg	22.22	0.600	0.600	0.600
	不锈钢丝轮 $\phi 60\sim 150$	片	10.68	4.780	6.930	6.930
	钨丝	g	92.31	1.126	1.354	2.423
	尼龙绳 综合	kg	22.22	1.012	1.135	1.521
	白布	m	9.07	1.600	2.100	2.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.750	0.750	0.900
	聚乙烯塑料布 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	1.55	13.516	14.890	15.323
	砂布	kg	15.97	0.612	1.102	1.103
	橡皮	个	0.59	0.050	0.050	0.050
	不锈钢电焊条 E316L $\phi 2-4$	kg	330.64	23.229	27.394	42.004
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	2.350	2.980	2.980
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	1.000	1.600	1.600

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-010	HY15-01-011	HY15-01-012
项目				核 1 级不锈钢管道(氩电联焊)		
				10"SCH140 以 内	12"SCH140 以 内	14"SCH140 以 内
计价材料	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.970	2.680	2.710
	氩气	瓶	119.41	2.009	2.144	2.970
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	3.740	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	0.000	3.960	0.000
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	0.000	5.840
	电磨头 $\Phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	1.570	1.980	1.980
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	3.086	0.165	0.198
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500
	百叶抛光轮 $\Phi 100$	片	6.29	0.449	0.763	0.858
	机用锯条 12"	根	166.67	0.100	0.160	0.160
	正方油石	kg	12.91	1.180	1.180	1.180
	其他材料费	元	1.00	8.284	9.697	14.151
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	18.635	29.130	29.864
	威第尔清洗剂	kg	38.39	3.406	3.755	4.003
未计价材料	核 1 级不锈钢无缝钢管 10"SCH140	m		(10.220)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢无缝钢管 12"SCH140	m		0.000	(10.220)	0.000
	核 1 级不锈钢无缝钢管 14"SCH140	m		0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.550	0.550	0.550
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.480	0.560	0.740
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.450	0.450	0.450
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.470	0.660	0.980

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-010	HY15-01-011	HY15-01-012
项目				核 1 级不锈钢管道(氩电联焊)		
				10" SCH140 以 内	12" SCH140 以 内	14" SCH140 以 内
机械	空气等离子切割机(进口)电流 (A) 120	台班	161.83	0.100	0.100	0.100
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.570	0.800	1.170
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	9.730	11.730	17.660
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min) 3	台班	142.84	0.100	0.100	0.100
	其他机械费	元	1.00	8.712	10.455	14.913
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.980	1.180	1.770

### 1.1.3 核2级不锈钢管（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-013	HY15-01-014	HY15-01-015	HY15-01-016	HY15-01-017
项目				核2级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1/2" SCH10S 以内	1/2" SCH40S 以内	1/2" SCH80S 以内	1/2" SCH160 以内	3/4" SCH10S 以内
单位				10m				
基价(元)				617.86	652.73	689.43	843.57	848.62
其中	人工费(元)			288.62	320.85	356.50	509.57	490.83
	材料费(元)			305.61	307.40	308.18	308.83	328.06
	机械费(元)			23.63	24.48	24.75	25.17	29.73
名称		单位	单价 (元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.421	0.468	0.520	0.744	0.716
	安装 一般技工	工日	195.00	0.562	0.624	0.694	0.992	0.956
	安装 普工	工日	135.00	0.421	0.468	0.520	0.744	0.716
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.045	0.048	0.049	0.050	0.048
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.135	0.143	0.147	0.150	0.119
	钨丝	g	92.31	0.095	0.095	0.095	0.095	0.129
	白布	m	9.07	0.540	0.540	0.540	0.540	0.495
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200	0.270
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.110	1.110	1.110	1.110	1.503
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300	0.300	0.300	0.450
	氩气	瓶	119.41	0.139	0.139	0.139	0.139	0.142
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.090	0.095	0.098	0.100	0.084
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.001	0.001	0.001	0.002	0.016
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.050	0.050	0.050	0.050	0.045

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-013	HY15-01-014	HY15-01-015	HY15-01-016	HY15-01-017
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1/2"SCH10S 以内	1/2"SCH40S 以内	1/2"SCH80S 以内	1/2"SCH160 以内	3/4"SCH10S 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	4.772	4.772	4.772	4.772	5.203
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.909	0.960	0.990	1.010	1.346
	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.171	0.181	0.186	0.190	0.150
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.500	0.500	0.500	0.500	0.630
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH10S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH40S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH80S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH160	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 3/4"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.027	0.029	0.029	0.030	0.032
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.072	0.076	0.078	0.080	0.111
	其他机械费	元	1.00	0.503	0.503	0.503	0.503	0.646

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-018	HY15-01-019	HY15-01-020	HY15-01-021	HY15-01-022
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				3/4"SCH40S 以内	3/4"SCH80S 以内	3/4"SCH160 以内	1"SCH10S 以内	1"SCH40S 以内
单位				10m				
基价(元)				912.38	976.54	1281.95	952.46	1024.73
其中	人工费(元)			545.21	606.25	865.87	577.44	641.70
	材料费(元)			334.82	336.83	376.42	343.16	348.11
	机械费(元)			32.35	33.46	39.66	31.86	34.92
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.796	0.885	1.264	0.843	0.937
	安装 一般技工	工日	195.00	1.061	1.180	1.685	1.124	1.249
	安装 普工	工日	135.00	0.796	0.885	1.264	0.843	0.937
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.054	0.057	0.099	0.053	0.060
	不锈钢丝轮 $\phi 60 \sim 150$	片	10.68	0.135	0.142	0.135	0.132	0.150
	钨丝	g	92.31	0.129	0.129	0.129	0.129	0.129
	白布	m	9.07	0.495	0.495	0.495	0.550	0.550
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.270	0.270	0.270	0.300	0.300
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.503	1.503	1.503	1.670	1.670
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.450	0.450	0.450	0.500	0.500
	氩气	瓶	119.41	0.142	0.142	0.271	0.158	0.158
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.095	0.100	0.100	0.088	0.100
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.016	0.016	0.016	0.001	0.001
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.045	0.045	0.045	0.050	0.050
	其他材料费	元	1.00	5.203	5.203	9.019	5.781	5.781
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.530	1.608	1.966	1.496	1.700

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-018	HY15-01-019	HY15-01-020	HY15-01-021	HY15-01-022
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				3/4"SCH40S 以内	3/4"SCH80S 以内	3/4"SCH160 以内	1"SCH10S 以 内	1"SCH40S 以 内
计价材料	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.171	0.180	0.171	0.167	0.190
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.630	0.630	0.720	0.700	0.700
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝 钢管 1"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 1"SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 3/4"SCH40S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 3/4"SCH80S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 3/4"SCH160	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.036	0.038	0.036	0.035	0.040
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.126	0.132	0.180	0.123	0.140
	其他机械费	元	1.00	0.646	0.646	0.832	0.718	0.718

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-023	HY15-01-024	HY15-01-025	HY15-01-026	HY15-01-027
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1"SCH80S 以内	1"SCH160 以内	1 1/2"SCH10S 以内	1 1/2"SCH40S 以内	1 1/2"SCH80S 以内
单位				10m				
基价(元)				1099.38	1445.29	1366.44	1471.39	1582.02
其中	人工费(元)			712.99	1018.53	866.67	962.55	1069.49
	材料费(元)			350.23	383.73	446.97	451.86	453.94
	机械费(元)			36.16	43.03	52.80	56.98	58.59
名称		单位	单价 (元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.041	1.487	1.265	1.405	1.561
	安装 一般技工	工日	195.00	1.388	1.983	1.687	1.873	2.082
	安装 普工	工日	135.00	1.041	1.487	1.265	1.405	1.561
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.063	0.110	0.144	0.158	0.164
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.158	0.150	0.120	0.132	0.137
	钨丝	g	92.31	0.129	0.129	0.276	0.276	0.276
	白布	m	9.07	0.550	0.550	0.550	0.550	0.550
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.670	1.670	2.230	2.230	2.230
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.500	0.500	0.600	0.600	0.600
	氩气	瓶	119.41	0.158	0.302	0.534	0.534	0.534
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.105	0.105	0.080	0.088	0.091
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	元	1.00	5.781	10.021	8.040	8.040	8.040



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-023	HY15-01-024	HY15-01-025	HY15-01-026	HY15-01-027
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1"SCH80S 以 内	1"SCH160 以 内	1 1/2"SCH10S 以内	1 1/2"SCH40S 以内	1 1/2"SCH80S 以内
计价材料	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.787	1.010	1.050	1.050	1.050
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.200	0.190	0.190	0.190	0.190
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.700	0.800	0.950	0.950	0.950
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝 钢管 1"SCH80S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 1 1/2"SCH10S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 1 1/2"SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 1 1/2"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 1"SCH160	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.042	0.040	0.032	0.035	0.036
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.147	0.200	0.280	0.308	0.319
	其他机械费	元	1.00	0.718	0.924	1.440	1.440	1.440

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-028	HY15-01-029	HY15-01-030	HY15-01-031	HY15-01-032
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1 1/2"SCH160 以内	2"SCH10S 以 内	2"SCH40S 以 内	2"SCH80S 以 内	2 1/2"SCH10S 以内
单位				10m				
基价(元)				2049.11	1697.07	1838.70	2263.07	1887.70
其中	人工费(元)			1527.91	1155.30	1283.59	1668.29	1328.51
	材料费(元)			457.88	484.79	491.79	517.18	495.12
	机械费(元)			63.32	56.98	63.32	77.60	64.07
名称		单位	单价 (元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.231	1.687	1.874	2.436	1.940
	安装 一般技工	工日	195.00	2.974	2.248	2.498	3.247	2.586
	安装 普工	工日	135.00	2.231	1.687	1.874	2.436	1.940
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.180	0.150	0.170	0.221	0.173
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.150	0.132	0.150	0.173	0.152
	钨丝	g	92.31	0.276	0.378	0.378	0.397	0.378
	白布	m	9.07	0.550	0.500	0.500	0.525	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.500	0.500	0.500	0.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.230	3.090	3.090	3.090	3.090
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.600	0.800	0.800	0.800	0.800
	氩气	瓶	119.41	0.534	0.589	0.589	0.619	0.589
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	4.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	0.000	4.000	4.000	4.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	0.000	0.000	0.000	0.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.100	0.088	0.100	0.115	0.101
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.002	0.001	0.001	0.060	0.160
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-028	HY15-01-029	HY15-01-030	HY15-01-031	HY15-01-032
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1 1/2"SCH160 以内	2"SCH10S 以 内	2"SCH40S 以 内	2"SCH80S 以 内	2 1/2"SCH10S 以内
计价材料	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	元	1.00	8.040	7.935	7.935	7.935	7.935
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	铝基砂轮片(综合) $\phi 400$	片	17.01	0.190	0.190	0.190	0.190	0.190
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.950	1.000	1.000	1.050	1.000
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 管 2"SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 管 2"SCH40S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 管 1 1/2"SCH160	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 管 2"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 管 2 1/2"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.035	0.040	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.350	0.308	0.350	0.455	0.354
	其他机械费	元	1.00	1.440	1.440	1.440	1.872	1.656

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-033	HY15-01-034	HY15-01-035	HY15-01-036	HY15-01-037
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				2 1/2"SCH40S 以内	3"SCH10S 以 内	3"SCH40S 以 内	3"SCH80S 以 内	4"SCH10S 以 内
单位				10m				
基价(元)				2499.63	2937.34	3404.45	4309.83	4500.95
其中	人工费(元)			1556.10	1680.37	1867.08	2591.35	2240.48
	材料费(元)			812.40	725.23	987.59	1162.48	1410.27
	机械费(元)			131.13	531.74	549.78	556.00	850.20
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.272	2.453	2.726	3.783	3.271
	安装 一般技工	工日	195.00	3.029	3.271	3.634	5.044	4.361
	安装 普工	工日	135.00	2.272	2.453	2.726	3.783	3.271
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.850	0.270	1.020	1.416	1.884
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	1.020	1.487	1.690	2.346	2.028
	钨丝	g	92.31	0.460	0.532	0.532	0.532	0.675
	白布	m	9.07	0.760	1.190	1.190	1.190	1.436
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.500	0.500	0.500	0.700
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	3.560	4.160	4.160	4.160	5.032
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.900	1.000	1.000	1.000	1.340
	氩气	瓶	119.41	0.606	0.752	0.752	0.752	1.308
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	0.000	6.000	6.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.680	0.994	1.130	1.568	1.356
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.001	0.002	0.160	0.160	0.160
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.120
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-033	HY15-01-034	HY15-01-035	HY15-01-036	HY15-01-037
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				2 1/2"SCH40S 以内	3"SCH10S 以 内	3"SCH40S 以 内	3"SCH80S 以 内	4"SCH10S 以 内
计价材料	其他材料费	元	1.00	10.697	11.711	12.507	17.360	4.291
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	3.040	5.069	5.760	7.995	6.072
	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.510	0.625	0.710	0.985	0.912
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.860	2.760	2.760	2.760	3.312
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝 钢管 2 1/2"SCH40S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 3"SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 3"SCH40S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 4"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝 钢管 3"SCH80s	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12	0.050				0.150
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23					0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06		0.160	0.160	0.160	0.192
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.070	0.062	0.070	0.097	0.078
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.430	0.933	1.060	1.060	1.120
	其他机械费	元	1.00	2.135	4.782	4.782	6.637	6.226

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-038	HY15-01-039	HY15-01-040	HY15-01-041	HY15-01-042
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				4"SCH40S 以 内	6"SCH10S 以 内	8"SCH10S 以 内	10"SCH10S 以 内	12"SCH10S 以 内
单位				10m				
基价(元)				4859.41	6531.26	8546.29	12483.45	15301.47
其中	人工费(元)			2489.43	3360.93	4481.38	6930.54	8316.85
	材料费(元)			1502.98	1791.08	2420.85	3216.52	4413.73
	机械费(元)			867.00	1379.25	1644.06	2336.39	2570.89
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.634	4.906	6.542	10.118	12.141
	安装 一般技工	工日	195.00	4.846	6.542	8.723	13.490	16.188
	安装 普工	工日	135.00	3.634	4.906	6.542	10.118	12.141
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	2.072	2.261	3.006	5.050	7.360
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	2.231	2.200	4.700	3.740	6.600
	钨丝	g	92.31	0.675	0.724	0.993	1.126	1.354
	白布	m	9.07	1.436	1.450	3.140	3.540	4.600
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.700	0.700	0.900	0.900	0.900
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	5.032	7.340	9.760	11.800	14.710
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.000	0.210	0.240	0.370	0.400
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.340	1.800	2.500	2.900	3.500
	氩气	瓶	119.41	1.308	1.879	2.357	2.501	3.698
	切削液	kg	16.33	0.000	2.100	2.400	3.700	4.000
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	0.000	0.000	0.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	0.000	6.000	0.000	0.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	1.492	1.900	3.140	3.500	4.400
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.160	0.160	0.160	0.160	0.160

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-038	HY15-01-039	HY15-01-040	HY15-01-041	HY15-01-042
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				4"SCH40S 以 内	6"SCH10S 以 内	8"SCH10S 以 内	10"SCH10S 以 内	12"SCH10S 以 内
计价材料	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.120	0.100	0.100	0.100	0.100
	百叶抛光轮 $\phi$ 100	片	6.29	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	带锯条	根	239.32	0.000	0.050	0.050	0.070	0.080
	其他材料费	元	1.00	4.565	5.171	6.853	9.886	13.695
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	6.679	6.200	18.600	15.720	26.400
	铝基砂轮片(综合) $\phi$ 400	片	17.01	1.003	0.930	0.000	0.000	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	3.312	5.100	7.080	8.300	9.800
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 10"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 12"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝钢管 4"SCH40S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 6"SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 8"SCH10S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量 (t) 5	台班	1034.12	0.165	0.350	0.400	0.550	0.550
	载重汽车装载质量 (t) 5	台班	577.23	0.100	0.300	0.300	0.450	0.450
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.192	0.210	0.240	0.370	0.450
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.086	0.260	0.290	0.350	0.400
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		0.210	0.240	0.370	0.400
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	1.120	1.180	2.060	2.560	2.680
	电动空气压缩机排气 量( $m^3/min$ ) 0.6	台班	42.28		0.260	0.290	0.350	0.400
	其他机械费	元	1.00	6.226	10.110	13.057	4.111	4.363

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-043	HY15-01-044
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)	
				14" SCH10S 以内	16" SCH10S 以内
单位				10m	
基价(元)				19398.16	22617.60
其中	人工费(元)			10701.01	12229.08
	材料费(元)			5200.92	6193.05
	机械费(元)			3496.23	4195.47
名称			单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工		工日	290.00	15.622
	安装 一般技工		工日	195.00	20.829
	安装 普工		工日	135.00	15.622
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2		kg	330.64	7.790
	不锈钢丝轮 $\phi$ 60~150		片	10.68	9.740
	钨丝		g	92.31	2.423
	白布		m	9.07	6.600
	防火布		m <sup>2</sup>	28.03	0.900
	聚乙烯塑料布		m <sup>2</sup>	7.73	18.260
	道木		m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	机油		kg	25.12	0.590
	不锈钢粘胶带		卷	29.92	4.200
	氩气		瓶	119.41	4.668
	切削液		kg	16.33	5.900
	聚乙烯塑料管帽 14"		个	12.82	6.000
	聚乙烯塑料管帽 16"		个	21.37	0.000
	电磨头 $\phi$ 20×40×6		支	16.15	6.500
	水溶纸		m <sup>2</sup>	9.40	0.160
	不锈钢专用记号笔		支	13.49	0.100
	百叶抛光轮 $\phi$ 100		片	6.29	0.500



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-043	HY15-01-044
项目				核 2 级不锈钢管道(氩弧焊)	
				14" SCH10S 以内	16" SCH10S 以内
计价材料	带锯条	根	239.32	0.120	0.144
	其他材料费	元	1.00	15.496	9.225
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	35.800	42.960
	威第尔清洗剂	kg	38.39	13.800	16.560
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 14" SCH10S	m		(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 16" SCH10S	m		0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.072
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.072
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.550	0.660
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.450	0.540
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.730	0.876
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.400	0.480
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.590	0.708
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.820	4.584
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)0.6	台班	42.28	0.400	0.480
	其他机械费	元	1.00	5.600	6.720

### 1.1.4 核2级不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-045	HY15-01-046	HY15-01-047	HY15-01-048	HY15-01-049
项目				核2级不锈钢管道(氩电联焊)				
				2" SCH160 以内	3" SCH160 以内	4" SCH80S 以内	4" SCH160 以内	6" SCH40S 以内
单位				10m				
基价(元)				2763.39	4763.22	5123.04	6217.47	7735.22
其中	人工费(元)			2037.06	2750.05	2676.75	3666.89	3734.15
	材料费(元)			538.71	1262.31	1262.88	1367.17	2580.43
	机械费(元)			187.62	750.86	1183.41	1183.41	1420.64
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.974	4.014	3.908	5.353	5.451
	安装 一般技工	工日	195.00	3.965	5.353	5.210	7.137	7.268
	安装 普工	工日	135.00	2.974	4.014	3.908	5.353	5.451
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.060	0.148	0.106	0.120	0.210
	不锈钢丝轮 $\phi 60 \sim 150$	片	10.68	0.150	0.690	0.915	1.040	1.340
	钨丝	g	92.31	0.378	0.532	0.675	0.675	0.724
	白布	m	9.07	0.180	0.580	0.580	0.580	0.980
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.700	0.700	0.700	0.700	0.700
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	3.290	4.360	5.310	5.310	7.340
	不锈钢电焊条 E316L $\phi 2-4$	kg	330.64	0.420	2.104	2.015	2.290	5.490
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	0.000	0.210
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.800	1.000	1.200	1.200	0.050
	氩气	瓶	119.41	0.167	0.418	0.334	0.334	0.515
	切削液	kg	16.33	0.000	0.000	0.000	0.000	2.100
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	4.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	0.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	0.000	6.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-045	HY15-01-046	HY15-01-047	HY15-01-048	HY15-01-049
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				2" SCH160 以 内	3" SCH160 以 内	4" SCH80S 以 内	4" SCH160 以 内	6" SCH40S 以 内
计价材料	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.100	0.130	0.616	0.700	0.900
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.160	0.160	0.160	0.160	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	7.679	10.223	4.408	4.813	9.528
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.700	6.060	3.626	4.120	1.600
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.190	0.760	0.493	0.560	3.620
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.800	0.860	2.000	2.000	2.400
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 4" SCH80S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 6" SCH40	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝钢管 2" SCH160	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 3" SCH160	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 4" SCH160	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12		0.050	0.250	0.250	0.350
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23			0.200	0.200	0.300
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06		0.160	0.160	0.160	0.160
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.050	0.070	0.080	0.080	0.290
	自动卧式液压带锯 床 GZ4065	台班	529.84	0.210	0.210	0.240	0.240	0.210
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.320	1.180	1.860	1.860	2.160
	电动空气压缩机排 气量(m <sup>3</sup> /min)0.6	台班	42.28	0.290	0.290	0.290	0.290	0.290
	其他机械费	元	1.00	1.379	5.310	8.427	8.427	12.636
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.120	0.120	0.120	0.300

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-050	HY15-01-051	HY15-01-052	HY15-01-053	HY15-01-054
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				6"SCH80 以内	6"SCH160 以内	8"SCH40S 以内	8"SCH80S 以内	8"SCH160 以内
单位				10m				
基价(元)				9503.63	10368.73	12939.58	15281.37	17093.49
其中	人工费(元)			4896.90	5500.33	4978.87	6210.70	7333.36
	材料费(元)			3038.20	3202.11	5795.66	6817.75	7288.75
	机械费(元)			1568.53	1666.29	2165.05	2252.92	2471.38
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.149	8.030	7.268	9.067	10.706
	安装 一般技工	工日	195.00	9.531	10.706	9.691	12.089	14.274
	安装 普工	工日	135.00	7.149	8.030	7.268	9.067	10.706
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.210	0.210	0.580	0.580	0.580
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	1.340	1.340	4.700	4.700	4.700
	钨丝	g	92.31	0.724	0.724	0.993	0.993	0.993
	白布	m	9.07	0.980	0.980	1.400	1.400	1.400
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.700	0.700	0.900	0.900	0.900
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	7.340	7.340	9.760	9.760	9.760
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	6.777	7.240	13.130	16.077	17.390
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.210	0.210	0.240	0.240	0.240
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.600	1.600	2.700	2.700	2.700
	氩气	瓶	119.41	0.587	0.622	1.267	1.551	1.684
	切削液	kg	16.33	2.100	2.100	2.400	2.400	2.400
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	0.000	6.000	6.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.900	0.900	3.140	3.140	3.140
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-050	HY15-01-051	HY15-01-052	HY15-01-053	HY15-01-054
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				6"SCH80 以内	6"SCH160 以内	8"SCH40S 以内	8"SCH80S 以内	8"SCH160 以内
计价材料	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.080	0.080	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他材料费	元	1.00	11.434	11.923	10.603	11.773	13.522
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	4.344	5.020	15.000	16.385	18.500
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.400	2.400	7.080	7.080	7.080
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 8"SCH40	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 6"SCH160	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 8"SCH160	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝钢管 6"SCH80	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 8"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.350	0.400	0.400	0.400
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.178	0.210	0.220	0.220	0.240
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.290	0.290	0.290	0.290	0.290
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.210	0.210	0.240	0.240	0.240
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.024	3.180	5.990	6.651	7.940
	电动空气压缩机排气量(m³/min)0.6	台班	42.28	0.290	0.290	0.290	0.290	0.290
	其他机械费	元	1.00	3.342	3.601	5.426	6.151	6.588
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.300	0.300	0.740	0.740	0.740

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-055	HY15-01-056	HY15-01-057	HY15-01-058	HY15-01-059
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				10" SCH40 以 内	10" SCH80S 以 内	10" SCH140 以 内	12" SCH80S 以 内	Φ323.9 18.1mm 以内
单位				10m				
基价(元)				16609.49	18411.15	23359.48	21424.52	24423.99
其中	人工费(元)			6221.92	7503.80	10865.15	8610.77	10763.46
	材料费(元)			7430.41	7944.78	9250.11	9462.95	10026.88
	机械费(元)			2957.16	2962.57	3244.22	3350.80	3633.65
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.083	10.954	15.862	12.570	15.713
	安装 一般技工	工日	195.00	12.111	14.606	21.149	16.761	20.951
	安装 普工	工日	135.00	9.083	10.954	15.862	12.570	15.713
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.580	0.580	0.580	0.621	0.730
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	4.700	4.700	4.700	5.610	6.600
	钨丝	g	92.31	1.200	1.126	1.126	1.354	1.354
	白布	m	9.07	1.600	1.600	1.600	1.615	1.900
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.900	0.900	0.900	1.275	1.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	9.760	11.800	11.800	12.504	14.710
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	18.010	19.500	23.230	23.282	24.550
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.370	0.370	0.370	0.400	0.400
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	3.100	3.100	3.100	3.500	3.500
	氩气	瓶	119.41	1.160	1.220	1.624	1.610	1.610
	切削液	kg	16.33	3.600	3.600	3.700	3.600	4.000
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	6.000	6.000	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	0.000	0.000	0.000	6.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	3.140	3.140	3.140	3.960	4.400
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-055	HY15-01-056	HY15-01-057	HY15-01-058	HY15-01-059
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				10"SCH40 以 内	10"SCH80S 以 内	10"SCH140 以 内	12"SCH80S 以 内	Φ323.9 18.1mm 以内
计价材料	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.100	0.100	0.100	0.135	0.150
	带锯条	根	239.32	0.070	0.070	0.070	0.072	0.080
	其他材料费	元	1.00	8.049	13.664	7.535	8.049	8.095
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	11.210	11.210	14.320	20.440	20.440
	威第尔清洗剂	kg	38.39	7.080	7.080	7.080	8.330	9.800
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 10"SCH80S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 Φ323.9×18.1	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝钢管 10"SCH140	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 12"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 10"SCH40	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12	0.550	0.550	0.550	0.550	0.550
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23	0.450	0.450	0.450	0.450	0.450
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.280	0.280	0.370	0.390	0.405
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.290	0.290	0.300	0.350	0.400
	自动卧式液压带锯 床 GZ4065	台班	529.84	0.370	0.370	0.370	0.400	0.400
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	8.400	8.440	8.920	9.050	10.854
	电动空气压缩机排 气量(m³/min)0.6	台班	42.28	0.350	0.350	0.350	0.400	0.400
	其他机械费	元	1.00	7.400	7.535	7.926	8.143	9.004
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.930	0.930	0.930	1.120	1.120

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-060	HY15-01-061	HY15-01-062	HY15-01-063	HY15-01-064
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				12"SCH120 以 内	12"SCH140 以 内	14"SCH60 以 内	14"SCH80 以 内	14"SCH140 以 内
单位				10m				
基价(元)				25235.20	27453.30	28853.49	32919.16	36674.90
其中	人工费(元)			11410.71	12466.71	11379.09	12928.54	14544.46
	材料费(元)			10183.93	11084.75	13013.87	15163.78	16640.58
	机械费(元)			3640.56	3901.84	4460.53	4826.84	5489.86
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	16.658	18.199	16.612	18.874	21.233
	安装 一般技工	工日	195.00	22.211	24.266	22.149	25.165	28.310
	安装 普工	工日	135.00	16.658	18.199	16.612	18.874	21.233
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.668	0.730	1.010	1.010	1.010
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	6.041	6.600	9.740	9.740	9.740
	钨丝	g	92.31	1.239	1.354	2.423	2.423	2.423
	白布	m	9.07	1.739	1.900	2.100	2.100	2.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.373	1.500	1.500	1.500	1.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	13.464	14.710	19.260	19.260	19.260
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	25.070	27.390	31.540	37.825	42.010
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.400	0.400	0.590	0.590	0.590
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	3.500	3.500	4.400	4.400	4.400
	氩气	瓶	119.41	1.962	2.144	2.232	2.536	2.970
	切削液	kg	16.33	3.661	4.000	5.900	5.900	5.900
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	6.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	0.000	6.000	6.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	4.400	4.400	6.500	6.500	6.500
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-060	HY15-01-061	HY15-01-062	HY15-01-063	HY15-01-064
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				12"SCH120 以 内	12"SCH140 以 内	14"SCH60 以 内	14"SCH80 以 内	14"SCH140 以 内
计价材料	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.137	0.150	0.150	0.150	0.150
	带锯条	根	239.32	0.073	0.080	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	8.186	8.943	10.452	12.535	13.523
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	24.164	26.400	27.000	30.676	35.100
	威第尔清洗剂	kg	38.39	8.970	9.800	14.000	14.000	14.000
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 14"SCH60	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 12"SCH140	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 14"SCH140	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 2 级不锈钢无缝钢管 12"SCH120	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 14"SCH80	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.550	0.550	0.550	0.550	0.550
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.450	0.450	0.450	0.450	0.450
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.405	0.450	0.550	0.550	0.730
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.400	0.400	0.400	0.505	0.460
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.400	0.400	0.590	0.590	0.590
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	10.903	12.060	13.340	15.998	17.770
	电动空气压缩机排气量( $m^3/min$ )0.6	台班	42.28	0.400	0.400	0.460	0.460	0.460
	其他机械费	元	1.00	9.454	10.004	11.220	10.098	14.050
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.120	1.120	1.690	1.690	1.690

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-065	HY15-01-066
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)	
				16" SCH80S 以内	18" SCH20 以内
单位				10m	
基价(元)				37547.73	21920.10
其中	人工费(元)			13689.88	7940.21
	材料费(元)			17933.21	10539.33
	机械费(元)			5924.64	3440.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	19.985	11.592
	安装 一般技工	工日	195.00	26.647	15.455
	安装 普工	工日	135.00	19.985	11.592
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.111	0.644
	不锈钢丝轮 $\phi$ 60~150	片	10.68	10.714	6.214
	钨丝	g	92.31	3.953	2.293
	白布	m	9.07	2.310	1.340
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.650	0.957
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	21.186	12.288
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	44.694	25.923
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.649	0.376
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	4.840	2.807
	氩气	瓶	119.41	3.076	1.784
	切削液	kg	16.33	6.490	3.764
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 18"	个	21.37	0.000	6.000
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	7.150	4.147
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.660	0.660

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-065	HY15-01-066
项目				核 2 级不锈钢管道(氩电联焊)	
				16" SCH80S 以内	18" SCH20 以内
计价材料	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.165	0.096
	带锯条	根	239.32	0.132	0.077
	其他材料费	元	1.00	14.565	8.448
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	39.700	23.026
	威第尔清洗剂	kg	38.39	15.400	8.932
未计价材料	核 2 级不锈钢无缝钢管 16" SCH80S	m		(10.220)	0.000
	核 2 级不锈钢无缝钢管 18" SCH20	m		0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.066	0.066
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.066	0.066
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.605	0.351
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.495	0.287
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.805	0.467
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.485	0.281
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.649	0.376
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	18.674	10.831
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)0.6	台班	42.28	0.506	0.293
	其他机械费	元	1.00	14.940	8.665
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.859	1.078

### 1.1.5 核3级不锈钢管（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-067	HY15-01-068	HY15-01-069	HY15-01-070	HY15-01-071
项目				核3级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1/2" SCH10S 以内	1/2" SCH40S 以内	1/2" SCH80S 以内	3/4" SCH10S 以内	3/4" SCH40S 以内
单位				10m				
基价(元)				514.42	595.79	702.21	664.24	762.99
其中	人工费(元)			207.64	272.70	367.17	300.71	409.05
	材料费(元)			286.45	299.27	306.28	312.92	324.90
	机械费(元)			20.33	23.82	28.76	50.61	29.04
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.303	0.398	0.536	0.439	0.597
	安装 一般技工	工日	195.00	0.405	0.531	0.714	0.585	0.797
	安装 普工	工日	135.00	0.303	0.398	0.536	0.439	0.597
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.027	0.036	0.036	0.035	0.048
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.114	0.150	0.202	0.110	0.150
	钨丝	g	92.31	0.072	0.095	0.095	0.101	0.112
	白布	m	9.07	0.411	0.540	0.540	0.545	0.545
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.152	0.200	0.200	0.250	0.250
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.845	1.110	1.110	1.390	1.390
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300	0.300	0.400	0.400
	氩气	瓶	119.41	0.064	0.084	0.084	0.089	0.121
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	4.000	4.000	4.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3/4"	个	0.96	0.000	0.000	0.000	4.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.076	0.100	0.135	0.074	0.100
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-067	HY15-01-068	HY15-01-069	HY15-01-070	HY15-01-071
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1/2"SCH10S 以内	1/2"SCH40S 以内	1/2"SCH80S 以内	3/4"SCH10S 以内	3/4"SCH40S 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	4.547	4.547	6.123	4.648	5.164
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.010	1.010	1.360	1.143	1.270
	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.190	0.190	0.256	0.162	0.181
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.500	0.500	0.500	0.600	0.600
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH40S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH10S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 1/2"SCH80S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 3/4"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 3/4"SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.200	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.200	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.023	0.030	0.040	0.033	0.033
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.053	0.070	0.094	0.105	0.105
	其他机械费	元	1.00	0.357	0.469	0.632	0.534	0.594

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-072	HY15-01-073	HY15-01-074	HY15-01-075	HY15-01-076
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				3/4" SCH80S 以内	1" SCH10S 以内	1" SCH40S 以内	1" SCH80S 以内	1 1/2" SCH10S 以内
单位				10m				
基价(元)				934.99	862.39	928.01	1141.14	1150.46
其中	人工费(元)			557.30	490.83	545.63	734.35	709.76
	材料费(元)			347.76	341.63	348.11	364.00	401.59
	机械费(元)			29.93	29.93	34.27	42.79	39.11
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.813	0.716	0.797	1.072	1.036
	安装 一般技工	工日	195.00	1.085	0.956	1.061	1.429	1.382
	安装 普工	工日	135.00	0.813	0.716	0.797	1.072	1.036
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.065	0.048	0.060	0.081	0.069
	不锈钢丝轮 $\phi 60 \sim 150$	片	10.68	0.204	0.120	0.150	0.202	0.174
	钨丝	g	92.31	0.153	0.129	0.129	0.129	0.187
	白布	m	9.07	0.545	0.550	0.550	0.550	0.795
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.300	0.300	0.300	0.434
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.390	1.670	1.670	1.670	2.415
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.400	0.500	0.500	0.500	0.723
	氩气	瓶	119.41	0.164	0.158	0.158	0.158	0.228
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	0.000	4.000	4.000	4.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	0.000	0.000	0.000	0.000	4.000
	聚乙烯塑料管帽 3/4"	个	0.96	4.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.136	0.080	0.100	0.135	0.116
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.050	0.050	0.050	0.050	0.072

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-072	HY15-01-073	HY15-01-074	HY15-01-075	HY15-01-076
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				3/4"SCH80S 以内	1"SCH10S 以 内	1"SCH40S 以 内	1"SCH80S 以 内	1 1/2"SCH10S 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	7.035	5.781	5.781	7.782	8.360
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.730	1.360	1.530	2.060	1.967
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.246	0.152	0.171	0.230	0.220
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.600	0.700	0.700	0.700	1.012
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 1"SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 1"SCH40S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 3/4"SCH80S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 1"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 1 1/2"SCH10	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.032	0.032	0.036	0.048	0.046
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.112	0.112	0.140	0.188	0.162
	其他机械费	元	1.00	0.718	0.718	0.718	0.967	1.038

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-077	HY15-01-078	HY15-01-079	HY15-01-080	HY15-01-081
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1 1/2" SCH40S 以内	2" SCH10S 以 内	2" SCH40S 以 内	2" SCH80S 以 内	2 1/2" SCH10S 以内
单位				10m				
基价(元)				1406.38	1492.22	1579.83	1736.66	1907.45
其中	人工费(元)			943.21	981.67	1096.89	1211.88	1125.69
	材料费(元)			414.31	454.44	423.41	461.83	671.76
	机械费(元)			48.86	56.11	59.53	62.95	110.00
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.377	1.433	1.601	1.769	1.644
	安装 一般技工	工日	195.00	1.836	1.911	2.135	2.359	2.191
	安装 普工	工日	135.00	1.377	1.433	1.601	1.769	1.644
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.092	0.150	0.158	0.165	0.502
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.174	0.132	0.141	0.150	0.603
	钨丝	g	92.31	0.187	0.378	0.000	0.378	0.392
	白布	m	9.07	1.057	0.560	0.560	0.560	0.560
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.434	0.500	0.500	0.500	0.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.415	3.090	3.090	3.090	3.560
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.723	0.800	0.800	0.800	0.900
	氩气	瓶	119.41	0.228	0.334	0.334	0.334	0.557
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	4.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	0.000	4.000	4.000	4.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.116	0.088	0.094	0.100	0.402
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.072	0.050	0.050	0.050	0.050



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-077	HY15-01-078	HY15-01-079	HY15-01-080	HY15-01-081
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				1 1/2"SCH40S 以内	2"SCH10S 以 内	2"SCH40S 以 内	2"SCH80S 以 内	2 1/2"SCH10S 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	11.106	14.963	14.963	14.963	9.074
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.967	1.496	1.598	1.700	2.587
	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.220	0.079	0.085	0.090	0.349
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.012	0.700	0.700	0.700	1.860
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 2"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 2"SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 1 1/2"SCH40S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 2"SCH40S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 2 1/2"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12					0.043
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.061	0.032	0.036	0.040	0.060
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.215	0.308	0.329	0.350	0.340
	其他机械费	元	1.00	1.379	1.062	1.062	1.062	1.729

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-082	HY15-01-083	HY15-01-084	HY15-01-085	HY15-01-086
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				2 1/2"SCH40S 以内	3"SCH10S 以 内	3"SCH40S 以 内	4"SCH10S 以 内	4"SCH40S 以 内
单位				10m				
基价(元)				2258.33	2642.70	2761.86	3572.58	3910.38
其中	人工费(元)			1322.47	1428.61	1587.12	1904.55	2116.03
	材料费(元)			808.79	748.19	711.10	803.26	895.95
	机械费(元)			127.07	465.90	463.64	864.77	898.40
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.931	2.086	2.317	2.781	3.089
	安装 一般技工	工日	195.00	2.574	2.781	3.089	3.707	4.118
	安装 普工	工日	135.00	1.931	2.086	2.317	2.781	3.089
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.850	0.266	0.213	0.218	0.480
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	1.020	1.690	1.352	2.040	2.244
	钨丝	g	92.31	0.460	0.532	0.532	0.675	0.675
	白布	m	9.07	0.560	0.780	0.780	1.210	1.210
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.700	0.700	0.700	0.700
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	3.560	4.360	4.360	5.310	5.310
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.900	1.200	1.200	1.400	1.400
	氩气	瓶	119.41	0.557	0.766	0.766	1.248	1.248
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	0.000	6.000	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	0.000	0.000	6.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.680	1.130	0.904	0.700	0.770
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.050	0.080	0.080	0.080	0.080

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-082	HY15-01-083	HY15-01-084	HY15-01-085	HY15-01-086
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				2 1/2" SCH40S 以内	3" SCH10S 以 内	3" SCH40S 以 内	4" SCH10S 以 内	4" SCH40S 以 内
计价材料	其他材料费	元	1.00	10.661	8.188	7.739	8.356	8.523
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	3.040	4.610	3.688	6.820	6.990
	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.410	1.020	0.816	0.610	0.671
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.860	2.860	2.860	2.000	2.000
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 2 1/2" SCH40S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 3" SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 3" SCH40S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 4" SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 4" SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12	0.050			0.250	0.275
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23				0.200	0.200
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06		0.160	0.160	0.160	0.160
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.070	0.070	0.056	0.080	0.080
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.400	0.440	0.440	0.590	0.649
	其他机械费	元	1.00	2.032	2.650	2.650	6.147	6.147

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-087	HY15-01-088	HY15-01-089	HY15-01-090	HY15-01-091
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				6" SCH10S 以 内	8" SCH10S 以 内	10" SCH10S 以 内	12" SCH10S 以 内	14" SCH10S 以 内
单位				10m				
基价(元)				5288.48	7137.60	11473.58	13520.32	15494.70
其中	人工费(元)			2856.61	3808.67	5890.65	7068.90	8120.27
	材料费(元)			1060.69	1696.96	3251.19	4355.63	4968.86
	机械费(元)			1371.18	1631.97	2331.74	2095.79	2405.57
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.170	5.560	8.599	10.319	11.854
	安装 一般技工	工日	195.00	5.560	7.413	11.466	13.760	15.806
	安装 普工	工日	135.00	4.170	5.560	8.599	10.319	11.854
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.480	0.805	5.050	7.360	8.454
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	2.340	4.700	4.740	6.600	7.581
	钨丝	g	92.31	0.724	0.993	1.126	1.354	1.555
	白布	m	9.07	1.600	1.900	2.200	2.700	3.101
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.900	1.500	1.500	1.500	1.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	7.840	9.760	11.800	14.710	16.897
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.210	0.240	0.370	0.400	0.459
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	2.100	2.500	2.900	3.500	4.020
	氩气	瓶	119.41	1.536	2.329	2.482	3.243	3.726
	切削液	kg	16.33	2.100	2.400	3.700	4.000	4.595
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	0.000	0.000	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	0.000	0.000	0.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.900	3.140	3.500	4.400	5.054

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-087	HY15-01-088	HY15-01-089	HY15-01-090	HY15-01-091
项目				核 3 级不锈钢管道(氩弧焊)				
				6" SCH10S 以 内	8" SCH10S 以 内	10" SCH10S 以 内	12" SCH10S 以 内	14" SCH10S 以 内
计价材料	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.689
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.100	0.100	0.100	0.150	0.172
	带锯条	根	239.32	0.050	0.050	0.070	0.080	0.092
	其他材料费	元	1.00	10.191	3.864	4.290	5.426	6.233
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	5.810	18.600	22.420	26.400	30.326
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.600	7.080	7.300	9.800	11.257
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 6" SCH10S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 8" SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 10" SCH10S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 12" SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 14" SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.400	0.550	0.550	0.632
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.300	0.450	0.450	0.517
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.210	0.240	0.370	0.250	0.287
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.260	0.290	0.450	0.500	0.574
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.210	0.240	0.370	0.400	0.459
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.120	1.970	2.370	2.570	2.952
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)0.6	台班	42.28	0.260	0.290	0.450	0.500	0.574
	其他机械费	元	1.00	9.959	12.831	4.103	4.174	4.795

### 1.1.6 核3级不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-092	HY15-01-093	HY15-01-094	HY15-01-095	HY15-01-096
项目				核3级不锈钢管道(氩电联焊)				
				3"SCH80S 以内	3"SCH160 以内	4"SCH80S 以内	4"SCH160 以内	6"SCH40S 以内
单位				10m				
基价(元)				2916.53	4123.46	4312.99	5192.64	7242.67
其中	人工费(元)			1600.42	2444.72	2275.14	3117.04	3173.62
	材料费(元)			788.02	1084.09	1198.11	1228.76	2688.79
	机械费(元)			528.09	594.65	839.74	846.84	1380.26
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.337	3.569	3.322	4.551	4.633
	安装 一般技工	工日	195.00	3.115	4.759	4.428	6.067	6.178
	安装 普工	工日	135.00	2.337	3.569	3.322	4.551	4.633
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.112	0.163	0.172	0.181	0.210
	不锈钢丝轮 $\phi 60 \sim 150$	片	10.68	1.157	1.690	2.028	2.129	1.340
	钨丝	g	92.31	0.364	0.532	0.675	0.675	0.724
	白布	m	9.07	0.534	0.780	0.920	0.920	1.600
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.479	0.700	0.700	0.700	1.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.985	4.360	5.032	5.032	7.840
	不锈钢电焊条 E316L $\phi 2-4$	kg	330.64	0.789	1.153	1.274	1.338	5.490
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.049	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	0.000	0.210
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000	1.840	1.840	2.100
	氩气	瓶	119.41	0.415	0.469	0.487	0.487	0.515
	切削液	kg	16.33	0.000	0.000	0.000	0.000	2.100
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	6.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	0.000	7.200	7.200	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-092	HY15-01-093	HY15-01-094	HY15-01-095	HY15-01-096
项目				核 3 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				3"SCH80S 以 内	3"SCH160 以 内	4"SCH80S 以 内	4"SCH160 以 内	6"SCH40S 以 内
计价材料	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.774	1.130	1.356	1.424	0.900
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.080	0.080	0.080	0.080	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.000	0.050
	其他材料费	元	1.00	12.646	14.296	3.688	3.797	9.677
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	6.732	7.610	7.572	7.951	3.620
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.734	0.830	0.912	0.958	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.958	2.860	3.312	3.312	3.600
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 3"SCH160	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 6"SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 3 级不锈钢无缝钢管 4"SCH160	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 4"SCH80S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 3"SCH80S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12	0.044	0.050	0.150	0.150	0.350
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23			0.100	0.100	0.300
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.142	0.160	0.192	0.192	0.160
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.133	0.150	0.168	0.176	0.180
	自动卧式液压带锯 床 GZ4065	台班	529.84					0.210
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.761	0.860	0.878	0.922	2.160
	其他机械费	元	1.00	3.761	4.252	5.833	5.833	11.814
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.080	0.090	0.092	0.092	0.180

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-097	HY15-01-098	HY15-01-099	HY15-01-100	HY15-01-101
项目				核 3 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				6"SCH160 以 内	8"SCH40S 以 内	8"SCH80S 以 内	10"SCH40S 以 内	10"SCH80S 以 内
单位				10m				
基价(元)				9619.43	8515.75	12794.87	11562.09	17088.46
其中	人工费(元)			4675.35	3021.77	4550.47	4289.44	7272.74
	材料费(元)			3335.47	4338.51	6507.91	5380.53	7430.94
	机械费(元)			1608.61	1155.47	1736.49	1892.12	2384.78
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.825	4.411	6.643	6.262	10.617
	安装 一般技工	工日	195.00	9.100	5.882	8.857	8.349	14.156
	安装 普工	工日	135.00	6.825	4.411	6.643	6.262	10.617
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.210	0.268	0.403	0.346	0.502
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	1.340	3.121	4.700	3.959	5.740
	钨丝	g	92.31	0.724	0.659	0.993	0.777	1.126
	白布	m	9.07	1.600	1.262	1.900	1.587	2.300
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.500	0.996	1.500	1.500	1.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	7.840	6.482	9.760	8.829	12.800
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	7.240	10.167	15.310	12.065	17.490
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.048	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.210	0.159	0.240	0.255	0.370
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	2.100	1.660	2.500	2.448	3.100
	氩气	瓶	119.41	0.691	0.841	1.267	0.923	1.169
	切削液	kg	16.33	2.100	1.594	2.400	2.922	3.700
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	0.000	0.000	0.000	6.000	6.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	6.000	6.000	0.000	0.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.900	2.085	3.140	2.764	3.500
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.133	0.200	0.200	0.200



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-097	HY15-01-098	HY15-01-099	HY15-01-100	HY15-01-101
项目				核 3 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				6"SCH160 以 内	8"SCH40S 以 内	8"SCH80S 以 内	10"SCH40S 以 内	10"SCH80S 以 内
计价材料	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.398	0.600	6.000	0.600
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.100	0.066	0.100	0.118	0.150
	带锯条	根	239.32	0.050	0.033	0.050	0.055	0.070
	其他材料费	元	1.00	12.131	8.267	12.448	7.334	9.286
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	8.520	12.352	18.600	17.699	22.410
	威第尔清洗剂	kg	38.39	3.600	4.702	7.080	6.318	8.000
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 10"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	核 3 级不锈钢无缝钢管 8"SCH80S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 6"SCH160	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 8"SCH40S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 10"SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.266	0.400	0.434	0.550
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.199	0.300	0.355	0.450
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.210	0.159	0.240	0.292	0.370
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.210	0.159	0.240	0.292	0.370
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.180	2.006	3.020	2.583	3.270
	其他机械费	元	1.00	14.612	9.542	14.368	11.225	4.213
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.180	0.199	0.300	0.261	0.330

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-102	HY15-01-103	HY15-01-104	HY15-01-105	HY15-01-106
项目				核 3 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				12"SCH40S 以 内	12"SCH80S 以 内	14"SCH10S 以 内	14"SCH40S 以 内	16"SCH40S 以 内
单位				10m				
基价(元)				16277.23	21529.29	12687.35	17625.86	19704.97
其中	人工费(元)			6020.16	8727.12	5052.18	7084.41	7958.34
	材料费(元)			8056.72	10026.58	6017.36	8279.67	9215.30
	机械费(元)			2200.35	2775.59	1617.81	2261.78	2531.33
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.789	12.740	7.375	10.342	11.618
	安装 一般技工	工日	195.00	11.718	16.987	9.834	13.790	15.490
	安装 普工	工日	135.00	8.789	12.740	7.375	10.342	11.618
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.421	0.533	0.309	0.433	0.486
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	5.213	6.600	3.821	5.358	6.019
	钨丝	g	92.31	1.069	1.354	0.784	1.099	1.235
	白布	m	9.07	2.132	2.700	1.563	2.192	2.462
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	11.618	14.710	8.516	11.941	13.414
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	19.390	24.550	14.212	19.929	22.387
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.066
	机油	kg	25.12	0.316	0.400	0.232	0.325	0.365
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	2.764	3.500	2.026	2.841	3.192
	氩气	瓶	119.41	1.239	1.568	0.908	1.273	1.430
	切削液	kg	16.33	3.159	4.000	2.316	3.247	3.648
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	6.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	0.000	6.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	3.475	4.400	2.547	3.572	4.012
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.182

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-102	HY15-01-103	HY15-01-104	HY15-01-105	HY15-01-106
项目				核 3 级不锈钢管道(氩电联焊)				
				12"SCH40S 以 内	12"SCH80S 以 内	14"SCH10S 以 内	14"SCH40S 以 内	16"SCH40S 以 内
计价材料	不锈钢专用记号笔	支	13.49	6.000	0.600	6.000	6.000	0.547
	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.118	0.150	0.087	0.122	0.137
	带锯条	根	239.32	0.063	0.080	0.046	0.065	0.073
	其他材料费	元	1.00	12.992	16.450	9.523	12.519	15.001
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	20.851	26.400	15.283	21.430	24.074
	威第尔清洗剂	kg	38.39	7.740	9.800	5.673	7.955	8.937
未计价材料	核 3 级不锈钢无缝钢管 12"SCH80S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 12"SCH40S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 14"SCH10S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 14"SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	核 3 级不锈钢无缝钢管 16"SCH40S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.434	0.550	0.318	0.446	0.502
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.355	0.450	0.261	0.365	0.410
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.355	0.450	0.261	0.365	0.410
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.316	0.400	0.232	0.325	0.365
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.609	4.570	2.646	3.710	4.167
	其他机械费	元	1.00	11.944	5.123	8.755	12.276	4.672
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.363	0.460	0.266	0.373	0.419

### 1.1.7 非核级不锈钢管（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-107	HY15-01-108	HY15-01-109	HY15-01-110	HY15-01-111
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)				
				1/2" SCH10S 以内	3/4" SCH10S 以内	3/4" SCH40S 以内	3/4" SCH80S 以内	3/4" SCH160 以内
单位				10m				
基价(元)				543.76	740.41	787.82	817.00	1023.11
其中	人工费(元)			223.77	335.66	369.23	414.36	580.10
	材料费(元)			297.87	328.86	332.65	368.37	398.73
	机械费(元)			22.12	75.89	85.94	34.27	44.28
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.285	0.428	0.470	0.528	0.739
	安装 一般技工	工日	195.00	0.428	0.641	0.706	0.792	1.108
	安装 普工	工日	135.00	0.428	0.641	0.706	0.792	1.108
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.032	0.045	0.050	0.056	0.079
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.132	0.143	0.157	0.165	0.231
	钨丝	g	92.31	0.095	0.123	0.135	0.123	0.172
	白布	m	9.07	0.540	0.475	0.475	0.500	0.700
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.300	0.420
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.110	1.270	1.270	1.587	1.587
	石笔	支	0.45	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	1.000	1.000	1.000	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.084	0.158	0.158	0.158	0.158
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	4.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3/4"	个	0.96	0.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.088	0.100	0.110	0.110	0.154
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.500	0.500	0.600	0.600

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-107	HY15-01-108	HY15-01-109	HY15-01-110	HY15-01-111
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)				
				1/2" SCH10S 以内	3/4" SCH10S 以内	3/4" SCH40S 以内	3/4" SCH80S 以内	3/4" SCH160 以内
计价材料	百叶抛光轮 Φ 100	片	6.29	0.050	0.050	0.050	0.050	0.070
	其他材料费	元	1.00	4.547	7.121	7.833	8.189	11.464
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.889	0.750	0.750	1.870	2.618
	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.167	0.090	0.090	0.209	0.293
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.500	0.300	0.300	0.700	0.700
未计价材料	非核不锈钢无缝钢管 1/2" SCH10S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 3/4" SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 3/4" SCH40S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 3/4" SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 3/4" SCH160	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.026	0.340	0.391	0.044	0.062
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.062	0.084	0.097	0.131	0.183
	其他机械费	元	1.00	0.469	0.526	0.605	0.610	0.854

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-112	HY15-01-113	HY15-01-114	HY15-01-115	HY15-01-116
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)				
				1"SCH10S 以内	1"SCH40S 以内	1"SCH80S 以内	1 1/2"SCH10S 以内	2"SCH10S 以内
单位				10m				
基价(元)				808.73	928.27	945.84	1160.93	1343.25
其中	人工费(元)			447.55	546.09	552.47	647.19	895.08
	材料费(元)			333.21	346.42	355.96	477.41	401.63
	机械费(元)			27.97	35.76	37.41	36.33	46.54
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.570	0.696	0.704	0.824	1.140
	安装 一般技工	工日	195.00	0.855	1.043	1.056	1.237	1.710
	安装 普工	工日	135.00	0.855	1.043	1.056	1.237	1.710
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.060	0.061	0.066	0.087	0.100
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.150	0.153	0.165	0.217	0.150
	钨丝	g	92.31	0.129	0.129	0.129	0.187	0.378
	白布	m	9.07	0.500	0.510	0.550	0.723	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.244	0.300	0.289	0.300
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.270	1.550	1.670	1.837	2.290
	石笔	支	0.45	4.000	4.000	4.000	5.784	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.104	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000	0.500	1.446	1.200
	氩气	瓶	119.41	0.158	0.158	0.158	0.228	0.283
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	4.000	4.000	4.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	0.000	0.000	0.000	4.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	0.000	0.000	0.000	0.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.100	0.102	0.110	0.145	0.100
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.510	0.600	0.723	0.600

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-112	HY15-01-113	HY15-01-114	HY15-01-115	HY15-01-116
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)				
				1"SCH10S 以 内	1"SCH40S 以 内	1"SCH80S 以 内	1 1/2"SCH10S 以内	2"SCH10S 以 内
计价材料	百叶抛光轮 Φ100	片	6.29	0.050	0.050	0.050	0.072	0.050
	其他材料费	元	1.00	9.494	13.483	5.781	13.729	8.666
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.750	1.065	1.870	1.085	0.760
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.090	0.128	0.209	0.130	0.090
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.244	0.700	0.289	0.200
未计价材料	非核不锈钢无缝钢 管 1"SCH10S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢 管 2"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	非核不锈钢无缝钢 管 1"SCH80S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢 管 1"SCH40S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢无缝 钢管 1 1/2"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020	0.028	0.044	0.029	0.020
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.112	0.159	0.154	0.162	0.250
	其他机械费	元	1.00	0.701	0.996	0.718	1.014	1.079

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-117	HY15-01-118	HY15-01-119	HY15-01-120	HY15-01-121
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)				
				2"SCH80S 以内	2 1/2"SCH10S 以内	3"SCH10S 以内	3"SCH80S 以内	4"SCH10S 以内
单位				10m				
基价(元)				2410.76	2035.06	2582.56	3640.91	3401.25
其中	人工费(元)			1790.17	1296.41	1302.30	2327.22	1736.17
	材料费(元)			527.51	609.68	732.34	751.89	756.77
	机械费(元)			93.08	128.97	547.92	561.80	908.31
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.280	1.651	1.659	2.965	2.212
	安装 一般技工	工日	195.00	3.421	2.477	2.488	4.447	3.318
	安装 普工	工日	135.00	3.421	2.477	2.488	4.447	3.318
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.200	0.205	0.270	0.270	0.218
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	0.300	1.051	1.690	1.700	1.740
	钨丝	g	92.31	0.756	0.460	0.532	0.983	0.675
	白布	m	9.07	0.500	0.560	0.500	0.650	0.667
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.500	0.500	0.500	0.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.290	3.560	3.360	3.400	4.310
	石笔	支	0.45	4.000	0.000	4.000	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.094	0.072
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.200	0.900	1.500	1.500	1.500
	氩气	瓶	119.41	0.566	0.557	0.807	0.807	0.835
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	0.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	0.000	0.000	6.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.200	0.700	1.130	1.130	1.150
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.400	0.200	0.200	0.200	0.200



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-117	HY15-01-118	HY15-01-119	HY15-01-120	HY15-01-121
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)				
				2"SCH80S 以 内	2 1/2"SCH10S 以内	3"SCH10S 以 内	3"SCH80S 以 内	4"SCH10S 以 内
计价材料	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	百叶抛光轮 φ100	片	6.29	0.050	0.050	0.000	0.000	0.000
	其他材料费	元	1.00	17.332	14.039	7.786	8.100	9.543
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.520	4.130	6.330	6.330	6.570
	铝基砂轮片(综合) φ400	片	17.01	0.180	0.422	0.510	0.200	0.610
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	1.860	2.260	0.260	2.360
未计价材料	非核不锈钢无缝钢 管 2 1/2"SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢 管 3"SCH10S	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢 管 4"SCH10S	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
	非核不锈钢无缝钢 管 2"SCH80S	m		(10.220)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢 管 3"SCH80S	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.120	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.120	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12		0.050	0.050	0.050	0.250
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23					0.200
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06			0.160	0.160	0.160
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.072	0.040	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.500	0.412	0.700	0.800	0.970
	其他机械费	元	1.00	2.158	2.032	3.534	4.230	6.062

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-122	HY15-01-123	HY15-01-124
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)		
				6"SCH10S 以内	8"SCH10S 以内	12"SCH10S 以内
单位				10m		
基价(元)				4933.51	6532.70	12895.28
其中	人工费(元)			2604.14	3472.11	6443.86
	材料费(元)			1153.15	1671.49	4355.63
	机械费(元)			1176.22	1389.10	2095.79
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.317	4.423	8.209
	安装 一般技工	工日	195.00	4.976	6.635	12.313
	安装 普工	工日	135.00	4.976	6.635	12.313
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.480	0.860	7.360
	不锈钢丝轮 $\phi$ 60~150	片	10.68	2.040	5.400	6.600
	钨丝	g	92.31	0.724	0.993	1.354
	白布	m	9.07	1.130	1.500	2.700
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.500	1.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	6.340	8.260	14.710
	石笔	支	0.45	4.000	4.000	0.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.210	0.240	0.400
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	2.100	2.500	3.500
	氩气	瓶	119.41	1.318	2.510	3.243
	切削液	kg	16.33	2.100	2.400	4.000
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	0.000	0.000	6.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	6.000	0.000
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	2.900	3.140	4.400
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-122	HY15-01-123	HY15-01-124
项目				非核不锈钢管道(氩弧焊)		
				6" SCH10S 以内	8" SCH10S 以内	12" SCH10S 以内
计价材料	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.700	0.700	0.600
	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.000	0.000	0.150
	带锯条	根	239.32	0.050	0.050	0.080
	其他材料费	元	1.00	11.378	3.752	5.426
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	8.920	18.470	26.400
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.800	6.280	9.800
未计价材料	非核不锈钢无缝钢管 6" SCH10S	m		(10.220)	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 8" SCH10S	m		0.000	(10.220)	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 12" SCH10S	m		0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.250	0.300	0.550
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200	0.200	0.450
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.210	0.240	0.250
	空气等离子切割机(进口)电 流(A)120	台班	161.83			0.500
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.210	0.240	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA)27.8	台班	131.84	1.280	1.820	2.570
	电动空气压缩机排气量 ( $\text{m}^3/\text{min}$ )0.6	台班	42.28			0.500
	其他机械费	元	1.00	8.099	10.063	4.174

### 1.1.8 非核级不锈钢管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-125	HY15-01-126	HY15-01-127	HY15-01-128	HY15-01-129
项目				非核不锈钢管道(氩电联焊)				
				16" SCH10S 以内	20" 9.53mm 以内	28" 9.53mm 以内	32" 9.53mm 以内	36" 9.53mm 以内
单位				10m				
基价(元)				16247.82	21803.17	26459.18	30574.66	33174.68
其中	人工费(元)			8591.73	11933.45	16706.69	19093.43	21480.16
	材料费(元)			5350.72	6398.16	6280.93	7595.40	7531.14
	机械费(元)			2305.37	3471.56	3471.56	3885.83	4163.38
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.945	15.202	21.282	24.323	27.363
	安装 一般技工	工日	195.00	16.417	22.803	31.924	36.484	41.045
	安装 普工	工日	135.00	16.417	22.803	31.924	36.484	41.045
计价材料 计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	8.948	0.666	0.666	0.746	0.800
	不锈钢丝轮 Φ60~150	片	10.68	7.260	8.250	8.250	9.240	9.900
	钨丝	g	92.31	3.953	4.290	4.620	5.890	5.900
	白布	m	9.07	2.970	3.375	3.375	3.780	4.050
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.650	1.875	1.875	2.100	2.250
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	16.181	18.388	18.388	20.594	22.065
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.000	11.134	11.134	12.470	13.361
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.440	0.500	0.500	0.560	0.600
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	3.850	4.375	4.375	4.900	5.250
	氩气	瓶	119.41	3.573	1.963	1.963	2.195	2.348
	切削液	kg	16.33	4.400	5.000	5.000	5.600	6.000
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	6.600	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 20"	个	30.77	0.000	7.500	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 28"	个	11.11	0.000	0.000	7.500	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 32"	个	72.65	0.000	0.000	0.000	8.400	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-125	HY15-01-126	HY15-01-127	HY15-01-128	HY15-01-129
项目				非核不锈钢管道(氩电联焊)				
				16" SCH10S 以 内	20" 9.53mm 以内	28" 9.53mm 以内	32" 9.53mm 以内	36" 9.53mm 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 36"	个	11.11	0.000	0.000	0.000	0.000	9.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	4.840	5.500	5.500	6.160	6.600
	水溶纸	m <sup>2</sup>	9.40	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.660	0.750	0.750	0.840	0.900
	百叶抛光轮 $\phi 100$	片	6.29	0.165	0.188	0.188	0.210	0.225
	带锯条	根	239.32	0.088	0.100	0.100	0.112	0.120
	其他材料费	元	1.00	7.104	10.983	10.743	13.182	12.887
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	29.040	33.000	33.000	36.960	39.600
	威第尔清洗剂	kg	38.39	10.780	12.250	12.250	13.720	14.700
未计价材料	非核不锈钢无缝钢管 20" 9.53mm	m		0.000	(10.220)	0.000	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 28" 9.53mm	m		0.000	0.000	(10.220)	0.000	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 32" 9.53mm	m		0.000	0.000	0.000	(10.220)	0.000
	非核不锈钢无缝钢管 36" 9.53mm	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.220)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.066	0.075	0.075	0.084	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.066	0.075	0.075	0.084	0.090
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.605	0.688	0.688	0.770	0.825
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.495	0.563	0.563	0.630	0.675
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.275	0.563	0.563	0.630	0.675
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.550				
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.440	0.500	0.500	0.560	0.600
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	2.827	5.713	5.713	6.398	6.855
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min) 0.6	台班	42.28	0.550				
	其他机械费	元	1.00	4.591	6.405	6.405	7.172	7.684
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15		0.575	0.575	0.644	0.690

## 1.2 碳钢管

### 1.2.1 核 2 级碳钢管（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-130	HY15-01-131	HY15-01-132	HY15-01-133
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)			
				1/2"SCH40 以 内	1/2"SCH80 以 内	3/4"SCH40 以 内	3/4"SCH80 以 内
单位				10m			
基价(元)				533.71	559.58	661.30	705.41
其中	人工费(元)			224.76	249.12	336.93	374.59
	材料费(元)			284.56	285.01	297.08	302.12
	机械费(元)			24.39	25.45	27.29	28.70
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.328	0.364	0.492	0.547
	安装 一般技工	工日	195.00	0.437	0.485	0.656	0.729
	安装 普工	工日	135.00	0.328	0.364	0.492	0.547
计价材料	钢板 δ=4mm Q235A	kg	4.92	0.063	0.063	0.057	0.060
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200	0.180	0.190
	钨丝	g	92.31	0.095	0.095	0.129	0.129
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.416	0.416	0.374	0.395
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.500	0.450	0.475
	白布	m	9.07	0.300	0.300	0.270	0.285
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	0.230	0.230	0.261	0.276
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.762	0.762	0.657	0.716
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.150	0.150	0.148	0.162
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.036	0.040	0.062	0.067
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.450	0.475
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.084	0.084	0.148	0.153
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	1.840	1.840	0.000	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-130	HY15-01-131	HY15-01-132	HY15-01-133
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)			
				1/2"SCH40 以 内	1/2"SCH80 以 内	3/4"SCH40 以 内	3/4"SCH80 以 内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 3/4"	个	0.96	0.000	0.000	1.656	1.748
	记号笔	支	3.72	1.800	1.800	1.620	1.710
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500	0.450	0.475
	其他材料费	元	1.00	7.842	7.842	7.355	7.763
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.500	0.500	0.549	0.580
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 1/2"SCH40	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 1/2"SCH80	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 3/4"SCH40	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 3/4"SCH80	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.054	0.057
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.054	0.057
	空气等离子切割机(进 口)电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.040	0.031	0.034
	逆变弧焊整流焊机(进 口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.062	0.070	0.101	0.104
	其他机械费	元	1.00	0.477	0.477	0.615	0.683

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-134
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)
				1" SCH40 以内
单位				10m
基价(元)				788.33
其中	人工费(元)			449.10
	材料费(元)			307.71
	机械费(元)			31.52
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.656
	安装 一般技工	工日	195.00	0.874
	安装 普工	工日	135.00	0.656
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.063
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200
	钨丝	g	92.31	0.129
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500
	白布	m	9.07	0.300
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.290
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.800
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.181
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.071
	石笔	盒	4.54	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.162
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	1.840
	记号笔	支	3.72	1.800
	封箱带	卷	6.99	0.500
	其他材料费	元	1.00	8.172



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-134
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)
				1~SCH40 以内
计价材料	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.610
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 1~SCH40	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.038
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.117
	其他机械费	元	1.00	0.683

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-135	HY15-01-136	HY15-01-137
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)		
				1" SCH80 以内	1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH80 以内
单位				10m		
基价(元)				841.39	1044.12	1125.11
其中	人工费(元)			498.84	673.86	748.56
	材料费(元)			308.99	334.73	337.58
	机械费(元)			33.56	35.53	38.97
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.728	0.984	1.093
	安装 一般技工	工日	195.00	0.971	1.311	1.457
	安装 普工	工日	135.00	0.728	0.984	1.093
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.063	0.063	0.063
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.129	0.276	0.276
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.500	0.500
	白布	m	9.07	0.300	0.300	0.300
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.290	0.343	0.390
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.842	0.829	0.942
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.190	0.255	0.290
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.079	0.087	0.099
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.162	0.209	0.209
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	1.840	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	0.000	1.840	1.840

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-135	HY15-01-136	HY15-01-137
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)		
				1" SCH80 以内	1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH80 以内
计价材料	记号笔	支	3.72	1.800	1.800	1.800
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	8.172	8.605	8.605
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.610	0.730	0.730
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 1" SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 1 1/2" SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 1 1/2" SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.035	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.130	0.150	0.170
	其他机械费	元	1.00	0.683	0.821	0.821

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-138	HY15-01-139
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)	
				2"3.18mm 以内	2"SCH40 以内
单位				10m	
基价(元)				1144.03	1324.07
其中	人工费(元)			730.44	898.20
	材料费(元)			371.27	376.09
	机械费(元)			42.32	49.78
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.066	1.311
	安装 一般技工	工日	195.00	1.422	1.748
	安装 普工	工日	135.00	1.066	1.311
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.094	0.094
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.378	0.378
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.500
	白布	m	9.07	0.300	0.300
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.279	0.343
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.603	0.741
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.136	0.167
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.122	0.150
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.362	0.362
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	1.840	1.840
	记号笔	支	3.72	1.800	1.800
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-138	HY15-01-139
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)	
				2"3.18mm 以内	2"SCH40 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	16.303	16.303
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.730	0.730
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 2"SCH40	m		0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 2"3.18mm	m		(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.028	0.035
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.207	0.255
	其他机械费	元	1.00	1.234	1.234

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-140	HY15-01-141	HY15-01-142
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)		
				2"SCH80 以内	2 1/2"SCH40 以内	2 1/2"SCH80 以内
单位				10m		
基价(元)				1433.08	1549.34	1638.75
其中	人工费(元)			998.29	1088.91	1170.87
	材料费(元)			379.58	400.93	406.17
	机械费(元)			55.21	59.50	61.71
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.457	1.590	1.709
	安装 一般技工	工日	195.00	1.943	2.120	2.279
	安装 普工	工日	135.00	1.457	1.590	1.709
计价材料	钢板 δ=4mm Q235A	kg	4.92	0.094	0.102	0.105
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.216	0.224
	钨丝	g	92.31	0.378	0.460	0.460
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.416	0.449	0.466
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.540	0.560
	白布	m	9.07	0.300	0.324	0.336
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.300	0.300
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	0.390	0.421	0.437
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.842	0.910	0.943
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.190	0.205	0.213
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.170	0.184	0.190
	石笔	盒	4.54	0.500	0.540	0.560
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.362	0.390	0.404
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	1.840	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	0.000	1.987	2.061
	记号笔	支	3.72	1.800	1.944	2.016

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-140	HY15-01-141	HY15-01-142
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)		
				2"SCH80 以内	2 1/2"SCH40 以内	2 1/2"SCH80 以内
计价材料	封箱带	卷	6.99	0.500	0.540	0.560
	其他材料费	元	1.00	16.303	16.303	16.303
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.730	0.788	0.818
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 2"SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 2 1/2"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 2 1/2"SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.065	0.067
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.065	0.067
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.043	0.045
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.290	0.313	0.325
	其他机械费	元	1.00	1.234	1.234	1.234

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-143	HY15-01-144
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)	
				3"3.18mm 以内	4"3.58mm 以内
单位				10m	
基价(元)				2680.41	3856.45
其中	人工费(元)			1235.13	1646.76
	材料费(元)			808.08	1050.88
	机械费(元)			637.20	1158.81
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.803	2.404
	安装 一般技工	工日	195.00	2.404	3.206
	安装 普工	工日	135.00	1.803	2.404
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.094	0.126
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.532	0.675
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.600
	白布	m	9.07	0.600	0.900
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.550	1.750
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.686	6.706
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.936	1.262
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.277	0.707
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.960	1.200
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.362	0.882
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	4.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	4.000



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-143	HY15-01-144
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)	
				3"3.18mm 以内	4"3.58mm 以内
计价材料	记号笔	支	3.72	1.850	1.900
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.600	0.800
	正方油石	kg	12.91	0.400	0.600
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	12.247	3.577
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.050	1.450
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 3"3.18mm	m		(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 4"3.58mm	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.050	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.210	0.320
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.140	0.270
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.350	0.890
	其他机械费	元	1.00	2.570	6.367

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-145
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)
				4" SCH40 以内
单位				10m
基价(元)				4112.12
其中	人工费(元)			1742.63
	材料费(元)			1116.95
	机械费(元)			1252.54
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.544
	安装 一般技工	工日	195.00	3.392
	安装 普工	工日	135.00	2.544
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.136
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.216
	钨丝	g	92.31	0.675
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.449
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.648
	白布	m	9.07	0.972
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.890
	砂轮片(综合)	片	5.44	7.242
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.363
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.764
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.296
	石笔	盒	4.54	0.540
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.951
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	4.320
	记号笔	支	3.72	2.052

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-145
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)
				4" SCH40 以内
计价材料	电磨头 $\Phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.864
	正方油石	kg	12.91	0.648
	封箱带	卷	6.99	0.540
	其他材料费	元	1.00	3.785
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.566
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 4" SCH40	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.065
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.065
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.162
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.108
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.346
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.292
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.961
	其他机械费	元	1.00	6.876

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-146	HY15-01-147	HY15-01-148
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)		
				6"4.37mm 以内	8"SCH20 以内	10"SCH20 以内
单位				10m		
基价(元)				5591.57	6680.73	8476.81
其中	人工费(元)			2469.84	3293.33	4947.96
	材料费(元)			1203.16	1314.50	1380.90
	机械费(元)			1918.57	2072.90	2147.95
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.605	4.808	7.224
	安装 一般技工	工日	195.00	4.808	6.410	9.630
	安装 普工	工日	135.00	3.605	4.808	7.224
计价材料	钢板 δ=4mm Q235A	kg	4.92	0.314	0.339	0.352
	钢锯条 12"	根	8.12	0.100	0.108	0.112
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.216	0.224
	钨丝	g	92.31	0.724	0.993	1.126
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.416	0.449	0.466
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.648	0.672
	白布	m	9.07	1.200	1.440	1.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.300	0.300
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	2.520	2.722	2.822
	砂轮片 (综合)	片	5.44	9.318	10.063	10.436
	砂轮片 φ400	片	17.01	1.356	1.464	1.519
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.759	0.820	0.850
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.180	1.274	1.322
	石笔	盒	4.54	0.500	0.540	0.560
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	1.000	1.080	1.120
	氩气	瓶	119.41	1.633	1.763	1.828

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-146	HY15-01-147	HY15-01-148
项目				核 2 级碳钢管道(氩弧焊)		
				6"4.37mm 以内	8"SCH20 以内	10"SCH20 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	0.000	0.000	4.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	4.000	4.000	0.000
	记号笔	支	3.72	1.950	2.106	2.184
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	1.180	1.416	1.475
	正方油石	kg	12.91	0.590	0.637	0.661
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.540	0.560
	其他材料费	元	1.00	3.762	4.090	4.316
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.480	1.776	1.850
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 10"SCH20	m		0.000	0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 6"4.37mm	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 8"SCH20	m		0.000	(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.065	0.067
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.065	0.067
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.378	0.392
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.300	0.324	0.336
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.324	0.336
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.320	0.346	0.358
	空气等离子切割机(进口)电 流(A)120	台班	161.83	0.270	0.292	0.302
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.480	0.518	0.538
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA)27.8	台班	131.84	1.350	1.458	1.512
	其他机械费	元	1.00	12.643	13.656	14.159

### 1.2.2 核2级碳钢管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-149	HY15-01-150	HY15-01-151
项目				核2级碳钢管道（氩电联焊）		
				1/2"SCH160 以内	3/4"SCH160 以内	1"SCH160 以内
单位				10m		
基价(元)				1065.77	1291.59	1524.27
其中	人工费(元)			356.46	534.48	712.92
	材料费(元)			452.08	477.02	503.03
	机械费(元)			257.23	280.09	308.32
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.520	0.780	1.041
	安装 一般技工	工日	195.00	0.694	1.041	1.388
	安装 普工	工日	135.00	0.520	0.780	1.041
计价材料	钢板 δ=4mm Q235A	kg	4.92	0.071	0.077	0.085
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.150	0.164	0.180
	钨丝	g	92.31	0.095	0.129	0.129
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.312	0.341	0.374
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.375	0.410	0.450
	白布	m	9.07	0.225	0.246	0.270
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	1.013	1.107	1.215
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.815	3.077	3.377
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.270	0.295	0.324
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	0.310	0.339	0.372
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.045	0.049	0.054
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.308	0.336	0.369
	石笔	盒	4.54	0.375	0.410	0.450
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.093	0.102	0.111

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-149	HY15-01-150	HY15-01-151
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				1/2"SCH160 以 内	3/4"SCH160 以 内	1"SCH160 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	0.000	0.000	1.656
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	1.380	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 3/4"	个	0.96	0.000	1.509	0.000
	记号笔	支	3.72	0.750	0.820	0.900
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.255	0.279	0.306
	正方油石	kg	12.91	0.158	0.172	0.189
	封箱带	卷	6.99	0.375	0.410	0.450
	其他材料费	元	1.00	8.710	7.506	7.914
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.420	0.459	0.504
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 1"SCH160	m		0.000	0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 1/2"SCH160	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 3/4"SCH160	m		0.000	(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.045	0.049	0.054
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.045	0.049	0.054
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.090	0.098	0.108
	空气等离子切割机(进口)电 流(A)120	台班	161.83	0.030	0.033	0.036
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA)27.8	台班	131.84	0.195	0.213	0.234
	其他机械费	元	1.00	1.528	1.528	1.528
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.023	0.025	0.027

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-152	HY15-01-153
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				1 1/2"SCH160 以内	2"SCH160 以内
单位				10m	
基价(元)				1928.43	2324.38
其中	人工费(元)			1069.38	1425.84
	材料费(元)			533.65	556.13
	机械费(元)			325.40	342.41
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.561	2.082
	安装 一般技工	工日	195.00	2.082	2.775
	安装 普工	工日	135.00	1.561	2.082
计价材料	钢板 δ=4mm Q235A	kg	4.92	0.089	0.094
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.190	0.200
	钨丝	g	92.31	0.276	0.378
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.395	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.475	0.500
	白布	m	9.07	0.285	0.300
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	1.283	1.350
	砂轮片(综合)	片	5.44	3.565	3.752
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.342	0.360
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	0.392	0.413
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.057	0.060
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.390	0.410
	石笔	盒	4.54	0.475	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.121	0.125
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	1.748	0.000



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-152	HY15-01-153
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				1 1/2" SCH160 以内	2" SCH160 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	0.000	1.840
	记号笔	支	3.72	0.950	0.200
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.323	0.340
	正方油石	kg	12.91	0.200	0.210
	封箱带	卷	6.99	0.475	0.500
	其他材料费	元	1.00	8.408	8.825
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.532	0.560
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 2" SCH160	m		0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 1 1/2" SCH160	m		(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.057	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.057	0.060
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.114	0.120
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.038	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.247	0.260
	其他机械费	元	1.00	1.528	1.528
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.029	0.030

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-154	HY15-01-155	HY15-01-156
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				3"SCH80 以内	3"SCH160 以内	4"SCH80 以内
单位				10m		
基价(元)				2737.02	3335.19	4126.53
其中	人工费(元)			1405.09	1924.68	1873.53
	材料费(元)			777.31	783.53	1068.61
	机械费(元)			554.62	626.98	1184.39
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.051	2.810	2.735
	安装 一般技工	工日	195.00	2.735	3.747	3.647
	安装 普工	工日	135.00	2.051	2.810	2.735
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.094	0.094	0.126
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.532	0.532	0.675
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.600	0.600
	白布	m	9.07	0.600	0.600	0.900
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.390	1.580	2.430
	砂轮片 (综合)	片	5.44	4.234	4.812	5.536
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.431	0.490	0.792
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	1.112	1.112	2.336
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.053	0.060	0.219
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.610	0.610	0.610
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.162	0.162	0.459
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	2.440	2.440	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-154	HY15-01-155	HY15-01-156
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				3"SCH80 以内	3"SCH160 以内	4"SCH80 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	0.000	4.800
	记号笔	支	3.72	0.200	0.200	0.200
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.410	0.410	0.410
	正方油石	kg	12.91	0.310	0.310	0.310
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	12.398	12.474	13.899
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.810	0.810	0.860
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 3"SCH160	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 3"SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 4"SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.044	0.050	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.100	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.170	0.170	0.320
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.140	0.140	0.270
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.466	0.530	1.020
	其他机械费	元	1.00	3.107	3.107	6.896
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.050	0.100

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-157	HY15-01-158
项目				核 2 级碳钢管道 (氩电联焊)	
				4" SCH120 以内	4" SCH160 以内
单位				10m	
基价 (元)				4348.82	4896.58
其中	人工费 (元)			2053.38	2566.32
	材料费 (元)			1075.42	1086.29
	机械费 (元)			1220.02	1243.97
名称		单位	单价 (元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.998	3.747
	安装 一般技工	工日	195.00	3.996	4.995
	安装 普工	工日	135.00	2.998	3.747
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.126	0.126
	镀锌铁丝 (综合)	kg	7.29	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.675	0.675
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.600
	白布	m	9.07	0.900	0.900
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	2.916	3.232
	砂轮片 (综合)	片	5.44	6.643	7.363
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.950	1.053
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	2.336	2.336
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.263	0.291
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.610	0.610
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.459	0.459
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	4.800	4.800

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-157	HY15-01-158
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				4" SCH120 以内	4" SCH160 以内
计价材料	记号笔	支	3.72	0.200	0.200
	电磨头 $\Phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.410	0.410
	正方油石	kg	12.91	0.310	0.310
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	3.950	3.982
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.860	0.860
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 4" SCH120	m		(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 4" SCH160	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.320	0.320
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.324	0.359
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.224	1.357
	其他机械费	元	1.00	6.896	7.644
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.100	0.100

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-159	HY15-01-160	HY15-01-161
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				6" SCH40 以内	6" SCH80 以内	6" SCH120 以内
单位				10m		
基价(元)				4740.59	5970.23	7023.54
其中	人工费(元)			1534.59	2367.55	3080.05
	材料费(元)			1603.59	1637.26	1666.04
	机械费(元)			1602.41	1965.42	2277.45
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.240	3.456	4.496
	安装 一般技工	工日	195.00	2.987	4.608	5.996
	安装 普工	工日	135.00	2.240	3.456	4.496
计价材料	钢板 δ=4mm Q235A	kg	4.92	0.126	0.126	0.126
	钢锯条 12"	根	8.12	0.060	0.060	0.060
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.400	0.400	0.400
	钨丝	g	92.31	0.724	0.724	0.724
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.416	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.600	0.600
	白布	m	9.07	1.200	1.200	1.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 Φ100	片	6.43	1.619	2.498	3.250
	砂轮片(综合)	片	5.44	5.290	8.162	10.618
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	3.503	3.503	3.503
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.177	0.273	0.355
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.390	1.390	1.390
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	0.600	0.600	0.600
	氩气	瓶	119.41	0.775	0.775	0.775

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-159	HY15-01-160	HY15-01-161
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				6"SCH40 以内	6"SCH80 以内	6"SCH120 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.100	0.100	0.100
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.040	0.040	0.040
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	4.720	4.720	4.720
	记号笔	支	3.72	0.200	0.200	0.200
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.930	0.930	0.930
	正方油石	kg	12.91	0.700	0.700	0.700
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	3.026	4.668	6.073
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.690	1.690	1.690
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 6"SCH120	m		0.000	0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 6"SCH40	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 6"SCH80	m		0.000	(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.350	0.350
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.180	0.180	0.180
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.300	0.300
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.199	0.307	0.400
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.270	0.270	0.270
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.480	0.480	0.480
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.430	2.206	2.870
	其他机械费	元	1.00	1.959	3.022	3.932
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.270	0.270	0.270

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-162	HY15-01-163
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				6" SCH160 以内	8" SCH40 以内
单位				10m	
基价(元)				8012.04	6227.03
其中	人工费(元)			3849.36	2900.62
	材料费(元)			1683.84	1598.17
	机械费(元)			2478.84	1728.24
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.619	4.235
	安装 一般技工	工日	195.00	7.493	5.646
	安装 普工	工日	135.00	5.619	4.235
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.126	0.126
	钢锯条 12"	根	8.12	0.060	0.060
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.400	0.400
	钨丝	g	92.31	0.724	0.769
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.542
	白布	m	9.07	1.200	1.076
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	3.738	2.516
	砂轮片(综合)	片	5.44	12.211	9.448
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	3.503	3.251
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.408	0.300
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.390	1.390
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	0.600	0.600
	氩气	瓶	119.41	0.775	0.840



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-162	HY15-01-163
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				6"SCH160 以内	8"SCH40 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.100	0.097
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.040	0.039
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	4.720	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	2.152
	记号笔	支	3.72	0.200	0.200
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.930	0.930
	正方油石	kg	12.91	0.700	0.700
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.712
	其他材料费	元	1.00	6.133	5.173
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.690	1.386
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 6"SCH160	m		(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 8"SCH40	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.310
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.180	0.139
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.232
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.460	0.310
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.270	0.077
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.480	0.217
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.301	2.485
	其他机械费	元	1.00	4.252	2.939
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.270	0.093

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-164	HY15-01-165	HY15-01-166
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				8"SCH80 以内	8"SCH120 以内	8"SCH160 以内
单位				10m		
基价(元)				7838.10	8311.20	9414.24
其中	人工费(元)			3747.07	4106.34	5132.82
	材料费(元)			1862.53	1909.85	1941.43
	机械费(元)			2228.50	2295.01	2339.99
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.470	5.995	7.493
	安装 一般技工	工日	195.00	7.293	7.993	9.991
	安装 普工	工日	135.00	5.470	5.995	7.493
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.126	0.130	0.132
	钢锯条 12"	根	8.12	0.060	0.062	0.063
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.400	0.412	0.420
	钨丝	g	92.31	0.993	0.993	0.993
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.428	0.437
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.700	0.721	0.735
	白布	m	9.07	1.390	1.432	1.460
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.300
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	3.250	3.348	3.413
	砂轮片(综合)	片	5.44	12.205	12.571	12.816
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	4.200	4.326	4.410
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.388	0.400	0.407
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.390	1.432	1.460
	石笔	盒	4.54	0.500	0.515	0.525
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	0.600	0.618	0.630
	氩气	瓶	119.41	1.086	1.118	1.141

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-164	HY15-01-165	HY15-01-166
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				8"SCH80 以内	8"SCH120 以内	8"SCH160 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.125	0.129	0.131
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.050	0.052	0.053
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	2.780	2.863	2.919
	记号笔	支	3.72	1.000	1.030	1.050
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.930	0.958	0.977
	正方油石	kg	12.91	0.700	0.721	0.735
	封箱带	卷	6.99	0.920	0.948	0.966
	其他材料费	元	1.00	6.683	6.851	6.963
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.790	1.844	1.880
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 8"SCH120	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 8"SCH160	m		0.000	0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 8"SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.062	0.063
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.062	0.063
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.400	0.412	0.420
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.180	0.185	0.189
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.309	0.315
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.400	0.412	0.420
	空气等离子切割机(进口)电流 (A)120	台班	161.83	0.100	0.103	0.105
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.280	0.288	0.294
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	3.210	3.306	3.371
	其他机械费	元	1.00	3.797	3.910	3.987
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.120	0.124	0.126

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-167	HY15-01-168
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				10" SCH60 以内	10" SCH80 以内
单位				10m	
基价(元)				8986.99	10672.99
其中	人工费(元)			5039.99	5988.73
	材料费(元)			1568.91	1858.79
	机械费(元)			2378.09	2825.47
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.358	8.743
	安装 一般技工	工日	195.00	9.810	11.657
	安装 普工	工日	135.00	7.358	8.743
计价材料	钢板棒 $\phi 2$	m	7.69	0.168	0.200
	钢锯条 12"	根	8.12	0.050	0.060
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.337	0.400
	钨丝	g	92.31	0.948	1.126
	镀锌铁皮 $\delta =0.2 \sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.350	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.757	0.900
	白布	m	9.07	1.389	1.650
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.300
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	3.324	3.950
	砂轮片(综合)	片	5.44	11.189	13.295
	电焊条 E7018 $\phi 3.2 \sim 4$	kg	154.61	2.969	3.528
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.317	0.377
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.170	1.390
	石笔	盒	4.54	0.421	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.061	0.072
	冷却液	kg	13.79	0.505	0.600
	氩气	瓶	119.41	1.144	1.360

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-167	HY15-01-168
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				10"SCH60 以内	10"SCH80 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.126	0.150
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.050	0.060
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	3.260	3.260
	记号笔	支	3.72	0.842	1.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	1.010	1.200
	正方油石	kg	12.91	0.589	0.700
	封箱带	卷	6.99	0.842	1.000
	其他材料费	元	1.00	5.426	6.447
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.986	2.360
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 10"SCH80	m		0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 10"SCH60	m		(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.050	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.050	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.463	0.550
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.353	0.420
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.379	0.450
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.362	0.430
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.143	0.170
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.412	0.490
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.106	3.690
	其他机械费	元	1.00	4.129	4.906
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.135	0.160

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-169	HY15-01-170	HY15-01-171
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				10" SCH160 以内	12" SCH40 以内	12" SCH80 以内
单位				10m		
基价(元)				17729.96	12150.15	13538.42
其中	人工费(元)			11342.28	6467.43	7186.39
	材料费(元)			3523.04	2971.52	3302.10
	机械费(元)			2864.64	2711.20	3049.93
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	16.558	9.441	10.491
	安装 一般技工	工日	195.00	22.077	12.589	13.989
	安装 普工	工日	135.00	16.558	9.441	10.491
计价材料	钢板棒 $\phi 2$	m	7.69	0.379	0.222	0.250
	钢锯条 12"	根	8.12	0.114	0.204	0.230
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.758	0.356	0.400
	钨丝	g	92.31	2.133	1.354	1.354
	镀锌铁皮 $\delta = 0.2 \sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.788	0.370	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	1.705	0.889	1.000
	白布	m	9.07	3.125	1.654	1.860
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.710	1.100	1.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	7.481	11.450	12.880
	砂轮片(综合)	片	5.44	25.181	36.480	41.035
	电焊条 E7018 $\phi 3.2 \sim 4$	kg	154.61	6.682	6.457	7.263
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.714	0.393	0.442
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	2.633	2.454	2.760
	石笔	盒	4.54	0.947	0.445	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.136	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	1.136	2.045	2.300
	氩气	瓶	119.41	2.575	1.244	1.401

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-169	HY15-01-170	HY15-01-171
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				10"SCH160 以内	12"SCH40 以内	12"SCH80 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.284	0.178	0.200
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.114	0.071	0.080
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	3.260	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	0.000	2.898	3.260
	记号笔	支	3.72	1.894	1.022	1.150
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.273	3.272	3.680
	正方油石	kg	12.91	1.326	1.227	1.380
	封箱带	卷	6.99	1.894	0.889	1.000
	其他材料费	元	1.00	12.211	10.509	11.665
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.470	2.987	3.360
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 12"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 12"SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)
	核 2 级碳钢无缝钢管 10"SCH160	m		(10.300)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.053	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.053	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.550	0.489	0.550
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.420	0.373	0.420
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.450	0.400	0.450
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.440	0.400	0.450
	空气等离子切割机(进口)电 流(A)120	台班	161.83	0.180	0.151	0.170
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.510	0.587	0.660
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA)27.8	台班	131.84	3.710	3.778	4.250
	其他机械费	元	1.00	5.180	4.891	5.502
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.160	0.276	0.310

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-172	HY15-01-173
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				12" SCH160 以内	14" SCH20 以内
单位				10m	
基价(元)				25604.66	11708.03
其中	人工费(元)			13698.55	5498.55
	材料费(元)			6092.14	3143.61
	机械费(元)			5813.97	3065.87
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	19.998	8.027
	安装 一般技工	工日	195.00	26.664	10.703
	安装 普工	工日	135.00	19.998	8.027
计价材料	钢板棒 $\Phi 2$	m	7.69	0.477	0.197
	钢锯条 12"	根	8.12	0.438	0.151
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.762	0.262
	钨丝	g	92.31	2.581	1.589
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.793	0.273
	尼龙绳 综合	kg	22.22	1.906	0.656
	白布	m	9.07	3.546	1.318
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	2.200	2.200
	砂布 抛光轮 $\Phi 100$	片	6.43	24.552	8.447
	砂轮片 (综合)	片	5.44	78.221	27.517
	电焊条 E7018 $\Phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	13.845	9.358
	焊丝 ER70S-6 $\Phi 2$	kg	111.97	0.843	0.737
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	5.261	1.810
	石笔	盒	4.54	0.953	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	4.384	1.508
	氩气	瓶	119.41	2.671	1.016



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-172	HY15-01-173
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				12"SCH160 以内	14"SCH20 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.381	0.131
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.152	0.052
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	3.668	0.000
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	3.620
	记号笔	支	3.72	2.192	0.787
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	7.015	2.413
	正方油石	kg	12.91	2.631	0.905
	封箱带	卷	6.99	1.906	0.656
	其他材料费	元	1.00	22.236	11.152
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.405	2.335
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 12"SCH160	m		(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 14"SCH20	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.114	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.114	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	1.048	0.361
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.801	0.459
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.858	0.295
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.858	0.603
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.324	0.125
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.258	0.728
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	8.101	3.404
	其他机械费	元	1.00	10.488	4.793
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.591	0.328

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-174	HY15-01-175
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				14" SCH80 以内	14" 31.75mm 以内
单位				10m	
基价(元)				17715.68	19308.57
其中	人工费(元)			8384.06	9164.04
	材料费(元)			4660.85	5039.27
	机械费(元)			4670.77	5105.26
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.239	13.378
	安装 一般技工	工日	195.00	16.320	17.838
	安装 普工	工日	135.00	12.239	13.378
计价材料	钢板棒 $\Phi 2$	m	7.69	0.300	0.328
	钢锯条 12"	根	8.12	0.230	0.251
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.400	0.437
	钨丝	g	92.31	2.423	2.648
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.455
	尼龙绳 综合	kg	22.22	1.000	1.093
	白布	m	9.07	2.010	2.197
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	2.200	2.500
	砂布 抛光轮 $\Phi 100$	片	6.43	12.880	14.078
	砂轮片(综合)	片	5.44	41.960	45.863
	电焊条 E7018 $\Phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	14.270	15.597
	焊丝 ER70S-6 $\Phi 2$	kg	111.97	1.124	1.229
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	2.760	3.017
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	2.300	1.508
	氩气	瓶	119.41	1.550	1.694

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-174	HY15-01-175
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)	
				14"SCH80 以内	14"31.75mm 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.200	0.219
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.080	0.087
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	5.520	4.000
	记号笔	支	3.72	1.200	1.312
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	3.680	4.022
	正方油石	kg	12.91	1.380	1.508
	封箱带	卷	6.99	1.000	1.093
	其他材料费	元	1.00	17.005	18.587
	威第尔清洗剂	kg	38.39	3.560	3.891
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 14"SCH80	m		(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 14"31.75mm	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.550	0.601
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.700	0.765
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.450	0.492
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.920	1.006
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.190	0.208
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.110	1.213
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.190	5.673
	其他机械费	元	1.00	7.309	7.989
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.500	0.547

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-176	HY15-01-177	HY15-01-178
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				16" SCH80 以内	20" 11mm 以内	24" SCH10 以内
单位				10m		
基价(元)				22088.67	23620.72	27337.60
其中	人工费(元)			9582.14	10779.19	11641.75
	材料费(元)			6605.51	8355.77	9586.03
	机械费(元)			5901.02	4485.76	6109.82
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	13.989	15.736	16.995
	安装 一般技工	工日	195.00	18.651	20.982	22.661
	安装 普工	工日	135.00	13.989	15.736	16.995
计价材料	钢板棒 $\phi 2$	m	7.69	0.300	0.350	0.400
	钢锯条 12"	根	8.12	1.040	0.000	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.400	0.400	0.400
	钨丝	g	92.31	3.953	4.290	4.626
	镀锌铁皮 $\delta = 0.2 \sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	2.000	2.500	3.000
	白布	m	9.07	2.230	2.440	2.610
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	3.000	3.200	3.500
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	22.470	33.720	33.720
	砂轮片(综合)	片	5.44	54.840	99.052	100.450
	电焊条 E7018 $\phi 3.2 \sim 4$	kg	154.61	22.550	29.551	36.293
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.250	1.766	2.286
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	2.880	3.470	3.470
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	冷却液	kg	13.79	4.160	0.000	0.000
	氩气	瓶	119.41	2.311	2.571	2.784

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-176	HY15-01-177	HY15-01-178
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)		
				16"SCH80 以内	20"11mm 以内	24"SCH10 以内
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.234	0.521	0.551
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.094	0.226	0.238
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	5.800	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 20"	个	30.77	0.000	5.850	0.000
	聚乙烯塑料管帽 24"	个	36.75	0.000	0.000	5.900
	记号笔	支	3.72	1.250	1.300	1.350
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	7.500	9.640	9.640
	正方油石	kg	12.91	1.380	1.740	1.740
	封箱带	卷	6.99	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	11.952	15.404	7.658
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.000	0.000	1.020
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.960	3.790	3.890
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 16"SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 20"11mm	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 2 级碳钢无缝钢管 24"SCH10	m		0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.800	0.900	0.900
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.920	1.040	1.440
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.700	0.800	0.800
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.920		
	空气等离子切割机(进口)电 流(A)120	台班	161.83	0.250	0.260	0.260
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.120	1.240	1.450
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA)27.8	台班	131.84	10.280	14.650	24.960
	其他机械费	元	1.00	11.149	14.853	11.002
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.160	0.450	0.480

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-179
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)
				32~32mm 以内
单位				10m
基价(元)				67344.95
其中	人工费(元)			36911.37
	材料费(元)			22342.16
	机械费(元)			8091.42
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	53.885
	安装 一般技工	工日	195.00	71.847
	安装 普工	工日	135.00	53.885
计价材料	钢板棒 $\phi 2$	m	7.69	0.450
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.400
	钨丝	g	92.31	5.890
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	3.500
	白布	m	9.07	3.010
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	3.500
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	57.800
	砂轮片(综合)	片	5.44	163.550
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	105.448
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.618
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	4.340
	石笔	盒	4.54	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	氩气	瓶	119.41	5.670
	氧气(工业用)	瓶	34.83	3.297
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.524

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-179
项目				核 2 级碳钢管道(氩电联焊)
				32"32mm 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 32"	个	72.65	4.160
	记号笔	支	3.72	1.400
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	17.340
	正方油石	kg	12.91	5.780
	封箱带	卷	6.99	1.000
	其他材料费	元	1.00	12.077
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	1.200
	威第尔清洗剂	kg	38.39	9.980
未计价材料	核 2 级碳钢无缝钢管 32"32mm	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	汽车式起重机提升质量(t) 5	台班	1034.12	0.900
机械	电动单梁起重机起重量(t) 5	台班	387.50	1.600
	载重汽车装载质量(t) 5	台班	577.23	0.800
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.260
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.590
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	37.090
	其他机械费	元	1.00	15.006
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	3.540

### 1.2.3 核3级碳钢管（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-180	HY15-01-181	HY15-01-182	HY15-01-183	HY15-01-184
项目				核3级碳钢管道(氩弧焊)				
				1/2"SCH40 以内	1/2"SCH80 以内	3/4"SCH40 以内	3/4"SCH80 以内	1"SCH40 以内
单位				10m				
基价(元)				492.58	516.92	616.49	696.61	690.59
其中	人工费(元)			190.71	212.07	305.51	360.49	381.84
	材料费(元)			278.40	279.40	281.39	302.56	275.24
	机械费(元)			23.47	25.45	29.59	33.56	33.51
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.278	0.310	0.446	0.526	0.558
	安装 一般技工	工日	195.00	0.371	0.413	0.595	0.702	0.743
	安装 普工	工日	135.00	0.278	0.310	0.446	0.526	0.558
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.063	0.063	0.063	0.063	0.000
	镀锌铁丝 10#	m	10.58	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200	0.200	0.200	0.000
	钢丝刷 5排	把	8.55	0.000	0.000	0.000	0.000	0.060
	钨丝	g	92.31	0.095	0.095	0.103	0.110	0.129
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416	0.354	0.354	0.000
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.500	0.500	0.500	0.000
	白布	m	9.07	0.300	0.300	0.300	0.300	0.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.000	0.000	0.200	0.200	0.200
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.000	0.000	0.000	0.000	0.300
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.230	0.230	0.247	0.247	0.150
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.762	0.762	0.711	0.758	0.790
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.150	0.150	0.189	0.171	0.210
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.031	0.040	0.071	0.077	0.079



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-180	HY15-01-181	HY15-01-182	HY15-01-183	HY15-01-184
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)				
				1/2" SCH40 以 内	1/2" SCH80 以 内	3/4" SCH40 以 内	3/4" SCH80 以 内	1" SCH40 以 内
计价材料	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500	0.500	0.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.084	0.084	0.070	0.143	0.070
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	0.000	0.000	0.000	0.000	4.000
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	1.840	1.840	4.000	4.000	0.000
	记号笔	支	3.72	1.800	1.800	0.600	1.800	0.600
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.000	0.000	0.080	0.150	0.100
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500	0.500	0.500	0.100
	其他材料费	元	1.00	7.842	7.842	7.842	8.172	4.913
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.500	0.500	0.400	0.537	0.400
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 管 1" SCH40	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.300)
	核 3 级碳钢无缝钢管 管 1/2" SCH40	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 管 1/2" SCH80	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 管 3/4" SCH40	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 管 3/4" SCH80	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.040	0.036	0.040	0.050
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.055	0.070	0.105	0.130	0.117
	其他机械费	元	1.00	0.477	0.477	0.653	0.683	0.726

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-185	HY15-01-186	HY15-01-187	HY15-01-188	HY15-01-189
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)				
				1" SCH80 以内	1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH80 以内	2" 3.18mm 以内	2" SCH40 以内
单位				10m				
基价(元)				781.69	957.63	1027.75	1134.38	1203.96
其中	人工费(元)			424.33	572.56	636.39	721.58	763.27
	材料费(元)			323.80	349.54	352.39	369.50	390.91
	机械费(元)			33.56	35.53	38.97	43.30	49.78
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.619	0.836	0.929	1.054	1.114
	安装 一般技工	工日	195.00	0.826	1.114	1.239	1.404	1.486
	安装 普工	工日	135.00	0.619	0.836	0.929	1.054	1.114
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.063	0.063	0.063	0.000	0.094
	镀锌铁丝 10#	m	10.58	0.000	0.000	0.000	1.000	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200	0.200	0.000	0.200
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.000	0.000	0.000	0.060	0.000
	钨丝	g	92.31	0.129	0.276	0.276	0.378	0.378
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.416	0.416	0.416	0.416
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	白布	m	9.07	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.290	0.343	0.390	0.150	0.343
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.842	0.829	0.942	0.850	0.741
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.190	0.255	0.290	0.260	0.167
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.079	0.087	0.099	0.170	0.150
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-185	HY15-01-186	HY15-01-187	HY15-01-188	HY15-01-189
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)				
				1" SCH80 以内	1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH80 以内	2" 3.18mm 以内	2" SCH40 以内
计价材料	氩气	瓶	119.41	0.162	0.209	0.209	0.172	0.362
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	1.840	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	0.000	1.840	1.840	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	0.000	0.000	0.000	4.000	1.840
	记号笔	支	3.72	1.800	1.800	1.800	0.600	1.800
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.000	0.000	0.000	0.100	0.000
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500	0.500	0.300	0.500
	其他材料费	元	1.00	8.172	8.605	8.605	8.560	16.303
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.610	0.730	0.730	0.700	0.730
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 2" 3.18mm	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 1 1/2" SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 2" SCH40	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.300)
	核 3 级碳钢无缝钢管 1" SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 1 1/2" SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.035	0.040	0.050	0.035
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.130	0.150	0.170	0.190	0.255
	其他机械费	元	1.00	0.683	0.821	0.821	0.890	1.234

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-190	HY15-01-191	HY15-01-192	HY15-01-193
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)			
				2" SCH80 以内	2 1/2" 3.18mm 以内	2 1/2" SCH40 以内	2 1/2" SCH80 以内
单位				10m			
基价(元)				1306.32	1268.69	1406.30	1483.62
其中	人工费(元)			848.46	874.64	925.60	995.47
	材料费(元)			402.65	283.22	421.20	426.44
	机械费(元)			55.21	110.83	59.50	61.71
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.239	1.277	1.351	1.453
	安装 一般技工	工日	195.00	1.651	1.702	1.801	1.937
	安装 普工	工日	135.00	1.239	1.277	1.351	1.453
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.094	0.102	0.102	0.105
	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.500	1.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200	0.216	0.224
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.100	0.100	0.100	0.100
	钨丝	g	92.31	0.378	0.460	0.460	0.460
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.000	0.449	0.466
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.000	0.020	0.000	0.000
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500	0.000	0.540	0.560
	白布	m	9.07	0.300	0.000	0.324	0.336
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.000	0.600	0.000	0.000
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.000	0.800	0.000	0.000
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.390	1.100	0.421	0.437
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.842	4.010	0.910	0.943
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.190	0.430	0.205	0.213
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.170	0.250	0.184	0.190
	石笔	盒	4.54	0.500	0.000	0.540	0.560
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.000	0.072	0.072

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-190	HY15-01-191	HY15-01-192	HY15-01-193
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)			
				2" SCH80 以内	2 1/2" 3.18mm 以内	2 1/2" SCH40 以内	2 1/2" SCH80 以内
计价材料	氩气	瓶	119.41	0.362	0.246	0.390	0.404
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	1.840	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	0.000	6.000	1.987	2.061
	记号笔	支	3.72	1.800	0.600	1.944	2.016
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.740	0.740	0.740	0.740
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.400	0.540	0.560
	其他材料费	元	1.00	16.303	8.947	16.303	16.303
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.730	1.880	0.788	0.818
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 2 1/2" 3.18mm	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 2" SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 2 1/2" SCH40	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 2 1/2" SCH80	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.065	0.067
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.065	0.067
	汽车式起重机提升质量 (t) 5	台班	1034.12		0.050		
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.070	0.043	0.045
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.290	0.280	0.313	0.325
	其他机械费	元	1.00	1.234	1.619	1.234	1.234

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-194
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)
				3"3.18mm 以内
单位				10m
基价(元)				2201.62
其中	人工费(元)			1049.85
	材料费(元)			604.17
	机械费(元)			547.60
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.533
	安装 一般技工	工日	195.00	2.043
	安装 普工	工日	135.00	1.533
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.352
	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.330
	钨丝	g	92.31	0.532
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.672
	白布	m	9.07	1.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.700
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.000
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.820
	砂轮片 (综合)	片	5.44	4.010
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.560
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.277
	石笔	盒	4.54	0.560
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.316
	切削液	kg	16.33	2.400

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-194
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)
				3"3.18mm 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	6.000
	记号笔	支	3.72	0.600
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.850
	封箱带	卷	6.99	0.500
	其他材料费	元	1.00	8.813
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.700
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 3"3.18mm	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.130
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.080
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.330
	其他机械费	元	1.00	2.203

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-195	HY15-01-196	HY15-01-197	HY15-01-198
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)			
				3"SCH40 以内	4"3.58mm 以内	6"4.37mm 以内	10"SCH20 以内
单位				10m			
基价(元)				2219.81	3106.75	4229.63	7783.04
其中	人工费(元)			1343.27	1399.66	2099.09	4205.21
	材料费(元)			641.46	599.64	717.17	1429.88
	机械费(元)			235.08	1107.45	1413.37	2147.95
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.961	2.043	3.064	6.139
	安装 一般技工	工日	195.00	2.615	2.724	4.086	8.186
	安装 普工	工日	135.00	1.961	2.043	3.064	6.139
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.405	0.352	0.352	0.352
	钢锯条 12"	根	8.12	0.000	0.000	0.000	0.112
	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.500	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.000	0.000	0.000	0.224
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.330	0.650	0.750	0.000
	钨丝	g	92.31	0.681	0.675	0.724	1.126
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.000	0.000	0.000	0.466
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020	0.000
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.672	0.000	0.000	0.672
	白布	m	9.07	1.500	0.000	0.000	1.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.700	0.900	0.900	0.900
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.000	1.500	1.500	0.000
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.820	1.600	1.580	2.822
	砂轮片(综合)	片	5.44	5.133	7.810	9.010	10.436
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.717	1.080	0.000	1.519
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.388	0.707	0.759	0.850
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.000	0.000	0.000	1.322



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-195	HY15-01-196	HY15-01-197	HY15-01-198
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)			
				3"SCH40 以内	4"3.58mm 以内	6"4.37mm 以内	10"SCH20 以内
计价材料	石笔	盒	4.54	0.560	0.560	0.560	0.560
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.000	0.000	0.072
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.240	0.000
	冷却液	kg	13.79	0.000	0.000	0.000	1.120
	氩气	瓶	119.41	0.316	0.882	1.527	1.828
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.000	0.220	0.220	0.000
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.000	0.104	0.104	0.000
	切削液	kg	16.33	2.400	2.400	2.400	2.400
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	0.000	0.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	0.000	0.000	0.000	4.000
	记号笔	支	3.72	0.600	0.600	0.600	2.184
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.978	1.070	1.160	1.475
	正方油石	kg	12.91	0.000	0.000	0.000	0.661
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.050	0.000
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.800	0.800	0.560
	其他材料费	元	1.00	8.813	5.401	9.159	4.287
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.700	2.940	2.920	1.850
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 4"3.58mm	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 6"4.37mm	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 10"SCH20	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
	核 3 级碳钢无缝钢管 3"SCH40	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.067
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.067

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-195	HY15-01-196	HY15-01-197	HY15-01-198
项目				核 3 级碳钢管道(氩弧焊)			
				3"SCH40 以内	4"3.58mm 以内	6"4.37mm 以内	10"SCH20 以内
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.050	0.250	0.350	0.392
	电动单梁起重机起重量 (t)5	台班	387.50				0.336
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200	0.200	0.300	0.336
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06		0.240	0.240	0.358
	空气等离子切割机(进 口)电流(A)120	台班	161.83	0.080	0.180		0.302
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84			0.240	0.538
	逆变弧焊整流焊机(进 口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.330	0.840	1.180	1.512
	其他机械费	元	1.00	2.203	7.358	9.281	14.159

### 1.2.4 核3级碳钢管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-199	HY15-01-200	HY15-01-201	HY15-01-202
项目				核3级碳钢管道(氩电联焊)			
				1/2"SCH160 以内	3/4"SCH160 以内	1"SCH160 以内	1 1/2"SCH160 以内
单位				10m			
基价(元)				1012.19	1136.56	1417.34	1768.12
其中	人工费(元)			302.88	484.74	605.99	909.07
	材料费(元)			452.08	406.12	503.03	533.65
	机械费(元)			257.23	245.70	308.32	325.40
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.442	0.708	0.885	1.327
	安装 一般技工	工日	195.00	0.590	0.944	1.179	1.770
	安装 普工	工日	135.00	0.442	0.708	0.885	1.327
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.071	0.068	0.085	0.089
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.150	0.144	0.180	0.190
	钨丝	g	92.31	0.095	0.103	0.129	0.276
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.312	0.299	0.374	0.395
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.375	0.360	0.450	0.475
	白布	m	9.07	0.225	0.216	0.270	0.285
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.013	0.972	1.215	1.283
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.815	2.702	3.377	3.565
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.270	0.259	0.324	0.342
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	0.310	0.298	0.372	0.392
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.045	0.043	0.054	0.057
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.308	0.295	0.369	0.390
	石笔	盒	4.54	0.375	0.360	0.450	0.475
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.058	0.072	0.072

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-199	HY15-01-200	HY15-01-201	HY15-01-202
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)			
				1/2" SCH160 以 内	3/4" SCH160 以 内	1" SCH160 以 内	1 1/2" SCH160 以 内
计价材料	氩气	瓶	119.41	0.093	0.102	0.111	0.121
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	0.000	1.325	1.656	1.748
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	1.380	0.000	0.000	0.000
	记号笔	支	3.72	0.750	0.720	0.900	0.950
	电磨头 Φ 20×40×6	支	16.15	0.255	0.245	0.306	0.323
	正方油石	kg	12.91	0.158	0.151	0.189	0.200
	封箱带	卷	6.99	0.375	0.360	0.450	0.475
	其他材料费	元	1.00	8.710	6.331	7.914	8.408
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.420	0.403	0.504	0.532
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢 管 1 1/2" SCH160	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
	核 3 级碳钢无缝钢 管 1" SCH160	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢 管 1/2" SCH160	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢 管 3/4" SCH160	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.045	0.043	0.054	0.057
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.045	0.043	0.054	0.057
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.090	0.086	0.108	0.114
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.030	0.029	0.036	0.038
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.195	0.187	0.234	0.247
	其他机械费	元	1.00	1.528	1.222	1.528	1.528
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.023	0.022	0.027	0.029

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-203
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				2" SCH160 以内
单位				10m
基价(元)				2102.17
其中	人工费(元)			1211.76
	材料费(元)			548.00
	机械费(元)			342.41
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.769
	安装 一般技工	工日	195.00	2.359
	安装 普工	工日	135.00	1.769
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.094
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200
	钨丝	g	92.31	0.378
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.500
	白布	m	9.07	0.300
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.350
	砂轮片 (综合)	片	5.44	3.752
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.360
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	0.413
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.060
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.410
	石笔	盒	4.54	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.125
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	1.840
	记号笔	支	3.72	1.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-203
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				2" SCH160 以内
计价材料	正方油石	kg	12.91	0.210
	封箱带	卷	6.99	0.500
	其他材料费	元	1.00	8.825
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.560
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 2" SCH160	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.120
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.260
	其他机械费	元	1.00	1.528
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-204	HY15-01-205	HY15-01-206
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)		
				3"SCH80 以内	4"SCH40 以内	4"SCH80 以内
单位				10m		
基价(元)				2517.10	3577.15	3826.14
其中	人工费(元)			1194.43	1481.02	1592.39
	材料费(元)			768.05	958.04	1049.36
	机械费(元)			554.62	1138.09	1184.39
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.743	2.162	2.325
	安装 一般技工	工日	195.00	2.326	2.883	3.100
	安装 普工	工日	135.00	1.743	2.162	2.325
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.094	0.000	0.126
	镀锌铁丝 10#	m	10.58	0.000	1.500	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.000	0.200
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.000	0.640	0.000
	钨丝	g	92.31	0.532	0.675	0.675
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.416	0.000	0.416
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.000	0.020	0.000
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.000	0.600
	白布	m	9.07	0.600	0.000	0.900
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.000	0.500	0.000
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.000	0.800	0.000
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.390	1.600	2.430
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.234	7.810	5.536
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.431	1.080	0.792
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	1.112	2.336	2.336
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.053	0.225	0.219
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.610	0.000	0.610

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-204	HY15-01-205	HY15-01-206
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)		
				3"SCH80 以内	4"SCH40 以内	4"SCH80 以内
计价材料	石笔	盒	4.54	0.500	0.000	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.162	0.483	0.459
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	2.440	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	0.000	6.000	4.800
	记号笔	支	3.72	1.000	0.600	1.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.000	1.070	0.000
	正方油石	kg	12.91	0.310	0.000	0.310
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.300	0.500
	其他材料费	元	1.00	12.398	10.430	3.899
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.810	2.640	0.860
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 4"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 3"SCH80	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 4"SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.500	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.044	0.250	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.200	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.170	0.240	0.320
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.140	0.060	0.270
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.466	0.840	1.020
	其他机械费	元	1.00	3.107	8.248	6.896
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.090	0.100



工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-207	HY15-01-208
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)	
				4"SCH120 以内	4"SCH160 以内
单位				10m	
基价(元)				4031.44	4502.67
其中	人工费(元)			1745.25	2181.66
	材料费(元)			1066.17	1077.04
	机械费(元)			1220.02	1243.97
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.548	3.185
	安装 一般技工	工日	195.00	3.397	4.246
	安装 普工	工日	135.00	2.548	3.185
计价材料	钢板 δ=4mm Q235A	kg	4.92	0.126	0.126
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.675	0.675
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.416	0.416
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.600
	白布	m	9.07	0.900	0.900
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	2.916	3.232
	砂轮片(综合)	片	5.44	6.643	7.363
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.950	1.053
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	2.336	2.336
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.263	0.291
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.610	0.610
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m³	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.459	0.459
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	4.800	4.800
	记号笔	支	3.72	1.000	1.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-207	HY15-01-208
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)	
				4" SCH120 以内	4" SCH160 以内
计价材料	正方油石	kg	12.91	0.310	0.310
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	3.950	3.982
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.860	0.860
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 4" SCH120	m		(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 4" SCH160	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.320	0.320
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.324	0.359
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.224	1.357
	其他机械费	元	1.00	6.896	7.644
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.100	0.100

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-209	HY15-01-210
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)	
				6"SCH40 以内	6"SCH80 以内
单位				10m	
基价(元)				4905.99	6314.93
其中	人工费(元)			2221.33	2389.09
	材料费(元)			1250.18	1648.39
	机械费(元)			1434.48	2277.45
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.243	3.488
	安装 一般技工	工日	195.00	4.324	4.650
	安装 普工	工日	135.00	3.243	3.488
计价材料	钢板 $\delta=4\text{mm}$ Q235A	kg	4.92	0.000	0.126
	钢锯条 12"	根	8.12	0.000	0.060
	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.000	0.400
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.640	0.000
	钨丝	g	92.31	0.724	0.724
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.000	0.416
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.000
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.600	0.600
	白布	m	9.07	1.200	1.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.700	0.000
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.000	0.000
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.600	3.250
	砂轮片(综合)	片	5.44	8.020	10.618
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.080	0.000
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	3.050	3.503
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.340	0.355

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-209	HY15-01-210
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)	
				6"SCH40 以内	6"SCH80 以内
计价材料	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.000	1.390
	石笔	盒	4.54	0.000	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.240	0.000
	冷却液	kg	13.79	0.000	0.600
	氩气	瓶	119.41	0.696	0.775
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.247	0.100
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.116	0.040
	切削液	kg	16.33	2.400	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	4.720
	记号笔	支	3.72	0.600	1.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	1.060	0.000
	正方油石	kg	12.91	0.000	0.700
	带锯条	根	239.32	0.050	0.000
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	13.695	6.073
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.720	1.690
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 6"SCH40	m		(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 6"SCH80	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.350
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50		0.180
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.300
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.240	0.400

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-209	HY15-01-210
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)	
				6" SCH40 以内	6" SCH80 以内
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83		0.270
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.240	0.480
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.260	2.870
	其他机械费	元	1.00	9.562	3.932
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.130	0.270

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-211	HY15-01-212	HY15-01-213
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)		
				8"SCH20 以内	8"SCH40 以内	8"SCH80 以内
单位				10m		
基价(元)				5839.72	6002.24	6700.80
其中	人工费(元)			2799.32	2961.84	3185.19
	材料费(元)			1480.46	1480.46	1955.67
	机械费(元)			1559.94	1559.94	1559.94
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.087	4.324	4.650
	安装 一般技工	工日	195.00	5.449	5.765	6.199
	安装 普工	工日	135.00	4.087	4.324	4.650
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	1.120	1.120	1.120
	钨丝	g	92.31	0.993	0.993	0.993
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.700	0.700	0.700
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.200	0.200	0.200
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	2.780	2.780	2.780
	砂轮片 (综合)	片	5.44	14.790	14.790	14.790
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.080	1.080	1.080
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	3.830	3.830	3.830
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.380	0.380	0.380
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.000	0.000	1.390
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.140	0.140	0.140
	氩气	瓶	119.41	0.603	0.603	0.603
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.217	0.217	0.217
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.102	0.102	0.102

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-211	HY15-01-212	HY15-01-213
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)		
				8"SCH20 以内	8"SCH40 以内	8"SCH80 以内
计价材料	切削液	kg	16.33	2.400	2.400	2.400
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	6.000	6.000	6.000
	记号笔	支	3.72	0.600	0.600	0.600
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	1.860	1.860	1.860
	带锯条	根	239.32	0.050	0.050	0.050
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	4.118	4.118	4.118
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.320	4.320	4.320
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 8"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 8"SCH20	m		(10.300)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 8"SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.400	0.400	0.400
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.300	0.300
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.280	0.280	0.280
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.140	0.140	0.140
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.500	1.500	1.500
	其他机械费	元	1.00	10.075	10.075	10.075
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.110	0.110	0.110

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-214
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				10" SCH40 以内
单位				10m
基价(元)				8405.14
其中	人工费(元)			4581.01
	材料费(元)			1738.50
	机械费(元)			2085.63
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.688
	安装 一般技工	工日	195.00	8.917
	安装 普工	工日	135.00	6.688
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	1.310
	钨丝	g	92.31	1.126
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.900
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.500
	砂轮片 (综合)	片	5.44	16.230
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.500
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	4.547
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.410
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	机油	kg	25.12	0.330
	氩气	瓶	119.41	0.487
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.269
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.126
	切削液	kg	16.33	3.300
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	6.000



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-214
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				10" SCH40 以内
计价材料	记号笔	支	3.72	0.600
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.180
	带锯条	根	239.32	0.070
	封箱带	卷	6.99	0.800
	其他材料费	元	1.00	4.964
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	3.260
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.160
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 10" SCH40	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.550
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.450
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.330
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.330
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.900
	其他机械费	元	1.00	14.120
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.190

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-215	HY15-01-216	HY15-01-217	HY15-01-218
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)			
				12"7.14mm 以内	12"SCH40 以内	12"SCH80 以内	14"SCH20 以内
单位				10m			
基价(元)				9392.86	11949.95	10989.08	12773.91
其中	人工费(元)			5046.23	7286.90	6108.35	5887.24
	材料费(元)			2255.63	2289.38	2275.32	3623.89
	机械费(元)			2091.00	2373.67	2605.41	3262.78
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.367	10.638	8.917	8.595
	安装 一般技工	工日	195.00	9.823	14.184	11.890	11.459
	安装 普工	工日	135.00	7.367	10.638	8.917	8.595
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	2.180	2.180	2.180	3.540
	钨丝	g	92.31	1.354	1.354	1.354	2.423
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.900	0.900	0.900	0.900
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.500	1.500	1.500	2.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	27.050	29.214	29.755	40.000
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.500	1.500	1.500	0.000
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	5.733	5.733	5.733	10.800
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.442	0.638	0.486	1.124
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.330	0.330	0.330	0.560
	氩气	瓶	119.41	0.984	0.984	0.984	1.587
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.326	0.326	0.326	0.498
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.154	0.154	0.154	0.228
	切削液	kg	16.33	3.300	3.300	3.300	5.600
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	6.000	6.000	6.000	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-215	HY15-01-216	HY15-01-217	HY15-01-218
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)			
				12"7.14mm 以内	12"SCH40 以内	12"SCH80 以内	14"SCH20 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	0.000	0.000	6.000
	记号笔	支	3.72	0.600	0.600	0.600	0.600
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	3.630	3.630	3.630	6.140
	带锯条	根	239.32	0.070	0.070	0.070	0.120
	封箱带	卷	6.99	0.800	0.800	0.800	1.000
	其他材料费	元	1.00	6.404	6.442	6.458	11.147
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	5.440	5.440	5.440	8.840
	威第尔清洗剂	kg	38.39	8.060	8.060	8.060	10.580
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 12"7.14mm	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 14"SCH20	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
	核 3 级碳钢无缝钢管 12"SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 12"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.550	0.550	0.550	0.550
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.450	0.450	0.450	0.450
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.330	0.411	0.495	0.690
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.330	0.330	0.330	0.560
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.940	2.607	2.910	3.320
	其他机械费	元	1.00	14.220	14.220	4.073	4.861
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.190	0.190	0.190	0.340

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-219
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				16" SCH20 以内
单位				10m
基价(元)				14977.93
其中	人工费(元)			6817.05
	材料费(元)			4580.40
	机械费(元)			3580.48
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.952
	安装 一般技工	工日	195.00	13.269
	安装 普工	工日	135.00	9.952
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	3.616
	钨丝	g	92.31	3.558
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.900
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.850
	砂轮片 (综合)	片	5.44	41.162
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	15.578
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.163
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	机油	kg	25.12	0.493
	氩气	瓶	119.41	1.635
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.517
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.307
	切削液	kg	16.33	4.929
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	6.000
	记号笔	支	3.72	0.600

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-219
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				16" SCH20 以内
计价材料	电磨头 $\Phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	5.487
	带锯条	根	239.32	0.120
	封箱带	卷	6.99	1.000
	其他材料费	元	1.00	15.622
	抛光轮 $\Phi 150$	片	15.69	9.016
	威第尔清洗剂	kg	38.39	11.718
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 16" SCH20	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.600
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.600
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.690
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.220
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.560
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	3.636
	其他机械费	元	1.00	15.758
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.363

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-220	HY15-01-221	HY15-01-222	HY15-01-223
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)			
				16"8.8mm 以内	16"SCH40 以内	18"8mm 以内	20"SCH10 以内
单位				10m			
基价(元)				15788.98	22149.42	16732.83	17940.24
其中	人工费(元)			7329.99	10579.02	8246.31	8245.71
	材料费(元)			4877.88	6875.39	4905.41	5805.57
	机械费(元)			3581.11	4695.01	3581.11	3888.96
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.701	15.444	12.038	12.037
	安装 一般技工	工日	195.00	14.268	20.592	16.051	16.050
	安装 普工	工日	135.00	10.701	15.444	12.038	12.037
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	3.690	5.325	3.690	4.440
	钨丝	g	92.31	3.953	5.705	4.250	4.290
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.900	0.900	0.900	0.900
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.500	3.665	1.500	1.500
	砂轮片(综合)	片	5.44	44.260	63.876	44.260	51.080
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	16.750	24.174	16.750	20.804
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.250	1.804	1.250	1.766
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.530	0.765	0.530	0.000
	氩气	瓶	119.41	1.703	2.458	1.703	1.759
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.556	0.802	0.556	1.086
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.330	0.476	0.330	0.524
	切削液	kg	16.33	5.300	7.649	5.300	0.000
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	6.000	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 18"	个	21.37	0.000	0.000	6.000	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-220	HY15-01-221	HY15-01-222	HY15-01-223
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)			
				16"8.8mm 以内	16"SCH40 以内	18"8mm 以内	20"SCH10 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 20"	个	30.77	0.000	0.000	0.000	6.000
	记号笔	支	3.72	0.600	0.600	0.600	0.600
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	5.900	8.515	5.900	7.400
	带锯条	根	239.32	0.120	0.120	0.120	0.120
	封箱带	卷	6.99	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	15.941	23.006	16.054	9.800
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	9.200	13.277	9.200	11.100
	威第尔清洗剂	kg	38.39	12.600	18.184	12.600	15.600
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 16"8.8mm	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 18"8mm	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 20"SCH10	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
	核 3 级碳钢无缝钢管 16"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量 (t)8	台班	1109.01	0.600	0.600	0.600	0.600
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.600	0.600	0.600	0.600
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.690	0.996	0.690	0.710
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.220	0.220	0.220	1.260
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.560	0.808	0.560	0.560
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.710	5.354	3.710	3.940
	其他机械费	元	1.00	6.080	23.207	6.080	7.061
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.370	0.534	0.370	1.130

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-224
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				20" SCH20 以内
单位				10m
基价(元)				18207.71
其中	人工费(元)			8410.65
	材料费(元)			5893.58
	机械费(元)			3903.48
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.278
	安装 一般技工	工日	195.00	16.371
	安装 普工	工日	135.00	12.278
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.530
	钢丝刷 5 排	把	8.55	4.529
	钨丝	g	92.31	4.290
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.918
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.500
	砂轮片 (综合)	片	5.44	52.102
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	21.220
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.801
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	氩气	瓶	119.41	1.796
	氧气(工业用)	瓶	34.83	1.108
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.534
	聚乙烯塑料管帽 20"	个	30.77	6.000
	记号笔	支	3.72	0.612
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	7.548
	带锯条	根	239.32	0.120



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-224
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				20" SCH20 以内
计价材料	封箱带	卷	6.99	1.020
	其他材料费	元	1.00	9.963
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	11.322
	威第尔清洗剂	kg	38.39	15.600
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 20" SCH20	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.600
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.600
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.710
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	1.285
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.560
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	4.019
	其他机械费	元	1.00	7.124
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.130

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-225	HY15-01-226	HY15-01-227	HY15-01-228
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)			
				24" SCH10 以内	24" 8mm 以内	26" SCH10 以内	28" 14mm 以内
单位				10m			
基价(元)				23215.73	25048.86	27218.94	28961.68
其中	人工费(元)			9894.90	10995.10	12644.48	14252.98
	材料费(元)			8989.35	9562.09	9902.49	9993.47
	机械费(元)			4331.48	4491.67	4671.97	4715.23
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.445	16.051	18.459	20.807
	安装 一般技工	工日	195.00	19.260	21.401	24.612	27.743
	安装 普工	工日	135.00	14.445	16.051	18.459	20.807
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.560	1.575
	钢丝刷 5 排	把	8.55	6.170	6.170	6.417	6.479
	钨丝	g	92.31	4.626	4.626	4.626	4.620
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.021	0.021
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.500	1.500	1.560	1.575
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.500	2.500	2.600	2.625
	砂轮片 (综合)	片	5.44	64.100	67.305	69.997	70.670
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	36.293	38.108	39.632	39.980
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.286	2.515	2.616	2.640
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	2.784	2.784	2.895	2.923
	氧气(工业用)	瓶	34.83	1.977	1.977	2.056	2.076
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.944	0.944	0.982	0.991
	聚乙烯塑料管帽 24"	个	36.75	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 32"	个	72.65	0.000	6.000	6.000	6.300
	记号笔	支	3.72	0.600	0.600	0.624	0.630
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	10.280	10.794	11.226	11.334

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-225	HY15-01-226	HY15-01-227	HY15-01-228
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)			
				24"SCH10 以内	24"8mm 以内	26"SCH10 以内	28"14mm 以内
计价材料	带锯条	根	239.32	0.120	0.120	0.125	0.126
	封箱带	卷	6.99	1.000	1.000	1.040	1.050
	其他材料费	元	1.00	15.578	16.726	17.395	7.503
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	15.420	16.962	17.640	17.810
	威第尔清洗剂	kg	38.39	21.560	21.560	22.422	22.638
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 28"14mm	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
	核 3 级碳钢无缝钢管 24"8mm	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 24"SCH10	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 26"SCH10	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.062	0.063
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.062	0.063
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.750	0.788	0.820	0.827
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.600	0.600	0.624	0.630
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.710	0.746	0.776	0.783
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	2.130	2.130	2.215	2.237
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.560	0.560	0.582	0.588
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	4.740	4.977	5.176	5.226
	其他机械费	元	1.00	8.478	8.733	9.082	9.169
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.490	1.490	1.550	1.565

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-229
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				30" SCH10 以内
单位				10m
基价(元)				29812.73
其中	人工费(元)			14540.97
	材料费(元)			10366.31
	机械费(元)			4905.45
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	21.228
	安装 一般技工	工日	195.00	28.303
	安装 普工	工日	135.00	21.228
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.638
	钢丝刷 5 排	把	8.55	6.738
	钨丝	g	92.31	4.857
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.022
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.638
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.730
	砂轮片 (综合)	片	5.44	73.497
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	41.614
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.746
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	氩气	瓶	119.41	3.040
	氧气(工业用)	瓶	34.83	2.159
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.031
	聚乙烯塑料管帽 32"	个	72.65	6.000
	记号笔	支	3.72	0.655
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	11.787
	带锯条	根	239.32	0.131

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-229
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)
				30" SCH10 以内
计价材料	封箱带	卷	6.99	1.092
	其他材料费	元	1.00	18.265
	抛光轮 Φ150	片	15.69	18.523
	威第尔清洗剂	kg	38.39	23.544
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 30" SCH10	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.066
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.066
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.860
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.655
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.815
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	2.326
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.612
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.435
	其他机械费	元	1.00	9.536
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.627

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-230	HY15-01-231
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)	
				32"14mm 以内	48" 4.27mm 以内
单位				10m	
基价(元)				31784.93	44493.85
其中	人工费(元)			16289.03	24433.85
	材料费(元)			10557.35	14380.85
	机械费(元)			4938.55	5679.15
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	23.780	35.670
	安装 一般技工	工日	195.00	31.706	47.559
	安装 普工	工日	135.00	23.780	35.670
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.650	3.300
	钢丝刷 5 排	把	8.55	6.787	9.332
	钨丝	g	92.31	5.890	8.099
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.022	0.030
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.650	2.475
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.750	3.658
	砂轮片 (综合)	片	5.44	74.036	101.800
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	41.884	57.591
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.766	3.803
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	3.062	5.053
	氧气(工业用)	瓶	34.83	2.175	2.991
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.038	1.427
	聚乙烯塑料管帽 32"	个	72.65	6.600	6.600
	记号笔	支	3.72	0.660	0.759
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	11.873	13.654
	带锯条	根	239.32	0.132	0.152

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-230	HY15-01-231
项目				核 3 级碳钢管道(氩电联焊)	
				32"14mm 以内	48" 4.27mm 以内
计价材料	封箱带	卷	6.99	1.100	1.265
	其他材料费	元	1.00	7.945	25.702
	抛光轮 φ150	片	15.69	18.658	27.987
	威第尔清洗剂	kg	38.39	23.716	32.610
未计价材料	核 3 级碳钢无缝钢管 32"14mm	m		(10.300)	0.000
	核 3 级碳钢无缝钢管 48"14.27mm	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.066	0.076
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.066	0.076
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.866	0.996
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.660	0.759
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.820	0.943
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	2.343	2.694
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.616	0.708
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.475	6.296
	其他机械费	元	1.00	9.604	11.045
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.639	1.885

### 1.2.5 非核级碳钢管（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-232	HY15-01-233	HY15-01-234	HY15-01-235	HY15-01-236
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)				
				1/2"SCH10 以 内	1/2"SCH40 以 内	1/2"SCH80 以 内	3/4"SCH40 以 内	3/4"SCH80 以 内
单位				10m				
基价(元)				441.87	555.01	650.19	589.34	733.77
其中	人工费(元)			158.19	263.72	342.83	290.09	411.40
	材料费(元)			260.00	265.04	276.99	271.30	287.77
	机械费(元)			23.68	26.25	30.37	27.95	34.60
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.202	0.336	0.437	0.370	0.524
	安装 一般技工	工日	195.00	0.302	0.504	0.655	0.554	0.786
	安装 普工	工日	135.00	0.302	0.504	0.655	0.554	0.786
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	0.900	1.000	1.000	1.000	1.000
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.054	0.060	0.060	0.060	0.060
	钨丝	g	92.31	0.095	0.103	0.103	0.114	0.124
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.009	0.010	0.010	0.010	0.010
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.135	0.150	0.150	0.150	0.150
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.693	0.770	1.001	1.001	1.001
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.090	0.100	0.130	0.130	0.130
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.071	0.079	0.103	0.087	0.123
	石笔	支	0.45	3.600	4.000	4.000	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.116	0.123	0.160	0.136	0.193
	聚乙烯塑料管帽 1/2"	个	0.36	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	记号笔	支	3.72	0.540	0.570	0.570	0.570	0.570
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.090	0.095	0.095	0.095	0.095
	其他材料费	元	1.00	10.246	10.246	13.320	11.271	15.984



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-232	HY15-01-233	HY15-01-234	HY15-01-235	HY15-01-236
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)				
				1/2"SCH10 以 内	1/2"SCH40 以 内	1/2"SCH80 以 内	3/4"SCH40 以 内	3/4"SCH80 以 内
计价材料	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.180	0.190	0.190	0.190	0.190
未计价材料	非核级碳钢无缝钢管 1/2"SCH10	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核碳钢无缝钢管 1/2"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000	0.000
	非核碳钢无缝钢管 1/2"SCH80	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000	0.000
	非核碳钢无缝钢管 3/4"SCH40	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)	0.000
	非核碳钢无缝钢管 3/4"SCH80	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.054	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.054	0.060	0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机 (进口)电流(A)120	台班	161.83	0.018	0.020	0.020	0.022	0.024
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.090	0.100	0.130	0.110	0.156
	其他机械费	元	1.00	0.563	0.563	0.732	0.619	0.878

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-237	HY15-01-238
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)	
				1" SCH40 以内	1 1/2" SCH40 以内
单位				10m	
基价(元)				649.12	863.78
其中	人工费(元)			351.62	527.43
	材料费(元)			271.25	300.63
	机械费(元)			26.25	35.72
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.448	0.672
	安装 一般技工	工日	195.00	0.672	1.008
	安装 普工	工日	135.00	0.672	1.008
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.000	1.000
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.060	0.060
	钨丝	g	92.31	0.129	0.276
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.010	0.010
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.150	0.150
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.770	0.770
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.100	0.100
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.079	0.170
	石笔	支	0.45	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.130	0.209
	聚乙烯塑料管帽 1"	个	0.96	4.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 1 1/2"	个	0.55	0.000	4.000
	记号笔	支	3.72	0.600	0.600
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	10.246	8.067
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.200

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-237	HY15-01-238
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)	
				1" SCH40 以内	1 1/2" SCH40 以内
未计价材料	非核碳钢无缝钢管 1" SCH40	m		(10.300)	0.000
	非核碳钢无缝钢管 1 1/2" SCH40	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.020	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.100	0.170
	其他机械费	元	1.00	0.563	0.804

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-239	HY15-01-240	HY15-01-241
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)		
				2"3.18mm 以内	2"SCH40 以内	2 1/2"3.18mm 以内
单位				10m		
基价(元)				1019.89	1165.09	1411.06
其中	人工费(元)			664.66	797.59	805.92
	材料费(元)			314.10	320.00	436.70
	机械费(元)			41.13	47.50	168.44
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.847	1.016	1.027
	安装 一般技工	工日	195.00	1.270	1.524	1.540
	安装 普工	工日	135.00	1.270	1.524	1.540
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.000	1.000	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.060	0.060	0.450
	钨丝	g	92.31	0.378	0.378	0.460
	镀锌铁皮 δ=0.2mm	m <sup>2</sup>	21.92	0.010	0.010	0.020
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	0.150	0.150	1.100
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.770	0.770	3.720
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.100	0.100	0.330
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.170	0.204	0.250
	石笔	支	0.45	4.000	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.223	0.223	0.269
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	4.000	4.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 2 1/2"	个	1.16	0.000	0.000	6.000
	记号笔	支	3.72	0.600	0.600	0.700
	电磨头 φ20×40×6	支	16.15	0.100	0.120	0.740
	其他材料费	元	1.00	8.817	10.580	11.512
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.200	1.480

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-239	HY15-01-240	HY15-01-241
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)		
				2"3.18mm 以内	2"SCH40 以内	2 1/2"3.18mm 以内
未计价材料	非核碳钢无缝钢管 2"3.18mm	m		(10.300)	0.000	0.000
	非核碳钢无缝钢管 2 1/2"3.18mm	m		0.000	0.000	(10.300)
	非核级碳钢无缝钢管 2"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12			0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020	0.024	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.210	0.252	0.310
	其他机械费	元	1.00	0.942	1.130	2.396

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-242	HY15-01-243
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)	
				3"3.18mm 以内	3"SCH40 以内
单位				10m	
基价(元)				1922.71	2101.73
其中	人工费(元)			966.96	1141.02
	材料费(元)			474.38	479.06
	机械费(元)			481.37	481.65
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.232	1.454
	安装 一般技工	工日	195.00	1.848	2.180
	安装 普工	工日	135.00	1.848	2.180
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.330	0.330
	钨丝	g	92.31	0.532	0.532
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	0.820	0.820
	砂轮片 (综合)	片	5.44	3.960	3.960
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.250	0.250
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.277	0.277
	石笔	支	0.45	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	氩气	瓶	119.41	0.339	0.339
	聚乙烯塑料管帽 2"	个	0.96	0.000	4.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	6.000	6.000
	记号笔	支	3.72	0.700	0.700
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.850	0.850
	其他材料费	元	1.00	13.973	14.811
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.880	1.880

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-242	HY15-01-243
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)	
				3"3.18mm 以内	3"SCH40 以内
未计价材料	非核碳钢无缝钢管 3"3.18mm	m		(10.300)	0.000
	非核级碳钢无缝钢管 3"SCH40	m		0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.050	0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.130	0.130
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.310	0.310
	其他机械费	元	1.00	2.799	3.079

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-244	HY15-01-245	HY15-01-246
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)		
				4"3.58mm 以内	4"SCH40 以内	5"3.96mm 以内
单位				10m		
基价(元)				3195.63	3934.09	3688.26
其中	人工费(元)			1289.29	1933.94	1611.61
	材料费(元)			699.92	793.73	757.47
	机械费(元)			1206.42	1206.42	1319.18
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.642	2.464	2.053
	安装 一般技工	工日	195.00	2.464	3.695	3.080
	安装 普工	工日	135.00	2.464	3.695	3.080
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.650	0.650	0.650
	钨丝	g	92.31	0.675	0.709	0.700
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.600	2.080	1.590
	砂轮片 (综合)	片	5.44	6.660	7.326	6.740
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.480	0.624	0.480
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.707	1.061	0.733
	石笔	支	0.45	4.000	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.000	0.240	0.120
	氩气	瓶	119.41	0.947	1.089	1.346
	切削液	kg	16.33	2.400	2.760	2.400
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	6.000	6.000	0.000
	记号笔	支	3.72	0.700	0.700	0.700
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	1.070	1.070	1.070
	带锯条	根	239.32	0.050	0.050	0.050



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-244	HY15-01-245	HY15-01-246
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)		
				4"3.58mm 以内	4"SCH40 以内	5"3.96mm 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	8.642	9.333	12.308
	聚乙烯塑料管帽 5"	个	2.30	0.000	0.000	6.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.140	2.461	2.130
未计价材料	非核碳钢无缝钢管 4"3.58mm	m		(10.300)	0.000	0.000
	非核级碳钢无缝钢管 4"SCH40	m		0.000	(10.300)	0.000
	非核级碳钢无缝钢管 5"3.96mm	m		0.000	0.000	(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.250	0.250	0.300
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200	0.200	0.250
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.240	0.240	0.240
	空气等离子切割机(进 口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.040	0.040
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.240	0.240	0.240
	逆变弧焊整流焊机(进 口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.800	0.800	1.035
	其他机械费	元	1.00	7.101	7.101	8.304

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-247	HY15-01-248
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)	
				6"4.37mm 以内	6"8mm 以内
单位				10m	
基价(元)				4203.60	4374.68
其中	人工费(元)			1933.94	2046.38
	材料费(元)			837.73	853.66
	机械费(元)			1431.93	1474.64
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.464	2.607
	安装 一般技工	工日	195.00	3.695	3.910
	安装 普工	工日	135.00	3.695	3.910
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.545
	钢丝刷 5 排	把	8.55	0.650	0.670
	钨丝	g	92.31	0.724	0.724
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.021
	砂布 抛光轮 $\phi 100$	片	6.43	1.580	1.627
	砂轮片 (综合)	片	5.44	6.820	7.025
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.480	0.494
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.759	0.782
	石笔	支	0.45	4.000	4.120
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.240	0.247
	氩气	瓶	119.41	1.745	1.796
	切削液	kg	16.33	2.400	2.472
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	6.000
	记号笔	支	3.72	0.700	0.721
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	1.070	1.102
	带锯条	根	239.32	0.050	0.052

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-247	HY15-01-248
项目				非核级碳钢管道(氩弧焊)	
				6"4.37mm 以内	6"8mm 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	15.974	15.974
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.120	2.184
未计价材料	非核碳钢无缝钢管 6"8mm	m		0.000	(10.300)
	非核碳钢无缝钢管 6"4.37mm	m		(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.062
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.062
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.361
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.309
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.240	0.247
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.240	0.247
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.270	1.308
	其他机械费	元	1.00	9.506	9.793

### 1.2.6 非核级碳钢管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-249	HY15-01-250	HY15-01-251	HY15-01-252	HY15-01-253
项目				非核级碳钢管道(氩电联焊)				
				8" SCH20 以内	10" SCH20 以内	12" 7.14mm 以内	14" SCH20 以内	14" SCH40 以内
单位				10m				
基价(元)				5227.74	7383.00	8816.05	9378.75	10376.53
其中	人工费(元)			2578.58	3874.06	4648.78	5021.65	5907.81
	材料费(元)			1140.82	1497.16	2101.25	2271.37	2297.11
	机械费(元)			1508.34	2011.78	2066.02	2085.73	2171.61
名称	单位	单价(元)		数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.285	4.935	5.922	6.397	7.526
	安装 一般技工	工日	195.00	4.927	7.403	8.883	9.596	11.289
	安装 普工	工日	135.00	4.927	7.403	8.883	9.596	11.289
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500	1.500	1.500	1.575	1.575
	钢丝刷 5排	把	8.55	1.120	1.310	2.180	2.289	2.289
	钨丝	g	92.31	0.993	1.126	1.354	2.423	2.423
	镀锌铁皮 δ=0.2mm	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020	0.021	0.021
	砂布 抛光轮 φ100	片	6.43	2.780	0.000	0.000	0.000	0.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	13.070	13.680	20.200	20.786	21.210
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	2.336	3.547	5.733	5.900	6.020
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.225	0.410	0.442	0.455	0.464
	石笔	支	0.45	4.000	4.000	4.000	4.200	4.200
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.140	0.330	0.330	0.347	0.347
	氩气	瓶	119.41	0.728	0.900	1.067	1.100	1.123
	切削液	kg	16.33	1.400	3.300	3.300	3.396	3.465
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	0.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	0.000	0.000	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	0.000	0.000	6.000	6.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-249	HY15-01-250	HY15-01-251	HY15-01-252	HY15-01-253
项目				非核级碳钢管道(氩电联焊)				
				8"SCH20 以内	10"SCH20 以内	12"7.14mm 以内	14"SCH20 以内	14"SCH40 以内
计价材料	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	记号笔	支	3.72	0.700	0.700	0.700	0.735	0.735
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	1.860	2.180	3.630	3.812	3.812
	带锯条	根	239.32	0.030	0.070	0.070	0.074	0.074
	其他材料费	元	1.00	12.309	4.065	6.064	6.775	6.775
	抛光轮 Φ150	片	15.69	0.000	3.260	5.440	5.712	5.712
	威第尔清洗剂	kg	38.39	3.720	4.360	7.260	7.623	7.623
未计价材料	非核碳钢无缝钢管 14"SCH40	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.300)
	非核碳钢无缝钢管 10"SCH20	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000	0.000
	非核碳钢无缝钢管 8"SCH20	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核碳钢无缝钢管 12"7.14mm	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000	0.000
	非核级碳钢无缝钢管 14"SCH20	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.063	0.063
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.063	0.063
	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12	0.400	0.550	0.550	0.555	0.578
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23	0.300	0.450	0.450	0.454	0.473
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.280	0.330	0.330	0.333	0.347
	自动卧式液压带锯 床 GZ4065	台班	529.84	0.140	0.330	0.330	0.333	0.347
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	1.110	1.380	1.760	1.774	1.848
	其他机械费	元	1.00	9.105	12.787	13.763	14.173	14.462
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.120	0.140	0.180	0.189	0.189

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护、管段临时标识/标记、特殊角度切割及打磨、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-254	HY15-01-255	HY15-01-256	HY15-01-257	HY15-01-258
项目				非核级碳钢管道(氩电联焊)				
				16" SCH20 以内	20" SCH10 以内	20" SCH20 以内	20" 14mm 以内	22" 14mm 以内
单位				10m				
基价(元)				12229.61	12520.88	13869.97	14414.29	15424.88
其中	人工费(元)			6472.03	7596.13	8887.48	9377.13	10314.79
	材料费(元)			2886.14	2663.73	2712.71	2752.84	2720.72
	机械费(元)			2871.44	2261.02	2269.78	2284.32	2389.37
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.245	9.677	11.322	11.945	13.140
	安装 一般技工	工日	195.00	12.367	14.515	16.982	17.918	19.710
	安装 普工	工日	135.00	12.367	14.515	16.982	17.918	19.710
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	2.088	1.650	1.650	1.650	1.725
	钢丝刷 5 排	把	8.55	3.035	2.398	2.398	2.398	2.507
	钨丝	g	92.31	1.885	4.290	4.290	4.290	4.290
	镀锌铁皮 δ=0.2mm	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.022	0.022	0.022	0.023
	砂轮片(综合)	片	5.44	28.122	22.220	22.220	22.220	23.230
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	7.981	6.306	6.621	6.880	7.166
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.615	0.486	0.486	0.486	0.508
	石笔	支	0.45	5.569	4.400	4.400	4.400	4.600
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	机油	kg	25.12	0.459	0.363	0.363	0.363	0.380
	氩气	瓶	119.41	1.486	1.174	1.174	1.174	1.230
	切削液	kg	16.33	4.594	3.630	3.630	3.630	3.795
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 20"	个	30.77	0.000	6.000	6.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 22"	个	11.11	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
	记号笔	支	3.72	0.975	0.770	0.770	0.770	0.805
	电磨头 φ20×40×6	支	16.15	5.054	3.993	3.993	3.993	4.175

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-254	HY15-01-255	HY15-01-256	HY15-01-257	HY15-01-258
项目				非核级碳钢管道(氩电联焊)				
				16~SCH20 以内	20~SCH10 以内	20~SCH20 以内	20~14mm 以内	22~14mm 以内
计价材料	带锯条	根	239.32	0.097	0.077	0.077	0.077	0.081
	其他材料费	元	1.00	8.442	8.184	8.462	8.548	8.329
	抛光轮 φ150	片	15.69	7.574	5.984	5.984	5.984	6.256
	威第尔清洗剂	kg	38.39	10.107	7.986	7.986	7.986	8.349
未计价材料	非核碳钢无缝钢管 20~14mm	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)	0.000
	非核碳钢无缝钢管 22~14mm	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.300)
	非核碳钢无缝钢管 20~SCH10	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢无缝钢管 16~SCH20	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢无缝钢管 20~SCH20	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.066	0.066	0.066	0.069
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.066	0.066	0.066	0.069
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.766	0.605	0.605	0.605	0.633
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.626	0.495	0.495	0.495	0.518
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.459	0.363	0.363	0.363	0.380
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.459	0.363	0.363	0.363	0.380
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.450	1.936	2.002	2.112	2.200
	其他机械费	元	1.00	19.161	3.532	3.592	3.635	3.798
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.251	0.198	0.198	0.198	0.207

### 1.3 主蒸汽、主给水管

#### 1.3.1 主蒸汽管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、充氩保护、管段临时标识/标记、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-259	HY15-01-260
项目				主蒸汽管(氩电联焊)	
				32" 32mm	Φ 816*39mm
单位				10m	
基价(元)				148138.80	172054.45
其中	人工费(元)			74797.89	82343.66
	材料费(元)			42673.98	52199.83
	机械费(元)			30666.93	37510.96
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	109.194	120.210
	安装 一般技工	工日	195.00	145.592	160.279
	安装 普工	工日	135.00	109.194	120.210
计价材料	钢板 δ=20mm Q235A	kg	5.28	94.200	115.225
	钢板 δ=5mmQ235A	kg	4.91	3.140	3.841
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	40.000	48.928
	钨丝	g	92.31	4.414	5.399
	橡胶板 δ=2mm	m <sup>2</sup>	27.22	5.120	6.263
	白布	kg	19.05	37.520	45.894
	砂轮片(综合)	片	5.44	378.200	462.614
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	37.140	45.430
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.440	0.538
	螺栓和螺母 M20×200	套	7.27	2.000	2.446
	石笔	盒	4.54	1.500	1.835
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.540	0.661
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.088
	机油	kg	25.12	0.440	0.538
	氩气	瓶	119.41	11.748	14.371



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-259	HY15-01-260
项目				主蒸汽管(氩电联焊)	
				32" 32mm	Φ 816*39mm
计价材料	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.962	1.177
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.456	0.558
	防锈底漆	kg	15.42	20.000	24.464
	油漆笔	支	3.12	2.000	2.446
	记号笔	支	3.72	18.780	22.972
	电磨头 Φ 20×40×6	支	16.15	29.120	35.620
	圆棒 Φ 20 tu48c	m	52.14	1.460	1.786
	圆棒 Φ 35	m	32.48	0.800	0.979
	其他材料费	元	1.00	23.529	28.781
	碳化钨钻头 Φ 20	根	216.24	29.120	35.620
	碳化钨钻头 Φ 34.5	根	290.60	72.800	89.049
	抛光片 Φ 100	片	8.38	99.740	122.002
	威第尔清洗剂	kg	38.39	18.200	22.262
未计价材料	主蒸汽管 32"32mm	m		(10.300)	0.000
	主蒸汽管 Φ 816*39mm	m		0.000	(10.300)
机械	水准仪 NA2	台班	58.88	6.400	7.828
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.360	0.440
	汽车式起重机提升质量(t)16	台班	1434.06	20.000	24.464
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.360	0.440
	载重汽车装载质量(t)10	台班	710.51	0.440	0.538
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.380	2.911
	磁力电钻 Φ 23	台班	50.97	3.640	4.452
	其他机械费	元	1.00	14.253	17.434
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.560	3.131

### 1.3.2 主给水管（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、坡口加工、管口组对、焊接、充氩保护、管段临时标识/标记、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库、场内运输、垂直运输、测量/放线、层间打磨、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-261	HY15-01-262
项目				主给水管(氩电联焊)	
				18~31.75mm	Φ406.4×21.44
单位				10m	
基价(元)				79533.25	42651.65
其中	人工费(元)			54516.48	27533.51
	材料费(元)			17051.14	10233.18
	机械费(元)			7965.63	4884.96
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	79.586	40.195
	安装 一般技工	工日	195.00	106.115	53.593
	安装 普工	工日	135.00	79.586	40.195
计价材料	钢板 δ=20mm Q235A	kg	5.28	42.390	28.260
	钢板 δ=5mmQ235A	kg	4.91	2.826	1.884
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	24.000	12.000
	钨丝	g	92.31	9.922	5.512
	橡胶板 δ=2mm	m <sup>2</sup>	27.22	1.997	1.536
	白布	kg	19.05	60.312	43.080
	砂轮片(综合)	片	5.44	196.531	122.832
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	61.236	34.020
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	2.009	1.116
	螺栓和螺母 M20×100	套	6.67	2.160	1.200
	石笔	盒	4.54	2.160	1.200
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.583	0.324
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.077	0.043
	机油	kg	25.12	1.080	0.600
	氩气	瓶	119.41	3.673	2.826
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.490	0.377

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-261	HY15-01-262
项目				主给水管(氩电联焊)	
				18"31.75mm	Φ406.4×21.44
计价材料	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.231	0.178
	防锈底漆	kg	15.42	7.800	6.000
	油漆笔	支	3.12	1.560	1.200
	记号笔	支	3.72	0.780	0.600
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	16.349	12.576
	圆棒 Φ20 tu48c	m	52.14	2.290	1.272
	圆棒 Φ25	m	15.39	0.624	0.480
	其他材料费	元	1.00	10.455	8.042
	碳化钨钻头 Φ20	根	216.24	0.390	0.300
	碳化钨钻头 Φ34.5	根	290.60	0.390	0.300
	抛光片 Φ100	片	8.38	40.872	31.440
	威第尔清洗剂	kg	38.39	20.436	15.720
	碳钢无缝钢管 Φ406.4×21.44	m		0.000	(10.300)
未计价材料	主给水管 18"31.75mm	m		(10.300)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.281	0.216
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.281	0.216
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	1.296	0.720
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	1.296	0.720
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.691	0.384
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	26.806	14.892
	磁力电钻 Φ23	台班	50.97	1.080	0.600
	其他机械费	元	1.00	25.267	14.037
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	26.629	20.484

#### 1.4 超级管道组焊

工作内容：施工准备、领料、下料、挖眼、坡口加工、管口组对、焊接、管座焊接、支管接头焊接、焊缝打磨抛光、管段临时标识/标记、射线检验插塞钻孔及攻丝、管道保护、编号入库。场内运输、垂直运输、测量/放线、现场坡口打磨、管口组对、充氩保护、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-263
项目				超级管道组焊(氩电联焊)
单位				32" 46mm
基价(元)				10m
				71075.32
其中	人工费(元)			45889.39
	材料费(元)			17056.02
	机械费(元)			8129.91
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	66.992
	安装 一般技工	工日	195.00	89.322
	安装 普工	工日	135.00	66.992
计价材料	钢板 $\delta=20\text{mm}$ Q235A	kg	5.28	47.100
	钢板 $\delta=5\text{mm}$ Q235A	kg	4.91	3.140
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	20.000
	钨丝	g	92.31	9.186
	橡胶板 $\delta=2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	27.22	2.560
	白布	kg	19.05	71.800
	砂轮片(综合)	片	5.44	204.720
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	56.700
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.860
	螺栓和螺母 M20 $\times$ 100	套	6.67	2.000
	石笔	盒	4.54	2.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.540
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	机油	kg	25.12	1.000
	氩气	瓶	119.41	4.710
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.628

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-263
项目				超级管道组焊(氩电联焊)
				32" 46mm
计价材料	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.296
	防锈底漆	kg	15.42	10.000
	油漆笔	支	3.12	2.000
	记号笔	支	3.72	1.000
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	20.960
	圆棒 $\phi 20$ tu48c	m	52.14	2.120
	圆棒 $\phi 25$	m	15.39	0.800
	其他材料费	元	1.00	13.404
	碳化钨钻头 $\phi 20$	根	216.24	0.500
	碳化钨钻头 $\phi 34.5$	根	290.60	0.500
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	52.400
	威第尔清洗剂	kg	38.39	26.200
未计价材料	超级管道组焊	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.360
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.360
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	1.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	1.200
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.640
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	24.820
	磁力电钻 $\phi 23$	台班	50.97	1.000
	其他机械费	元	1.00	11.698
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	34.140

## 1.5 镀锌钢管

### 1.5.1 镀锌钢管（螺纹连接）

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、管子切口、套丝、管口连接、测量/放线、管道安装

单位：10m

定额编号				HY15-01-264	HY15-01-265	HY15-01-266	HY15-01-267
项目				镀锌钢管(螺纹连接)			
				DN15 以内	DN20 以内	DN25 以内	DN32 以内
单位				10m			
基价(元)				343.67	370.17	402.41	438.46
其中	人工费（元）			142.45	157.52	179.40	196.66
	材料费（元）			191.75	192.50	193.35	193.91
	机械费（元）			9.47	20.15	29.66	47.89
名称		单位	单价（元）	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.181	0.201	0.229	0.251
	安装 一般技工	工日	195.00	0.272	0.301	0.343	0.376
	安装 普工	工日	135.00	0.272	0.301	0.343	0.376
计价材料	线麻	kg	39.81	0.010	0.020	0.030	0.030
	砂轮片（综合）	片	5.44	0.320	0.350	0.400	0.500
	道木	m³	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	铅油	kg	17.96	0.010	0.020	0.030	0.030
	其他材料费	元	1.00	0.037	0.041	0.047	0.058
未计价材料	镀锌钢管(螺纹连接) DN15	m		(10.500)	0.000	0.000	0.000
	镀锌钢管(螺纹连接) DN20	m		0.000	(10.500)	0.000	0.000
	镀锌钢管(螺纹连接) DN25	m		0.000	0.000	(10.500)	0.000
	镀锌钢管(螺纹连接) DN32	m		0.000	0.000	0.000	(10.500)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56		0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88		0.060	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.044	0.050	0.100	0.200
	管子切断套丝机直径 (mm) 159	台班	18.74	0.118	0.130	0.200	0.300
	其他机械费	元	1.00	0.139	0.357	0.459	0.631

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、管子切口、套丝、管口连接、测量/放线、管道安装

单位：10m

定额编号				HY15-01-268
项目				镀锌钢管(螺纹连接)
				DN40 以内
单位				10m
基价(元)				477.10
其中	人工费(元)			213.43
	材料费(元)			195.60
	机械费(元)			68.07
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.272
	安装 一般技工	工日	195.00	0.408
	安装 普工	工日	135.00	0.408
计价材料	线麻	kg	39.81	0.040
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.700
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	铅油	kg	17.96	0.040
	其他材料费	元	1.00	0.080
未计价材料	镀锌钢管(螺纹连接) DN40	m		(10.500)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.300
	管子切断套丝机直径(mm) 159	台班	18.74	0.500
	其他机械费	元	1.00	0.888

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、管子切口、套丝、管口连接、测量/放线、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-269	HY15-01-270
项目				镀锌钢管(螺纹连接)	
				DN50 以内	DN65 以内
单位				10m	
基价(元)				543.70	646.60
其中	人工费(元)			239.93	311.64
	材料费(元)			197.28	199.36
	机械费(元)			106.49	135.60
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.306	0.397
	安装 一般技工	工日	195.00	0.458	0.595
	安装 普工	工日	135.00	0.458	0.595
计价材料	线麻	kg	39.81	0.050	0.060
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.900	1.170
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	铅油	kg	17.96	0.050	0.060
	其他材料费	元	1.00	0.102	0.132
未计价材料	镀锌钢管(螺纹连接) DN50	m		(10.500)	0.000
	镀锌钢管(螺纹连接) DN65	m		0.000	(10.500)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.500	0.650
	管子切断套丝机 直径(mm) 159	台班	18.74	0.800	1.040
	其他机械费	元	1.00	1.316	1.650



工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、管子切口、坡口、对口、调直、焊接法兰、管道及管件安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-271	HY15-01-272	HY15-01-273
项目				镀锌钢管(法兰连接)		
				DN80 以内	DN100 以内	DN125 以内
单位				10m		
基价(元)				3187.18	3717.18	4330.30
其中	人工费(元)			1422.80	1778.69	1956.38
	材料费(元)			1176.86	1286.70	1560.94
	机械费(元)			587.52	651.79	812.98
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.812	2.266	2.492
	安装 一般技工	工日	195.00	2.719	3.399	3.738
	安装 普工	工日	135.00	2.719	3.399	3.738
计价材料	塑料薄膜	m <sup>2</sup>	1.12	0.347	0.386	0.483
	棉纱	kg	11.52	0.107	0.119	0.130
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	1.417	1.574	1.968
	砂轮片 Φ400	片	17.01	1.593	1.770	2.213
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	5.590	6.211	7.764
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	清油	kg	24.42	0.163	0.181	0.226
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.322	0.359	0.449
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.109	0.122	0.153
	铅油	kg	17.96	0.819	0.910	1.138
	电	kW·h	0.87	2.841	3.157	3.946
	其他材料费	元	1.00	3.759	4.177	5.218
未计价材料	镀锌钢管(法兰连接) DN100	m		0.000	(10.500)	0.000
	镀锌钢管(法兰连接) DN125	m		0.000	0.000	(10.500)
	镀锌钢管(法兰连接) DN80	m		(10.500)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.135	0.150	0.188

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-271	HY15-01-272	HY15-01-273
项目				镀锌钢管(法兰连接)		
				DN80 以内	DN100 以内	DN125 以内
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.090	0.100	0.125
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.810	0.900	1.125
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.698	1.887	2.359
	其他机械费	元	1.00	8.240	9.139	11.390
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.297	0.330	0.413

工作内容：施工准备、领料、管材清理、外观检查、下料、管子切口、坡口、对口、调直、焊接法兰、管道及管件安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-274
项目				镀锌钢管(法兰连接)
				DN150 以内
单位				10m
基价(元)				5217.76
其中	人工费(元)			2022.51
	材料费(元)			2222.20
	机械费(元)			973.05
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.576
	安装 一般技工	工日	195.00	3.865
	安装 普工	工日	135.00	3.865
计价材料	塑料薄膜	m <sup>2</sup>	1.12	0.501
	棉纱	kg	11.52	0.140
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	2.409
	砂轮片 Φ400	片	17.01	2.269
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	11.872
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	清油	kg	24.42	0.266
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.506
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.172
	铅油	kg	17.96	1.226
	电	kW·h	0.87	5.698
	其他材料费	元	1.00	7.862
未计价材料	镀锌钢管(法兰连接) DN150	m		(10.300)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.225
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	1.350

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-274
项目				镀锌钢管(法兰连接)
				DN150 以内
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.831
	其他机械费	元	1.00	13.634
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.495

## 1.6 铜管安装

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、管道煨弯、焊接、管口连接、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-275	HY15-01-276	HY15-01-277	HY15-01-278
项目				铜管安装(氧乙炔焊)			
				Φ10×1 以内	Φ14×1 以内	Φ25×2 以内	Φ32×2 以内
单位				10m			
基价(元)				669.00	760.89	857.68	1428.70
其中	人工费(元)			424.69	504.36	580.31	1119.02
	材料费(元)			238.00	250.22	271.06	303.37
	机械费(元)			6.31	6.31	6.31	6.31
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.541	0.643	0.739	1.426
	安装 一般技工	工日	195.00	0.812	0.964	1.109	2.138
	安装 普工	工日	135.00	0.812	0.964	1.109	2.138
计价材料	塑料纸 δ=0.2mm	m <sup>2</sup>	0.43	0.320	0.450	0.800	1.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.500	0.600	0.800	1.000
	铜焊丝(磷钎)	kg	38.55	0.150	0.150	0.200	0.210
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.017	0.018	0.022	0.030
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.070	0.078	0.092	0.128
	钎剂	kg	47.01	0.002	0.002	0.004	0.006
	钎料	kg	1669.73	0.010	0.016	0.025	0.040
	记号笔	支	3.72	0.500	0.500	0.500	0.500
	粘胶纸	卷	3.59	0.200	0.300	0.400	0.500
	锯条(综合)	根	1.45	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	0.855	1.075	1.414	1.978
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.200	0.200	0.200
未计价材料	紫铜管 Φ14×1	m		0.000	(10.500)	0.000	0.000
	紫铜管 Φ25×2	m		0.000	0.000	(10.500)	0.000
	紫铜管 Φ32×2	m		0.000	0.000	0.000	(10.500)
	紫铜管 Φ10×1	m		(10.500)	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-275	HY15-01-276	HY15-01-277	HY15-01-278
项目				铜管安装(氧乙炔焊)			
				Φ 10×1 以内	Φ 14×1 以内	Φ 25×2 以内	Φ 32×2 以内
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.040	0.040	0.040	0.040
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.040	0.040	0.040	0.040
	其他机械费	元	1.00	0.135	0.135	0.135	0.135

## 1.7 非金属管道安装

### 1.7.1 玻璃钢管安装（粘接）

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-279	HY15-01-280
项目				玻璃钢管安装(粘接)	
				DN80 以内	DN100 以内
单位				10m	
基价(元)				2438.47	2827.20
其中	人工费(元)			1318.02	1602.69
	材料费(元)			691.45	772.14
	机械费(元)			429.00	452.37
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.679	2.042
	安装 一般技工	工日	195.00	2.519	3.062
	安装 普工	工日	135.00	2.519	3.062
计价材料	扁钢 边宽 55 以下	kg	5.03	1.880	3.150
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	1.500	2.000
	橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	68.04	1.500	1.800
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	塑料桶	个	16.24	2.000	2.000
	橡胶手套	副	3.78	4.000	4.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	12.000	14.000
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	3.000	3.000
	镀锌六角螺栓带帽 M12 $\times$ 50	套	3.42	4.000	4.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	5.480	6.500
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	10.000	11.000
	毛刷 1"	把	1.20	6.000	0.000
	毛刷 2"	把	2.27	0.000	6.000
	其他材料费	元	1.00	3.704	4.176
未计价材料	玻璃钢管 DN100	m		0.000	(10.200)

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-279	HY15-01-280
项目				玻璃钢管安装(粘接)	
				DN80 以内	DN100 以内
未计价材料	玻璃钢管 DN80	m		(10.200)	0.000
	玻璃钢管件	个		(3.620)	(3.420)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.710	0.750
	其他机械费	元	1.00	5.270	5.550



工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-281	HY15-01-282	HY15-01-283
项目				玻璃钢管安装(粘接)		
				DN150 以内	DN200 以内	DN250 以内
单位				10m		
基价(元)				3631.14	4108.54	4723.40
其中	人工费(元)			2201.90	2575.05	2919.75
	材料费(元)			900.92	929.22	1076.69
	机械费(元)			528.32	604.27	726.96
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.805	3.280	3.719
	安装 一般技工	工日	195.00	4.207	4.920	5.579
	安装 普工	工日	135.00	4.207	4.920	5.579
计价材料	扁钢 边宽 55 以下	kg	5.03	3.780	3.780	4.410
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	2.000	2.000	2.000
	橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	68.04	2.200	2.500	3.600
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.350
	塑料桶	个	16.24	3.000	3.000	3.000
	橡胶手套	副	3.78	4.000	5.000	5.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	17.000	15.000	24.000
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	3.000	0.000	0.000
	镀锌六角螺栓带帽 M12 $\times$ 50	套	3.42	4.000	6.000	8.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	8.300	9.800	10.000
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	13.000	15.000	16.000
	毛刷 3"	把	2.56	7.000	0.000	0.000
	毛刷 4"	把	3.42	0.000	8.000	9.000
	其他材料费	元	1.00	5.049	5.767	6.318
未计价材料	玻璃钢管 DN150	m		(10.200)	0.000	0.000
	玻璃钢管 DN200	m		0.000	(10.200)	0.000
	玻璃钢管 DN250	m		0.000	0.000	(10.200)

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-281	HY15-01-282	HY15-01-283
项目				玻璃钢管安装(粘接)		
				DN150 以内	DN200 以内	DN250 以内
未计价材料	玻璃钢管件	个		(3.020)	(2.980)	(2.980)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090	0.090
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.880	1.010	1.220
	其他机械费	元	1.00	6.459	7.369	8.838

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-284	HY15-01-285	HY15-01-286	HY15-01-287
项目				玻璃钢管安装(粘接)			
				DN300 以内	DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				10m			
基价(元)				5724.00	8088.79	9174.57	12759.04
其中	人工费(元)			3586.79	4036.26	4734.41	5548.52
	材料费(元)			1261.02	1668.47	1889.46	2371.75
	机械费(元)			876.19	2384.06	2550.70	4838.77
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.569	5.142	6.031	7.068
	安装 一般技工	工日	195.00	6.854	7.713	9.047	10.602
	安装 普工	工日	135.00	6.854	7.713	9.047	10.602
计价材料	扁钢 边宽 55 以下	kg	5.03	7.840	9.800	9.800	13.720
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	2.000	2.000	2.000	2.000
	橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	68.04	4.600	7.000	7.500	8.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.350	0.350	0.500	0.500
	塑料桶	个	16.24	3.000	3.000	3.000	4.000
	橡胶手套	副	3.78	5.000	5.000	5.000	6.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	28.000	31.000	34.000	40.000
	镀锌六角螺栓带帽 M16×50	套	3.61	8.000	12.000	12.000	16.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	12.500	19.000	24.000	34.000
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	19.000	23.000	30.000	38.000
	毛刷 6"	把	4.87	5.000	5.000	5.000	14.000
	其他材料费	元	1.00	7.608	9.896	12.162	15.767
未计价材料	玻璃钢管 DN300	m		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	玻璃钢管 DN400	m		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	玻璃钢管 DN500	m		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	玻璃钢管 DN600	m		0.000	0.000	0.000	(10.200)
	玻璃钢管件	个		(2.980)	(2.980)	(2.980)	(2.980)

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-284	HY15-01-285	HY15-01-286	HY15-01-287
项目				玻璃钢管安装(粘接)			
				DN300 以内	DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090	0.090	0.090
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01		0.680	0.720	1.880
	叉式起重机提升质量(t)10	台班	1028.17		0.680	0.720	1.600
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	1.480	1.580	1.720	1.880
	其他机械费	元	1.00	7.992	4.857	5.197	9.667

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-288
项目				玻璃钢管安装(粘接)
				DN800 以内
单位				10m
基价(元)				11729.41
其中	人工费(元)			6492.44
	材料费(元)			2602.86
	机械费(元)			2634.11
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.271
	安装 一般技工	工日	195.00	12.406
	安装 普工	工日	135.00	12.406
计价材料	扁钢 边宽 55 以下	kg	5.03	15.680
	橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	68.04	9.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500
	塑料桶	个	16.24	4.000
	橡胶手套	副	3.78	6.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	41.000
	镀锌六角螺栓带帽 M16×50	套	3.61	16.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	39.000
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	45.000
	毛刷 6"	把	4.87	15.000
	其他材料费	元	1.00	9.064
未计价材料	玻璃钢管 DN800	m		(10.200)
	玻璃钢管件	个		(2.980)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.880
	叉式起重机提升质量(t)10	台班	1028.17	1.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.880
	其他机械费	元	1.00	5.333

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-289	HY15-01-290	HY15-01-291
项目				玻璃钢管安装(粘接)		
				DN1000 以内	DN1800 以内	DN2800 以内
单位				10m		
基价(元)				13206.10	20255.29	26421.02
其中	人工费(元)			7315.06	8417.46	12222.06
	材料费(元)			2984.94	3804.49	4403.36
	机械费(元)			2906.10	8033.34	9795.60
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.319	10.723	15.570
	安装 一般技工	工日	195.00	13.978	16.084	23.354
	安装 普工	工日	135.00	13.978	16.084	23.354
计价材料	扁钢 边宽 55 以下	kg	5.03	16.660	19.600	23.520
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	3.000	3.000	3.000
	橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	68.04	10.000	13.000	15.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.700	1.800	1.900
	塑料桶	个	16.24	6.000	6.000	6.000
	橡胶手套	副	3.78	7.000	7.000	8.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	46.000	58.000	63.000
	镀锌六角螺栓带帽 M16×50	套	3.61	16.000	20.000	20.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	44.000	60.000	72.000
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	56.000	72.000	84.000
	毛刷 6"	把	4.87	18.000	19.000	24.000
	其他材料费	元	1.00	10.858	14.030	16.402
未计价材料	玻璃钢管 DN1000	m		(10.200)	0.000	0.000
	玻璃钢管 DN1800	m		0.000	(10.200)	0.000
	玻璃钢管 DN2800	m		0.000	0.000	(10.200)
	玻璃钢管件	个		(2.980)	(2.980)	(2.980)

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-289	HY15-01-290	HY15-01-291
项目				玻璃钢管安装(粘接)		
				DN1000 以内	DN1800 以内	DN2800 以内
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090	0.090
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.980	3.100	3.600
	叉式起重机提升质量(t)10	台班	1028.17	1.200	2.700	3.600
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.980	3.100	3.600
	其他机械费	元	1.00	5.878	16.042	9.827

### 1.7.2 硬质塑料管道安装（粘接）

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-292	HY15-01-293	HY15-01-294	HY15-01-295
项目				硬质塑料管道安装(粘接)			
				DN15 以内	DN20 以内	DN25 以内	DN32 以内
单位				10m			
基价(元)				1220.11	1346.09	1413.46	1348.66
其中	人工费(元)			1009.07	1133.52	1198.19	1132.07
	材料费(元)			196.84	198.37	201.07	202.39
	机械费(元)			14.20	14.20	14.20	14.20
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.285	1.444	1.526	1.442
	安装 一般技工	工日	195.00	1.928	2.166	2.290	2.163
	安装 普工	工日	135.00	1.928	2.166	2.290	2.163
计价材料	砂布	张	0.88	0.100	0.130	0.160	0.160
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072
	UPVC 粘胶	kg	19.27	0.210	0.250	0.340	0.390
	玻璃砂纸	张	0.94	0.610	0.750	0.940	1.020
	锯条(综合)	根	1.45	0.080	0.100	0.120	0.140
	毛刷 2"	把	2.27	0.130	0.160	0.180	0.210
	封箱带	卷	6.99	0.080	0.090	0.120	0.140
	其他材料费	元	1.00	0.232	0.278	0.368	0.416
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.040	0.050	0.060	0.060
未计价材料	UPVC 塑料管道(给水) DN15	m		(10.300)	0.000	0.000	0.000
	UPVC 塑料管道(给水) DN20	m		0.000	(10.300)	0.000	0.000
	UPVC 塑料管道(给水) DN25	m		0.000	0.000	(10.300)	0.000
	UPVC 塑料管道(给水) DN32	m		0.000	0.000	0.000	(10.300)
	UPVC 管件 DN15	m		(15.500)	0.000	0.000	0.000
	UPVC 管件 DN20	m		0.000	(11.430)	0.000	0.000
	UPVC 管件 DN25	m		0.000	0.000	(9.600)	0.000
	UPVC 管件 DN32	m		0.000	0.000	0.000	(8.140)



续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-292	HY15-01-293	HY15-01-294	HY15-01-295
项目				硬质塑料管道安装(粘接)			
				DN15 以内	DN20 以内	DN25 以内	DN32 以内
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090	0.090	0.090
	其他机械费	元	1.00	0.303	0.303	0.303	0.303

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-296
项目				硬质塑料管道安装(粘接)
				DN40 以内
单位				10m
基价(元)				1581.63
其中	人工费(元)			1358.87
	材料费(元)			208.56
	机械费(元)			14.20
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.731
	安装 一般技工	工日	195.00	2.597
	安装 普工	工日	135.00	2.597
计价材料	砂布	张	0.88	0.230
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	UPVC 粘胶	kg	19.27	0.550
	玻璃砂纸	张	0.94	1.550
	锯条(综合)	根	1.45	0.220
	毛刷 2"	把	2.27	0.330
	封箱带	卷	6.99	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.600
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.100
未计价材料	UPVC 塑料管道(给水) DN40	m		(10.300)
	UPVC 管件 DN40	m		(7.430)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090
	其他机械费	元	1.00	0.303

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-297	HY15-01-298	HY15-01-299
项目				硬质塑料管道安装(粘接)		
				DN50 以内	DN80 以内	DN100 以内
单位				10m		
基价(元)				1814.89	2095.78	2287.74
其中	人工费(元)			1564.52	1803.97	1982.16
	材料费(元)			212.80	219.18	232.95
	机械费(元)			37.57	72.63	72.63
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.993	2.298	2.525
	安装 一般技工	工日	195.00	2.990	3.447	3.788
	安装 普工	工日	135.00	2.990	3.447	3.788
计价材料	砂布	张	0.88	0.320	0.380	0.610
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072
	UPVC 粘胶	kg	19.27	0.660	0.860	1.270
	玻璃砂纸	张	0.94	1.860	2.360	2.830
	锯条(综合)	根	1.45	0.260	0.320	0.480
	毛刷 2"	把	2.27	0.390	0.000	0.000
	毛刷 3"	把	2.56	0.000	0.490	0.690
	封箱带	卷	6.99	0.240	0.320	0.460
	其他材料费	元	1.00	0.725	0.946	1.374
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.130	0.150	0.230
	UPVC 管件 DN100	个		0.000	0.000	(3.420)
未计价材料	UPVC 塑料管道(给水) DN100	m		0.000	0.000	(10.300)
	UPVC 塑料管道(给水) DN50	m		(10.300)	0.000	0.000
	UPVC 塑料管道(给水) DN80	m		0.000	(10.300)	0.000
	UPVC 管件 DN50	m		(6.760)	0.000	0.000
	UPVC 管件 DN80	m		0.000	(3.620)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090	0.090
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.100	0.100
	其他机械费	元	1.00	0.583	1.003	1.003

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-300	HY15-01-301
项目				硬质塑料管道安装(粘接)	
				DN150 以内	DN200 以内
单位				10m	
基价(元)				2934.86	3196.61
其中	人工费(元)			2603.25	2823.73
	材料费(元)			247.30	282.73
	机械费(元)			84.31	90.15
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.316	3.597
	安装 一般技工	工日	195.00	4.974	5.396
	安装 普工	工日	135.00	4.974	5.396
计价材料	砂布	张	0.88	0.810	1.250
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	UPVC 粘胶	kg	19.27	1.650	2.630
	玻璃砂纸	张	0.94	4.550	7.290
	锯条(综合)	根	1.45	0.600	0.980
	毛刷 3"	把	2.56	0.910	0.000
	毛刷 4"	把	3.42	0.000	1.480
	封箱带	卷	6.99	0.600	0.980
	其他材料费	元	1.00	1.823	2.944
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.310	0.480
未计价材料	UPVC 塑料管道(给水) DN150	m		(10.300)	0.000
	UPVC 塑料管道(给水) DN200	m		0.000	(10.300)
	UPVC 管件 DN150	m		(3.020)	0.000
	UPVC 管件 DN200	m		0.000	(2.980)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.130
	其他机械费	元	1.00	1.143	1.213

工作内容：管道场内水平运输、管道场内垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、管道养护、管道安装、管道保护。

单位：10m

定额编号				HY15-01-302	HY15-01-303
项目				硬质塑料管道安装(粘接)	
				DN250 以内	DN300 以内
单位				10m	
基价(元)				3588.46	4220.81
其中	人工费(元)			3188.36	3809.46
	材料费(元)			304.11	315.36
	机械费(元)			95.99	95.99
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.062	4.853
	安装 一般技工	工日	195.00	6.092	7.279
	安装 普工	工日	135.00	6.092	7.279
计价材料	砂布	张	0.88	1.530	1.680
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072
	UPVC 粘胶	kg	19.27	3.220	3.540
	玻璃砂纸	张	0.94	8.920	9.810
	锯条(综合)	根	1.45	1.200	1.300
	毛刷 4"	把	3.42	1.800	1.980
	封箱带	卷	6.99	1.200	1.300
	其他材料费	元	1.00	3.609	3.965
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.600	0.660
未计价材料	UPVC 塑料管道(给水) DN250	m		(10.300)	0.000
	UPVC 塑料管道(给水) DN300	m		0.000	(10.300)
	UPVC 管件 DN250	m		(2.980)	0.000
	UPVC 管件 DN300	m		0.000	(2.980)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.090	0.090
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.090	0.090
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.140	0.140
	其他机械费	元	1.00	1.283	1.283

### 1.7.3 碳钢内壁衬里管道安装

#### 1.7.3.1 碳钢内壁衬胶管道安装

工作内容：施工准备、材料卸车、材料保管、外观检查、管道保护、场内运输、垂直运输、测量/放线、管道落位、管道组对、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-304	HY15-01-305	HY15-01-306	HY15-01-307	HY15-01-308
项目				碳钢内壁衬胶管道安装				
				6"以内	18"以内	20"以内	24"以内	30"以内
单位				10m				
基价(元)				2525.44	8002.46	8608.43	9639.45	13519.24
其中	人工费(元)			1670.51	6527.05	7073.23	7831.96	11509.46
	材料费(元)			287.99	403.60	463.19	526.50	612.72
	机械费(元)			566.94	1071.81	1072.01	1280.99	1397.06
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.128	8.315	9.010	9.977	14.662
	安装 一般技工	工日	195.00	3.192	12.472	13.516	14.966	21.993
	安装 普工	工日	135.00	3.192	12.472	13.516	14.966	21.993
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.545	1.500	1.530	1.500	1.638
	白布	m	9.07	1.200	1.800	2.000	2.400	3.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.900	0.918	1.500	1.638
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.700	1.500	1.500	2.500	2.730
	石笔	支	0.45	4.120	4.200	4.400	4.400	6.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072	0.072	0.072	0.072	0.072
	聚乙烯塑料管帽 18"	个	21.37	0.000	6.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 20"	个	30.77	0.000	0.000	6.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 24"	个	36.75	0.000	0.000	0.000	6.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	记号笔	支	3.72	0.721	0.600	0.612	0.600	0.655
	其他材料费	元	1.00	12.779	12.843	13.262	13.381	14.612
	聚乙烯塑料管帽 30"	个	48.67	0.000	0.000	0.000	0.000	6.000
未计价材料	碳钢管道内壁衬胶管 6"	m		(10.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	碳钢管道内壁衬胶管 18"	m		0.000	(10.000)	0.000	0.000	0.000
	碳钢管道内壁衬胶管 20"	m		0.000	0.000	(10.000)	0.000	0.000

续表

单位: 10m

定额编号				HY15-01-304	HY15-01-305	HY15-01-306	HY15-01-307	HY15-01-308
项目				碳钢内壁衬胶管道安装				
				6"以内	18"以内	20"以内	24"以内	30"以内
未计价材料	碳钢管道内壁衬胶管 24"	m		0.000	0.000	0.000	(10.000)	0.000
	碳钢管道内壁衬胶管 30"	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060	0.060
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.361				
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01		0.600	0.600	0.788	0.860
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.309				
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39		0.600	0.600	0.600	0.655
	其他机械费	元	1.00	5.994	6.304	6.499	6.986	7.389

工作内容：施工准备、材料卸车、材料保管、外观检查、管道保护、场内运输、垂直运输、测量/放线、管道落位、管道组对、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-309
项目				碳钢内壁衬胶管道安装
				32"以内
单位				10m
基价(元)				15066.11
其中	人工费(元)			12893.08
	材料费(元)			764.83
	机械费(元)			1408.20
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	16.424
	安装 一般技工	工日	195.00	24.636
	安装 普工	工日	135.00	24.636
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.650
	白布	m	9.07	3.600
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.650
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	2.750
	石笔	支	0.45	6.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.072
	聚乙烯塑料管帽 32"	个	72.65	6.000
	记号笔	支	3.72	0.660
	其他材料费	元	1.00	16.756
未计价材料	碳钢管道内壁衬胶管 32"	m		(10.000)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.066
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.066
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.866
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.660
	其他机械费	元	1.00	7.683



### 1.7.3.2 碳钢内壁衬塑管道安装

工作内容：施工准备、材料卸车、材料保管、外观检查、管道保护、场内运输、垂直运输、测量/放线、管道落位、管道组对、管道安装。

单位：10m

定额编号				HY15-01-310
项目				碳钢内壁衬塑管道安装
单位				2"1/2 以内
基价(元)				10m
其中	人工费(元)			1249.20
	材料费(元)			1045.23
	机械费(元)			192.77
名称	单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.332
	安装 一般技工	工日	195.00	1.997
	安装 普工	工日	135.00	1.997
计价材料	镀锌铁丝 10#	m	10.58	1.500
	白布	m	9.07	0.560
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	0.700
	石笔	支	0.45	3.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.042
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	6.000
	记号笔	支	3.72	0.300
	其他材料费	元	1.00	4.831
未计价材料	碳钢管道内壁衬塑管 2"1/2	m		(10.000)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.062
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.062
	其他机械费	元	1.00	1.626



## 第二章 管件安装



## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用于弯头、三通、异径管、异径三通、管接头、管帽、连接短管、取样井、堵头、管座及仪表一次部件等。三通、四通、异径管均按大管径计算。
- 1.2 回收箱、回收漏斗、漏斗、核岛厂房内的地漏的安装执行本章定额子目时，不包括其制作费，发生时费用另计。
- 1.3 焊接盲板（封头）执行本章定额子目时，定额基价乘以 0.6 系数。
- 1.4 主蒸汽、主给水管件安装定额适用二回路相应规格的管件安装。
- 1.5 管座安装执行接管座小管尺寸相应的管件安装定额子目，定额基价乘以系数 3。
- 1.6 现场挖眼接管三通按主管管径规格执行相应的管件安装定额子目，不另计制作费和主材费。挖眼三通指挖眼连接管道、不通过成品管件连接的情况。
- 1.7 管件用法兰连接时，执行法兰安装相应定额子目，管件本身安装不再计算安装费，主材费用按设计用量加定额消耗量计算。
- 1.8 喷淋系统喷头安装只适用安全壳喷淋系统喷头安装。
- 1.9 核岛厂房卫生间之外的地漏安装执行相应的管件安装定额。
- 1.10 管道煨弯以“个”为计量单位，执行第七章相应定额子目。
- 1.11 所有管件均按标准件考虑，非标管件的制作费另行计算。
- 1.12 管件规格、壁厚不全的情况下选用管径、壁厚（mm）之比系数进行调整，并不可高于上一档同规格同壁厚子目的费用。

### 2 工程量计算规则

- 2.1 不锈钢管件、碳钢管件成品管件安装工程量按图纸设计数量，分核级、材质、焊接形式、规格（三通、四通及异径管等均按大径），以“10 个”为计量单位。核级指规范等级（见 GB/T 17569—2021 中的规范等级）。
- 2.2 其它类管件安装工程量按图纸设计数量，分材质、连接形式、规格（三通、异径管按大径），以“10 个”为计量单位。
- 2.3 各种成品管件安装包括弯头、三通、异径管、管帽等所有种类，并综合考虑了管口安装含量的差异，计算工程量时，不得换算或调整。
- 2.4 管座安装工程量按图纸设计用量，以“10 个”为计量单位，执行相应的管件安装定额子目。
- 2.5 挖眼三通，按挖眼接管的数量执行主管管径相应的管件安装定额子目。当挖眼接管的三通支线管径小于主管 1/2 时，按支线管径计算工程量；在主管上挖眼焊接管接头、凸台等配件时，按配件管径计算工程量。
- 2.6 在管道上安装仪表一次部件（或套管）工程量，按图纸设计用量，以“10 个”为计量单位，执行管件安装相应的定额子目。
- 2.7 安全壳喷淋系统喷头安装工程量按图纸设计用量，以“10 个”为计量单位。

## 2.1 不锈钢管件

### 2.1.1 核1级不锈钢管件(氩弧焊)

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-001	HY15-02-002	HY15-02-003	HY15-02-004
项目				核1级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH160 以内	3/4" SCH160 以内	1" SCH160 以内	1 1/2" SCH160 以内
单位				10 个			
基价(元)				4044.15	6007.62	7885.07	11669.94
其中	人工费(元)			3437.95	5157.02	6875.89	10314.05
	材料费(元)			507.71	726.16	831.49	1085.47
	机械费(元)			98.49	124.44	177.69	270.42
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.019	7.529	10.038	15.057
	安装 一般技工	工日	195.00	6.692	10.038	13.383	20.076
	安装 普工	工日	135.00	5.019	7.529	10.038	15.057
计价材料	不锈钢焊丝 316L φ1.6~3.2	kg	330.64	0.210	0.320	0.470	0.830
	钨丝	g	92.31	0.852	1.325	1.325	1.435
	白布	kg	19.05	1.300	2.310	2.310	2.310
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.622	0.933	1.392	2.417
	电磨头 φ20×40×6	支	16.15	0.770	0.770	0.770	0.770
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	6.873	7.531	8.458	10.853
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	6.550	6.550	6.550	6.550
	铝基砂轮片(综合) φ400	片	17.01	0.930	0.930	0.930	0.930
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.500	4.620	4.620	4.620
未计价材料	核1级不锈钢管件 1/2" SCH160	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	核1级不锈钢管件 1" SCH160	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	核1级不锈钢管件 1 1/2" SCH160	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
	核1级不锈钢管件 3/4" SCH160	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-001	HY15-02-002	HY15-02-003	HY15-02-004
项目				核 1 级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH160 以内	3/4" SCH160 以内	1" SCH160 以内	1 1/2" SCH160 以内
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.190	0.190	0.190	0.190
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.470	0.650	1.020	1.670
	其他机械费	元	1.00	1.819	2.455	3.761	6.046
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.070	0.110	0.170

### 2.1.2 核1级不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10个

定额编号				HY15-02-005	HY15-02-006	HY15-02-007	HY15-02-008
项目				核1级不锈钢管件(氩电联焊)			
				2" SCH160 以内	3" SCH160 以内	4" SCH160 以内	6" SCH160 以内
单位				10个			
基价(元)				15422.75	26664.03	36397.21	59961.25
其中	人工费(元)			13751.99	18173.87	24231.53	36347.30
	材料费(元)			1427.64	5552.70	8858.01	16996.30
	机械费(元)			243.12	2937.46	3307.67	6617.65
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	20.076	26.531	35.375	53.062
	安装 一般技工	工日	195.00	26.768	35.375	47.166	70.749
	安装 普工	工日	135.00	20.076	26.531	35.375	53.062
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.260	0.530	0.680	1.030
	钨丝	g	92.31	1.564	2.343	3.348	4.534
	白布	kg	19.05	2.310	1.500	3.490	3.500
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	1.910	7.720	13.810	35.260
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.000	5.759	6.980	8.090
	道木	m³	2630.53	0.048	0.024	0.048	0.048
	冷却液	kg	13.79	0.000	0.000	0.000	0.290
	氩气	瓶	119.41	0.747	1.545	1.986	3.002
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.770	0.900	1.200	3.160
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500	0.500
	机用锯条 12"	根	166.67	0.000	0.000	0.000	0.290
	正方油石	kg	12.91	0.000	2.879	3.490	6.550
	其他材料费	元	1.00	4.711	12.997	16.696	22.599
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	7.320	7.880	44.180	62.140
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.930	1.200	2.790	2.980
	抛光片 Φ100	片	8.38	2.700	2.700	16.280	16.280



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-005	HY15-02-006	HY15-02-007	HY15-02-008
项目				核 1 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				2" SCH160 以 内	3" SCH160 以 内	4" SCH160 以 内	6" SCH160 以 内
计价材料	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.620	4.620	6.980	7.600
未计价材料	核 1 级不锈钢管件 2" SCH160	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢管件 3" SCH160	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢管件 4" SCH160	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 1 级不锈钢管件 6" SCH160	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12				0.100
	电动单梁起重机起重量 (t)5	台班	387.50				1.780
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06		0.930	0.930	1.190
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.190	0.560	0.560	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84				1.420
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.480	4.340	6.980	15.310
	其他机械费	元	1.00	5.376	4.045	5.625	13.202
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.150	0.440	0.700	1.540

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-009
项目				核 1 级不锈钢管件(氩电联焊)
单位				8" SCH160 以内
基价(元)				10 个
				83281.31
其中	人工费(元)			48463.72
	材料费(元)			26433.99
	机械费(元)			8383.60
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	70.750
	安装 一般技工	工日	195.00	94.333
	安装 普工	工日	135.00	70.750
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.980
	钨丝	g	92.31	4.625
	白布	kg	19.05	6.550
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	59.820
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	9.100
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.096
	冷却液	kg	13.79	0.270
	氩气	瓶	119.41	5.777
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	8.730
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500
	机用锯条 12"	根	166.67	0.270
	正方油石	kg	12.91	4.550
	其他材料费	元	1.00	14.719
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	82.910
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	23.640
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.500
未计价材料	核 1 级不锈钢管件 8" SCH160	个		(10.000)

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-009
项目				核 1 级不锈钢管件(氩电联焊)
				8" SCH160 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	1.640
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.310
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.310
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	26.710
	其他机械费	元	1.00	9.987
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.680

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-010	HY15-02-011	HY15-02-012
项目				核 1 级不锈钢管件(氩电联焊)		
				10" SCH140 以内	12" SCH140 以内	14" SCH140 以内
单位				10 个		
基价(元)				130945.70	151342.20	187925.42
其中	人工费(元)			78164.49	93798.04	109430.29
	材料费(元)			41212.44	43983.03	61042.95
	机械费(元)			11568.77	13561.13	17452.18
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	114.109	136.932	159.752
	安装 一般技工	工日	195.00	152.145	182.575	213.003
	安装 普工	工日	135.00	114.109	136.932	159.752
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	2.610	2.770	3.660
	钨丝	g	92.31	4.825	5.680	7.850
	白布	kg	19.05	5.000	6.260	9.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	99.800	103.830	152.050
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	11.090	12.520	12.520
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.096	0.096	0.096
	冷却液	kg	13.79	0.270	5.100	5.100
	氩气	瓶	119.41	7.637	8.088	10.723
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	9.150	14.000	16.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500
	机用锯条 12"	根	166.67	0.270	0.510	0.510
	正方油石	kg	12.91	5.950	6.260	6.260
	其他材料费	元	1.00	23.086	24.474	34.214
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	96.000	137.720	138.330
	抛光片 Φ100	片	8.38	30.550	43.820	51.630
	威第尔清洗剂	kg	38.39	11.000	12.520	16.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-010	HY15-02-011	HY15-02-012
项目				核 1 级不锈钢管件(氩电联焊)		
				10" SCH140 以 内	12" SCH140 以 内	14" SCH140 以 内
未计价材料	核 1 级不锈钢管件 10" SCH140	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢管件 12" SCH140	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 1 级不锈钢管件 14" SCH140	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.150	0.150	0.150
	电动单梁起重机起重量 (t)5	台班	387.50	1.720	1.880	1.880
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.150	0.150
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.380	2.090	2.480
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.350	2.510	2.980
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	43.970	44.500	63.900
	其他机械费	元	1.00	15.898	16.651	9.853
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	3.600	4.460	6.400

### 2.1.3 核2级不锈钢管件（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10个

定额编号				HY15-02-013	HY15-02-014	HY15-02-015	HY15-02-016
项目				核2级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH10S 以内	1/2" SCH40S 以内	1/2" SCH80S 以内	1/2" SCH160 以内
单位				10个			
基价(元)				2225.07	2432.09	2669.53	3641.50
其中	人工费(元)			1813.16	2014.04	2238.24	3197.13
	材料费(元)			367.53	368.79	379.66	387.86
	机械费(元)			44.38	49.26	51.63	56.51
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.647	2.940	3.268	4.667
	安装 一般技工	工日	195.00	3.529	3.921	4.356	6.223
	安装 普工	工日	135.00	2.647	2.940	3.268	4.667
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.158	0.158	0.189	0.210
	钨丝	g	92.31	0.852	0.852	0.852	0.852
	白布	kg	19.05	0.800	0.800	0.800	0.800
	砂轮片(综合)	片	5.44	1.733	1.964	2.079	2.310
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.930	0.930	0.930	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.608	0.608	0.608	0.608
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.520	0.520	0.520	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	4.297	4.297	4.297	4.297
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.770	0.770	0.770	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.040	1.040	1.040
未计价材料	核2级不锈钢管件 1/2" SCH10S	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	核2级不锈钢管件 1/2" SCH160	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
	核2级不锈钢管件 1/2" SCH40S	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核2级不锈钢管件 1/2" SCH80S	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-013	HY15-02-014	HY15-02-015	HY15-02-016
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH10S 以内	1/2" SCH40S 以内	1/2" SCH80S 以内	1/2" SCH160 以内
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.020	0.020	0.020	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.278	0.315	0.333	0.370
	其他机械费	元	1.00	1.323	1.323	1.323	1.323
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.040	0.040	0.040

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-017
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)
单位				3/4" SCH10S 以内
基价(元)				10 个
其中	人工费(元)			2768.32
	材料费(元)			2272.11
	机械费(元)			440.67
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.317
	安装 一般技工	工日	195.00	4.423
	安装 普工	工日	135.00	3.317
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.198
	钨丝	g	92.31	1.068
	白布	kg	19.05	1.003
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.172
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.762
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.652
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.125
	其他材料费	元	1.00	5.386
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.965
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.304
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 3/4" SCH10S	个		(10.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.025
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.348
	其他机械费	元	1.00	1.658
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050



工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-018	HY15-02-019	HY15-02-020
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				3/4" SCH40S 以内	3/4" SCH80S 以内	3/4" SCH160 以内
单位				10 个		
基价(元)				3642.87	3996.21	5538.54
其中	人工费(元)			3091.20	3368.45	4790.21
	材料费(元)			476.04	524.71	601.80
	机械费(元)			75.63	103.05	146.53
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.513	4.917	6.993
	安装 一般技工	工日	195.00	6.017	6.557	9.324
	安装 普工	工日	135.00	4.513	4.917	6.993
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.269	0.367	0.522
	钨丝	g	92.31	1.068	1.068	1.068
	白布	kg	19.05	1.003	1.003	1.003
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.955	4.025	5.724
	砂轮片 Φ400	片	17.01	1.265	1.723	2.451
	道木	m³	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.762	0.762	0.762
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.652	0.652	0.652
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.125	0.125	0.125
	其他材料费	元	1.00	7.326	9.981	14.193
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.965	0.965	0.965
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.304	1.304	1.304
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 3/4" SCH40S	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 3/4" SCH80S	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 3/4" SCH160	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.034	0.046	0.066
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.474	0.646	0.918
	其他机械费	元	1.00	2.256	3.073	4.370
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.068	0.093	0.132

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-021	HY15-02-022
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				1" SCH10S 以内	1" SCH40S 以内
单位				10 个	
基价(元)				4292.46	4724.70
其中	人工费(元)			3625.67	4028.52
	材料费(元)			560.32	577.44
	机械费(元)			106.47	118.74
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.293	5.881
	安装 一般技工	工日	195.00	7.057	7.841
	安装 普工	工日	135.00	5.293	5.881
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.360	0.408
	钨丝	g	92.31	1.325	1.325
	砂轮片 (综合)	片	5.44	1.733	1.964
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.378	1.378
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.520	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	9.924	9.924
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.040
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 1" SCH10S	个		(10.000)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 1" SCH40S	个		0.000	(10.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.698	0.791
	其他机械费	元	1.00	3.299	3.299
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.100	0.100

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-023	HY15-02-024
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				1" SCH80S 以内	1" SCH160 以内
单位				10 个	
基价(元)				5178.69	7134.91
其中	人工费(元)			4475.82	6394.72
	材料费(元)			578.07	603.13
	机械费(元)			124.80	137.06
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.534	9.336
	安装 一般技工	工日	195.00	8.712	12.447
	安装 普工	工日	135.00	6.534	9.336
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.408	0.480
	钨丝	g	92.31	1.325	1.325
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.079	2.310
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.378	1.378
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.520	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	9.924	9.924
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.040
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 1" SCH160	个		0.000	(10.000)
	核 2 级不锈钢管件 1" SCH80S	个		(10.000)	0.000
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.837	0.930
	其他机械费	元	1.00	3.299	3.299
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.100	0.100

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-025	HY15-02-026	HY15-02-027
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				1 1/2" SCH10S 以内	1 1/2" SCH40S 以内	1 1/2" SCH80S 以内
单位				10 个		
基价(元)				6395.32	7049.38	7745.89
其中	人工费(元)			5438.83	6042.56	6714.06
	材料费(元)			779.58	808.76	823.19
	机械费(元)			176.91	198.06	208.64
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.940	8.821	9.802
	安装 一般技工	工日	195.00	10.586	11.762	13.068
	安装 普工	工日	135.00	7.940	8.821	9.802
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.623	0.706	0.747
	钨丝	g	92.31	1.435	1.435	1.435
	砂轮片(综合)	片	5.44	1.733	1.964	2.079
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930	0.930	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	2.417	2.417	2.417
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.520	0.520	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	8.005	8.491	8.732
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770	0.770	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.040	1.040
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 1 1/2" SCH10S	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 1 1/2" SCH40S	个		0.000	(10.200)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 1 1/2" SCH80S	个		0.000	0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.015	0.017	0.018
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.185	1.343	1.422
	其他机械费	元	1.00	5.584	5.584	5.584
机械	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.160	0.160	0.160

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-028
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)
单位				1 1/2" SCH160 以内
基价(元)				10673.36
其中	人工费(元)			9591.20
	材料费(元)			852.37
	机械费(元)			229.79
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.002
	安装 一般技工	工日	195.00	18.669
	安装 普工	工日	135.00	14.002
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.830
	钨丝	g	92.31	1.435
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.310
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	2.417
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	其他材料费	元	1.00	9.219
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 1 1/2" SCH160	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.580
	其他机械费	元	1.00	5.584
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.160

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-029	HY15-02-030	HY15-02-031	HY15-02-032
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)			
				2" SCH10S 以内	2" SCH40S 以内	2" SCH80S 以内	2 1/2" SCH10S 以内
单位				10 个			
基价(元)				8257.15	9110.52	10581.68	9903.38
其中	人工费(元)			7251.34	8056.39	9131.60	8774.06
	材料费(元)			797.17	824.34	1124.48	879.90
	机械费(元)			208.64	229.79	325.60	249.42
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.586	11.761	13.331	12.809
	安装 一般技工	工日	195.00	14.114	15.682	17.774	17.078
	安装 普工	工日	135.00	10.586	11.761	13.331	12.809
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.693	0.770	1.091	0.839
	钨丝	g	92.31	1.564	1.564	2.216	1.892
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.079	2.310	3.273	2.515
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.930	0.930	1.318	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	2.250	2.250	3.188	2.250
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.520	0.520	0.737	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	8.606	9.059	12.835	10.413
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.770	0.770	1.091	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.040	1.040	1.040
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 2" SCH10S	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 2" SCH40S	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 2" SCH80S	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 2 1/2" SCH10S	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.018	0.020	0.028	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.422	1.580	2.239	1.720
	其他机械费	元	1.00	5.584	5.584	7.911	6.757
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.160	0.160	0.227	0.160

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号			HY15-02-033	
项目			核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)	
			2 1/2" SCH40S 以内	
单位			10 个	
基价(元)			11697.55	
其中	人工费(元)		9767.48	
	材料费(元)		1472.08	
	机械费(元)		457.99	
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.259
	安装 一般技工	工日	195.00	19.012
	安装 普工	工日	135.00	14.259
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.050
	钨丝	g	92.31	1.789
	砂轮片 (综合)	片	5.44	11.830
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	1.850
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	4.329
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	2.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	其他材料费	元	1.00	13.827
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	4.120
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.040
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 2 1/2" SCH40S	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.170
	其他机械费	元	1.00	8.251
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.320

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-034	HY15-02-035	HY15-02-036	HY15-02-037
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)			
				3" SCH10S 以内	3" SCH40S 以内	3" SCH80S 以内	4" SCH10S 以内
单位				10 个			
基价(元)				14357.53	15625.96	18397.00	18452.66
其中	人工费(元)			10548.59	11721.55	13015.55	14064.87
	材料费(元)			1683.39	1733.33	2380.89	2037.25
	机械费(元)			2125.55	2171.08	3000.56	2350.54
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	15.399	17.112	19.001	20.533
	安装 一般技工	工日	195.00	20.533	22.815	25.334	27.377
	安装 普工	工日	135.00	15.399	17.112	19.001	20.533
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.990	1.100	1.527	1.270
	钨丝	g	92.31	2.343	2.343	3.252	3.348
	砂轮片 Φ400	片	17.01	2.500	2.500	3.470	2.790
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	5.044	5.044	7.001	6.052
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	2.910	2.910	4.039	3.100
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	14.905	16.396	22.757	19.675
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	11.943	13.270	18.419	13.950
	抛光片 Φ100	片	8.38	4.350	4.350	6.038	4.650
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.820	5.820	8.078	6.200
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 3" SCH10S	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 3" SCH40S	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 4" SCH10S	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
	核 2 级不锈钢管件 3" SCH80S	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12				0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.100



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-034	HY15-02-035	HY15-02-036	HY15-02-037
项目				核 2 级不锈钢管件 (氩弧焊)			
				3" SCH10S 以内	3" SCH40S 以内	3" SCH80S 以内	4" SCH10S 以内
机械	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.700	0.700	0.972	0.700
	空气等离子切割机 (进口) 电流 (A) 120	台班	161.83	0.036	0.040	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	3.006	3.340	4.636	3.480
	其他机械费	元	1.00	11.286	12.134	16.842	13.587
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.370	0.370	0.370	0.350

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-038
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)
单位				4" SCH40S 以内
基价(元)				10 个
其中	人工费(元)			20140.80
	材料费(元)			15628.58
	机械费(元)			2104.70
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	22.815
	安装 一般技工	工日	195.00	30.421
	安装 普工	工日	135.00	22.815
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.422
	钨丝	g	92.31	3.348
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	2.790
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	6.052
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	3.100
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	其他材料费	元	1.00	21.642
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	15.624
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	4.650
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.200
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 4" SCH40S	个		(10.200)
机械	汽车式起重机提升质量(t) 5	台班	1034.12	0.100
	载重汽车装载质量(t) 5	台班	577.23	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.700
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.045
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	3.898
	其他机械费	元	1.00	14.649
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.350

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-039	HY15-02-040	HY15-02-041	HY15-02-042
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)			
				6" SCH10S 以内	8" SCH10S 以内	10" SCH10S 以内	10" SCH20S 以内
单位				10 个			
基价(元)				27449.61	36861.05	54639.70	62547.65
其中	人工费(元)			21097.18	28129.73	43506.06	48074.47
	材料费(元)			2972.51	3803.58	5056.57	6572.99
	机械费(元)			3379.92	4927.74	6077.07	7900.19
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	30.799	41.066	63.512	70.182
	安装 一般技工	工日	195.00	41.066	54.753	84.684	93.575
	安装 普工	工日	135.00	30.799	41.066	63.512	70.182
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	2.090	2.760	4.020	5.226
	钨丝	g	92.31	4.534	4.625	4.825	6.273
	砂轮片(综合)	片	5.44	14.170	39.270	41.160	53.508
	砂轮片 Φ400	片	17.01	2.850	0.000	0.000	0.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.031
	机油	kg	25.12	2.840	1.310	2.150	2.795
	氩气	瓶	119.41	6.106	8.074	11.772	15.303
	切削液	kg	16.33	28.400	13.100	20.500	26.650
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	3.160	8.730	9.150	11.895
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.130
	带锯条	根	239.32	0.290	0.270	0.510	0.663
	其他材料费	元	1.00	6.634	8.911	11.516	14.971
	抛光轮 Φ150	片	15.69	0.000	13.090	13.720	17.836
	抛光片 Φ100	片	8.38	4.650	0.000	0.000	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.320	14.460	18.300	23.790
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 10" SCH10S	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 6" SCH10S	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-039	HY15-02-040	HY15-02-041	HY15-02-042
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)			
				6" SCH10S 以内	8" SCH10S 以内	10" SCH10S 以内	10" SCH20S 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 8" SCH10S	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件(氩弧焊) 10" SCH20S 以内	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.100	0.100	0.150	0.195
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.150	0.195
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.710	1.310	1.380	1.794
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.420	1.310	2.450	3.185
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.390	6.550	8.650	11.245
	其他机械费	元	1.00	6.174	7.408	10.382	13.497
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.540	0.660	0.870	1.131

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-043	HY15-02-044	HY15-02-045
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				12" SCH10S 以内	14" SCH10S 以内	16" SCH10S 以内
单位				10 个		
基价(元)				65432.78	77335.53	87831.57
其中	人工费(元)			52207.41	60908.97	69609.87
	材料费(元)			6428.42	8291.95	8900.65
	机械费(元)			6796.95	8134.61	9321.05
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	76.215	88.918	101.620
	安装 一般技工	工日	195.00	101.620	118.558	135.494
	安装 普工	工日	135.00	76.215	88.918	101.620
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	4.780	6.550	7.533
	钨丝	g	92.31	5.680	7.850	8.013
	砂轮片 (综合)	片	5.44	62.600	74.300	78.015
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	2.510	2.980	3.129
	氩气	瓶	119.41	13.990	19.172	20.133
	切削液	kg	16.33	25.100	29.720	31.206
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	14.000	16.520	17.346
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.550	0.600	0.630
	其他材料费	元	1.00	14.571	15.997	18.282
	抛光轮 Φ150	片	15.69	20.900	24.770	26.009
	威第尔清洗剂	kg	38.39	28.000	33.040	34.692
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 12" SCH10S	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 14" SCH10S	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 16" SCH10S	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150	0.158
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.150	0.158

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-043	HY15-02-044	HY15-02-045
项目				核 2 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				12" SCH10S 以内	14" SCH10S 以内	16" SCH10S 以内
机械	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.570	1.860	2.139
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.750	2.980	3.427
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	9.390	13.080	15.042
	其他机械费	元	1.00	11.437	14.281	16.367
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.940	1.310	1.376

### 2.1.4 核2级不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-046
项目				核2级不锈钢管件(氩电联焊)
				2" SCH160 以内
单位				10 个
基价(元)				14094.14
其中	人工费(元)			12788.98
	材料费(元)			1102.67
	机械费(元)			202.49
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	18.670
	安装 一般技工	工日	195.00	24.893
	安装 普工	工日	135.00	18.670
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.260
	钨丝	g	92.31	1.564
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.310
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	1.910
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.747
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	其他材料费	元	1.00	3.966
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040
未计价材料	核2级不锈钢管件 2" SCH160	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.390
	其他机械费	元	1.00	4.914
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.140

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-047	HY15-02-048	HY15-02-049	HY15-02-050
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				21/2" SCH160 以内	3" SCH160 以内	4" SCH80S 以内	4" SCH160 以内
单位				10 个			
基价(元)				18321.62	23048.59	24839.80	31654.49
其中	人工费(元)			16625.46	17264.81	16803.91	23019.53
	材料费(元)			1432.92	3512.78	5351.56	5863.11
	机械费(元)			263.24	2271.00	2684.33	2771.85
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	24.271	25.204	24.531	33.605
	安装 一般技工	工日	195.00	32.361	33.605	32.709	44.807
	安装 普工	工日	135.00	24.271	25.204	24.531	33.605
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.338	0.530	0.612	0.680
	钨丝	g	92.31	2.033	2.343	3.348	3.348
	砂轮片 (综合)	片	5.44	3.003	7.798	12.555	13.950
	砂轮片 Φ400	片	17.01	1.209	1.565	2.790	2.790
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	2.483	7.720	12.429	13.810
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.031	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.971	1.545	1.786	1.986
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.676	2.810	3.100	3.100
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.130	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	5.156	6.182	10.071	11.059
	抛光片 Φ100	片	8.38	1.001	2.599	4.650	4.650
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.352	4.620	6.200	6.200
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 3" SCH160	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 4" SCH160	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
	核 2 级不锈钢管件 4" SCH80S	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	核 2 级不锈钢管件(氩电联焊) 21/2" SCH160 以内	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12			0.100	0.100



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-047	HY15-02-048	HY15-02-049	HY15-02-050
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.100	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06		0.700	0.700	0.700
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.026	0.040	0.036	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.807	4.060	5.904	6.560
	其他机械费	元	1.00	6.388	13.961	3.901	4.294
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.182	0.410	0.660	0.660

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-051
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)
单位				10 个
基价(元)				36983.85
其中	人工费(元)			23442.65
	材料费(元)			9734.04
	机械费(元)			3807.16
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	34.223
	安装 一般技工	工日	195.00	45.631
	安装 普工	工日	135.00	34.223
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.721
	钨丝	g	92.31	4.534
	砂轮片 (综合)	片	5.44	9.919
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	24.682
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	1.988
	氩气	瓶	119.41	2.107
	切削液	kg	16.33	7.800
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	2.212
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.070
	带锯条	根	239.32	0.203
	其他材料费	元	1.00	8.021
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	4.650
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.200
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 6" SCH40S	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-051
项目				核 2 级不锈钢管件 (氩电联焊)
				6" SCH40S 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.700
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.994
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	10.220
	其他机械费	元	1.00	8.221
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.022

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-052	HY15-02-053	HY15-02-054	HY15-02-055
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				6" SCH80 以内	6" SCH160 以内	8" SCH40 以内	8" SCH80S 以内
单位				10 个			
基价(元)				45427.06	52660.47	53082.17	69963.91
其中	人工费(元)			29748.90	34529.62	31256.52	40863.47
	材料费(元)			11474.25	13458.35	16288.71	21809.34
	机械费(元)			4203.91	4672.50	5536.94	7291.10
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	43.429	50.408	45.630	59.655
	安装 一般技工	工日	195.00	57.905	67.211	60.840	79.540
	安装 普工	工日	135.00	43.429	50.408	45.630	59.655
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.864	1.030	1.386	1.736
	钨丝	g	92.31	4.534	4.534	4.625	4.625
	砂轮片 (综合)	片	5.44	11.888	14.170	27.489	37.182
	不锈钢电焊条 E316L $\phi 2-4$	kg	330.64	29.581	35.260	41.874	56.639
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	2.100	0.840	0.917	1.240
	氩气	瓶	119.41	2.525	3.002	4.041	5.466
	切削液	kg	16.33	7.200	8.400	9.170	12.403
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.651	3.160	6.111	8.266
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.099	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.243	0.159	0.189	0.256
	其他材料费	元	1.00	8.596	11.237	12.675	13.342
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	0.000	0.000	9.163	12.394
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	4.697	4.730	0.000	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.238	6.320	10.122	13.691
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 6" SCH160	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 8" SCH40	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-052	HY15-02-053	HY15-02-054	HY15-02-055
项目				核 2 级不锈钢管件 (氩电联焊)			
				6" SCH80 以 内	6" SCH160 以内	8" SCH40 以 内	8" SCH80S 以 内
未计价材 料	核 2 级不锈钢管件 6" SCH80S	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 8" SCH80S	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t) 5	台班	1034.12	0.100	0.100	0.100	0.100
	载重汽车装载质量 (t) 5	台班	577.23	0.100	0.100	0.070	0.081
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.701	0.710	0.917	1.332
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.200	1.420	1.310	1.510
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	12.249	14.600	17.780	22.271
	其他机械费	元	1.00	9.853	11.686	9.665	12.106
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.225	1.460	1.778	2.405

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-056
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)
				8" SCH160 以内
单位				10 个
基价(元)				78141.10
其中	人工费(元)			46039.26
	材料费(元)			23054.81
	机械费(元)			9047.03
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	67.211
	安装 一般技工	工日	195.00	89.614
	安装 普工	工日	135.00	67.211
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.980
	钨丝	g	92.31	4.625
	砂轮片 (综合)	片	5.44	39.270
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	59.820
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	1.310
	氩气	瓶	119.41	5.777
	切削液	kg	16.33	13.100
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	8.730
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	带锯条	根	239.32	0.270
	其他材料费	元	1.00	13.445
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	13.090
	威第尔清洗剂	kg	38.39	14.460
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 8" SCH160	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-056
项目				核 2 级不锈钢管件 (氩电联焊)
				8" SCH160 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.870
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.560
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	25.400
	其他机械费	元	1.00	13.974
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.540

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-057	HY15-02-058	HY15-02-059	HY15-02-060
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				10" SCH40 以内	10" SCH80 以内	10" SCH140 以内	Φ 323.9×18.1 以内
单位				10 个			
基价(元)				83191.49	95983.49	113227.61	128630.66
其中	人工费(元)			45496.16	53713.52	65225.12	78270.22
	材料费(元)			29021.74	32542.35	37193.60	39385.82
	机械费(元)			8673.59	9727.62	10808.89	10974.62
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	66.418	78.414	95.219	114.263
	安装 一般技工	工日	195.00	88.557	104.552	126.959	152.351
	安装 普工	工日	135.00	66.418	78.414	95.219	114.263
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ 1.6~3.2	kg	330.64	1.862	2.088	2.610	2.770
	钨丝	g	92.31	4.302	4.825	4.825	5.680
	砂轮片(综合)	片	5.44	29.359	32.928	41.160	62.600
	不锈钢电焊条 E316L Φ 2-4	kg	330.64	78.318	87.840	99.800	103.830
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	1.962	2.200	2.750	2.510
	氩气	瓶	119.41	5.444	6.106	7.637	8.088
	切削液	kg	16.33	19.615	22.000	24.500	25.100
	电磨头 Φ 20×40×6	支	16.15	6.527	7.320	9.150	14.000
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.010
	带锯条	根	239.32	0.392	0.440	0.550	0.510
	其他材料费	元	1.00	16.179	18.146	20.671	21.746
	抛光轮 Φ 150	片	15.69	9.786	10.976	13.720	20.900
	威第尔清洗剂	kg	38.39	13.053	14.640	18.300	28.000
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 10" SCH140	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 10" SCH80	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 Φ 323.9×18.1	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-057	HY15-02-058	HY15-02-059	HY15-02-060
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				10" SCH40 以 内	10" SCH80 以内	10" SCH140 以 内	Φ 323.9×18.1 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 10" SCH40	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.107	0.120	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.107	0.120	0.150	0.150
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.284	1.440	1.480	1.570
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.962	2.200	2.750	2.510
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	31.220	35.016	41.770	42.320
	其他机械费	元	1.00	11.511	12.911	15.083	15.140
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	3.124	3.504	0.380	0.430

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号			HY15-02-061	
项目			核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)	
			12" SCH80 以内	
单位			10 个	
基价(元)			107367.46	
其中	人工费(元)		59485.50	
	材料费(元)		37511.68	
	机械费(元)		10370.28	
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	86.840
	安装 一般技工	工日	195.00	115.787
	安装 普工	工日	135.00	86.840
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	2.632
	钨丝	g	92.31	5.680
	砂轮片(综合)	片	5.44	59.470
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	98.639
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	2.510
	氩气	瓶	119.41	7.683
	切削液	kg	16.33	25.100
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	12.600
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.010
	带锯条	根	239.32	0.485
	其他材料费	元	1.00	19.961
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	19.855
	威第尔清洗剂	kg	38.39	28.000
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 12" SCH80	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.140
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.140

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-061
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)
				12" SCH80 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.560
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.500
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	38.088
	其他机械费	元	1.00	14.202
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.430

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-062	HY15-02-063	HY15-02-064	HY15-02-065
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				12" SCH120 以 内	12" SCH140 以 内	14" SCH60 以内	14" SCH80 以 内
单位				10 个			
基价(元)				115606.95	128630.66	114607.17	140171.00
其中	人工费(元)			70341.35	78270.22	71437.28	85673.26
	材料费(元)			35402.19	39385.82	34285.05	43280.65
	机械费(元)			9863.41	10974.62	8884.84	11217.09
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	102.688	114.263	104.288	125.071
	安装 一般技工	工日	195.00	136.918	152.351	139.050	166.760
	安装 普工	工日	135.00	102.688	114.263	104.288	125.071
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	2.489	2.770	2.196	2.772
	钨丝	g	92.31	5.105	5.680	7.850	9.910
	砂轮片(综合)	片	5.44	56.259	62.600	44.580	56.278
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	93.312	103.830	91.230	115.169
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.030
	机油	kg	25.12	2.256	2.510	1.788	2.257
	氩气	瓶	119.41	7.268	8.088	6.431	8.119
	切削液	kg	16.33	22.557	25.100	17.832	22.511
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	12.582	14.000	9.912	12.513
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.009	0.010	0.060	0.076
	带锯条	根	239.32	0.458	0.510	0.360	0.454
	其他材料费	元	1.00	19.543	21.746	19.089	24.098
	抛光轮 Φ150	片	15.69	18.783	20.900	14.862	18.762
	威第尔清洗剂	kg	38.39	25.164	28.000	19.824	25.026
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 12" SCH140	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 14" SCH60	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级不锈钢管件 12" SCH120	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-062	HY15-02-063	HY15-02-064	HY15-02-065
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				12" SCH120 以 内	12" SCH140 以 内	14" SCH60 以内	14" SCH80 以 内
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 14" SCH80	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.135	0.150	0.090	0.114
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.135	0.150	0.090	0.114
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.411	1.570	1.116	1.409
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.256	2.510	1.788	2.257
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	38.033	42.320	36.468	46.037
	其他机械费	元	1.00	13.606	15.140	12.849	16.221
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.386	0.430	3.648	4.605

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-066
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)
				14" SCH140 以内
单位				10 个
基价(元)				162739.57
其中	人工费(元)			91314.68
	材料费(元)			56616.83
	机械费(元)			14808.06
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	133.306
	安装 一般技工	工日	195.00	177.742
	安装 普工	工日	135.00	133.306
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	3.660
	钨丝	g	92.31	7.850
	砂轮片 (综合)	片	5.44	74.300
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	152.050
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	2.980
	氩气	瓶	119.41	10.723
	切削液	kg	16.33	29.720
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	16.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	带锯条	根	239.32	0.600
	其他材料费	元	1.00	31.510
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	24.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	33.040
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 14" SCH140	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-066
项目				核 2 级不锈钢管件 (氩电联焊)
				14" SCH140 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.860
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.980
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	60.780
	其他机械费	元	1.00	21.415
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	6.080

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-067	HY15-02-068	HY15-02-069	HY15-02-070
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				16" SCH40S 以 内	16" SCH80S 以 内	18" SCH20 以 内	20" SCH10 以内
单位				10 个			
基价(元)				94179.45	117387.01	127334.77	121055.10
其中	人工费(元)			69609.87	85941.02	90191.79	87012.12
	材料费(元)			15966.05	21981.67	25409.95	23288.55
	机械费(元)			8603.53	9464.32	11733.03	10754.43
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	101.620	125.461	131.667	127.025
	安装 一般技工	工日	195.00	135.494	167.282	175.556	169.367
	安装 普工	工日	135.00	101.620	125.461	131.667	127.025
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	6.188	6.807	8.440	7.735
	钨丝	g	92.31	8.013	8.013	8.892	8.150
	砂轮片(综合)	片	5.44	81.380	89.518	110.992	101.725
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	23.025	38.870	43.016	39.424
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.026	0.024
	机油	kg	25.12	3.263	3.589	4.451	4.079
	氩气	瓶	119.41	18.082	19.896	24.665	22.606
	切削液	kg	16.33	32.630	35.893	44.504	40.788
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	18.200	20.020	24.823	22.750
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.130	0.143	0.178	0.163
	带锯条	根	239.32	0.663	0.729	0.905	0.829
	其他材料费	元	1.00	9.509	31.385	12.551	11.503
	抛光轮 Φ150	片	15.69	27.170	29.887	37.057	33.963
	威第尔清洗剂	kg	38.39	36.400	40.040	49.645	45.500
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 16" SCH40S	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 16" SCH80S	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢管件 20" SCH10	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-067	HY15-02-068	HY15-02-069	HY15-02-070
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				16" SCH40S 以 内	16" SCH80S 以 内	18" SCH20 以 内	20" SCH10 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 18" SCH20	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.195	0.215	0.266	0.244
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.195	0.215	0.266	0.244
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.041	2.245	2.783	2.551
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	3.263	3.589	4.451	4.079
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	11.726	12.899	15.993	14.658
	其他机械费	元	1.00	14.170	15.588	19.330	17.716
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.183	1.301	1.614	1.479

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-071
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)
				20" SCH80 以内
单位				10 个
基价(元)				152808.57
其中	人工费(元)			107426.60
	材料费(元)			33553.02
	机械费(元)			11828.95
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	156.827
	安装 一般技工	工日	195.00	209.103
	安装 普工	工日	135.00	156.827
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	8.509
	钨丝	g	92.31	8.150
	砂轮片 (综合)	片	5.44	111.898
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	67.600
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	4.487
	氩气	瓶	119.41	24.870
	切削液	kg	16.33	44.866
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	25.025
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.179
	带锯条	根	239.32	0.912
	其他材料费	元	1.00	16.643
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	37.359
	威第尔清洗剂	kg	38.39	50.050
未计价材料	核 2 级不锈钢管件 20" SCH80	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.268
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.268

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-071
项目				核 2 级不锈钢管件(氩电联焊)
				20" SCH80 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.806
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	4.487
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	16.123
	其他机械费	元	1.00	19.488
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.627

### 2.1.5 核3级不锈钢管件（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10个

定额编号				HY15-02-072	HY15-02-073	HY15-02-074	HY15-02-075
项目				核3级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH40S 以内	1/2" SCH80S 以内	3/4" SCH10S 以内	3/4" SCH40S 以内
单位				10个			
基价(元)				2077.61	2425.11	2248.27	3015.46
其中	人工费(元)			1712.40	1959.89	1888.03	2568.37
	材料费(元)			321.68	406.63	313.36	383.42
	机械费(元)			43.53	58.59	46.88	63.67
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.500	2.861	2.756	3.750
	安装 一般技工	工日	195.00	3.333	3.815	3.675	4.999
	安装 普工	工日	135.00	2.500	2.861	2.756	3.750
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.140	0.189	0.143	0.195
	钨丝	g	92.31	0.852	1.147	0.800	1.089
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.310	3.111	1.698	2.310
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.930	0.930	0.684	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.032	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.390	0.525	0.413	0.561
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.520	0.520	0.520	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	2.527	2.527	2.787	3.791
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.770	0.770	0.770	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.040	1.040	1.040
未计价材料	核3级不锈钢管件 1/2" SCH40S	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	核3级不锈钢管件 1/2" SCH80S	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	核3级不锈钢管件 3/4" SCH10S	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	核3级不锈钢管件 3/4" SCH40S	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.020	0.027	0.015	0.020

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-072	HY15-02-073	HY15-02-074	HY15-02-075
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH40S 以内	1/2" SCH80S 以内	3/4" SCH10S 以内	3/4" SCH40S 以内
机械	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.280	0.377	0.309	0.420
	其他机械费	元	1.00	1.005	1.353	1.102	1.499
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040	0.033	0.045

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-076
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)
				1" SCH10S 以内
单位				10 个
基价(元)				3584.86
其中	人工费(元)			3081.92
	材料费(元)			426.84
	机械费(元)			76.10
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.499
	安装 一般技工	工日	195.00	5.999
	安装 普工	工日	135.00	4.499
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\Phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.225
	钨丝	g	92.31	1.325
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.079
	砂轮片 $\Phi 400$	片	17.01	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.659
	电磨头 $\Phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	其他材料费	元	1.00	5.054
	抛光片 $\Phi 100$	片	8.38	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 1" SCH10S	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.018
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.504
	其他机械费	元	1.00	1.993
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

续

单位：10 个

定额编号				HY15-02-077	HY15-02-078	HY15-02-079
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				1" SCH40S 以内	1" SCH80S 以内	2" SCH10S 以内
单位				10 个		
基价(元)				3953.36	4618.77	7127.84
其中	人工费(元)			3424.35	3918.27	6163.84
	材料费(元)			445.20	587.63	768.37
	机械费(元)			83.81	112.87	195.63
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.999	5.720	8.999
	安装 一般技工	工日	195.00	6.665	7.626	11.997
	安装 普工	工日	135.00	4.999	5.720	8.999
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.250	0.337	0.693
	钨丝	g	92.31	1.325	1.784	1.564
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.310	3.110	2.079
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930	0.930	0.930
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.032	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.733	0.987	2.009
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.520	0.520	0.520
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	5.054	6.804	8.577
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770	0.770	0.770
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.400	1.040
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 1" SCH40S	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢管件 2" SCH10S	个		0.000	0.000	(10.200)
	核 3 级不锈钢管件 1" SCH80S	个		0.000	(10.200)	0.000
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.020	0.027	0.018
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.560	0.754	1.332
	其他机械费	元	1.00	1.993	2.683	5.232
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.081	0.150

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-080	HY15-02-081
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				2" SCH40S 以内	2" SCH160S 以内
单位				10 个	
基价(元)				7886.18	9361.63
其中	人工费(元)			6848.05	8012.58
	材料费(元)			822.67	1068.95
	机械费(元)			215.46	280.10
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.997	11.697
	安装 一般技工	工日	195.00	13.330	15.597
	安装 普工	工日	135.00	9.997	11.697
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.770	1.001
	钨丝	g	92.31	1.564	2.033
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.310	3.003
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930	1.209
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.031
	氩气	瓶	119.41	2.236	2.907
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.520	0.676
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.130
	其他材料费	元	1.00	9.057	11.774
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770	1.001
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.352
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 2" SCH40S	个		(10.200)	0.000
	核 3 级不锈钢管件(氩弧焊) 2" SCH160S 以内	个		0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.020	0.026
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.480	1.924
	其他机械费	元	1.00	5.232	6.802
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.150	0.195



工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-082	HY15-02-083	HY15-02-084
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				2 1/2" SCH10S 以内	2 1/2" SCH40S 以内	3" SCH10S 以内
单位				10 个		
基价(元)				9304.24	10638.15	12721.97
其中	人工费(元)			7472.29	8257.06	8966.75
	材料费(元)			1396.26	1814.69	1624.23
	机械费(元)			435.69	566.40	2130.99
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.908	12.054	13.090
	安装 一般技工	工日	195.00	14.545	16.072	17.453
	安装 普工	工日	135.00	10.908	12.054	13.090
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.980	1.274	0.940
	钨丝	g	92.31	1.670	2.171	2.343
	砂轮片 (综合)	片	5.44	11.041	14.353	13.360
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	1.727	2.245	2.800
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.031	0.024
	氩气	瓶	119.41	4.041	5.254	4.891
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	2.520	3.276	3.110
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.130	0.100
	其他材料费	元	1.00	12.905	16.777	15.615
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	4.120	5.356	4.660
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.040	6.552	5.820
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 2 1/2" SCH10S	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢管件 3" SCH10S	个		0.000	0.000	(10.200)
	核 3 级不锈钢管件(氩弧焊) 2 1/2" SCH40S 以内	个		0.000	(10.200)	0.000
机械	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06			0.700
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.052	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.010	3.913	3.049
	其他机械费	元	1.00	7.844	10.197	10.013
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.310	0.403	0.375

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-085	HY15-02-086
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				3" SCH40S 以内	4" SCH10S 以内
单位				10 个	
基价(元)				13540.04	16012.11
其中	人工费(元)			9963.63	11955.44
	材料费(元)			1489.75	1727.47
	机械费(元)			2086.66	2329.20
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.546	17.453
	安装 一般技工	工日	195.00	19.394	23.271
	安装 普工	工日	135.00	14.546	17.453
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.155	1.270
	钨丝	g	92.31	2.343	3.348
	砂轮片(综合)	片	5.44	15.367	13.950
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	2.800	2.790
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	3.048	3.684
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	3.110	3.150
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	3.850	4.436
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	4.660	4.660
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.220	7.200
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 3" SCH40S	个		(10.200)	0.000
	核 3 级不锈钢管件 4" SCH10S	个		0.000	(10.200)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12		0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.700	0.700
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.044	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.772	3.350
	其他机械费	元	1.00	10.656	10.172
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.260	0.340

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-087	HY15-02-088
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				4" SCH40S 以内	6" SCH10S 以内
单位				10 个	
基价(元)				17451.90	24230.98
其中	人工费(元)			13284.62	17933.71
	材料费(元)			1782.68	2956.01
	机械费(元)			2384.60	3341.26
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	19.394	26.181
	安装 一般技工	工日	195.00	25.858	34.907
	安装 普工	工日	135.00	19.394	26.181
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.397	2.090
	钨丝	g	92.31	3.348	4.534
	砂轮片(综合)	片	5.44	15.345	14.170
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	2.790	0.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	2.840
	氩气	瓶	119.41	4.051	6.078
	切削液	kg	16.33	0.000	28.400
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	3.150	3.160
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.290
	其他材料费	元	1.00	4.637	6.712
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	0.000	4.730
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	4.660	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.200	6.320
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 4" SCH40S	个		(10.200)	0.000
	核 3 级不锈钢管件 6" SCH10S	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.110	0.100

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-087	HY15-02-088
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				4" SCH40S 以内	6" SCH10S 以内
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.700	0.710
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		1.420
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	3.685	5.110
	其他机械费	元	1.00	11.069	6.007
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.340	0.520

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-089	HY15-02-090	HY15-02-091
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				6" SCH40S 以内	8" SCH10S 以内	8" SCH40S 以内
单位				10 个		
基价(元)				26692.82	32531.62	39181.95
其中	人工费(元)			19926.82	23911.33	27976.08
	材料费(元)			3186.30	3729.36	4847.66
	机械费(元)			3579.70	4890.93	6358.21
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	29.090	34.907	40.841
	安装 一般技工	工日	195.00	38.787	46.542	54.455
	安装 普工	工日	135.00	29.090	34.907	40.841
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	2.299	2.760	3.588
	钨丝	g	92.31	4.534	4.625	6.013
	砂轮片(综合)	片	5.44	15.587	39.270	51.051
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.031
	机油	kg	25.12	2.840	1.310	1.703
	氩气	瓶	119.41	6.682	8.004	10.405
	切削液	kg	16.33	28.400	13.100	17.030
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	4.160	7.090	9.217
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.130
	带锯条	根	239.32	0.290	0.270	0.351
	其他材料费	元	1.00	7.031	8.133	10.573
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	4.730	10.630	13.819
	威第尔清洗剂	kg	38.39	8.010	14.460	18.798
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 6" SCH40S	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢管件 8" SCH10S	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 3 级不锈钢管件(氩弧焊) 8" SCH40S 以内	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100	0.130
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.130

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-089	HY15-02-090	HY15-02-091
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)		
				6" SCH40S 以内	8" SCH10S 以内	8" SCH40S 以内
机械	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.781	1.310	1.703
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.420	1.310	1.703
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.621	6.290	8.177
	其他机械费	元	1.00	6.387	7.252	9.428
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.520	0.630	0.819

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-092	HY15-02-093
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				10" SCH10S 以内	12" SCH10S 以内
单位				10 个	
基价(元)				52012.26	57402.26
其中	人工费(元)			41089.18	44374.78
	材料费(元)			5035.54	6409.38
	机械费(元)			5887.54	6618.10
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	59.984	64.781
	安装 一般技工	工日	195.00	79.979	86.374
	安装 普工	工日	135.00	59.984	64.781
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	4.020	4.780
	钨丝	g	92.31	4.825	5.680
	砂轮片(综合)	片	5.44	41.160	62.600
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	2.150	2.510
	氩气	瓶	119.41	11.716	13.911
	切削液	kg	16.33	20.500	25.100
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	9.150	14.000
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.450	0.510
	其他材料费	元	1.00	11.525	14.529
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	13.720	20.900
	威第尔清洗剂	kg	38.39	18.300	28.000
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 10" SCH10S	个		(10.000)	0.000
	核 3 级不锈钢管件 12" SCH10S	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.150
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.380	1.570

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-092	HY15-02-093
项目				核 3 级不锈钢管件(氩弧焊)	
				10" SCH10S 以内	12" SCH10S 以内
机械	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.200	2.510
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	8.240	9.020
	其他机械费	元	1.00	10.533	10.900
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.830	0.910



### 2.1.6 核3级不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10个

定额编号				HY15-02-094	HY15-02-095	HY15-02-096	HY15-02-097
项目				核3级不锈钢管件(氩电联焊)			
				3" SCH80S 以内	4" SCH80S 以内	4" SCH160 以 内	6" SCH80S 以内
单位				10个			
基价(元)				15352.68	20179.85	29769.98	31966.66
其中	人工费(元)			10713.23	14284.31	19566.48	21427.11
	材料费(元)			2527.69	3523.25	5933.38	6808.53
	机械费(元)			2111.76	2372.29	4270.12	3731.02
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	15.640	20.853	28.564	31.281
	安装 一般技工	工日	195.00	20.853	27.804	38.086	41.707
	安装 普工	工日	135.00	15.640	20.853	28.564	31.281
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.580	0.760	1.068	1.140
	钨丝	g	92.31	2.343	3.348	3.348	4.534
	砂轮片 (综合)	片	5.44	13.970	13.950	25.110	14.170
	砂轮片 Φ400	片	17.01	2.800	2.790	5.022	0.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	4.210	6.570	11.826	14.980
	道木	m³	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	2.840
	氩气	瓶	119.41	1.698	2.204	3.972	3.327
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	3.110	3.100	5.580	3.160
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.180	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.290
	其他材料费	元	1.00	8.713	12.544	10.483	12.624
	抛光轮 Φ150	片	15.69	0.000	0.000	0.000	4.730
	抛光片 Φ100	片	8.38	4.660	4.650	8.370	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.220	6.200	11.160	6.320
未计价材料	核3级不锈钢管件 3" SCH80S	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-094	HY15-02-095	HY15-02-096	HY15-02-097
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)			
				3" SCH80S 以内	4" SCH80S 以内	4" SCH160 以 内	6" SCH80S 以内
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 4" SCH160	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	核 3 级不锈钢管件 4" SCH80S	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢管件 6" SCH80S	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12		0.100	0.180	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.100	0.180	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.700	0.700	1.260	0.710
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040	0.072	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84				1.420
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.940	3.630	6.534	7.800
	其他机械费	元	1.00	11.089	13.975	25.155	20.543
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.300	0.370	0.666	0.780

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-098
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)
单位				8" SCH80S 以内
基价(元)				10 个
其中	人工费(元)			48855.92
	材料费(元)			28568.61
	机械费(元)			14735.39
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	41.706
	安装 一般技工	工日	195.00	55.608
	安装 普工	工日	135.00	41.706
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.380
	钨丝	g	92.31	4.625
	砂轮片(综合)	片	5.44	39.270
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	35.890
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	1.310
	氩气	瓶	119.41	4.041
	切削液	kg	16.33	13.100
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	8.730
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	带锯条	根	239.32	0.270
	其他材料费	元	1.00	11.922
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	13.090
	威第尔清洗剂	kg	38.39	14.460
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 8" SCH80S	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-098
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)
				8" SCH80S 以内
机械	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.310
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.310
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	11.000
	其他机械费	元	1.00	10.071
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.100

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-099	HY15-02-100	HY15-02-101
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)		
				10" SCH40S 以内	10" SCH80S 以内	12" SCH40S 以内
单位				10 个		
基价(元)				52527.34	85465.97	75863.38
其中	人工费(元)			28047.74	45657.34	38945.03
	材料费(元)			20151.50	32763.46	30915.34
	机械费(元)			4328.10	7045.17	6003.01
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	40.946	66.653	56.854
	安装 一般技工	工日	195.00	54.594	88.871	75.805
	安装 普工	工日	135.00	40.946	66.653	56.854
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.283	2.088	2.188
	钨丝	g	92.31	2.964	4.825	4.486
	砂轮片(综合)	片	5.44	25.555	41.600	49.441
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	53.960	87.840	82.005
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	1.351	2.200	1.982
	氩气	瓶	119.41	3.549	5.777	4.661
	切削液	kg	16.33	13.515	22.000	19.824
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	5.621	9.150	11.057
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.270	0.440	0.403
	其他材料费	元	1.00	11.213	18.253	17.168
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	8.428	13.720	16.507
	威第尔清洗剂	kg	38.39	11.242	18.300	22.114
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 10" SCH80S	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 3 级不锈钢管件 10" SCH40S	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢管件 12" SCH40S	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.092	0.150	0.118

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-099	HY15-02-100	HY15-02-101
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)		
				10" SCH40S 以内	10" SCH80S 以内	12" SCH40S 以内
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.092	0.150	0.118
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.848	1.380	1.240
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.689	2.750	1.982
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	8.852	14.410	12.660
	其他机械费	元	1.00	8.739	14.226	11.922
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.891	1.450	1.272

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-102	HY15-02-103
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)	
				12" SCH80S 以内	14" SCH10S 以内
单位				10 个	
基价(元)				101516.62	79409.45
其中	人工费(元)			54788.73	42850.11
	材料费(元)			39125.99	30614.22
	机械费(元)			7601.90	5945.12
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	79.984	62.555
	安装 一般技工	工日	195.00	106.644	83.407
	安装 普工	工日	135.00	79.984	62.555
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	2.770	2.166
	钨丝	g	92.31	5.680	4.442
	砂轮片 (综合)	片	5.44	62.600	48.959
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	103.830	81.205
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	2.510	1.963
	氩气	瓶	119.41	5.902	4.616
	切削液	kg	16.33	25.100	19.631
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	14.000	10.949
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.510	0.399
	其他材料费	元	1.00	21.737	17.001
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	20.900	16.346
	威第尔清洗剂	kg	38.39	28.000	21.899
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 12" SCH80S	个		(10.000)	0.000
	核 3 级不锈钢管件 14" SCH10S	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.117
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.117

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-102	HY15-02-103
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)	
				12" SCH80S 以内	14" SCH10S 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.570	1.228
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.510	1.963
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	16.030	12.537
	其他机械费	元	1.00	15.095	11.806
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.610	1.259



工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-104	HY15-02-105	HY15-02-106
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)		
				14" SCH20S 以内	14" SCH40S 以内	16" SCH40S 以内
单位				10 个		
基价(元)				106474.17	146652.91	166971.96
其中	人工费(元)			55705.78	82619.19	90129.87
	材料费(元)			42503.58	53612.50	64335.57
	机械费(元)			8264.81	10421.22	12506.52
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	81.323	120.612	131.577
	安装 一般技工	工日	195.00	108.429	160.815	175.435
	安装 普工	工日	135.00	81.323	120.612	131.577
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	3.011	3.797	4.557
	钨丝	g	92.31	6.175	7.787	9.344
	砂轮片 (综合)	片	5.44	68.054	85.816	102.979
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	112.876	142.337	170.804
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.033	0.024	0.029
	机油	kg	25.12	2.729	3.441	4.129
	氩气	瓶	119.41	6.001	8.091	9.709
	切削液	kg	16.33	27.287	34.409	41.290
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	15.220	19.192	23.031
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.139	0.100	0.120
	带锯条	根	239.32	0.554	0.699	0.839
	其他材料费	元	1.00	23.631	29.798	35.758
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	22.721	28.651	34.381
	威第尔清洗剂	kg	38.39	30.439	38.384	46.061
未计价材料	核 3 级不锈钢管件 14" SCH40S	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 3 级不锈钢管件(氩电联 焊) 14" SCH20S 以内	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢管件(氩电联 焊) 16" SCH40S 以内	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.163	0.206	0.247

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-104	HY15-02-105	HY15-02-106
项目				核 3 级不锈钢管件(氩电联焊)		
				14" SCH20S 以内	14" SCH40S 以内	16" SCH40S 以内
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.163	0.206	0.247
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.707	2.152	2.583
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.729	3.441	4.129
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	17.427	21.975	26.370
	其他机械费	元	1.00	16.410	20.693	24.832
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.750	2.207	2.649

### 2.1.7 非核级不锈钢管件（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-107	HY15-02-108	HY15-02-109	HY15-02-110
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH10S 以内	3/4" SCH10S 以内	1" SCH10S 以内	1" SCH40S 以内
单位				10 个			
基价(元)				1780.20	2332.74	3294.39	3658.03
其中	人工费(元)			1398.34	1887.33	2795.86	3123.91
	材料费(元)			336.75	384.60	422.10	445.82
	机械费(元)			45.11	60.81	76.43	88.30
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.781	2.404	3.562	3.980
	安装 一般技工	工日	195.00	2.672	3.606	5.342	5.969
	安装 普工	工日	135.00	2.672	3.606	5.342	5.969
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.180	0.200	0.220	0.242
	钨丝	g	92.31	0.852	1.089	1.325	1.325
	砂轮片(综合)	片	5.44	1.894	2.102	2.310	2.541
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.763	0.847	0.930	1.023
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.515	0.571	0.626	0.689
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.426	0.520	0.520	0.572
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.082	0.100	0.100	0.110
	其他材料费	元	1.00	4.659	4.659	4.659	5.125
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.631	0.770	0.770	0.847
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.853	1.040	1.040	1.144
未计价材料	非核级不锈钢管件 1/2" SCH10S	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢管件 1" SCH10S	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	非核级不锈钢管件 3/4" SCH10S	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	非核级不锈钢管件 1" SCH40S	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.016	0.018	0.020	0.022

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-107	HY15-02-108	HY15-02-109	HY15-02-110
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH10S 以内	3/4" SCH10S 以内	1" SCH10S 以内	1" SCH40S 以内
机械	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.278	0.391	0.504	0.588
	其他机械费	元	1.00	1.993	1.993	1.993	1.993
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.049	0.055	0.060	0.066

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-111
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)
单位				1" SCH80S 以内
基价(元)				10 个
其中	人工费(元)			4021.45
	材料费(元)			3451.75
	机械费(元)			469.53
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.397
	安装 一般技工	工日	195.00	6.596
	安装 普工	工日	135.00	6.596
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.264
	钨丝	g	92.31	1.325
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.772
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	1.116
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.752
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.624
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.120
	其他材料费	元	1.00	5.591
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.924
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.248
未计价材料	非核级不锈钢管件 1" SCH80S	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.024
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.672
	其他机械费	元	1.00	1.993
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.072

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-112	HY15-02-113	HY15-02-114
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)		
				2" SCH10S 以内	2" SCH40S 以内	2" SCH80S 以内
单位				10 个		
基价(元)				6307.01	8198.49	12549.24
其中	人工费(元)			5591.71	7269.06	11183.01
	材料费(元)			565.26	734.38	1066.16
	机械费(元)			150.04	195.05	300.07
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.123	9.260	14.246
	安装 一般技工	工日	195.00	10.685	13.890	21.369
	安装 普工	工日	135.00	10.685	13.890	21.369
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.390	0.507	0.780
	钨丝	g	92.31	1.564	2.033	3.128
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.310	3.003	4.620
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.930	1.209	1.860
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.031	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.141	1.484	2.283
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.520	0.676	1.040
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.130	0.100
	其他材料费	元	1.00	8.049	10.464	16.098
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.770	1.001	1.540
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.040	1.352	2.080
未计价材料	非核级不锈钢管件 2" SCH10S	个		(10.200)	0.000	0.000
	非核级不锈钢管件 2" SCH80S	个		0.000	0.000	(10.200)
	非核级不锈钢管件(氩弧焊) 2" SCH40S 以内	个		0.000	(10.200)	0.000
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020	0.026	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.020	1.326	2.040
	其他机械费	元	1.00	3.616	4.701	7.232
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.110	0.143	0.220

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-115	HY15-02-116
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)	
				2 1/2" SCH10S 以内	3" SCH10S 以内
单位				10 个	
基价(元)				10996.22	11509.55
其中	人工费(元)			8099.70	8134.52
	材料费(元)			1169.54	1343.29
	机械费(元)			1726.98	2031.74
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.318	10.362
	安装 一般技工	工日	195.00	15.477	15.544
	安装 普工	工日	135.00	15.477	15.544
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.799	0.940
	钨丝	g	92.31	1.789	2.343
	砂轮片(综合)	片	5.44	11.875	10.890
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	2.380	2.800
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	2.339	2.752
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	2.644	3.110
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.085	0.100
	其他材料费	元	1.00	12.692	3.531
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	3.961	4.660
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.287	5.820
未计价材料	非核级不锈钢管件 2 1/2" SCH10S	个		(10.200)	0.000
	非核级不锈钢管件 3" SCH10S	个		0.000	(10.200)
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.595	0.700
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.034	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	2.023	2.380
	其他机械费	元	1.00	8.203	9.651
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.204	0.240

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-117	HY15-02-118	HY15-02-119
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)		
				3" SCH40S 以内	4" SCH10S 以内	4" SCH40S 以内
单位				10 个		
基价(元)				13904.15	14841.71	17883.74
其中	人工费(元)			9517.20	10845.89	12689.74
	材料费(元)			1745.69	1683.14	2187.52
	机械费(元)			2641.26	2312.68	3006.48
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.124	13.816	16.165
	安装 一般技工	工日	195.00	18.186	20.725	24.248
	安装 普工	工日	135.00	18.186	20.725	24.248
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.222	1.260	1.638
	钨丝	g	92.31	3.046	3.348	4.352
	砂轮片(综合)	片	5.44	14.157	13.950	18.135
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	3.640	2.790	3.627
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.031	0.024	0.031
	氩气	瓶	119.41	3.577	3.670	4.771
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	4.043	3.100	4.030
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.130	0.100	0.130
	其他材料费	元	1.00	4.590	4.368	5.678
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	6.058	4.650	6.045
	威第尔清洗剂	kg	38.39	7.566	6.200	8.060
未计价材料	非核级不锈钢管件 4" SCH10S	个		0.000	(10.200)	0.000
	非核级不锈钢管件(氩弧焊) 3" SCH40S 以内	个		(10.200)	0.000	0.000
	非核级不锈钢管件(氩弧焊) 4" SCH40S 以内	个		0.000	0.000	(10.200)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12		0.100	0.130
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.100	0.130
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.910	0.700	0.910



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-117	HY15-02-118	HY15-02-119
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)		
				3" SCH40S 以内	4" SCH10S 以内	4" SCH40S 以内
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.052	0.040	0.052
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	3.094	3.210	4.173
	其他机械费	元	1.00	12.546	12.899	16.769
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.312	0.330	0.429

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-120	HY15-02-121
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)	
				6" SCH10S 以内	8" SCH10S 以内
单位				10 个	
基价(元)				22479.93	30331.55
其中	人工费(元)			16268.63	21691.38
	材料费(元)			2910.82	3785.25
	机械费(元)			3300.48	4854.92
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	20.724	27.632
	安装 一般技工	工日	195.00	31.087	41.448
	安装 普工	工日	135.00	31.087	41.448
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	2.070	2.730
	钨丝	g	92.31	4.534	4.625
	砂轮片(综合)	片	5.44	14.170	39.270
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	2.840	1.310
	氩气	瓶	119.41	6.046	8.004
	切削液	kg	16.33	28.400	13.100
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	3.160	8.730
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.290	0.270
	其他材料费	元	1.00	6.532	8.868
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	0.000	13.090
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	4.730	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.320	14.460
未计价材料	非核级不锈钢管件 6" SCH10S	个		(10.000)	0.000
	非核级不锈钢管件 8" SCH10S	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-120	HY15-02-121
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)	
				6" SCH10S 以内	8" SCH10S 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.710	1.310
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.420	1.310
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	4.820	6.030
	其他机械费	元	1.00	5.833	7.098
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.490	0.610

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-122
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)
单位				8" SCH40S 以内
单位				10 个
基价(元)				38020.47
其中	人工费(元)			26789.16
	材料费(元)			4919.92
	机械费(元)			6311.39
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	34.126
	安装 一般技工	工日	195.00	51.189
	安装 普工	工日	135.00	51.189
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	3.549
	钨丝	g	92.31	6.013
	砂轮片 (综合)	片	5.44	51.051
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.031
	机油	kg	25.12	1.703
	氩气	瓶	119.41	10.405
	切削液	kg	16.33	17.030
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	11.349
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100
	带锯条	根	239.32	0.351
	其他材料费	元	1.00	11.528
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	17.017
	威第尔清洗剂	kg	38.39	18.798
未计价材料	非核级不锈钢管件(氩弧焊) 8" SCH40S	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.130
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.130
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.703

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-122
项目				非核级不锈钢管件(氩弧焊)
				8" SCH40S 以内
机械	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.703
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	7.839
	其他机械费	元	1.00	9.227
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.793

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-123	HY15-02-124	HY15-02-125
项目				非核级不锈钢管件(氩联焊)		
				10" SCH10S 以内	12" SCH10S 以内	16" SCH10S 以内
单位				10 个		
基价(元)				42637.44	50663.32	67458.46
其中	人工费(元)			33553.16	40263.79	53685.05
	材料费(元)			3881.63	4819.53	6475.80
	机械费(元)			5202.65	5580.00	7297.61
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	42.743	51.291	68.389
	安装 一般技工	工日	195.00	64.114	76.937	102.583
	安装 普工	工日	135.00	64.114	76.937	102.583
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	4.020	4.780	7.533
	钨丝	g	92.31	4.825	5.680	8.013
	砂轮片 (综合)	片	5.44	33.280	50.080	60.096
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	2.200	3.008	3.610
	氩气	瓶	119.41	4.603	4.724	5.670
	切削液	kg	16.33	18.000	20.080	24.096
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	7.320	11.200	13.440
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.080	0.080	0.096
	带锯条	根	239.32	0.440	0.408	0.490
	其他材料费	元	1.00	5.192	9.751	11.782
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	10.976	16.720	20.064
	威第尔清洗剂	kg	38.39	14.640	22.400	26.880
未计价材料	非核级不锈钢管件 10" SCH10S	个		(10.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢管件 12" SCH10S	个		0.000	(10.000)	0.000
	非核级不锈钢管件 16" SCH10S	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.120	0.120	0.144

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-123	HY15-02-124	HY15-02-125
项目				非核级不锈钢管件(氩联焊)		
				10" SCH10S 以内	12" SCH10S 以内	16" SCH10S 以内
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120	0.144
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.104	1.256	1.507
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.200	2.008	2.410
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	8.240	9.020	15.389
	其他机械费	元	1.00	11.381	12.076	14.492
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.160	1.288	1.546

### 2.1.8 非核级不锈钢管件（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-126	HY15-02-127	HY15-02-128	HY15-02-129
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)			
				3" SCH80S 以 内	3" SCH160 以 内	4" SCH80S 以 内	6" SCH40S 以 内
单位				10 个			
基价(元)				12261.76	17882.39	18315.03	27093.66
其中	人工费(元)			9114.97	13314.11	12959.68	18078.28
	材料费(元)			1886.89	2727.14	3216.99	5559.86
	机械费(元)			1259.90	1841.14	2138.36	3455.52
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	11.611	16.961	16.509	23.030
	安装 一般技工	工日	195.00	17.417	25.441	24.764	34.544
	安装 普工	工日	135.00	17.417	25.441	24.764	34.544
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.437	0.638	0.684	0.912
	钨丝	g	92.31	1.604	2.343	3.348	4.534
	砂轮片 (综合)	片	5.44	10.520	15.367	12.555	11.336
	砂轮片 Φ400	片	17.01	2.109	3.080	2.511	0.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	3.170	4.631	5.913	11.984
	道木	m³	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	2.272
	氩气	瓶	119.41	1.277	1.865	1.986	2.663
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	1.657	2.421	2.790	3.528
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.062	0.090	0.090	0.090
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.232
	其他材料费	元	1.00	6.395	9.341	11.475	10.343
	抛光轮 Φ150	片	15.69	0.000	0.000	0.000	3.784
	抛光片 Φ100	片	8.38	2.825	4.126	5.185	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.684	6.842	5.580	5.056
未计价材料	非核级不锈钢管件 3" SCH160	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-126	HY15-02-127	HY15-02-128	HY15-02-129
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)			
				3" SCH80S 以 内	3" SCH160 以 内	4" SCH80S 以 内	6" SCH40S 以 内
未计价材料	非核级不锈钢管件 4" SCH80S	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	非核级不锈钢管件 6" SCH40S	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
	非核级不锈钢管件 3" SCH80S	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12			0.090	0.080
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.090	0.080
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.390	0.570	0.630	0.768
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.030	0.044	0.056	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84				1.136
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.214	3.234	3.267	6.240
	其他机械费	元	1.00	7.681	11.219	12.637	6.321
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.226	0.330	0.333	0.624

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-130
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)
单位				8" SCH160 以内
基价(元)				10 个
其中	人工费(元)			48581.12
	材料费(元)			35504.57
	机械费(元)			6969.44
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	45.229
	安装 一般技工	工日	195.00	67.843
	安装 普工	工日	135.00	67.843
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.100
	钨丝	g	92.31	4.625
	砂轮片 (综合)	片	5.44	43.197
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	12.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	1.441
	氩气	瓶	119.41	3.350
	切削液	kg	16.33	14.410
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	9.603
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.110
	带锯条	根	239.32	0.297
	其他材料费	元	1.00	11.936
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	14.399
	威第尔清洗剂	kg	38.39	15.906
未计价材料	非核级不锈钢管件 8" SCH160	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.110
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.110

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-130
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)
				8" SCH160 以内
机械	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.441
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.441
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	12.100
	其他机械费	元	1.00	11.078
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.210

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-131	HY15-02-132	HY15-02-133
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)		
				20" 9.53mm 以内	24" SCH40S 以内	28" 9.53mm 以内
单位				10 个		
基价(元)				97090.89	134454.10	137275.99
其中	人工费(元)			74554.65	93938.95	104376.22
	材料费(元)			15238.63	27378.82	21955.29
	机械费(元)			7297.61	13136.33	10944.48
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	94.974	119.667	132.963
	安装 一般技工	工日	195.00	142.461	179.501	199.445
	安装 普工	工日	135.00	142.461	179.501	199.445
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	1.939	3.490	2.909
	钨丝	g	92.31	8.150	14.670	8.350
	砂轮片 (综合)	片	5.44	60.096	108.173	80.128
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	32.400	58.320	48.600
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	3.610	6.498	4.813
	氩气	瓶	119.41	4.724	8.502	6.283
	切削液	kg	16.33	24.096	43.373	32.128
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	13.440	24.192	17.920
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.096	0.173	0.128
	带锯条	根	239.32	0.490	0.882	0.653
	其他材料费	元	1.00	11.793	21.227	15.685
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	20.064	36.115	26.752
	威第尔清洗剂	kg	38.39	26.880	48.384	35.840
未计价材料	非核级不锈钢管件 20" 9.53mm	个		(10.000)	(18.000)	0.000
	非核级不锈钢管件 28" 9.53mm	个		0.000	0.000	(10.000)
	非核级不锈钢管件(氩电联焊) 24" SCH40S 以内	个		0.000	(10.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.144	0.259	0.216

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-131	HY15-02-132	HY15-02-133
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)		
				20" 9.53mm 以内	24" SCH40S 以内	28" 9.53mm 以内
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.144	0.259	0.216
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.507	2.713	2.261
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.410	4.338	3.614
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	15.389	27.700	23.083
	其他机械费	元	1.00	14.492	26.086	19.274
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.546	2.783	2.318

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-134	HY15-02-135
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)	
				30" SCH10S 以内	32" 9.53mm 以内
单位				10 个	
基价(元)				138027.44	155718.21
其中	人工费(元)			100659.06	119287.52
	材料费(元)			25217.42	24279.73
	机械费(元)			12150.96	12150.96
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	128.228	151.959
	安装 一般技工	工日	195.00	192.342	227.938
	安装 普工	工日	135.00	192.342	227.938
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	3.232	3.232
	钨丝	g	92.31	10.680	10.580
	砂轮片(综合)	片	5.44	100.160	90.144
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	54.000	54.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	4.016	5.414
	氩气	瓶	119.41	9.438	4.724
	切削液	kg	16.33	40.160	36.144
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	22.400	20.160
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.160	0.144
	带锯条	根	239.32	0.816	0.734
	其他材料费	元	1.00	12.924	12.784
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	33.440	30.096
	威第尔清洗剂	kg	38.39	44.800	40.320
未计价材料	非核级不锈钢管件 30" SCH10S	个		(10.000)	0.000
	非核级不锈钢管件 32" 9.53mm	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.240	0.240
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.240	0.240

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-134	HY15-02-135
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)	
				30" SCH10S 以内	32" 9.53mm 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.512	2.512
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	4.016	4.016
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	25.648	25.648
	其他机械费	元	1.00	12.076	12.076
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.576	2.576

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-136
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)
				40" SCH10S 以内
单位				10 个
基价(元)				182468.43
其中	人工费(元)			134212.01
	材料费(元)			32459.14
	机械费(元)			15797.28
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	170.971
	安装 一般技工	工日	195.00	256.456
	安装 普工	工日	135.00	256.456
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	4.202
	钨丝	g	92.31	10.580
	砂轮片 (综合)	片	5.44	130.208
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	70.200
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	机油	kg	25.12	5.221
	氩气	瓶	119.41	12.273
	切削液	kg	16.33	52.208
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	29.120
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.208
	带锯条	根	239.32	1.061
	其他材料费	元	1.00	16.612
	抛光轮 $\phi$ 150	片	15.69	43.472
	威第尔清洗剂	kg	38.39	58.240
未计价材料	非核级不锈钢管件 40" SCH10S	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.312
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.312



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-136
项目				非核级不锈钢管件(氩电联焊)
				40" SCH10S 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	3.266
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	5.221
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	33.342
	其他机械费	元	1.00	15.699
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	3.349

## 2.2 碳钢管件

### 2.2.1 核2级碳钢管件（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-137	HY15-02-138	HY15-02-139	HY15-02-140
项目				核2级碳钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH40 以内	1/2" SCH80 以内	3/4" SCH40 以内	3/4" SCH80 以内
单位				10 个			
基价(元)				1836.71	1993.32	2520.25	2816.14
其中	人工费(元)			1303.28	1447.85	1954.92	2172.00
	材料费(元)			464.71	472.93	485.71	547.77
	机械费(元)			68.72	72.54	79.62	96.37
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.903	2.114	2.854	3.171
	安装 一般技工	工日	195.00	2.537	2.818	3.805	4.227
	安装 普工	工日	135.00	1.903	2.114	2.854	3.171
计价材料	钨丝	g	92.31	0.852	0.852	1.325	1.325
	白布	kg	19.05	3.520	3.520	2.891	3.511
	砂轮片(综合)	片	5.44	3.141	3.490	2.961	3.596
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.750	0.750	0.595	0.723
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.153	0.170	0.238	0.289
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.350	0.425
	道木	m³	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.334	0.371	0.510	0.617
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.350	0.425
	其他材料费	元	1.00	6.206	6.206	9.512	9.512
	抛光片 Φ100	片	8.38	1.380	1.380	1.015	1.233
	威第尔清洗剂	kg	38.39	3.840	3.840	2.884	3.502
未计价材料	核2级碳钢管件 1/2" SCH40	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	核2级碳钢管件 1/2" SCH80	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	核2级碳钢管件 3/4" SCH40	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	核2级碳钢管件 3/4" SCH80	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-137	HY15-02-138	HY15-02-139	HY15-02-140
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH40 以内	1/2" SCH80 以内	3/4" SCH40 以内	3/4" SCH80 以内
机械	空气等离子切割机 (进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.190	0.190	0.133	0.162
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.261	0.290	0.399	0.485
	其他机械费	元	1.00	1.184	1.184	2.172	2.172
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.030	0.042	0.051

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-141
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)
				1" SCH40 以内
单位				10 个
基价(元)				3304.10
其中	人工费(元)			2606.56
	材料费(元)			595.31
	机械费(元)			102.23
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.805
	安装 一般技工	工日	195.00	5.074
	安装 普工	工日	135.00	3.805
计价材料	钨丝	g	92.31	1.325
	白布	kg	19.05	4.130
	砂轮片(综合)	片	5.44	3.807
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.850
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.306
	石笔	盒	4.54	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.654
	油漆笔	支	3.12	0.500
	其他材料费	元	1.00	9.512
	抛光片 Φ100	片	8.38	1.450
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.120
未计价材料	核 2 级碳钢管件 1" SCH40	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.171
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.513
	其他机械费	元	1.00	2.172
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-142	HY15-02-143	HY15-02-144
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)		
				1" SCH80 以内	1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH80 以内
单位				10 个		
基价(元)				3618.77	4779.40	5252.83
其中	人工费(元)			2895.70	3909.19	4343.55
	材料费(元)			610.25	718.39	741.86
	机械费(元)			112.82	151.82	167.42
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.227	5.707	6.341
	安装 一般技工	工日	195.00	5.636	7.609	8.455
	安装 普工	工日	135.00	4.227	5.707	6.341
计价材料	钨丝	g	92.31	1.325	1.435	1.435
	白布	kg	19.05	4.130	4.730	4.730
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.230	4.257	4.730
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.850	0.950	0.950
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.340	0.504	0.560
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.728	1.095	1.216
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	9.512	7.530	7.701
	抛光片 φ100	片	8.38	1.450	1.580	1.580
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.120	4.730	4.730
未计价材料	核 2 级碳钢管件 1" SCH80	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢管件 1 1/2" SCH40	个		0.000	(10.200)	0.000
	核 2 级碳钢管件 1 1/2" SCH80	个		0.000	0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.190	0.171	0.190
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.570	0.855	0.950
	其他机械费	元	1.00	2.172	3.512	3.512
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.100	0.100

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-145	HY15-02-146
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)	
				2" SCH40 以内	2" SCH80 以内
单位				10 个	
基价(元)				6217.80	6848.48
其中	人工费(元)			5213.12	5791.40
	材料费(元)			804.73	836.68
	机械费(元)			199.95	220.40
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.610	8.455
	安装 一般技工	工日	195.00	10.147	11.273
	安装 普工	工日	135.00	7.610	8.455
计价材料	钨丝	g	92.31	1.564	1.564
	白布	kg	19.05	4.730	4.730
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.257	4.730
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.950	0.950
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.702	0.780
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.527	1.698
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	8.201	8.424
	抛光片 Φ100	片	8.38	1.580	1.580
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.730	4.730
未计价材料	核 2 级碳钢管件 2" SCH40	个		(10.200)	0.000
	核 2 级碳钢管件 2" SCH80	个		0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.162	0.180
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.197	1.330
	其他机械费	元	1.00	4.844	4.844
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.140	0.140

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-147	HY15-02-148
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)	
				2 1/2" SCH40 以内	2 1/2" SCH80 以内
单位				10 个	
基价(元)				7481.78	8009.92
其中	人工费(元)			6319.19	6795.41
	材料费(元)			920.63	952.10
	机械费(元)			241.96	262.41
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.225	9.920
	安装 一般技工	工日	195.00	12.300	13.227
	安装 普工	工日	135.00	9.225	9.920
计价材料	钨丝	g	92.31	1.789	1.789
	白布	kg	19.05	5.203	5.203
	砂轮片(综合)	片	5.44	5.203	5.676
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	1.045	1.045
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.858	0.936
	石笔	盒	4.54	0.550	0.550
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.870	2.037
	油漆笔	支	3.12	0.550	0.550
	其他材料费	元	1.00	9.273	9.495
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	1.738	1.738
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.203	5.203
未计价材料	核 2 级碳钢管件 2 1/2" SCH40	个		(10.200)	0.000
	核 2 级碳钢管件 2 1/2" SCH80	个		0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.198	0.216
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.463	1.596
	其他机械费	元	1.00	4.844	4.844
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.154	0.154

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-149	HY15-02-150	HY15-02-151
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)		
				3" 3.18mm 以内	4" 3.58mm 以内	4" SCH40 以内
单位				10 个		
基价(元)				12937.03	15704.54	16570.21
其中	人工费(元)			7165.24	9553.87	10110.57
	材料费(元)			3429.44	3671.24	3734.42
	机械费(元)			2342.35	2479.43	2725.22
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.460	13.947	14.760
	安装 一般技工	工日	195.00	13.947	18.597	19.680
	安装 普工	工日	135.00	10.460	13.947	14.760
计价材料	钨丝	g	92.31	2.343	3.348	3.348
	白布	kg	19.05	5.240	5.240	5.240
	砂轮片(综合)	片	5.44	27.020	27.020	29.722
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	2.500	2.500	2.500
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.900	1.300	1.430
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	6.240	6.240	6.240
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.944	2.812	3.095
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	4.160	4.160	4.160
	正方油石	kg	12.91	3.120	3.120	3.120
	其他材料费	元	1.00	12.274	12.871	12.995
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	8.320	8.320	8.320
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.240	5.240	5.240
未计价材料	核 2 级碳钢管件 3" 3.18mm	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢管件 4" 3.58mm	个		0.000	(10.200)	0.000
	核 2 级碳钢管件 4" SCH40	个		0.000	0.000	(10.200)



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-149	HY15-02-150	HY15-02-151
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)		
				3" 3.18mm 以内	4" 3.58mm 以内	4" SCH40 以内
机械	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.830	0.840	0.924
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.370	0.500	0.550
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.980	2.620	2.882
	其他机械费	元	1.00	10.232	12.309	13.524
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.200	0.270	0.270

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-152	HY15-02-153	HY15-02-154
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)		
				6" 4.37mm 以内	8" SCH20 以内	10" SCH20 以内
单位				10 个		
基价(元)				22487.79	30366.31	41522.63
其中	人工费(元)			14330.92	19108.18	28712.32
	材料费(元)			4330.79	5559.59	6346.55
	机械费(元)			3826.08	5698.54	6463.76
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	20.921	27.895	41.916
	安装 一般技工	工日	195.00	27.894	37.193	55.887
	安装 普工	工日	135.00	20.921	27.895	41.916
计价材料	钨丝	g	92.31	4.534	4.625	4.825
	白布	kg	19.05	5.970	7.761	8.955
	砂轮片(综合)	片	5.44	38.810	50.453	58.215
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	2.240	3.584	4.032
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	6.240	8.112	9.360
	石笔	盒	4.54	0.500	0.650	0.750
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	冷却液	kg	13.79	2.400	3.120	3.600
	氩气	瓶	119.41	4.858	6.315	7.289
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.650	0.750
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	6.240	8.112	9.360
	机用锯条 12"	根	166.67	0.240	0.312	0.360
	正方油石	kg	12.91	2.990	3.887	4.485
	其他材料费	元	1.00	14.482	9.291	10.581
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	11.940	15.522	17.910
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.970	7.761	8.955
未计价材料	核 2 级碳钢管件 10" SCH20	个		0.000	0.000	(10.000)
	核 2 级碳钢管件 6" 4.37mm	个		(10.000)	0.000	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-152	HY15-02-153	HY15-02-154
项目				核 2 级碳钢管件(氩弧焊)		
				6" 4.37mm 以内	8" SCH20 以内	10" SCH20 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 8" SCH20	个		0.000	(10.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.130	0.150
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	1.500	1.950	2.250
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.130	0.150
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.800	1.280	1.440
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.200	1.560	1.800
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.710	5.936	6.678
	其他机械费	元	1.00	5.438	7.993	9.081
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.380	0.494	0.570

### 2.2.2 核2级碳钢管件（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-155	HY15-02-156	HY15-02-157
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				1/2"SCH160 以内	3/4"SCH160 以内	1"SCH160 以内
单位				10 个		
基价(元)				4722.69	6113.32	7376.55
其中	人工费(元)			2068.63	3102.84	4137.06
	材料费(元)			2236.10	2427.96	2574.87
	机械费(元)			417.96	582.52	664.62
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.020	4.530	6.040
	安装 一般技工	工日	195.00	4.027	6.040	8.052
	安装 普工	工日	135.00	3.020	4.530	6.040
计价材料	钨丝	g	92.31	0.852	1.325	1.325
	白布	kg	19.05	3.682	3.945	4.208
	砂轮片(综合)	片	5.44	22.407	24.008	25.608
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	1.456	1.560	1.664
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	1.365	1.463	1.560
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.182	0.195	0.208
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	3.815	4.088	4.360
	石笔	盒	4.54	0.350	0.375	0.400
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.394	0.427	0.455
	油漆笔	支	3.12	0.350	0.375	0.400
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.896	0.960	1.024
	正方油石	kg	12.91	2.560	2.560	2.560
	其他材料费	元	1.00	8.300	9.022	9.563
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	8.890	9.525	10.160
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.214	4.515	4.816

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-155	HY15-02-156	HY15-02-157
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				1/2" SCH160 以内	3/4" SCH160 以内	1" SCH160 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 1/2" SCH160	个		(10.200)	0.000	0.000
未计价材料	核 2 级碳钢管件 1" SCH160	个		0.000	0.000	(10.200)
	核 2 级碳钢管件 3/4" SCH160	个		0.000	(10.200)	0.000
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.150	0.210	0.240
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.048	0.067	0.076
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.308	0.431	0.492
	其他机械费	元	1.00	6.361	6.361	6.361
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.033	0.046	0.052

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-158	HY15-02-159
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				1 1/2" SCH160 以内	2" SCH160 以内
单位				10 个	
基价(元)				9685.25	13111.69
其中	人工费(元)			6205.69	8274.12
	材料费(元)			2732.48	3185.57
	机械费(元)			747.08	1652.00
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.059	12.079
	安装 一般技工	工日	195.00	12.079	16.105
	安装 普工	工日	135.00	9.059	12.079
计价材料	钨丝	g	92.31	1.435	1.564
	白布	kg	19.05	4.471	5.260
	砂轮片 (综合)	片	5.44	27.209	32.010
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	1.768	2.080
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	1.658	1.950
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.221	0.260
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	4.633	5.450
	石笔	盒	4.54	0.425	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.483	0.566
	油漆笔	支	3.12	0.425	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	1.088	1.280
	正方油石	kg	12.91	2.560	2.560
	其他材料费	元	1.00	10.148	11.823
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	10.795	12.700
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.117	6.020
未计价材料	核 2 级碳钢管件 1 1/2" SCH160	个		(10.200)	0.000
	核 2 级碳钢管件 2" SCH160	个		0.000	(10.200)

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-158	HY15-02-159
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				1 1/2" SCH160 以内	2" SCH160 以内
机械	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.270	0.600
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.086	0.190
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.554	1.230
	其他机械费	元	1.00	6.361	6.361
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.059	0.130

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-160	HY15-02-161
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				3" SCH80 以内	3" SCH160 以内
单位				10 个	
基价(元)				13927.37	18139.48
其中	人工费(元)			8154.14	11169.82
	材料费(元)			3770.51	4466.25
	机械费(元)			2002.72	2503.41
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	11.904	16.307
	安装 一般技工	工日	195.00	15.872	21.741
	安装 普工	工日	135.00	11.904	16.307
计价材料	钨丝	g	92.31	2.343	2.343
	白布	kg	19.05	6.170	6.170
	砂轮片(综合)	片	5.44	31.240	39.050
	砂轮片 Φ400	片	17.01	1.976	2.470
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	5.424	6.780
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.376	0.470
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	4.936	6.170
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.007	1.007
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	4.110	4.110
	正方油石	kg	12.91	3.090	3.090
	其他材料费	元	1.00	13.976	16.774
	抛光片 Φ100	片	8.38	14.390	14.390
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.170	6.170
未计价材料	核 2 级碳钢管件 3" SCH160	个		0.000	(10.200)
	核 2 级碳钢管件 3" SCH80	个		(10.200)	0.000



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-160	HY15-02-161
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				3" SCH80 以内	3" SCH160 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.664	0.830
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.400	0.500
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	2.368	2.960
	其他机械费	元	1.00	10.504	13.130
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.240	0.300

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-162	HY15-02-163	HY15-02-164
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				4" SCH80 以内	4" SCH120 以内	4" SCH160 以内
单位				10 个		
基价(元)				18634.08	20353.83	24113.17
其中	人工费(元)			10872.05	11914.44	14892.79
	材料费(元)			4643.88	5009.43	5478.61
	机械费(元)			3118.15	3429.96	3741.77
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	15.872	17.393	21.741
	安装 一般技工	工日	195.00	21.162	23.191	28.988
	安装 普工	工日	135.00	15.872	17.393	21.741
计价材料	钨丝	g	92.31	3.348	3.348	3.348
	白布	kg	19.05	6.170	6.170	7.404
	砂轮片(综合)	片	5.44	39.050	42.955	46.860
	砂轮片 Φ400	片	17.01	2.470	2.717	2.964
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	6.840	7.524	8.208
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.670	0.737	0.804
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	6.170	6.787	7.404
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	1.448	1.592	1.735
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	4.110	4.521	4.932
	正方油石	kg	12.91	3.090	3.090	3.090
	其他材料费	元	1.00	17.301	9.373	10.208
	抛光片 Φ100	片	8.38	14.390	14.390	17.268
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.170	6.170	7.404
未计价材料	核 2 级碳钢管件 4" SCH120	个		0.000	(10.200)	0.000
	核 2 级碳钢管件 4" SCH160	个		0.000	0.000	(10.200)

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-162	HY15-02-163	HY15-02-164
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				4" SCH80 以内	4" SCH120 以内	4" SCH160 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 4" SCH80	个		(10.200)	0.000	0.000
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.040	1.144	1.248
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.500	0.550	0.600
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	3.870	4.257	4.644
	其他机械费	元	1.00	3.834	4.217	4.600
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.290	0.319	0.348

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-165	HY15-02-166	HY15-02-167	HY15-02-168
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)			
				6" SCH40 以 内	6" SCH80 以 内	6" SCH120 以内	6" SCH160 以 内
单位				10 个			
基价(元)				17743.23	24714.04	30674.81	36188.99
其中	人工费(元)			8904.18	13738.39	17871.99	22339.19
	材料费(元)			4609.38	6445.64	8015.89	8652.70
	机械费(元)			4229.67	4530.01	4786.93	5197.10
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.999	20.056	26.090	32.612
	安装 一般技工	工日	195.00	17.331	26.741	34.788	43.483
	安装 普工	工日	135.00	12.999	20.056	26.090	32.612
计价材料	钨丝	g	92.31	2.259	3.485	4.534	4.534
	白布	kg	19.05	9.520	9.520	9.520	9.520
	砂轮片(综合)	片	5.44	25.020	38.604	50.220	55.242
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.231	1.899	2.470	2.717
	电焊条 E7018 $\phi 3.2 \sim 4$	kg	154.61	9.650	14.890	19.370	21.307
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.528	0.815	1.060	1.166
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	4.265	6.580	8.560	9.416
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024
	冷却液	kg	13.79	2.100	2.100	2.100	2.100
	氩气	瓶	119.41	2.288	2.288	2.288	2.288
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500	0.500
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	5.640	5.640	5.640	5.640
	机用锯条 12"	根	166.67	0.210	0.210	0.210	0.210
	正方油石	kg	12.91	3.280	3.280	3.280	3.280
	其他材料费	元	1.00	7.537	11.629	15.128	16.418
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	21.420	21.420	21.420	21.420

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-165	HY15-02-166	HY15-02-167	HY15-02-168
项目				核 2 级碳钢管件 (氩电联焊)			
				6" SCH40 以 内	6" SCH80 以 内	6" SCH120 以内	6" SCH160 以 内
计价材料	威第尔清洗剂	kg	38.39	8.560	8.560	8.560	8.560
未计价材料	核 2 级碳钢管件 6" SCH120	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级碳钢管件 6" SCH160	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
	核 2 级碳钢管件 6" SCH40	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级碳钢管件 6" SCH80	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动单梁起重机起重量 (t)5	台班	387.50	1.500	1.500	1.500	1.500
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.100	0.110
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.000	1.000	1.000	1.100
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.000	1.000	1.000	1.100
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.931	6.065	7.890	8.679
	其他机械费	元	1.00	3.937	6.075	7.903	8.633
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.394	0.607	0.790	0.869

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-169
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)
单位				8" SCH40 以内
基价(元)				10 个
基价(元)				26205.12
其中	人工费(元)			14005.96
	材料费(元)			7927.74
	机械费(元)			4271.42
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	20.447
	安装 一般技工	工日	195.00	27.262
	安装 普工	工日	135.00	20.447
计价材料	钨丝	g	92.31	4.625
	白布	kg	19.05	10.420
	砂轮片(综合)	片	5.44	42.511
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	23.117
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.889
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	6.712
	石笔	盒	4.54	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	冷却液	kg	13.79	2.100
	氩气	瓶	119.41	1.527
	油漆笔	支	3.12	0.500
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	6.950
	机用锯条 12"	根	166.67	0.210
	正方油石	kg	12.91	5.210
	其他材料费	元	1.00	6.097
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	24.320
	威第尔清洗剂	kg	38.39	10.420

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-169
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)
				8" SCH40 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 8" SCH40	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.850
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.050
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.050
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	4.972
	其他机械费	元	1.00	5.069
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.502

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-170	HY15-02-171	HY15-02-172
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				8" SCH80 以内	8"SCH120 以内	8"SCH160 以内
单位				10 个		
基价(元)				38042.31	41439.53	48708.03
其中	人工费(元)			21744.50	23829.34	29785.58
	材料费(元)			11457.17	12414.77	13372.25
	机械费(元)			4840.64	5195.42	5550.20
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	31.744	34.788	43.483
	安装 一般技工	工日	195.00	42.326	46.383	57.977
	安装 普工	工日	135.00	31.744	34.788	43.483
计价材料	钨丝	g	92.31	4.625	4.625	4.625
	白布	kg	19.05	10.420	10.420	10.420
	砂轮片(综合)	片	5.44	66.000	66.348	66.696
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	35.890	39.479	43.068
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	1.380	1.518	1.656
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	10.420	11.462	12.504
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	冷却液	kg	13.79	2.100	2.100	2.100
	氩气	瓶	119.41	2.371	2.608	2.844
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	6.950	6.950	6.950
	机用锯条 12"	根	166.67	0.210	0.210	0.210
	正方油石	kg	12.91	5.210	5.210	5.210
	其他材料费	元	1.00	9.466	10.282	11.098
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	24.320	24.320	24.320
	威第尔清洗剂	kg	38.39	10.420	10.420	10.420



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-170	HY15-02-171	HY15-02-172
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				8" SCH80 以内	8" SCH120 以内	8" SCH160 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 8" SCH120	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级碳钢管件 8" SCH160	个		0.000	0.000	(10.000)
	核 2 级碳钢管件 8" SCH80	个		(10.000)	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100	0.100
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	1.320	1.320	1.320
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.050	1.155	1.260
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.050	1.050	1.050
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	7.720	8.492	9.264
	其他机械费	元	1.00	7.870	8.441	9.012
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.780	0.780	0.780

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-173	HY15-02-174
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				10" SCH60 以内	10" SCH80 以内
单位				10 个	
基价(元)				52038.46	60768.62
其中	人工费(元)			29244.64	34749.06
	材料费(元)			16859.17	19739.20
	机械费(元)			5934.65	6280.36
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	42.693	50.729
	安装 一般技工	工日	195.00	56.924	67.638
	安装 普工	工日	135.00	42.693	50.729
计价材料	钨丝	g	92.31	4.825	4.825
	白布	kg	19.05	10.420	10.420
	砂轮片(综合)	片	5.44	55.546	66.000
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	73.926	87.840
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	1.757	2.088
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	8.769	10.420
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	冷却液	kg	13.79	2.100	2.100
	氩气	瓶	119.41	3.058	3.633
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	6.950	6.950
	机用锯条 12"	根	166.67	0.210	0.210
	正方油石	kg	12.91	5.210	5.210
	其他材料费	元	1.00	9.320	11.074
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	24.320	24.320
	威第尔清洗剂	kg	38.39	10.420	10.420

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-173	HY15-02-174
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				10" SCH60 以内	10" SCH80 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 10" SCH80	个		0.000	(10.000)
	核 2 级碳钢管件 10" SCH60	个		(10.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	1.296	1.540
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.230	1.230
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.850	1.850
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	9.476	11.260
	其他机械费	元	1.00	9.525	11.318
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.951	1.130

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-175
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)
				10" SCH160 以内
单位				10 个
基价(元)				93584.76
其中	人工费(元)			49360.69
	材料费(元)			35992.96
	机械费(元)			8231.11
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	72.059
	安装 一般技工	工日	195.00	96.079
	安装 普工	工日	135.00	72.059
计价材料	钨丝	g	92.31	4.825
	白布	kg	19.05	10.420
	砂轮片 (综合)	片	5.44	125.004
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	166.369
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	3.955
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	19.735
	石笔	盒	4.54	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	冷却液	kg	13.79	2.100
	氩气	瓶	119.41	6.881
	油漆笔	支	3.12	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	6.950
	机用锯条 12"	根	166.67	0.210
	正方油石	kg	12.91	5.210
	其他材料费	元	1.00	20.974
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	24.320
	威第尔清洗剂	kg	38.39	10.420

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-175
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)
				10~SCH160 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 10" SCH160	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	2.917
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.230
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.850
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	21.326
	其他机械费	元	1.00	21.436
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.140

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-176	HY15-02-177	HY15-02-178
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				12" SCH40 以内	12" SCH60 以内	12" SCH80 以内
单位				10 个		
基价(元)				67939.34	71285.64	74630.36
其中	人工费(元)			37530.60	39614.78	41698.52
	材料费(元)			22936.07	24042.94	25149.20
	机械费(元)			7472.67	7627.92	7782.64
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	54.789	57.832	60.874
	安装 一般技工	工日	195.00	73.053	77.109	81.165
	安装 普工	工日	135.00	54.789	57.832	60.874
计价材料	钨丝	g	92.31	5.680	5.680	5.680
	白布	kg	19.05	14.010	14.010	14.010
	砂轮片(综合)	片	5.44	159.714	168.587	177.460
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	93.447	98.639	103.830
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	2.493	2.632	2.770
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	12.609	13.310	14.010
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	冷却液	kg	13.79	5.700	5.700	5.700
	氩气	瓶	119.41	4.246	4.246	4.246
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	18.680	18.680	18.680
	机用锯条 12"	根	166.67	0.570	0.570	0.570
	正方油石	kg	12.91	7.010	7.010	7.010
	其他材料费	元	1.00	12.773	13.417	14.061
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	65.380	65.380	65.380
	威第尔清洗剂	kg	38.39	14.010	14.010	14.010

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-176	HY15-02-177	HY15-02-178
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				12" SCH40 以内	12" SCH60 以内	12" SCH80 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 12" SCH40	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢管件 12" SCH80	个		0.000	0.000	(10.000)
	核 2 级碳钢管件 12" SCH60	个		0.000	(10.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150	0.150
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	1.560	1.560	1.560
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.150	0.150
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.550	1.550	1.550
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.205	2.328	2.450
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	12.222	12.901	13.580
	其他机械费	元	1.00	12.884	13.443	14.001
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.360	1.360	1.360

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-179
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)
				14" SCH20 以内
单位				10 个
基价(元)				58240.28
其中	人工费(元)			29953.03
	材料费(元)			18422.13
	机械费(元)			9865.12
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	43.727
	安装 一般技工	工日	195.00	58.302
	安装 普工	工日	135.00	43.727
计价材料	钨丝	g	92.31	4.833
	白布	kg	19.05	14.010
	砂轮片(综合)	片	5.44	109.262
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	74.641
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	2.253
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	8.626
	石笔	盒	4.54	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024
	冷却液	kg	13.79	5.700
	氩气	瓶	119.41	5.401
	油漆笔	支	3.12	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	18.680
	机用锯条 12"	根	166.67	0.570
	正方油石	kg	12.91	7.010
	其他材料费	元	1.00	9.737
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	65.380
	威第尔清洗剂	kg	38.39	14.010



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-179
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)
				14" SCH20 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 14" SCH20	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	1.760
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.340
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.730
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	17.100
	其他机械费	元	1.00	9.482
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.710

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-180	HY15-02-181
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				14" SCH80 以内	16" SCH80 以内
单位				10 个	
基价(元)				87370.29	110502.82
其中	人工费(元)			48647.98	55598.09
	材料费(元)			28279.05	36638.50
	机械费(元)			10443.26	18266.23
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	71.019	81.165
	安装 一般技工	工日	195.00	94.692	108.220
	安装 普工	工日	135.00	71.019	81.165
计价材料	钨丝	g	92.31	7.850	8.013
	白布	kg	19.05	14.010	29.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	177.460	246.500
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	121.230	147.050
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	3.660	4.820
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	14.010	14.500
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500
	道木	m³	2630.53	0.024	0.024
	冷却液	kg	13.79	5.700	29.000
	氩气	瓶	119.41	5.401	10.398
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	18.680	26.100
	机用锯条 12"	根	166.67	0.570	7.250
	正方油石	kg	12.91	7.010	21.750
	其他材料费	元	1.00	15.815	19.899
	抛光片 Φ100	片	8.38	65.380	121.800
	威第尔清洗剂	kg	38.39	14.010	29.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-180	HY15-02-181
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)	
				14" SCH80 以内	16" SCH80 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 14" SCH80	个		(10.000)	0.000
	核 2 级碳钢管件 16" SCH80	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.250
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	1.760	3.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.250
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	2.340	3.190
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.810	3.190
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	17.100	51.850
	其他机械费	元	1.00	15.401	17.557
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.710	5.190

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-182	HY15-02-183	HY15-02-184
项目				核 2 级碳钢管件(氩电联焊)		
				20" 11mm 以内	24" SCH10 以内	32" 32mm 以内
单位				10 个		
基价(元)				96367.76	99382.52	207418.46
其中	人工费(元)			62551.01	67558.30	171852.70
	材料费(元)			19536.07	17797.81	21796.77
	机械费(元)			14280.68	14026.41	13768.99
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	91.315	98.625	250.880
	安装 一般技工	工日	195.00	121.754	131.500	334.507
	安装 普工	工日	135.00	91.315	98.625	250.880
计价材料	钨丝	g	92.31	8.150	8.350	10.580
	白布	kg	19.05	15.000	15.000	45.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	430.000	475.000	652.500
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	47.600	23.560	0.000
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	3.780	4.800	0.000
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	13.000	15.000	22.500
	石笔	盒	4.54	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	8.190	10.398	21.734
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.084	0.084	0.084
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.630	4.500	9.000
	油漆笔	支	3.12	0.500	8.850	17.690
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	45.000	50.000	45.000
	正方油石	kg	12.91	5.600	7.500	30.000
	其他材料费	元	1.00	10.404	13.695	47.259
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	155.000	175.000	240.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	15.000	15.000	45.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-182	HY15-02-183	HY15-02-184
项目				核 2 级碳钢管件 (氩电联焊)		
				20" 11mm 以内	24" SCH10 以内	32" 32mm 以内
未计价材料	核 2 级碳钢管件 20" 11mm	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢管件 24" SCH10	个		0.000	(10.000)	0.000
	核 2 级碳钢管件 32" 32mm	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.300	0.300	0.300
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	3.640	3.760	4.140
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.300	0.300
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	3.630	3.750	4.130
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	3.630	3.750	4.130
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	21.900	17.550	
	其他机械费	元	1.00	11.960	10.824	13.310
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.190	1.760	13.530

### 2.2.3 核3级碳钢管件（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-185	HY15-02-186	HY15-02-187	HY15-02-188	HY15-02-189
项目				核3级碳钢管件(氩弧焊)				
				1/2" SCH40 以内	1/2" SCH80 以内	3/4" SCH40 以内	1" SCH40 以内	1" SCH80 以内
单位				10 个				
基价(元)				1370.93	1505.23	1984.88	2598.68	2855.51
其中	人工费(元)			1107.78	1231.22	1661.47	2215.36	2461.34
	材料费(元)			212.11	216.31	261.76	311.13	315.33
	机械费(元)			51.04	57.70	61.65	72.19	78.84
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.617	1.798	2.426	3.234	3.593
	安装 一般技工	工日	195.00	2.157	2.396	3.234	4.312	4.791
	安装 普工	工日	135.00	1.617	1.798	2.426	3.234	3.593
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	0.700	0.700	0.850	1.000	1.000
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.224	0.224	0.272	0.320	0.320
	钨丝	g	92.31	0.852	0.852	1.089	1.325	1.325
	镀锌铁皮 δ=0.2mm	m <sup>2</sup>	21.92	0.007	0.007	0.009	0.010	0.010
	砂轮片 (综合)	片	5.44	1.659	1.896	2.015	2.370	2.607
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.665	0.665	0.808	0.950	0.950
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.182	0.208	0.221	0.260	0.286
	氩气	瓶	119.41	0.385	0.385	0.469	0.552	0.552
	记号笔	支	3.72	0.070	0.070	0.085	0.100	0.100
	电磨头 φ20×40×6	支	16.15	0.371	0.371	0.451	0.530	0.530
	其他材料费	元	1.00	4.859	4.859	4.859	4.859	4.859
	抛光片 φ100	片	8.38	0.553	0.553	0.672	0.790	0.790
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.742	0.742	0.901	1.060	1.060
未计价材料	核3级碳钢管件 1/2" SCH40	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核3级碳钢管件 1/2" SCH80	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000	0.000
	核3级碳钢管件 1" SCH40	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-185	HY15-02-186	HY15-02-187	HY15-02-188	HY15-02-189
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)				
				1/2" SCH40 以 内	1/2" SCH80 以 内	3/4" SCH40 以 内	1" SCH40 以 内	1" SCH80 以 内
未计价材料	核 3 级碳钢管件 1" SCH80	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.200)
	核 3 级碳钢管件 3/4" SCH40	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000	0.000
机械	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.014	0.016	0.017	0.020	0.022
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.336	0.384	0.408	0.480	0.528
	其他机械费	元	1.00	1.709	1.709	1.709	1.709	1.709
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.035	0.035	0.043	0.050	0.050

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-190	HY15-02-191	HY15-02-192
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)		
				1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH80 以内	2" 3.18mm 以内
单位				10 个		
基价(元)				3748.03	4129.83	4730.04
其中	人工费(元)			3323.59	3692.56	4187.34
	材料费(元)			341.88	351.15	402.93
	机械费(元)			82.56	86.12	139.77
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.852	5.391	6.113
	安装 一般技工	工日	195.00	6.469	7.187	8.150
	安装 普工	工日	135.00	4.852	5.391	6.113
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.100	1.150	1.000
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.352	0.368	0.320
	钨丝	g	92.31	1.435	1.435	1.564
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.011	0.012	0.010
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.726	2.844	2.370
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.045	1.093	0.950
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.299	0.312	0.440
	氩气	瓶	119.41	0.608	0.636	0.937
	记号笔	支	3.72	0.110	0.115	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.583	0.610	0.530
	其他材料费	元	1.00	4.859	4.859	8.469
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.869	0.909	0.790
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.166	1.219	1.060
未计价材料	核 3 级碳钢管件 1 1/2" SCH40	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 1 1/2" SCH80	个		0.000	(10.200)	0.000
	核 3 级碳钢管件 2" 3.18mm	个		0.000	0.000	(10.200)



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-190	HY15-02-191	HY15-02-192
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)		
				1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH80 以内	2" 3.18mm 以 内
机械	空气等离子切割机(进口)电流 (A) 120	台班	161.83	0.023	0.024	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.552	0.576	0.950
	其他机械费	元	1.00	1.709	1.709	3.367
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.055	0.058	0.100

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-193	HY15-02-194
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)	
				2" SCH40 以内	2" SCH80 以内
单位				10 个	
基价(元)				5004.03	5526.36
其中	人工费(元)			4431.16	4923.33
	材料费(元)			420.25	437.57
	机械费(元)			152.62	165.46
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.469	7.187
	安装 一般技工	工日	195.00	8.625	9.583
	安装 普工	工日	135.00	6.469	7.187
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.000	1.000
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.320	0.320
	钨丝	g	92.31	1.564	1.564
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.010	0.010
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.607	2.844
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.950	0.950
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.484	0.528
	氩气	瓶	119.41	1.030	1.123
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.530	0.530
	其他材料费	元	1.00	8.469	8.469
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.790	0.790
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.060	1.060
未计价材料	核 3 级碳钢管件 2" SCH40	个		(10.200)	0.000
	核 3 级碳钢管件 2" SCH80	个		0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.022	0.024
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.045	1.140
	其他机械费	元	1.00	3.367	3.367
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.100	0.100

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-195
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)
				2 1/2" 3.18mm 以内
单位				10 个
基价(元)				6221.19
其中	人工费(元)			5076.53
	材料费(元)			891.08
	机械费(元)			253.58
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.411
	安装 一般技工	工日	195.00	9.882
	安装 普工	工日	135.00	7.411
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	1.300
	钨丝	g	92.31	1.789
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	11.980
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	2.340
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.830
	氩气	瓶	119.41	2.069
	记号笔	支	3.72	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.240
	其他材料费	元	1.00	8.567
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	3.830
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.980
未计价材料	核 3 级碳钢管件 2 1/2" 3.18mm	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.720
	其他机械费	元	1.00	6.099
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.180

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-196	HY15-02-197	HY15-02-198
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)		
				2 1/2" SCH40 以内	2 1/2" SCH80 以内	3" 3.18mm 以内
单位				10 个		
基价(元)				6523.96	6986.52	8941.30
其中	人工费(元)			5371.50	5775.44	6091.33
	材料费(元)			932.11	972.55	1084.84
	机械费(元)			220.35	238.53	1765.13
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.841	8.432	8.892
	安装 一般技工	工日	195.00	10.456	11.241	11.857
	安装 普工	工日	135.00	7.841	8.432	8.892
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	1.300	1.300	1.450
	钨丝	g	92.31	1.789	1.789	2.343
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	13.178	14.376	15.175
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	2.340	2.340	2.470
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.913	0.996	1.051
	氩气	瓶	119.41	2.278	2.482	2.622
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.240	2.240	2.740
	其他材料费	元	1.00	8.835	9.101	9.924
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	3.830	3.830	4.110
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.980	4.980	5.480
未计价材料	核 3 级碳钢管件 2 1/2" SCH40	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 2 1/2" SCH80	个		0.000	(10.200)	0.000
	核 3 级碳钢管件 3" 3.18mm	个		0.000	0.000	(10.200)

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-196	HY15-02-197	HY15-02-198
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)		
				2 1/2" SCH40 以内	2 1/2" SCH80 以内	3" 3.18mm 以 内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06			0.620
	空气等离子切割机(进口)电流 (A) 120	台班	161.83	0.044	0.048	0.048
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	1.463	1.596	1.850
	其他机械费	元	1.00	6.099	6.099	7.901
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.180	0.180	0.190

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-199
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)
单位				4" 3.58mm 以内
基价(元)				10 个
基价(元)				11384.74
其中	人工费(元)			8122.42
	材料费(元)			1220.04
	机械费(元)			2042.28
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	11.858
	安装 一般技工	工日	195.00	15.810
	安装 普工	工日	135.00	11.858
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	1.570
	钨丝	g	92.31	3.348
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	12.470
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	2.500
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.290
	氩气	瓶	119.41	2.807
	记号笔	支	3.72	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.780
	其他材料费	元	1.00	12.544
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	4.160
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.560
未计价材料	核 3 级碳钢管件 4" 3.58mm	个		(10.200)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.630

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-199
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)
				4" 3.58mm 以内
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.500
	其他机械费	元	1.00	10.730
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.250

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-200	HY15-02-201
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)	
				6" 4.37mm 以内	10" SCH20 以内
单位				10 个	
基价(元)				17007.17	31300.75
其中	人工费(元)			12183.51	24405.45
	材料费(元)			1995.34	2734.51
	机械费(元)			2828.32	4160.79
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	17.786	35.629
	安装 一般技工	工日	195.00	23.715	47.504
	安装 普工	工日	135.00	17.786	35.629
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	2.025
	钢丝刷 4"	把	8.55	1.600	2.160
	钨丝	g	92.31	4.534	4.825
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.027
	砂轮片 (综合)	片	5.44	14.964	19.701
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.230	3.680
	机油	kg	25.12	1.200	1.620
	氩气	瓶	119.41	4.835	7.976
	切削液	kg	16.33	12.000	16.200
	记号笔	支	3.72	0.100	0.135
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	3.336	3.591
	带锯条	根	239.32	0.240	0.324
	其他材料费	元	1.00	17.562	23.709
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	4.980	6.723
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.672	7.182
未计价材料	核 3 级碳钢管件 10" SCH20	个		0.000	(10.000)
	核 3 级碳钢管件 6" 4.37mm	个		(10.000)	0.000



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-200	HY15-02-201
项目				核 3 级碳钢管件(氩弧焊)	
				6" 4.37mm 以内	10" SCH20 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.135
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.135
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.630	0.851
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.200	1.980
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.590	5.924
	其他机械费	元	1.00	15.022	20.280
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.360	0.594

### 2.2.4 核3级碳钢管件（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-202	HY15-02-203	HY15-02-204
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)		
				1/2"SCH160 以内	1"SCH160 以内	1 1/2"SCH160 以内
单位				10 个		
基价(元)				4265.62	6584.17	8623.22
其中	人工费(元)			1757.92	3516.28	5274.40
	材料费(元)			2133.99	2436.30	2601.74
	机械费(元)			373.71	631.59	747.08
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.566	5.133	7.700
	安装 一般技工	工日	195.00	3.422	6.844	10.267
	安装 普工	工日	135.00	2.566	5.133	7.700
计价材料	钨丝	g	92.31	0.852	1.325	1.435
	白布	kg	19.05	3.682	3.945	4.208
	砂轮片 (综合)	片	5.44	20.807	24.008	25.608
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.456	1.664	1.664
	电焊条 E7018 $\phi 3.2 \sim 4$	kg	154.61	1.365	1.463	1.658
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.182	0.195	0.221
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	3.543	4.088	4.360
	石笔	盒	4.54	0.350	0.400	0.400
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024
	氩气	瓶	119.41	0.394	0.427	0.455
	油漆笔	支	3.12	0.350	0.400	0.400
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.896	1.024	1.024
	正方油石	kg	12.91	2.560	2.560	2.560
	其他材料费	元	1.00	7.888	9.053	9.673
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	8.890	10.160	10.160
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.214	4.515	4.816

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-202	HY15-02-203	HY15-02-204
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)		
				1/2" SCH160 以内	1" SCH160 以内	1 1/2" SCH160 以内
未计价材料	核 3 级碳钢管 1/2" SCH160	个		(10.200)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管 1" SCH160	个		0.000	(10.200)	0.000
	核 3 级碳钢管 1 1/2" SCH160	个		0.000	0.000	(10.200)
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.132	0.228	0.270
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.042	0.072	0.086
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.308	0.467	0.554
	其他机械费	元	1.00	6.361	6.361	6.361
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.033	0.049	0.059

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-205	HY15-02-206
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)	
				2" SCH160 以内	3" SCH40 以内
单位				10 个	
基价(元)				11803.35	10663.66
其中	人工费(元)			7032.76	6445.85
	材料费(元)			3118.59	1575.35
	机械费(元)			1652.00	2642.46
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.267	9.410
	安装 一般技工	工日	195.00	13.689	12.546
	安装 普工	工日	135.00	10.267	9.410
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	0.000	1.250
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.000	2.475
	钨丝	g	92.31	1.564	2.343
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.000	0.020
	白布	kg	19.05	4.734	0.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	28.809	18.495
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.872	3.705
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	1.950	2.980
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.260	1.335
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	5.450	0.000
	石笔	盒	4.54	0.500	0.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.000
	氩气	瓶	119.41	0.566	1.039
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.000
	记号笔	支	3.72	0.000	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	1.152	4.110
	正方油石	kg	12.91	2.560	0.000
	其他材料费	元	1.00	11.643	4.722

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-205	HY15-02-206
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)	
				2" SCH160 以内	3" SCH40 以内
计价材料	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	11.430	6.165
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.418	8.220
未计价材料	核 3 级碳钢管 2" SCH160	个		(10.200)	0.000
	核 3 级碳钢管件 3" SCH40	个		0.000	(10.200)
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.600	0.930
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.190	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.230	2.775
	其他机械费	元	1.00	6.361	11.793
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.130	0.285

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-207
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)
单位				3" SCH80 以内
基价(元)				10 个
基价(元)				12585.51
其中	人工费(元)			6930.69
	材料费(元)			1982.04
	机械费(元)			3672.78
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.118
	安装 一般技工	工日	195.00	13.490
	安装 普工	工日	135.00	10.118
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.738
	钢丝刷 4"	把	8.55	3.440
	钨丝	g	92.31	2.343
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.028
	砂轮片 (综合)	片	5.44	25.708
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	5.150
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	4.142
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.856
	氩气	瓶	119.41	1.443
	记号笔	支	3.72	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	5.713
	其他材料费	元	1.00	6.563
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	8.569
	威第尔清洗剂	kg	38.39	8.220
未计价材料	核 3 级碳钢管件 3" SCH80	个		(10.200)
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.293
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.050

续表

单位：10 个

定额编号				HY15-02-207
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)
				3~SCH80 以内
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.857
	其他机械费	元	1.00	16.392
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.396

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-208	HY15-02-209	HY15-02-210	HY15-02-211
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)			
				4" SCH40 以内	4" SCH80 以内	4" SCH120 以内	4" SCH160 以内
单位				10 个			
基价(元)				13475.98	14498.21	15771.64	18689.71
其中	人工费(元)			8594.32	9240.79	10127.83	12659.52
	材料费(元)			1809.76	1906.15	2002.55	2098.95
	机械费(元)			3071.90	3351.27	3641.26	3931.24
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.546	13.490	14.785	18.481
	安装 一般技工	工日	195.00	16.729	17.987	19.714	24.641
	安装 普工	工日	135.00	12.546	13.490	14.785	18.481
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.350	1.350	1.350	1.350
	钢丝刷 4"	把	8.55	2.670	2.670	2.670	2.670
	钨丝	g	92.31	3.348	3.348	3.348	3.348
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	19.470	21.417	23.364	25.311
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	3.950	3.950	3.950	3.950
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	3.320	3.652	3.984	4.316
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.420	1.562	1.704	1.846
	氩气	瓶	119.41	1.536	1.689	1.842	1.995
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	4.280	4.280	4.280	4.280
	其他材料费	元	1.00	5.498	5.806	6.113	6.421
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	6.360	6.360	6.360	6.360
	威第尔清洗剂	kg	38.39	8.320	8.320	8.320	8.320
未计价材料	核 3 级碳钢管件 4" SCH120	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	核 3 级碳钢管件 4" SCH160	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
	核 3 级碳钢管件 4" SCH40	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 4" SCH80	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-208	HY15-02-209	HY15-02-210	HY15-02-211
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)			
				4" SCH40 以内	4" SCH80 以内	4" SCH120 以内	4" SCH160 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100	0.100	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.100	0.100
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.030	1.133	1.236	1.339
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.044	0.048	0.052
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.950	3.245	3.540	3.835
	其他机械费	元	1.00	13.858	3.531	3.828	4.125
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.320	0.352	0.384	0.416

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-212	HY15-02-213	HY15-02-214	HY15-02-215	HY15-02-216
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)				
				6" SCH40 以内	6" SCH80 以内	8" SCH20 以内	8" SCH40 以内	8" SCH80 以内
单位				10 个				
基价(元)				19288.92	20683.00	23086.61	24550.21	26361.90
其中	人工费(元)			12892.03	13861.39	16244.84	17189.00	18481.98
	材料费(元)			2638.26	2762.12	3025.72	3182.94	3339.44
	机械费(元)			3758.63	4059.49	3816.05	4178.27	4540.48
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	18.820	20.236	23.715	25.093	26.981
	安装 一般技工	工日	195.00	25.094	26.981	31.620	33.458	35.975
	安装 普工	工日	135.00	18.820	20.236	23.715	25.093	26.981
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	2.700	2.700	4.170	4.170	4.170
	钨丝	g	92.31	4.534	4.534	4.625	4.625	4.625
	镀锌铁皮 δ=0.2mm	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	20.150	22.165	31.260	34.386	37.512
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	6.170	6.787	5.850	6.435	7.020
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	1.520	1.672	1.670	1.837	2.004
	机油	kg	25.12	1.200	1.200	1.050	1.050	1.050
	氩气	瓶	119.41	2.176	2.176	2.533	2.789	3.039
	切削液	kg	16.33	9.000	9.000	10.500	10.500	10.500
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 φ20×40×6	支	16.15	4.520	4.520	6.950	6.950	6.950
	带锯条	根	239.32	0.240	0.240	0.240	0.240	0.240
	其他材料费	元	1.00	8.094	8.581	8.862	9.361	9.859
	抛光片 φ100	片	8.38	6.980	6.980	10.420	10.420	10.420
	威第尔清洗剂	kg	38.39	8.520	8.520	13.900	13.900	13.900

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-212	HY15-02-213	HY15-02-214	HY15-02-215	HY15-02-216
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)				
				6" SCH40 以内	6"~SCH80 以内	8" SCH20 以内	8"~SCH40 以内	8"~SCH80 以内
未计价材料	核 3 级碳钢管件 6" SCH40	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 6" SCH80	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 8" SCH20	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 8" SCH40	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 3 级碳钢管件 8" SCH80	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升 质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.040	1.144	1.050	1.155	1.260
	自动卧式液压带锯 床 GZ4065	台班	529.84	1.050	1.050	1.050	1.155	1.260
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	3.830	4.213	4.070	4.477	4.884
	其他机械费	元	1.00	5.129	5.471	5.283	5.780	6.276
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.390	0.390	0.410	0.410	0.410

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-217	HY15-02-218	HY15-02-219	HY15-02-220
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)			
				10" SCH40 以内	12" 7.14mm 以内	12" SCH80 以 内	14" SCH20 以内
单位				10 个			
基价(元)				37093.96	43982.28	48375.75	49443.00
其中	人工费(元)			26584.13	31905.14	35444.50	34167.32
	材料费(元)			5025.80	5770.90	6018.60	7773.25
	机械费(元)			5484.03	6306.24	6912.65	7502.43
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	38.809	46.577	51.744	49.879
	安装 一般技工	工日	195.00	51.745	62.102	68.991	66.506
	安装 普工	工日	135.00	38.809	46.577	51.744	49.879
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	4.900	8.160	8.160	9.350
	钨丝	g	92.31	4.825	5.680	5.680	7.850
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	36.690	61.150	67.265	70.050
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	14.020	12.330	13.563	20.290
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.690	2.040	2.244	2.560
	机油	kg	25.12	2.450	2.450	2.450	2.810
	氩气	瓶	119.41	3.652	4.427	4.427	5.554
	切削液	kg	16.33	24.500	24.500	24.500	28.100
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	8.160	13.600	13.600	15.570
	带锯条	根	239.32	0.490	0.490	0.490	0.570
	其他材料费	元	1.00	15.041	16.275	17.231	19.732
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	12.230	20.390	20.390	23.350
	威第尔清洗剂	kg	38.39	16.320	27.200	27.200	31.140

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-217	HY15-02-218	HY15-02-219	HY15-02-220
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)			
				10" SCH40 以内	12" 7.14mm 以内	12" SCH80 以 内	14" SCH20 以内
未计价材料	核 3 级碳钢管件 10" SCH40	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 12" 7.14mm	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 12" SCH80	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 3 级碳钢管件 14" SCH20	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.150	0.150	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.150	0.150	0.150
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.230	1.530	1.683	1.760
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.450	2.450	2.695	2.810
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	6.950	7.710	8.481	10.930
	其他机械费	元	1.00	9.204	9.991	10.951	12.656
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.780	0.780	0.858	1.100

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-221
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)
				16" SCH20 以内
单位				10 个
基价(元)				55961.88
其中	人工费(元)			39122.82
	材料费(元)			8532.67
	机械费(元)			8306.39
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	57.114
	安装 一般技工	工日	195.00	76.151
	安装 普工	工日	135.00	57.114
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.452
	钢丝刷 4"	把	8.55	9.208
	钨丝	g	92.31	7.758
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.019
	砂轮片 (综合)	片	5.44	69.033
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	24.796
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.885
	机油	kg	25.12	2.769
	氩气	瓶	119.41	6.258
	切削液	kg	16.33	27.691
	记号笔	支	3.72	0.097
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	15.346
	带锯条	根	239.32	0.562
	其他材料费	元	1.00	13.045
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	23.014
	威第尔清洗剂	kg	38.39	30.692
未计价材料	核 3 级碳钢管件 16" SCH20	个		(10.000)

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-221
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)
				16" SCH20 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.194
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.194
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.733
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	3.389
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.769
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	12.848
	其他机械费	元	1.00	16.160
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.288

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-222	HY15-02-223	HY15-02-224	HY15-02-225
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)			
				16" SCH40 以内	16" 8.8mm 以内	18" 8mm 以内	20" SCH10 以内
单位				10 个			
基价(元)				73229.33	64179.60	69399.94	66513.66
其中	人工费(元)			46226.99	46788.00	47851.57	47854.58
	材料费(元)			13682.80	8812.84	10834.04	9840.70
	机械费(元)			13319.54	8578.76	10714.33	8818.38
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	67.485	68.304	69.857	69.861
	安装 一般技工	工日	195.00	89.980	91.072	93.141	93.148
	安装 普工	工日	135.00	67.485	68.304	69.857	69.861
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	2.329	1.500	1.875	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	14.765	9.510	11.888	15.470
	钨丝	g	92.31	12.441	8.013	8.050	8.150
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.031	0.020	0.025	0.020
	砂轮片(综合)	片	5.44	110.700	71.300	89.125	116.000
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	39.762	25.610	32.013	18.960
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	4.627	2.980	3.725	3.850
	机油	kg	25.12	4.440	2.860	3.575	2.860
	氩气	瓶	119.41	10.035	6.464	8.078	8.352
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.000	0.000	0.000	3.100
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.000	0.000	0.000	1.282
	切削液	kg	16.33	44.404	28.600	35.750	28.600
	记号笔	支	3.72	0.155	0.100	0.125	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	24.609	15.850	19.813	25.780
	带锯条	根	239.32	0.901	0.580	0.725	0.600
	其他材料费	元	1.00	20.918	13.473	16.470	13.521
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	36.905	23.770	29.713	38.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	49.217	31.700	39.625	51.560



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-222	HY15-02-223	HY15-02-224	HY15-02-225
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)			
				16" SCH40 以 内	16" 8.8mm 以内	18" 8mm 以内	20" SCH10 以 内
未计价材料	核 3 级碳钢管件 16" 8.8mm	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 18" 8mm	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	核 3 级碳钢管件 20" SCH10	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)
	核 3 级碳钢管件 16" SCH40	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.311	0.200	0.250	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.311	0.200	0.250	0.200
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.779	1.790	2.238	1.790
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	5.434	3.500	4.375	4.840
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	4.440	2.860	3.575	2.860
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	20.603	13.270	16.588	13.490
	其他机械费	元	1.00	25.914	16.691	10.432	8.871
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.065	1.330	1.663	1.350

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-226
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)
				24" SCH10 以内
单位				10 个
基价(元)				78803.86
其中	人工费(元)			57425.71
	材料费(元)			11676.01
	机械费(元)			9702.14
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	83.833
	安装 一般技工	工日	195.00	111.778
	安装 普工	工日	135.00	83.833
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	15.470
	钨丝	g	92.31	8.350
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	砂轮片(综合)	片	5.44	120.000
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	23.560
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	4.800
	机油	kg	25.12	2.860
	氩气	瓶	119.41	10.398
	氧气(工业用)	瓶	34.83	4.509
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.836
	切削液	kg	16.33	28.600
	记号笔	支	3.72	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	26.670
	带锯条	根	239.32	0.700
	其他材料费	元	1.00	15.896
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	40.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	66.010

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-226
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)
				24" SCH10 以内
未计价材料	核 3 级碳钢管件 24" SCH10	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.890
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	5.000
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	3.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	16.800
	其他机械费	元	1.00	10.165
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.680

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-227	HY15-02-228
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)	
				24~8mm 以内	26~SCH10 以内
单位				10 个	
基价(元)				86545.98	94998.60
其中	人工费(元)			63801.86	69746.26
	材料费(元)			12284.44	13961.76
	机械费(元)			10459.68	11290.58
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	93.141	101.820
	安装 一般技工	工日	195.00	124.189	135.759
	安装 普工	工日	135.00	93.141	101.820
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	15.470	18.564
	钨丝	g	92.31	8.350	10.020
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.024
	砂轮片 (综合)	片	5.44	132.000	144.000
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	25.916	31.794
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	5.280	6.478
	机油	kg	25.12	2.860	3.095
	氩气	瓶	119.41	11.438	11.438
	氧气(工业用)	瓶	34.83	4.509	4.879
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.836	1.987
	切削液	kg	16.33	28.600	30.945
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	26.670	28.857
	带锯条	根	239.32	0.700	0.757
	其他材料费	元	1.00	16.852	21.452
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	40.000	43.280
	威第尔清洗剂	kg	38.39	66.010	71.423

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-227	HY15-02-228
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)	
				24"8mm 以内	26"SCH10 以内
未计价材料	核 3 级碳钢管件 24" 8mm	个		(10.000)	0.000
	核 3 级碳钢管件 26"SCH10	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.200	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200	0.200
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.079	2.249
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	5.500	5.951
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	3.150	3.408
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	18.480	19.995
	其他机械费	元	1.00	10.936	12.803
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.680	1.818

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-229	HY15-02-230	HY15-02-231
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)		
				28"14mm 以内	30"SCH10 以内	32"14mm 以内
单位				10 个		
基价(元)				118238.66	117305.81	123539.42
其中	人工费(元)			90974.00	89468.95	94518.08
	材料费(元)			15164.41	15931.37	16408.56
	机械费(元)			12100.25	11905.49	12612.78
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	132.809	130.612	137.983
	安装 一般技工	工日	195.00	177.077	174.149	183.977
	安装 普工	工日	135.00	132.809	130.612	137.983
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.875	1.732	1.950
	钢丝刷 4"	把	8.55	19.338	20.420	20.111
	钨丝	g	92.31	8.350	10.521	10.580
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.025	0.025	0.026
	砂轮片 (综合)	片	5.44	132.000	151.200	156.000
	电焊条 E7018 $\phi 3.2^{\sim}4$	kg	154.61	35.340	36.706	37.696
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	7.200	7.478	7.680
	机油	kg	25.12	3.575	3.573	3.718
	氩气	瓶	119.41	11.438	13.205	13.516
	氧气(工业用)	瓶	34.83	5.636	5.633	5.862
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	2.295	2.293	2.387
	切削液	kg	16.33	35.750	35.726	37.180
	记号笔	支	3.72	0.125	0.115	0.130
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	33.338	33.315	34.671
	带锯条	根	239.32	0.875	0.874	0.910
	其他材料费	元	1.00	21.065	24.766	21.908
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	50.000	49.967	52.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	82.513	82.458	85.813

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-229	HY15-02-230	HY15-02-231
项目				核 3 级碳钢管件(氩电联焊)		
				28"14mm 以内	30"SCH10 以内	32"14mm 以内
未计价材料	核 3 级碳钢管件 28" 14mm	个		(10.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢管件 32" 14mm	个		0.000	0.000	(10.000)
	核 3 级碳钢管件 30"SCH10	个		0.000	(10.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.250	0.231	0.260
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200	0.231	0.260
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.363	2.362	2.457
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	6.250	6.249	6.500
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	3.938	3.579	4.095
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	21.000	20.995	21.840
	其他机械费	元	1.00	12.677	13.187	13.215
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.100	2.099	2.184

### 2.2.5 非核级碳钢管件（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-232	HY15-02-233	HY15-02-234	HY15-02-235
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH10 以内	1/2" SCH40 以内	1/2" SCH80 以内	3/4" SCH40 以内
单位				10 个			
基价(元)				1136.46	1489.93	2006.15	1934.27
其中	人工费(元)			904.61	1187.33	1599.05	1598.63
	材料费(元)			196.06	255.91	344.50	283.43
	机械费(元)			35.79	46.69	62.60	52.21
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.152	1.513	2.037	2.036
	安装 一般技工	工日	195.00	1.729	2.269	3.056	3.055
	安装 普工	工日	135.00	1.729	2.269	3.056	3.055
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	0.610	0.801	1.078	0.900
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.195	0.256	0.345	0.288
	钨丝	g	92.31	0.852	1.119	1.506	1.222
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.006	0.008	0.011	0.009
	砂轮片 (综合)	片	5.44	1.446	1.898	2.556	2.134
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.580	0.761	1.025	0.856
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.159	0.209	0.281	0.234
	氩气	瓶	119.41	0.339	0.445	0.599	0.498
	记号笔	支	3.72	0.061	0.080	0.108	0.090
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	0.323	0.424	0.571	0.477
	其他材料费	元	1.00	4.859	4.859	6.543	4.859
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.482	0.633	0.852	0.711
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.647	0.849	1.144	0.955
未计价材料	非核级碳钢管件 1/2" SCH10	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢管件 1/2" SCH40	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	非核级碳钢管件 1/2" SCH80	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-232	HY15-02-233	HY15-02-234	HY15-02-235
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)			
				1/2" SCH10 以内	1/2" SCH40 以内	1/2" SCH80 以内	3/4" SCH40 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 3/4" SCH40	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电 流(A)120	台班	161.83	0.012	0.016	0.021	0.018
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA)27.8	台班	131.84	0.232	0.305	0.410	0.342
	其他机械费	元	1.00	1.357	1.357	1.827	1.357
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.024	0.032	0.042	0.036

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-236
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)
				1" SCH40 以内
单位				10 个
基价(元)				2378.92
其中	人工费(元)			2009.93
	材料费(元)			311.13
	机械费(元)			57.86
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.560
	安装 一般技工	工日	195.00	3.841
	安装 普工	工日	135.00	3.841
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.000
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.320
	钨丝	g	92.31	1.325
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.010
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.370
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.950
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.260
	氩气	瓶	119.41	0.552
	记号笔	支	3.72	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.530
	其他材料费	元	1.00	4.859
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.790
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.060
未计价材料	非核级碳钢管件 1" SCH40	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.380
	其他机械费	元	1.00	1.357
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-237	HY15-02-238	HY15-02-239	HY15-02-240
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)			
				1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH160 以内	2" 3.18mm 以内	2" SCH40 以内
单位				10 个			
基价(元)				3398.20	4391.32	4328.28	5321.94
其中	人工费(元)			3014.69	3919.31	3798.56	4670.61
	材料费(元)			325.65	396.79	402.93	495.39
	机械费(元)			57.86	75.22	126.79	155.94
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.840	4.993	4.839	5.950
	安装 一般技工	工日	195.00	5.761	7.489	7.258	8.925
	安装 普工	工日	135.00	5.761	7.489	7.258	8.925
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.000	1.000	1.000	1.230
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.320	0.320	0.320	0.393
	钨丝	g	92.31	1.435	1.866	1.564	1.923
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.010	0.010	0.010	0.012
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.370	2.370	2.370	2.914
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.950	0.950	0.950	1.168
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.299	0.389	0.440	0.541
	氩气	瓶	119.41	0.552	0.718	0.937	1.152
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.123
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.530	0.530	0.530	0.652
	其他材料费	元	1.00	4.859	6.317	8.468	10.412
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.790	0.790	0.790	0.971
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.060	1.060	1.060	1.303
未计价材料	非核级碳钢管件 1 1/2" SCH40	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢管件 2" 3.18mm	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	非核级碳钢管件 2" SCH40	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
	非核级碳钢管件(氩弧焊) 1 1/2" SCH160 以内	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-237	HY15-02-238	HY15-02-239	HY15-02-240
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)			
				1 1/2" SCH40 以内	1 1/2" SCH160 以内	2" 3.18mm 以内	2" SCH40 以内
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.020	0.026	0.020	0.025
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.380	0.494	0.860	1.057
	其他机械费	元	1.00	1.357	1.764	3.050	3.750
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.052	0.090	0.111

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-241
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)
单位				2" SCH160 以内
基价(元)				10 个
其中	人工费(元)			6882.06
	材料费(元)			6071.84
	机械费(元)			611.23
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.735
	安装 一般技工	工日	195.00	11.602
	安装 普工	工日	135.00	11.602
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.230
	钢丝刷 4"	把	8.55	0.393
	钨丝	g	92.31	2.500
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.012
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.914
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	1.168
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.703
	氩气	瓶	119.41	1.498
	记号笔	支	3.72	0.123
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.652
	其他材料费	元	1.00	13.536
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.971
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.303
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.025
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.375
	其他机械费	元	1.00	4.875
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.111

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-242	HY15-02-243	HY15-02-244
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)		
				2 1/2" 3.18mm 以内	3" 3.18mm 以内	3" SCH40 以内
单位				10 个		
基价(元)				5791.83	8249.99	12506.67
其中	人工费(元)			4605.70	5526.80	8812.06
	材料费(元)			1018.60	976.27	1427.84
	机械费(元)			167.53	1746.92	2266.77
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.867	7.041	11.226
	安装 一般技工	工日	195.00	8.801	10.561	16.838
	安装 普工	工日	135.00	8.801	10.561	16.838
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	1.500	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	2.300	2.300	2.300
	钨丝	g	92.31	1.789	2.343	4.004
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	17.180	12.330	14.912
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	3.440	2.470	2.875
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.830	0.900	1.543
	氩气	瓶	119.41	1.596	1.921	3.207
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	3.820	2.740	3.197
	其他材料费	元	1.00	10.229	10.168	13.801
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	3.730	4.110	4.784
	威第尔清洗剂	kg	38.39	7.640	5.480	6.394
未计价材料	非核级碳钢管件 2 1/2" 3.18mm	个		(10.200)	0.000	0.000
	非核级碳钢管件 3" 3.18mm	个		0.000	(10.200)	0.000
	非核级碳钢管件 3" SCH40	个		0.000	0.000	(10.000)

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-242	HY15-02-243	HY15-02-244
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)		
				2 1/2" 3.18mm 以内	3" 3.18mm 以内	3" SCH40 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12			0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06		0.620	0.725
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.070	1.730	2.461
	其他机械费	元	1.00	7.328	7.595	11.731
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.160	0.180	0.253

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-245	HY15-02-246
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)	
				4" 3.58mm 以内	5" 3.96mm 以内
单位				10 个	
基价(元)				10584.67	13858.82
其中	人工费(元)			7369.00	10102.83
	材料费(元)			1224.14	1511.74
	机械费(元)			1991.53	2244.25
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.387	12.870
	安装 一般技工	工日	195.00	14.081	19.305
	安装 普工	工日	135.00	14.081	19.305
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	2.300	2.300
	钨丝	g	92.31	3.348	4.352
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	12.470	17.096
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	2.500	2.550
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	1.290	1.769
	氩气	瓶	119.41	2.789	3.800
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.780	2.720
	其他材料费	元	1.00	12.546	13.424
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	4.160	4.070
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.560	5.440
未计价材料	非核级碳钢管件 4" 3.58mm	个		(10.200)	0.000
	非核级碳钢管件 5" 3.96mm	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-245	HY15-02-246
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)	
				4" 3.58mm 以内	5" 3.96mm 以内
机械	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.630	0.695
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	2.140	2.805
	其他机械费	元	1.00	9.810	13.450
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.220	0.285

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-247
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)
				6" 4.37mm 以内
单位				10 个
基价(元)				16127.93
其中	人工费(元)			11053.40
	材料费(元)			1950.71
	机械费(元)			3123.82
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.081
	安装 一般技工	工日	195.00	21.121
	安装 普工	工日	135.00	21.121
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	2.300
	钨丝	g	92.31	4.534
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020
	砂轮片(综合)	片	5.44	11.940
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	2.600
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.220
	机油	kg	25.12	1.200
	氩气	瓶	119.41	4.812
	切削液	kg	16.33	12.000
	记号笔	支	3.72	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	2.660
	带锯条	根	239.32	0.240
	其他材料费	元	1.00	14.236
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	3.980
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.320

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-247
项目				非核级碳钢管件(氩弧焊)
				6" 4.37mm 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 6" 4.37mm	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.760
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	1.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.470
	其他机械费	元	1.00	14.608
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.350

## 2.2.6 非核级碳钢管件（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-248	HY15-02-249	HY15-02-250
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)		
				4" 6.02mm 以内	6" 7.11mm 以内	8" SCH20 以内
单位				10 个		
基价(元)				12689.72	18116.38	22545.87
其中	人工费(元)			7797.41	11695.70	14738.00
	材料费(元)			2145.92	3068.84	3916.38
	机械费(元)			2746.39	3351.84	3891.49
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.933	14.899	18.775
	安装 一般技工	工日	195.00	14.900	22.348	28.162
	安装 普工	工日	135.00	14.900	22.348	28.162
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.250	1.250	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	2.505	2.400	4.170
	钨丝	g	92.31	3.348	4.534	4.625
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	16.705	17.910	31.260
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	3.750	4.550	6.750
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	4.840	5.530	5.820
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.670	1.060	1.380
	机油	kg	25.12	0.000	0.800	1.050
	氩气	瓶	119.41	4.185	7.220	9.401
	切削液	kg	16.33	0.000	8.000	10.500
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	3.170	3.990	6.950
	带锯条	根	239.32	0.000	0.160	0.210
	其他材料费	元	1.00	5.946	7.630	8.890
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	4.240	5.970	10.420
	威第尔清洗剂	kg	38.39	6.340	7.980	13.900

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-248	HY15-02-249	HY15-02-250
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)		
				4" 6.02mm 以内	6" 7.11mm 以内	8" SCH20 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 4" 6.02mm	个		(10.200)	0.000	0.000
	非核级碳钢管件 6" 7.11mm	个		0.000	(10.000)	0.000
	非核级碳钢管件 8" SCH20	个		0.000	0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.150	0.150
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.845	0.900	1.050
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.060	0.070	0.080
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		0.800	1.050
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.210	3.550	3.860
	其他机械费	元	1.00	14.226	15.152	16.475
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.330	0.355	0.390

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-251	HY15-02-252
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)	
				10" SCH20 以内	12" 7.14mm 以内
单位				10 个	
基价(元)				31819.56	41173.84
其中	人工费(元)			22139.36	28942.71
	材料费(元)			4357.93	5964.12
	机械费(元)			5322.27	6267.01
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	28.203	36.870
	安装 一般技工	工日	195.00	42.305	55.305
	安装 普工	工日	135.00	42.305	55.305
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.500	1.500
	钢丝刷 4"	把	8.55	4.900	8.160
	钨丝	g	92.31	4.825	5.680
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.020	0.020
	砂轮片 (综合)	片	5.44	36.690	61.150
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	7.250	7.250
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	8.570	12.270
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	2.088	2.770
	机油	kg	25.12	2.450	2.450
	氩气	瓶	119.41	3.735	4.403
	切削液	kg	16.33	24.500	24.500
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	8.160	13.600
	带锯条	根	239.32	0.490	0.490
	其他材料费	元	1.00	12.003	16.571
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	12.230	20.390
	威第尔清洗剂	kg	38.39	16.320	27.200

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-251	HY15-02-252
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)	
				10" SCH20 以内	12" 7.14mm 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 10" SCH20	个		(10.000)	0.000
	非核级碳钢管件 12" 7.14mm	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.150
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	1.230	1.530
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.080	0.080
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.450	2.450
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.750	7.340
	其他机械费	元	1.00	8.530	9.769
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.580	0.740

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-253	HY15-02-254
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)	
				14" SCH20 以内	16" SCH20 以内
单位				10 个	
基价(元)				50128.07	56793.09
其中	人工费(元)			35255.23	40190.84
	材料费(元)			7238.06	8163.23
	机械费(元)			7634.78	8439.02
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	44.911	51.199
	安装 一般技工	工日	195.00	67.367	76.798
	安装 普工	工日	135.00	67.367	76.798
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.827	2.083
	钢丝刷 4"	把	8.55	9.940	11.331
	钨丝	g	92.31	6.919	7.887
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.024	0.028
	砂轮片 (综合)	片	5.44	74.487	84.915
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	7.250	8.265
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	14.946	17.039
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	3.374	3.847
	机油	kg	25.12	2.984	3.402
	氩气	瓶	119.41	5.364	6.115
	切削液	kg	16.33	29.843	29.843
	记号笔	支	3.72	0.122	0.122
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	16.566	18.885
	带锯条	根	239.32	0.597	0.597
	其他材料费	元	1.00	20.185	23.011
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	24.837	28.314
	威第尔清洗剂	kg	38.39	33.132	37.771



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-253	HY15-02-254
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)	
				14" SCH20 以内	16" SCH20 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 14" SCH20	个		(10.000)	0.000
	非核级碳钢管件(氩电联焊) 16" SCH20 以内	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t) 5	台班	1034.12	0.183	0.183
	载重汽车装载质量(t) 5	台班	577.23	0.183	0.183
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	1.864	2.125
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.097	0.097
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	2.984	2.984
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	8.941	10.193
	其他机械费	元	1.00	11.900	13.566
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.901	1.028

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-255	HY15-02-256
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)	
				20" 14mm 以内	22" 14mm 以内
单位				10 个	
基价(元)				72061.94	78578.28
其中	人工费(元)			53594.80	58954.48
	材料费(元)			8878.69	9409.95
	机械费(元)			9588.45	10213.85
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	68.274	75.101
	安装 一般技工	工日	195.00	102.410	112.652
	安装 普工	工日	135.00	102.410	112.652
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	1.950	2.100
	钢丝刷 4"	把	8.55	10.608	11.424
	钨丝	g	92.31	8.150	8.150
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.026	0.028
	砂轮片 (综合)	片	5.44	91.725	97.840
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	7.250	7.250
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	20.859	22.086
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	4.709	4.986
	机油	kg	25.12	3.185	3.430
	氩气	瓶	119.41	6.607	7.044
	切削液	kg	16.33	31.850	34.300
	记号笔	支	3.72	0.130	0.140
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	17.680	19.040
	带锯条	根	239.32	0.637	0.686
	其他材料费	元	1.00	26.311	27.968
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	28.546	30.585
	威第尔清洗剂	kg	38.39	35.360	38.080

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-255	HY15-02-256
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)	
				20" 14mm 以内	22" 14mm 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 20" 14mm	个		(10.000)	0.000
	非核级碳钢管件 22" 14mm	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.225	0.240
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.225	0.240
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	2.295	2.448
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.080	0.080
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	3.675	3.920
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	12.478	13.212
	其他机械费	元	1.00	15.511	16.488
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.110	1.184

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-257		
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)		
				30" SCH10S 以内		
单位				10 个		
基价(元)				89612.69		
其中	人工费（元）			65121.11		
	材料费（元）			11993.21		
	机械费（元）			12498.37		
名称			单位	单价（元）	数量	
人工	安装 高级技工			工日	290.00	82.957
	安装 一般技工			工日	195.00	124.435
	安装 普工			工日	135.00	124.435
计价材料	镀锌铁丝			m	0.68	3.000
	钢丝刷 4"			把	8.55	16.320
	钨丝			g	92.31	10.680
	镀锌铁皮 δ =0.2mm			m²	21.92	0.040
	砂轮片（综合）			片	5.44	122.300
	电焊条 E7018 φ 3.2~4			kg	154.61	24.540
	焊丝 ER70S-6 φ 2			kg	111.97	9.030
	机油			kg	25.12	4.900
	氩气			瓶	119.41	8.802
	切削液			kg	16.33	49.000
	记号笔			支	3.72	0.200
	电磨头 φ 20×40×6			支	16.15	27.200
	带锯条			根	239.32	0.980
	其他材料费			元	1.00	17.242
	抛光轮 φ 150			片	15.69	40.780
	威第尔清洗剂			kg	38.39	54.400

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-257
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)
				30" SCH10S 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 30" SCH10S	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.300
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	3.060
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	4.900
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	14.680
	其他机械费	元	1.00	9.769
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.480

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-258
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)
				40" SCH10S 以内
单位				10 个
基价(元)				118271.64
其中	人工费(元)			86827.94
	材料费(元)			15195.82
	机械费(元)			16247.88
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	110.609
	安装 一般技工	工日	195.00	165.913
	安装 普工	工日	135.00	165.913
计价材料	镀锌铁丝	m	0.68	3.900
	钢丝刷 4"	把	8.55	21.216
	钨丝	g	92.31	10.580
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.92	0.052
	砂轮片 (综合)	片	5.44	158.990
	电焊条 E7018 $\phi 3.2\sim 4$	kg	154.61	31.902
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	11.050
	机油	kg	25.12	6.370
	氩气	瓶	119.41	11.442
	切削液	kg	16.33	63.700
	记号笔	支	3.72	0.260
	电磨头 $\phi 20\times 40\times 6$	支	16.15	35.360
	带锯条	根	239.32	1.274
	其他材料费	元	1.00	9.271
	抛光轮 $\phi 150$	片	15.69	53.014
	威第尔清洗剂	kg	38.39	70.720

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-258
项目				非核级碳钢管件(氩电联焊)
				40" SCH10S 以内
未计价材料	非核级碳钢管件 40" SCH10S	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.390
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.390
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	3.978
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	6.370
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	19.084
	其他机械费	元	1.00	12.700
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.924

## 2.3 主蒸汽、主给水管件安装

### 2.3.1 主蒸汽管件安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-259
项目				主蒸汽管件安装(氩电联焊)
				32" 32mm
单位				10 个
基价(元)				481426.91
其中	人工费(元)			368920.66
	材料费(元)			81291.13
	机械费(元)			31215.12
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	538.570
	安装 一般技工	工日	195.00	718.094
	安装 普工	工日	135.00	538.570
计价材料	钨丝	g	92.31	10.580
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2 $\sim$ 4	kg	154.61	405.080
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	10.030
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	15.750
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.425
	冷却液	kg	13.79	0.800
	氩气	瓶	119.41	21.734
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.084
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	9.000
	油漆笔	支	3.12	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	31.500
	机用锯条 12"	根	166.67	0.100
	正方油石	kg	12.91	21.000
	其他材料费	元	1.00	8.115
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	609.000



续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-259
项目				主蒸汽管件安装(氩电联焊)
				32" 32mm
未计价材料	主蒸汽管件 32" 32mm	个		(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.300
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	2.900
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	4.130
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	4.130
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.180
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	135.300
	其他机械费	元	1.00	6.619
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	13.530

### 2.3.2 主给水管件安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、管材清理、外观检查、管件保护、编号入库、管件场内运输、管件垂直运输、测量/放线、坡口加工、管口组对、层间打磨、焊接、焊口充氩保护。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-260	HY15-02-261
项目				主给水管件安装(氩电联焊)	
				Φ 406.4×21.44	18"×31.75mm
单位				10 个	
基价(元)				181109.33	248454.55
其中	人工费(元)			128967.86	161531.97
	材料费(元)			35584.45	59271.63
	机械费(元)			16557.02	27650.95
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	188.274	235.813
	安装 一般技工	工日	195.00	251.032	314.417
	安装 普工	工日	135.00	188.274	235.813
计价材料	钨丝	g	92.31	8.013	13.382
	电焊条 E7018 Φ 3.2~4	kg	154.61	147.500	246.325
	焊丝 ER70S-6 Φ 2	kg	111.97	4.820	8.049
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	12.600	21.042
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.325	0.543
	冷却液	kg	13.79	0.640	1.069
	氩气	瓶	119.41	10.398	17.365
	油漆笔	支	3.12	0.400	0.400
	电磨头 Φ 20×40×6	支	16.15	25.200	42.084
	机用锯条 12"	根	166.67	0.080	0.080
	正方油石	kg	12.91	16.800	16.800
	其他材料费	元	1.00	15.072	25.170
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	487.200	813.624
未计价材料	主给水管件 Φ 406.4×21.44	个		(10.000)	0.000
	主给水管件安装(氩电联焊) 18"×31.75mm	个		0.000	(10.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.240	0.401
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	2.320	3.874

续表

单位: 10 个

定额编号				HY15-02-260	HY15-02-261
项目				主给水管件安装(氩电联焊)	
				Φ 406.4×21.44	18"×31.75mm
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.240	0.401
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	3.304	5.518
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.144	0.240
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	51.850	86.590
	其他机械费	元	1.00	5.295	8.843
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	5.190	8.667

## 2.4 镀锌管件（螺纹连接）

工作内容：施工前准备、领料、管件场内运输、管件垂直运输、套丝、管口组对、连接。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-262	HY15-02-263	HY15-02-264	HY15-02-265
项目				镀锌钢管件(螺纹连接)			
				DN15 以内	DN20 以内	DN25 以内	DN32 以内
单位				10 个			
基价(元)				615.39	770.43	994.77	1156.02
其中	人工费(元)			611.26	765.81	979.70	1137.71
	材料费(元)			0.58	0.72	3.49	4.88
	机械费(元)			3.55	3.90	11.58	13.43
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.779	0.976	1.248	1.449
	安装 一般技工	工日	195.00	1.168	1.463	1.872	2.174
	安装 普工	工日	135.00	1.168	1.463	1.872	2.174
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	0.076	0.100	0.124	0.156
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.001	0.001	0.030	0.043
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.001	0.001	0.014	0.020
	其他材料费	元	1.00	0.011	0.014	0.059	0.082
未计价材料	镀锌钢管件(螺纹连接) DN15	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	镀锌钢管件(螺纹连接) DN20	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	镀锌钢管件(螺纹连接) DN25	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	镀锌钢管件(螺纹连接) DN32	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.012	0.012	0.020	0.020
	其他机械费	元	1.00	1.612	1.955	8.348	10.194

工作内容：施工前准备、领料、管件场内运输、管件垂直运输、套丝、管口组对、连接。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-266
项目				镀锌钢管件(螺纹连接)
				DN40 以内
单位				10 个
基价(元)				1420.10
其中	人工费(元)			1396.11
	材料费(元)			5.64
	机械费(元)			18.35
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.778
	安装 一般技工	工日	195.00	2.668
	安装 普工	工日	135.00	2.668
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	0.182
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.050
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.023
	其他材料费	元	1.00	0.095
未计价材料	镀锌钢管件(螺纹连接) DN40	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.040
	其他机械费	元	1.00	11.877

工作内容：施工前准备、领料、管件场内运输、管件垂直运输、套丝、管口组对、连接。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-267	HY15-02-268
项目				镀锌钢管件(螺纹连接)	
				DN50 以内	DN65 以内
单位				10 个	
基价(元)				1790.14	2353.93
其中	人工费(元)			1762.08	2325.87
	材料费(元)			7.05	7.05
	机械费(元)			21.01	21.01
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.245	2.963
	安装 一般技工	工日	195.00	3.367	4.444
	安装 普工	工日	135.00	3.367	4.444
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	0.260	0.260
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.060	0.060
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.028	0.028
	其他材料费	元	1.00	0.119	0.119
未计价材料	镀锌钢管件(螺纹连接) DN50	个		(10.200)	0.000
	镀锌钢管件(螺纹连接) DN65	个		0.000	(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040
	其他机械费	元	1.00	14.541	14.541

## 2.5 铜管件安装

工作内容：管件场内水平运输、管件场内垂直运输、管道切口、管道煨弯、焊接、管口连接、管道安装。  
单位：10 个

定额编号				HY15-02-269	HY15-02-270	HY15-02-271	HY15-02-272
项目				铜管件安装(氧乙炔焊)			
				Φ10×1 以内	Φ14×1 以内	Φ25×2 以内	Φ32×2 以内
单位				10 个			
基价(元)				2170.76	2516.48	3358.11	3743.07
其中	人工费(元)			1688.15	1979.93	2774.43	2977.44
	材料费(元)			473.14	527.08	574.21	756.16
	机械费(元)			9.47	9.47	9.47	9.47
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.151	2.522	3.534	3.793
	安装 一般技工	工日	195.00	3.226	3.783	5.301	5.689
	安装 普工	工日	135.00	3.226	3.783	5.301	5.689
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	0.600	0.800	1.000	1.300
	铜焊丝(磷钎)	kg	38.55	0.300	0.300	0.400	0.420
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.225	0.242	0.267	0.351
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.122	0.132	0.146	0.190
	钎剂	kg	47.01	0.040	0.050	0.060	0.070
	钎料	kg	1669.73	0.250	0.280	0.300	0.400
	其他材料费	元	1.00	8.548	9.019	10.914	12.785
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.200	0.300	0.350
未计价材料	铜管件 Φ10×1	个		(10.200)	0.000	0.000	0.000
	铜管件 Φ14×1	个		0.000	(10.200)	0.000	0.000
	铜管件 Φ25×2	个		0.000	0.000	(10.200)	0.000
	铜管件 Φ32×2	个		0.000	0.000	0.000	(10.200)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.060	0.060	0.060	0.060
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.060	0.060	0.060	0.060
	其他机械费	元	1.00	0.202	0.202	0.202	0.202

## 2.6 喷淋系统喷头安装

工作内容：领料、管件场内运输、管件垂直运输、坡口磨平、管口组对、焊接。

单位：10 个

定额编号				HY15-02-273
项目				喷淋系统喷头安装
单位				10 个
基价(元)				2616.25
其中	人工费(元)			2186.16
	材料费(元)			191.68
	机械费(元)			238.41
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.785
	安装 一般技工	工日	195.00	4.177
	安装 普工	工日	135.00	4.177
计价材料	钨丝	g	92.31	0.003
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.590
	氩气	瓶	119.41	0.719
	其他材料费	元	1.00	12.185
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	3.000
未计价材料	喷淋系统喷头	个		(10.200)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.500
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.160
	其他机械费	元	1.00	4.560



## 第三章 阀门安装



## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用于核 1 级、核 2 级、核 3 级及非核级的各种阀门安装。
- 1.2 阀门安装不包括壳体压力试验、调试工作内容，如发生执行本章相应定额子目。
- 1.3 法兰阀门安装不包括配对法兰的安装，法兰安装执行第四章相应定额子目。
- 1.4 各种过滤器、管道视镜、膨胀节、流量孔板、限流孔板、流量装置、回转盲板，按连接方式执行阀门安装相应的定额子目。
- 1.5 安全阀、调节阀、过滤器、疏水阀、管道视镜、流量孔板、限流孔板、流量装置、回转盲板等的临时短管制作安装，执行调节阀临时替代管制作安装及拆除的相应子目。
- 1.6 电动阀门的检查接线、接地，执行 Q/CNNC JE 141.7—2023 中的规定。
- 1.7 阀门水压试验介质是按除盐水考虑的，如设计要求用其他介质时，可按实际使用介质计算。
- 1.8 阀门规格不全的情况下选用管径（mm）之比系数进行调整，并不可高于上一档子目的费用。

### 2 工程量计算规则

- 2.1 各种阀门安装工程量，按图纸设计数量，分材质、核级、连接方式、焊接形式、规格，以“个”为计量单位。
- 2.2 安全阀、减压阀的调试及阀门水压试验，按图纸设计规格、数量，以“个”为计量单位。
- 2.3 阀门远传操纵装置安装，以“100kg”为计量单位。

### 3.1 不锈钢阀门安装

#### 3.1.1 核 1 级不锈钢焊接阀门安装（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-001	HY15-03-002
项目				核 1 级不锈钢焊接 阀门安装(氩弧焊)	
				1" 以内	1 1/2" 以内
单位				个	
基价(元)				780.21	1224.17
其中	人工费(元)			628.00	989.08
	材料费(元)			114.64	173.72
	机械费(元)			37.57	61.37
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.917	1.444
	安装 一般技工	工日	195.00	1.222	1.926
	安装 普工	工日	135.00	0.917	1.444
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.100	0.180
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.030	0.040
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.100	0.100
	砂轮片 (综合)	片	5.44	1.000	2.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.302	0.524
	其他材料费	元	1.00	3.933	4.040
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.050	0.060
未计价材料	核 1 级不锈钢焊接阀门 1"	个		(1.000)	0.000
	核 1 级不锈钢焊接阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.260	0.430
	其他机械费	元	1.00	0.919	1.512
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040

### 3.1.2 核1级不锈钢焊接阀门安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-003	HY15-03-004	HY15-03-005	HY15-03-006
项目				核1级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
单位				个			
基价(元)				1580.73	2661.03	3831.90	6981.83
其中	人工费(元)			1318.44	2077.00	2768.94	4152.82
	材料费(元)			207.68	478.32	805.79	2358.12
	机械费(元)			54.61	105.71	257.17	470.89
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.925	3.032	4.042	6.062
	安装 一般技工	工日	195.00	2.566	4.042	5.389	8.084
	安装 普工	工日	135.00	1.925	3.032	4.042	6.062
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.050	0.080	0.100	1.600
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	0.000	0.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.050	0.070	0.080	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.100	0.150	0.150	0.150
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.410	1.110	1.980	4.980
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.000	0.000	0.000	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.162	0.218	0.283	0.418
	其他材料费	元	1.00	4.688	6.144	12.420	9.178
	铝基砂轮机(综合)	片	9.10	2.000	4.000	6.000	6.000
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.000	0.000	0.000	1.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.070	0.100	0.120	0.140
未计价材料	核1级不锈钢焊接阀门 2"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核1级不锈钢焊接阀门 3"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核1级不锈钢焊接阀门 4"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核1级不锈钢焊接阀门 6"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-003	HY15-03-004	HY15-03-005	HY15-03-006
项目				核 1 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01			0.050	0.060
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.050	0.060
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.380	0.740	1.200	2.590
	其他机械费	元	1.00	1.340	2.603	5.147	7.671
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.070	0.120	0.260

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-007
项目				核 1 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)
单位				8" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			9468.82
	材料费(元)			5274.17
	机械费(元)			3378.28
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.700
	安装 一般技工	工日	195.00	10.266
	安装 普工	工日	135.00	7.700
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.300
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200
	钨丝	g	92.31	0.020
	白布	kg	19.05	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	9.140
	钢磨头 $\phi$ 15×30×6	个	32.48	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.882
	其他材料费	元	1.00	13.084
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	8.000
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	1.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.170
未计价材料	核 1 级不锈钢焊接阀门 8"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.070
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.070
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	4.900
	其他机械费	元	1.00	13.535
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.490

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-008	HY15-03-009	HY15-03-010
项目				核 1 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)		
				10" 以内	12" 以内	14" 以内
单位				个		
基价(元)				13545.56	15633.20	18625.33
其中	人工费(元)			6592.15	8306.12	9690.70
	材料费(元)			5690.13	5962.48	7283.60
	机械费(元)			1263.28	1364.60	1651.03
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.624	12.126	14.147
	安装 一般技工	工日	195.00	12.831	16.167	18.862
	安装 普工	工日	135.00	9.624	12.126	14.147
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.380	0.440	0.490
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.020	0.020	0.020
	白布	kg	19.05	0.150	0.180	0.220
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.350
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	16.010	16.590	20.460
	钢磨头 $\phi$ 15×30×6	个	32.48	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	1.114	1.290	1.443
	其他材料费	元	1.00	11.338	11.954	14.614
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	8.000	10.000	10.000
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	2.000	4.000	4.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.240	0.290
未计价材料	核 1 级不锈钢焊接阀门 10"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢焊接阀门 12"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 1 级不锈钢焊接阀门 14"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.080	0.100	0.120



续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-008	HY15-03-009	HY15-03-010
项目				核 1 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)		
				10" 以内	12" 以内	14" 以内
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.080	0.100	0.120
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	8.040	8.520	10.320
	其他机械费	元	1.00	5.069	5.421	6.563
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.800	0.850	1.030

### 3.1.3 核2级不锈钢焊接阀门安装（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-011	HY15-03-012	HY15-03-013	HY15-03-014
项目				核2级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				685.52	1080.03	1377.73	1700.25
其中	人工费(元)			565.10	889.58	1186.72	1483.16
	材料费(元)			86.35	131.79	132.35	148.16
	机械费(元)			34.07	58.66	58.66	68.93
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.825	1.299	1.732	2.165
	安装 一般技工	工日	195.00	1.100	1.731	2.310	2.887
	安装 普工	工日	135.00	0.825	1.299	1.732	2.165
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.100	0.170	0.170	0.190
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.030	0.040	0.050	0.060
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.100	0.100	0.100	0.150
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.302	0.483	0.483	0.543
	其他材料费	元	1.00	3.933	4.040	4.029	4.081
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.050	0.060	0.070	0.080
未计价材料	核2级不锈钢焊接阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核2级不锈钢焊接阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核2级不锈钢焊接阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核2级不锈钢焊接阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.240	0.410	0.410	0.480
	其他机械费	元	1.00	0.842	1.443	1.443	1.692
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.040	0.040	0.050

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-015		
项目				核 2 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)		
				3" 以内		
单位				个		
基价(元)				1974.02		
其中	人工费（元）			1695.31		
	材料费（元）			190.04		
	机械费（元）			88.67		
名称			单位	单价（元）	数量	
人工	安装 高级技工			工日	290.00	2.475
	安装 一般技工			工日	195.00	3.300
	安装 普工			工日	135.00	2.475
计价材料	不锈钢焊丝 316L φ1.6~3.2			kg	330.64	0.250
	钨丝			g	92.31	0.010
	白布			kg	19.05	0.070
	防火布			m²	28.03	0.150
	砂轮片（综合）			片	5.44	0.200
	不锈钢粘胶带			卷	29.92	0.200
	氩气			瓶	119.41	0.719
	其他材料费			元	1.00	4.152
	威第尔清洗剂			kg	38.39	0.100
未计价材料	核 2 级不锈钢焊接阀门 3"			个		(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8			台班	131.84	0.620
	其他机械费			元	1.00	2.182
	恒温电烘箱 2000W			台班	79.15	0.060

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-016	HY15-03-017	HY15-03-018
项目				核 2 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				2651.22	4018.68	5357.68
其中	人工费(元)			2259.75	3560.16	4746.18
	材料费(元)			208.41	225.94	320.24
	机械费(元)			183.06	232.58	291.26
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.299	5.197	6.929
	安装 一般技工	工日	195.00	4.399	6.930	9.239
	安装 普工	工日	135.00	3.299	5.197	6.929
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.270	0.290	0.420
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.020
	白布	kg	19.05	0.080	0.100	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.250	0.250
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.400	0.400	0.400
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.789	0.858	1.234
	其他材料费	元	1.00	4.101	4.231	8.191
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.120	0.140	0.170
未计价材料	核 2 级不锈钢焊接阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢焊接阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级不锈钢焊接阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.060	0.070
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.060	0.070
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.690	0.910	1.200
	其他机械费	元	1.00	3.034	4.309	5.516
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.090	0.120

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-019	HY15-03-020
项目				核 2 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				6446.26	8116.44
其中	人工费(元)			5650.38	7119.62
	材料费(元)			443.24	568.46
	机械费(元)			352.64	428.36
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.249	10.393
	安装 一般技工	工日	195.00	10.999	13.858
	安装 普工	工日	135.00	8.249	10.393
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.590	0.760
	钨丝	g	92.31	0.030	0.040
	白布	kg	19.05	0.150	0.180
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.600	0.600
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	1.717	2.236
	其他材料费	元	1.00	12.172	16.181
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.240
未计价材料	核 2 级不锈钢焊接阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级不锈钢焊接阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.080	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.080	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.510	1.800
	其他机械费	元	1.00	6.791	8.181
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.150	0.180

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-021
项目				核 2 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)
				14" 以内
单位				个
基价(元)				9120.61
其中	人工费(元)			7910.59
	材料费(元)			704.58
	机械费(元)			505.44
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	11.549
	安装 一般技工	工日	195.00	15.397
	安装 普工	工日	135.00	11.549
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.880
	钨丝	g	92.31	0.040
	白布	kg	19.05	0.220
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.350
	砂轮片(综合)	片	5.44	10.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	氩气	瓶	119.41	2.580
	其他材料费	元	1.00	16.326
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.290
未计价材料	核 2 级不锈钢焊接阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.100
	其他机械费	元	1.00	9.606
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.210

### 3.1.4 核2级不锈钢焊接阀门安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-022	HY15-03-023	HY15-03-024	HY15-03-025	HY15-03-026
项目				核2级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
单位				个				
基价(元)				1429.00	2018.58	2417.93	3502.91	6017.10
其中	人工费(元)			1186.51	1557.52	1869.21	2491.88	3737.94
	材料费(元)			190.59	389.42	443.01	753.86	1822.75
	机械费(元)			51.90	71.64	105.71	257.17	456.41
名称	单位	单价(元)		数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.732	2.274	2.729	3.638	5.457
	安装 一般技工	工日	195.00	2.309	3.031	3.638	4.850	7.276
	安装 普工	工日	135.00	1.732	2.274	2.729	3.638	5.457
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.050	0.060	0.080	0.100	0.140
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.410	0.980	1.110	1.980	4.980
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.162	0.195	0.218	0.283	0.418
	其他材料费	元	1.00	4.717	5.859	6.146	12.608	7.245
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140
未计价材料	核2级不锈钢焊接阀门 2"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核2级不锈钢焊接阀门 2 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-022	HY15-03-023	HY15-03-024	HY15-03-025	HY15-03-026
项目				核 2 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢焊接阀门 3"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢焊接阀门 4"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级不锈钢焊接阀门 6"	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01				0.050	0.060
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.050	0.060
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.360	0.500	0.740	1.200	2.470
	其他机械费	元	1.00	1.271	1.761	2.603	5.147	9.807
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.050	0.070	0.120	0.250



工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-027	HY15-03-028	HY15-03-029	HY15-03-030	HY15-03-031
项目				核 2 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
单位				个				
基价(元)				8860.30	13061.35	14723.51	17563.09	20240.70
其中	人工费(元)			4746.45	6229.82	7475.87	8721.70	9967.97
	材料费(元)			3331.32	5667.72	5932.76	7253.88	8458.66
	机械费(元)			782.53	1163.81	1314.88	1587.51	1814.07
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.929	9.095	10.914	12.733	14.552
	安装 一般技工	工日	195.00	9.238	12.126	14.552	16.976	19.403
	安装 普工	工日	135.00	6.929	9.095	10.914	12.733	14.552
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.300	0.380	0.440	0.490	0.560
	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000	1.000	1.000	1.000	1.143
	钨丝	g	92.31	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	白布	kg	19.05	0.120	0.150	0.180	0.220	0.251
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.300	0.300	0.350	0.400
	砂轮片 (综合)	片	5.44	8.000	8.000	10.000	10.000	11.429
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	9.140	16.010	16.590	20.460	23.384
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.200	0.200	0.200	0.200	4.572
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200	1.143
	氩气	瓶	119.41	0.882	1.114	1.290	1.443	1.649
	其他材料费	元	1.00	13.142	11.367	11.991	14.650	16.743
	抛光片 Φ125	片	9.40	1.000	2.000	4.000	4.000	4.572
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.170	0.200	0.240	0.290	0.331
未计价材料	核 2 级不锈钢焊接 阀门 10"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢焊接 阀门 12"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢焊接 阀门 14"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-027	HY15-03-028	HY15-03-029	HY15-03-030	HY15-03-031
项目				核 2 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢焊接阀门 8"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢焊接阀门 16"	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.070	0.080	0.100	0.120	0.137
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.070	0.080	0.100	0.120	0.137
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	4.660	7.660	8.110	9.820	11.223
	其他机械费	元	1.00	12.922	12.922	12.922	12.922	14.769
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.470	0.077	0.810	0.980	1.120

### 3.1.5 核3级不锈钢焊接阀门安装（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-032	HY15-03-033	HY15-03-034	HY15-03-035
项目				核3级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				554.69	885.74	1191.94	1475.04
其中	人工费(元)			480.22	756.59	1008.25	1260.60
	材料费(元)			52.58	101.85	129.08	148.21
	机械费(元)			21.89	27.30	54.61	66.23
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.701	1.104	1.472	1.840
	安装 一般技工	工日	195.00	0.935	1.473	1.963	2.454
	安装 普工	工日	135.00	0.701	1.104	1.472	1.840
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.050	0.120	0.160	0.190
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.030	0.040	0.050	0.060
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.100	0.100	0.100	0.150
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.158	0.371	0.483	0.543
	其他材料费	元	1.00	3.890	4.005	4.064	4.135
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.050	0.060	0.070	0.080
未计价材料	核3级不锈钢焊接阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核3级不锈钢焊接阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核3级不锈钢焊接阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核3级不锈钢焊接阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.150	0.190	0.380	0.460
	其他机械费	元	1.00	0.532	0.670	1.340	1.624
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.020	0.040	0.050

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-036
项目				核 3 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)
单位				3" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			1700.85
	材料费(元)			1440.91
	机械费(元)			189.49
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.104
	安装 一般技工	工日	195.00	2.804
	安装 普工	工日	135.00	2.104
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.250
	钨丝	g	92.31	0.010
	白布	kg	19.05	0.070
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.150
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.715
	其他材料费	元	1.00	4.075
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.100
未计价材料	核 3 级不锈钢焊接阀门 3"	个		(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.490
	其他机械费	元	1.00	1.728
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.052

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-037	HY15-03-038	HY15-03-039
项目				核 3 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				2305.64	3501.27	4671.81
其中	人工费(元)			1921.13	3025.91	4034.38
	材料费(元)			216.02	249.54	352.94
	机械费(元)			168.49	225.82	284.49
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.804	4.418	5.889
	安装 一般技工	工日	195.00	3.740	5.889	7.853
	安装 普工	工日	135.00	2.804	4.418	5.889
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.270	0.290	0.420
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	1.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.020
	白布	kg	19.05	0.080	0.100	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.250	0.250
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200
	钢磨头 $\phi$ 15 $\times$ 30 $\times$ 6	个	32.48	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.807	0.858	1.230
	其他材料费	元	1.00	4.160	4.470	8.615
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	0.000	1.000	2.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.120	0.140	0.170
未计价材料	核 3 级不锈钢焊接阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢焊接阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级不锈钢焊接阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.060	0.070
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.060	0.070
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.580	0.860	1.150
	其他机械费	元	1.00	2.965	4.137	5.344
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.090	0.120

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-040	HY15-03-041
项目				核 3 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				5616.78	7079.15
其中	人工费(元)			4802.95	6051.35
	材料费(元)			471.46	609.71
	机械费(元)			342.37	418.09
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.012	8.834
	安装 一般技工	工日	195.00	9.349	11.779
	安装 普工	工日	135.00	7.012	8.834
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.580	0.760
	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.030	0.040
	白布	kg	19.05	0.150	0.180
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200	0.200
	钢磨头 $\phi$ 15×30×6	个	32.48	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	1.712	2.223
	其他材料费	元	1.00	12.630	8.516
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	2.000	4.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.240
未计价材料	核 3 级不锈钢焊接阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级不锈钢焊接阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.080	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.080	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.440	1.730
	其他机械费	元	1.00	6.542	7.932
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.140	0.170

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-042		
项目				核 3 级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)		
				14" 以内		
单位				个		
基价(元)				7996.86		
其中	人工费（元）			6724.08		
	材料费（元）			771.40		
	机械费（元）			501.38		
名称			单位	单价（元）	数量	
人工	安装 高级技工			工日	290.00	9.816
	安装 一般技工			工日	195.00	13.088
	安装 普工			工日	135.00	9.816
计价材料	不锈钢焊丝 316L φ1.6~3.2			kg	330.64	0.990
	钢丝刷 2"			把	8.55	1.000
	钨丝			g	92.31	0.050
	白布			kg	19.05	0.220
	防火布			m²	28.03	0.350
	砂轮片（综合）			片	5.44	0.200
	钢磨头 φ15×30×6			个	32.48	0.200
	不锈钢粘胶带			卷	29.92	0.200
	氩气			瓶	119.41	2.886
	其他材料费			元	1.00	9.980
	抛光片 φ125			片	9.40	4.000
	威第尔清洗剂			kg	38.39	0.290
	未计价材料	核 3 级不锈钢焊接阀门 14"			个	
机械	汽车式起重机提升质量(t)8			台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5			台班	577.23	0.120
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8			台班	131.84	2.070
	其他机械费			元	1.00	9.503
	恒温电烘箱 2000W			台班	79.15	0.210

### 3.1.6 核3级不锈钢焊接阀门安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-043	HY15-03-044	HY15-03-045	HY15-03-046	HY15-03-047
项目				核3级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
单位				个				
基价(元)				1248.45	1605.17	1936.81	2703.01	4417.42
其中	人工费(元)			1008.61	1323.63	1588.45	2118.56	3176.90
	材料费(元)			213.89	238.56	276.72	410.55	949.27
	机械费(元)			25.95	42.98	71.64	173.90	291.25
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.472	1.932	2.319	3.093	4.638
	安装 一般技工	工日	195.00	1.963	2.576	3.092	4.123	6.184
	安装 普工	工日	135.00	1.472	1.932	2.319	3.093	4.638
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.060	0.070	0.080	0.110	0.160
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.100	0.150	0.150	0.200	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200	0.200	6.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.460	0.510	0.600	0.940	2.110
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.190	0.213	0.246	0.316	0.469
	其他材料费	元	1.00	4.830	4.944	5.139	5.909	14.518
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140
未计价材料	核3级不锈钢焊接 阀门 2"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核3级不锈钢焊接 阀门 2 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核3级不锈钢焊接 阀门 3"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000



续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-043	HY15-03-044	HY15-03-045	HY15-03-046	HY15-03-047
项目				核 3 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
未计价材料	核 3 级不锈钢焊接阀门 4"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级不锈钢焊接阀门 6"	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01				0.050	0.060
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.050	0.060
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.180	0.300	0.500	0.620	1.320
	其他机械费	元	1.00	0.636	1.057	1.761	3.103	5.753
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.030	0.050	0.060	0.130

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-048	HY15-03-049	HY15-03-050	HY15-03-051
项目				核 3 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内
单位				个			
基价(元)				5848.40	7514.07	9099.83	10889.27
其中	人工费(元)			4034.23	5295.45	6354.49	7413.53
	材料费(元)			1405.58	1723.29	2138.17	2746.49
	机械费(元)			408.59	495.33	607.17	729.25
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.889	7.731	9.277	10.823
	安装 一般技工	工日	195.00	7.853	10.307	12.369	14.430
	安装 普工	工日	135.00	5.889	7.731	9.277	10.823
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6×3.2	kg	330.64	0.210	0.270	0.320	0.420
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.020	0.020
	白布	kg	19.05	0.120	0.150	0.180	0.220
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.300	0.300	0.350
	砂轮片 (综合)	片	5.44	8.000	8.000	10.000	10.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	3.550	4.340	5.390	7.010
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.612	0.803	0.942	1.220
	其他材料费	元	1.00	5.440	6.772	8.644	10.988
	抛光片 Φ125	片	9.40	1.000	2.000	4.000	4.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.170	0.200	0.240	0.290
未计价材料	核 3 级不锈钢焊接阀门 10"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢焊接阀门 12"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级不锈钢焊接阀门 14"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)
	核 3 级不锈钢焊接阀门 8"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-048	HY15-03-049	HY15-03-050	HY15-03-051
项目				核 3 级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.070	0.080	0.100	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.070	0.080	0.100	0.120
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.020	2.520	3.070	3.690
	其他机械费	元	1.00	8.402	8.402	9.257	11.122
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.200	0.250	0.310	0.370

### 3.1.7 非核级不锈钢焊接阀门安装（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-052	HY15-03-053	HY15-03-054	HY15-03-055
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				486.77	775.57	1044.55	1289.14
其中	人工费(元)			412.84	650.44	866.95	1083.47
	材料费(元)			54.19	99.18	125.70	142.95
	机械费(元)			19.74	25.95	51.90	62.72
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.526	0.829	1.104	1.380
	安装 一般技工	工日	195.00	0.789	1.243	1.657	2.070
	安装 普工	工日	135.00	0.789	1.243	1.657	2.070
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.050	0.110	0.150	0.180
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.030	0.040	0.050	0.060
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	砂轮机(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.148	0.353	0.459	0.515
	其他材料费	元	1.00	3.889	3.991	4.050	4.120
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.050	0.060	0.070	0.080
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.140	0.180	0.360	0.440
	其他机械费	元	1.00	0.490	0.636	1.271	1.547
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.020	0.040	0.040

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-056
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)
单位				3" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			1473.08
	材料费(元)			1238.51
	机械费(元)			161.03
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.578
	安装 一般技工	工日	195.00	2.367
	安装 普工	工日	135.00	2.367
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.210
	钨丝	g	92.31	0.010
	白布	kg	19.05	0.070
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.575
	其他材料费	元	1.00	4.165
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.100
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 3"	个		(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.520
	其他机械费	元	1.00	1.822
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-057	HY15-03-058	HY15-03-059
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				2000.95	3063.56	4085.31
其中	人工费(元)			1651.34	2600.86	3467.60
	材料费(元)			185.17	243.09	340.78
	机械费(元)			164.44	219.61	276.93
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.104	3.313	4.417
	安装 一般技工	工日	195.00	3.155	4.970	6.626
	安装 普工	工日	135.00	3.155	4.970	6.626
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.240	0.280	0.400
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	1.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.020
	白布	kg	19.05	0.080	0.100	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.250	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200	0.250	0.250
	钢磨头 $\phi$ 15×30×6	个	32.48	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.250	0.250
	氩气	瓶	119.41	0.631	0.817	1.169
	其他材料费	元	1.00	4.237	4.455	8.586
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	0.000	1.000	2.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.120	0.140	0.170
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.060	0.070
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.060	0.070
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.550	0.820	1.100
	其他机械费	元	1.00	2.862	3.991	5.163
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.080	0.110

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-060	HY15-03-061
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				4912.36	6191.97
其中	人工费(元)			4127.93	5201.29
	材料费(元)			451.53	583.41
	机械费(元)			332.90	407.27
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.259	6.626
	安装 一般技工	工日	195.00	7.888	9.939
	安装 普工	工日	135.00	7.888	9.939
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.550	0.720
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.030	0.040
	白布	kg	19.05	0.150	0.180
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.300	0.300
	钢磨头 $\phi$ 15 $\times$ 30 $\times$ 6	个	32.48	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300
	氩气	瓶	119.41	1.629	2.116
	其他材料费	元	1.00	12.587	8.270
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	2.000	4.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.240
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.080	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.080	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.370	1.650
	其他机械费	元	1.00	6.301	7.657
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.140	0.170

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-062
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩弧焊)
单位				14" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			7012.96
	材料费(元)			5779.07
	机械费(元)			746.84
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.362
	安装 一般技工	工日	195.00	11.043
	安装 普工	工日	135.00	11.043
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.940
	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000
	钨丝	g	92.31	0.050
	白布	kg	19.05	0.220
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.350
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.300
	钢磨头 $\phi$ 15×30×6	个	32.48	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.350
	氩气	瓶	119.41	2.752
	其他材料费	元	1.00	9.673
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	4.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.290
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.970
	其他机械费	元	1.00	9.151
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.200



### 3.1.8 非核级不锈钢焊接阀门安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-063	HY15-03-064	HY15-03-065
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				2327.52	3901.98	5412.33
其中	人工费(元)			1733.87	2730.95	3640.68
	材料费(元)			423.80	887.90	1377.39
	机械费(元)			169.85	283.13	394.26
名称	单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.209	3.479	4.638
	安装 一般技工	工日	195.00	3.313	5.218	6.957
	安装 普工	工日	135.00	3.313	5.218	6.957
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.100	0.150	0.200
	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	1.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.020	0.010
	白布	kg	19.05	0.080	0.100	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.250	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	6.000	6.000	8.000
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	0.900	2.010	3.380
	钢磨头 $\phi$ 15 $\times$ 30 $\times$ 6	个	32.48	0.000	1.000	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.250	0.250
	氩气	瓶	119.41	0.302	0.445	0.589
	其他材料费	元	1.00	5.816	13.892	5.195
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	0.000	1.000	1.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.120	0.140	0.170
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-063	HY15-03-064	HY15-03-065
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.060	0.070
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.060	0.070
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.590	1.260	1.920
	其他机械费	元	1.00	3.000	5.546	8.050
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.130	0.190

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-066	HY15-03-067
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				6549.45	8241.60
其中	人工费(元)			4334.14	5461.46
	材料费(元)			1735.07	2193.92
	机械费(元)			480.24	586.22
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.521	6.957
	安装 一般技工	工日	195.00	8.282	10.436
	安装 普工	工日	135.00	8.282	10.436
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.260	0.300
	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.020
	白布	kg	19.05	0.150	0.180
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300
	砂轮片 (综合)	片	5.44	8.000	10.000
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	4.130	5.130
	钢磨头 $\phi$ 15×30×6	个	32.48	2.000	4.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.766	0.896
	其他材料费	元	1.00	6.473	8.264
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	2.000	4.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.240
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	非核级不锈钢焊接阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.080	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.080	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.400	2.920
	其他机械费	元	1.00	9.927	8.876
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.240	0.300

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-068
项目				非核级不锈钢焊接阀门安装(氩电联焊)
单位				14" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			9549.62
	材料费(元)			6068.22
	机械费(元)			2777.93
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.730
	安装 一般技工	工日	195.00	11.595
	安装 普工	工日	135.00	11.595
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.400
	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000
	钨丝	g	92.31	0.020
	白布	kg	19.05	0.220
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.350
	砂轮片 (综合)	片	5.44	10.000
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	6.680
	钢磨头 $\phi$ 15×30×6	个	32.48	4.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000
	氩气	瓶	119.41	1.165
	其他材料费	元	1.00	10.513
	抛光片 $\phi$ 125	片	9.40	4.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.290
未计价材料	非核级不锈钢焊接阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.510
	其他机械费	元	1.00	10.659
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.350

### 3.2 不锈钢法兰阀门安装

#### 3.2.1 核 1 级不锈钢法兰阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-069	HY15-03-070	HY15-03-071	HY15-03-072	HY15-03-073
项目				核 1 级不锈钢法兰阀门安装				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	3" 以内	4" 以内
单位				个				
基价(元)				175.30	266.11	348.90	519.50	853.75
其中	人工费(元)			151.40	238.35	317.94	477.13	635.88
	材料费(元)			23.90	27.76	30.96	42.37	47.40
	机械费(元)							170.47
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.193	0.304	0.405	0.608	0.810
	安装 一般技工	工日	195.00	0.289	0.455	0.608	0.912	1.215
	安装 普工	工日	135.00	0.289	0.455	0.608	0.912	1.215
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.001	0.001	0.003	0.004
	白布	kg	19.05	0.150	0.170	0.200	0.260	0.300
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.100	0.100	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	元	1.00	0.414	0.453	0.495	0.593	0.654
	高温防卡剂	罐	143.08	0.050	0.060	0.070	0.090	0.100
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.230	0.260	0.330	0.380
未计价材料	核 1 级不锈钢法兰阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢法兰阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢法兰阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢法兰阀门 3"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 1 级不锈钢法兰阀门 4"	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01					0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23					0.100
	其他机械费	元	1.00					1.841

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-074	HY15-03-075	HY15-03-076	HY15-03-077	HY15-03-078
项目				核 1 级不锈钢法兰阀门安装				
				6" 以内	8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内
单位				个				
基价(元)				1142.59	1553.10	1889.31	2223.64	2564.31
其中	人工费(元)			908.41	1272.21	1590.59	1908.53	2226.48
	材料费(元)			63.71	76.33	94.16	110.55	133.27
	机械费(元)			170.47	204.56	204.56	204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.157	1.621	2.026	2.431	2.836
	安装 一般技工	工日	195.00	1.736	2.431	3.039	3.647	4.254
	安装 普工	工日	135.00	1.736	2.431	3.039	3.647	4.254
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.009	0.016	0.025	0.035	0.048
	白布	kg	19.05	0.350	0.400	0.460	0.530	0.610
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250	0.300	0.300	0.350
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250	0.300	0.300	0.350
	其他材料费	元	1.00	0.736	0.828	0.930	1.045	1.169
	高温防卡剂	罐	143.08	0.120	0.140	0.160	0.180	0.210
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.440	0.510	0.590	0.680	0.750
未计价材料	核 1 级不锈钢法兰阀门 10"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢法兰阀门 12"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 1 级不锈钢法兰阀门 14"	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
	核 1 级不锈钢法兰阀门 6"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢法兰阀门 8"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.120	0.120	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	1.841	2.209	2.209	2.209	2.209

### 3.2.2 核 2 级不锈钢法兰阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-079	HY15-03-080	HY15-03-081	HY15-03-082
项目				核 2 级不锈钢法兰阀门安装			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				170.85	258.92	339.04	420.41
其中	人工费(元)			144.05	227.10	302.29	377.47
	材料费(元)			26.80	31.82	36.75	42.94
	机械费(元)						
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.184	0.289	0.385	0.481
	安装 一般技工	工日	195.00	0.275	0.434	0.578	0.721
	安装 普工	工日	135.00	0.275	0.434	0.578	0.721
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.001	0.001	0.002
	白布	kg	19.05	0.150	0.170	0.200	0.230
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.150	0.170	0.200	0.230
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.150	0.170	0.200	0.230
	其他材料费	元	1.00	0.414	0.453	0.495	0.546
	高温防卡剂	罐	143.08	0.050	0.060	0.070	0.080
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.230	0.260	0.300
未计价材料	核 2 级不锈钢法兰阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢法兰阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢法兰阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级不锈钢法兰阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-083
项目				核 2 级不锈钢法兰阀门安装
				3" 以内
单位				个
基价(元)				474.10
其中	人工费(元)			431.73
	材料费(元)			42.37
	机械费(元)			
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.550
	安装 一般技工	工日	195.00	0.825
	安装 普工	工日	135.00	0.825
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.003
	白布	kg	19.05	0.260
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.150
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.150
	其他材料费	元	1.00	0.593
	高温防卡剂	罐	143.08	0.090
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.330
未计价材料	核 2 级不锈钢法兰阀门 3"	个		(1.000)



工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-084	HY15-03-085	HY15-03-086
项目				核 2 级不锈钢法兰阀门安装		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				796.14	1140.82	1489.38
其中	人工费(元)			575.37	906.64	1208.49
	材料费(元)			50.30	63.71	76.33
	机械费(元)			170.47	170.47	204.56
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.733	1.155	1.539
	安装 一般技工	工日	195.00	1.099	1.732	2.309
	安装 普工	工日	135.00	1.099	1.732	2.309
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.004	0.009	0.016
	白布	kg	19.05	0.300	0.350	0.400
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.200	0.250	0.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.250	0.250
	其他材料费	元	1.00	0.654	0.736	0.828
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100	0.120	0.140
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.380	0.440	0.510
未计价材料	核 2 级不锈钢法兰阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢法兰阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级不锈钢法兰阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.100	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.120
	其他机械费	元	1.00	1.841	1.841	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-087	HY15-03-088
项目				核 2 级不锈钢法兰阀门安装	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				1737.97	2127.95
其中	人工费(元)			1439.25	1812.84
	材料费(元)			94.16	110.55
	机械费(元)			204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.833	2.309
	安装 一般技工	工日	195.00	2.750	3.464
	安装 普工	工日	135.00	2.750	3.464
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.025	0.035
	白布	kg	19.05	0.460	0.530
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.930	1.045
	高温防卡剂	罐	143.08	0.160	0.180
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.590	0.680
未计价材料	核 2 级不锈钢法兰阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级不锈钢法兰阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-089
项目				核 2 级不锈钢法兰阀门安装
单位				14" 以内
基价(元)				个
				2350.54
其中	人工费(元)			2014.20
	材料费(元)			131.78
	机械费(元)			204.56
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.566
	安装 一般技工	工日	195.00	3.849
	安装 普工	工日	135.00	3.849
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.048
	白布	kg	19.05	0.610
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.350
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300
	其他材料费	元	1.00	1.169
	高温防卡剂	罐	143.08	0.210
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.750
未计价材料	核 2 级不锈钢法兰阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209

### 3.2.3 核3级不锈钢法兰阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-090	HY15-03-091	HY15-03-092	HY15-03-093
项目				核3级不锈钢法兰阀门安装			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				152.32	226.27	293.84	363.10
其中	人工费(元)			122.63	192.71	257.09	321.03
	材料费(元)			29.69	33.56	36.75	42.07
	机械费(元)						
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.156	0.245	0.328	0.409
	安装 一般技工	工日	195.00	0.234	0.368	0.491	0.613
	安装 普工	工日	135.00	0.234	0.368	0.491	0.613
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.001	0.001	0.003
	白布	kg	19.05	0.150	0.170	0.200	0.230
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.414	0.453	0.495	0.547
	高温防卡剂	罐	143.08	0.050	0.060	0.070	0.080
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.230	0.260	0.300
未计价材料	核3级不锈钢法兰阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核3级不锈钢法兰阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核3级不锈钢法兰阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核3级不锈钢法兰阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-094
项目				核 3 级不锈钢法兰阀门安装
单位				3" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			412.33
	材料费(元)			367.06
	机械费(元)			45.27
名称	单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.468
	安装 一般技工	工日	195.00	0.701
	安装 普工	工日	135.00	0.701
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.003
	白布	kg	19.05	0.260
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.593
	高温防卡剂	罐	143.08	0.090
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.330
未计价材料	核 3 级不锈钢法兰阀门 3"	个		(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-095	HY15-03-096	HY15-03-097
项目				核 3 级不锈钢法兰阀门安装		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				715.84	1007.46	1311.26
其中	人工费(元)			489.27	770.38	1027.47
	材料费(元)			56.10	66.61	79.23
	机械费(元)			170.47	170.47	204.56
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.623	0.981	1.309
	安装 一般技工	工日	195.00	0.935	1.472	1.963
	安装 普工	工日	135.00	0.935	1.472	1.963
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.004	0.009	0.016
	白布	kg	19.05	0.300	0.350	0.400
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.654	0.736	0.828
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100	0.120	0.140
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.380	0.440	0.510
未计价材料	核 3 级不锈钢法兰阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢法兰阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级不锈钢法兰阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.100	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.120
	其他机械费	元	1.00	1.841	1.841	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-098	HY15-03-099
项目				核 3 级不锈钢法兰阀门安装	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				1521.69	1856.31
其中	人工费(元)			1222.97	1541.20
	材料费(元)			94.16	110.55
	机械费(元)			204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.558	1.963
	安装 一般技工	工日	195.00	2.337	2.945
	安装 普工	工日	135.00	2.337	2.945
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.025	0.035
	白布	kg	19.05	0.460	0.530
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.930	1.045
	高温防卡剂	罐	143.08	0.160	0.180
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.590	0.680
未计价材料	核 3 级不锈钢法兰阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级不锈钢法兰阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-100
项目				核 3 级不锈钢法兰阀门安装
单位				14" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			2050.07
	材料费(元)			1712.24
	机械费(元)			133.27
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.181
	安装 一般技工	工日	195.00	3.272
	安装 普工	工日	135.00	3.272
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.048
	白布	kg	19.05	0.610
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.350
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.350
	其他材料费	元	1.00	1.169
	高温防卡剂	罐	143.08	0.210
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.750
未计价材料	核 3 级不锈钢法兰阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209



### 3.2.4 非核级不锈钢法兰阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-101	HY15-03-102	HY15-03-103	HY15-03-104
项目				非核级不锈钢法兰阀门安装			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				139.72	206.86	268.26	330.26
其中	人工费(元)			110.03	173.30	231.51	289.06
	材料费(元)			29.69	33.56	36.75	41.20
	机械费(元)						
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.140	0.221	0.295	0.368
	安装 一般技工	工日	195.00	0.210	0.331	0.442	0.552
	安装 普工	工日	135.00	0.210	0.331	0.442	0.552
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.001	0.001	0.002
	白布	kg	19.05	0.150	0.170	0.200	0.230
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.414	0.453	0.495	0.546
	高温防卡剂	罐	143.08	0.050	0.060	0.070	0.080
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.200	0.230	0.260	0.300
未计价材料	非核级不锈钢法兰阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢法兰阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢法兰阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	非核级不锈钢法兰阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-105
项目				非核级不锈钢法兰阀门安装
单位				3" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			375.79
	材料费(元)			330.52
	机械费(元)			45.27
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.421
	安装 一般技工	工日	195.00	0.632
	安装 普工	工日	135.00	0.632
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.003
	白布	kg	19.05	0.260
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.593
	高温防卡剂	罐	143.08	0.090
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.330
未计价材料	非核级不锈钢法兰阀门 3"	个		(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-106	HY15-03-107	HY15-03-108
项目				非核级不锈钢法兰阀门安装		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				661.32	959.02	1202.72
其中	人工费(元)			440.55	693.65	924.72
	材料费(元)			50.30	60.81	73.44
	机械费(元)			170.47	204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.561	0.884	1.178
	安装 一般技工	工日	195.00	0.842	1.325	1.767
	安装 普工	工日	135.00	0.842	1.325	1.767
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.004	0.009	0.016
	白布	kg	19.05	0.300	0.350	0.400
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.654	0.736	0.828
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100	0.120	0.140
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.380	0.440	0.510
未计价材料	非核级不锈钢法兰阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢法兰阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	非核级不锈钢法兰阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	1.841	2.209	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-109	HY15-03-110
项目				非核级不锈钢法兰阀门安装	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				1399.89	1701.97
其中	人工费(元)			1101.17	1386.86
	材料费(元)			94.16	110.55
	机械费(元)			204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.403	1.767
	安装 一般技工	工日	195.00	2.104	2.650
	安装 普工	工日	135.00	2.104	2.650
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.025	0.035
	白布	kg	19.05	0.460	0.530
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.930	1.045
	高温防卡剂	罐	143.08	0.160	0.180
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.590	0.680
未计价材料	非核级不锈钢法兰阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	非核级不锈钢法兰阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-111
项目				非核级不锈钢法兰阀门安装
单位				14" 以内
基价(元)				个
其中				1878.72
人工费(元)				1540.89
材料费(元)				133.27
机械费(元)				204.56
名称	单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.963
	安装 一般技工	工日	195.00	2.944
	安装 普工	工日	135.00	2.944
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.048
	白布	kg	19.05	0.610
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.350
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.350
	其他材料费	元	1.00	1.169
	高温防卡剂	罐	143.08	0.210
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.750
未计价材料	非核级不锈钢法兰阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209

### 3.3 碳钢焊接阀门安装

#### 3.3.1 核 2 级碳钢焊接阀门安装（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-112	HY15-03-113	HY15-03-114
项目				核 2 级碳钢焊接阀门安装(氩弧焊)		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				个		
基价(元)				539.87	832.61	1100.90
其中	人工费(元)			452.09	712.50	949.61
	材料费(元)			68.04	86.04	102.90
	机械费(元)			19.74	34.07	48.39
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.660	1.040	1.386
	安装 一般技工	工日	195.00	0.880	1.386	1.848
	安装 普工	工日	135.00	0.660	1.040	1.386
计价材料	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.030	0.040	0.050
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.070	0.120	0.160
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.153	0.255	0.357
	其他材料费	元	1.00	3.828	3.852	3.861
未计价材料	核 2 级碳钢焊接阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.140	0.240	0.340
	其他机械费	元	1.00	0.490	0.842	1.194
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.020	0.030

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-115	HY15-03-116
项目				核 2 级碳钢焊接阀门安装(氩弧焊)	
				3" 以内	4" 以内
单位				个	
基价(元)				1526.49	2198.89
其中	人工费(元)			1356.03	1898.52
	材料费(元)			115.85	143.50
	机械费(元)			54.61	156.87
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.980	2.772
	安装 一般技工	工日	195.00	2.640	3.695
	安装 普工	工日	135.00	1.980	2.772
计价材料	钨丝	g	92.31	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.060	0.080
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.250	0.250
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.150	0.210
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.459	0.631
	其他材料费	元	1.00	3.891	3.907
未计价材料	核 2 级碳钢焊接阀门 3"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 4"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01		0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.050
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.380	0.500
	其他机械费	元	1.00	1.340	2.682
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.050

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-117
项目				核 2 级碳钢焊接阀门 安装(氩弧焊)
单位				6" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			3161.15
	材料费(元)			2712.51
	机械费(元)			240.66
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.960
	安装 一般技工	工日	195.00	5.279
	安装 普工	工日	135.00	3.960
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000
	钨丝	g	92.31	0.020
	白布	kg	19.05	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.600
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.370
	钢磨头 φ15×30×6	个	32.48	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.812
	其他材料费	元	1.00	7.896
	抛光片 φ125	片	9.40	1.000
未计价材料	核 2 级碳钢焊接阀门 6"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.060
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.060
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.740
	其他机械费	元	1.00	3.708
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.070



### 3.3.2 核2级碳钢焊接阀门安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-118	HY15-03-119
项目				核2级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)	
				2" 以内	3" 以内
单位				个	
基价(元)				1036.46	1636.31
其中	人工费(元)			949.24	1495.18
	材料费(元)			42.88	57.87
	机械费(元)			44.34	83.26
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.386	2.183
	安装 一般技工	工日	195.00	1.848	2.910
	安装 普工	工日	135.00	1.386	2.183
计价材料	钨丝	g	92.31	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.050	0.070
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.410	1.100
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.050	0.070
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.121	0.162
	其他材料费	元	1.00	3.851	3.877
未计价材料	核2级碳钢焊接阀门 2"	个		(1.000)	0.000
	核2级碳钢焊接阀门 3"	个		0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.310	0.580
	其他机械费	元	1.00	1.091	2.045
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.060

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-120	HY15-03-121	HY15-03-122
项目				核 2 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)		
				4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个		
基价(元)				2200.19	3471.10	4514.10
其中	人工费(元)			1898.93	2990.58	3986.59
	材料费(元)			88.43	157.54	152.99
	机械费(元)			212.83	322.98	374.52
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.772	4.366	5.820
	安装 一般技工	工日	195.00	3.696	5.821	7.760
	安装 普工	工日	135.00	2.772	4.366	5.820
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	1.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.090	0.010
	白布	kg	19.05	0.080	0.100	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	1.940	3.240	3.530
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.110	0.180	0.210
	钢磨头 φ15×30×6	个	32.48	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.232	0.380	0.455
	其他材料费	元	1.00	3.961	17.204	4.211
	抛光片 φ125	片	9.40	0.200	0.200	0.200
未计价材料	核 2 级碳钢焊接阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 6"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 8"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.060	0.070
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.050	0.070
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.890	1.580	1.780
	其他机械费	元	1.00	4.056	6.602	7.560
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.090	0.160	0.180

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-123	HY15-03-124	HY15-03-125	HY15-03-126
项目				核 2 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
单位				个			
基价(元)				5387.69	6752.92	7842.65	8995.89
其中	人工费(元)			4746.45	5980.69	6977.87	7973.87
	材料费(元)			188.31	223.34	243.22	306.84
	机械费(元)			452.93	548.89	621.56	715.18
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.929	8.731	10.187	11.641
	安装 一般技工	工日	195.00	9.238	11.642	13.582	15.521
	安装 普工	工日	135.00	6.929	8.731	10.187	11.641
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200	0.200	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.010	0.020	0.020	0.030
	白布	kg	19.05	0.150	0.180	0.220	0.260
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.300	0.300
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.300	0.300	0.300	0.300
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	4.230	5.360	5.840	8.440
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.270	0.320	0.360	0.390
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.300	0.300	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300	0.300	0.300
	氩气	瓶	119.41	0.594	0.691	0.770	0.993
	其他材料费	元	1.00	4.393	8.539	8.564	12.433
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.300	0.300	0.300	0.300
未计价材料	核 2 级碳钢焊接阀门 10"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 12"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 14"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 16"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-123	HY15-03-124	HY15-03-125	HY15-03-126
项目				核 2 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.080	0.100	0.120	0.140
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.080	0.100	0.120	0.140
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.210	2.660	2.930	3.350
	其他机械费	元	1.00	9.256	8.206	9.177	10.529
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.220	0.270	0.300	0.340

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-127
项目				核 2 级碳钢焊接阀门 安装(氩电联焊)
单位				18" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			9709.10
	材料费(元)			8543.86
	机械费(元)			397.88
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.473
	安装 一般技工	工日	195.00	16.630
	安装 普工	工日	135.00	12.473
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000
	钨丝	g	92.31	0.030
	白布	kg	19.05	0.280
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500
	砂轮机(综合)	片	5.44	0.500
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	10.380
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.420
	钢磨头 φ15×30×6	个	32.48	0.500
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.500
	氩气	瓶	119.41	1.039
	其他材料费	元	1.00	12.496
	抛光片 φ125	片	9.40	4.000
未计价材料	核 2 级碳钢焊接阀门 18"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.600
	其他机械费	元	1.00	11.305
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.360

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-128	HY15-03-129	HY15-03-130
项目				核 2 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)		
				20" 以内	24" 以内	32" 以内
单位				个		
基价(元)				10790.06	13525.88	20214.01
其中	人工费(元)			9493.10	11960.94	15948.22
	材料费(元)			452.99	574.45	1158.96
	机械费(元)			843.97	990.49	3106.83
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	13.859	17.461	23.282
	安装 一般技工	工日	195.00	18.478	23.281	31.042
	安装 普工	工日	135.00	13.859	17.461	23.282
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.300	0.300	0.300
	钨丝	g	92.31	0.030	0.030	0.060
	白布	kg	19.05	0.310	0.620	0.740
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.600	0.800
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.500	0.600	0.800
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	12.560	18.140	49.100
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.520	0.640	1.210
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.500	0.600	0.800
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.500	0.600	0.800
	氩气	瓶	119.41	1.128	1.387	2.636
	其他材料费	元	1.00	8.850	10.192	4.330
	抛光片 Φ125	片	9.40	6.000	6.000	8.000
未计价材料	核 2 级碳钢焊接阀门 20"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 24"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢焊接阀门 32"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.160	0.180	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.160	0.180	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	4.020	4.810	19.730
	其他机械费	元	1.00	12.519	14.822	12.452
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.400	0.480	1.970

### 3.3.3 核3级碳钢焊接阀门安装（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-131	HY15-03-132	HY15-03-133	HY15-03-134
项目				核3级碳钢焊接阀门安装(氩弧焊)			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				438.62	674.95	893.11	1112.28
其中	人工费(元)			384.14	604.90	806.68	1008.25
	材料费(元)			37.45	44.90	52.36	59.69
	机械费(元)			17.03	25.15	34.07	44.34
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.561	0.883	1.177	1.472
	安装 一般技工	工日	195.00	0.748	1.177	1.571	1.963
	安装 普工	工日	135.00	0.561	0.883	1.177	1.472
计价材料	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.030	0.040	0.050	0.060
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200	0.200
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.050	0.070	0.090	0.110
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.116	0.158	0.200	0.241
	其他材料费	元	1.00	3.825	3.829	3.847	3.851
未计价材料	核3级碳钢焊接阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核3级碳钢焊接阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核3级碳钢焊接阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核3级碳钢焊接阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.120	0.180	0.240	0.310
	其他机械费	元	1.00	0.421	0.627	0.842	1.091
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.020	0.030

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-135
项目				核 3 级碳钢焊接阀门 安装(氩弧焊)
				3" 以内
单位				个
基价(元)				1276.37
其中	人工费(元)			1152.86
	材料费(元)			71.61
	机械费(元)			51.90
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.683
	安装 一般技工	工日	195.00	2.244
	安装 普工	工日	135.00	1.683
计价材料	钨丝	g	92.31	0.010
	白布	kg	19.05	0.070
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.140
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.311
	其他材料费	元	1.00	3.860
未计价材料	核 3 级碳钢焊接阀门 3"	个		(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.360
	其他机械费	元	1.00	1.271
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040



工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-136	HY15-03-137
项目				核 3 级碳钢焊接阀门安装(氩弧焊)	
				4" 以内	6" 以内
单位				个	
基价(元)				1813.08	2839.86
其中	人工费(元)			1537.00	2420.31
	材料费(元)			121.91	231.32
	机械费(元)			154.17	188.23
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.244	3.533
	安装 一般技工	工日	195.00	2.992	4.711
	安装 普工	工日	135.00	2.244	3.533
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	0.200
	钨丝	g	92.31	0.010	0.020
	白布	kg	19.05	0.080	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.250	0.250
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.210	0.370
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.000	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.450	0.807
	其他材料费	元	1.00	3.927	7.896
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.000	1.000
未计价材料	核 3 级碳钢焊接阀门 4"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 6"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.050
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.480	0.720
	其他机械费	元	1.00	2.613	3.455
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.070

### 3.3.4 核3级碳钢焊接阀门安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-138	HY15-03-139	HY15-03-140	HY15-03-141	HY15-03-142
项目				核3级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
单位				个				
基价(元)				891.20	1166.82	1384.95	1950.69	3034.93
其中	人工费(元)			806.98	1059.04	1270.53	1693.96	2541.28
	材料费(元)			43.94	47.76	53.05	71.20	185.37
	机械费(元)			40.28	60.02	61.37	185.53	308.28
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.178	1.546	1.855	2.473	3.710
	安装 一般技工	工日	195.00	1.571	2.062	2.473	3.297	4.947
	安装 普工	工日	135.00	1.178	1.546	1.855	2.473	3.710
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010	0.080
	白布	kg	19.05	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250	0.250	0.300	0.300
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.250	0.250	0.250	0.300	0.300
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.370	0.530	0.620	0.850	2.950
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.050	0.052	0.060	0.100	0.160
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250	0.250	0.300	0.300
	氩气	瓶	119.41	0.107	0.121	0.148	0.213	0.348
	其他材料费	元	1.00	3.850	3.856	3.862	3.929	15.308
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
未计价材料	核3级碳钢焊接阀门 2"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核3级碳钢焊接阀门 2 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核3级碳钢焊接阀门 3"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-138	HY15-03-139	HY15-03-140	HY15-03-141	HY15-03-142
项目				核 3 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
未计价材料	核 3 级碳钢焊接阀门 4"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 6"	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01				0.050	0.060
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.050	0.060
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.280	0.420	0.430	0.700	1.440
	其他机械费	元	1.00	0.988	1.478	1.512	3.386	6.174
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040	0.040	0.070	0.140

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-143	HY15-03-144	HY15-03-145	HY15-03-146	HY15-03-147
项目				核 3 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
单位				个				
基价(元)				3734.17	4837.80	5823.94	6762.77	7721.81
其中	人工费(元)			3227.25	4235.94	5083.26	5930.37	6777.70
	材料费(元)			155.65	177.58	226.42	249.50	294.72
	机械费(元)			351.27	424.28	514.26	582.90	649.39
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.711	6.184	7.421	8.658	9.895
	安装 一般技工	工日	195.00	6.282	8.245	9.895	11.543	13.192
	安装 普工	工日	135.00	4.711	6.184	7.421	8.658	9.895
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	白布	kg	19.05	0.120	0.150	0.180	0.220	0.260
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	3.210	3.930	4.870	5.310	7.060
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.190	0.250	0.290	0.330	0.370
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
	氩气	瓶	119.41	0.487	0.543	0.631	0.701	0.877
	其他材料费	元	1.00	4.202	4.381	4.740	8.544	8.608
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.300	0.300	0.500	0.500	0.500
未计价材料	核 3 级碳钢焊接阀门 10"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 12"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 14"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 16"	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-143	HY15-03-144	HY15-03-145	HY15-03-146	HY15-03-147
项目				核 3 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)				
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
未计价材料	核 3 级碳钢焊接阀门 8"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.070	0.080	0.100	0.120	0.140
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.620	2.010	2.420	2.660	2.890
	其他机械费	元	1.00	6.993	8.552	7.587	8.482	9.347
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.160	0.200	0.240	0.270	0.290

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-148	HY15-03-149	HY15-03-150	HY15-03-151
项目				核 3 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				18" 以内	20" 以内	24" 以内	32" 以内
单位				个			
基价(元)				8306.48	9637.39	11542.61	17703.11
其中	人工费(元)			7261.93	8471.88	10166.53	13554.92
	材料费(元)			369.30	422.80	523.88	1041.36
	机械费(元)			675.25	742.71	852.20	3106.83
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.602	12.367	14.841	19.788
	安装 一般技工	工日	195.00	14.135	16.491	19.789	26.384
	安装 普工	工日	135.00	10.602	12.367	14.841	19.788
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.500	0.500	0.500	0.500
	钨丝	g	92.31	0.020	0.020	0.020	0.050
	白布	kg	19.05	0.280	0.310	0.620	0.740
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.500	0.500	0.500
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.500	0.500	0.500	0.500
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	9.390	11.380	16.320	44.640
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.410	0.470	0.580	1.100
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.500	0.500	0.500	0.500
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.500	0.500	0.500	0.500
	氩气	瓶	119.41	0.974	1.025	1.262	2.394
	其他材料费	元	1.00	8.689	8.515	9.723	4.087
	抛光片 Φ125	片	9.40	4.000	6.000	6.000	8.000
未计价材料	核 3 级碳钢焊接阀门 18"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 20"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 24"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢焊接阀门 32"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.150	0.160	0.180	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.150	0.160	0.180	0.200

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-148	HY15-03-149	HY15-03-150	HY15-03-151
项目				核 3 级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				18" 以内	20" 以内	24" 以内	32" 以内
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.950	3.290	3.840	19.730
	其他机械费	元	1.00	9.641	10.667	12.332	12.452
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.300	0.360	0.380	1.970

### 3.3.5 非核级碳钢焊接阀门安装（氩弧焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-152	HY15-03-153	HY15-03-154	HY15-03-155
项目				非核级碳钢焊接阀门安装(氩弧焊)			
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				个			
基价(元)				382.30	595.45	776.77	968.30
其中	人工费(元)			330.52	520.35	693.65	866.95
	材料费(元)			37.45	50.50	51.76	59.72
	机械费(元)			14.33	24.60	31.36	41.63
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.421	0.663	0.884	1.104
	安装 一般技工	工日	195.00	0.632	0.994	1.325	1.657
	安装 普工	工日	135.00	0.632	0.994	1.325	1.657
计价材料	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.030	0.040	0.050	0.060
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200	0.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.050	0.090	0.090	0.110
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.116	0.186	0.195	0.241
	其他材料费	元	1.00	3.825	3.846	3.847	3.879
未计价材料	非核级碳钢焊接阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 2 1/2"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.100	0.170	0.220	0.290
	其他机械费	元	1.00	0.352	0.601	0.773	1.022
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.020	0.020	0.030



工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-156
项目				非核级碳钢焊接阀门 安装(氩弧焊)
				3" 以内
单位				个
基价(元)				1117.21
其中	人工费(元)			990.72
	材料费(元)			78.10
	机械费(元)			48.39
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.262
	安装 一般技工	工日	195.00	1.893
	安装 普工	工日	135.00	1.893
计价材料	钨丝	g	92.31	0.010
	白布	kg	19.05	0.070
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.140
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.311
	其他材料费	元	1.00	3.860
未计价材料	非核级碳钢焊接阀门 3"	个		(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.340
	其他机械费	元	1.00	1.194
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-157	HY15-03-158	HY15-03-159
项目				非核级碳钢焊接阀门安装(氩弧焊)		
				4" 以内	5" 以内	6" 以内
单位				个		
基价(元)				1580.98	2072.25	2467.60
其中	人工费(元)			1320.82	1733.91	2080.51
	材料费(元)			108.70	152.89	184.52
	机械费(元)			151.46	185.45	202.57
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.683	2.209	2.650
	安装 一般技工	工日	195.00	2.524	3.313	3.976
	安装 普工	工日	135.00	2.524	3.313	3.976
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200	0.200	0.200
	钨丝	g	92.31	0.010	0.020	0.020
	白布	kg	19.05	0.080	0.090	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.250	0.250	0.250
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.210	0.300	0.370
	钢磨头 φ15×30×6	个	32.48	0.250	0.250	0.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250	0.250
	氩气	瓶	119.41	0.445	0.626	0.807
	其他材料费	元	1.00	3.927	5.912	7.896
	抛光片 φ125	片	9.40	0.000	1.000	1.000
未计价材料	非核级碳钢焊接阀门 4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 6"	个		0.000	0.000	(1.000)
	非核级碳钢焊接阀门 5"	个		0.000	(1.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.060	0.060
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.060	0.060
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.460	0.580	0.700
	其他机械费	元	1.00	2.544	3.057	3.570
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.060	0.070

### 3.3.6 非核级碳钢焊接阀门安装（氩电联焊）

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-160	HY15-03-161	HY15-03-162	HY15-03-163
项目				非核级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				个			
基价(元)				1152.19	1682.79	2510.68	3292.24
其中	人工费(元)			1040.70	1456.54	2184.58	2912.85
	材料费(元)			52.83	69.38	109.20	132.47
	机械费(元)			58.66	156.87	216.90	246.92
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.326	1.855	2.783	3.711
	安装 一般技工	工日	195.00	1.989	2.783	4.174	5.566
	安装 普工	工日	135.00	1.989	2.783	4.174	5.566
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.000	0.000	1.000	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010	0.010	0.010	0.010
	白布	kg	19.05	0.070	0.080	0.100	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250	0.250	0.250
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.250	0.250	0.250	0.250
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.560	0.780	1.010	1.120
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.050	0.090	0.110	0.120
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.250	0.250	0.250	0.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250	0.250	0.250
	氩气	瓶	119.41	0.093	0.172	0.311	0.483
	其他材料费	元	1.00	3.857	3.925	4.097	4.137
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.000	0.000	1.000	1.000
未计价材料	非核级碳钢焊接阀门 3"	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 4"	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 6"	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 8"	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)

续表

单位: 个

定额编号				HY15-03-160	HY15-03-161	HY15-03-162	HY15-03-163
项目				非核级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)			
				3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01		0.050	0.060	0.070
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.050	0.060	0.070
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.410	0.500	0.800	0.890
	其他机械费	元	1.00	1.443	2.682	3.922	4.424
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.050	0.080	0.090

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-164
项目				非核级碳钢焊接阀门 安装(氩电联焊)
单位				10" 以内
基价(元)				个
				3932.48
其中	人工费(元)			3467.73
	材料费(元)			166.47
	机械费(元)			298.28
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.417
	安装 一般技工	工日	195.00	6.626
	安装 普工	工日	135.00	6.626
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	1.000
	钨丝	g	92.31	0.010
	白布	kg	19.05	0.150
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.300
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	1.400
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.130
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300
	氩气	瓶	119.41	0.608
	其他材料费	元	1.00	4.301
	抛光片 Φ125	片	9.40	2.000
未计价材料	非核级碳钢焊接阀门 10"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.080
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.080
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.130
	其他机械费	元	1.00	5.453
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.113

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊口组对、焊接、焊口充氩保护、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-165	HY15-03-166
项目				非核级碳钢焊接阀门安装(氩电联焊)	
				12" 以内	14" 以内
单位				个	
基价(元)				4687.29	5795.78
其中	人工费(元)			4161.11	5097.00
	材料费(元)			192.38	257.44
	机械费(元)			333.80	441.34
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.301	6.493
	安装 一般技工	工日	195.00	7.951	9.739
	安装 普工	工日	135.00	7.951	9.739
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.300	0.300
	钨丝	g	92.31	0.020	0.020
	白布	kg	19.05	0.180	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.300	0.300
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	2.010	2.600
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.330	0.380
	钢磨头 Φ15×30×6	个	32.48	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300
	氩气	瓶	119.41	0.719	1.160
	其他材料费	元	1.00	8.449	8.491
	抛光片 Φ125	片	9.40	0.300	0.300
未计价材料	非核级碳钢焊接阀门 12"	个		(1.000)	0.000
	非核级碳钢焊接阀门 14"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.140	1.890
	其他机械费	元	1.00	5.856	8.499
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.114	0.190

### 3.4 碳钢法兰阀门安装

#### 3.4.1 核 2 级碳钢法兰阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-167	HY15-03-168	HY15-03-169
项目				核 2 级碳钢法兰阀门安装		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				个		
基价(元)				139.57	212.51	279.71
其中	人工费(元)			120.27	189.32	253.05
	材料费(元)			19.30	23.19	26.66
	机械费(元)					
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.175	0.276	0.370
	安装 一般技工	工日	195.00	0.234	0.369	0.492
	安装 普工	工日	135.00	0.175	0.276	0.370
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.001	0.001
	白布	kg	19.05	0.015	0.170	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.267	0.345	0.382
	高温防卡剂	罐	143.08	0.050	0.050	0.070
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢法兰阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢法兰阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-170	HY15-03-171
项目				核 2 级碳钢法兰阀门安装	
				2 1/2" 以内	3" 以内
单位				个	
基价(元)				330.80	409.98
其中	人工费(元)			301.24	379.56
	材料费(元)			29.56	30.42
	机械费(元)				
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.440	0.554
	安装 一般技工	工日	195.00	0.586	0.739
	安装 普工	工日	135.00	0.440	0.554
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.002	0.003
	白布	kg	19.05	0.230	0.230
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.416	0.416
	高温防卡剂	罐	143.08	0.080	0.080
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 2 1/2"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢法兰阀门 3"	个		0.000	(1.000)



工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-172
项目				核 2 级碳钢法兰阀门 安装
单位				4" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			688.23
	材料费(元)			482.21
	机械费(元)			35.55
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.704
	安装 一般技工	工日	195.00	0.938
	安装 普工	工日	135.00	0.704
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.004
	白布	kg	19.05	0.300
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.488
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 4"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	其他机械费	元	1.00	1.841

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-173	HY15-03-174
项目				核 2 级碳钢法兰阀门安装	
				6" 以内	8" 以内
单位				个	
基价(元)				940.52	1273.26
其中	人工费(元)			723.42	1012.17
	材料费(元)			46.63	56.53
	机械费(元)			170.47	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.056	1.477
	安装 一般技工	工日	195.00	1.408	1.971
	安装 普工	工日	135.00	1.056	1.477
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.009	0.016
	白布	kg	19.05	0.350	0.400
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.250	0.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250
	其他材料费	元	1.00	0.545	0.606
	高温防卡剂	罐	143.08	0.120	0.140
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 6"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢法兰阀门 8"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.120
	其他机械费	元	1.00	1.841	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-175	HY15-03-176
项目				核 2 级碳钢法兰阀门安装	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				1477.89	1804.30
其中	人工费(元)			1204.97	1518.49
	材料费(元)			68.36	81.25
	机械费(元)			204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.759	2.217
	安装 一般技工	工日	195.00	2.345	2.956
	安装 普工	工日	135.00	1.759	2.217
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.025	0.035
	白布	kg	19.05	0.460	0.530
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.250	0.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250
	其他材料费	元	1.00	0.673	0.749
	高温防卡剂	罐	143.08	0.160	0.180
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢法兰阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-177
项目				核 2 级碳钢法兰阀门 安装
单位				14" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			1995.89
	材料费(元)			1687.18
	机械费(元)			104.15
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.463
	安装 一般技工	工日	195.00	3.284
	安装 普工	工日	135.00	2.463
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.048
	白布	kg	19.05	0.610
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.350
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.350
	其他材料费	元	1.00	0.842
	高温防卡剂	罐	143.08	0.210
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-178	HY15-03-179
项目				核 2 级碳钢法兰阀门安装	
				16" 以内	18" 以内
单位				个	
基价(元)				2293.13	2704.43
其中	人工费(元)			1928.39	2278.08
	材料费(元)			126.09	153.61
	机械费(元)			238.65	272.74
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.815	3.326
	安装 一般技工	工日	195.00	3.754	4.434
	安装 普工	工日	135.00	2.815	3.326
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.063	0.079
	白布	kg	19.05	0.700	0.810
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.400	0.500
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.400	0.500
	其他材料费	元	1.00	0.945	1.069
	高温防卡剂	罐	143.08	0.240	0.280
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 16"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢法兰阀门 18"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.140	0.160
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.140	0.160
	其他机械费	元	1.00	2.577	2.945

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-180	HY15-03-181
项目				核 2 级碳钢法兰阀门安装	
				20" 以内	24" 以内
单位				个	
基价(元)				2895.57	3608.39
其中	人工费(元)			2410.60	3037.46
	材料费(元)			178.13	230.00
	机械费(元)			306.84	340.93
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.519	4.434
	安装 一般技工	工日	195.00	4.692	5.912
	安装 普工	工日	135.00	3.519	4.434
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.098	0.141
	白布	kg	19.05	0.930	1.020
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.500	0.600
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.500	0.600
	其他材料费	元	1.00	1.208	1.354
	高温防卡剂	罐	143.08	0.320	0.370
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 20"	个		(1.000)	0.000
	核 2 级碳钢法兰阀门 24"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.180	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.180	0.200
	其他机械费	元	1.00	3.314	3.682

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-182
项目				核 2 级碳钢法兰阀门 安装
单位				32" 以内
基价(元)				个
其中				4615.71
人工费(元)				3856.78
材料费(元)				315.72
机械费(元)				443.21
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.630
	安装 一般技工	工日	195.00	7.507
	安装 普工	工日	135.00	5.630
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.184
	白布	kg	19.05	1.326
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.800
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.300
	其他材料费	元	1.00	1.761
	高温防卡剂	罐	143.08	0.481
未计价材料	核 2 级碳钢法兰阀门 32"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.260
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.260
	其他机械费	元	1.00	4.786

### 3.4.2 核3级碳钢法兰阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-183	HY15-03-184	HY15-03-185
项目				核3级碳钢法兰阀门安装		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				个		
基价(元)				122.36	184.51	241.38
其中	人工费(元)			102.47	161.62	214.72
	材料费(元)			19.89	22.89	26.66
	机械费(元)					
名称	单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.150	0.236	0.313
	安装 一般技工	工日	195.00	0.199	0.315	0.418
	安装 普工	工日	135.00	0.150	0.236	0.313
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.001	0.001	0.001
	白布	kg	19.05	0.150	0.170	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.150	0.170	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.150	0.170	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.328	0.353	0.382
	高温防卡剂	罐	143.08	0.050	0.060	0.070
未计价材料	核3级碳钢法兰阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核3级碳钢法兰阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核3级碳钢法兰阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)



工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-186	HY15-03-187
项目				核 3 级碳钢法兰阀门安装	
				2 1/2" 以内	3" 以内
单位				个	
基价(元)				285.95	354.99
其中	人工费(元)			256.39	322.53
	材料费(元)			29.56	32.46
	机械费(元)				
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.375	0.471
	安装 一般技工	工日	195.00	0.499	0.628
	安装 普工	工日	135.00	0.375	0.471
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.002	0.003
	白布	kg	19.05	0.230	0.260
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.416	0.450
	高温防卡剂	罐	143.08	0.080	0.090
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 2 1/2"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢法兰阀门 3"	个		0.000	(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-188
项目				核 3 级碳钢法兰阀门 安装
单位				4" 以内
基价(元)				个
				615.88
其中	人工费(元)			409.86
	材料费(元)			35.55
	机械费(元)			170.47
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.598
	安装 一般技工	工日	195.00	0.798
	安装 普工	工日	135.00	0.598
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.004
	白布	kg	19.05	0.300
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.488
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 4"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	其他机械费	元	1.00	1.841

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-189	HY15-03-190
项目				核 3 级碳钢法兰阀门安装	
				6" 以内	8" 以内
单位				个	
基价(元)				831.45	1121.57
其中	人工费(元)			614.35	860.48
	材料费(元)			46.63	56.53
	机械费(元)			170.47	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.897	1.256
	安装 一般技工	工日	195.00	1.196	1.675
	安装 普工	工日	135.00	0.897	1.256
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.009	0.016
	白布	kg	19.05	0.350	0.400
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.250	0.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250
	其他材料费	元	1.00	0.545	0.606
	高温防卡剂	罐	143.08	0.120	0.140
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 6"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢法兰阀门 8"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.120
	其他机械费	元	1.00	1.841	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-191	HY15-03-192
项目				核 3 级碳钢法兰阀门安装	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				1300.48	1579.33
其中	人工费(元)			1024.66	1290.62
	材料费(元)			71.26	84.15
	机械费(元)			204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.496	1.884
	安装 一般技工	工日	195.00	1.994	2.512
	安装 普工	工日	135.00	1.496	1.884
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.025	0.035
	白布	kg	19.05	0.460	0.530
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.673	0.749
	高温防卡剂	罐	143.08	0.160	0.180
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 10"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢法兰阀门 12"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-193
项目				核 3 级碳钢法兰阀门 安装
单位				14" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			1743.02
	材料费(元)			1434.31
	机械费(元)			104.15
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.094
	安装 一般技工	工日	195.00	2.792
	安装 普工	工日	135.00	2.094
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.048
	白布	kg	19.05	0.610
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.350
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.350
	其他材料费	元	1.00	0.842
	高温防卡剂	罐	143.08	0.210
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 14"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-194	HY15-03-195
项目				核 3 级碳钢法兰阀门安装	
				16" 以内	18" 以内
单位				个	
基价(元)				2004.21	2362.51
其中	人工费(元)			1639.47	1936.16
	材料费(元)			126.09	153.61
	机械费(元)			238.65	272.74
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.394	2.827
	安装 一般技工	工日	195.00	3.191	3.768
	安装 普工	工日	135.00	2.394	2.827
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.063	0.079
	白布	kg	19.05	0.700	0.810
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.400	0.500
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.400	0.500
	其他材料费	元	1.00	0.945	1.069
	高温防卡剂	罐	143.08	0.240	0.280
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 16"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢法兰阀门 18"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.140	0.160
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.140	0.160
	其他机械费	元	1.00	2.577	2.945

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-196	HY15-03-197
项目				核 3 级碳钢法兰阀门安装	
				20" 以内	24" 以内
单位				个	
基价(元)				2533.63	3152.16
其中	人工费(元)			2048.66	2581.23
	材料费(元)			178.13	230.00
	机械费(元)			306.84	340.93
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.991	3.768
	安装 一般技工	工日	195.00	3.988	5.024
	安装 普工	工日	135.00	2.991	3.768
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.098	0.141
	白布	kg	19.05	0.930	1.020
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.500	0.600
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.500	0.600
	其他材料费	元	1.00	1.208	1.354
	高温防卡剂	罐	143.08	0.320	0.370
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 20"	个		(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢法兰阀门 24"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.180	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.180	0.200
	其他机械费	元	1.00	3.314	3.682

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-199	HY15-03-198	HY15-03-200
项目				核 3 级碳钢法兰阀门安装		
				32" 以内	30" 以内	36" 以内
单位				个		
基价(元)				4021.79	3940.72	4717.90
其中	人工费(元)			3277.82	3224.47	3867.92
	材料费(元)			300.76	290.09	338.59
	机械费(元)			443.21	426.16	511.39
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.785	4.707	5.647
	安装 一般技工	工日	195.00	6.380	6.276	7.529
	安装 普工	工日	135.00	4.785	4.707	5.647
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.184	0.176	0.211
	白布	kg	19.05	1.326	1.274	1.528
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.800	0.800	0.800
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.800	0.800	0.800
	其他材料费	元	1.00	1.761	1.691	2.029
	高温防卡剂	罐	143.08	0.481	0.462	0.554
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 32"	个		(1.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢法兰阀门 30"	个		0.000	(1.000)	0.000
	核 3 级碳钢法兰阀门 36"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.260	0.250	0.300
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.260	0.250	0.300
	其他机械费	元	1.00	4.786	4.600	5.517



工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-201
项目				核 3 级碳钢法兰阀门 安装
单位				48" 以内
基价(元)				个
其中	人工费(元)			6403.52
	材料费(元)			4912.89
	机械费(元)			808.78
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.172
	安装 一般技工	工日	195.00	9.563
	安装 普工	工日	135.00	7.172
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.282
	白布	kg	19.05	2.038
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	12.798
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.998
	其他材料费	元	1.00	2.706
	高温防卡剂	罐	143.08	0.739
未计价材料	核 3 级碳钢法兰阀门 48"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.400
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.400
	其他机械费	元	1.00	7.358

### 3.4.3 非核级碳钢法兰阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-202	HY15-03-203	HY15-03-204
项目				非核级碳钢法兰阀门安装		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				个		
基价(元)				110.12	163.10	211.43
其中	人工费(元)			88.19	138.47	184.77
	材料费(元)			21.93	24.63	26.66
	机械费(元)					
名称	单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.112	0.176	0.235
	安装 一般技工	工日	195.00	0.169	0.265	0.353
	安装 普工	工日	135.00	0.169	0.265	0.353
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.001	0.001
	白布	kg	19.05	0.150	0.170	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.327	0.353	0.382
	高温防卡剂	罐	143.08	0.050	0.060	0.070
未计价材料	非核级碳钢法兰阀门 1"	个		(1.000)	0.000	0.000
	非核级碳钢法兰阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000
	非核级碳钢法兰阀门 2"	个		0.000	0.000	(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-205	HY15-03-206
项目				非核级碳钢法兰阀门安装	
				2 1/2" 以内	3" 以内
单位				个	
基价(元)				249.63	310.27
其中	人工费(元)			220.07	277.81
	材料费(元)			29.56	32.46
	机械费(元)				
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.280	0.354
	安装 一般技工	工日	195.00	0.421	0.531
	安装 普工	工日	135.00	0.421	0.531
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.002	0.003
	白布	kg	19.05	0.230	0.260
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.416	0.450
	高温防卡剂	罐	143.08	0.080	0.090
未计价材料	非核级碳钢法兰阀门 2 1/2"	个		(1.000)	0.000
	非核级碳钢法兰阀门 3"	个		0.000	(1.000)

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-207	HY15-03-208
项目				非核级碳钢法兰阀门安装	
				4" 以内	5" 以内
单位				个	
基价(元)				561.07	712.43
其中	人工费(元)			352.15	456.85
	材料费(元)			38.45	44.21
	机械费(元)			170.47	211.37
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.449	0.582
	安装 一般技工	工日	195.00	0.673	0.873
	安装 普工	工日	135.00	0.673	0.873
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.004	0.005
	白布	kg	19.05	0.300	0.371
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.250	0.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.250	0.250
	其他材料费	元	1.00	0.488	0.603
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100	0.124
未计价材料	非核级碳钢法兰阀门 5"	个		0.000	(1.000)
	非核级碳钢法兰阀门 4"	个		(1.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.124
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.124
	其他机械费	元	1.00	1.841	2.276

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-209	HY15-03-210
项目				非核级碳钢法兰阀门安装	
				6" 以内	8" 以内
单位				个	
基价(元)				776.61	998.14
其中	人工费(元)			528.33	739.95
	材料费(元)			43.72	53.63
	机械费(元)			204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.673	0.943
	安装 一般技工	工日	195.00	1.010	1.414
	安装 普工	工日	135.00	1.010	1.414
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.009	0.016
	白布	kg	19.05	0.350	0.400
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.541	0.599
	高温防卡剂	罐	143.08	0.120	0.140
未计价材料	非核级碳钢法兰阀门 6"	个		(1.000)	0.000
	非核级碳钢法兰阀门 8"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号			HY15-03-211	
项目			非核级碳钢法兰阀门安装	
单位			10" 以内	
基价(元)			个	
			1156.50	
其中	人工费(元)		880.69	
	材料费(元)		71.25	
	机械费(元)		204.56	
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.122
	安装 一般技工	工日	195.00	1.683
	安装 普工	工日	135.00	1.683
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.025
	白布	kg	19.05	0.460
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.662
	高温防卡剂	罐	143.08	0.160
未计价材料	非核级碳钢法兰阀门 10"	个		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209

工作内容：施工前准备、领料、场内水平运输、垂直运输、就位调整、加密封垫、紧固件连接、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-212	HY15-03-213
项目				非核级碳钢法兰阀门安装	
				12" 以内	14" 以内
单位				个	
基价(元)				1345.14	1600.06
其中	人工费(元)			1056.45	1294.26
	材料费(元)			84.13	101.24
	机械费(元)			204.56	204.56
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.346	1.649
	安装 一般技工	工日	195.00	2.019	2.473
	安装 普工	工日	135.00	2.019	2.473
计价材料	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	$\text{m}^2$	861.73	0.035	0.048
	白布	kg	19.05	0.530	0.610
	防火布	$\text{m}^2$	28.03	0.300	0.300
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.300	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.734	0.821
	高温防卡剂	罐	143.08	0.180	0.210
未计价材料	非核级碳钢法兰阀门 12"	个		(1.000)	0.000
	非核级碳钢法兰阀门 14"	个		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209	2.209

### 3.5 螺纹阀门安装

#### 3.5.1 不锈钢螺纹阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、水平运输、垂直运输、管道切口、套丝、上阀门、调整、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-214	HY15-03-215	HY15-03-216
项目				不锈钢螺纹阀门安装		
				1/4" 以内	1/2" 以内	3/4" 以内
单位				个		
基价(元)				115.29	195.54	283.44
其中	人工费(元)			96.59	174.41	259.29
	材料费(元)			16.31	16.36	16.99
	机械费(元)			2.39	4.77	7.16
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.123	0.222	0.330
	安装 一般技工	工日	195.00	0.185	0.333	0.495
	安装 普工	工日	135.00	0.185	0.333	0.495
计价材料	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.333	0.333	0.333
	线麻	kg	39.81	0.010	0.010	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	铅油	kg	17.96	0.010	0.010	0.020
	毛刷 3"	把	2.56	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.304	0.358	0.411
未计价材料	不锈钢螺纹阀门 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000
	不锈钢螺纹阀门 1/4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	不锈钢螺纹阀门 3/4"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	管子切断套丝机直径(mm) 159	台班	18.74	0.100	0.200	0.300
	台式砂轮机直径(mm) 250	台班	41.50	0.010	0.020	0.030
	其他机械费	元	1.00	0.098	0.195	0.293



工作内容：施工前准备、领料、水平运输、垂直运输、管道切口、套丝、上阀门、调整、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-217	HY15-03-218
项目				不锈钢螺纹阀门安装	
				1" 以内	1 1/2" 以内
单位				个	
基价(元)				373.61	550.45
其中	人工费(元)			346.48	520.35
	材料费(元)			17.58	18.17
	机械费(元)			9.55	11.93
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.441	0.663
	安装 一般技工	工日	195.00	0.662	0.994
	安装 普工	工日	135.00	0.662	0.994
计价材料	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.333	0.333
	线麻	kg	39.81	0.030	0.040
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	铅油	kg	17.96	0.030	0.040
	毛刷 3"	把	2.56	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.425	0.439
未计价材料	不锈钢螺纹阀门 1"	个		(1.000)	0.000
	不锈钢螺纹阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)
机械	管子切断套丝机直径(mm)159	台班	18.74	0.400	0.500
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	0.040	0.050
	其他机械费	元	1.00	0.390	0.488

工作内容：施工前准备、领料、水平运输、垂直运输、管道切口、套丝、上阀门、调整、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-219
项目				不锈钢螺纹阀门安装
				2" 以内
单位				个
基价(元)				693.65
其中	人工费(元)			658.52
	材料费(元)			20.81
	机械费(元)			14.32
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.839
	安装 一般技工	工日	195.00	1.258
	安装 普工	工日	135.00	1.258
计价材料	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.333
	线麻	kg	39.81	0.050
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	铅油	kg	17.96	0.050
	毛刷 3"	把	2.56	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.453
未计价材料	不锈钢螺纹阀门 2"	个		(1.000)
机械	管子切断套丝机直径(mm)159	台班	18.74	0.600
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	0.060
	其他机械费	元	1.00	0.585

### 3.5.2 碳钢螺纹阀门安装

工作内容：施工前准备、领料、水平运输、垂直运输、管道切口、套丝、上阀门、调整、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-220	HY15-03-221	HY15-03-222
项目				碳钢螺纹阀门安装		
				1/4" 以内	1/2" 以内	3/4" 以内
单位				个		
基价(元)				104.79	147.69	212.03
其中	人工费(元)			86.09	126.56	189.84
	材料费(元)			16.31	16.36	16.99
	机械费(元)			2.39	4.77	5.20
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.110	0.161	0.242
	安装 一般技工	工日	195.00	0.165	0.242	0.363
	安装 普工	工日	135.00	0.165	0.242	0.363
计价材料	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.333	0.333	0.333
	线麻	kg	39.81	0.010	0.010	0.020
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	铅油	kg	17.96	0.010	0.010	0.020
	毛刷 3"	把	2.56	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.304	0.358	0.411
未计价材料	碳钢螺纹阀门 1/2"	个		0.000	(1.000)	0.000
	碳钢螺纹阀门 1/4"	个		(1.000)	0.000	0.000
	碳钢螺纹阀门 3/4"	个		0.000	0.000	(1.000)
机械	管子切断套丝机直径(mm)159	台班	18.74	0.100	0.200	0.200
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	0.010	0.020	0.030
	其他机械费	元	1.00	0.098	0.195	0.206

工作内容：施工前准备、领料、水平运输、垂直运输、管道切口、套丝、上阀门、调整、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-223	HY15-03-224
项目				碳钢螺纹 阀门安装	
				1" 以内	1 1/2" 以内
单位				个	
基价(元)				268.62	408.68
其中	人工费(元)			241.49	378.58
	材料费(元)			17.58	18.17
	机械费(元)			9.55	11.93
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.308	0.482
	安装 一般技工	工日	195.00	0.461	0.723
	安装 普工	工日	135.00	0.461	0.723
计价材料	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.333	0.333
	线麻	kg	39.81	0.030	0.040
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	铅油	kg	17.96	0.030	0.040
	毛刷 3"	把	2.56	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.425	0.439
未计价材料	碳钢螺纹阀门 1"	个		(1.000)	0.000
	碳钢螺纹阀门 1 1/2"	个		0.000	(1.000)
机械	管子切断套丝机直径(mm) 159	台班	18.74	0.400	0.500
	台式砂轮机直径(mm) 250	台班	41.50	0.040	0.050
	其他机械费	元	1.00	0.390	0.488

工作内容：施工前准备、领料、水平运输、垂直运输、管道切口、套丝、上阀门、调整、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-225
项目				碳钢螺纹阀门安装
				2" 以内
单位				个
基价(元)				507.24
其中	人工费(元)			474.15
	材料费(元)			18.77
	机械费(元)			14.32
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.604
	安装 一般技工	工日	195.00	0.906
	安装 普工	工日	135.00	0.906
计价材料	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.333
	线麻	kg	39.81	0.050
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	铅油	kg	17.96	0.050
	毛刷 3"	把	2.56	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.453
未计价材料	碳钢螺纹阀门 2"	个		(1.000)
机械	管子切断套丝机直径(mm)159	台班	18.74	0.600
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	0.060
	其他机械费	元	1.00	0.585

### 3.6 阀门水压试验、安全阀调试

#### 3.6.1 不锈钢阀门水压试验

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-226	HY15-03-227	HY15-03-228
项目				不锈钢阀门水压试验		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				个		
基价(元)				240.95	258.67	273.79
其中	人工费(元)			90.71	106.05	118.62
	材料费(元)			91.82	94.20	96.75
	机械费(元)			58.42	58.42	58.42
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.116	0.135	0.151
	安装 一般技工	工日	195.00	0.173	0.203	0.227
	安装 普工	工日	135.00	0.173	0.203	0.227
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mm}$ Q235A	kg	5.46	1.570	1.727	1.884
	橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	40.82	0.100	0.110	0.120
	棉纱	kg	11.52	0.500	0.550	0.610
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	除盐水 A 级	kg	1.90	2.000	2.200	2.420
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 $\phi 10 \times 2$	m	125.04	0.060	0.060	0.060
	高压软管 $\phi 10$	m	10.26	0.040	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	13.373	13.537	13.707
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.200	0.200	0.200
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.100
	其他机械费	元	1.00	0.700	0.700	0.700

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-229	HY15-03-230
项目				不锈钢阀门水压试验	
				2 1/2" 以内	3" 以内
单位				个	
基价(元)				284.60	310.68
其中	人工费(元)			126.83	150.15
	材料费(元)			99.35	102.11
	机械费(元)			58.42	58.42
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.162	0.191
	安装 一般技工	工日	195.00	0.242	0.287
	安装 普工	工日	135.00	0.242	0.287
计价材料	钢板 δ=10mmQ235A	kg	5.46	2.041	2.198
	橡胶板 δ=3mm	m <sup>2</sup>	40.82	0.130	0.140
	棉纱	kg	11.52	0.670	0.740
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	除盐水 A 级	kg	1.90	2.670	2.940
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 φ10×2	m	125.04	0.060	0.060
	高压软管 φ10	m	10.26	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	13.877	14.055
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.200	0.200
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	其他机械费	元	1.00	0.700	0.700

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-231
项目				不锈钢阀门水压试验
				4" 以内
单位				个
基价(元)				419.94
其中	人工费(元)			198.86
	材料费(元)			104.23
	机械费(元)			116.85
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.253
	安装 一般技工	工日	195.00	0.380
	安装 普工	工日	135.00	0.380
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mm}$ Q235A	kg	5.46	2.355
	橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	40.82	0.150
	棉纱	kg	11.52	0.790
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200
	除盐水 A 级	kg	1.90	3.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	不锈钢高压无缝管 $\phi 10 \times 2$	m	125.04	0.060
	高压软管 $\phi 10$	m	10.26	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120
	其他材料费	元	1.00	14.221
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.200
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200
	其他机械费	元	1.00	1.399



工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-232	HY15-03-233
项目				不锈钢阀门水压试验	
				6" 以内	8" 以内
单位				个	
基价(元)				461.25	558.69
其中	人工费(元)			234.77	305.15
	材料费(元)			109.63	113.33
	机械费(元)			116.85	140.21
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.299	0.389
	安装 一般技工	工日	195.00	0.449	0.583
	安装 普工	工日	135.00	0.449	0.583
计价材料	钢板 δ=10mmQ235A	kg	5.46	3.611	3.925
	橡胶板 δ=3mm	m <sup>2</sup>	40.82	0.230	0.250
	棉纱	kg	11.52	0.800	0.880
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250
	除盐水 A 级	kg	1.90	3.200	3.250
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 φ10×2	m	125.04	0.060	0.060
	高压软管 φ10	m	10.26	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	7.603	7.756
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.200	0.200
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200	0.240
	其他机械费	元	1.00	1.399	1.679

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-234	HY15-03-235
项目				不锈钢阀门水压试验	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				622.36	743.51
其中	人工费(元)			361.18	477.13
	材料费(元)			120.97	126.17
	机械费(元)			140.21	140.21
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.460	0.608
	安装 一般技工	工日	195.00	0.690	0.912
	安装 普工	工日	135.00	0.690	0.912
计价材料	钢板 δ=10mmQ235A	kg	5.46	4.396	4.867
	橡胶板 δ=3mm	m <sup>2</sup>	40.82	0.280	0.310
	棉纱	kg	11.52	0.970	1.010
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300
	除盐水 A 级	kg	1.90	3.870	4.260
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 φ10×2	m	125.04	0.060	0.060
	高压软管 φ10	m	10.26	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	7.977	8.181
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.200	0.200
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.240	0.240
	其他机械费	元	1.00	1.679	1.679

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-236
项目				不锈钢阀门水压试验
				14" 以内
单位				个
基价(元)				853.34
其中	人工费(元)			579.57
	材料费(元)			133.56
	机械费(元)			140.21
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.738
	安装 一般技工	工日	195.00	1.107
	安装 普工	工日	135.00	1.107
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mmQ235A}$	kg	5.46	5.338
	橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	40.82	0.340
	棉纱	kg	11.52	1.110
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.350
	除盐水 A 级	kg	1.90	4.690
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200
	不锈钢高压无缝管 $\phi 10\times 2$	m	125.04	0.060
	高压软管 $\phi 10$	m	10.26	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120
	其他材料费	元	1.00	8.406
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.200
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.240
	其他机械费	元	1.00	1.679

### 3.6.2 碳钢阀门水压试验

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-237	HY15-03-238
项目				碳钢阀门水压试验	
				1" 以内	1 1/2" 以内
单位				个	
基价(元)				267.97	285.55
其中	人工费(元)			83.58	98.78
	材料费(元)			125.97	128.35
	机械费(元)			58.42	58.42
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.106	0.126
	安装 一般技工	工日	195.00	0.160	0.189
	安装 普工	工日	135.00	0.160	0.189
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mmQ235A}$	kg	5.46	1.570	1.727
	橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	40.82	0.100	0.110
	棉纱	kg	11.52	0.500	0.550
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200
	除盐水 A 级	kg	1.90	2.000	2.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 $\phi 10 \times 2$	m	125.04	0.060	0.060
	高压软管 $\phi 10$	m	10.26	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	14.573	14.737
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.400	0.400
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	其他机械费	元	1.00	0.700	0.700

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-239	HY15-03-240	HY15-03-241
项目				碳钢阀门水压试验		
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
单位				个		
基价(元)				295.15	310.06	328.38
其中	人工费(元)			105.83	125.68	141.33
	材料费(元)			130.90	125.96	128.63
	机械费(元)			58.42	58.42	58.42
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.135	0.160	0.180
	安装 一般技工	工日	195.00	0.202	0.240	0.270
	安装 普工	工日	135.00	0.202	0.240	0.270
计价材料	钢板 δ=10mmQ235A	kg	5.46	1.884	2.041	2.198
	橡胶板 δ=3mm	m <sup>2</sup>	40.82	0.120	0.130	0.140
	棉纱	kg	11.52	0.610	0.670	0.740
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200
	除盐水 A 级	kg	1.90	2.420	2.670	2.940
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 φ10×2	m	125.04	0.060	0.060	0.060
	高压软管 φ10	m	10.26	0.040	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	14.907	7.539	7.627
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.400	0.400	0.400
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.100
	其他机械费	元	1.00	0.700	0.700	0.700

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-242	HY15-03-243
项目				碳钢阀门水压试验	
				4" 以内	6" 以内
单位				个	
基价(元)				438.33	499.49
其中	人工费(元)			189.41	239.45
	材料费(元)			132.07	143.19
	机械费(元)			116.85	116.85
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.241	0.305
	安装 一般技工	工日	195.00	0.362	0.458
	安装 普工	工日	135.00	0.362	0.458
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mmQ235A}$	kg	5.46	2.355	3.611
	橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	40.82	0.150	0.230
	棉纱	kg	11.52	0.790	0.800
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.250
	除盐水 A 级	kg	1.90	3.000	3.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 $\phi 10\times 2$	m	125.04	0.060	0.060
	高压软管 $\phi 10$	m	10.26	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	7.710	8.203
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.400	0.400
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200	0.200
	其他机械费	元	1.00	1.399	1.399

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-244	HY15-03-245	HY15-03-246
项目				碳钢阀门水压试验		
				8" 以内	10" 以内	12" 以内
单位				个		
基价(元)				566.47	660.96	763.39
其中	人工费(元)			278.86	366.23	463.46
	材料费(元)			147.40	154.52	159.72
	机械费(元)			140.21	140.21	140.21
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.355	0.467	0.590
	安装 一般技工	工日	195.00	0.533	0.700	0.886
	安装 普工	工日	135.00	0.533	0.700	0.886
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mm}$ Q235A	kg	5.46	3.925	4.396	4.867
	橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	40.82	0.250	0.280	0.310
	棉纱	kg	11.52	0.880	0.970	1.010
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.300	0.300
	除盐水 A 级	kg	1.90	3.520	3.870	4.260
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 $\Phi 10 \times 2$	m	125.04	0.060	0.060	0.060
	高压软管 $\Phi 10$	m	10.26	0.040	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	8.358	8.577	8.781
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.400	0.400	0.400
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.240	0.240	0.240
	其他机械费	元	1.00	1.679	1.679	1.679

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-247	HY15-03-248
项目				碳钢阀门水压试验	
				14" 以内	16" 以内
单位				个	
基价(元)				875.89	1111.53
其中	人工费(元)			564.87	773.25
	材料费(元)			170.81	174.70
	机械费(元)			140.21	163.58
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.720	0.985
	安装 一般技工	工日	195.00	1.079	1.478
	安装 普工	工日	135.00	1.079	1.478
计价材料	钢板 δ=10mmQ235A	kg	5.46	5.338	5.809
	橡胶板 δ=3mm	m <sup>2</sup>	40.82	0.340	0.370
	棉纱	kg	11.52	1.110	1.220
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.350	0.400
	除盐水 A 级	kg	1.90	4.690	5.160
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 φ10×2	m	125.04	0.060	0.060
	高压软管 φ10	m	10.26	0.400	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	9.006	9.234
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.400	0.400
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.240	0.280
	其他机械费	元	1.00	1.679	1.959



工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、试压装置安装、除盐水运输、强度试验、严密性试验、试验记录、清理现场、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-249	HY15-03-250	HY15-03-251
项目				碳钢阀门水压试验		
				18" 以内	20" 以内	32" 以内
单位				个		
基价(元)				1342.32	1758.82	2264.80
其中	人工费(元)			970.14	1355.33	1819.90
	材料费(元)			185.23	193.17	211.21
	机械费(元)			186.95	210.32	233.69
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.236	1.727	2.318
	安装 一般技工	工日	195.00	1.854	2.590	3.478
	安装 普工	工日	135.00	1.854	2.590	3.478
计价材料	钢板 δ=10mmQ235A	kg	5.46	6.437	7.065	7.850
	橡胶板 δ=3mm	m <sup>2</sup>	40.82	0.410	0.450	0.500
	棉纱	kg	11.52	1.340	1.470	1.620
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.500	0.800
	除盐水 A 级	kg	1.90	5.680	6.250	6.890
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.200	0.200	0.200
	不锈钢高压无缝管 Φ10×2	m	125.04	0.060	0.060	0.060
	高压软管 Φ10	m	10.26	0.040	0.040	0.040
	高压针芯阀 DN10	个	31.45	0.120	0.120	0.120
	其他材料费	元	1.00	9.526	9.824	10.190
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.400	0.400	0.400
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.320	0.360	0.400
	其他机械费	元	1.00	2.239	2.518	2.798

### 3.6.3 安全阀调试、减压试验

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、组件拆卸、调试、组装、试验记录、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-252	HY15-03-253	HY15-03-254
项目				安全阀调试、减压阀调试		
				1" 以内	2" 以内	4" 以内
单位				个		
基价(元)				179.03	234.40	325.39
其中	人工费(元)			155.39	203.73	251.58
	材料费(元)			23.64	30.67	39.72
	机械费(元)					34.09
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.198	0.260	0.320
	安装 一般技工	工日	195.00	0.297	0.389	0.481
	安装 普工	工日	135.00	0.297	0.389	0.481
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.400	0.500	1.000
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.001	0.000
	白布	kg	19.05	0.500	0.600	0.700
	氮气(98%) 16MPa	瓶	17.09	0.134	0.250	0.401
	胶水管 $\phi 15$	m	13.68	0.200	0.200	0.004
	其他材料费	元	1.00	0.452	0.569	0.743
	高温防卡剂	罐	143.08	0.040	0.050	0.080
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01			0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.020
	其他机械费	元	1.00			0.368

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、组件拆卸、调试、组装、试验记录、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-255	HY15-03-256
项目				安全阀调试、减压阀调试	
				6" 以内	8" 以内
单位				个	
基价(元)				410.82	541.01
其中	人工费(元)			301.96	403.71
	材料费(元)			57.72	69.11
	机械费(元)			51.14	68.19
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.385	0.514
	安装 一般技工	工日	195.00	0.577	0.771
	安装 普工	工日	135.00	0.577	0.771
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	1.200	1.500
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.009	0.016
	白布	kg	19.05	0.800	0.900
	氮气 (98%) 16MPa	瓶	17.09	0.468	0.534
	胶水管 $\phi 15$	m	13.68	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	0.935	1.074
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100	0.100
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.030	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.030	0.040
	其他机械费	元	1.00	0.552	0.736

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、组件拆卸、调试、组装、试验记录、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-257
项目				安全阀调试、减压阀调试
				10" 以内
单位				个
基价(元)				661.26
其中	人工费(元)			501.03
	材料费(元)			57.95
	机械费(元)			102.28
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.638
	安装 一般技工	工日	195.00	0.957
	安装 普工	工日	135.00	0.957
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	1.800
	白布	kg	19.05	1.000
	氮气(98%) 16MPa	瓶	17.09	0.584
	胶水管 Φ15	m	13.68	0.025
	其他材料费	元	1.00	1.145
	高温防卡剂	罐	143.08	0.100
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.060
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.060
	其他机械费	元	1.00	1.105

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、组件拆卸、调试、组装、试验记录、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-258	HY15-03-259
项目				安全阀调试、减压阀调试	
				12" 以内	14" 以内
单位				个	
基价(元)				865.65	1127.68
其中	人工费(元)			644.66	874.45
	材料费(元)			101.66	116.86
	机械费(元)			119.33	136.37
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.821	1.114
	安装 一般技工	工日	195.00	1.232	1.671
	安装 普工	工日	135.00	1.232	1.671
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	2.200	2.200
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.035	0.048
	白布	kg	19.05	1.000	1.100
	氮气 (98%) 16MPa	瓶	17.09	0.635	0.752
	胶水管 $\phi 15$	m	13.68	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	1.357	1.450
	高温防卡剂	罐	143.08	0.150	0.150
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.070	0.080
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.070	0.080
	其他机械费	元	1.00	1.289	1.473

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、组件拆卸、调试、组装、试验记录、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-260	HY15-03-261
项目				安全阀调试、减压阀调试	
				16" 以内	18" 以内
单位				个	
基价(元)				1371.70	1827.52
其中	人工费(元)			1084.80	1503.94
	材料费(元)			133.48	153.11
	机械费(元)			153.42	170.47
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.382	1.916
	安装 一般技工	工日	195.00	2.073	2.874
	安装 普工	工日	135.00	2.073	2.874
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	2.200	2.600
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.063	0.079
	白布	kg	19.05	1.200	1.300
	氮气(98%) 16MPa	瓶	17.09	0.852	0.902
	胶水管 $\phi 15$	m	13.68	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	1.538	1.698
	高温防卡剂	罐	143.08	0.150	0.150
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.090	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.090	0.100
	其他机械费	元	1.00	1.657	1.841

工作内容：阀门搬运、准备工具和材料、组件拆卸、调试、组装、试验记录、阀门保护

单位：个

定额编号				HY15-03-262
项目				安全阀调试、减压阀调试
				20" 以内
单位				个
基价(元)				2182.94
其中	人工费(元)			1801.69
	材料费(元)			176.69
	机械费(元)			204.56
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.295
	安装 一般技工	工日	195.00	3.443
	安装 普工	工日	135.00	3.443
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	3.000
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.098
	白布	kg	19.05	1.500
	氮气(98%) 16MPa	瓶	17.09	0.919
	胶水管 $\phi 15$	m	13.68	0.200
	其他材料费	元	1.00	1.892
	高温防卡剂	罐	143.08	0.150
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.120
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.120
	其他机械费	元	1.00	2.209

### 3.7 阀门远传操纵装置安装

工作内容：施工前准备、领料、运输、放线、预埋套筒安装、二次灌浆、阀门传动座安装、转向机构安装、驱动装置传动座安装、驱动装置安装、调试

单位：100kg

定额编号				HY15-03-263
项目				阀门远传操纵装置安装
单位				100kg
基价(元)				2102.33
其中	人工费(元)			992.40
	材料费(元)			257.60
	机械费(元)			852.33
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.264
	安装 一般技工	工日	195.00	1.896
	安装 普工	工日	135.00	1.896
计价材料	钢板 $\delta=30\text{mm}$ Q235A	kg	5.06	12.000
	圆钢 $\phi 15-\phi 24$	kg	5.15	1.235
	塑料薄膜	m <sup>2</sup>	1.12	1.000
	粉煤灰混凝土 C30	m <sup>3</sup>	349.52	0.500
	REP 耐辐照润滑脂	kg	26.11	0.200
	其他材料费	元	1.00	9.413
未计价材料	阀门远传机构	套		(1.000)
	驱动装置	台		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.500
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.500
	其他机械费	元	1.00	9.205



### 3.8 调节阀临时替代管制作安装及拆除

#### 3.8.1 不锈钢调节阀临时替代管制作安装及拆除

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-264	HY15-03-265	HY15-03-266
项目				不锈钢调节阀临时替代管制作安装及拆除		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				个		
基价(元)				272.97	315.57	402.19
其中	人工费(元)			143.00	169.77	217.40
	材料费(元)			112.94	122.56	153.43
	机械费(元)			17.03	23.24	31.36
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.182	0.216	0.277
	安装 一般技工	工日	195.00	0.273	0.324	0.415
	安装 普工	工日	135.00	0.273	0.324	0.415
计价材料	不锈钢法兰 1"	片	106.13	0.800	0.000	0.000
	不锈钢法兰 1 1/2"	片	108.55	0.000	0.800	0.000
	不锈钢法兰 2"	片	141.88	0.000	0.000	0.800
	不锈钢焊丝 E308L $\phi$ 2~3.2	kg	92.31	0.046	0.060	0.090
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.500	0.500	0.500
	氩气	瓶	119.41	0.102	0.130	0.176
	其他材料费	元	1.00	8.885	11.939	7.878
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.120	0.160	0.220
	其他机械费	元	1.00	0.421	0.567	0.773
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.020	0.020

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-267	HY15-03-268
项目				不锈钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				2 1/2" 以内	3" 以内
单位				个	
基价(元)				481.20	682.76
其中	人工费(元)			246.53	333.16
	材料费(元)			194.39	301.21
	机械费(元)			40.28	48.39
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.314	0.424
	安装 一般技工	工日	195.00	0.471	0.637
	安装 普工	工日	135.00	0.471	0.637
计价材料	不锈钢法兰 2 1/2"	片	170.09	0.800	0.000
	不锈钢法兰 3"	片	288.89	0.000	0.800
	不锈钢焊丝 E308L $\phi$ 2~3.2	kg	92.31	0.110	0.130
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.000	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.223	0.288
	其他材料费	元	1.00	10.651	12.826
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.280	0.340
	其他机械费	元	1.00	0.988	1.194
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.030

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-269
项目				不锈钢调节阀临时替代管制作安装及拆除
				4" 以内
单位				个
基价(元)				797.27
其中	人工费(元)			411.16
	材料费(元)			319.88
	机械费(元)			66.23
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.524
	安装 一般技工	工日	195.00	0.786
	安装 普工	工日	135.00	0.786
计价材料	不锈钢法兰 4"	片	301.71	0.800
	不锈钢焊丝 E308L $\phi 2 \sim 3.2$	kg	92.31	0.180
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.394
	其他材料费	元	1.00	3.973
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.460
	其他机械费	元	1.00	1.624
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-270	HY15-03-271
项目				不锈钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				6" 以内	8" 以内
单位				个	
基价(元)				1238.64	1853.06
其中	人工费（元）			464.91	790.22
	材料费（元）			624.04	826.98
	机械费（元）			149.69	235.86
名称		单位	单价（元）	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.592	1.007
	安装 一般技工	工日	195.00	0.888	1.510
	安装 普工	工日	135.00	0.888	1.510
计价材料	不锈钢法兰 6"	片	619.66	0.800	0.000
	不锈钢法兰 8"	片	834.51	0.000	0.800
	不锈钢焊丝 E308L $\phi 2 \sim 3.2$	kg	92.31	0.300	0.320
	砂轮片（综合）	片	5.44	2.000	6.000
	氩气	瓶	119.41	0.696	0.738
	其他材料费	元	1.00	6.630	9.069
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.050	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.680	0.920
	其他机械费	元	1.00	2.791	4.027
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.070	0.090

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-272	HY15-03-273
项目				不锈钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				3203.53	3827.49
其中	人工费(元)			883.21	1146.53
	材料费(元)			2058.52	2390.50
	机械费(元)			261.80	290.46
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.125	1.461
	安装 一般技工	工日	195.00	1.688	2.191
	安装 普工	工日	135.00	1.688	2.191
计价材料	不锈钢法兰 10"	片	1036.79	0.800	0.000
	不锈钢法兰 12"	片	1229.09	0.000	0.800
	不锈钢焊丝 E308L $\Phi 2 \sim 3.2$	kg	92.31	0.340	0.380
	砂轮片 (综合)	片	5.44	6.000	10.000
	不锈钢电焊条 A207 $\Phi 3.2$	kg	66.67	16.000	18.000
	氩气	瓶	119.41	0.775	0.928
	其他材料费	元	1.00	5.803	6.878
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.100	1.300
	其他机械费	元	1.00	4.662	5.367
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.110	0.130

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-274
项目				不锈钢调节阀临时替代管制作安装及拆除
				14" 以内
单位				个
基价(元)				5831.50
其中	人工费(元)			1428.75
	材料费(元)			3988.55
	机械费(元)			414.20
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.820
	安装 一般技工	工日	195.00	2.730
	安装 普工	工日	135.00	2.730
计价材料	不锈钢法兰 14"	片	3118.99	0.800
	不锈钢焊丝 E308L $\phi 2 \sim 3.2$	kg	92.31	0.480
	砂轮片 (综合)	片	5.44	10.000
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	19.000
	氩气	瓶	119.41	1.007
	其他材料费	元	1.00	7.678
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.800
	其他机械费	元	1.00	7.522
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.180

### 3.8.2 碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-275	HY15-03-276	HY15-03-277
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				个		
基价(元)				182.60	249.72	293.12
其中	人工费(元)			128.93	169.77	207.48
	材料费(元)			40.69	56.71	56.98
	机械费(元)			12.98	23.24	28.66
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.164	0.216	0.264
	安装 一般技工	工日	195.00	0.246	0.324	0.396
	安装 普工	工日	135.00	0.246	0.324	0.396
计价材料	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.500	0.500	0.500
	碳钢电焊条	kg	8.70	0.050	0.090	0.090
	氩气	瓶	119.41	0.116	0.186	0.195
	碳钢法兰 1"	片	18.80	0.800	0.000	0.000
	碳钢法兰 1 1/2"	片	21.37	0.000	0.800	0.000
	碳钢法兰 2"	片	28.21	0.000	0.000	0.800
	其他材料费	元	1.00	8.644	13.897	7.620
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.090	0.160	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.318	0.567	0.704
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.020	0.020

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-278	HY15-03-279
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				2 1/2" 以内	3" 以内
单位				个	
基价(元)				351.86	471.72
其中	人工费(元)			236.87	320.59
	材料费(元)			77.42	105.44
	机械费(元)			37.57	45.69
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.302	0.408
	安装 一般技工	工日	195.00	0.453	0.613
	安装 普工	工日	135.00	0.453	0.613
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	2.000	2.000
	碳钢电焊条	kg	8.70	0.110	0.140
	氩气	瓶	119.41	0.241	0.316
	碳钢法兰 2 1/2"	片	34.19	0.800	0.000
	碳钢法兰 3"	片	54.42	0.000	0.800
	其他材料费	元	1.00	9.450	12.071
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.260	0.320
	其他机械费	元	1.00	0.919	1.126
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.030



工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-280
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除
				4" 以内
单位				个
基价(元)				579.09
其中	人工费(元)			383.44
	材料费(元)			109.68
	机械费(元)			85.97
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.488
	安装 一般技工	工日	195.00	0.733
	安装 普工	工日	135.00	0.733
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	2.000
	碳钢电焊条	kg	8.70	0.210
	氩气	瓶	119.41	0.441
	碳钢法兰 4"	片	50.43	0.800
	其他材料费	元	1.00	3.971
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.600
	其他机械费	元	1.00	2.113
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-281	HY15-03-282
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				6" 以内	8" 以内
单位				个	
基价(元)				867.23	1218.30
其中	人工费(元)			545.97	780.96
	材料费(元)			183.19	204.19
	机械费(元)			138.07	233.15
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.696	0.995
	安装 一般技工	工日	195.00	1.043	1.492
	安装 普工	工日	135.00	1.043	1.492
计价材料	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.000	6.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.000	1.120
	碳钢电焊条	kg	8.70	0.370	0.220
	氩气	瓶	119.41	0.789	0.483
	碳钢法兰 6"	片	84.62	0.800	0.000
	碳钢法兰 8"	片	119.17	0.000	0.800
	其他材料费	元	1.00	7.183	4.529
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.050	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.600	0.900
	其他机械费	元	1.00	2.507	3.958
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.090

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-283	HY15-03-284
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				10" 以内	12" 以内
单位				个	
基价(元)				1310.10	1798.62
其中	人工费(元)			801.73	1146.53
	材料费(元)			260.89	361.63
	机械费(元)			247.48	290.46
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.021	1.461
	安装 一般技工	工日	195.00	1.532	2.191
	安装 普工	工日	135.00	1.532	2.191
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	6.000	10.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	1.400	0.330
	碳钢电焊条	kg	8.70	0.280	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.612	0.719
	碳钢法兰 10"	片	164.96	0.800	0.000
	碳钢法兰 12"	片	241.88	0.000	0.800
	其他材料费	元	1.00	5.646	6.906
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.000	1.300
	其他机械费	元	1.00	4.310	5.367
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.100	0.130

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-285
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除
单位				14" 以内
基价(元)				个
其中				2156.32
人工费(元)				1335.73
材料费(元)				435.05
机械费(元)				385.54
名称	单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.702
	安装 一般技工	工日	195.00	2.552
	安装 普工	工日	135.00	2.552
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	10.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.350
	碳钢电焊条	kg	8.70	2.900
	氩气	瓶	119.41	0.766
	碳钢法兰 14"	片	316.24	0.800
	其他材料费	元	1.00	7.181
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.600
	其他机械费	元	1.00	6.817
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.160

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-286	HY15-03-287
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				16" 以内	18" 以内
单位				个	
基价(元)				2633.81	3589.41
其中	人工费(元)			1626.56	2329.88
	材料费(元)			564.40	733.49
	机械费(元)			442.85	526.04
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.072	2.968
	安装 一般技工	工日	195.00	3.108	4.452
	安装 普工	工日	135.00	3.108	4.452
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	10.000	16.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.450	0.560
	碳钢电焊条	kg	8.70	3.600	4.600
	氩气	瓶	119.41	0.951	1.216
	碳钢法兰 16"	片	439.32	0.800	0.000
	碳钢法兰 18"	片	553.85	0.000	0.800
	其他材料费	元	1.00	8.807	12.101
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.000	2.600
	其他机械费	元	1.00	8.226	7.555
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.200	0.260

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-288	HY15-03-289
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除	
				20" 以内	24" 以内
单位				个	
基价(元)				4029.77	4423.08
其中	人工费(元)			2474.49	2537.14
	材料费(元)			986.55	1345.67
	机械费(元)			568.73	540.27
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.152	3.232
	安装 一般技工	工日	195.00	4.728	4.848
	安装 普工	工日	135.00	4.728	4.848
计价材料	砂轮片 (综合)	片	5.44	16.000	16.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.560	0.600
	碳钢电焊条	kg	8.70	4.600	4.600
	氩气	瓶	119.41	1.471	1.471
	碳钢法兰 20"	片	836.75	0.800	0.000
	碳钢法兰 24"	片	1281.20	0.000	0.800
	其他材料费	元	1.00	8.387	11.513
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.900	2.700
	其他机械费	元	1.00	8.325	7.812
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.290	0.270

工作内容：准备工具和材料、运输、切管、短管坡口加工、组对、法兰焊接、调节阀拆除、临时短管安装、试压吹洗后短管拆除、调节阀复位

单位：个

定额编号				HY15-03-290
项目				碳钢调节阀临时替代管制作安装及拆除
				32" 以内
单位				个
基价(元)				7485.12
其中	人工费（元）			4774.49
	材料费（元）			1713.18
	机械费（元）			997.45
名称		单位	单价（元）	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.082
	安装 一般技工	工日	195.00	9.123
	安装 普工	工日	135.00	9.123
计价材料	砂轮片（综合）	片	5.44	20.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	1.000
	碳钢电焊条	kg	8.70	5.000
	氩气	瓶	119.41	2.557
	碳钢法兰 32"	片	1538.46	0.800
	其他材料费	元	1.00	13.984
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	6.000
	其他机械费	元	1.00	3.798
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.600





## 第四章 法兰安装



## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用于核 1 级、核 2 级、核 3 级及非核级不锈钢法兰、碳钢法兰、铜法兰及非金属法兰的安装。
- 1.2 法兰安装定额内不包含正式垫片和螺栓的材料费，其材料费按实际用量加损耗计算。
- 1.3 法兰安装以“片”为单位计算时，执行法兰安装定额基价乘以系数 0.61，其他不变。
- 1.4 平焊法兰安装执行相应核级、材质和规格对焊法兰定额。
- 1.5 焊接盲板（封头）执行管件安装相应定额子目，定额基价乘以系数 0.6。
- 1.6 配法兰的盲板只计算主材费，安装费已包括在单片法兰安装中。
- 1.7 法兰规格不全的情况下选用管径（mm）之比系数进行调整，并不可高于上一档子目的费用。

### 2 工程量计算规则

- 2.1 各种法兰安装工程量，按图纸设计数量，分材质、核级、连接方式、焊接形式、规格，以“副”为计量单位计算。
- 2.2 法兰安装定额中包含了垫片安装费和临时垫片的材料费，正式垫片的材料费另行计算。
- 2.3 法兰安装中包括了螺栓的安装费，其材料费按实际用量加损耗另行计算。

#### 4.1 不锈钢对焊法兰

##### 4.1.1 核 1 级不锈钢对焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-001	HY15-04-002
项目				核 1 级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	
				1" 以内	1 1/2" 以内
单位				副	
基价(元)				883.01	1204.64
其中	人工费(元)			603.55	905.44
	材料费(元)			240.79	240.79
	机械费(元)			38.67	58.41
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.881	1.322
	安装 一般技工	工日	195.00	1.175	1.762
	安装 普工	工日	135.00	0.881	1.322
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.180	0.180
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090
	白布	kg	19.05	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.012
	氩气	瓶	119.41	0.524	0.524
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	0.170	0.170
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	5.010	5.010
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	1.430	1.430
	铝基砂轮片(综合) $\phi$ 400	片	17.01	0.200	0.200
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000
未计价材料	核 1 级不锈钢对焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000
	核 1 级不锈钢对焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.220	0.360
	其他机械费	元	1.00	0.816	1.305
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040

#### 4.1.2 核1级不锈钢对焊法兰（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-003	HY15-04-004	HY15-04-005	HY15-04-006	HY15-04-007
项目				核1级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				副				
基价(元)				3341.76	2960.33	4441.75	7317.47	10419.54
其中	人工费(元)			1327.53	1791.96	2389.35	3583.92	4778.69
	材料费(元)			1592.05	728.88	1559.11	2743.21	4305.14
	机械费(元)			422.18	439.49	493.29	990.34	1335.71
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.938	2.616	3.488	5.232	6.976
	安装 一般技工	工日	195.00	2.584	3.488	4.651	6.976	9.302
	安装 普工	工日	135.00	1.938	2.616	3.488	5.232	6.976
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.340	0.080	0.100	0.150	0.310
	钨丝	g	92.31	0.150	0.380	0.480	0.720	1.500
	白布	kg	19.05	0.500	0.500	1.000	1.000	1.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.200	1.110	1.980	4.980	9.140
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	0.500	0.500	1.600	1.600	1.600
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.012	0.012	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	0.200	0.200
	冷却液	kg	13.79	0.000	0.000	0.000	0.400	0.400
	氩气	瓶	119.41	9.415	0.232	0.292	0.427	0.891
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.120	0.170	0.670	1.340	1.340
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	正方油石	kg	12.91	0.040	0.040	0.800	0.800	0.800
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.040	0.040
	其他材料费	元	1.00	10.643	8.587	5.793	10.351	16.508
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.270	1.590	6.340	12.670	12.670
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	1.000	0.200	0.400	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-003	HY15-04-004	HY15-04-005	HY15-04-006	HY15-04-007
项目				核 1 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
计价材料	抛光片 Φ100	片	8.38	0.170	0.590	2.340	4.670	4.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.590	0.500	2.000	2.000	2.000
未计价材料	核 1 级不锈钢对焊法兰 2"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢对焊法兰 3"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢对焊法兰 4"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 1 级不锈钢对焊法兰 8"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12				0.040	0.040
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50				0.260	0.260
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.040	0.040
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.140	0.140	0.140	0.170	0.200
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.080	0.080	0.080		
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84				0.200	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.500	0.620	1.000	2.160	4.080
	其他机械费	元	1.00	1.999	2.693	4.025	8.293	13.364
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.070	0.100	0.220	0.410

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-008	HY15-04-009	HY15-04-010
项目				核 1 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)		
				10" 以内	12" 以内	14" 以内
单位				副		
基价(元)				14587.32	16498.19	19478.32
其中	人工费(元)			5973.27	7168.46	8362.61
	材料费(元)			6798.65	7121.46	8664.63
	机械费(元)			1815.40	2208.27	2451.08
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.720	10.465	12.208
	安装 一般技工	工日	195.00	11.627	13.953	16.278
	安装 普工	工日	135.00	8.720	10.465	12.208
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.380	0.450	0.500
	钨丝	g	92.31	1.900	2.200	2.460
	白布	kg	19.05	2.000	2.000	3.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	16.010	16.590	20.470
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.600	1.800	1.800
	道木	m³	2630.53	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.400	0.400	0.400
	冷却液	kg	13.79	0.500	0.800	0.800
	氩气	瓶	119.41	1.123	1.295	1.443
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	1.500	2.000	2.000
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500
	正方油石	kg	12.91	0.800	0.900	0.900
	带锯条	根	239.32	0.050	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	13.008	13.787	16.686
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	14.800	19.000	21.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	6.000	7.000	8.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.000	2.000	6.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-008	HY15-04-009	HY15-04-010
项目				核 1 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)		
				10" 以内	12" 以内	14" 以内
未计价材料	核 1 级不锈钢对焊法兰 10"	片		(2.000)	0.000	0.000
	核 1 级不锈钢对焊法兰 12"	片		0.000	(2.000)	0.000
	核 1 级不锈钢对焊法兰 14"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.050	0.050	0.070
	电动单梁起重机起重量 (t)5	台班	387.50	0.260	0.260	0.260
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.050	0.070
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.200	0.340	0.340
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.400	0.400	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	6.700	7.100	8.600
	其他机械费	元	1.00	4.976	5.376	6.325
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.670	0.710	0.860



#### 4.1.3 核2级不锈钢对焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-011	HY15-04-012	HY15-04-013	HY15-04-014	HY15-04-015
项目				核2级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
单位				副				
基价(元)				696.15	1007.23	1282.23	1474.61	2025.57
其中	人工费(元)			512.94	769.39	1025.45	1153.67	1384.45
	材料费(元)			152.93	187.02	205.96	262.00	323.63
	机械费(元)			30.28	50.82	50.82	58.94	317.49
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.749	1.123	1.497	1.684	2.021
	安装 一般技工	工日	195.00	0.998	1.498	1.996	2.246	2.695
	安装 普工	工日	135.00	0.749	1.123	1.497	1.684	2.021
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.110	0.150	0.170	0.190	0.250
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150	0.150	0.380
	白布	kg	19.05	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	氩气	瓶	119.41	0.302	0.524	0.487	0.557	0.719
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.120	0.120	0.120	0.450	0.450
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	9.225	3.574	14.780	3.942	5.162
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.500	0.500	0.500	2.000	2.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.170	0.170	0.170	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.240	0.240	0.900	0.900
未计价材料	核2级不锈钢对焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核2级不锈钢对焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核2级不锈钢对焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-011	HY15-04-012	HY15-04-013	HY15-04-014	HY15-04-015
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰 (氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 3"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06					0.100
	空气等离子切割机 (进口) 电流 (A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.200	0.340	0.340	0.400	0.520
	其他机械费	元	1.00	0.713	1.211	1.211	1.417	2.157
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.040	0.040	0.040	0.060

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-016	HY15-04-017	HY15-04-018	HY15-04-019	HY15-04-020
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰 (氩弧焊)				
				4" 以内	6" 以内	8" 以内	10" 以内	12" 以内
单位				副				
基价(元)				2544.96	3807.52	5253.66	6534.12	7740.18
其中	人工费(元)			1846.21	2769.52	3692.84	4615.53	5539.47
	材料费(元)			318.93	515.55	763.58	977.20	1259.32
	机械费(元)			379.82	522.45	797.24	941.39	941.39
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.695	4.043	5.391	6.738	8.087
	安装 一般技工	工日	195.00	3.594	5.391	7.188	8.984	10.782
	安装 普工	工日	135.00	2.695	4.043	5.391	6.738	8.087
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.250	0.430	0.430	0.590	0.770
	钨丝	g	92.31	0.480	0.720	1.500	1.900	2.200
	白布	kg	19.05	1.000	1.000	1.000	2.000	2.000
	道木	m³	2630.53	0.012	0.024	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.200	0.200	0.400	0.400
	氩气	瓶	119.41	0.534	0.872	1.234	1.717	2.236
	切削液	kg	16.33	0.000	2.000	2.000	4.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.450	0.450	1.340	1.340	2.230
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.040	0.040	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	3.790	6.362	8.914	8.729	11.322
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	2.000	2.000	6.000	6.000	10.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.400	0.000	0.000	0.000	0.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.670	0.670	2.000	2.000	3.340
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.900	0.900	2.680	2.680	4.460
未计价材料	核 2 级不锈钢对焊 法兰 10"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 2 级不锈钢对焊 法兰 12"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
	核 2 级不锈钢对焊 法兰 4"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-016	HY15-04-017	HY15-04-018	HY15-04-019	HY15-04-020
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰 (氩弧焊)				
				4" 以内	6" 以内	8" 以内	10" 以内	12" 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢对焊法兰 6"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 8"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.100	0.100	0.200	0.200	0.200
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010				
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		0.200	0.200	0.400	0.400
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.500	0.760	1.000	1.260	1.260
	其他机械费	元	1.00	2.675	5.095	6.248	7.783	7.783
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.060	0.080	0.100	0.130	0.130

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-021	HY15-04-022
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	
				14" 以内	16" 以内
单位				副	
基价(元)				8978.81	10240.24
其中	人工费(元)			6462.16	7385.67
	材料费(元)			1384.28	1559.27
	机械费(元)			1132.37	1295.30
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.434	10.782
	安装 一般技工	工日	195.00	12.578	14.376
	安装 普工	工日	135.00	9.434	10.782
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.890	1.017
	钨丝	g	92.31	2.460	2.812
	白布	kg	19.05	3.000	3.429
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.400	0.400
	氩气	瓶	119.41	2.580	2.948
	切削液	kg	16.33	4.000	4.000
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	2.230	2.549
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	12.482	14.266
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	10.000	11.429
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	3.340	3.817
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.460	5.097
未计价材料	核 2 级不锈钢对焊法兰 14"	片		(2.000)	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 16"	片		0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.046
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.046

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-021	HY15-04-022
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	
				14" 以内	16" 以内
机械	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06	0.250	0.286
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.400	0.457
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.760	2.012
	其他机械费	元	1.00	8.677	9.917
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.180	0.206

4.1.4 核2级不锈钢对焊法兰（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-023	HY15-04-024	HY15-04-025	HY15-04-026	HY15-04-027
项目				核2级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
单位				副				
基价(元)				1324.45	1767.87	2428.22	3378.27	5779.14
其中	人工费(元)			1015.79	1269.18	1523.38	2030.96	3046.33
	材料费(元)			264.05	439.75	579.24	904.76	2024.10
	机械费(元)			44.61	58.94	325.60	442.55	708.71
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.483	1.853	2.224	2.965	4.447
	安装 一般技工	工日	195.00	1.977	2.470	2.965	3.953	5.930
	安装 普工	工日	135.00	1.483	1.853	2.224	2.965	4.447
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.060	0.070	0.080	0.100	0.150
	钨丝	g	92.31	0.150	0.150	0.380	0.480	0.720
	白布	kg	19.05	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.420	0.760	1.110	1.980	5.000
	道木	m³	2630.53	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	0.000	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.167	0.200	0.232	0.292	0.427
	切削液	kg	16.33	0.000	0.000	0.000	0.000	2.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.120	0.450	0.450	0.450	0.450
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.000	0.040
	其他材料费	元	1.00	8.588	12.710	8.119	13.453	7.435
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.500	2.000	2.000	2.000	2.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.200	0.400	0.400	0.400	0.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.170	0.670	0.670	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.900	0.900	0.900	0.900

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-023	HY15-04-024	HY15-04-025	HY15-04-026	HY15-04-027
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢对焊法兰 2"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 3"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 4"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12				0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06			0.100	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.010	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84					0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.300	0.400	0.580	0.940	2.060
	其他机械费	元	1.00	1.065	1.417	2.363	4.230	9.675
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040	0.060	0.100	0.210



工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-028	HY15-04-029	HY15-04-030	HY15-04-031	HY15-04-032
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
单位				副				
基价(元)				8977.95	12864.33	14447.35	17025.13	19435.15
其中	人工费(元)			4061.92	5077.29	6092.46	7108.25	8124.04
	材料费(元)			3709.88	6133.36	6527.46	7890.31	8999.75
	机械费(元)			1206.15	1653.68	1827.43	2026.57	2311.36
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.930	7.412	8.894	10.377	11.860
	安装 一般技工	工日	195.00	7.906	9.883	11.859	13.836	15.813
	安装 普工	工日	135.00	5.930	7.412	8.894	10.377	11.860
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.310	0.380	0.450	0.500	0.570
	钨丝	g	92.31	1.500	1.900	2.200	2.460	2.810
	白布	kg	19.05	1.000	2.000	2.000	3.000	3.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	9.140	16.010	16.590	20.470	23.390
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.024	0.024	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.200	0.400	0.400	0.400	0.400
	氩气	瓶	119.41	0.891	1.123	1.295	1.443	1.647
	切削液	kg	16.33	2.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	1.340	1.340	2.230	2.230	3.120
	不锈钢专用记号 笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.040	0.080	0.080	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	13.798	11.706	12.322	15.034	17.182
	铝基砂轮机(综合)	片	9.10	6.000	6.000	10.000	10.000	14.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	2.000	2.000	3.340	3.340	4.680
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.680	2.680	4.460	4.460	4.460
未计价材料	核 2 级不锈钢对 焊法兰 10"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢对 焊法兰 12"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢对 焊法兰 14"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-028	HY15-04-029	HY15-04-030	HY15-04-031	HY15-04-032
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢对焊法兰 8"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢对焊法兰 16"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.200	0.200	0.250	0.250	0.300
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.200	0.400	0.400	0.400	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.880	6.380	6.760	8.180	9.350
	其他机械费	元	1.00	12.511	4.680	4.965	5.814	6.645
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.390	0.640	0.680	0.820	0.940

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-033
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)
				18" 以内
单位				副
基价(元)				21853.76
其中	人工费(元)			9135.10
	材料费(元)			10120.25
	机械费(元)			2598.41
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	13.336
	安装 一般技工	工日	195.00	17.781
	安装 普工	工日	135.00	13.336
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.641
	钨丝	g	92.31	3.160
	白布	kg	19.05	3.374
	不锈钢电焊条 E316L $\phi$ 2-4	kg	330.64	26.302
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.027
	机油	kg	25.12	0.450
	氩气	瓶	119.41	1.852
	切削液	kg	16.33	4.498
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	3.508
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.112
	带锯条	根	239.32	0.090
	其他材料费	元	1.00	19.321
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	15.743
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	5.263
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.015

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-033
项目				核 2 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)
				18" 以内
未计价材料	核 2 级不锈钢对焊法兰 18"	片		(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.045
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.045
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.337
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.450
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	10.514
	其他机械费	元	1.00	7.472
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.057

#### 4.1.5 核3级不锈钢对焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-034	HY15-04-035	HY15-04-036	HY15-04-037	HY15-04-038
项目				核3级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1/2" 以内	1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
单位				副				
基价(元)				367.45	575.13	843.91	1125.69	1297.53
其中	人工费(元)			278.05	436.28	654.11	871.94	981.05
	材料费(元)			76.97	119.39	156.01	205.63	260.25
	机械费(元)			12.43	19.46	33.79	48.12	56.23
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.406	0.637	0.955	1.273	1.432
	安装 一般技工	工日	195.00	0.541	0.849	1.273	1.697	1.910
	安装 普工	工日	135.00	0.406	0.637	0.955	1.273	1.432
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.038	0.060	0.110	0.170	0.190
	钨丝	g	92.31	0.057	0.090	0.090	0.150	0.150
	白布	kg	19.05	0.319	0.500	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.008	0.012	0.012	0.012	0.012
	氩气	瓶	119.41	0.101	0.158	0.325	0.487	0.543
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.077	0.120	0.120	0.120	0.450
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.064	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	6.000	9.409	9.552	14.456	3.866
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.319	0.500	0.500	0.500	2.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.128	0.200	0.200	0.200	0.400
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.108	0.170	0.170	0.170	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.153	0.240	0.240	0.240	0.900
未计价材料	核3级不锈钢对焊法兰 1"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核3级不锈钢对焊法兰 1 1/2"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核3级不锈钢对焊法兰 2"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-034	HY15-04-035	HY15-04-036	HY15-04-037	HY15-04-038
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰 (氩弧焊)				
				1/2" 以内	1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内
未计价材料	核 3 级不锈钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
	核 3 级不锈钢对焊法兰 1/2"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
机械	空气等离子切割机 (进口) 电流 (A) 120	台班	161.83	0.006	0.010	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.077	0.120	0.220	0.320	0.380
	其他机械费	元	1.00	0.279	0.438	0.790	1.142	1.349
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.013	0.020	0.030	0.040	0.040

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-039	HY15-04-040	HY15-04-041	HY15-04-042	HY15-04-043
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰 (氩弧焊)				
				3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内	10" 以内
单位				副				
基价(元)				1743.34	2244.82	3341.90	4690.70	5834.19
其中	人工费(元)			1176.90	1569.40	2354.22	3138.61	3923.62
	材料费(元)			272.20	299.09	470.64	760.26	977.20
	机械费(元)			294.24	376.33	517.04	791.83	933.37
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.718	2.291	3.437	4.582	5.728
	安装 一般技工	工日	195.00	2.291	3.055	4.582	6.109	7.637
	安装 普工	工日	135.00	1.718	2.291	3.437	4.582	5.728
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.190	0.190	0.300	0.420	0.590
	钨丝	g	92.31	0.380	0.480	0.720	1.500	1.900
	白布	kg	19.05	0.500	1.000	1.000	1.000	2.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.200	0.200	0.400
	氩气	瓶	119.41	0.394	0.534	0.858	1.234	1.717
	切削液	kg	16.33	0.000	0.000	2.000	2.000	4.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.450	0.450	0.450	1.340	1.340
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.040	0.040	0.080
	其他材料费	元	1.00	12.372	3.790	6.110	8.901	8.729
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	2.000	2.000	2.000	6.000	6.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.400	0.400	0.000	0.000	0.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.670	0.670	0.670	2.000	2.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.900	0.900	0.900	2.680	2.680
未计价材料	核 3 级不锈钢对焊 法兰 10"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
	核 3 级不锈钢对焊 法兰 3"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-039	HY15-04-040	HY15-04-041	HY15-04-042	HY15-04-043
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰 (氩弧焊)				
				3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内	10" 以内
	核 3 级不锈钢对焊法兰 4"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
未计价材料	核 3 级不锈钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 8"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12		0.040	0.040	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23		0.040	0.040	0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010			
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84			0.200	0.200	0.400
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.360	0.480	0.720	0.960	1.200
	其他机械费	元	1.00	1.590	2.606	4.958	6.110	8.462
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.050	0.080	0.100	0.120



工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-044	HY15-04-045
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	
				12" 以内	14" 以内
单位				副	
基价(元)				6917.17	7599.75
其中	人工费(元)			4653.76	5110.79
	材料费(元)			1157.89	1272.23
	机械费(元)			1105.52	1216.73
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.794	7.461
	安装 一般技工	工日	195.00	9.058	9.948
	安装 普工	工日	135.00	6.794	7.461
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.700	0.769
	钨丝	g	92.31	2.254	2.475
	白布	kg	19.05	2.372	2.605
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.028	0.031
	机油	kg	25.12	0.474	0.521
	氩气	瓶	119.41	2.036	2.236
	切削液	kg	16.33	4.744	5.210
	电磨头 $\phi$ 20×40×6	支	16.15	1.589	1.745
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.119	0.130
	带锯条	根	239.32	0.095	0.104
	其他材料费	元	1.00	10.353	11.370
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	7.117	7.815
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	2.372	2.605
	威第尔清洗剂	kg	38.39	3.179	3.491
未计价材料	核 3 级不锈钢对焊法兰 12"	片		(2.000)	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 14"	片		0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.047	0.052
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.047	0.052

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-044	HY15-04-045
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	
				12" 以内	14" 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.237	0.261
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.474	0.521
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.423	1.563
	其他机械费	元	1.00	10.037	11.022
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.142	0.156

#### 4.1.6 核3级不锈钢对焊法兰（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-046	HY15-04-047	HY15-04-048	HY15-04-049	HY15-04-050
项目				核3级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
单位				副				
基价(元)				1221.77	1472.34	2022.21	2674.28	4236.45
其中	人工费(元)			959.07	1078.88	1294.65	1726.20	2589.30
	材料费(元)			214.58	337.23	424.40	565.54	1076.30
	机械费(元)			48.12	56.23	303.16	382.54	570.85
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.400	1.575	1.890	2.520	3.780
	安装 一般技工	工日	195.00	1.867	2.100	2.520	3.360	5.040
	安装 普工	工日	135.00	1.400	1.575	1.890	2.520	3.780
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.060	0.080	0.090	0.110	0.160
	钨丝	g	92.31	0.150	0.150	0.380	0.480	0.720
	白布	kg	19.05	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.270	0.440	0.610	0.950	2.120
	道木	m³	2630.53	0.012	0.012	0.012	0.012	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	0.000	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.176	0.218	0.251	0.325	0.469
	切削液	kg	16.33	0.000	0.000	0.000	0.000	2.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.120	0.450	0.450	0.450	0.450
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.000	0.040
	其他材料费	元	1.00	7.642	10.546	13.020	7.538	3.551
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.500	2.000	2.000	2.000	2.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.200	0.400	0.400	0.400	0.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.170	0.670	0.670	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.900	0.900	0.900	0.900

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-046	HY15-04-047	HY15-04-048	HY15-04-049	HY15-04-050
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
未计价材料	核 3 级不锈钢对焊法兰 2"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 3"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 4"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12				0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06			0.100	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.010	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84					0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.320	0.380	0.420	0.520	1.100
	其他机械费	元	1.00	1.142	1.349	1.805	2.752	6.290
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.040	0.050	0.060	0.110

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-051	HY15-04-052	HY15-04-053	HY15-04-054
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内
单位				副			
基价(元)				6142.57	7575.02	8982.67	9867.36
其中	人工费(元)			3452.40	4315.50	5119.01	5621.24
	材料费(元)			1795.34	2199.76	2608.13	2864.73
	机械费(元)			894.83	1059.76	1255.53	1381.39
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.040	6.300	7.473	8.206
	安装 一般技工	工日	195.00	6.720	8.400	9.964	10.942
	安装 普工	工日	135.00	5.040	6.300	7.473	8.206
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6×3.2	kg	330.64	0.220	0.280	0.332	0.365
	钨丝	g	92.31	1.500	1.900	2.254	2.475
	白布	kg	19.05	1.000	2.000	2.372	2.605
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	3.560	4.340	5.148	5.653
	道木	m³	2630.53	0.024	0.024	0.028	0.031
	机油	kg	25.12	0.200	0.400	0.474	0.521
	氩气	瓶	119.41	0.622	0.807	0.958	1.052
	切削液	kg	16.33	2.000	4.000	4.744	5.210
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	1.340	1.340	1.589	1.745
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.119	0.130
	带锯条	根	239.32	0.040	0.080	0.095	0.104
	其他材料费	元	1.00	6.113	7.467	8.857	9.726
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	6.000	6.000	7.117	7.815
	抛光片 Φ100	片	8.38	2.000	2.000	2.372	2.605
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.680	2.680	3.179	3.491
未计价材料	核 3 级不锈钢对焊法兰 10"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 8"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 12"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 3 级不锈钢对焊法兰 14"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-051	HY15-04-052	HY15-04-053	HY15-04-054
项目				核 3 级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)			
				8" 以内	10" 以内	12" 以内	14" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.040	0.047	0.052
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.040	0.047	0.052
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.200	0.200	0.237	0.261
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.200	0.400	0.474	0.521
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.680	2.100	2.491	2.735
	其他机械费	元	1.00	8.645	9.077	10.766	11.823
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.170	0.210	0.249	0.274

#### 4.1.7 非核级不锈钢对焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-055	HY15-04-056	HY15-04-057	HY15-04-058	HY15-04-059
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
单位				副				
基价(元)				528.15	749.79	976.38	1145.69	1615.00
其中	人工费(元)			395.64	593.46	791.08	889.80	1067.80
	材料费(元)			113.05	130.11	151.51	213.99	255.66
	机械费(元)			19.46	26.22	33.79	41.90	291.54
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.504	0.756	1.008	1.134	1.360
	安装 一般技工	工日	195.00	0.756	1.134	1.512	1.700	2.040
	安装 普工	工日	135.00	0.756	1.134	1.512	1.700	2.040
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.050	0.070	0.090	0.110	0.140
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150	0.150	0.380
	白布	kg	19.05	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	氩气	瓶	119.41	0.139	0.200	0.251	0.325	0.394
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.120	0.120	0.120	0.450	0.450
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	8.641	11.804	14.965	10.084	12.372
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.500	0.500	0.500	2.000	2.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.170	0.170	0.170	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.240	0.240	0.900	0.900
未计价材料	非核级不锈钢对焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-055	HY15-04-056	HY15-04-057	HY15-04-058	HY15-04-059
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
未计价材料	非核级不锈钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 3"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06					0.100
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.120	0.170	0.220	0.280	0.340
	其他机械费	元	1.00	0.438	0.610	0.790	0.996	1.521
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.020	0.030	0.030	0.040



工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-060	HY15-04-061
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	
				4" 以内	6" 以内
单位				副	
基价(元)				2092.99	3117.06
其中	人工费(元)			1423.60	2135.59
	材料费(元)			295.77	470.64
	机械费(元)			373.62	510.83
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.814	2.721
	安装 一般技工	工日	195.00	2.720	4.081
	安装 普工	工日	135.00	2.720	4.081
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.180	0.300
	钨丝	g	92.31	0.480	0.720
	白布	kg	19.05	1.000	1.000
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.024
	机油	kg	25.12	0.000	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.534	0.858
	切削液	kg	16.33	0.000	2.000
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.450	0.450
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.040
	其他材料费	元	1.00	3.777	6.110
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	2.000	2.000
	铝基砂轮片(综合) $\phi$ 400	片	17.01	0.400	0.000
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.900	0.900

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-060	HY15-04-061
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩弧焊)	
				4" 以内	6" 以内
未计价材料	非核级不锈钢对焊法兰 4"	片		(2.000)	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 6"	片		0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.010	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.460	0.680
	其他机械费	元	1.00	2.537	4.812
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.070

#### 4.1.8 非核级不锈钢对焊法兰（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-062	HY15-04-063	HY15-04-064	HY15-04-065	HY15-04-066
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
单位				副				
基价(元)				1132.87	1371.01	1911.54	2536.70	3930.88
其中	人工费(元)			870.17	978.90	1174.75	1566.08	2349.31
	材料费(元)			214.58	337.23	433.63	588.08	1010.72
	机械费(元)			48.12	54.88	303.16	382.54	570.85
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.109	1.247	1.497	1.995	2.993
	安装 一般技工	工日	195.00	1.663	1.871	2.245	2.993	4.489
	安装 普工	工日	135.00	1.663	1.871	2.245	2.993	4.489
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.060	0.080	0.090	0.110	0.160
	钨丝	g	92.31	0.150	0.150	0.480	0.720	0.720
	白布	kg	19.05	0.500	0.500	0.500	1.000	0.500
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	0.270	0.440	0.610	0.950	2.120
	道木	m³	2630.53	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	0.000	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.176	0.218	0.251	0.325	0.264
	切削液	kg	16.33	0.000	0.000	0.000	0.000	2.000
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.120	0.450	0.450	0.450	0.450
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.000	0.040
	其他材料费	元	1.00	7.642	10.546	13.020	7.927	3.545
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.500	2.000	2.000	2.000	2.000
	铝基砂轮片(综合) Φ400	片	17.01	0.200	0.400	0.400	0.400	0.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	0.170	0.670	0.670	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.900	0.900	0.900	0.900

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-062	HY15-04-063	HY15-04-064	HY15-04-065	HY15-04-066
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内
未计价材料	非核级不锈钢对焊法兰 2"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 3"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 4"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12				0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06			0.100	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.010	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84					0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.320	0.370	0.420	0.520	1.100
	其他机械费	元	1.00	1.142	1.314	1.805	2.752	6.290
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.040	0.050	0.060	0.110

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-067	HY15-04-068	HY15-04-069
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)		
				8" 以内	10" 以内	40" 以内
单位				副		
基价(元)				5532.17	7068.71	26429.69
其中	人工费(元)			3132.15	3915.38	15661.54
	材料费(元)			1543.75	2042.87	6905.96
	机械费(元)			856.27	1110.46	3862.19
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.990	4.988	19.951
	安装 一般技工	工日	195.00	5.985	7.482	29.927
	安装 普工	工日	135.00	5.985	7.482	29.927
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.240	0.312	1.092
	钨丝	g	92.31	1.500	1.900	5.460
	白布	kg	19.05	1.000	1.000	2.000
	不锈钢电焊条 E316L Φ2-4	kg	330.64	3.180	4.134	14.469
	道木	m³	2630.53	0.012	0.024	0.048
	机油	kg	25.12	0.300	0.390	1.365
	氩气	瓶	119.41	0.394	0.506	1.786
	切削液	kg	16.33	3.000	3.900	13.650
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.675	0.878	3.071
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.150	0.195	0.683
	带锯条	根	239.32	0.060	0.078	0.273
	其他材料费	元	1.00	5.476	7.157	12.300
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	3.000	6.000	21.000
	抛光片 Φ100	片	8.38	1.005	2.000	7.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.350	1.755	6.143
未计价材料	非核级不锈钢对焊法兰 10"	片		0.000	(2.000)	0.000
	非核级不锈钢对焊法兰 40"	片		0.000	0.000	(2.000)
	非核级不锈钢对焊法兰 8"	片		(2.000)	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-067	HY15-04-068	HY15-04-069
项目				非核级不锈钢对焊法兰(氩电联焊)		
				8" 以内	10" 以内	40" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.060	0.078	0.273
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.060	0.078	0.273
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.150	0.195	0.683
机械	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.300	0.390	1.365
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA)27.8	台班	131.84	1.650	2.145	7.508
	其他机械费	元	1.00	9.435	9.535	7.788
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.165	0.215	0.751

## 4.2 碳钢对焊法兰

### 4.2.1 核 2 级碳钢对焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-070	HY15-04-071
项目				核 2 级碳钢对焊法兰(氩弧焊)	
				1" 以内	1 1/2" 以内
单位				副	
基价(元)				533.25	733.11
其中	人工费(元)			359.01	538.41
	材料费(元)			149.90	159.54
	机械费(元)			24.34	35.16
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.524	0.786
	安装 一般技工	工日	195.00	0.699	1.048
	安装 普工	工日	135.00	0.524	0.786
计价材料	钨丝	g	92.31	0.090	0.090
	白布	kg	19.05	1.000	1.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	1.000	1.000
	砂轮片 φ 400	片	17.01	0.200	0.200
	焊丝 ER70S-6 φ 2	kg	111.97	0.080	0.120
	石笔	盒	4.54	0.250	0.250
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.012
	氩气	瓶	119.41	0.153	0.264
	油漆笔	支	3.12	0.250	0.250
	其他材料费	元	1.00	11.748	3.657
	抛光片 φ 100	片	8.38	0.340	0.340
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000
未计价材料	核 2 级碳钢对焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.120	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.463	0.738
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.020

#### 4.2.2 核2级碳钢对焊法兰（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-072	HY15-04-073	HY15-04-074	HY15-04-075	HY15-04-076
项目				核2级碳钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				副				
基价(元)				1874.53	2408.65	3250.96	4860.50	5794.94
其中	人工费(元)			718.01	1066.55	1421.44	2132.47	2843.31
	材料费(元)			799.51	923.15	1361.99	1855.32	1984.26
	机械费(元)			357.01	418.95	467.53	872.71	967.37
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.048	1.557	2.075	3.113	4.151
	安装 一般技工	工日	195.00	1.398	2.076	2.767	4.151	5.534
	安装 普工	工日	135.00	1.048	1.557	2.075	3.113	4.151
计价材料	钨丝	g	92.31	0.150	0.380	0.480	0.720	1.500
	白布	kg	19.05	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	6.340	6.340	9.560	17.000	17.000
	砂轮片Φ400	片	17.01	0.400	0.400	0.600	0.000	0.000
	电焊条 E7018Φ3.2~4	kg	154.61	0.420	1.100	2.250	3.250	3.540
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.060	0.080	0.110	0.180	0.210
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	1.500	1.500	1.800	2.400	2.400
	石笔	盒	4.54	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	道木	m³	2630.53	0.012	0.012	0.024	0.024	0.024
	冷却液	kg	13.79	0.000	0.000	0.000	0.800	0.800
	氩气	瓶	119.41	0.125	0.162	0.232	0.390	0.459
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	0.670	0.670	0.960	2.000	2.000
	正方油石	kg	12.91	0.750	0.750	0.960	1.200	1.200
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.040	0.040
	其他材料费	元	1.00	12.931	3.545	5.149	7.051	7.546
	抛光片 Φ100	片	8.38	2.340	2.340	4.560	6.000	6.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000



续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-072	HY15-04-073	HY15-04-074	HY15-04-075	HY15-04-076
项目				核 2 级碳钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
未计价材料	核 2 级碳钢对焊法兰 2"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 3"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 4"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 8"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12				0.040	0.040
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50				0.260	0.260
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23				0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.130	0.140	0.140	0.170	0.200
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.080	0.080		
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84				0.200	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.260	0.480	0.849	1.320	1.480
	其他机械费	元	1.00	1.356	2.195	2.126	7.741	8.392
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.050	0.050	0.140	0.150

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-077	HY15-04-078	HY15-04-079	HY15-04-080	HY15-04-081
项目				核 2 级碳钢对焊法兰 (氩电联焊)				
				10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内	20" 以内
单位				副				
基价(元)				7029.27	8122.42	9193.96	12885.50	13623.78
其中	人工费 (元)			3554.34	4264.75	4975.78	5686.19	7107.63
	材料费 (元)			2441.48	2542.43	2654.98	5130.48	5698.23
	机械费 (元)			1033.45	1315.24	1563.20	2068.83	817.92
名称		单位	单价 (元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.189	6.226	7.264	8.301	10.376
	安装 一般技工	工日	195.00	6.918	8.301	9.685	11.068	13.835
	安装 普工	工日	135.00	5.189	6.226	7.264	8.301	10.376
计价材料	钨丝	g	92.31	1.900	2.200	2.460	3.000	3.600
	白布	kg	19.05	3.000	2.000	2.000	2.500	1.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	22.000	25.340	25.340	30.450	54.120
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	4.320	5.370	5.850	18.440	22.128
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.280	0.320	0.360	0.610	0.732
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	2.400	2.400	2.400	2.400	2.800
	石笔	盒	4.54	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.048	0.048	0.048	0.048	0.048
	冷却液	kg	13.79	1.000	1.600	1.600	1.800	0.000
	氩气	瓶	119.41	0.599	0.696	0.775	1.308	1.132
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.000	0.000	0.000	0.000	0.334
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.000	0.000	0.000	0.000	0.210
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	4.000	2.670	2.670	4.690	4.670
	正方油石	kg	12.91	1.600	1.200	1.200	1.600	1.000
	带锯条	根	239.32	0.060	0.080	0.080	1.100	0.000
	其他材料费	元	1.00	9.625	9.637	10.061	10.184	10.650
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	11.000	9.340	9.340	12.560	18.250
	威第尔清洗剂	kg	38.39	4.000	2.000	2.000	3.000	1.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-077	HY15-04-078	HY15-04-079	HY15-04-080	HY15-04-081
项目				核 2 级碳钢对焊法兰 (氩电联焊)				
				10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内	20" 以内
未计价材料	核 2 级碳钢对焊法兰 10"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 12"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 14"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 16"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 20"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.050	0.050	0.050	0.070	0.100
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.260	0.260	0.260	0.340	0.400
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.050	0.050	0.070	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.200	0.250	0.340	0.500	
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83					0.400
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.200	0.400	0.400	0.400	
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	1.840	2.220	2.440	2.682	3.020
	其他机械费	元	1.00	7.732	10.085	11.089	5.276	14.362
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.190	0.230	0.250	0.650	0.310

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-082	HY15-04-083
项目				核 2 级碳钢对焊法兰(氩电联焊)	
				24" 以内	32" 以内
单位				副	
基价(元)				17180.66	25835.05
其中	人工费(元)			8529.69	11372.99
	材料费(元)			6672.60	10514.70
	机械费(元)			1978.37	3947.36
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.452	16.603
	安装 一般技工	工日	195.00	16.603	22.137
	安装 普工	工日	135.00	12.452	16.603
计价材料	钨丝	g	92.31	4.200	6.080
	白布	kg	19.05	2.000	2.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	63.340	63.340
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	26.554	49.100
	焊丝 ER70S-6 φ2	kg	111.97	0.878	1.214
	硬质合金焊接刀片	kg	341.88	2.800	2.800
	石笔	盒	4.54	0.300	0.300
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.048	0.048
	氩气	瓶	119.41	1.387	2.636
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.501	0.501
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.236	0.236
	油漆笔	支	3.12	0.500	0.500
	电磨头 φ20×40×6	支	16.15	6.670	6.670
	正方油石	kg	12.91	1.200	1.200
	其他材料费	元	1.00	12.775	8.730
	抛光片 φ100	片	8.38	22.340	22.340
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.000	2.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-082	HY15-04-083
项目				核 2 级碳钢对焊法兰 (氩电联焊)	
				24" 以内	32" 以内
未计价材料	核 2 级碳钢对焊法兰 24"	片		(2.000)	0.000
	核 2 级碳钢对焊法兰 32"	片		0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.100	0.100
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.500	0.500
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	坡口机 D. L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.500	0.500
	空气等离子切割机 (进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.500	0.500
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	2.340	16.440
	其他机械费	元	1.00	13.042	11.482
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.240	1.650

#### 4.2.3 核3级碳钢对焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-084	HY15-04-085	HY15-04-086	HY15-04-087	HY15-04-088
项目				核3级碳钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
单位				副				
基价(元)				379.01	550.49	757.16	880.19	1287.88
其中	人工费(元)			304.96	457.65	610.34	686.37	824.06
	材料费(元)			58.10	69.32	116.54	154.62	178.49
	机械费(元)			15.95	23.52	30.28	39.20	285.33
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.445	0.668	0.891	1.002	1.203
	安装 一般技工	工日	195.00	0.594	0.891	1.188	1.336	1.604
	安装 普工	工日	135.00	0.445	0.668	0.891	1.002	1.203
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	0.080	0.080	0.800	0.270	0.270
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150	0.150	0.380
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.500	0.500	0.500	2.000	2.000
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.060	0.080	0.170	0.180	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.116	0.162	0.362	0.390	0.413
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.120	0.120	0.120	0.450	0.450
	其他材料费	元	1.00	9.466	12.953	14.519	6.251	3.902
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.170	0.170	0.170	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.240	0.240	0.900	0.900
未计价材料	核3级碳钢对焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核3级碳钢对焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核3级碳钢对焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核3级碳钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-084	HY15-04-085	HY15-04-086	HY15-04-087	HY15-04-088
项目				核 3 级碳钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
未计价材料	核 3 级碳钢对焊法兰 3"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06					0.100
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.100	0.150	0.200	0.260	0.300
	其他机械费	元	1.00	0.361	0.541	0.713	0.928	1.375
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-089	HY15-04-090
项目				核 3 级碳钢对焊法兰(氩弧焊)	
				4" 以内	6" 以内
单位				副	
基价(元)				1657.24	2468.69
其中	人工费(元)			1098.81	1647.49
	材料费(元)			193.73	321.99
	机械费(元)			364.70	499.21
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.604	2.405
	安装 一般技工	工日	195.00	2.139	3.207
	安装 普工	工日	135.00	1.604	2.405
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	0.270	0.270
	钨丝	g	92.31	0.480	0.720
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.000	2.000
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.400	0.000
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.210	0.380
	机油	kg	25.12	0.000	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.450	0.812
	切削液	kg	16.33	0.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.450	0.450
	带锯条	根	239.32	0.000	0.040
	其他材料费	元	1.00	4.371	7.762
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.900	0.900
未计价材料	核 3 级碳钢对焊法兰 4"	片		(2.000)	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 6"	片		0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.040



续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-089	HY15-04-090
项目				核 3 级碳钢对焊法兰(氩弧焊)	
				4" 以内	6" 以内
机械	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.010	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.400	0.600
	其他机械费	元	1.00	2.323	4.529
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.060

#### 4.2.4 核3级碳钢对焊法兰（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-091	HY15-04-092	HY15-04-093	HY15-04-094	HY15-04-095
项目				核3级碳钢对焊法兰(氩电联焊)				
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				副				
基价(元)				769.06	1380.36	1826.42	2725.89	3820.60
其中	人工费(元)			671.37	906.26	1208.34	1812.51	2416.68
	材料费(元)			72.82	191.48	253.38	407.96	638.04
	机械费(元)			24.87	282.62	364.70	505.42	765.88
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.980	1.323	1.764	2.646	3.528
	安装 一般技工	工日	195.00	1.307	1.764	2.352	3.528	4.704
	安装 普工	工日	135.00	0.980	1.323	1.764	2.646	3.528
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	0.080	0.270	0.270	0.270	0.810
	钨丝	g	92.31	0.150	0.380	0.480	0.720	1.500
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.500	2.000	2.000	2.000	6.000
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.200	0.400	0.400	0.000	0.000
	电焊条 E7018 $\phi 3.2 \sim 4$	kg	154.61	0.040	0.290	0.540	1.040	1.130
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.060	0.090	0.120	0.170	0.230
	机油	kg	25.12	0.000	0.000	0.000	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.130	0.195	0.246	0.371	0.487
	切削液	kg	16.33	0.000	0.000	0.000	2.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.120	0.450	0.450	0.450	1.340
	带锯条	根	239.32	0.000	0.000	0.000	0.040	0.040
	其他材料费	元	1.00	10.796	10.406	14.974	9.117	12.475
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.170	0.670	0.670	0.670	2.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.900	0.900	0.900	2.680

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-091	HY15-04-092	HY15-04-093	HY15-04-094	HY15-04-095
项目				核 3 级碳钢对焊法兰 (氩电联焊)				
				2" 以内	3" 以内	4" 以内	6" 以内	8" 以内
未计价材料	核 3 级碳钢对焊法兰 2"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 3"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 4"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 8"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12			0.040	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23			0.040	0.040	0.040
	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06		0.100	0.100	0.100	0.200
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010		
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84				0.200	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.160	0.280	0.400	0.640	0.780
	其他机械费	元	1.00	0.575	1.307	2.323	4.674	5.474
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.030	0.040	0.070	0.080

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-096	HY15-04-097	HY15-04-098	HY15-04-099	HY15-04-100
项目				核 3 级碳钢对焊法兰(氩电联焊)				
				10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内	18" 以内
单位				副				
基价(元)				4931.96	5795.84	6548.11	7541.30	8193.34
其中	人工费(元)			3020.85	3625.02	4229.19	4833.36	5434.86
	材料费(元)			964.29	1108.19	1214.35	1424.86	1562.30
	机械费(元)			946.82	1062.63	1104.57	1283.08	1196.18
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.410	5.292	6.174	7.056	7.934
	安装 一般技工	工日	195.00	5.880	7.056	8.232	9.408	10.579
	安装 普工	工日	135.00	4.410	5.292	6.174	7.056	7.934
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	0.810	1.340	1.340	1.340	1.507
	钨丝	g	92.31	1.900	2.200	2.460	3.000	3.374
	砂轮片(综合)	片	5.44	6.000	10.000	10.000	10.000	11.245
	电焊条 E7018 Φ3.2~4	kg	154.61	2.620	2.453	2.900	3.600	4.048
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.280	0.340	0.370	0.420	0.472
	机油	kg	25.12	0.400	0.400	0.400	0.400	0.450
	氩气	瓶	119.41	0.599	0.728	0.798	0.905	1.017
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.000	0.000	0.000	0.345	0.388
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.000	0.000	0.000	0.170	0.191
	切削液	kg	16.33	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 Φ20×40×6	支	16.15	1.340	2.230	2.230	2.230	2.230
	带锯条	根	239.32	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	5.211	4.880	6.213	7.437	8.371
	抛光片 Φ100	片	8.38	2.000	3.340	3.340	3.340	3.340
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.680	4.460	4.460	4.460	4.460
未计价材料	核 3 级碳钢对焊法兰 10"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 12"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 14"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-096	HY15-04-097	HY15-04-098	HY15-04-099	HY15-04-100
项目				核 3 级碳钢对焊法兰 (氩电联焊)				
				10" 以内	12" 以内	14" 以内	16" 以内	18" 以内
未计价材料	核 3 级碳钢对焊法兰 16"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 18"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t) 5	台班	1034.12	0.040	0.040	0.040	0.070	0.070
	载重汽车装载质量 (t) 5	台班	577.23	0.040	0.040	0.040	0.070	0.070
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.200	0.250	0.250	0.250	0.250
	空气等离子切割机 (进口) 电流 (A) 120	台班	161.83				0.544	
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	1.300	1.260	1.560	1.860	1.860
	其他机械费	元	1.00	7.939	8.815	8.832	9.043	10.170
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.130	0.130	0.160	0.190	0.190

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-101	HY15-04-102	HY15-04-103	HY15-04-104
项目				核 3 级碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
				20" 以内	24" 以内	28" 以内	30" 以内
单位				副			
基价(元)				9448.51	11209.23	12962.55	13822.47
其中	人工费(元)			6041.70	7250.04	8450.78	9056.39
	材料费(元)			1895.00	2189.81	2490.30	2641.92
	机械费(元)			1511.81	1769.38	2021.47	2124.16
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.820	10.584	12.337	13.221
	安装 一般技工	工日	195.00	11.760	14.112	16.449	17.628
	安装 普工	工日	135.00	8.820	10.584	12.337	13.221
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	2.140	2.140	2.494	2.673
	钨丝	g	92.31	3.600	4.200	4.896	5.247
	砂轮片(综合)	片	5.44	16.000	16.000	18.650	19.987
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	4.620	5.650	6.586	7.058
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.540	0.640	0.746	0.799
	机油	kg	25.12	0.500	0.600	0.699	0.750
	氩气	瓶	119.41	1.155	1.387	1.617	1.733
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.431	0.605	0.705	0.756
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.212	0.292	0.340	0.365
	切削液	kg	16.33	5.000	6.000	6.994	7.495
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	3.560	3.560	3.560	3.560
	带锯条	根	239.32	0.100	0.120	0.140	0.150
	其他材料费	元	1.00	9.595	11.392	13.278	14.230
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	5.340	5.340	5.340	5.340
	威第尔清洗剂	kg	38.39	7.120	7.120	7.120	7.120
未计价材料	核 3 级碳钢对焊法兰 20"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 24"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-101	HY15-04-102	HY15-04-103	HY15-04-104
项目				核 3 级碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
				20" 以内	24" 以内	28" 以内	30" 以内
未计价材料	核 3 级碳钢对焊法兰 28"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000
	核 3 级碳钢对焊法兰 30"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.070	0.070	0.100	0.100
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.070	0.070	0.100	0.100
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.313	0.375	0.437	0.468
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.680	0.680	0.680	0.680
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.500	0.600	0.699	0.750
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.860	2.240	2.240	2.240
	其他机械费	元	1.00	11.315	13.587	15.836	16.972
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.190	0.230	0.230	0.230

#### 4.2.5 非核级碳钢对焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-105	HY15-04-106	HY15-04-107	HY15-04-108	HY15-04-109
项目				非核级碳钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
单位				副				
基价(元)				346.06	504.90	664.29	794.04	1200.52
其中	人工费(元)			276.71	414.87	553.62	623.29	747.32
	材料费(元)			56.10	67.86	83.09	134.26	170.58
	机械费(元)			13.25	22.17	27.58	36.49	282.62
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.353	0.529	0.705	0.794	0.952
	安装 一般技工	工日	195.00	0.529	0.793	1.058	1.191	1.428
	安装 普工	工日	135.00	0.529	0.793	1.058	1.191	1.428
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	0.080	0.080	0.800	0.270	0.270
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150	0.150	0.380
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.500	0.500	0.500	2.000	2.000
	砂轮片 $\phi 400$	片	17.01	0.200	0.200	0.200	0.400	0.400
	焊丝 ER70S-6 $\phi 2$	kg	111.97	0.060	0.090	0.100	0.120	0.150
	氩气	瓶	119.41	0.116	0.186	0.200	0.241	0.316
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi 20 \times 40 \times 6$	支	16.15	0.120	0.120	0.120	0.450	0.450
	其他材料费	元	1.00	7.466	7.511	8.253	10.399	13.177
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	0.170	0.170	0.170	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.240	0.240	0.240	0.900	0.900
未计价材料	非核级碳钢对焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢对焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢对焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	非核级碳钢对焊法兰 2 1/2"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000



续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-105	HY15-04-106	HY15-04-107	HY15-04-108	HY15-04-109
项目				非核级碳钢对焊法兰(氩弧焊)				
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内
未计价材料	非核级碳钢对焊法兰 3"	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	坡口机 D.L.Ricci HD39	台班	2404.06					0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.080	0.140	0.180	0.240	0.280
	其他机械费	元	1.00	0.292	0.507	0.644	0.859	1.307
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-110	HY15-04-111	HY15-04-112
项目				非核级碳钢对焊法兰(氩弧焊)		
				4" 以内	5" 以内	6" 以内
单位				副		
基价(元)				1562.60	1978.71	2335.37
其中	人工费(元)			996.95	1231.86	1495.03
	材料费(元)			203.65	282.33	341.41
	机械费(元)			362.00	464.52	498.93
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.270	1.569	1.905
	安装 一般技工	工日	195.00	1.905	2.354	2.857
	安装 普工	工日	135.00	1.905	2.354	2.857
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	0.270	0.270	0.270
	钨丝	g	92.31	0.480	0.593	0.720
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.000	2.000	2.000
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.400	0.494	0.589
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.210	0.260	0.380
	机油	kg	25.12	0.000	0.168	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.450	0.556	0.807
	切削液	kg	16.33	0.000	2.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.450	0.450	0.450
	带锯条	根	239.32	0.000	0.034	0.040
	其他材料费	元	1.00	14.295	17.671	17.762
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.670	0.670	0.670
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.900	0.900	0.900
未计价材料	非核级碳钢对焊法兰 4"	片		(2.000)	0.000	0.000
	非核级碳钢对焊法兰 6"	片		0.000	0.000	(2.000)
	非核级碳钢对焊法兰 5"	片		0.000	(2.000)	0.000

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-110	HY15-04-111	HY15-04-112
项目				非核级碳钢对焊法兰(氩弧焊)		
				4" 以内	5" 以内	6" 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.100	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.012	0.015
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84		0.168	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.380	0.470	0.580
	其他机械费	元	1.00	2.254	2.786	4.460
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.050	0.060

#### 4.2.6 非核级碳钢对焊法兰（氩电联焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-113	HY15-04-114	HY15-04-115	HY15-04-116
项目				非核级碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
				6" 以内	8" 以内	10" 以内	12" 以内
单位				副			
基价(元)				2557.96	3589.79	4425.69	5391.49
其中	人工费(元)			1644.58	2192.90	2740.83	3289.15
	材料费(元)			407.96	636.43	788.26	1048.61
	机械费(元)			505.42	760.46	896.60	1053.73
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.095	2.794	3.492	4.190
	安装 一般技工	工日	195.00	3.143	4.190	5.237	6.285
	安装 普工	工日	135.00	3.143	4.190	5.237	6.285
计价材料	钢丝刷 4"	把	8.55	0.270	0.810	0.810	1.340
	钨丝	g	92.31	0.720	1.500	1.900	2.200
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.000	6.000	6.000	10.000
	电焊条 E7018 $\phi$ 3.2~4	kg	154.61	1.040	1.120	1.410	2.010
	焊丝 ER70S-6 $\phi$ 2	kg	111.97	0.170	0.230	0.290	0.340
	机油	kg	25.12	0.200	0.200	0.400	0.400
	氩气	瓶	119.41	0.371	0.487	0.612	0.719
	切削液	kg	16.33	2.000	2.000	4.000	4.000
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100	0.100
	电磨头 $\phi$ 20 $\times$ 40 $\times$ 6	支	16.15	0.450	1.340	1.340	2.230
	带锯条	根	239.32	0.040	0.040	0.080	0.080
	其他材料费	元	1.00	9.117	12.417	13.587	14.866
	抛光片 $\phi$ 100	片	8.38	0.670	2.000	2.000	3.340
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.900	2.680	2.680	4.460
未计价材料	非核级碳钢对焊法兰 10"	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000
	非核级碳钢对焊法兰 12"	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)

续表

单位: 副

定额编号				HY15-04-113	HY15-04-114	HY15-04-115	HY15-04-116
项目				非核级碳钢对焊法兰(氩电联焊)			
				6" 以内	8" 以内	10" 以内	12" 以内
未计价材料	非核级碳钢对焊法兰 6"	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000
	非核级碳钢对焊法兰 8"	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.040	0.040	0.040	0.040
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.040	0.040	0.040	0.040
	坡口机 D.L. Ricci HD39	台班	2404.06	0.100	0.200	0.200	0.250
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.200	0.200	0.400	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.640	0.740	0.940	1.200
	其他机械费	元	1.00	4.674	5.337	7.551	8.617
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.070	0.080	0.100	0.120

### 4.3 不锈钢承插焊法兰

#### 4.3.1 核1级不锈钢承插焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-117	HY15-04-118	HY15-04-119
项目				核1级不锈钢承插焊法兰(氩弧焊)		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				副		
基价(元)				696.71	1035.86	1435.73
其中	人工费(元)			365.17	548.07	730.96
	材料费(元)			261.51	377.48	565.81
	机械费(元)			70.03	110.31	138.96
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.533	0.800	1.067
	安装 一般技工	工日	195.00	0.711	1.067	1.423
	安装 普工	工日	135.00	0.533	0.800	1.067
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.260	0.450	0.750
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150
	白布	kg	19.05	0.500	0.500	0.500
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.012	0.012	0.012
	氩气	瓶	119.41	0.557	0.970	1.619
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.500	0.500	0.500
	其他材料费	元	1.00	6.548	10.375	16.477
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.500	0.500	0.500
	铝基砂轮片(综合) $\phi$ 400	片	17.01	0.200	0.200	0.200
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	1.000
未计价材料	核1级不锈钢承插焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000
	核1级不锈钢承插焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000
	核1级不锈钢承插焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.440	0.720	0.920
	其他机械费	元	1.00	1.589	2.577	3.281
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.080	0.100

#### 4.3.2 核 2 级不锈钢承插焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-120	HY15-04-121	HY15-04-122
项目				核 2 级不锈钢承插焊法兰（氩弧焊）		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				副		
基价(元)				578.34	889.01	1257.67
其中	人工费（元）			310.93	465.87	621.43
	材料费（元）			208.47	323.92	508.37
	机械费（元）			58.94	99.22	127.87
名称	单位	单价（元）	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.454	0.680	0.907
	安装 一般技工	工日	195.00	0.605	0.907	1.210
	安装 普工	工日	135.00	0.454	0.680	0.907
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ 1.6~3.2	kg	330.64	0.260	0.450	0.740
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150
	氩气	瓶	119.41	0.552	0.960	1.605
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	5.145	9.047	15.059
	铝基砂轮片(综合) Φ 400	片	17.01	0.200	0.200	0.200
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	1.000
未计价材料	核 2 级不锈钢承插焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000
	核 2 级不锈钢承插焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000
	核 2 级不锈钢承插焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电 流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.400	0.680	0.880
	其他机械费	元	1.00	1.417	2.405	3.110
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.040	0.070	0.090

#### 4.3.3 核3级不锈钢承插焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-123	HY15-04-124	HY15-04-125
项目				核3级不锈钢承插焊法兰（氩弧焊）		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				副		
基价(元)				444.97	646.16	844.35
其中	人工费(元)			264.28	396.00	528.14
	材料费(元)			144.20	193.93	242.94
	机械费(元)			36.49	56.23	73.27
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.386	0.578	0.771
	安装 一般技工	工日	195.00	0.514	0.771	1.028
	安装 普工	工日	135.00	0.386	0.578	0.771
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.140	0.220	0.290
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150
	氩气	瓶	119.41	0.292	0.464	0.622
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	11.589	14.331	15.793
	铝基砂轮片(综合) $\phi$ 400	片	17.01	0.200	0.200	0.200
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	1.000
未计价材料	核3级不锈钢承插焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000
	核3级不锈钢承插焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000
	核3级不锈钢承插焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.240	0.380	0.500
	其他机械费	元	1.00	0.859	1.349	1.770
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040	0.050



#### 4.3.4 非核级不锈钢承插焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-126	HY15-04-127	HY15-04-128
项目				非核级不锈钢承插焊法兰（氩弧焊）		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				副		
基价(元)				403.88	577.63	748.67
其中	人工费（元）			239.43	359.53	479.24
	材料费（元）			130.66	164.57	198.87
	机械费（元）			33.79	53.53	70.56
名称	单位	单价（元）	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.305	0.458	0.611
	安装 一般技工	工日	195.00	0.458	0.687	0.916
	安装 普工	工日	135.00	0.458	0.687	0.916
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6 $\sim$ 3.2	kg	330.64	0.120	0.170	0.220
	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.200	0.200	0.200
	氩气	瓶	119.41	0.246	0.362	0.459
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	10.164	13.686	14.330
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	1.000
未计价材料	非核级不锈钢承插焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000
	非核级不锈钢承插焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000
	非核级不锈钢承插焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.220	0.360	0.480
	其他机械费	元	1.00	0.790	1.280	1.701
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040	0.050

#### 4.4 碳钢承插焊法兰

##### 4.4.1 核2级碳钢承插焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-129	HY15-04-130	HY15-04-131
项目				核2级碳钢承插焊法兰(氩弧焊)		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				副		
基价(元)				466.12	671.90	926.59
其中	人工费(元)			217.21	326.13	434.85
	材料费(元)			207.54	281.95	404.68
	机械费(元)			41.37	63.82	87.06
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.317	0.476	0.635
	安装 一般技工	工日	195.00	0.423	0.635	0.846
	安装 普工	工日	135.00	0.317	0.476	0.635
计价材料	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150
	白布	kg	19.05	1.000	1.000	1.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.500	0.500	0.500
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.200	0.200	0.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.260	0.450	0.750
	石笔	盒	4.54	0.250	0.250	0.250
	道木	m³	2630.53	0.012	0.012	0.012
	氩气	瓶	119.41	0.557	0.970	1.619
	油漆笔	支	3.12	0.250	0.250	0.250
	其他材料费	元	1.00	6.562	10.388	16.490
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	1.000
	核2级碳钢承插焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000
未计价材料	核2级碳钢承插焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000
	核2级碳钢承插焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.040	0.040	0.040
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.240	0.400	0.560
	其他机械费	元	1.00	0.884	1.443	2.010
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.040	0.060

#### 4.4.2 核3级碳钢承插焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-132	HY15-04-133	HY15-04-134
项目				核3级碳钢承插焊法兰（氩弧焊）		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				副		
基价(元)				321.83	466.39	610.89
其中	人工费（元）			184.95	277.43	369.90
	材料费（元）			106.60	140.84	178.55
	机械费（元）			30.28	48.12	62.44
名称	单位	单价（元）	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.270	0.405	0.540
	安装 一般技工	工日	195.00	0.360	0.540	0.720
	安装 普工	工日	135.00	0.270	0.405	0.540
计价材料	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.200	0.200	0.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.140	0.220	0.290
	氩气	瓶	119.41	0.292	0.464	0.622
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	5.584	10.330	15.792
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	1.000
未计价材料	核3级碳钢承插焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000
	核3级碳钢承插焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000
	核3级碳钢承插焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.200	0.320	0.420
	其他机械费	元	1.00	0.713	1.142	1.495
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.040	0.050

#### 4.4.3 非核级碳钢承插焊法兰（氩弧焊）

工作内容：施工准备、领料、下料、场内水平运输、垂直运输坡口加工、坡口加工、管口组对、焊接、焊口充氩保护，加垫圈、垫圈调整、紧固件连接。

单位：副

定额编号				HY15-04-135	HY15-04-136	HY15-04-137
项目				非核级碳钢承插焊法兰（氩弧焊）		
				1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				副		
基价(元)				294.02	419.02	544.31
其中	人工费（元）			167.99	251.99	335.59
	材料费（元）			98.45	122.42	149.78
	机械费（元）			27.58	44.61	58.94
名称		单位	单价（元）	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.214	0.321	0.428
	安装 一般技工	工日	195.00	0.321	0.482	0.641
	安装 普工	工日	135.00	0.321	0.482	0.641
计价材料	钨丝	g	92.31	0.090	0.090	0.150
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.200	0.200	0.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.120	0.170	0.220
	氩气	瓶	119.41	0.246	0.362	0.459
	记号笔	支	3.72	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	5.164	9.686	14.330
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000	1.000	1.000
未计价材料	非核级碳钢承插焊法兰 1"	片		(2.000)	0.000	0.000
	非核级碳钢承插焊法兰 1 1/2"	片		0.000	(2.000)	0.000
	非核级碳钢承插焊法兰 2"	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.180	0.300	0.400
	其他机械费	元	1.00	0.644	1.065	1.417
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.030	0.040

#### 4.5 碳钢螺纹法兰安装

工作内容：场内运输、垂直运输、下料、机械切割、切口清理、机械套丝、丝口清理、生料带缠绕、对口、管箍紧固、垂直度检查、垫片制作安装、法兰组对、上螺栓。

单位：副

定额编号				HY15-04-138	HY15-04-139	HY15-04-140	HY15-04-141	HY15-04-142
项目				碳钢法兰安装(螺纹连接)				
				DN15 以内	DN20 以内	DN25 以内	DN32 以内	DN40 以内
单位				副				
基价(元)				82.96	121.93	161.49	202.42	241.77
其中	人工费(元)			77.06	115.71	154.12	192.77	231.17
	材料费(元)			4.08	4.40	5.35	6.00	6.76
	机械费(元)			1.82	1.82	2.02	3.65	3.84
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.098	0.147	0.196	0.246	0.294
	安装 一般技工	工日	195.00	0.147	0.221	0.294	0.368	0.442
	安装 普工	工日	135.00	0.147	0.221	0.294	0.368	0.442
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	砂布	kg	15.97	0.020	0.010	0.030	0.050	0.060
	聚乙烯塑料卷带	卷	2.91	0.160	0.180	0.210	0.230	0.280
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.020	0.030	0.040	0.040	0.050
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	25.12	0.010	0.020	0.030	0.040	0.050
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	毛刷 3"	把	2.56	0.020	0.020	0.060	0.060	0.070
	其他材料费	元	1.00	0.122	0.126	0.143	0.158	0.173
未计价材料	碳钢丝扣法兰 DN15	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	碳钢丝扣法兰 DN20	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	碳钢丝扣法兰 DN25	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	碳钢丝扣法兰 DN32	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	碳钢丝扣法兰 DN40	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	管子切断套丝机直径(mm)159	台班	18.74	0.010	0.010	0.020	0.020	0.030
	其他机械费	元	1.00	0.017	0.017	0.026	0.034	0.043

工作内容：场内运输、垂直运输、下料、机械切割、切口清理、机械套丝、丝口清理、生料带缠绕、对口、管箍紧固、垂直度检查、垫片制作安装、法兰组对、上螺栓。

单位：副

定额编号				HY15-04-143
项目				碳钢法兰安装(螺纹连接)
单位				DN50 以内
基价(元)				副
其中	人工费(元)			320.95
	材料费(元)			308.24
	机械费(元)			7.24
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.393
	安装 一般技工	工日	195.00	0.589
	安装 普工	工日	135.00	0.589
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	0.010
	砂布	kg	15.97	0.070
	聚乙烯塑料卷带	卷	2.91	0.310
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.060
	紧固件	套	2.09	1.000
	机油	kg	25.12	0.050
	临时垫片	副	0.36	1.000
	毛刷 3"	把	2.56	0.090
	其他材料费	元	1.00	0.185
未计价材料	碳钢丝扣法兰 DN50	片		(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.030
	管子切断套丝机直径(mm)159	台班	18.74	0.030
	其他机械费	元	1.00	0.051

#### 4.6 铜法兰安装（氧乙炔焊）

工作内容：水平运输、垂直运输、管道切口、焊接、管口连接、加垫圈、垫圈调整

单位：副

定额编号				HY15-04-144	HY15-04-145	HY15-04-146	HY15-04-147
项目				铜法兰安装(氧乙炔焊)			
				Φ10×1 以内	Φ14×1 以内	Φ25×2 以内	Φ32×2 以内
单位				副			
基价(元)				401.36	458.21	683.65	775.35
其中	人工费(元)			277.60	296.09	369.98	397.70
	材料费(元)			108.61	143.35	292.56	354.19
	机械费(元)			15.15	18.77	21.11	23.46
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.354	0.377	0.471	0.507
	安装 一般技工	工日	195.00	0.530	0.566	0.707	0.760
	安装 普工	工日	135.00	0.530	0.566	0.707	0.760
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	1.000	1.500	2.000	1.000
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000	1.000	1.000
	铜焊丝(磷钎)	kg	38.55	0.300	0.300	0.400	0.400
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.027	0.036	0.078	0.098
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.022	0.030	0.064	0.081
	钎剂	kg	47.01	0.008	0.010	0.022	0.028
	钎料	kg	1669.73	0.050	0.068	0.146	0.184
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	1.661	2.233	8.440	9.000
未计价材料	铜法兰 Φ10×1	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000
	铜法兰 Φ14×1	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000
	铜法兰 Φ25×2	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000
	铜法兰 Φ32×2	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.060	0.080	0.090	0.100
	电动空气压缩机排气量(m³/min)0.3	台班	34.11	0.150	0.160	0.180	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.322	0.362	0.407	0.453

#### 4.7 非金属法兰安装

##### 4.7.1 玻璃钢法兰安装（粘接）

工作内容：场内水平运输、垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、加垫圈、垫圈调整。

单位：副

定额编号				HY15-04-148	HY15-04-149	HY15-04-150	HY15-04-151	HY15-04-152
项目				玻璃钢法兰安装(粘接)				
				DN80 以内	DN100 以内	DN150 以内	DN200 以内	DN250 以内
单位				副				
基价(元)				956.32	1201.42	1671.43	2197.34	2853.73
其中	人工费（元）			792.23	1017.58	1437.39	1921.87	2533.48
	材料费（元）			93.98	113.73	128.88	152.78	174.19
	机械费（元）			70.11	70.11	105.16	122.69	146.06
名称	单位	单价（元）	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.009	1.296	1.831	2.448	3.227
	安装 一般技工	工日	195.00	1.514	1.944	2.747	3.672	4.841
	安装 普工	工日	135.00	1.514	1.944	2.747	3.672	4.841
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250	0.300	0.300	0.400	0.400
	塑料桶	个	16.24	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	橡胶手套	副	3.78	2.000	2.000	2.000	2.000	4.000
	砂轮片（综合）	片	5.44	1.000	1.000	1.000	2.000	2.000
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	1.000	1.500	1.800	2.200	2.600
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	2.000	2.300	3.000	3.200	3.600
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	毛刷 3"	把	2.56	2.000	3.000	4.000	4.000	4.000
	其他材料费	元	1.00	12.247	12.570	14.647	18.030	19.121
未计价材料	玻璃钢法兰 DN100	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	玻璃钢法兰 DN150	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	玻璃钢法兰 DN200	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	玻璃钢法兰 DN250	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
	玻璃钢法兰 DN80	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
机械	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23	0.120	0.120	0.180	0.210	0.250
	其他机械费	元	1.00	0.839	0.839	1.259	1.469	1.749



工作内容：场内水平运输、垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、加垫圈、垫圈调整。

单位：副

定额编号				HY15-04-153	HY15-04-154	HY15-04-155	HY15-04-156	HY15-04-157
项目				玻璃钢法兰安装(粘接)				
				DN300 以内	DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内	DN800 以内
单位				副				
基价(元)				3489.47	4327.25	5321.98	7610.56	9589.20
其中	人工费(元)			3091.86	3893.08	4810.26	6202.43	7972.86
	材料费(元)			198.97	218.01	289.71	356.71	403.10
	机械费(元)			198.64	216.16	222.01	1051.42	1213.24
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.939	4.959	6.128	7.901	10.157
	安装 一般技工	工日	195.00	5.908	7.439	9.192	11.852	15.235
	安装 普工	工日	135.00	5.908	7.439	9.192	11.852	15.235
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.500	1.000	1.000	1.000	1.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.600	0.800	0.900	1.200	1.300
	塑料桶	个	16.24	1.000	1.000	1.000	2.000	2.000
	橡胶手套	副	3.78	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	3.000	3.000	4.000	4.000	4.000
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	3.000	3.000	5.000	6.000	8.000
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	4.000	5.000	6.000	8.000	9.000
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	毛刷 3"	把	2.56	4.000	4.000	4.000	6.000	6.000
	其他材料费	元	1.00	20.105	27.506	29.593	32.555	14.770
未计价材料	玻璃钢法兰 DN300	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	玻璃钢法兰 DN400	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	玻璃钢法兰 DN500	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	玻璃钢法兰 DN600	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	玻璃钢法兰 DN800	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12				0.400	0.500
	叉式起重机提升质量(t)6	台班	798.27				0.500	0.500
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.340	0.370	0.380	0.400	0.500
	其他机械费	元	1.00	2.378	2.588	2.658	7.748	8.430

工作内容：场内水平运输、垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、加垫圈、垫圈调整。

单位：副

定额编号				HY15-04-158	HY15-04-159	HY15-04-160
项目				玻璃钢法兰安装(粘接)		
				DN1000 以内	DN1800 以内	DN2800 以内
单位				副		
基价(元)				12041.57	17925.12	26251.64
其中	人工费(元)			10115.45	15318.78	22941.10
	材料费(元)			470.23	745.55	1207.11
	机械费(元)			1455.89	1860.79	2103.43
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.886	19.514	29.224
	安装 一般技工	工日	195.00	19.329	29.272	43.837
	安装 普工	工日	135.00	19.329	29.272	43.837
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	1.000	1.000	1.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.500	1.700	1.800
	塑料桶	个	16.24	2.000	2.000	2.000
	橡胶手套	副	3.78	4.000	6.000	8.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.000	5.000	6.000
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000	1.000
	玻璃钢粘接剂	kg	29.49	10.000	18.000	32.000
	玻璃布	m <sup>2</sup>	2.39	10.000	16.000	24.000
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000	1.000
	毛刷 3"	把	2.56	6.000	8.000	12.000
	其他材料费	元	1.00	14.927	16.262	19.795
未计价材料	玻璃钢法兰 DN1000	片		(2.000)	0.000	0.000
	玻璃钢法兰 DN1800	片		0.000	(2.000)	0.000
	玻璃钢法兰 DN2800	片		0.000	0.000	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.600	0.800	0.900
	叉式起重机提升质量(t)6	台班	798.27	0.600	0.700	0.800
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.600	0.800	0.900
	其他机械费	元	1.00	10.116	12.917	14.603

#### 4.7.2 硬质塑料法兰安装（粘接）

工作内容：场内水平运输、垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、加垫圈、垫圈调整。

单位：副

定额编号				HY15-04-161	HY15-04-162	HY15-04-163	HY15-04-164	HY15-04-165
项目				硬质塑料法兰安装(粘接)				
				DN15 以内	DN20 以内	DN25 以内	DN32 以内	DN40 以内
单位				副				
基价(元)				132.36	170.65	218.40	262.99	327.68
其中	人工费(元)			129.57	167.73	215.13	259.13	323.79
	材料费(元)			2.79	2.92	3.27	3.86	3.89
	机械费(元)							
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.165	0.214	0.274	0.330	0.412
	安装 一般技工	工日	195.00	0.248	0.321	0.411	0.495	0.619
	安装 普工	工日	135.00	0.248	0.321	0.411	0.495	0.619
计价材料	砂布	kg	15.97	0.000	0.000	0.020	0.020	0.020
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	UPVC 粘胶 500ML	瓶	11.97	0.010	0.020	0.020	0.030	0.030
	玻璃砂纸	张	0.94	0.030	0.040	0.040	0.060	0.060
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	锯条(综合)	根	1.45	0.000	0.000	0.010	0.010	0.010
	毛刷 3"	把	2.56	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020
	封箱带	卷	6.99	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	其他材料费	元	1.00	0.093	0.098	0.109	0.115	0.116
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.000	0.000	0.000	0.010	0.010
未计价材料	UPVC 法兰 DN15	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	UPVC 法兰 DN20	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	UPVC 法兰 DN25	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	UPVC 法兰 DN32	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	UPVC 法兰 DN40	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
	垫片	副		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)

工作内容：场内水平运输、垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、加垫圈、垫圈调整。

单位：副

定额编号				HY15-04-166	HY15-04-167	HY15-04-168	HY15-04-169	HY15-04-170
项目				硬质塑料法兰安装(粘接)				
				DN50 以内	DN80 以内	DN100 以内	DN150 以内	DN200 以内
单位				副				
基价(元)				432.11	615.52	855.09	1317.30	1672.34
其中	人工费(元)			427.84	610.64	849.84	1311.23	1665.16
	材料费(元)			4.27	4.88	5.25	6.07	7.18
	机械费(元)							
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.545	0.778	1.083	1.670	2.121
	安装 一般技工	工日	195.00	0.818	1.167	1.624	2.506	3.182
	安装 普工	工日	135.00	0.818	1.167	1.624	2.506	3.182
计价材料	砂布	kg	15.97	0.030	0.050	0.050	0.060	0.060
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	UPVC 粘胶 500ML	瓶	11.97	0.040	0.050	0.070	0.100	0.130
	玻璃砂纸	张	0.94	0.080	0.120	0.150	0.220	0.290
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	锯条(综合)	根	1.45	0.010	0.020	0.020	0.030	0.040
	毛刷 3"	把	2.56	0.020	0.030	0.040	0.060	0.080
	封箱带	卷	6.99	0.030	0.040	0.050	0.070	0.100
	其他材料费	元	1.00	0.131	0.150	0.161	0.185	0.209
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020
未计价材料	UPVC 法兰 DN100	片		0.000	0.000	(2.000)	0.000	0.000
	UPVC 法兰 DN150	片		0.000	0.000	0.000	(2.000)	0.000
	UPVC 法兰 DN200	片		0.000	0.000	0.000	0.000	(2.000)
	UPVC 法兰 DN50	片		(2.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	UPVC 法兰 DN80	片		0.000	(2.000)	0.000	0.000	0.000
	垫片	副		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)

工作内容：场内水平运输、垂直运输、管道切口、加胶、管口连接、加垫圈、垫圈调整。

单位：副

定额编号				HY15-04-171	HY15-04-172
项目				硬质塑料法兰安装(粘接)	
				DN250 以内	DN300 以内
单位				副	
基价(元)				2113.34	2511.60
其中	人工费(元)			2104.43	2501.15
	材料费(元)			8.91	10.45
	机械费(元)				
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.681	3.186
	安装 一般技工	工日	195.00	4.021	4.779
	安装 普工	工日	135.00	4.021	4.779
计价材料	砂布	kg	15.97	0.120	0.150
	紧固件	套	2.09	1.000	1.000
	UPVC 粘胶 500ML	瓶	11.97	0.170	0.200
	玻璃砂纸	张	0.94	0.360	0.430
	临时垫片	副	0.36	1.000	1.000
	锯条(综合)	根	1.45	0.050	0.060
	毛刷 3"	把	2.56	0.090	0.110
	封箱带	卷	6.99	0.120	0.140
	其他材料费	元	1.00	0.265	0.305
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.020	0.030
未计价材料	UPVC 法兰 DN250	片		(2.000)	0.000
	UPVC 法兰 DN300	片		0.000	(2.000)
	垫片	副		(1.000)	(1.000)



## 第五章 管道水压试验、冲洗、吹扫及酸洗脱脂





## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章定额适用于各种管道压力试验、清洗、吹扫、脱脂。
- 1.2 定额内均包括临时用空压机和水泵作动力进行试压、吹扫、清洗管道连接的临时管线、盲板、阀门、螺栓等材料摊销量，不包含管道排放口到排放点的临时管。
- 1.3 管道酸洗、脱脂均为系统酸洗、脱脂，如果采用槽浸式酸洗，执行 Q/CNNC JE 141.10—2023 中的规定。
- 1.4 管道冲洗、试压用介质按除盐水考虑，除盐水为未计价材料。
- 1.5 管道气压试验可参考管道水压试验相应的定额子目。

### 2 工程量计算规则

各种管道水（气）压试验、冲洗、吹扫、酸洗、脱脂按不同材质、规格，以管道延长米计量，计算单位计为“100m”。

## 5.1 管道压力试验

### 5.1.1 不锈钢管道无离子水压试验

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-001	HY15-05-002	HY15-05-003	HY15-05-004
项目				不锈钢管道无离子水压试验			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				3062.39	3323.41	5049.78	5599.80
其中	人工费(元)			2282.00	2455.87	4003.89	4857.19
	材料费(元)			674.71	769.55	937.01	631.30
	机械费(元)			105.68	97.99	108.88	111.31
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.907	3.129	5.101	6.188
	安装 一般技工	工日	195.00	4.361	4.693	7.651	9.281
	安装 普工	工日	135.00	4.361	4.693	7.651	9.281
计价材料	不锈钢 90° 弯头 1.5D DN60	个	46.15	6.000	6.000	5.000	0.100
	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	0.520	0.942	2.355	3.140
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6\sim 3.2$	kg	330.64	0.160	0.160	0.000	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.050	0.050	0.050
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393	0.393	0.393
	白布	kg	19.05	0.100	0.100	0.120	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.180	0.200	0.200	0.300
	聚乙烯板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	10.77	0.020	0.020	0.000	0.000
	聚乙烯板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	17.95	0.000	0.000	0.020	0.020
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.000	0.000	0.160	0.160
	螺栓	套	0.41	0.160	0.240	0.360	0.520
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.200	1.260	1.500	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.095	0.154	0.169	0.394
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100	0.100
	不锈钢管 304L DN100	m	552.25	0.000	0.000	0.250	0.000
	不锈钢管 304L DN200	m	1076.96	0.000	0.000	0.000	0.250

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-001	HY15-05-002	HY15-05-003	HY15-05-004
项目				不锈钢管道无离子水压试验			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
计价材料	不锈钢管 304L DN25	m	123.73	0.250	0.000	0.000	0.000
	不锈钢管 304L DN50	m	243.27	0.000	0.250	0.000	0.000
	耐压输水胶管	m	14.53	0.600	0.600	0.600	0.000
	耐压输水胶管 DN20	m	22.86	0.000	0.000	0.000	0.600
	输水软管夹	个	4.27	0.600	0.600	0.600	0.000
	输水软管夹 DN20	个	2.14	0.000	0.000	0.000	0.600
	不锈钢截止阀 J11T-16P DN15	个	200.86	0.000	0.000	0.100	0.000
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN100	个	2782.91	0.000	0.000	0.100	0.000
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN25	个	1316.24	0.100	0.000	0.000	0.000
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN50	个	1709.40	0.000	0.100	0.000	0.000
	毛刷 4"	把	3.42	0.400	0.000	0.000	0.000
	其他材料费	元	1.00	16.571	11.985	9.962	7.618
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.100	0.100	0.100	0.100
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	2.400	4.000	6.000	8.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.200	1.200	1.200	1.440
未计价材料	A 级除盐水	t		(0.600)	(1.260)	(2.360)	(13.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	试压泵压力(MPa)60	台班	34.55	0.200	0.250	0.340	0.360
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.150	0.150	0.200	0.200
	其他机械费	元	1.00	14.963	5.542	6.183	7.914
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-005
项目				不锈钢管道无离子水压试验
单位				DN300 以内
基价(元)				100m
其中	人工费(元)			7274.74
	材料费(元)			6052.35
	机械费(元)			1083.21
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.710
	安装 一般技工	工日	195.00	11.565
	安装 普工	工日	135.00	11.565
计价材料	不锈钢 90° 弯头 1.5D DN60	个	46.15	0.100
	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	3.140
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393
	白布	kg	19.05	0.120
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300
	聚乙烯板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	17.95	0.020
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.160
	螺栓	套	0.41	0.840
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	3.200
	氩气	瓶	119.41	0.713
	调和漆	kg	19.08	0.100
	不锈钢管 304L DN300	m	1532.69	0.250
	耐压输水胶管 DN25	m	14.53	0.600
	输水软管夹 DN25	个	2.56	0.600
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN25	个	1316.24	0.100
	不锈钢针型阀 PN40 DN10	个	216.24	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-005
项目				不锈钢管道无离子水压试验
				DN300 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	13.316
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.100
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	16.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.400
未计价材料	A 级除盐水	t		(29.020)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.200
	试压泵压力(MPa)60	台班	34.55	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.250
	其他机械费	元	1.00	11.081
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-006	HY15-05-007	HY15-05-008
项目				不锈钢管道无离子水压试验		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				100m		
基价(元)				8112.22	10187.63	12765.37
其中	人工费(元)			6606.17	8384.98	10558.25
	材料费(元)			1363.69	1645.94	1991.77
	机械费(元)			142.36	156.71	215.35
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.416	10.682	13.450
	安装 一般技工	工日	195.00	12.623	16.022	20.175
	安装 普工	工日	135.00	12.623	16.022	20.175
计价材料	不锈钢 90° 弯头 1.5D DN60	个	46.15	0.100	0.100	0.100
	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	6.280	6.280	6.280
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.050	0.050
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393	0.393
	白布	kg	19.05	0.120	0.120	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.400	0.400
	聚乙烯板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	17.95	0.050	0.050	0.050
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.160	0.240	0.240
	螺栓	套	0.41	1.840	1.920	2.200
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	4.200	4.200	4.200
	氩气	瓶	119.41	0.823	0.989	1.236
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100
	不锈钢管 304L DN400	m	2002.88	0.250	0.000	0.000
	不锈钢管 304L DN500	m	2933.51	0.000	0.250	0.000
	不锈钢管 304L DN600	m	4039.58	0.000	0.000	0.250
	耐压输水胶管 DN20	m	22.86	1.000	0.600	1.000
	输水软管夹 DN20	个	2.14	0.600	0.600	0.600
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100	0.100	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-006	HY15-05-007	HY15-05-008
项目				不锈钢管道无离子水压试验		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
计价材料	不锈钢针型阀 PN60 DN8	个	207.69	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	3.581	4.601	5.826
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.100	0.100	0.100
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	24.000	26.000	28.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.800	3.100	3.400
未计价材料	A 级除盐水	t		(52.360)	(65.800)	(81.600)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.200	0.200	0.300
	试压泵压力(MPa)60	台班	34.55	0.450	0.600	0.750
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.250	0.300	0.500
	其他机械费	元	1.00	12.536	14.560	16.675
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010

### 5.1.2 碳钢管道无离子水压试验

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-009	HY15-05-010	HY15-05-011	HY15-05-012
项目				碳钢管道无离子水压试验			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				2266.11	2620.52	4310.31	5260.05
其中	人工费(元)			2053.95	2210.56	3861.02	4683.70
	材料费(元)			111.45	304.97	342.58	467.55
	机械费(元)			100.71	104.99	106.71	108.80
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.617	2.816	4.919	5.967
	安装 一般技工	工日	195.00	3.925	4.224	7.378	8.950
	安装 普工	工日	135.00	3.925	4.224	7.378	8.950
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mm}$ 20g	kg	5.46	0.520	0.942	2.355	0.000
	钢板 $\delta=16\text{mm}$ 20g	kg	5.28	0.000	0.000	0.000	3.140
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100	0.050	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393	0.393	0.393
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.005	0.005	0.025	0.040
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.180	0.200	0.200	0.300
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.400	4.000	6.000	8.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.000	0.000	0.000	0.160
	焊丝 H08Mn2Si $\phi 2$	kg	15.26	0.160	0.160	0.160	0.000
	螺栓	套	0.41	0.160	0.240	0.360	0.640
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	0.600	1.000	1.420	1.560
	氩气	瓶	119.41	0.095	0.154	0.169	0.394
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100	0.100
	碳钢管 20# DN100	m	111.17	0.000	0.000	0.250	0.000
	碳钢管 20# DN200	m	241.08	0.000	0.000	0.000	0.250
	碳钢管 20# DN25	m	15.85	0.250	0.000	0.000	0.000
	碳钢管 20# DN50	m	27.38	0.000	0.250	0.000	0.000



续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-009	HY15-05-010	HY15-05-011	HY15-05-012
项目				碳钢管道无离子水压试验			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
计价材料	耐压输水胶管 DN100	m	47.01	0.000	0.000	0.600	0.000
	耐压输水胶管 DN200	m	99.55	0.000	0.000	0.000	0.600
	耐压输水胶管 DN25	m	14.53	0.600	0.000	0.000	0.000
	耐压输水胶管 DN50	m	97.96	0.000	0.600	0.000	0.000
	截止阀 J11T-16 DN25	个	155.11	0.000	0.000	0.100	0.000
	截止阀 J41H-16 DN100	个	1269.91	0.000	0.000	0.100	0.100
	截止阀 J41H-16 DN20	个	195.02	0.000	0.000	0.000	0.100
	截止阀 J41H-16 DN25	个	162.39	0.100	0.000	0.000	0.000
	截止阀 J41H-16 DN50	个	1390.55	0.000	0.100	0.000	0.000
	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.100	0.100	0.100	0.100
	毛刷 4"	把	3.42	0.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	11.148	8.094	12.290	11.540
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.100	0.100	0.100	0.100
未计价材料	A 级除盐水	t		(0.600)	(1.260)	(2.360)	(13.000)
机械	汽车式起重机提升质量 (t) 5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量 (t) 5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机 (进口) 电流 (A) 120	台班	161.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	试压泵压力 (MPa) 60	台班	34.55	0.200	0.250	0.340	0.360
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量 (m <sup>3</sup> /min) 3	台班	142.84	0.150	0.150	0.200	0.200
	其他机械费	元	1.00	9.992	12.545	4.014	5.413
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-013
项目				碳钢管道无离子水压试验
单位				DN300 以内
基价(元)				100m
其中	人工费(元)			6214.09
	材料费(元)			5446.72
	机械费(元)			631.55
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.939
	安装 一般技工	工日	195.00	10.408
	安装 普工	工日	135.00	10.408
计价材料	钢板 $\delta=20\text{mm}$ 20g	kg	5.28	3.140
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.040
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300
	砂轮片(综合)	片	5.44	16.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.160
	螺栓	套	0.41	0.840
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	2.400
	氩气	瓶	119.41	0.713
	调和漆	kg	19.08	0.100
	碳钢管 20# DN300	m	443.03	0.250
	耐压输水胶管 DN300	m	153.85	0.600
	截止阀 J41H-16 DN100	个	1269.91	0.100
	截止阀 J41H-16 DN25	个	162.39	0.100
	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.100
	毛刷 4"	把	3.42	0.400

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-013
项目				碳钢管道无离子水压 试验
				DN300 以内
计价材料	其他材料费	元	1.00	9.834
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.100
未计价材料	A 级除盐水	t		(29.020)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.200
	试压泵压力(MPa)60	台班	34.55	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.250
	其他机械费	元	1.00	7.726
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-014	HY15-05-015	HY15-05-016
项目				碳钢管道无离子水压试验		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				100m		
基价(元)				7159.70	8836.15	10993.74
其中	人工费(元)			6402.85	7546.60	9501.84
	材料费(元)			617.83	1138.00	1282.38
	机械费(元)			139.02	151.55	209.52
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.157	9.614	12.104
	安装 一般技工	工日	195.00	12.235	14.420	18.156
	安装 普工	工日	135.00	12.235	14.420	18.156
计价材料	钢板 $\delta=20\text{mm}$ 20g	kg	5.28	6.280	0.000	6.280
	钢板 $\delta=25\text{mm}$ 20g	kg	5.28	0.000	6.280	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.100	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393	0.393
	石棉橡胶板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.060	0.090	0.090
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.400	0.400
	砂轮片 (综合)	片	5.44	24.000	26.000	28.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.160	0.240	0.240
	螺栓	套	0.41	1.840	1.920	2.200
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	3.640	3.820	4.000
	氩气	瓶	119.41	0.823	0.989	1.236
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100
	碳钢管 20# DN400	m	336.31	0.250	0.000	0.000
	碳钢管 20# DN500	m	488.14	0.000	0.250	0.000
	碳钢管 20# DN600	m	686.73	0.000	0.000	0.250
	耐压输水胶管 DN150	m	72.65	0.000	0.000	0.600
	耐压输水胶管 DN25	m	14.53	0.600	0.600	0.000
	耐压输水胶管 DN32	m	39.19	0.000	0.600	0.000

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-014	HY15-05-015	HY15-05-016
项目				碳钢管道无离子水压试验		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
计价材料	耐压输水胶管 DN40	m	68.03	0.000	0.000	0.600
	截止阀 J41H-16 DN100	个	1269.91	0.100	0.000	0.000
	截止阀 J41H-16 DN25	个	162.39	0.100	0.000	0.000
	截止阀 Z41H-16 DN150	个	3306.31	0.000	0.100	0.100
	截止阀 Z41H-16 DN25	个	1025.64	0.000	0.100	0.100
	截止阀 Z41H-16 DN32	个	1025.64	0.000	0.100	0.100
	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.100	0.100	0.100
	毛刷 4"	把	3.42	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	8.763	13.339	14.423
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.100	0.100	0.100
未计价材料	A 级除盐水	t		(52.360)	(91.800)	(153.280)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.200	0.200	0.300
	试压泵压力(MPa)60	台班	34.55	0.450	0.600	0.750
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.250	0.300	0.500
	其他机械费	元	1.00	9.194	9.400	10.847
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-017	HY15-05-018
项目				碳钢管道无离子水压试验	
				DN700 以内	DN800 以内
单位				100m	
基价(元)				11552.76	12241.49
其中	人工费(元)			9977.74	10476.02
	材料费(元)			1346.00	1515.36
	机械费(元)			229.02	250.11
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.711	13.345
	安装 一般技工	工日	195.00	19.066	20.018
	安装 普工	工日	135.00	19.066	20.018
计价材料	钢板 $\delta=25\text{mm}$ 20g	kg	5.28	10.280	12.880
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.600
	石棉橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.100	0.100
	砂轮片 (综合)	片	5.44	30.000	32.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.240	0.360
	螺栓	套	0.41	3.600	3.600
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	4.200	4.200
	氩气	瓶	119.41	1.336	1.456
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100
	碳钢管 20# DN700	m	997.60	0.250	0.000
	碳钢管 20# DN800	m	1592.47	0.000	0.250
	耐压输水胶管 DN150	m	72.65	0.600	0.600
	耐压输水胶管 DN40	m	68.03	0.600	0.600
	截止阀 Z41H-16 DN15	个	194.69	0.100	0.100
	截止阀 Z41H-16 DN150	个	3306.31	0.100	0.100
	截止阀 Z41H-16 DN32	个	1025.64	0.100	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-017	HY15-05-018
项目				碳钢管道无离子水压试验	
				DN700 以内	DN800 以内
计价材料	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.100	0.100
	毛刷 4"	把	3.42	7.000	0.400
	其他材料费	元	1.00	3.828	4.004
	压力表 0~3.5MPa	块	164.76	0.000	0.100
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.100	0.000
未计价材料	A 级除盐水	t		(181.360)	(201.000)
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.300	0.300
	试压泵压力(MPa)60	台班	34.55	0.850	0.950
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.150	0.150
	电动空气压缩机排气量(m³/min)3	台班	142.84	0.600	0.700
	其他机械费	元	1.00	12.605	15.957
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、标识挂牌、装拆临时管线/阀门及试压泵、灌水排气、加压、停压检查、强度试验、严密性试验、试压记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-019
项目				碳钢管道无离子水压 试验
单位				DN900 以内
基价(元)				100m
其中	人工费(元)			12912.61
	材料费(元)			10999.81
	机械费(元)			1640.83
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.013
	安装 一般技工	工日	195.00	21.019
	安装 普工	工日	135.00	21.019
计价材料	钢板 $\delta=25\text{mm}$ 20g	kg	5.28	12.880
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.600
	石棉橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.100
	砂轮片(综合)	片	5.44	32.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.360
	螺栓	套	0.41	4.800
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	4.600
	氩气	瓶	119.41	1.456
	调和漆	kg	19.08	0.100
	碳钢管 DN900 20#	m	1750.40	0.250
	耐压输水胶管 DN150	m	72.65	0.600
	耐压输水胶管 DN40	m	68.03	0.600
	截止阀 Z41H-16 DN150	个	3306.31	0.100
	截止阀 Z41H-16 DN25	个	1025.64	0.100
	截止阀 Z41H-16 DN32	个	1025.64	0.100



续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-019
项目				碳钢管道无离子水压 试验
				DN900 以内
计价材料	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.100
	毛刷 4"	把	3.42	0.400
	其他材料费	元	1.00	4.227
	压力表 0~3.5MPa	块	164.76	0.100
未计价材料	A 级除盐水	t		(261.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t) 5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t) 5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.300
	试压泵压力(MPa) 60	台班	34.55	1.100
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min) 3	台班	142.84	0.850
	其他机械费	元	1.00	11.207
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

## 5.2 管道系统冲洗、吹扫

### 5.2.1 不锈钢管道无离子水冲洗

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-020	HY15-05-021	HY15-05-022	HY15-05-023
项目				不锈钢管道无离子水冲洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				2047.93	2240.35	4295.85	4880.99
其中	人工费(元)			1521.33	1637.12	2860.15	3469.70
	材料费(元)			419.74	492.30	1302.63	1277.41
	机械费(元)			106.86	110.93	133.07	133.88
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.938	2.086	3.644	4.420
	安装 一般技工	工日	195.00	2.907	3.128	5.465	6.630
	安装 普工	工日	135.00	2.907	3.128	5.465	6.630
计价材料	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	0.942	0.942	2.355	3.140
	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	钢板 $\delta=1\text{mm}$ Q235C	kg	5.70	0.039	0.039	0.039	0.039
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6\sim 3.2$	kg	330.64	0.160	0.160	0.160	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.050	0.050	0.050
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.000	0.000	0.200	0.200
	白布	kg	19.05	0.100	0.100	0.200	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.180	0.200	0.300	0.300
	聚乙烯板 $\delta=6\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.37	0.002	0.002	0.010	0.010
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200	0.200	0.200	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.000	0.000	0.000	0.160
	机油	kg	25.12	5.000	5.000	10.000	10.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.800	1.000	2.000	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.095	0.154	0.169	0.394
	调和漆	kg	19.08	0.050	0.050	0.050	0.050

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-020	HY15-05-021	HY15-05-022	HY15-05-023
项目				不锈钢管道无离子水冲洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
计价材料	不锈钢管 304L DN100	m	552.25	0.000	0.000	0.250	0.000
	不锈钢管 304L DN200	m	1076.96	0.000	0.000	0.000	0.250
	不锈钢管 304L DN25	m	123.73	0.250	0.000	0.000	0.000
	不锈钢管 304L DN50	m	243.27	0.000	0.250	0.000	0.000
	夹布透明输水胶管 DN50	m	17.25	0.600	0.600	0.000	0.000
	夹布透明输水胶管 DN80	m	27.80	0.000	0.000	0.600	0.600
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100	0.100	0.100	0.100
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN50	个	5128.21	0.000	0.000	0.100	0.000
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN100	个	2782.91	0.000	0.000	0.000	0.100
	其他材料费	元	1.00	6.839	10.926	7.999	14.565
	铝基砂轮机(综合)	片	9.10	2.000	4.000	4.000	12.000
	铝基砂轮机(综合) $\phi$ 400	片	17.01	0.400	0.800	0.000	0.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.000	0.000	1.000	1.000
未计价材料	A 级除盐水	t		(1.766)	(7.065)	(28.260)	(113.040)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动单级离心清水泵出口直径(mm)100	台班	69.27	0.200	0.250	0.340	0.360
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)1	台班	57.82			0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.150	0.150	0.200	0.200
	反吸式除尘机 D2-FX2	台班	83.05	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他机械费	元	1.00	5.043	5.644	8.629	8.057
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-024
项目				不锈钢管道无离子水冲洗
				DN300 以内
单位				100m
基价(元)				5985.91
其中	人工费(元)			4322.80
	材料费(元)			1491.72
	机械费(元)			171.39
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.507
	安装 一般技工	工日	195.00	8.260
	安装 普工	工日	135.00	8.260
计价材料	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	3.140
	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020
	钢板 $\delta=1\text{mm}$ Q235C	kg	5.70	0.039
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.200
	白布	kg	19.05	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300
	聚乙烯板 $\delta=6\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.37	0.010
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.160
	机油	kg	25.12	10.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.713
	调和漆	kg	19.08	0.050
	不锈钢管 304L DN300	m	1532.69	0.250
	夹布透明输水胶管 DN80	m	27.80	0.600

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-024
项目				不锈钢管道无离子水 冲洗
				DN300 以内
计价材料	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN100	个	2782.91	0.100
	其他材料费	元	1.00	4.053
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	20.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.000
未计价材料	A 级除盐水	t		(254.340)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.200
	电动单级离心清水泵出口直径(mm)100	台班	69.27	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)1	台班	57.82	0.200
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.250
	反吸式除尘机 D2-FX2	台班	83.05	0.050
	其他机械费	元	1.00	13.686
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-025	HY15-05-026	HY15-05-027
项目				不锈钢管道无离子水冲洗		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				100m		
基价(元)				7670.74	8840.34	10776.21
其中	人工费(元)			5081.70	5989.16	7541.50
	材料费(元)			2413.13	2668.80	2983.25
	机械费(元)			175.91	182.38	251.46
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.474	7.630	9.607
	安装 一般技工	工日	195.00	9.710	11.444	14.411
	安装 普工	工日	135.00	9.710	11.444	14.411
计价材料	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	6.280	6.280	6.280
	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020	0.020	0.020
	钢板 $\delta=1\text{mm}$ Q235C	kg	5.70	0.039	0.039	0.039
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.050	0.050
	尼龙绳 综合	kg	22.22	0.400	0.400	0.400
	白布	kg	19.05	0.300	0.400	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.500	0.500
	聚乙烯板 $\delta=8\text{mm}$	m <sup>2</sup>	29.06	0.030	0.040	0.040
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200	0.200	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200	0.200	0.200
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.160	0.160	0.240
	机油	kg	25.12	20.000	20.000	20.000
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	3.000	3.000	3.000
	氩气	瓶	119.41	0.823	0.989	1.236
	调和漆	kg	19.08	0.050	0.050	0.050
	不锈钢管 304L DN400	m	2002.88	0.250	0.000	0.000
	不锈钢管 304L DN500	m	2933.51	0.000	0.250	0.000
	不锈钢管 304L DN600	m	4039.58	0.000	0.000	0.250

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-025	HY15-05-026	HY15-05-027
项目				不锈钢管道无离子水冲洗		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
计价材料	夹布透明输水胶管 DN100	m	39.53	1.000	1.000	1.000
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100	0.100	0.100
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN150	个	6554.56	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	6.109	7.100	8.304
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	20.000	20.000	20.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.000	2.000	2.000
未计价材料	A 级除盐水	t		(452.160)	(706.500)	(1017.360)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.200	0.200	0.300
	电动单级离心清水泵出口直径(mm)100	台班	69.27	0.450	0.600	0.750
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)1	台班	57.82	0.200	0.200	0.300
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.250	0.300	0.500
	反吸式除尘机 D2-FX2	台班	83.05	0.050	0.050	0.050
	其他机械费	元	1.00	14.739	3.682	4.458
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.020

### 5.2.2 碳钢管道无离子水冲洗

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-028	HY15-05-029	HY15-05-030	HY15-05-031
项目				碳钢管道无离子水冲洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				1666.69	1819.07	3110.64	3882.53
其中	人工费(元)			1369.04	1473.45	2573.62	3122.53
	材料费(元)			190.79	234.70	410.07	632.36
	机械费(元)			106.86	110.92	126.95	127.64
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.744	1.877	3.279	3.978
	安装 一般技工	工日	195.00	2.616	2.816	4.918	5.967
	安装 普工	工日	135.00	2.616	2.816	4.918	5.967
计价材料	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020	0.020	0.020	0.020
	钢板 δ=10mm Q235C	kg	5.46	0.000	0.000	2.350	3.140
	钢板 δ=1mm Q235C	kg	5.70	0.039	0.039	0.039	0.039
	钢板 δ=6mm Q235C	kg	5.07	0.942	0.942	0.000	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.050	0.050	0.050
	白布	kg	19.05	0.100	0.100	0.200	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.200
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200	0.200	0.200	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200	0.200	0.200	0.200
	石棉橡胶板 δ=6mm	m <sup>2</sup>	861.73	0.002	0.002	0.010	0.010
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.000	4.000	4.000	12.000
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.400	0.800	0.000	0.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.000	0.000	0.160	0.160
	焊丝 H08Mn2Si φ2	kg	15.26	0.160	0.160	0.000	0.000
	机油	kg	25.12	5.000	5.000	10.000	10.000
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	0.300	0.500	0.600	0.600
	氩气	瓶	119.41	0.095	0.154	0.169	0.394



续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-028	HY15-05-029	HY15-05-030	HY15-05-031
项目				碳钢管道无离子水冲洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
计价材料	调和漆	kg	19.08	0.050	0.050	0.050	0.050
	碳钢管 20# DN100	m	111.17	0.000	0.000	0.250	0.000
	碳钢管 20# DN200	m	241.08	0.000	0.000	0.000	0.250
	碳钢管 20# DN25	m	15.85	0.250	0.000	0.000	0.000
	碳钢管 20# DN50	m	27.38	0.000	0.250	0.000	0.000
	夹布透明输水胶管 DN50	m	17.25	0.600	0.600	0.000	0.000
	夹布透明输水胶管 DN80	m	27.80	0.000	0.000	0.600	0.600
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100	0.100	0.100	0.100
	截止阀 J11H-16 DN50	个	167.81	0.000	0.000	0.100	0.000
	截止阀 J41H-16 DN100	个	1269.91	0.000	0.000	0.000	0.100
	其他材料费	元	1.00	5.160	9.494	10.336	15.234
未计价材料	A 级除盐水	t		(3.974)	(15.896)	(63.585)	(254.340)
机械	汽车式起重机提升质量 (t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量 (t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机 (进口) 电流 (A) 120	台班	161.83	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动单级离心清水泵出口直径 (mm) 100	台班	69.27	0.200	0.250	0.340	0.360
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量 (m <sup>3</sup> /min) 3	台班	142.84	0.150	0.150	0.200	0.200
	反吸式除尘机 D2-FX2	台班	83.05	0.050	0.050	0.050	0.050
	其他机械费	元	1.00	5.043	5.636	8.289	7.595
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-032
项目				碳钢管道无离子水冲洗
				DN300 以内
单位				100m
基价(元)				4818.05
其中	人工费(元)			3890.85
	材料费(元)			768.30
	机械费(元)			158.90
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.957
	安装 一般技工	工日	195.00	7.435
	安装 普工	工日	135.00	7.435
计价材料	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020
	钢板 δ=10mm Q235C	kg	5.46	3.140
	钢板 δ=1mm Q235C	kg	5.70	0.039
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050
	白布	kg	19.05	0.200
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200
	石棉橡胶板 δ=6mm	m <sup>2</sup>	861.73	0.010
	砂轮片 (综合)	片	5.44	20.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.160
	机油	kg	25.12	10.000
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.713
	调和漆	kg	19.08	0.050
	碳钢管 20# DN300	m	443.03	0.250
	夹布透明输水胶管 DN80	m	27.80	0.600
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-032
项目				碳钢管道无离子水冲洗
				DN300 以内
计价材料	截止阀 J41H-16 DN100	个	1269.91	0.100
	其他材料费	元	1.00	8.654
未计价材料	A 级除盐水	t		(572.265)
机械	汽车式起重机提升质量(t) 5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t) 5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.200
	电动单级离心清水泵出口直径(mm) 100	台班	69.27	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min) 3	台班	142.84	0.250
	反吸式除尘机 D2-FX2	台班	83.05	0.050
	其他机械费	元	1.00	12.762
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-033	HY15-05-034	HY15-05-035
项目				碳钢管道无离子水冲洗		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				100m		
基价(元)				5851.76	6754.62	8285.52
其中	人工费(元)			4573.41	5390.40	6787.50
	材料费(元)			1114.93	1182.23	1264.44
	机械费(元)			163.42	181.99	233.58
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.826	6.867	8.647
	安装 一般技工	工日	195.00	8.739	10.300	12.970
	安装 普工	工日	135.00	8.739	10.300	12.970
计价材料	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020	0.020	0.020
	钢板 δ=16mm Q235C	kg	5.28	6.280	6.280	6.280
	钢板 δ=1mm Q235C	kg	5.70	0.039	0.039	0.039
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.050	0.050
	白布	kg	19.05	0.300	0.400	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.500	0.500	0.500
	塑料胶布带 20mm×10m	卷	2.56	0.000	1.000	1.100
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200	0.200	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200	0.200	0.200
	石棉橡胶板 δ=10mm	m <sup>2</sup>	861.73	0.030	0.040	0.040
	砂轮片 (综合)	片	5.44	20.000	20.000	20.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.160	0.160	0.240
	机油	kg	25.12	20.000	20.000	20.000
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	1.000	0.000	0.000
	氩气	瓶	119.41	0.823	0.989	1.236
	调和漆	kg	19.08	0.050	0.050	0.050
	碳钢管 20# DN400	m	336.31	0.250	0.000	0.000
	碳钢管 20# DN500	m	488.14	0.000	0.250	0.000

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-033	HY15-05-034	HY15-05-035
项目				碳钢管道无离子水冲洗		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
计价材料	碳钢管 20# DN600	m	686.73	0.000	0.000	0.250
	夹布透明输水胶管 DN100	m	39.53	1.000	1.000	1.000
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100	0.100	0.100
	截止阀 J41H-16 DN150	个	1743.59	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	12.094	13.972	14.022
未计价材料	A 级除盐水	t		(1017.360)	(1589.625)	(2289.060)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.200	0.200	0.300
	电动单级离心清水泵出口直径(mm)100	台班	69.27	0.450	0.600	0.750
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.250	0.300	0.500
	反吸式除尘器 D2-FX2	台班	83.05	0.050	0.050	0.050
	其他机械费	元	1.00	13.816	14.855	3.918
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.020

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-036	HY15-05-037
项目				碳钢管道无离子水冲洗	
				DN700 以内	DN800 以内
单位				100m	
基价(元)				8936.99	9465.71
其中	人工费(元)			7126.62	7483.01
	材料费(元)			1534.26	1691.75
	机械费(元)			276.11	290.95
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.079	9.533
	安装 一般技工	工日	195.00	13.618	14.299
	安装 普工	工日	135.00	13.618	14.299
计价材料	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020	0.020
	钢板 δ=16mm Q235C	kg	5.28	6.280	6.280
	钢板 δ=1mm Q235C	kg	5.70	0.039	0.039
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050	0.050
	白布	kg	19.05	0.500	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.100	1.100
	聚乙烯布 δ=0.3mm	m <sup>2</sup>	2.32	5.000	5.000
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200	0.200
	石棉橡胶板 δ=10mm	m <sup>2</sup>	861.73	0.050	0.060
	砂轮片 (综合)	片	5.44	20.000	20.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.340	0.340
	机油	kg	25.12	20.000	20.000
	氩气	瓶	119.41	1.536	1.536
	调和漆	kg	19.08	0.050	0.050
	碳钢管 20# DN700	m	997.60	0.250	0.000
	碳钢管 20# DN800	m	1592.47	0.000	0.250
	夹布透明输水胶管 DN100	m	39.53	1.000	1.000

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-036	HY15-05-037
项目				碳钢管道无离子水冲洗	
				DN700 以内	DN800 以内
计价材料	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100	0.100
	截止阀 J41H-16 DN200	个	3051.28	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	4.231	4.380
未计价材料	A 级除盐水	t		(3115.665)	(4069.440)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.300	0.300
	电动单级离心清水泵出口直径(mm)100	台班	69.27	0.750	0.750
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.250	0.250
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.700	0.800
	反吸式除尘器 D2-FX2	台班	83.05	0.050	0.050
	其他机械费	元	1.00	4.694	5.250
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.020

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装拆临时管线/阀门及冲洗泵、冲洗、无离子水冲洗前后化验检查、冲洗记录、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-038
项目				碳钢管道无离子水冲洗
				DN900 以内
单位				100m
基价(元)				9942.32
其中	人工费(元)			7857.07
	材料费(元)			1765.67
	机械费(元)			319.58
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.009
	安装 一般技工	工日	195.00	15.014
	安装 普工	工日	135.00	15.014
计价材料	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.020
	钢板 δ=16mm Q235C	kg	5.28	6.280
	钢板 δ=1mm Q235C	kg	5.70	0.039
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.050
	白布	kg	19.05	0.500
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	2.000
	聚乙烯布 δ=0.3mm	m <sup>2</sup>	2.32	5.000
	聚乙烯水壶 5L	只	3.76	0.200
	塑料桶	个	16.24	0.200
	石棉橡胶板 δ=10mm	m <sup>2</sup>	861.73	0.070
	砂轮片(综合)	片	5.44	20.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.380
	机油	kg	25.12	20.000
	氩气	瓶	119.41	1.536
	调和漆	kg	19.08	0.050
	碳钢管 DN900 20#	m	1750.40	0.250
	夹布透明输水胶管 DN100	m	39.53	1.000
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100



续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-038
项目				碳钢管道无离子水冲洗
				DN900 以内
计价材料	截止阀 J41H-16 DN200	个	3051.28	0.100
	其他材料费	元	1.00	4.544
未计价材料	A 级除盐水	t		(5150.385)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.300
	电动单级离心清水泵出口直径(mm)100	台班	69.27	0.750
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.350
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.900
	反吸式除尘机 D2-FX2	台班	83.05	0.050
	其他机械费	元	1.00	5.622
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030

### 5.2.3 不锈钢管道无油压缩空气吹扫

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-039	HY15-05-040	HY15-05-041	HY15-05-042
项目				不锈钢管道无油压缩空气吹扫			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				1665.88	1950.14	2559.81	3895.20
其中	人工费(元)			1222.64	1446.36	1811.39	2329.49
	材料费(元)			332.72	388.10	574.40	1358.50
	机械费(元)			110.52	115.68	174.02	207.21
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.558	1.843	2.308	2.968
	安装 一般技工	工日	195.00	2.336	2.764	3.461	4.451
	安装 普工	工日	135.00	2.336	2.764	3.461	4.451
计价材料	不锈钢 90° 弯头 1.5D DN60	个	46.15	0.060	0.060	0.060	0.060
	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	0.560	1.884	1.960	2.500
	不锈钢法兰 1"	片	106.13	0.100	0.000	0.000	0.000
	不锈钢法兰 2"	片	141.88	0.000	0.100	0.000	0.000
	不锈钢法兰 4"	片	301.71	0.000	0.000	0.100	0.000
	不锈钢法兰 8"	片	834.51	0.000	0.000	0.000	0.100
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6\sim 3.2$	kg	330.64	0.160	0.160	0.160	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100	0.100	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393	0.393	0.393
	白布	kg	19.05	0.160	0.160	0.160	0.160
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.200	0.250
	聚乙烯板 $\delta=3\text{mm}$	m <sup>2</sup>	10.77	0.004	0.004	0.020	0.000
	聚乙烯板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	17.95	0.000	0.000	0.000	0.020
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.000	0.000	0.000	0.160
	螺栓	套	0.41	0.400	0.600	0.600	0.600
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.600	1.600	4.000	4.000

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-039	HY15-05-040	HY15-05-041	HY15-05-042
项目				不锈钢管道无油压缩空气吹扫			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
计价材料	氩气	瓶	119.41	0.085	0.087	0.090	0.095
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.037	0.038	0.039	0.041
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.014	0.014	0.015	0.016
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100	0.100
	不锈钢管 304L DN100	m	552.25	0.000	0.000	0.200	0.000
	不锈钢管 304L DN200	m	1076.96	0.000	0.000	0.000	0.200
	不锈钢管 304L DN25	m	123.73	0.200	0.000	0.000	0.000
	不锈钢管 304L DN50	m	243.27	0.000	0.200	0.000	0.000
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100	0.100	0.100	0.100
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN50	个	5128.21	0.000	0.000	0.000	0.100
	记号笔	支	3.72	0.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	10.238	13.937	12.192	9.831
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	4.000	4.000	8.000	24.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.150	0.150	0.150	0.150
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)100	台班	114.72	0.100	0.100	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.100	0.100	0.200	0.300
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)1	台班	57.82	0.200	0.220	0.280	0.300
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.150	0.160	0.420	0.560
	其他机械费	元	1.00	3.675	6.243	7.796	3.654
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-043
项目				不锈钢管道无油压缩空气吹扫
单位				DN300 以内
基价(元)				100m
其中	人工费(元)			4631.84
	材料费(元)			2789.50
	机械费(元)			1571.51
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.554
	安装 一般技工	工日	195.00	5.330
	安装 普工	工日	135.00	5.330
计价材料	不锈钢 90° 弯头 1.5D DN60	个	46.15	0.060
	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	3.800
	不锈钢法兰 12"	片	1229.09	0.100
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393
	白布	kg	19.05	0.160
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.250
	聚乙烯板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	17.95	0.020
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.160
	螺栓	套	0.41	0.600
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	4.000
	氩气	瓶	119.41	0.102
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.045
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.017
	调和漆	kg	19.08	0.100
	不锈钢管 304L DN300	m	1532.69	0.200
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-043
项目				不锈钢管道无油压缩 空气吹扫
				DN300 以内
计价材料	不锈钢截止阀 J11H-16P DN50	个	5128.21	0.100
	记号笔	支	3.72	0.400
	其他材料费	元	1.00	13.135
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	30.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.150
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)100	台班	114.72	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)1	台班	57.82	0.740
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.640
	其他机械费	元	1.00	14.219
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-044	HY15-05-045	HY15-05-046
项目				不锈钢管道无油压缩空气吹扫		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				100m		
基价(元)				5555.01	6775.30	8803.51
其中	人工费(元)			3208.10	3792.34	4667.02
	材料费(元)			2022.57	2596.40	3713.60
	机械费(元)			324.34	386.56	422.89
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.087	4.831	5.945
	安装 一般技工	工日	195.00	6.130	7.247	8.918
	安装 普工	工日	135.00	6.130	7.247	8.918
计价材料	不锈钢 90° 弯头 1.5D DN60	个	46.15	0.060	0.060	0.060
	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	7.850	7.850	12.560
	不锈钢法兰 DN400	片	1783.76	0.100	0.000	0.000
	不锈钢法兰 DN500	片	3200.00	0.000	0.100	0.000
	不锈钢法兰 DN600	片	4900.00	0.000	0.000	0.100
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393	0.393
	白布	kg	19.05	0.160	0.160	0.160
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.300	0.300	0.300
	聚乙烯板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	17.95	0.060	0.000	0.000
	聚乙烯板 $\delta=8\text{mm}$	m <sup>2</sup>	29.06	0.000	0.080	0.080
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.240	0.240	0.240
	螺栓	套	0.41	0.600	1.000	1.600
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	6.000	6.000	6.000
	氩气	瓶	119.41	0.112	0.124	0.139
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.049	0.054	0.060
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.019	0.020	0.023
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-044	HY15-05-045	HY15-05-046
项目				不锈钢管道无油压缩空气吹扫		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
计价材料	不锈钢管 304L DN400	m	2002.88	0.400	0.000	0.000
	不锈钢管 304L DN500	m	2933.51	0.000	0.400	0.000
	不锈钢管 304L DN600	m	4039.58	0.000	0.000	0.400
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100	0.100	0.100
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN100	个	2782.91	0.100	0.100	0.000
	不锈钢截止阀 J41H-16P DN150	个	6554.56	0.000	0.000	0.100
	记号笔	支	3.72	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	6.849	9.065	12.857
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	30.000	36.000	40.000
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.150	0.150	0.150
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)100	台班	114.72	0.200	0.200	0.200
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.600	0.800	0.900
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.135	0.135	0.135
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)1	台班	57.82	0.860	1.020	1.200
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.700	0.840	0.900
	其他机械费	元	1.00	3.767	4.378	5.545
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010

### 5.2.4 碳钢管道压缩空气吹扫

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-047	HY15-05-048	HY15-05-049	HY15-05-050
项目				碳钢管道压缩空气吹扫			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				1442.83	1684.92	2205.37	3090.53
其中	人工费(元)			1222.64	1446.36	1803.15	2321.05
	材料费(元)			132.97	148.42	256.58	586.44
	机械费(元)			87.22	90.14	145.64	183.04
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.558	1.843	2.297	2.957
	安装 一般技工	工日	195.00	2.336	2.764	3.446	4.435
	安装 普工	工日	135.00	2.336	2.764	3.446	4.435
计价材料	钢板 δ=10mmQ235A	kg	5.46	0.000	0.000	0.000	2.500
	钢板 δ=6mm Q235A	kg	5.07	0.560	1.884	1.960	0.000
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100	0.100	0.100
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm	kg	6.71	0.393	0.393	0.393	0.393
	石棉橡胶板 δ=3mm	m <sup>2</sup>	861.73	0.004	0.004	0.000	0.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.800	2.000	3.000	4.000
	石棉橡胶板 δ=6mm	m <sup>2</sup>	861.73	0.000	0.000	0.040	0.020
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.000	4.000	6.000	24.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.000	0.000	0.000	0.160
	焊丝 H08Mn2Si φ2	kg	15.26	0.160	0.160	0.160	0.000
	螺栓	套	0.41	0.400	0.600	0.600	0.600
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	0.600	1.000	1.200	4.000
	氩气	瓶	119.41	0.085	0.087	0.090	0.095
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.037	0.038	0.039	0.041
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.014	0.014	0.015	0.016
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100	0.100
	碳钢管 20# DN100	m	111.17	0.000	0.000	0.400	0.000



续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-047	HY15-05-048	HY15-05-049	HY15-05-050
项目				碳钢管道压缩空气吹扫			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
计价材料	碳钢管 20# DN200	m	241.08	0.000	0.000	0.000	0.400
	碳钢管 20# DN25	m	15.85	0.400	0.000	0.000	0.000
	碳钢管 20# DN50	m	27.38	0.000	0.400	0.000	0.000
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100	0.100	0.100	0.100
	截止阀 J41H-16 DN50	个	1390.55	0.000	0.000	0.000	0.100
	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.060	0.060	0.060	0.060
	碳钢法兰 1"	片	18.80	0.200	0.000	0.000	0.000
	碳钢法兰 2"	片	28.21	0.000	0.100	0.000	0.000
	碳钢法兰 4"	片	50.43	0.000	0.000	0.100	0.000
	碳钢法兰 8"	片	119.17	0.000	0.000	0.000	0.100
	记号笔	支	3.72	0.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	11.870	8.794	9.299	13.526
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.100	0.100	0.200	0.300
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.150	0.160	0.420	0.560
	其他机械费	元	1.00	3.412	4.904	7.077	8.297
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-051
项目				碳钢管道压缩空气吹扫
				DN300 以内
单位				100m
基价(元)				3702.75
其中	人工费(元)			2789.50
	材料费(元)			699.23
	机械费(元)			214.02
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.554
	安装 一般技工	工日	195.00	5.330
	安装 普工	工日	135.00	5.330
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mm}$ Q235A	kg	5.46	3.800
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	4.000
	石棉橡胶板 $\delta=5\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.020
	砂轮片(综合)	片	5.44	30.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.160
	螺栓	套	0.41	0.600
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	1.200
	氩气	瓶	119.41	0.102
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.045
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.017
	调和漆	kg	19.08	0.100
	碳钢管 20# DN300	m	443.03	0.400
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100
	截止阀 J41H-16 DN50	个	1390.55	0.100
	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.060
	碳钢法兰 12"	片	241.88	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-051
项目				碳钢管道压缩空气吹扫
				DN300 以内
计价材料	记号笔	支	3.72	0.400
	其他材料费	元	1.00	7.670
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.640
	其他机械费	元	1.00	11.664
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-052	HY15-05-053	HY15-05-054
项目				碳钢管道压缩空气吹扫		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				100m		
基价(元)				4259.55	5030.32	6142.59
其中	人工费(元)			3208.10	3792.34	4667.02
	材料费(元)			790.35	934.15	1145.92
	机械费(元)			261.10	303.83	329.65
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.087	4.831	5.945
	安装 一般技工	工日	195.00	6.130	7.247	8.918
	安装 普工	工日	135.00	6.130	7.247	8.918
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mm}$ 20g	kg	5.46	7.850	7.850	0.000
	钢板 $\delta=16\text{mm}$ 20g	kg	5.28	0.000	0.000	12.560
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393	0.393
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	6.000	6.000	6.000
	塑料胶布带 20mm $\times$ 10m	卷	2.56	6.000	2.000	2.200
	石棉橡胶板 $\delta=10\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.060	0.080	0.080
	砂轮片 (综合)	片	5.44	30.000	36.000	40.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.240	0.240	0.240
	螺栓	套	0.41	0.600	1.000	1.600
	氩气	瓶	119.41	0.112	0.124	0.139
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.049	0.054	0.060
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.019	0.020	0.023
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100
	碳钢管 20# DN400	m	336.31	0.400	0.000	0.000
	碳钢管 20# DN500	m	488.14	0.000	0.400	0.000
	碳钢管 20# DN600	m	686.73	0.000	0.000	0.400
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100	0.100	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-052	HY15-05-053	HY15-05-054
项目				碳钢管道压缩空气吹扫		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
计价材料	截止阀 J41H-16 DN100	个	1269.91	0.100	0.100	0.000
	截止阀 J41H-16 DN150	个	1743.59	0.000	0.000	0.100
	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.060	0.060	0.060
	碳钢法兰 16"	片	439.32	0.100	0.000	0.000
	碳钢法兰 20"	片	836.75	0.000	0.100	0.000
	碳钢法兰 24"	片	1281.20	0.000	0.000	0.100
	记号笔	支	3.72	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	9.880	11.677	3.854
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口) 电流(A)120	台班	161.83	0.600	0.800	0.900
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.135	0.135	0.135
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.700	0.840	0.900
	其他机械费	元	1.00	13.194	3.568	4.632
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-055	HY15-05-056
项目				碳钢管道压缩空气吹扫	
				DN700 以内	DN800 以内
单位				100m	
基价(元)				7290.22	8758.28
其中	人工费(元)			5591.75	6706.45
	材料费(元)			1301.96	1575.18
	机械费(元)			396.51	476.65
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	7.123	8.543
	安装 一般技工	工日	195.00	10.685	12.815
	安装 普工	工日	135.00	10.685	12.815
计价材料	钢板 $\delta=16\text{mm}$ 20g	kg	5.28	12.560	12.560
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	0.393	0.393
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	6.000	6.000
	塑料胶布带 20mm×10m	卷	2.56	2.200	2.200
	石棉橡胶板 $\delta=10\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.100	0.120
	砂轮片(综合)	片	5.44	40.000	40.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.360	0.360
	螺栓	套	0.41	1.800	1.800
	氩气	瓶	119.41	0.152	0.168
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.066	0.073
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.025	0.028
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100
	碳钢管 20# DN700	m	997.60	0.400	0.000
	碳钢管 20# DN800	m	1592.47	0.000	0.400
	截止阀 J11H-16 DN20	个	31.75	0.100	0.100
	截止阀 J41H-16 DN150	个	1743.59	0.100	0.100
	碳钢 90° 弯头	个	58.97	0.060	0.060

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-055	HY15-05-056
项目				碳钢管道压缩空气吹扫	
				DN700 以内	DN800 以内
计价材料	碳钢法兰 32"	片	1538.46	0.000	0.100
	碳钢法兰 DN700	片	1386.33	0.100	0.000
	记号笔	支	3.72	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	4.416	4.720
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	1.000	1.120
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.180	0.180
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	1.200	1.400
	其他机械费	元	1.00	5.734	6.864
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.020

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、装/拆临时管线、充气加压、敲打管道检查、吹扫记录、管线复位/保护、清理现场

单位：100m

定额编号				HY15-05-057	
项目				碳钢管道压缩空气吹扫	
				DN900 以内	
单位				100m	
基价(元)				10349.31	
其中	人工费（元）			8042.91	
	材料费（元）			1818.50	
	机械费（元）			487.90	
名称			单位	单价（元）	数量
人工	安装 高级技工		工日	290.00	10.246
	安装 一般技工		工日	195.00	15.369
	安装 普工		工日	135.00	15.369
计价材料	钢板 δ=16mm 20g		kg	5.28	12.560
	镀锌铁丝(综合)		kg	7.29	0.100
	镀锌铁皮 δ=0.2~2.0mm		kg	6.71	0.393
	防火布		m²	28.03	8.000
	塑料胶布带 20mm×10m		卷	2.56	4.000
	石棉橡胶板 δ=10mm		m²	861.73	0.140
	砂轮片（综合）		片	5.44	40.000
	电焊条 J427(综合)		kg	10.80	0.360
	螺栓		套	0.41	1.800
	氩气		瓶	119.41	0.184
	氧气(工业用)		瓶	34.83	0.080
	乙炔气(工业用)		瓶	122.46	0.030
	调和漆		kg	19.08	0.100
	碳钢管 DN900 20#		m	1750.40	0.400
	截止阀 J11H-16 DN20		个	31.75	0.100
	截止阀 J41H-16 DN150		个	1743.59	0.100
	碳钢 90° 弯头		个	58.97	0.060
	碳钢法兰 DN900		片	2529.92	0.100



续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-057
项目				碳钢管道压缩空气吹扫
				DN900 以内
计价材料	记号笔	支	3.72	0.400
	其他材料费	元	1.00	5.417
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	1.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.180
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	1.600
	其他机械费	元	1.00	7.621
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020

### 5.3 不锈钢管道酸洗

工作内容：需酸洗材料搬运、准备工具和材料、临时管线和临时设施安装、配制清洗剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-058	HY15-05-059	HY15-05-060	HY15-05-061
项目				不锈钢管道酸洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				2302.81	2530.67	2950.26	5206.49
其中	人工费(元)			1865.47	2023.24	2376.45	3548.62
	材料费(元)			325.54	390.45	428.17	1490.72
	机械费(元)			111.80	116.98	145.64	167.15
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.376	2.577	3.027	4.521
	安装 一般技工	工日	195.00	3.565	3.866	4.541	6.781
	安装 普工	工日	135.00	3.565	3.866	4.541	6.781
计价材料	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	0.330	0.370	0.410	0.460
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6\sim 3.2$	kg	330.64	0.204	0.332	0.362	0.842
	耐酸石棉橡胶板	m <sup>2</sup>	861.73	0.001	0.001	0.001	0.001
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.200	0.200	0.200	0.200
	螺栓	套	0.41	0.050	0.060	0.150	0.240
	烧碱	kg	5.49	2.346	4.520	9.028	18.113
	氩气	瓶	119.41	0.095	0.154	0.169	0.394
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.022	0.022	0.022	0.067
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.009	0.009	0.009	0.027
	焊接钢管 DN25 304	m	98.36	0.020	0.020	0.020	0.000
	焊接钢管 DN50 304	m	184.74	0.000	0.000	0.000	0.020
	不锈钢截止阀 J11T-10P DN25	个	1025.64	0.200	0.200	0.200	0.000
	不锈钢截止阀 J11T-10P DN50	个	5128.21	0.000	0.000	0.000	0.200
	其他材料费	元	1.00	4.742	7.627	8.128	8.277
未计价材料	除盐水	t		(0.336)	(0.768)	(3.936)	(15.552)
	酸洗液	kg		(13.800)	(26.910)	(54.165)	(67.597)

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-058	HY15-05-059	HY15-05-060	HY15-05-061
项目				不锈钢管道酸洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.012	0.012	0.024	0.036
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.100	0.100	0.200	0.300
	耐腐蚀泵出口直径(mm)40	台班	40.97	0.480	0.600	0.720	0.840
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.150	0.150	0.150	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.150	0.150	0.200	0.200
	其他机械费	元	1.00	1.594	1.860	2.140	2.420
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：需酸洗材料搬运、准备工具 and 材料、临时管线和临时设施安装、配制清洗剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-062
项目				不锈钢管道酸洗
				DN300 以内
单位				100m
基价(元)				7424.71
其中	人工费(元)			5195.07
	材料费(元)			1809.15
	机械费(元)			420.49
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.618
	安装 一般技工	工日	195.00	9.927
	安装 普工	工日	135.00	9.927
计价材料	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	0.510
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6\sim 3.2$	kg	330.64	1.525
	耐酸石棉橡胶板	m <sup>2</sup>	861.73	0.001
	不锈钢电焊条 A207 $\phi 3.2$	kg	66.67	0.200
	螺栓	套	0.41	0.380
	烧碱	kg	5.49	27.025
	氩气	瓶	119.41	0.713
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.067
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.027
	焊接钢管 DN50 304	m	184.74	0.020
	不锈钢截止阀 J11T-10P DN50	个	5128.21	0.200
	其他材料费	元	1.00	12.909
未计价材料	除盐水	t		(35.088)
	酸洗液	kg		(83.743)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.048
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.400

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-062
项目				不锈钢管道酸洗
				DN300 以内
机械	耐腐蚀泵出口直径(mm)100	台班	213.12	0.960
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.640
	其他机械费	元	1.00	6.414
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：需酸洗材料搬运、准备工具 and 材料、临时管线和临时设施安装、配制清洗剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-063	HY15-05-064
项目				不锈钢管道酸洗	
				DN400 以内	DN500 以内
单位				100m	
基价(元)				9758.61	13099.29
其中	人工费（元）			7246.02	10303.36
	材料费（元）			2024.71	2229.23
	机械费（元）			487.88	566.70
名称		单位	单价（元）	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	9.231	13.125
	安装 一般技工	工日	195.00	13.846	19.688
	安装 普工	工日	135.00	13.846	19.688
计价材料	不锈钢板 δ=3~20mm 304	kg	18.01	0.570	0.630
	不锈钢焊丝 316L φ1.6~3.2	kg	330.64	2.000	2.400
	耐酸石棉橡胶板	m²	861.73	0.001	0.001
	不锈钢电焊条 A207 φ3.2	kg	66.67	0.200	0.200
	螺栓	套	0.41	0.670	1.110
	烧碱	kg	5.49	36.110	45.310
	氩气	瓶	119.41	0.823	0.989
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.109	0.109
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.043	0.043
	焊接钢管 DN50 304	m	184.74	0.020	0.020
	不锈钢截止阀 J11T-10P DN50	个	5128.21	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	3.782	4.456
未计价材料	除盐水	t		(59.712)	(94.992)
	酸洗液	kg		(110.032)	(135.700)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.060	0.072
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.600	0.800

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-063	HY15-05-064
项目				不锈钢管道酸洗	
				DN400 以内	DN500 以内
机械	耐腐蚀泵出口直径(mm) 100	台班	213.12	1.080	1.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.150	0.150
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min) 3	台班	142.84	0.700	0.840
	其他机械费	元	1.00	7.158	7.903
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010

#### 5.4 碳钢管道脱脂

工作内容：需脱脂材料搬运、准备工具和材料、临时管线和临时设施安装、配制脱脂剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-065	HY15-05-066	HY15-05-067	HY15-05-068
项目				碳钢管道脱脂			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				1151.52	1280.23	1642.51	2428.16
其中	人工费(元)			969.44	1053.79	1355.47	2023.24
	材料费(元)			77.67	114.24	150.75	244.53
	机械费(元)			104.41	112.20	136.29	160.39
名称	单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.235	1.342	1.727	2.577
	安装 一般技工	工日	195.00	1.852	2.014	2.590	3.866
	安装 普工	工日	135.00	1.852	2.014	2.590	3.866
计价材料	钢板 $\delta=12\sim 20\text{mm}$ Q235C	kg	5.13	0.330	0.370	0.410	0.460
	白布	m	9.07	2.400	4.800	8.640	16.680
	耐酸石棉橡胶板	m <sup>2</sup>	861.73	0.001	0.001	0.001	0.001
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.200	0.450	0.520	2.243
	螺栓	套	0.41	0.050	0.060	0.150	0.240
	氩气	瓶	119.41	0.095	0.159	0.170	0.209
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.025	0.025	0.025	0.078
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.010	0.010	0.010	0.031
	焊接钢管 DN50	m	24.53	0.000	0.000	0.000	0.020
	焊接钢管 DN25 Q235A	m	9.81	0.020	0.020	0.020	0.000
	截止阀 J11T-10 DN25	个	167.81	0.200	0.200	0.200	0.000
	截止阀 J11T-10 DN50	个	123.36	0.000	0.000	0.000	0.200
	其他材料费	元	1.00	3.969	8.223	7.593	9.065
未计价材料	脱脂介质	kg		(11.800)	(22.816)	(43.355)	(89.758)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.010	0.010	0.020	0.030



续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-065	HY15-05-066	HY15-05-067	HY15-05-068
项目				碳钢管道脱脂			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.100	0.100	0.200	0.300
	耐腐蚀泵出口直径(mm) 40	台班	40.97	0.480	0.600	0.720	0.840
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100	0.100
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min) 6	台班	253.93	0.080	0.090	0.100	0.110
	其他机械费	元	1.00	1.936	2.267	2.609	2.952
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010	0.010

工作内容：需脱脂材料搬运、准备工具和材料、临时管线和临时设施安装、配制脱脂剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-069
项目				碳钢管道脱脂
				DN300 以内
单位				100m
基价(元)				4075.50
其中	人工费(元)			3418.08
	材料费(元)			301.36
	机械费(元)			356.06
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.354
	安装 一般技工	工日	195.00	6.531
	安装 普工	工日	135.00	6.531
计价材料	钢板 $\delta=12\sim 20\text{mm}$ Q235C	kg	5.13	0.510
	白布	m	9.07	19.200
	耐酸石棉橡胶板	m <sup>2</sup>	861.73	0.001
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	4.032
	螺栓	套	0.41	0.380
	氩气	瓶	119.41	0.312
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.078
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.031
	焊接钢管 DN50	m	24.53	0.020
	截止阀 J11T-10 DN50	个	123.36	0.200
	其他材料费	元	1.00	11.107
未计价材料	脱脂介质	kg		(133.987)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.040
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.400
	耐腐蚀泵出口直径(mm)100	台班	213.12	0.960
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-069
项目				碳钢管道脱脂
				DN300 以内
机械	电动空气压缩机排气量 (m <sup>3</sup> /min) 6	台班	253.93	0.130
	其他机械费	元	1.00	7.072
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010

工作内容：需脱脂材料搬运、准备工具和材料、临时管线和临时设施安装、配制脱脂剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-070	HY15-05-071	HY15-05-072
项目				碳钢管道脱脂		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
单位				100m		
基价(元)				5865.84	6557.86	8703.72
其中	人工费(元)			5080.09	5634.09	7632.53
	材料费(元)			365.69	439.70	518.86
	机械费(元)			420.06	484.07	552.33
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	6.471	7.177	9.723
	安装 一般技工	工日	195.00	9.707	10.766	14.584
	安装 普工	工日	135.00	9.707	10.766	14.584
计价材料	钢板 $\delta=12\sim 20\text{mm}$ Q235C	kg	5.13	0.570	0.630	0.760
	白布	m	9.07	22.560	28.320	33.472
	耐酸石棉橡胶板	m <sup>2</sup>	861.73	0.001	0.001	0.001
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	5.374	6.718	8.062
	螺栓	套	0.41	0.670	1.110	1.300
	氩气	瓶	119.41	0.390	0.496	0.595
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.127	0.127	0.165
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.051	0.051	0.066
	焊接钢管 DN50	m	24.53	0.020	0.020	0.020
	截止阀 J11T-10 DN50	个	123.36	0.200	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	16.568	10.672	12.869
未计价材料	脱脂介质	kg		(176.042)	(216.798)	(257.086)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.050	0.060	0.060
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.600	0.800	0.800
	耐腐蚀泵出口直径(mm)100	台班	213.12	1.080	1.200	1.500
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100	0.100

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-070	HY15-05-071	HY15-05-072
项目				碳钢管道脱脂		
				DN400 以内	DN500 以内	DN600 以内
机械	电动空气压缩机排气量 (m <sup>3</sup> /min)6	台班	253.93	0.150	0.170	0.190
	其他机械费	元	1.00	7.943	8.814	8.069
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010	0.010

工作内容：需脱脂材料搬运、准备工具 and 材料、临时管线和临时设施安装、配制脱脂剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-073	HY15-05-074
项目				碳钢管道脱脂	
				DN700 以内	DN800 以内
单位				100m	
基价(元)				10022.64	11554.77
其中	人工费(元)			8722.54	9934.10
	材料费(元)			621.88	753.63
	机械费(元)			678.22	867.04
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	11.112	12.655
	安装 一般技工	工日	195.00	16.667	18.982
	安装 普工	工日	135.00	16.667	18.982
计价材料	钢板 $\delta=12\sim 20\text{mm}$ Q235C	kg	5.13	0.880	1.020
	白布	m	9.07	37.981	42.948
	耐酸石棉橡胶板	m <sup>2</sup>	861.73	0.001	0.001
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	11.320	15.490
	螺栓	套	0.41	1.510	2.210
	氩气	瓶	119.41	0.837	1.145
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.189	0.215
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.075	0.086
	焊接钢管 DN50	m	24.53	0.020	0.020
	截止阀 J11T-10 DN50	个	123.36	0.200	0.200
	其他材料费	元	1.00	8.268	9.895
未计价材料	脱脂介质	kg		(293.791)	(334.595)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.100	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	1.000	1.120
	耐腐蚀泵出口直径(mm)100	台班	213.12	1.900	2.500
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100	0.100

续表

单位：100m

定额编号				HY15-05-073	HY15-05-074
项目				碳钢管道脱脂	
				DN700 以内	DN800 以内
机械	电动空气压缩机排气量(m³/min)6	台班	253.93	0.210	0.240
	其他机械费	元	1.00	10.026	12.910
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020	0.020

工作内容：需脱脂材料搬运、准备工具和材料、临时管线和临时设施安装、配制脱脂剂、清洗、中和处理、检查验收、记录、剂料回收，临时管线和临时设施拆除、管道保护，清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-075
项目				碳钢管道脱脂
				DN900 以内
单位				100m
基价(元)				13011.44
其中	人工费(元)			11145.91
	材料费(元)			871.43
	机械费(元)			994.10
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.199
	安装 一般技工	工日	195.00	21.298
	安装 普工	工日	135.00	21.298
计价材料	钢板 $\delta=12\sim 20\text{mm}$ Q235C	kg	5.13	1.230
	白布	m	9.07	47.838
	耐酸石棉橡胶板	m <sup>2</sup>	861.73	0.001
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	17.430
	螺栓	套	0.41	2.740
	氩气	瓶	119.41	1.545
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.241
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.096
	焊接钢管 DN50	m	24.53	0.020
	截止阀 J11T-10 DN50	个	123.36	0.200
	其他材料费	元	1.00	11.202
未计价材料	脱脂介质	kg		(375.399)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	立式钻床钻孔直径(mm)25	台班	11.21	0.100
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	1.200
	耐腐蚀泵出口直径(mm)100	台班	213.12	3.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.100



续表

单位：100m

定额编号				HY15-05-075
项目				碳钢管道脱脂
				DN900 以内
机械	电动空气压缩机排气量(m³/min)6	台班	253.93	0.260
	其他机械费	元	1.00	3.780
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.020

### 5.5 碳钢管道油冲洗

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、临时管道清洁、装/拆临时管线、清洗、敲打管道、检查、反复清洗、检查、油回收、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-076	HY15-05-077	HY15-05-078	HY15-05-079
项目				碳钢管道油冲洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
单位				100m			
基价(元)				8696.11	10923.62	13067.48	29291.61
其中	人工费(元)			6515.50	7966.18	9409.01	25508.58
	材料费(元)			1249.80	1859.61	2527.68	2652.24
	机械费(元)			930.81	1097.83	1130.79	1130.79
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.300	10.148	11.986	32.495
	安装 一般技工	工日	195.00	12.450	15.222	17.979	48.743
	安装 普工	工日	135.00	12.450	15.222	17.979	48.743
计价材料	不锈钢板 $\delta=3\sim 20\text{mm}$ 304	kg	18.01	7.536	9.420	10.304	11.271
	不锈钢法兰 3" PN16	片	600.00	0.000	0.000	0.020	0.020
	不锈钢滤网 100 目	m <sup>2</sup>	49.57	0.200	0.200	0.200	0.200
	不锈钢滤网 50 目	m <sup>2</sup>	38.46	0.200	0.200	0.200	0.200
	钢板 $\delta=1\text{mm}$ Q235A	kg	5.70	0.079	0.079	0.079	0.079
	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6\sim 3.2$	kg	330.64	0.500	0.500	0.500	0.500
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	0.100	0.100	0.100	0.100
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.200	0.200	0.300	0.300
	聚乙烯板 $\delta=6\text{mm}$	m <sup>2</sup>	21.37	0.004	0.004	0.006	0.006
	机油	kg	25.12	10.000	10.000	16.000	16.000
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	2.000	2.000	2.000	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.982	1.229	1.476	1.773
	齿轮油	t	13.89	0.180	0.600	1.200	2.400
	调和漆	kg	19.08	0.100	0.100	0.100	0.100
	不锈钢管 304L DN100	m	552.25	0.000	0.000	1.000	1.000
	不锈钢管 304L DN25	m	123.73	1.000	0.000	0.000	0.000

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-076	HY15-05-077	HY15-05-078	HY15-05-079
项目				碳钢管道油冲洗			
				DN25 以内	DN50 以内	DN100 以内	DN200 以内
计价材料	不锈钢管 304L DN50	m	243.27	0.000	1.000	0.000	0.000
	夹布透明输水胶管 DN50	m	17.25	0.600	0.600	0.600	0.600
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN20	个	1025.64	0.100	0.000	0.000	0.000
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN25	个	290.77	0.100	0.000	0.000	0.000
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN50	个	5128.21	0.000	0.100	0.100	0.100
	不锈钢截止阀 J11H-16P DN80	个	868.21	0.000	0.000	0.100	0.100
	毛刷 4"	把	3.42	0.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	13.677	3.990	6.053	0.000
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	12.800	16.000	19.200	23.040
	铝基砂轮片(综合) $\phi 400$	片	17.01	5.200	6.400	7.680	9.216
	不锈钢滤网 1500 目	m <sup>2</sup>	274.34	0.200	0.200	0.200	0.200
未计价材料	油(润滑油)	kg		(94.500)	(216.000)	(1107.000)	(4347.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020	0.020	0.020	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020	0.020	0.020	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.800	0.800	1.000	1.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.500	0.500	0.500	0.500
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	0.200	0.200	0.200	0.200
	低应力千斤顶配套油泵 PE554 (356×241×463(mm))	台班	276.04	2.400	3.000	3.000	3.000
	其他机械费	元	1.00	9.763	11.159	11.747	11.747
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.030	0.030	0.030	0.030

### 5.6 主蒸汽管道压缩空气爆破吹扫

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、临时管道清洁、装/拆临时管线、清洗、敲打管道、检查、反复清洗、检查、油回收、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-080
项目				主蒸汽 管道压缩空气 爆破吹扫
单位				DN800
基价(元)				100m
				30603.37
其中	人工费(元)			22502.22
	材料费(元)			1202.54
	机械费(元)			6898.61
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	28.665
	安装 一般技工	工日	195.00	42.998
	安装 普工	工日	135.00	42.998
计价材料	钢板 $\delta=16\text{mm}$ 20g	kg	5.28	37.680
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	10.000
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	7.850
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.900
	石棉橡胶板 $\delta=10\text{mm}$	m <sup>2</sup>	861.73	0.600
	砂轮片(综合)	片	5.44	40.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	1.500
	焊丝 H08Mn2Si $\phi 2$	kg	15.26	0.260
	透明粘胶带 W=50mm	卷	5.44	10.000
	氩气	瓶	119.41	0.145
	无缝钢管 DN25 20g	m	18.80	0.400
	空气胶管 $\phi 25$	m	14.53	0.200
	截止阀 J11H-16 DN25	个	35.02	0.100
	其他材料费	元	1.00	12.337
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-080
项目				主蒸汽 管道压缩空气 爆破吹扫
				DN800
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	2.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.000
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	40.000
	其他机械费	元	1.00	10.037
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	2.020

### 5.7 主蒸汽、主给水系统联合水压试验

工作内容：准备工具和材料、制作安装盲板、临时管道清洁、装/拆临时管线、清洗、敲打管道、检查、反复清洗、检查、油回收、管线复位/保护、清理现场。

单位：100m

定额编号				HY15-05-081
项目				主蒸汽、主给水系统 联合水压试验
单位				100m
基价(元)				66895.66
其中	人工费(元)			59867.24
	材料费(元)			3915.73
	机械费(元)			3112.69
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	76.264
	安装 一般技工	工日	195.00	114.396
	安装 普工	工日	135.00	114.396
计价材料	钢板 $\delta=10\text{mm}$ 20g	kg	5.46	36.267
	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	1.500
	镀锌铁皮 $\delta=0.2\sim 2.0\text{mm}$	kg	6.71	7.850
	白布	kg	19.05	14.000
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	14.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	80.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	2.500
	焊丝 H08Mn2Si $\phi 2$	kg	15.26	0.260
	机油	kg	25.12	50.000
	氩气	瓶	119.41	0.235
	调和漆	kg	19.08	40.000
	无缝钢管 DN25 20g	m	18.80	2.600
	截止阀 J11H-16 DN25	个	35.02	0.200
	其他材料费	元	1.00	8.814
	压力表 4~6MPa	块	164.76	0.200
	威第尔清洗剂	kg	38.39	10.000

续表

单位: 100m

定额编号				HY15-05-081
项目				主蒸汽、主给水系统 联合水压试验
未计价材料	A 级除盐水	t		(2300.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.020
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.020
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	8.000
	试压泵压力(MPa)60	台班	34.55	18.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	6.000
	其他机械费	元	1.00	10.377
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	4.580





## 第六章 管道支吊架、金属构件制作安装及其它



## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用管道支吊架的制作安装、阻尼器安装、甩击限制件及机械贯穿件安装。
- 1.2 阻尼器安装包括阻尼器的调试。
- 1.3 甩击限制件预埋件制作安装，以“吨”为计量单位。包括制作与安装的内容。
- 1.4 甩击限制件及各种机械贯穿件的工作内容只包括安装。
- 1.5 标准管道支吊架安装，区别材质执行相应的支吊架安装定额。
- 1.6 支架用膨胀螺栓时，执行 Q/CNNC JE 141.7—2023 第九章的规定。

### 2 工程量计算规则

- 2.1 各种管道支吊架工程量，按图纸设计数量、分材质，以“t”为计量单位。
- 2.2 各种阻尼器安装工程量，按图纸设计数量、分规格，以“套”为计量单位。
- 2.3 甩击限制件的制作安装工程量，按图纸设计数量，以“t”为计量单位。
- 2.4 机械贯穿件安装工程量，单壳贯穿件按穿管数量、分规格统计工程量，以“套”为计量单位；双壳贯穿件以预埋套筒的规格进行统计（不因穿管规格变化调整定额消耗），以“套”为计量单位。

## 6.1 管道支吊架制作、安装

### 6.1.1 支吊架制作、安装

工作内容：（预制）包括领料、划线、下料、标识移植、部件加工（煨制、钻孔、加工件、打磨）、部件装配、焊接、尺寸及外观检查、挂牌标记、场内水平运输等。

单位：t

定额编号				HY15-06-001
项目				碳钢支吊架制作（电弧焊）
单位				t
基价(元)				19195.89
其中	人工费（元）			9931.43
	材料费（元）			1650.10
	机械费（元）			7614.36
名称		单位	单价（元）	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	12.652
	安装 一般技工	工日	195.00	18.977
	安装 普工	工日	135.00	18.977
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.300
	打标机针	根	86.21	1.000
	砂轮片（综合）	片	5.44	17.000
	砂轮片 Φ400	片	17.01	13.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	34.800
	石笔	盒	4.54	0.200
	机油	kg	25.12	0.500
	氧气(工业用)	瓶	34.83	3.560
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.676
	记号笔	支	3.72	7.000
	带锯条	根	239.32	2.000
	其他材料费	元	1.00	12.259
	钻头综合	根	22.68	0.500
未计价材料	型钢(综合)	t		(1.070)
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	2.500
	立式钻床钻孔直径(mm)50	台班	44.67	0.500

续表

单位: t

定额编号				HY15-06-001
项目				碳钢支吊架制作 (电弧焊)
机械	剪板机厚度×宽度(mm) 13×2500	台班	484.35	1.000
	卷板机板厚×板宽(mm) 20×2500	台班	529.19	1.000
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	4.000
	砂轮切割机直径(mm) 400	台班	61.51	4.000
	铣边机 XBJ-15	台班	705.88	2.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	7.600
	一拖二打标机 MYQD-YE60	台班	171.21	1.670
	其他机械费	元	1.00	10.190
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.760

工作内容：（安装）包括领料、场内水平运输、垂直运输、测量、划线、钻孔扩孔、预安装、焊接等。

单位：t

定额编号				HY15-06-002
项目				碳钢支吊架安装（电弧焊）
单位				t
基价(元)				15525.37
其中	人工费（元）			9349.74
	材料费（元）			422.40
	机械费（元）			5753.23
名称		单位	单价（元）	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	11.911
	安装 一般技工	工日	195.00	17.866
	安装 普工	工日	135.00	17.866
计价材料	砂轮片（综合）	片	5.44	10.300
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	18.100
	石笔	盒	4.54	0.260
	氧气(工业用)	瓶	34.83	1.121
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.542
	记号笔	支	3.72	2.000
	麻绳 φ10	m	2.27	5.000
	其他材料费	元	1.00	9.209
	钻头综合	根	22.68	1.600
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	2.200
	水准仪 NA2	台班	58.88	2.200
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	2.500
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	3.000
	立式钻床钻孔直径(mm)50	台班	44.67	2.800
	砂轮切割机直径(mm)400	台班	61.51	1.500
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	4.800
	其他机械费	元	1.00	13.955
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.570

工作内容：（预制）包括领料、划线、下料、标识移植、部件加工（煨制、钻孔、加工件、打磨）、部件装配、焊接、尺寸及外观检查、挂牌标记、场内水平运输等。

单位：t

定额编号				HY15-06-003
项目				不锈钢支吊架制作(电弧焊)
单位				t
基价(元)				23278.80
其中	人工费(元)			11905.31
	材料费(元)			3634.37
	机械费(元)			7739.12
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	15.166
	安装 一般技工	工日	195.00	22.749
	安装 普工	工日	135.00	22.749
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.300
	打标机针	根	86.21	1.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	17.000
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	13.000
	不锈钢电焊条 A002 $\phi$ 3.2	kg	68.48	34.800
	机油	kg	25.12	0.500
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	7.000
	带锯条	根	239.32	2.200
	其他材料费	元	1.00	11.204
	钻头综合	根	22.68	0.500
	威第尔清洗剂	kg	38.39	5.000
未计价材料	型钢(综合)	t		(1.080)
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	2.500
	立式钻床钻孔直径(mm)50	台班	44.67	0.500
	剪板机厚度 $\times$ 宽度(mm)13 $\times$ 2500	台班	484.35	1.000
	卷板机板厚 $\times$ 板宽(mm)20 $\times$ 2500	台班	529.19	1.000
	空气等离子切割机(进口)电流(A)100	台班	114.72	5.000
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	4.000

续表

单位: t

定额编号				HY15-06-003
项目				不锈钢支吊架制作(电弧焊)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	9.120
	电动空气压缩机排气量(m <sup>3</sup> /min)3	台班	142.84	5.000
	一拖二打标机 MYQD-YE60	台班	171.21	3.330
	其他机械费	元	1.00	15.596
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.820



工作内容：（安装）包括领料、场内水平运输、垂直运输、测量、划线、钻孔扩孔、预安装、焊接等。

单位：t

定额编号				HY15-06-004	HY15-06-005
项目				不锈钢支吊架安装(电弧焊)	弹簧式支吊架安装(电弧焊)
单位				t	
基价(元)				18960.03	20336.11
其中	人工费(元)			11219.81	14397.29
	材料费(元)			1483.94	293.70
	机械费(元)			6256.28	5645.12
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.293	18.341
	安装 一般技工	工日	195.00	21.439	27.511
	安装 普工	工日	135.00	21.439	27.511
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	10.300	10.300
	不锈钢电焊条 A002 $\phi$ 3.2	kg	68.48	18.100	0.000
	电焊条 J427(综合)	kg	10.80	0.000	5.600
	石笔	盒	4.54	0.260	0.260
	氧气(工业用)	瓶	34.83	1.161	1.052
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.546	0.490
	麻绳 $\phi$ 10	m	2.27	5.000	5.000
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	5.323	4.747
	钻头综合	根	22.68	1.600	1.600
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	2.200	1.900
	水准仪 NA2	台班	58.88	2.200	1.900
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	2.500	3.000
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	3.000	3.000
	立式钻床钻孔直径(mm)50	台班	44.67	3.000	2.000
	空气等离子切割机(进口)电流(A)100	台班	114.72	1.500	
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.760	1.200
	电动空气压缩机排气量( $\text{m}^3/\text{min}$ )3	台班	142.84	2.000	
	其他机械费	元	1.00	16.015	12.177
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.570	0.420

### 6.1.2 阻尼器安装

工作内容：领料、场内水平运输、垂直运输、定位、底座打磨、模拟体组对、底座焊接、吹洗试压后模拟体拆除、正式体安装、调较、冷热态功能试验时位移载荷检查、保护。

单位：套

定额编号				HY15-06-006	HY15-06-007	HY15-06-008
项目				阻尼器安装		
				DA1 型	DA2 型	DA3 型
单位				套		
基价(元)				1959.16	2414.53	2866.52
其中	人工费(元)			922.08	1178.33	1601.66
	材料费(元)			794.98	794.98	794.98
	机械费(元)			242.10	441.22	469.88
名称	单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.346	1.720	2.338
	安装 一般技工	工日	195.00	1.795	2.294	3.118
	安装 普工	工日	135.00	1.346	1.720	2.338
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	20.000	20.000	20.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	1.000	1.000	1.000
	电焊条 J427 HR $\phi$ 3.2~4	kg	40.17	0.300	0.300	0.300
	石笔	支	0.45	0.010	0.010	0.010
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.001	0.001	0.001
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.100	0.100	0.100
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.048	0.048	0.048
	黄干油	kg	8.12	0.050	0.050	0.050
	记号笔	支	3.72	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	10.198	10.198	10.198
未计价材料	阻尼器 DA1 型	台		(1.000)	0.000	0.000
	阻尼器 DA2 型	台		0.000	(1.000)	0.000
	阻尼器 DA3 型	台		0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.200	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.200	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.500	0.700	0.900
	其他机械费	元	1.00	3.602	6.148	6.852
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.050	0.070	0.090

工作内容：领料、场内水平运输、垂直运输、定位、底座打磨、模拟体组对、底座焊接、吹洗试压后模拟体拆除、正式体安装、调较、冷热态功能试验时位移载荷检查、保护。

单位：套

定额编号				HY15-06-009	HY15-06-010
项目				阻尼器安装	
				DA4 型	DA5 型
单位				套	
基价(元)				3348.25	3820.57
其中	人工费(元)			1961.71	2306.95
	材料费(元)			817.10	847.34
	机械费(元)			569.44	666.28
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.864	3.368
	安装 一般技工	工日	195.00	3.818	4.490
	安装 普工	工日	135.00	2.864	3.368
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	20.000	20.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	2.000	1.000
	电焊条 J427 HR $\phi$ 3.2~4	kg	40.17	0.500	1.000
	石笔	支	0.45	0.010	0.020
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.005	0.010
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.100	0.150
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.048	0.070
	黄干油	kg	8.12	0.050	0.050
	记号笔	支	3.72	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	10.868	12.040
未计价材料	阻尼器 DA4 型	台		(1.000)	0.000
	阻尼器 DA5 型	台		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.250	0.290
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.250	0.290
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.000	1.200
	其他机械费	元	1.00	8.125	9.566
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.100	0.120

工作内容：领料、场内水平运输、垂直运输、定位、底座打磨、模拟体组对、底座焊接、吹洗试压后模拟体拆除、正式体安装、调较、冷热态功能试验时位移载荷检查、保护。

单位：套

定额编号				HY15-06-011	HY15-06-012
项目				阻尼器安装	
				DA6 型	DA7 型
单位				套	
基价(元)				5584.56	8101.29
其中	人工费(元)			3619.48	5841.75
	材料费(元)			1241.59	1323.34
	机械费(元)			723.49	936.20
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.284	8.528
	安装 一般技工	工日	195.00	7.045	11.371
	安装 普工	工日	135.00	5.284	8.528
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	30.000	30.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	1.000	1.000
	电焊条 J427 HR $\phi$ 3.2~4	kg	40.17	1.500	3.500
	石笔	支	0.45	0.020	0.020
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.010	0.010
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.167	0.167
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.078	0.078
	黄干油	kg	8.12	0.050	0.050
	记号笔	支	3.72	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	8.737	10.147
未计价材料	阻尼器 DA6 型	台		(1.000)	0.000
	阻尼器 DA7 型	台		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.300	0.400
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.300	0.400
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.500	1.800
	其他机械费	元	1.00	7.990	10.140
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.150	0.180

## 6.2 甩击限制件、机械贯穿件安装

### 6.2.1 甩击限制件安装

工作内容：领料、场内水平运输、垂直运输、划线定位、基板安装、二次灌浆、螺栓拉伸、管卡安装。

单位：t

定额编号				HY15-06-013	HY15-06-014	HY15-06-015
项目				管道甩击限制件预埋件制作	管道甩击限制件预埋件安装	管道甩击限制件安装
单位				t		
基价(元)				14258.17	8397.69	12039.41
其中	人工费(元)			9933.87	6622.45	9781.18
	材料费(元)			503.65	208.18	390.02
	机械费(元)			3820.65	1567.06	1868.21
名称	单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.502	9.668	14.279
	安装 一般技工	工日	195.00	19.336	12.890	19.039
	安装 普工	工日	135.00	14.502	9.668	14.279
计价材料	钢板 δ=3mm Q235A	kg	4.92	5.888	0.000	0.000
	塑料薄膜	m <sup>2</sup>	1.12	2.000	0.000	0.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	10.000	4.000	10.000
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	25.600	17.100	30.000
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.902	0.000	0.000
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.400	0.000	0.000
	油漆 面漆	kg	19.08	2.400	0.000	0.000
	封箱带	卷	6.99	0.500	0.000	0.000
	其他材料费	元	1.00	11.877	1.740	11.617
未计价材料	型钢(综合)	t		(1.080)	0.000	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56		1.500	0.500
	水准仪 NA2	台班	58.88			0.500
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.350	0.250	0.250
	立式油压千斤顶起重量(t)300	台班	19.55			12.000
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.350	0.250	0.250
	普通车床工件直径×工件长度(mm)400×2000	台班	380.03	4.400		

续表

单位: t

定额编号				HY15-06-013	HY15-06-014	HY15-06-015
项目				管道甩击限制 件预埋件制作	管道甩击限制 件预埋件安装	管道甩击限制 件安装
机械	空气等离子切割机(进口)电 流(A) 120	台班	161.83	2.500	1.500	1.500
	逆变弧焊整流焊机(进口)容 量(kVA) 27.8	台班	131.84	8.400	5.500	6.500
	其他机械费	元	1.00	9.197	5.527	6.358
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.800	0.600	0.600

工作内容：施工准备、领料、搬运、套管 III、I、II 安装。

单位：t

定额编号				HY15-06-016
项目				主给水管道保护套管 安装
单位				t
基价(元)				16109.62
其中	人工费(元)			8989.81
	材料费(元)			5216.33
	机械费(元)			1903.48
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	13.124
	安装 一般技工	工日	195.00	17.498
	安装 普工	工日	135.00	13.124
计价材料	镀锌铁丝(综合)	kg	7.29	10.000
	塑料薄膜	m <sup>2</sup>	1.12	6.000
	橡胶皮 δ=2mm	m <sup>2</sup>	23.73	2.560
	砂轮片(综合)	片	5.44	20.000
	电焊条 E7018 φ3.2~4	kg	154.61	30.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.054
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.080
	其他材料费	元	1.00	10.659
未计价材料	套管 I	套		(1.000)
	套管 II	套		(1.000)
	套管 III	套		(1.000)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	1.150
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.580
	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.500
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.500
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	6.350
	其他机械费	元	1.00	5.762
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.400

### 6.2.2 机械贯穿件安装（单壳）

工作内容：施工前准备、基础复查、放线、开箱检查、运输就位、组对、预热、焊接、保护、补漆。

单位：套

定额编号				HY15-06-017	HY15-06-018
项目				主给水机械贯穿件安装	主蒸汽机械贯穿件安装
				DN400	DN800
单位				套	
基价(元)				20435.28	21280.71
其中	人工费(元)			14595.85	14890.53
	材料费(元)			3475.00	3667.23
	机械费(元)			2364.43	2722.95
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	21.308	21.738
	安装 一般技工	工日	195.00	28.410	28.984
	安装 普工	工日	135.00	21.308	21.738
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	24.000	24.000
	铁丝 10#	kg	7.29	12.000	25.000
	彩条布	m <sup>2</sup>	1.38	12.000	15.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	14.000	28.000
	电焊条 J427 HR $\phi$ 3.2~4	kg	40.17	54.000	54.000
	焊丝 $\phi$ 2	kg	25.64	4.000	4.000
	碗形钢丝轮 $\phi$ 150	个	3.37	2.000	2.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.016	0.016
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.350	0.350
	油漆 面漆	kg	19.08	1.000	1.000
	封箱带	卷	6.99	1.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	11.665	12.279
	卸扣 5t	个	44.91	0.400	0.400
	白棕绳 $\phi$ 20	m	2.39	6.000	10.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.200	1.000
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.200	0.200
	汽车式起重机提升质量(t)16	台班	1434.06	0.500	0.500



续表

单位: 套

定额编号				HY15-06-017	HY15-06-018
项目				主给水机械贯穿件安装	主蒸汽机械贯穿件安装
				DN400	DN800
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.500	0.500
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	4.000	6.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	5.000	6.500
	电加热 100kW	台班	399.75	1.000	1.000
	其他机械费	元	1.00	7.179	8.485
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.210	1.210

工作内容：施工前准备、领料、运输、放线、预埋套筒坡口打磨、清洁、焊口组对、焊接、保护。

单位：套

定额编号				HY15-06-019	HY15-06-020	HY15-06-021
项目				碳钢机械贯穿件安装		
				DN≤100	DN≤200	DN≤300
单位				套		
基价(元)				2060.88	3282.20	5477.05
其中	人工费(元)			1443.23	2624.24	4696.30
	材料费(元)			187.93	183.88	230.77
	机械费(元)			429.72	474.08	549.98
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.107	3.831	6.856
	安装 一般技工	工日	195.00	2.809	5.108	9.141
	安装 普工	工日	135.00	2.107	3.831	6.856
计价材料	圆钢 φ15-φ24	kg	5.15	0.160	0.160	0.298
	钨丝	g	92.31	0.008	0.009	0.010
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.200	1.300	1.500
	砂轮片 (综合)	片	5.44	6.000	6.000	7.000
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	3.280	3.426	5.200
	碳钢电焊条	kg	8.70	0.150	0.180	0.250
	氩气	瓶	119.41	0.070	0.085	0.098
	圆头锥磨头 φ16×φ16×φ3	支	92.31	0.400	0.400	0.400
	封箱带	卷	6.99	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	14.328	3.755	9.092
	抛光片 φ100	片	8.38	2.000	2.000	3.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.100	0.120	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.120	0.150
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.810	1.880	2.100
	其他机械费	元	1.00	8.216	8.833	4.351
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.180	0.190	0.200

工作内容：施工前准备、领料、运输、放线、预埋套筒坡口打磨、清洁、焊口组对、焊接、保护。

单位：套

定额编号				HY15-06-022
项目				碳钢机械贯穿件安装
				DN>300
单位				套
基价(元)				8554.56
其中	人工费(元)			7440.54
	材料费(元)			279.88
	机械费(元)			834.14
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	10.862
	安装 一般技工	工日	195.00	14.483
	安装 普工	工日	135.00	10.862
计价材料	圆钢 $\phi 15-\phi 24$	kg	5.15	0.298
	钨丝	g	92.31	0.012
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.600
	砂轮片 (综合)	片	5.44	9.000
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	6.100
	碳钢电焊条	kg	8.70	0.500
	氩气	瓶	119.41	0.152
	圆头锥磨头 $\phi 16 \times \phi 16 \times \phi 3$	支	92.31	0.400
	封箱带	卷	6.99	1.000
	其他材料费	元	1.00	9.240
	抛光片 $\phi 100$	片	8.38	5.000
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.500
	其他机械费	元	1.00	11.708
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.300

工作内容：施工前准备、领料、运输、放线、预埋套筒坡口打磨、清洁、焊口组对、焊接、保护。

单位：套

定额编号				HY15-06-023	HY15-06-024	HY15-06-025	HY15-06-026
项目				不锈钢机械贯穿件安装			
				DN≤100	DN≤200	DN≤300	DN>300
单位				套			
基价(元)				2561.40	3770.67	7147.52	10926.06
其中	人工费(元)			1385.07	2519.43	5495.69	8776.09
	材料费(元)			745.34	778.34	1100.95	1315.83
	机械费(元)			430.99	472.90	550.88	834.14
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.022	3.678	8.023	12.812
	安装 一般技工	工日	195.00	2.696	4.904	10.697	17.082
	安装 普工	工日	135.00	2.022	3.678	8.023	12.812
计价材料	不锈钢焊丝 E308L φ2~3.2	kg	92.31	0.150	0.180	0.250	0.500
	钨丝	g	92.31	0.008	0.009	0.010	0.012
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.200	1.300	1.500	1.600
	砂轮片(综合)	片	5.44	6.000	6.000	7.000	9.000
	不锈钢电焊条 φ1.6~4	kg	170.94	3.280	3.426	5.200	6.100
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	1.000	1.000	1.000	1.000
	氩气	瓶	119.41	0.070	0.085	0.098	0.152
	圆头锥磨头 φ16×φ16×φ3	支	92.31	0.400	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	元	1.00	11.836	12.416	4.248	5.135
	抛光片 φ100	片	8.38	2.000	2.000	3.000	5.000
机械	汽车式起重机提升质量 (t)8	台班	1109.01	0.100	0.120	0.150	0.200
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.120	0.150	0.200
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	1.810	1.880	2.100	3.500
	其他机械费	元	1.00	9.487	7.656	5.252	11.708
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.180	0.190	0.200	0.300

### 6.2.3 机械贯穿件安装（双壳）

工作内容：施工前准备、开箱检查、材料倒运及存放、基础复查、放线、膨胀节套筒落位、贯穿件落位、预埋套筒坡口打磨、清洁、焊口组对、焊接、保护、补漆。

单位：套

定额编号				HY15-06-027	HY15-06-028
项目				主给水机械贯穿件安装（双壳）	主蒸汽机械贯穿件安装（双壳）
				DN1400	DN1900
单位				套	
基价(元)				207498.12	259096.98
其中	人工费（元）			127134.63	158465.16
	材料费（元）			33874.00	43468.39
	机械费（元）			46489.49	57163.43
名称		单位	单价（元）	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	185.598	231.336
	安装 一般技工	工日	195.00	247.464	308.448
	安装 普工	工日	135.00	185.598	231.336
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	8.000	8.000
	铁丝 10#	kg	7.29	43.750	59.380
	彩条布	m <sup>2</sup>	1.38	30.000	45.000
	砂轮片（综合）	片	5.44	100.000	200.000
	电焊条 J427 HR $\phi$ 3.2~4	kg	40.17	520.000	662.000
	焊丝 $\phi$ 2	kg	25.64	245.000	301.500
	碗形钢丝轮 $\phi$ 150	个	3.37	15.000	20.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	2.250	3.000
	氧气(工业用)	瓶	34.83	2.000	3.000
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	2.000	3.000
	油漆 面漆	kg	19.08	10.000	14.000
	封箱带	卷	6.99	2.000	3.000
	其他材料费	元	1.00	31.715	40.537
	卸扣 5t	个	44.91	8.000	8.000
	白棕绳 $\phi$ 20	m	2.39	20.000	20.000

续表

单位：套

定额编号				HY15-06-027	HY15-06-028
项目				主给水机械贯穿件安装（双壳）	主蒸汽机械贯穿件安装（双壳）
				DN1400	DN1900
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	2.000	2.000
	水准仪 NA2	台班	58.88	2.000	2.000
	汽车式起重机提升质量(t) 16	台班	1434.06	2.000	2.000
	载重汽车装载质量(t) 5	台班	577.23	2.000	2.000
	电动葫芦单速提升质量(t) 3	台班	59.00	10.000	10.000
	台式砂轮机直径(mm) 250	台班	41.50	257.000	318.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	151.500	192.000
	电加热 100kW	台班	399.75	22.000	28.000
	其他机械费	元	1.00	36.793	45.462
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	26.500	31.500

工作内容：施工前准备、开箱检查、材料倒运及存放、基础复查、放线、膨胀节套筒落位、贯穿件落位、预埋套筒坡口打磨、清洁、焊口组对、焊接、保护、补漆。

单位：套

定额编号				HY15-06-029	HY15-06-030	HY15-06-031
项目				碳钢机械贯穿件安装（双壳）		
				≤DN600	≤DN700	≤DN800
单位				套		
基价(元)				49103.37	53134.50	58806.00
其中	人工费（元）			30838.56	33237.98	39573.14
	材料费（元）			6802.25	7216.66	7339.91
	机械费（元）			11462.56	12679.86	11892.95
名称		单位	单价（元）	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	45.020	48.523	57.771
	安装 一般技工	工日	195.00	60.026	64.697	77.028
	安装 普工	工日	135.00	45.020	48.523	57.771
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	8.000	8.000	8.000
	铁丝 10#	kg	7.29	18.750	21.880	25.000
	彩条布	m <sup>2</sup>	1.38	14.220	14.750	15.000
	砂轮片（综合）	片	5.44	70.000	80.000	90.000
	电焊条 J427 HR Φ3.2~4	kg	40.17	122.000	129.000	135.000
	焊丝 Φ2	kg	25.64	8.900	9.500	10.000
	碗形钢丝轮 Φ150	个	3.37	4.100	4.500	5.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.040	0.040	0.040
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.500	0.500	0.500
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.500	0.500	0.500
	油漆 面漆	kg	19.08	12.000	14.000	3.000
	封箱带	卷	6.99	3.000	3.000	3.000
	其他材料费	元	1.00	6.186	6.564	6.681
	卸扣 5t	个	44.91	8.000	8.000	8.000
	白棕绳 Φ20	m	2.39	20.000	20.000	20.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	2.000	2.000	2.000
	水准仪 NA2	台班	58.88	2.000	2.000	2.000
	汽车式起重机提升质量(t) 16	台班	1434.06	2.000	2.000	1.000

续表

单位: 套

定额编号				HY15-06-029	HY15-06-030	HY15-06-031
项目				碳钢机械贯穿件安装 (双壳)		
				≤DN600	≤DN700	≤DN800
机械	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	2.000	2.000	1.000
	电动葫芦单速提升质量(t)3	台班	59.00	5.000	5.000	5.000
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	54.400	64.300	75.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	16.500	20.500	24.000
	电加热 100kW	台班	399.75	5.000	5.300	6.000
	其他机械费	元	1.00	8.639	9.504	8.999
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	5.000	7.000	7.500



工作内容：施工前准备、开箱检查、材料倒运及存放、基础复查、放线、膨胀节套筒落位、贯穿件落位、预埋套筒坡口打磨、清洁、焊口组对、焊接、保护、补漆。

单位：套

定额编号				HY15-06-032
项目				碳钢机械贯穿件安装 (双壳)
				≤DN1200
单位				套
基价(元)				63662.71
其中	人工费(元)			42114.19
	材料费(元)			7644.28
	机械费(元)			13904.24
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	61.481
	安装 一般技工	工日	195.00	81.974
	安装 普工	工日	135.00	61.481
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	8.000
	铁丝 10#	kg	7.29	37.500
	彩条布	m <sup>2</sup>	1.38	15.000
	砂轮片 (综合)	片	5.44	90.000
	电焊条 J427 HR φ3.2~4	kg	40.17	135.000
	焊丝 φ2	kg	25.64	10.000
	碗形钢丝轮 φ150	个	3.37	6.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.040
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.500
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.500
	油漆 面漆	kg	19.08	14.000
	封箱带	卷	6.99	3.000
	其他材料费	元	1.00	6.681
	卸扣 5t	个	44.91	8.000
	白棕绳 φ20	m	2.39	20.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	2.000
	水准仪 NA2	台班	58.88	2.000

续表

单位: 套

定额编号				HY15-06-032
项目				碳钢机械贯穿件安装 (双壳)
				≤DN1200
机械	汽车式起重机提升质量(t) 16	台班	1434.06	2.000
	载重汽车装载质量(t) 5	台班	577.23	2.000
	电动葫芦单速提升质量(t) 3	台班	59.00	5.000
	台式砂轮机直径(mm) 250	台班	41.50	75.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	24.000
	电加热 100kW	台班	399.75	6.000
	其他机械费	元	1.00	8.999
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	7.500

工作内容：施工前准备、开箱检查、材料倒运及存放、基础复查、放线、膨胀节套筒落位、贯穿件落位、预埋套筒坡口打磨、清洁、焊口组对、焊接、保护、补漆。

单位：套

定额编号				HY15-06-033	HY15-06-034	HY15-06-035	HY15-06-036
项目				不锈钢机械贯穿件安装（双壳）			
				≤DN600	≤DN700	≤DN800	≤DN1200
单位				套			
基价(元)				63510.19	70205.64	76695.10	83825.26
其中	人工费（元）			28698.08	32806.43	39141.59	41654.93
	材料费（元）			23349.55	24719.35	25660.56	27031.49
	机械费（元）			11462.56	12679.86	11892.95	15138.84
名称		单位	单价（元）	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	41.895	47.893	57.141	60.810
	安装 一般技工	工日	195.00	55.860	63.857	76.188	81.080
	安装 普工	工日	135.00	41.895	47.893	57.141	60.810
计价材料	钢丝绳 综合	m	37.59	8.000	8.000	8.000	8.000
	不锈钢焊丝 E308L φ2~3.2	kg	92.31	8.900	9.500	10.000	12.500
	铁丝 10#	kg	7.29	18.750	21.880	25.000	31.000
	彩条布	m <sup>2</sup>	1.38	14.220	14.750	15.000	17.000
	砂轮片（综合）	片	5.44	70.000	80.000	90.000	94.000
	不锈钢电焊条 φ1.6~4	kg	170.94	122.000	129.000	135.000	139.000
	碗形钢丝轮 φ150	个	3.37	4.100	4.500	5.000	6.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.040	0.040	0.040	0.060
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.500	0.500	0.500	0.500
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.500	0.500	0.500	0.500
	油漆 面漆	kg	19.08	12.000	14.000	3.000	16.000
	封箱带	卷	6.99	3.000	3.000	3.000	4.000
	其他材料费	元	1.00	6.186	6.564	6.681	6.681

续表

单位: 套

定额编号				HY15-06-033	HY15-06-034	HY15-06-035	HY15-06-036
项目				不锈钢机械贯穿件安装 (双壳)			
				≤DN600	≤DN700	≤DN800	≤DN1200
计价材料	卸扣 5t	个	44.91	8.000	8.000	8.000	10.000
	白棕绳 φ20	m	2.39	20.000	20.000	20.000	20.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	2.000	2.000	2.000	2.000
	水准仪 NA2	台班	58.88	2.000	2.000	2.000	2.000
	汽车式起重机提升质量 (t) 16	台班	1434.06	2.000	2.000	1.000	2.000
	载重汽车装载质量 (t) 5	台班	577.23	2.000	2.000	1.000	2.000
	电动葫芦单速提升质量 (t) 3	台班	59.00	5.000	5.000	5.000	5.000
	台式砂轮机直径 (mm) 250	台班	41.50	54.400	64.300	75.000	75.000
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	16.500	20.500	24.000	27.000
	电加热 100kW	台班	399.75	5.000	5.300	6.000	8.000
	其他机械费	元	1.00	8.639	9.504	8.999	8.999
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	5.000	7.000	7.500	8.000

## 第七章 板卷管及管件制作安装



## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用于碳钢板卷管及管件的制作安装。
- 1.2 碳钢板卷管的预制加工不包括板材的场内运输、板材校平、卷材调直等工作内容，其费用另行计算。
- 1.3 板卷管件制作安装，均按大管径执行相应项目。
- 1.4 板卷管件制作，管件直径不大于 800 的按压制弯头考虑，管件直径大于 800 的按虾米腰弯头考虑。
- 1.5 板卷管及板卷管件为不锈钢材质时，其人工乘以系数 1.2，焊材单价相应调整，其他不变。
- 1.6 管道煨弯按非核级管道煨弯考虑，核级管道煨弯执行本文件时，其人工乘以系数 1.5。管道煨弯按单弯考虑，二连弯（煨弯之间无焊缝）煨弯时人工乘 1.25 系数。

### 2 工程量计算规则

- 2.1 板卷管道制作工程量，按设计管道长度，扣除各种管件、阀门及部件所占的长度，以“m”为计量单位，主材用量按定额含量计算。
- 2.2 板卷管道安装工程量，按设计管道中心线长度，不扣除各种管件、阀门及部件所占的长度，分材质、规格，以“m”为计量单位。
- 2.3 板卷管件制作工程量，按图纸设计数量，分材质、规格，以“个”为计量单位。三通不分同径异径，均按主管径计算；异径管不分同心偏心，均按大管径计算。主材用量按定额含量计算。
- 2.4 板卷管件安装工程量，按图纸设计数量，分材质、规格（均按大管径），以“个”为计量单位。
- 2.5 管道煨弯制作工程量，按图纸设计数量，分核级别、材质、规格以单弯“个”为计量单位。

## 7.1 板卷管制作安装

### 7.1.1 板卷管制作

工作内容：领料、施工记录、排板、下料、标记移植、卷板、坡口加工、坡口打磨、组对前清洁、坡口组对、焊接、管段和焊口标记、管道保护、管道编号入库。

单位：m

定额编号				HY15-07-001	HY15-07-002	HY15-07-003	HY15-07-004	HY15-07-005
项目				板卷管制作(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
单位				m				
基价(元)				4569.17	4857.82	6005.48	6322.16	6855.34
其中	人工费(元)			2453.41	2727.22	3664.34	3936.87	4200.35
	材料费(元)			543.42	558.26	670.58	714.73	817.24
	机械费(元)			1572.34	1572.34	1670.56	1670.56	1837.75
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.125	3.474	4.668	5.015	5.351
	安装 一般技工	工日	195.00	4.688	5.211	7.002	7.523	8.026
	安装 普工	工日	135.00	4.688	5.211	7.002	7.523	8.026
计价材料	白布	kg	19.05	3.000	3.000	2.000	2.000	5.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.000	5.000	6.000	5.000	8.000
	电焊条 海 03, Φ 3.2	kg	17.95	4.696	5.220	6.696	8.807	9.396
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.668	0.668	1.002	1.002	1.102
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.472	0.472	0.707	0.707	0.756
	聚乙烯管帽 DN500	个	33.33	2.000	2.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN700	个	58.55	0.000	0.000	2.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN800	个	64.40	0.000	0.000	0.000	2.000	2.000
	牛皮纸封箱带 6 公分	卷	6.99	2.000	2.000	3.000	3.000	4.000
	其他材料费	元	1.00	8.064	8.064	9.656	9.656	11.642
未计价材料	钢板 δ=6.35mm Q265HR	kg		(1.550)	0.000	0.000	0.000	0.000
	钢板 δ=12.7mm Q265HR	kg		0.000	(1.750)	(2.460)	(2.584)	(2.810)
机械	汽车式起重机提升质量(t)12	台班	1260.32	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	叉式起重机提升质量(t)5	台班	755.35	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	载重汽车装载质量(t)10	台班	710.51	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250



续表

单位: m

定额编号				HY15-07-001	HY15-07-002	HY15-07-003	HY15-07-004	HY15-07-005
项目				板卷管制作(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
机械	卷板机板厚×板宽 (mm) 20×2500	台班	529.19	0.500	0.500	0.550	0.550	0.600
	刨边机加工长度 (mm) 9000	台班	1182.02	0.100	0.100	0.120	0.120	0.150
	台式砂轮机直径 (mm) 250	台班	41.50	2.300	2.300	2.500	2.500	2.800
	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	2.500	2.500	2.800	2.800	3.500
	其他机械费	元	1.00	3.793	3.793	4.063	4.063	4.593
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：领料、施工记录、排板、下料、标记移植、卷板、坡口加工、坡口打磨、组对前清洁、坡口组对、焊接、管段和焊口标记、管道保护、管道编号入库。

单位：m

定额编号				HY15-07-006	HY15-07-007	HY15-07-008	HY15-07-009
项目				板卷管制作(电弧焊)			
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20
单位				m			
基价(元)				9281.19	12376.36	17975.22	23007.24
其中	人工费(元)			6382.08	8908.75	14005.12	17790.03
	材料费(元)			840.61	1155.65	1376.10	1942.41
	机械费(元)			2058.50	2311.96	2594.00	3274.80
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	8.130	11.349	17.841	22.662
	安装 一般技工	工日	195.00	12.195	17.023	26.761	33.994
	安装 普工	工日	135.00	12.195	17.023	26.761	33.994
计价材料	白布	kg	19.05	6.000	7.000	7.000	8.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	12.000	15.000	18.000	20.000
	电焊条 海 03, Φ 3.2	kg	17.95	9.350	14.005	20.544	44.100
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.080	0.080	0.080	0.080
	氧气(工业用)	瓶	34.83	1.167	1.225	1.323	1.429
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.978	1.027	1.109	1.198
	聚乙烯管帽 DN1600	个	128.80	0.000	2.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN2200	个	154.56	0.000	0.000	2.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN2800	个	185.48	0.000	0.000	0.000	2.000
	聚乙烯管帽 DN500	个	33.33	2.000	0.000	0.000	0.000
	牛皮纸封箱带 6 公分	卷	6.99	6.000	7.000	10.000	15.000
	其他材料费	元	1.00	13.744	3.905	4.711	6.886
未计价材料	钢板 δ=14mm Q265HR	kg		(4.240)	(5.620)	0.000	0.000
	钢板 δ=20mm Q265HR	kg		0.000	0.000	(7.740)	(9.810)
机械	汽车式起重机提升质量(t)12	台班	1260.32	0.250	0.250	0.250	0.250
	叉式起重机提升质量(t)5	台班	755.35	0.250	0.250	0.250	
	叉式起重机提升质量(t)10	台班	1028.17				0.250

续表

单位: m

定额编号				HY15-07-006	HY15-07-007	HY15-07-008	HY15-07-009
项目				板卷管制作(电弧焊)			
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20
机械	载重汽车装载质量 (t) 10	台班	710.51	0.250	0.250	0.250	0.250
	卷板机板厚×板宽 (mm) 20×2500	台班	529.19	0.700	0.800	0.900	1.100
	刨边机加工长度 (mm) 9000	台班	1182.02	0.200	0.300	0.350	0.400
	台式砂轮机直径 (mm) 250	台班	41.50	3.500	4.200	5.100	6.300
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	4.100	4.500	5.500	8.500
	其他机械费	元	1.00	5.172	5.729	6.556	8.894
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.000	1.000	1.000	1.000

### 7.1.2 板卷管安装

工作内容：施工准备、领料、下料、吊装就位、施工记录标记移植、坡口加工、坡口清洁、组对、焊接、焊缝打磨内壁清理、焊缝管段标记、管段保护。

单位：m

定额编号				HY15-07-010	HY15-07-011	HY15-07-012	HY15-07-013	HY15-07-014
项目				RCCM03 级碳钢板卷管安装(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
单位				m				
基价(元)				978.37	1047.31	1445.96	1512.61	1616.24
其中	人工费(元)			556.34	618.42	865.88	927.99	990.10
	材料费(元)			106.61	113.47	164.41	168.95	182.45
	机械费(元)			315.42	315.42	415.67	415.67	443.69
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.709	0.788	1.103	1.182	1.261
	安装 一般技工	工日	195.00	1.063	1.182	1.655	1.773	1.892
	安装 普工	工日	135.00	1.063	1.182	1.655	1.773	1.892
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200	0.200	0.560	0.560	0.640
	电焊条 海 03, Φ 3.2	kg	17.95	1.381	1.535	2.148	2.303	2.457
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.073	0.073	0.102	0.102	0.127
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.036	0.036	0.048	0.048	0.060
	聚乙烯管帽 DN500	个	33.33	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN700	个	58.55	0.000	0.000	1.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN800	个	64.40	0.000	0.000	0.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	1.201	1.201	1.692	1.692	0.977
	磨光片 Φ 150	片	4.09	4.300	5.300	7.420	6.420	8.480
未计价材料	管道 Φ 508×14	m		0.000	(1.030)	0.000	0.000	0.000
	管道 Φ 711×14	m		0.000	0.000	(1.030)	0.000	0.000
	管道 Φ 813×14	m		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.030)
	管道 Φ 457×6.35	m		(1.030)	0.000	0.000	0.000	0.000
	管道 Φ 762×12.7	m		0.000	0.000	0.000	(1.030)	0.000
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050

续表

单位: m

定额编号				HY15-07-010	HY15-07-011	HY15-07-012	HY15-07-013	HY15-07-014
项目				RCCM03 级碳钢板卷管安装(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
机械	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	叉式起重机提升质量(t)5	台班	755.35	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.300	0.300	0.440	0.440	0.500
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	0.468	0.468	0.745	0.745	0.850
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.950	0.950	1.345	1.345	1.515
	其他机械费	元	1.00	1.546	1.546	11.614	11.614	1.333
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.123	0.123	0.173	0.173	0.196

工作内容：施工准备、领料、下料、吊装就位、施工记录标记移植、坡口加工、坡口清洁、组对、焊接、焊缝打磨内壁清理、焊缝管段标记、管段保护。

单位：m

定额编号				HY15-07-015	HY15-07-016	HY15-07-017	HY15-07-018
项目				Q265HR 板卷管安装(电弧焊)			
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20
单位				m			
基价(元)				2368.10	3091.32	4318.56	5606.21
其中	人工费(元)			1484.30	1979.48	2722.12	3463.78
	材料费(元)			265.90	340.91	542.43	672.02
	机械费(元)			617.90	770.93	1054.01	1470.41
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.891	2.522	3.468	4.412
	安装 一般技工	工日	195.00	2.836	3.782	5.201	6.619
	安装 普工	工日	135.00	2.836	3.782	5.201	6.619
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.960	1.280	1.760	2.240
	电焊条 海 03, Φ 3.2	kg	17.95	3.713	4.920	12.125	15.373
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.008	0.008	0.008	0.008
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.175	0.234	0.321	0.409
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.082	0.110	0.151	0.192
	聚乙烯管帽 DN1200	个	100.37	1.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN1600	个	128.80	0.000	1.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN2200	个	154.56	0.000	0.000	1.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN2800	个	185.48	0.000	0.000	0.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	1.467	0.825	9.085	11.251
	磨光片 Φ 150	片	4.09	12.720	16.960	23.320	29.680
未计价材料	管道 Φ 1228×14	m		(1.030)	0.000	0.000	0.000
	管道 Φ 1628×14	m		0.000	(1.030)	0.000	0.000
	管道 Φ 2240×20	m		0.000	0.000	(1.030)	0.000
	管道 Φ 2840×20	m		0.000	0.000	0.000	(1.030)
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.050	0.050	0.050	0.600
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.050	0.050	0.050	0.050
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.050	0.050	0.050	0.050

续表

单位: m

定额编号				HY15-07-015	HY15-07-016	HY15-07-017	HY15-07-018
项目				Q265HR 板卷管安装(电弧焊)			
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20
机械	叉式起重机提升质量(t)5	台班	755.35	0.025	0.025	0.025	0.050
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.050	0.050		
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39			0.050	0.050
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.750	0.940	1.010	1.120
	台式砂轮机直径(mm)250	台班	41.50	1.210	1.520	2.250	3.360
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.294	3.046	4.809	6.797
	其他机械费	元	1.00	9.446	12.039	3.979	5.557
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.297	0.394	0.563	0.783

## 7.2 板卷管件制作安装

### 7.2.1 板卷管件制作

工作内容：领料、施工记录、排板、下料、标记移植、卷板、坡口加工、坡口打磨、组对前清洁、坡口组对、焊接、管段和焊口标记、管件保护、管件编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-019	HY15-07-020	HY15-07-021	HY15-07-022	HY15-07-023
项目				Q265HR 板卷管件制作(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
单位				个				
基价(元)				8075.09	8547.95	9596.84	10403.99	11799.43
其中	人工费(元)			3987.50	4432.50	5171.25	5840.23	6231.12
	材料费(元)			710.56	738.42	880.39	1018.56	1056.78
	机械费(元)			3377.03	3377.03	3545.20	3545.20	4511.53
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.080	5.646	6.588	7.440	7.938
	安装 一般技工	工日	195.00	7.619	8.470	9.881	11.160	11.907
	安装 普工	工日	135.00	7.619	8.470	9.881	11.160	11.907
计价材料	白布	kg	19.05	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	5.000	5.000	7.000	7.000	8.000
	电焊条 海 03, Φ 3.2	kg	17.95	13.910	15.462	17.689	25.053	26.730
	道木	m <sup>3</sup>	2630.53	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.668	0.668	0.919	0.919	1.002
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.472	0.472	0.660	0.660	0.707
	铁接管帽 Φ 508	个	29.92	2.000	2.000	0.000	0.000	0.000
	铁接管帽 Φ 711	个	58.55	0.000	0.000	2.000	0.000	0.000
	铁接管帽 Φ 813	个	61.54	0.000	0.000	0.000	2.000	2.000
	封箱带	卷	6.99	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500
	其他材料费	元	1.00	11.199	11.199	13.290	13.290	3.829
未计价材料	钢板 δ=6.35mm Q265HR	kg		(1.500)	0.000	0.000	0.000	0.000
	钢板 δ=12.7mm Q265HR	kg		0.000	0.000	0.000	(3.000)	0.000
	钢板 δ=14mm Q265HR	kg		0.000	(1.500)	(3.000)	0.000	(3.900)
机械	汽车式起重机提升质量(t)12	台班	1260.32	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机提升质量(t)5	台班	755.35	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250



续表

单位: 个

定额编号				HY15-07-019	HY15-07-020	HY15-07-021	HY15-07-022	HY15-07-023
项目				Q265HR 板卷管件制作(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
机械	载重汽车装载质量 (t) 10	台班	710.51	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	卷板机板厚×板宽 (mm) 20×2500	台班	529.19	0.800	0.800	0.800	0.800	0.800
	刨边机加工长度 (mm) 9000	台班	1182.02	0.500	0.500	0.500	0.500	0.800
	台式砂轮机直径 (mm) 250	台班	41.50	1.000	1.000	1.500	1.500	1.800
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	7.731	7.731	8.844	8.844	13.365
	其他机械费	元	1.00	8.931	8.931	9.616	9.616	12.842
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

工作内容：领料、施工记录、排板、下料、标记移植、卷板、坡口加工、坡口打磨、组对前清洁、坡口组对、焊接、管段和焊口标记、管件保护、管件编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-024	HY15-07-025	HY15-07-026	HY15-07-027	HY15-07-028
项目				Q265HR 板卷管件制作(电弧焊)				
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20	Φ 3040×20
单位				个				
基价(元)				16116.94	19223.27	27315.41	35234.50	38554.36
其中	人工费(元)			8942.05	9995.60	14303.15	18145.43	19461.03
	材料费(元)			1412.20	1761.18	3191.25	3848.97	4384.73
	机械费(元)			5762.69	7466.49	9821.01	13240.10	14708.60
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	11.391	12.733	18.221	23.115	24.791
	安装 一般技工	工日	195.00	17.087	19.100	27.331	34.673	37.187
	安装 普工	工日	135.00	17.087	19.100	27.331	34.673	37.187
计价材料	白布	kg	19.05	3.000	3.500	3.800	4.000	4.500
	砂轮片(综合)	片	5.44	12.000	16.000	20.000	25.000	30.000
	电焊条 海03, Φ 3.2	kg	17.95	37.125	49.200	121.250	141.427	164.550
	道木	m³	2630.53	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	氧气(工业用)	瓶	34.83	2.004	2.672	3.340	4.676	5.010
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	1.415	1.886	2.358	3.301	3.537
	铁接管帽 Φ 1228	个	72.65	2.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	铁接管帽 Φ 1628	个	82.05	0.000	2.000	0.000	0.000	0.000
	铁接管帽 Φ 2240	个	92.31	0.000	0.000	2.000	0.000	0.000
	铁接管帽 Φ 2840	个	141.03	0.000	0.000	0.000	2.000	0.000
	铁接管帽 Φ 3040	个	160.68	0.000	0.000	0.000	0.000	2.000
	封箱带	卷	6.99	2.800	2.800	3.100	3.500	3.800
	其他材料费	元	1.00	4.982	6.186	11.800	14.086	16.125
未计价材料	钢板 δ=14mm Q265HR	kg		(8.750)	(15.000)	0.000	0.000	0.000
	钢板 δ=20mm Q265HR	kg		0.000	0.000	(27.500)	(47.500)	(57.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t) 12	台班	1260.32	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机提升质量(t) 5	台班	755.35	0.250	0.500	0.500	0.500	0.500
	载重汽车装载质量(t) 10	台班	710.51	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500

续表

单位: 个

定额编号				HY15-07-024	HY15-07-025	HY15-07-026	HY15-07-027	HY15-07-028
项目				Q265HR 板卷管件制作(电弧焊)				
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20	Φ 3040×20
机械	卷板机板厚×板宽 (mm) 20×2500	台班	529.19	0.900	1.500	1.800	2.100	2.500
	刨边机加工长度 (mm) 9000	台班	1182.02	1.200	1.500	2.000	2.500	2.500
	台式砂轮机直径 (mm) 250	台班	41.50	2.100	2.800	3.200	3.500	3.800
	逆变弧焊整流焊机 (进口) 容量 (kVA) 27.8	台班	131.84	18.563	24.600	36.375	56.571	65.820
	其他机械费	元	1.00	16.781	10.902	14.984	9.211	10.457
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	1.800	2.100	2.500	2.500	2.800

### 7.2.2 板卷管件安装

工作内容：领料、管件场内运输、管件垂直运输、坡口加工、坡口磨平、焊口组对、管道焊接。

单位：个

定额编号				HY15-07-029	HY15-07-030	HY15-07-031	HY15-07-032	HY15-07-033
项目				Q265HR 板卷管件安装(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
单位				个				
基价(元)				6401.70	6889.01	9143.84	9633.68	10271.59
其中	人工费(元)			4227.84	4699.66	6581.89	7050.28	7522.16
	材料费(元)			225.88	241.37	341.47	362.92	389.30
	机械费(元)			1947.98	1947.98	2220.48	2220.48	2360.13
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.386	5.987	8.385	8.981	9.582
	安装 一般技工	工日	195.00	8.079	8.980	12.577	13.472	14.374
	安装 普工	工日	135.00	8.079	8.980	12.577	13.472	14.374
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.200	0.200	0.280	0.280	0.360
	砂轮片(综合)	片	5.44	1.800	1.800	2.150	2.150	2.410
	电焊条 海 03, Φ 3.2	kg	17.95	7.733	8.596	12.026	12.895	13.758
	枕木 200×200×1500	m³	1486.73	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.075	0.075	0.105	0.105	0.133
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.035	0.035	0.050	0.050	0.063
	聚乙烯管帽 DN500	个	33.33	1.000	1.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN700	个	58.55	0.000	0.000	1.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN800	个	64.40	0.000	0.000	0.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.416	0.416	0.582	0.582	0.663
	威第尔清洗剂	kg	38.39	0.600	0.600	0.800	0.800	0.960
未计价材料	Q265HR 板管件 Φ 508×14	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	Q265HR 板管件 Φ 711×14	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	Q265HR 板管件 Φ 813×14	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
	Q265HR 板管件 Φ 457×6.35	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	Q265HR 板管件 Φ 762×12.7	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000

续表

单位: 个

定额编号				HY15-07-029	HY15-07-030	HY15-07-031	HY15-07-032	HY15-07-033
项目				Q265HR 板卷管件安装(电弧焊)				
				Φ 457×6.35	Φ 508×14	Φ 711×14	Φ 762×12.7	Φ 813×14
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	叉式起重机提升质量(t)5	台班	755.35	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	1.250	1.250	1.740	1.740	2.000
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	3.438	3.438	4.810	4.810	5.503
	其他机械费	元	1.00	5.317	5.317	6.475	6.475	7.069
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.350	0.350	0.491	0.491	0.562

工作内容：领料、管件场内运输、管件垂直运输、坡口加工、坡口磨平、焊口组对、管道焊接。

单位：个

定额编号				HY15-07-034	HY15-07-035	HY15-07-036	HY15-07-037	HY15-07-038
项目				Q265HR 板卷管件安装(电弧焊)				
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20	Φ 3040×20
单位				个				
基价(元)				14954.94	19603.55	28662.27	36222.89	38854.98
其中	人工费(元)			11283.25	15044.33	20680.86	26327.83	28207.88
	材料费(元)			586.14	769.23	1556.58	1975.52	2122.56
	机械费(元)			3085.55	3789.99	6424.83	7919.54	8524.54
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	14.374	19.165	26.345	33.539	35.934
	安装 一般技工	工日	195.00	21.560	28.747	39.518	50.308	53.900
	安装 普工	工日	135.00	21.560	28.747	39.518	50.308	53.900
计价材料	钢丝刷 2"	把	8.55	0.480	0.640	0.880	1.120	1.240
	砂轮片(综合)	片	5.44	3.040	3.720	4.740	5.760	6.239
	电焊条 海 03, Φ 3.2	kg	17.95	20.790	27.552	67.900	86.086	92.148
	枕木 200×200×1500	m <sup>3</sup>	1486.73	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.180	0.241	0.331	0.641	0.696
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.074	0.113	0.156	0.270	0.293
	聚乙烯管帽 DN1200	个	100.37	1.000	0.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN1600	个	128.80	0.000	1.000	0.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN2200	个	154.56	0.000	0.000	1.000	0.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN2800	个	185.48	0.000	0.000	0.000	1.000	0.000
	聚乙烯管帽 DN3000	个	204.03	0.000	0.000	0.000	0.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	9.439	12.326	6.033	7.612	8.174
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.440	1.920	2.640	3.360	3.640
未计价材料	Q265HR 板管件 Φ 1228×14	个		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	Q265HR 板管件 Φ 1628×14	个		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	Q265HR 板管件 Φ 2240×20	个		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	Q265HR 板管件 Φ 2840×20	个		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	Q265HR 板管件 Φ 3040×20	个		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)

续表

单位: 个

定额编号				HY15-07-034	HY15-07-035	HY15-07-036	HY15-07-037	HY15-07-038
项目				Q265HR 板卷管件安装(电弧焊)				
				Φ 1228×14	Φ 1628×14	Φ 2240×20	Φ 2840×20	Φ 3040×20
机械	经纬仪 010B	台班	95.56	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	水准仪 NA2	台班	58.88	0.250	0.250	0.250	0.250	0.250
	汽车式起重机提升质量(t)8	台班	1109.01	0.550	0.600	0.700	0.800	0.900
	叉式起重机提升质量(t)5	台班	755.35	0.550	0.600	0.700	0.800	0.900
	载重汽车装载质量(t)8	台班	651.39	0.550	0.600	0.700	0.800	0.900
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	3.025	4.000	5.500	7.000	7.119
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	8.316	11.320	27.160	34.434	36.859
	其他机械费	元	1.00	9.683	12.585	11.725	14.642	15.646
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.855	1.132	1.802	2.288	2.458

### 7.3 管道煨弯

#### 7.3.1 不锈钢管道煨弯

工作内容：施工准备、放线、换胎具、煨弯、标识标记、管段保护。

单位：个

定额编号				HY15-07-039	HY15-07-040	HY15-07-041	HY15-07-042	HY15-07-043
项目				不锈钢管煨弯				
				1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
单位				个				
基价(元)				166.62	175.13	191.66	315.39	329.97
其中	人工费(元)			125.19	133.70	150.23	221.70	236.28
	材料费(元)			31.39	31.39	31.39	73.62	73.62
	机械费(元)			10.04	10.04	10.04	20.07	20.07
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.159	0.170	0.191	0.282	0.301
	安装 一般技工	工日	195.00	0.239	0.255	0.287	0.424	0.451
	安装 普工	工日	135.00	0.239	0.255	0.287	0.424	0.451
计价材料	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	1.140	1.140	1.140	4.300	4.300
	机油	kg	25.12	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	封箱带	卷	6.99	0.300	0.300	0.300	0.900	0.900
	其他材料费	元	1.00	0.575	0.575	0.575	1.620	1.620
机械	弯管机 WC27-108	台班	98.60	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.175	0.175	0.175	0.349	0.349



工作内容：施工准备、放线、换胎具、煨弯、标识标记、管段保护。

单位：个

定额编号				HY15-07-044
项目				不锈钢管煨弯
				4"
单位				个
基价(元)				346.76
其中	人工费(元)			251.11
	材料费(元)			75.58
	机械费(元)			20.07
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.320
	安装 一般技工	工日	195.00	0.480
	安装 普工	工日	135.00	0.480
计价材料	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	4.300
	机油	kg	25.12	1.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	2.000
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.300
	封箱带	卷	6.99	0.900
	其他材料费	元	1.00	1.620
机械	弯管机 WC27-108	台班	98.60	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.349

工作内容：领料、管道场内运输、号料、更换胎具、管道煨弯、工艺段焊接及切除、热处理、煨弯记录、坡口加工、管道保护。

单位：个

定额编号				HY15-07-045	HY15-07-046
项目				不锈钢管中频煨弯	
				4" SCH160	6" SCH160
单位				个	
基价(元)				2459.03	2909.04
其中	人工费(元)			677.25	900.89
	材料费(元)			580.02	641.73
	机械费(元)			1201.76	1366.42
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.863	1.148
	安装 一般技工	工日	195.00	1.294	1.721
	安装 普工	工日	135.00	1.294	1.721
计价材料	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	4.300	6.330
	不锈钢粘胶带	卷	29.92	0.900	1.330
	切削液	kg	16.33	0.500	0.800
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	2.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	0.000	2.000
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.300	0.300
	电	kW·h	0.87	559.500	579.750
	带锯条	根	239.32	0.033	0.050
	其他材料费	元	1.00	7.721	8.001
机械	电动葫芦单速提升质量(t)3	台班	59.00	1.994	2.756
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.250	0.400
	镗床(进口) DBT-114	台班	3584.98	0.200	0.200
	弯管机 φ240-φ102	台班	175.92	1.286	1.500
	其他机械费	元	1.00	8.425	11.002

工作内容：施工准备、领料、管材清洁、外观检查、场内运输、下料及标识、延长管焊接及切除、煨弯、热处理、煨弯记录、坡口加工、标识、清浩、成品保护、编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-047	HY15-07-048
项目				不锈钢管中频煨弯	
				8" SCH160	10" SCH140
单位				个	
基价(元)				10653.43	12566.37
其中	人工费(元)			1708.11	1872.64
	材料费(元)			1219.73	1719.30
	机械费(元)			7725.59	8974.43
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.176	2.386
	安装 一般技工	工日	195.00	3.264	3.578
	安装 普工	工日	135.00	3.264	3.578
计价材料	白布	kg	19.05	0.400	0.500
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	8.250	10.280
	不锈钢焊条综合	kg	68.48	0.000	1.771
	切削液	kg	16.33	1.040	1.300
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	0.000	2.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	2.000	0.000
	圆环带锯条 27×0.9×3820mm	根	258.64	0.065	0.081
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.300	0.300
	电	kW·h	0.87	1178.000	1534.000
	封箱带	卷	6.99	1.730	2.160
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	0.400	2.910
	威第尔清洗剂	kg	38.39	1.400	1.745
机械	叉式起重机提升质量(t)3	台班	681.35	0.147	0.184
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.329	0.349
	平板拖车组装载质量(t)8	台班	1128.13	0.147	0.184
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.262	0.343
	台车式热处理固溶炉 RT4-1100-12型	台班	8370.33	0.400	0.500
	中频弯管机 SLZPW-1012/50 800KWh	台班	3851.71	0.626	0.652

续表

单位: 个

定额编号				HY15-07-047	HY15-07-048
项目				不锈钢管中频煨弯	
				8" SCH160	10" SCH140
机械	镗床 (进口) DBT-114	台班	3584.98	0.400	0.450
	逆变直流焊机 ZX7-400	台班	82.94		0.164
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15		0.015

工作内容：施工准备、领料、管材清洁、外观检查、场内运输、下料及标识、延长管焊接及切除、煨弯、热处理、煨弯记录、坡口加工、标识、清浩、成品保护、编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-049
项目				不锈钢管中频煨弯
单位				12" SCH140
基价(元)				个
基价(元)				14106.40
其中	人工费(元)			2127.06
	材料费(元)			2281.00
	机械费(元)			9698.34
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.710
	安装 一般技工	工日	195.00	4.064
	安装 普工	工日	135.00	4.064
计价材料	白布	kg	19.05	0.664
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	12.200
	不锈钢焊条综合	kg	68.48	3.736
	切削液	kg	16.33	1.730
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	2.000
	圆环带锯条 27×0.9×3820mm	根	258.64	0.108
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.300
	电	kW·h	0.87	1928.000
	封箱带	卷	6.99	2.560
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	5.677
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.314
机械	叉式起重机提升质量(t)3	台班	681.35	0.219
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.349
	平板拖车组装载质量(t)8	台班	1128.13	0.219
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.450
	台车式热处理固溶炉 RT4-1100-12 型	台班	8370.33	0.500
	中频弯管机 SLZPW-1012/50 800KWh	台班	3851.71	0.758
	镗床(进口) DBT-114	台班	3584.98	0.500
	逆变直流焊机 ZX7-400	台班	82.94	0.346
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.031

工作内容：施工准备、领料、管材清洁、外观检查、场内运输、下料及标识、延长管焊接及切除、煨弯、热处理、煨弯记录、坡口加工、标识、清浩、成品保护、编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-050	HY15-07-051
项目				不锈钢管中频煨弯	
				14" SCH140	16" SCH140
单位				个	
基价(元)				17491.01	20537.55
其中	人工费(元)			2578.07	2892.34
	材料费(元)			2713.97	3853.52
	机械费(元)			12198.97	13791.69
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.284	3.685
	安装 一般技工	工日	195.00	4.926	5.527
	安装 普工	工日	135.00	4.926	5.527
计价材料	白布	kg	19.05	0.808	1.063
	聚乙烯塑料布	m <sup>2</sup>	7.73	13.390	15.300
	不锈钢焊条综合	kg	68.48	4.102	4.688
	切削液	kg	16.33	2.110	2.770
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	2.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	0.000	2.000
	圆环带锯条 41×1.3×5110mm	根	711.73	0.132	0.174
	不锈钢专用记号笔	支	13.49	0.300	0.300
	电	kW·h	0.87	2266.000	3389.000
	封箱带	卷	6.99	2.810	3.210
	铝基砂轮片(综合)	片	9.10	6.232	7.122
	威第尔清洗剂	kg	38.39	2.821	3.710
机械	叉式起重机提升质量(t)3	台班	681.35	0.240	0.275
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.444	0.507
	平板拖车组装载质量(t)8	台班	1128.13	0.240	0.275
	自动卧式液压带锯床 GZ42120	台班	1376.75	0.589	0.772
	台车式热处理固溶炉 RT4-1100-12 型	台班	8370.33	0.666	0.666
	中频弯管机 SLZPW-1012/50 800KWh	台班	3851.71	0.819	0.969

续表

单位：个

定额编号				HY15-07-050	HY15-07-051
项目				不锈钢管中频煨弯	
				14" SCH140	16" SCH140
机械	镗床（进口）DBT-114	台班	3584.98	0.563	0.750
	逆变直流焊机 ZX7-400	台班	82.94	0.380	0.434
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.034	0.039

### 7.3.2 碳钢管道煨弯

工作内容：施工准备、放线、换胎具、煨弯、标识标记、管段保护。

单位：个

定额编号				HY15-07-052	HY15-07-053	HY15-07-054	HY15-07-055	HY15-07-056
项目				碳钢管煨弯				
				1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
单位				个				
基价(元)				127.40	135.90	144.17	227.15	241.97
其中	人工费(元)			100.16	108.66	116.93	177.22	192.04
	材料费(元)			17.20	17.20	17.20	29.86	29.86
	机械费(元)			10.04	10.04	10.04	20.07	20.07
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.128	0.138	0.149	0.226	0.245
	安装 一般技工	工日	195.00	0.191	0.208	0.223	0.339	0.367
	安装 普工	工日	135.00	0.191	0.208	0.223	0.339	0.367
计价材料	机油	kg	25.12	0.500	0.500	0.500	1.000	1.000
	聚乙烯塑料管帽 3"	个	1.65	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.221	0.221	0.221	0.319	0.319
机械	弯管机 WC27-108	台班	98.60	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.175	0.175	0.175	0.349	0.349



工作内容：施工准备、放线、换胎具、煨弯、标识标记、管段保护。

单位：个

定额编号				HY15-07-057
项目				碳钢管煨弯
				4"
单位				个
基价(元)				258.76
其中	人工费(元)			206.87
	材料费(元)			31.82
	机械费(元)			20.07
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.264
	安装 一般技工	工日	195.00	0.395
	安装 普工	工日	135.00	0.395
计价材料	机油	kg	25.12	1.000
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	2.000
	记号笔	支	3.72	0.300
	其他材料费	元	1.00	0.319
机械	弯管机 WC27-108	台班	98.60	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.349

工作内容：领料、管道场内运输、号料、更换胎具、管道煨弯、工艺段焊接及切除、热处理、煨弯记录、坡口加工、管道保护。

单位：个

定额编号				HY15-07-058	HY15-07-059
项目				碳钢管中频煨弯	
				4" SCH80	6" SCH120
单位				个	
基价(元)				2327.88	2727.19
其中	人工费(元)			609.43	810.70
	材料费(元)			516.92	550.07
	机械费(元)			1201.53	1366.42
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.776	1.033
	安装 一般技工	工日	195.00	1.165	1.549
	安装 普工	工日	135.00	1.165	1.549
计价材料	切削液	kg	16.33	0.500	0.800
	聚乙烯塑料管帽 4"	个	2.63	2.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 6"	个	5.77	0.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.300	0.300
	电	kW·h	0.87	559.500	579.750
	带锯条	根	239.32	0.033	0.050
	其他材料费	元	1.00	7.721	8.001
机械	电动葫芦单速提升质量(t)3	台班	59.00	1.994	2.756
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.250	0.400
	镗床(进口) DBT-114	台班	3584.98	0.200	0.200
	弯管机 Φ240-Φ102	台班	175.92	1.286	1.500
	其他机械费	元	1.00	8.191	11.002

工作内容：施工准备、领料、管材清洁、外观检查、场内运输、下料及标识、延长管焊接及切除、煨弯、热处理、煨弯记录、坡口加工、标识、清浩、成品保护、编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-060	HY15-07-061
项目				碳钢管中频煨弯	
				8" SCH160	10" SCH160
单位				个	
基价(元)				9265.24	11474.33
其中	人工费(元)			1493.91	1863.33
	材料费(元)			989.37	1235.17
	机械费(元)			6781.96	8375.83
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.903	2.374
	安装 一般技工	工日	195.00	2.855	3.561
	安装 普工	工日	135.00	2.855	3.561
计价材料	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.400	2.910
	低碳钢焊条 综合	kg	8.70	0.000	1.771
	切削液	kg	16.33	1.040	1.610
	聚乙烯塑料管帽 10"	个	9.83	0.000	2.000
	聚乙烯塑料管帽 8"	个	8.08	2.000	0.000
	记号笔	支	3.72	0.300	0.300
	圆环带锯条 27×0.9×3820mm	根	258.64	0.065	0.100
	电	kW·h	0.87	1076.000	1300.000
机械	叉式起重机提升质量(t)3	台班	681.35	0.147	0.184
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.293	0.335
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.262	0.406
	台车式热处理固溶炉 RT4-1100-12型	台班	8370.33	0.300	0.400
	中频弯管机 SLZPW-1012/50 800KWh	台班	3851.71	0.645	0.714
	镗床(进口) DBT-114	台班	3584.98	0.400	0.500
	逆变直流焊机 ZX7-400	台班	82.94		0.164
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15		0.015

工作内容：施工准备、领料、管材清洁、外观检查、场内运输、下料及标识、延长管焊接及切除、煨弯、热处理、煨弯记录、坡口加工、标识、清浩、成品保护、编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-062	HY15-07-063	HY15-07-064
项目				碳钢管中频煨弯		
				12" SCH160	14" SCH160	16" SCH160
单位				个		
基价(元)				14119.95	18351.78	21428.96
其中	人工费(元)			2188.26	2673.79	3280.81
	材料费(元)			1716.97	2245.86	2916.49
	机械费(元)			10214.72	13432.13	15231.66
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.788	3.406	4.179
	安装 一般技工	工日	195.00	4.181	5.109	6.269
	安装 普工	工日	135.00	4.181	5.109	6.269
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	5.677	6.232	7.122
	低碳钢焊条 综合	kg	8.70	3.736	4.102	4.688
	切削液	kg	16.33	2.228	2.620	3.392
	聚乙烯塑料管帽 12"	个	11.11	2.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 14"	个	12.82	0.000	2.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 16"	个	21.37	0.000	0.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.300	0.300	0.300
	圆环带锯条 27×0.9×3820mm	根	258.64	0.138	0.000	0.000
	圆环带锯条 41×1.3×5110mm	根	711.73	0.000	0.162	0.210
	电	kW·h	0.87	1791.000	2289.000	2975.000
机械	叉式起重机提升质量(t)3	台班	681.35	0.219	0.240	0.275
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.372	0.398	0.482
	平板拖车组装载质量(t)8	台班	1128.13	0.219	0.240	0.275
	自动卧式液压带锯床 GZ4065	台班	529.84	0.562		
	自动卧式液压带锯床 GZ42120	台班	1376.75		0.661	0.856
	台车式热处理固溶炉 RT4-1100-12 型	台班	8370.33	0.500	0.666	0.666
机械	中频弯管机 SLZPW-1012/50 800KWh	台班	3851.71	0.758	0.944	1.199
	镗床(进口) DBT-114	台班	3584.98	0.625	0.750	0.875
	逆变直流焊机 ZX7-400	台班	82.94	0.346	0.380	0.434
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.031	0.034	0.039

工作内容：施工准备、领料、管材清洁、外观检查、场内运输、下料及标识、延长管焊接及切除、煨弯、热处理、煨弯记录、坡口加工、标识、清浩、成品保护、编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-065	HY15-07-066
项目				碳钢管中频煨弯	
				20" SCH20	24" SCH10
单位				个	
基价(元)				18798.06	20318.14
其中	人工费（元）			2799.99	2980.89
	材料费（元）			1905.00	1980.06
	机械费（元）			14093.07	15357.19
名称		单位	单价（元）	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	3.567	3.797
	安装 一般技工	工日	195.00	5.350	5.696
	安装 普工	工日	135.00	5.350	5.696
计价材料	砂轮片（综合）	片	5.44	2.204	1.713
	低碳钢焊条 综合	kg	8.70	0.938	0.440
	切削液	kg	16.33	0.999	0.799
	聚乙烯塑料管帽 20"	个	30.77	2.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 24"	个	36.75	0.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.300	0.300
	圆环带锯条 41×1.3×5110mm	根	711.73	0.062	0.000
	电	kW·h	0.87	2025.000	2071.000
	圆环带锯条 67×1.6×12230mm	根	1581.20	0.000	0.049
机械	叉式起重机提升质量(t)3	台班	681.35	0.344	0.413
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.577	0.619
	平板拖车组装载质量(t)8	台班	1128.13	0.344	0.413
	自动卧式液压带锯床 GZ42120	台班	1376.75		0.202
	台车式热处理固溶炉 RT4-1100-12 型	台班	8370.33	1.000	1.000
	中频弯管机 SLZPW-1012/50 800KWh	台班	3851.71	0.915	1.019
	镗床（进口）DBT-114	台班	3584.98	0.375	0.500
	逆变直流焊机 ZX7-400	台班	82.94	0.087	0.041
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.010	0.010

工作内容：施工准备、领料、管材清洁、外观检查、场内运输、下料及标识、延长管焊接及切除、煨弯、热处理、煨弯记录、坡口加工、标识、清浩、成品保护、编号入库。

单位：个

定额编号				HY15-07-067	HY15-07-068	HY15-07-069
项目				碳钢管中频煨弯		
				28" *14.27mm	32" *46mm	36" *14.27mm
单位				个		
基价(元)				28738.11	60127.17	38663.90
其中	人工费(元)			4098.55	8446.59	5331.88
	材料费(元)			3472.24	11445.10	5504.56
	机械费(元)			21167.32	40235.48	27827.46
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	5.221	10.760	6.792
	安装 一般技工	工日	195.00	7.832	16.140	10.188
	安装 普工	工日	135.00	7.832	16.140	10.188
计价材料	砂轮片(综合)	片	5.44	6.769	14.249	8.700
	低碳钢焊条 综合	kg	8.70	4.019	9.379	5.166
	切削液	kg	16.33	2.093	7.715	2.690
	聚乙烯塑料管帽 28"	个	11.11	2.000	0.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 32"	个	72.65	0.000	2.000	0.000
	聚乙烯塑料管帽 36"	个	11.11	0.000	0.000	2.000
	记号笔	支	3.72	0.300	0.300	0.300
	电	kW·h	0.87	3608.000	11796.000	5842.000
	圆环带锯条 67×1.6×12230mm	根	1581.20	0.129	0.475	0.166
机械	叉式起重机提升质量(t)3	台班	681.35	0.481	0.550	0.550
	电动单梁起重机起重量(t)5	台班	387.50	0.968		
	电动双梁起重机提升质量(t)10	台班	472.57		2.125	1.375
	平板拖车组装载质量(t)8	台班	1128.13	0.481	0.550	0.550
	自动卧式液压带锯床 GZ42120	台班	1376.75	0.529	1.950	0.680
	台车式热处理固溶炉 RT4-1100-12 型	台班	8370.33	1.500	2.200	1.900
	中频弯管机 SLZPW-1012/50 800KWh	台班	3851.71	1.133	2.800	1.600
	镗床(进口) DBT-114	台班	3584.98	0.625	1.750	0.875
	逆变直流焊机 ZX7-400	台班	82.94	0.372	0.868	0.478
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.033	0.078	0.043

## 第八章 金属软管安装





## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用于各种金属软管的安装。
- 1.2 法兰连接的金属软管，定额内不包含法兰的安装，法兰安装执行第四章相应定额子目。

### 2 工程量计算规则

各种金属软管安装工程量，按图纸设计数量，分材质、分规格、分连接形式，以“根”计算。

### 8.1 不锈钢金属软管安装（氩弧焊）

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-001	HY15-08-002	HY15-08-003	HY15-08-004	HY15-08-005
项目				不锈钢金属软管 安装(氩弧焊)				
				1/2" 以内	3/4" 以内	1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				根				
基价(元)				287.66	405.29	497.44	789.64	1086.59
其中	人工费(元)			231.17	323.79	393.08	605.05	817.02
	材料费(元)			47.02	66.62	85.42	149.42	218.16
	机械费(元)			9.47	14.88	18.94	35.17	51.41
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.294	0.412	0.501	0.771	1.041
	安装 一般技工	工日	195.00	0.442	0.619	0.751	1.156	1.561
	安装 普工	工日	135.00	0.442	0.619	0.751	1.156	1.561
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.030	0.050	0.060	0.130	0.200
	钨丝	g	92.31	0.168	0.240	0.312	0.648	0.984
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.400	0.500	0.600	0.800	1.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500
	氩气	瓶	119.41	0.015	0.023	0.030	0.062	0.092
	其他材料费	元	1.00	5.870	8.456	10.944	11.355	14.024
未计价材料	不锈钢金属软管 1/2"	根		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	不锈钢金属软管 1"	根		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	不锈钢金属软管 1 1/2"	根		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	不锈钢金属软管 2"	根		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
	不锈钢金属软管 3/4"	根		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
机械	逆变弧焊整流焊机 (进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.070	0.110	0.140	0.260	0.380
	其他机械费	元	1.00	0.241	0.378	0.482	0.894	1.307

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-006	HY15-08-007
项目				不锈钢金属软管安装(氩弧焊)	
				2 1/2" 以内	3" 以内
单位				根	
基价(元)				1331.51	1493.33
其中	人工费(元)			1020.98	1142.53
	材料费(元)			247.91	278.71
	机械费(元)			62.62	72.09
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.301	1.455
	安装 一般技工	工日	195.00	1.951	2.183
	安装 普工	工日	135.00	1.951	2.183
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.220	0.240
	钨丝	g	92.31	1.100	1.230
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	1.200	1.400
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.000	2.500
	氩气	瓶	119.41	0.104	0.114
	其他材料费	元	1.00	16.693	19.362
未计价材料	不锈钢金属软管 2 1/2"	根		(1.000)	0.000
	不锈钢金属软管 3"	根		0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.460	0.530
	其他机械费	元	1.00	1.976	2.217

## 8.2 不锈钢金属软管(法兰连接)安装(氩弧焊)

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-008	HY15-08-009	HY15-08-010
项目				不锈钢金属软管(法兰连接)安装(氩弧焊)		
				1"以内	1 1/2" 以内	1 1/2"×1"以内
单位				根		
基价(元)				279.93	387.27	333.61
其中	人工费(元)			121.79	189.85	155.82
	材料费(元)			139.20	162.25	150.73
	机械费(元)			18.94	35.17	27.06
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.155	0.242	0.198
	安装 一般技工	工日	195.00	0.233	0.363	0.298
	安装 普工	工日	135.00	0.233	0.363	0.298
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.160	0.180	0.170
	钨丝	g	92.31	0.730	0.860	0.795
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.500	1.000	0.750
	紧固件	套	2.09	2.000	2.000	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.072	0.082	0.077
	临时垫片 2"	副	0.21	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	2.997	3.519	3.258
未计价材料	金属弹簧垫片	副		(2.000)	(2.000)	(2.000)
	配套法兰	片		(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢金属软管(法兰连接) 1"	根		(1.000)	0.000	0.000
	不锈钢金属软管(法兰连接) 1 1/2"	根		0.000	(1.000)	0.000
	不锈钢金属软管(法兰连接) 1 1/2"×1"	根		0.000	0.000	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.140	0.260	0.200
	其他机械费	元	1.00	0.482	0.894	0.688

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-011	HY15-08-012
项目				不锈钢金属软管(法兰连接)安装(氩弧焊)	
				2" 以内	2 1/2" 以内
单位				根	
基价(元)				502.18	654.03
其中	人工费(元)			266.43	333.03
	材料费(元)			184.34	206.67
	机械费(元)			51.41	114.33
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.339	0.424
	安装 一般技工	工日	195.00	0.509	0.636
	安装 普工	工日	135.00	0.509	0.636
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.200	0.220
	钨丝	g	92.31	0.980	1.100
	砂轮片(综合)	片	5.44	1.500	2.000
	紧固件	套	2.09	2.000	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.092	0.104
	临时垫片 2"	副	0.21	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	4.004	4.489
未计价材料	不锈钢金属软管(法兰连接) 2"	根		(1.000)	0.000
	不锈钢金属软管(法兰连接) 2 1/2"	根		0.000	(1.000)
	金属弹簧垫片	副		(2.000)	(2.000)
	配套法兰	片		(2.000)	(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12		0.050
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.380	0.460
	其他机械费	元	1.00	1.307	1.976

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-013
项目				不锈钢金属软管(法兰连接) 安装(氩弧焊)
				3" 以内
单位				根
基价(元)				753.16
其中	人工费(元)			399.64
	材料费(元)			229.72
	机械费(元)			123.80
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.509
	安装 一般技工	工日	195.00	0.764
	安装 普工	工日	135.00	0.764
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi 1.6 \sim 3.2$	kg	330.64	0.240
	钨丝	g	92.31	1.230
	砂轮片(综合)	片	5.44	2.500
	紧固件	套	2.09	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.114
	临时垫片 2"	副	0.21	2.000
	其他材料费	元	1.00	5.011
未计价材料	不锈钢金属软管(法兰连接) 3"	根		(1.000)
	金属弹簧垫片	副		(2.000)
	配套法兰	片		(2.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t) 5	台班	1034.12	0.050
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.530
	其他机械费	元	1.00	2.217

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-014	HY15-08-015	HY15-08-016	HY15-08-017
项目				不锈钢金属软管(法兰连接) 安装(氩弧焊)			
				4" 以内	5" 以内	6" 以内	8" 以内
单位				根			
基价(元)				1095.87	1277.01	1458.02	1820.17
其中	人工费(元)			532.85	666.07	799.28	1065.71
	材料费(元)			269.84	300.17	330.38	390.93
	机械费(元)			293.18	310.77	328.36	363.53
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.679	0.848	1.018	1.358
	安装 一般技工	工日	195.00	1.018	1.273	1.527	2.036
	安装 普工	工日	135.00	1.018	1.273	1.527	2.036
计价材料	不锈钢焊丝 316L Φ1.6~3.2	kg	330.64	0.290	0.320	0.350	0.410
	钨丝	g	92.31	1.430	1.590	1.750	2.070
	砂轮片(综合)	片	5.44	3.000	3.500	4.000	5.000
	紧固件	套	2.09	2.000	2.000	2.000	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.127	0.146	0.164	0.201
	临时垫片 2"	副	0.21	2.000	2.000	2.000	2.000
	其他材料费	元	1.00	5.863	6.518	7.173	8.483
未计价材料	不锈钢金属软管(法兰连接) 4"	根		(1.000)	0.000	0.000	0.000
	不锈钢金属软管(法兰连接) 6"	根		0.000	0.000	(1.000)	0.000
	金属弹簧垫片	副		(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	配套法兰	片		(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	不锈钢金属软管(法兰连接) 5"	根		0.000	(1.000)	0.000	0.000
	不锈钢金属软管(法兰连接) 8"	根		0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100	0.100	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.580	0.710	0.840	1.100
	其他机械费	元	1.00	3.876	4.324	4.771	5.666

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-018
项目				不锈钢金属软管(法兰连接)安装(氩弧焊)
单位				16" 以内
基价(元)				3268.75
其中	人工费(元)			2131.42
	材料费(元)			633.11
	机械费(元)			504.22
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.715
	安装 一般技工	工日	195.00	4.073
	安装 普工	工日	135.00	4.073
计价材料	不锈钢焊丝 316L $\phi$ 1.6~3.2	kg	330.64	0.650
	钨丝	g	92.31	3.350
	砂轮片(综合)	片	5.44	9.000
	紧固件	套	2.09	2.000
	氩气	瓶	119.41	0.349
	临时垫片 2"	副	0.21	2.000
	其他材料费	元	1.00	13.723
未计价材料	金属弹簧垫片	副		(2.000)
	配套法兰	片		(2.000)
	不锈钢金属软管(法兰连接) 16"	根		(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	2.140
	其他机械费	元	1.00	9.246



### 8.3 碳钢金属软管安装（氩弧焊）

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-019	HY15-08-020	HY15-08-021	HY15-08-022	HY15-08-023
项目				碳钢金属软管安装(氩弧焊)				
				1/2" 以内	3/4" 以内	1" 以内	1 1/2" 以内	2" 以内
单位				根				
基价(元)				264.11	393.81	450.07	588.65	748.39
其中	人工费(元)			215.86	323.79	362.20	466.48	601.16
	材料费(元)			40.13	55.14	71.64	99.17	114.76
	机械费(元)			8.12	14.88	16.23	23.00	32.47
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.275	0.412	0.461	0.594	0.766
	安装 一般技工	工日	195.00	0.412	0.619	0.692	0.891	1.149
	安装 普工	工日	135.00	0.412	0.619	0.692	0.891	1.149
计价材料	钨丝	g	92.31	0.168	0.240	0.312	0.500	0.552
	防火布	m <sup>2</sup>	28.03	0.400	0.500	0.600	0.800	1.000
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.500	0.500	1.000	1.000	1.500
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.030	0.050	0.060	0.100	0.110
	氩气	瓶	119.41	0.015	0.023	0.030	0.048	0.052
	其他材料费	元	1.00	5.538	7.903	10.280	8.220	9.086
未计价材料	碳钢金属软管(焊接) 1/2"	根		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	碳钢金属软管(焊接) 1"	根		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	碳钢金属软管(焊接) 1 1/2"	根		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	碳钢金属软管(焊接) 2"	根		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
	碳钢金属软管(焊接) 3/4"	根		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.060	0.110	0.120	0.170	0.240
	其他机械费	元	1.00	0.206	0.378	0.413	0.585	0.826

#### 8.4 碳钢金属软管（法兰连接）安装(氩弧焊)

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-024	HY15-08-025	HY15-08-026	HY15-08-027	HY15-08-028
项目				碳钢金属软管(法兰连接)安装(氩弧焊)				
				2" 以内	2 1/2" 以内	3" 以内	4" 以内	5" 以内
单位				根				
基价(元)				332.34	467.32	557.54	884.27	1038.69
其中	人工费(元)			213.19	267.40	320.64	426.38	524.45
	材料费(元)			86.68	105.88	136.10	178.23	219.27
	机械费(元)			32.47	94.04	100.80	279.66	294.97
名称	单位	单价(元)	数量					
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.272	0.341	0.408	0.543	0.668
	安装 一般技工	工日	195.00	0.407	0.511	0.613	0.815	1.002
	安装 普工	工日	135.00	0.407	0.511	0.613	0.815	1.002
计价材料	钨丝	g	92.31	0.552	0.672	0.864	1.250	1.538
	砂轮片(综合)	片	5.44	1.500	2.000	2.500	3.000	3.690
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.110	0.130	0.170	0.250	0.308
	氩气	瓶	119.41	0.052	0.062	0.080	0.115	0.141
	其他材料费	元	1.00	9.042	11.009	14.154	4.799	5.903
未计价材料	碳钢金属软管 2"	根		(1.000)	0.000	0.000	0.000	0.000
	碳钢金属软管 2 1/2"	根		0.000	(1.000)	0.000	0.000	0.000
	碳钢金属软管 3"	根		0.000	0.000	(1.000)	0.000	0.000
	碳钢金属软管 4"	根		0.000	0.000	0.000	(1.000)	0.000
	碳钢金属软管 5"	根		0.000	0.000	0.000	0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提 升质量(t)5	台班	1034.12		0.050	0.050	0.150	0.150
	载重汽车装载质 量(t)5	台班	577.23				0.100	0.100
	逆变弧焊整流焊 机(进口)容量 (kVA)27.8	台班	131.84	0.240	0.310	0.360	0.480	0.590
	其他机械费	元	1.00	0.826	1.460	1.632	3.532	4.344

工作内容：场内水平运输、场内垂直运输、坡口加工、坡口打磨、焊接、充氯保护、保护

单位：根

定额编号				HY15-08-029	HY15-08-030
项目				碳钢金属软管(法兰连接) 安装(氩弧焊)	
				6" 以内	8" 以内
单位				根	
基价(元)				1263.18	1578.34
其中	人工费(元)			639.56	831.44
	材料费(元)			311.50	404.99
	机械费(元)			312.12	341.91
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.815	1.059
	安装 一般技工	工日	195.00	1.222	1.589
	安装 普工	工日	135.00	1.222	1.589
计价材料	钨丝	g	92.31	2.230	2.899
	砂轮片(综合)	片	5.44	4.000	5.200
	焊丝 ER70S-6 Φ2	kg	111.97	0.450	0.585
	氩气	瓶	119.41	0.209	0.272
	其他材料费	元	1.00	8.546	11.110
未计价材料	碳钢金属软管 6"	根		(1.000)	0.000
	碳钢金属软管 8"	根		0.000	(1.000)
机械	汽车式起重机提升质量(t)5	台班	1034.12	0.150	0.150
	载重汽车装载质量(t)5	台班	577.23	0.100	0.100
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.720	0.936
	其他机械费	元	1.00	4.358	5.665



## 第九章 给排水及消防器具安装



## 章节说明

### 1 说明

- 1.1 本章适用于核岛厂房内的给排水及消防器具的安装。
- 1.2 本章所有卫生器具安装项目，均参照《全国通用给水排水标准图集》中有关标准图集计算工程量。
- 1.3 界线划分：
  - a) 给水管道室内外分界线以建筑物墙外入口水表井为界；
  - b) 排水管道室内外分界线以出户第一个排水井为界；
  - c) 如果无水表井及排水井则以墙外 1.5m 处为界。
- 1.4 本章包括的内容：
  - a) 洗脸盆、洗涤盆、化验盆、淋浴器、大便器、小便器适用于各种型号；
  - b) 喷头、水流指示器安装均按管网系统试压、冲洗合格后安装考虑，定额中已包括丝堵、临时短管的安装、拆除及其摊销量；
  - c) 水流指示器安装包括了配套法兰的安装费，其主材另计。
- 1.5 本章不包括以下内容：
  - a) 所有的给排水及消防管道、管件、法兰、阀门等安装均执行本文件相应章节子目；
  - b) 支吊架制作安装执行本文件相应章节子目；
  - c) 水灭火系统的管网试压、水冲洗执行本文件相应章节子目；
  - d) 喷砂、防腐执行 Q/CNNC JE 141.10—2023 的规定；
  - e) 消防系统调试执行 Q/CNNC JE 141.7—2023 的规定。
- 1.6 本章地漏的安装定额只适用于核岛厂房卫生间下水的地漏，核岛厂房内的地漏执行第二章管件相应子目。

### 2 工程量计算规则

- 2.1 各种卫生洁具安装工程量，均以“10 组”为计量单位。
- 2.2 地漏、喷头安装工程量，以“10 个”为计量单位。水流指示器、减压孔板、选择阀以“个”为计量单位。
- 2.3 消火栓、消防水泵结合器、贮存容器、二氧化碳称重检漏装置安装工程量，均以“套”为计量单位。
- 2.4 给排水及消防管道、管件、支吊架制作安装、法兰安装、阀门安装等安装，执行本文件相应条目计算规则。

### 9.1 卫生器具、水龙头安装

工作内容：栽木砖、切管、套丝、上附件、盆及托架安装、上下水管连接、试水

单位：10 组

定额编号				HY15-09-001	HY15-09-002	HY15-09-003
项目				洗脸盆(冷热水)安装	洗涤盆(单嘴)安装	洗涤盆(双嘴)安装
单位				10 组		
基价(元)				3592.17	1679.46	1976.27
其中	人工费(元)			1637.94	1089.53	1160.03
	材料费(元)			1940.29	575.99	802.30
	机械费(元)			13.94	13.94	13.94
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.087	1.388	1.478
	安装 一般技工	工日	195.00	3.130	2.082	2.217
	安装 普工	工日	135.00	3.130	2.082	2.217
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	3.000	1.000	1.500
	圆钢 $\phi 5.5 \sim 9$ Q235A	kg	5.13	3.294	3.294	3.294
	汽水嘴(全铜磨光) DN15	个	17.09	0.000	10.100	20.200
	洗脸盆下水口(铜) DN32	个	5.44	10.100	0.000	0.000
	线麻	kg	39.81	0.150	0.100	0.150
	存水弯 塑料 S 型 DN32	个	2.18	10.050	0.000	0.000
	存水弯 塑料 S 型 DN50	个	3.26	0.000	10.050	10.050
	橡胶垫 $\delta = 2\text{mm}$	kg	48.31	0.150	0.200	0.200
	木螺钉 M4.5 $\times$ 6 $\times$ 15 $\sim$ 100	百个	2.14	0.624	0.000	0.000
	立式水嘴 DN15	个	12.74	20.200	0.000	0.000
	排水栓(带链堵) DN50 铝合金	套	7.25	0.000	10.100	10.100
	精制六角带帽螺栓 M6 $\times$ 100	套	0.31	0.000	41.200	41.200
	天然砂石	m <sup>3</sup>	143.69	0.020	0.020	0.020
	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	3.000	10.000	10.000
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.010	0.000	0.000
	油灰	kg	1.80	1.000	1.500	1.500
	防腐油	kg	1.85	0.150	0.100	0.150



续表

单位: 10 组

定额编号				HY15-09-001	HY15-09-002	HY15-09-003
项目				洗脸盆(冷热 水)安装	洗涤盆(单嘴) 安装	洗涤盆(双嘴) 安装
计价材料	机油	kg	25.12	0.400	0.200	0.300
	铅油	kg	17.96	0.640	0.280	0.400
	焊接钢管 DN50	m	24.53	0.000	4.000	4.000
	黑玛钢管箍 DN50	个	3.36	0.000	10.100	10.100
	镀锌钢管 DN15	m	5.34	8.000	0.600	2.400
	镀锌弯头 DN15	个	1.11	20.200	0.000	20.200
	镀锌管箍 DN15	个	0.98	0.000	10.100	20.200
	镀锌活接头 DN15	个	2.91	20.200	0.000	0.000
	铜截止阀 DN15	个	64.10	20.200	0.000	0.000
	洗脸盆托架	副	7.01	10.100	10.100	10.100
	其他材料费	元	1.00	12.089	6.889	7.849
未计价材料	洗脸盆	个		(10.100)	(10.100)	(10.100)
机械	立式钻床钻孔直径(mm) 50	台班	44.67	0.300	0.300	0.300
	其他机械费	元	1.00	0.540	0.540	0.540

工作内容：切管、套丝、上附件、托架器具安装、上下水管连接、试水。

单位：10 组

定额编号				HY15-09-004	HY15-09-005
项目				化验盆(单联)安装	化验盆(双联)安装
单位				10 组	
基价(元)				1618.32	1672.14
其中	人工费(元)			781.54	832.34
	材料费(元)			836.78	839.80
	机械费(元)				
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.996	1.060
	安装 一般技工	工日	195.00	1.493	1.590
	安装 普工	工日	135.00	1.493	1.590
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	2.000	2.000
	线麻	kg	39.81	0.100	0.100
	橡胶垫 $\delta=2\text{mm}$	kg	48.31	0.200	0.200
	排水栓(带链堵) DN50 铝合金	套	7.25	10.100	10.100
	机油	kg	25.12	0.200	0.200
	铅油	kg	17.96	0.280	0.280
	焊接钢管 DN50	m	24.53	6.000	6.000
	黑玛钢管箍 DN50	个	3.36	10.100	10.100
	镀锌钢管 DN15	m	5.34	2.000	2.000
	镀锌管箍 DN15	个	0.98	10.100	10.100
	化验盆托架 $\phi 12$	个	51.28	10.100	10.100
	其他材料费	元	1.00	3.997	7.019
未计价材料	单联化验水嘴 DN15(铜)	个		(10.100)	0.000
	二联化验水嘴 DN15(铜)	个		0.000	(10.100)
	化验盆	个		(10.100)	(10.100)

工作内容：切管、套丝、上附件、托架器具安装、上下水管连接、试水。

单位：10 组

定额编号				HY15-09-006
项目				化验盆(三联)安装
单位				10 组
基价(元)				1725.47
其中	人工费(元)			882.65
	材料费(元)			842.82
	机械费(元)			
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.124
	安装 一般技工	工日	195.00	1.687
	安装 普工	工日	135.00	1.687
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	2.000
	线麻	kg	39.81	0.100
	橡胶垫 $\delta=2\text{mm}$	kg	48.31	0.200
	排水栓(带链堵) DN50 铝合金	套	7.25	10.100
	机油	kg	25.12	0.200
	铅油	kg	17.96	0.280
	焊接钢管 DN50	m	24.53	6.000
	黑玛钢管箍 DN50	个	3.36	10.100
	镀锌钢管 DN15	m	5.34	2.000
	镀锌管箍 DN15	个	0.98	10.100
	化验盆托架 $\phi 12$	个	51.28	10.100
	其他材料费	元	1.00	10.041
未计价材料	三联化验水嘴 DN15(铜)	个		(10.100)
	化验盆	个		(10.100)

工作内容：留堵洞眼、栽木砖、切管、套丝、淋浴器组成与安装、试水。

单位：10 组

定额编号				HY15-09-007
项目				淋浴器(冷热水)安装
单位				10 组
基价(元)				2764.53
其中	人工费(元)			1010.77
	材料费(元)			1753.76
	机械费(元)			
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.288
	安装 一般技工	工日	195.00	1.931
	安装 普工	工日	135.00	1.931
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	3.600
	线麻	kg	39.81	0.180
	天然砂石	m <sup>3</sup>	143.69	0.024
	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	3.600
	机油	kg	25.12	0.400
	铅油	kg	17.96	0.600
	镀锌钢管 DN15	m	5.34	25.000
	镀锌弯头 DN15	个	1.11	30.300
	镀锌三通 DN15	个	1.57	10.100
	管卡子(单立管) DN25	个	0.81	10.500
	镀锌活接头 DN15	个	2.91	10.100
	截止阀 J11T-16 DN15	个	72.57	20.200
	其他材料费	元	1.00	3.663
未计价材料	莲蓬喷头	个		(10.100)

工作内容：留堵洞眼、栽木砖、切管、套丝、大便器与水箱及附件安装、上下水管连接、试水。

单位：10 组

定额编号				HY15-09-008	HY15-09-009	HY15-09-010
项目				蹲式大便器(普通阀冲洗)安装	蹲式大便器(手压阀冲洗)安装	无遮挡蹲式大便器(脚踏冲洗)安装
单位				10 组		
基价(元)				3360.26	1802.77	1802.77
其中	人工费(元)			1039.20	1039.20	1039.20
	材料费(元)			2321.06	763.57	763.57
	机械费(元)					
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.324	1.324	1.324
	安装 一般技工	工日	195.00	1.986	1.986	1.986
	安装 普工	工日	135.00	1.986	1.986	1.986
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	1.000	1.000	1.000
	铜丝 16#	kg	101.59	0.800	0.800	0.800
	线麻	kg	39.81	0.100	0.100	0.100
	橡胶垫 $\delta=2\text{mm}$	kg	48.31	0.200	0.200	0.200
	大便器胶皮碗	个	5.13	11.000	11.000	11.000
	红砖 240×115×53(甲级)	块	0.53	160.000	160.000	160.000
	油灰	kg	1.80	5.000	5.000	5.000
	机油	kg	25.12	0.100	0.100	0.100
	铅油	kg	17.96	0.200	0.200	0.200
	镀锌钢管 DN25	m	9.79	15.000	15.000	15.000
	镀锌弯头 DN25	个	2.16	10.100	10.100	10.100
	镀锌活接头 DN25	个	3.18	10.100	10.100	10.100
	截止阀 J11T-16 DN25	个	155.11	10.100	0.000	0.000
	大便器存水弯 DN100(瓷)	个	28.89	10.000	10.000	10.000
	其他材料费	元	1.00	5.391	14.515	14.515
未计价材料	大便器手压阀 DN25	个		0.000	(10.100)	0.000
	蹲式大便器	个		(10.100)	(10.100)	(10.100)
	大便器脚踏冲洗阀 DN25	个		0.000	0.000	(10.100)

工作内容：栽木砖、切管、套丝、小便器安装、上下水管连接、试水

单位：10 组

定额编号				HY15-09-011	HY15-09-012
项目				挂斗式小便器(普通式) 安装	立式小便器(普通式) 安装
单位				10 组	
基价(元)				959.77	1211.08
其中	人工费(元)			607.23	726.36
	材料费(元)			352.54	484.72
	机械费(元)				
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.774	0.925
	安装 一般技工	工日	195.00	1.160	1.388
	安装 普工	工日	135.00	1.160	1.388
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	1.200	2.400
	线麻	kg	39.81	0.120	0.072
	小便器存水弯 DN50(塑料)	个	3.26	0.000	10.050
	橡胶垫 $\delta=2\text{mm}$	kg	48.31	0.000	0.300
	木螺钉 M4.5 $\times$ 6 $\times$ 15 $\sim$ 100	百个	2.14	0.416	0.000
	排水栓(带链堵) DN50 铝合金	套	7.25	0.000	10.100
	锁紧螺母	个	1.52	10.600	0.000
	天然砂石	m <sup>3</sup>	143.69	0.012	0.012
	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	6.000	3.600
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.010	0.000
	铅板 $\delta 2.6\sim 3$	kg	15.17	0.400	0.000
	油灰	kg	1.80	0.700	1.000
	机油	kg	25.12	0.100	0.100
	铅油	kg	17.96	0.170	0.220
	镀锌钢管 DN15	m	5.34	1.500	1.500
	镀锌压盖 DN32	个	1.77	10.600	0.000
	镀锌管箍 DN15	个	0.98	10.100	10.100
	小便器角型阀 DN15	个	18.13	10.100	10.100

续表

单位: 10 组

定额编号				HY15-09-011	HY15-09-012
项目				挂斗式小便器(普通式)安装	立式小便器(普通式)安装
计价材料	小便器存水弯 DN32(铸铁)	个	4.99	10.050	0.000
	喷砂嘴 $\phi 8$	个	11.80	0.000	10.100
	其他材料费	元	1.00	12.126	9.068
未计价材料	冲洗阀及配件	套		(10.100)	(10.100)
	立式小便器	个		0.000	(10.100)
	挂斗式小便器	个		(10.100)	0.000

工作内容：上水嘴、试水

单位：10 个

定额编号				HY15-09-013	HY15-09-014	HY15-09-015
项目				水龙头安装		
				DN15 以内	DN20 以内	DN25 以内
单位				10 个		
基价(元)				253.83	357.63	450.74
其中	人工费(元)			251.60	355.39	448.50
	材料费(元)			2.23	2.24	2.24
	机械费(元)					
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.321	0.453	0.571
	安装 一般技工	工日	195.00	0.481	0.679	0.857
	安装 普工	工日	135.00	0.481	0.679	0.857
计价材料	线麻	kg	39.81	0.010	0.010	0.010
	铅油	kg	17.96	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	0.039	0.043	0.047
未计价材料	铜水嘴	个		(10.100)	(10.100)	(10.100)



## 9.2 排水栓、地漏及地面清扫口安装

工作内容：切管、套丝、上零件、安装、与下水管连接、试水

单位：10 组

定额编号				HY15-09-016	HY15-09-017	HY15-09-018	HY15-09-019	HY15-09-020
项目				带存水弯排水栓安装			不带存水弯排水栓安装	
				DN32 以内	DN40 以内	DN50 以内	DN32 以内	DN40 以内
单位				10 组				
基价(元)				920.19	967.21	1015.84	604.99	642.99
其中	人工费(元)			858.59	893.11	927.39	481.31	505.38
	材料费(元)			61.60	74.10	88.45	123.68	137.61
	机械费(元)							
名称		单位	单价(元)	数量				
人工	安装 高级技工	工日	290.00	1.094	1.138	1.181	0.613	0.644
	安装 一般技工	工日	195.00	1.641	1.707	1.772	0.920	0.966
	安装 普工	工日	135.00	1.641	1.707	1.772	0.920	0.966
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	0.000	0.000	0.000	1.000	1.000
	线麻	kg	39.81	0.000	0.000	0.000	0.100	0.100
	存水弯 塑料 S 型 DN32	个	2.18	10.050	0.000	0.000	0.000	0.000
	存水弯 塑料 S 型 DN40	个	2.47	0.000	10.050	0.000	0.000	0.000
	存水弯 塑料 S 型 DN50	个	3.26	0.000	0.000	10.050	0.000	0.000
	橡胶垫 $\delta=2\text{mm}$	kg	48.31	0.350	0.400	0.400	0.350	0.400
	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	油灰	kg	1.80	0.650	0.700	0.800	0.000	0.000
	丙酮	kg	29.85	0.427	0.534	0.667	0.000	0.000
	聚氯乙烯热熔密封胶	kg	13.67	0.276	0.368	0.460	0.000	0.000
	铅油	kg	17.96	0.000	0.000	0.000	0.100	0.100
	焊接钢管 DN32	m	14.11	0.000	0.000	0.000	5.000	0.000
	焊接钢管 DN40	m	16.08	0.000	0.000	0.000	0.000	5.000
	黑玛钢管箍 DN32	个	1.59	0.000	0.000	0.000	10.100	0.000
	黑玛钢管箍 DN40	个	1.71	0.000	0.000	0.000	0.000	10.100
	其他材料费	元	1.00	2.169	4.807	5.805	3.341	3.793
未计价材料	排水栓带链堵	套		(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)	(10.000)

工作内容：切管、套丝、上零件、安装、与下水管连接、试水

单位：10 组

定额编号				HY15-09-021
项目				不带存水弯排水栓安装
				DN50 以内
单位				10 组
基价(元)				756.04
其中	人工费(元)			553.52
	材料费(元)			202.52
	机械费(元)			
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.705
	安装 一般技工	工日	195.00	1.058
	安装 普工	工日	135.00	1.058
计价材料	钢锯条 12"	根	8.12	1.500
	线麻	kg	39.81	0.100
	橡胶垫 $\delta=2\text{mm}$	kg	48.31	0.400
	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	4.000
	铅油	kg	17.96	0.100
	焊接钢管 DN50	m	24.53	5.000
	黑玛钢管箍 DN50	个	3.36	10.100
	其他材料费	元	1.00	5.728
未计价材料	排水栓带链堵	套		(10.000)

工作内容：切管、套丝、上零件、安装、与下水管连接、试水

单位：10 个

定额编号				HY15-09-022	HY15-09-023	HY15-09-024	HY15-09-025
项目				碳钢地漏安装			
				DN50 以内	DN80 以内	DN100 以内	DN150 以内
单位				10 个			
基价(元)				378.29	853.08	1048.96	1516.22
其中	人工费(元)			346.64	807.30	987.19	1436.17
	材料费(元)			31.65	45.78	61.77	80.05
	机械费(元)						
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.442	1.028	1.258	1.830
	安装 一般技工	工日	195.00	0.662	1.543	1.886	2.744
	安装 普工	工日	135.00	0.662	1.543	1.886	2.744
计价材料	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	6.000	6.500	7.000	7.500
	铅油	kg	17.96	0.100	0.150	0.200	0.250
	焊接钢管 DN50	m	24.53	1.000	0.000	0.000	0.000
	焊接钢管 DN80	m	36.94	0.000	1.000	0.000	0.000
	焊接钢管 DN100	m	51.15	0.000	0.000	1.000	0.000
	焊接钢管 DN150	m	67.58	0.000	0.000	0.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.947	1.400	1.915	2.509
未计价材料	地漏 DN50	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	地漏 DN80	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	地漏 DN100	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	地漏 DN150	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)

工作内容：切管、套丝、安装、与下水管连接、试水

单位：10 个

定额编号				HY15-09-026	HY15-09-027	HY15-09-028	HY15-09-029
项目				不锈钢地漏安装			
				DN50 以内	DN80 以内	DN100 以内	DN150 以内
单位				10 个			
基价(元)				551.37	1256.85	1542.43	2234.06
其中	人工费(元)			519.72	1211.07	1480.66	2154.01
	材料费(元)			31.65	45.78	61.77	80.05
	机械费(元)						
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.662	1.543	1.886	2.744
	安装 一般技工	工日	195.00	0.993	2.314	2.829	4.116
	安装 普工	工日	135.00	0.993	2.314	2.829	4.116
计价材料	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	6.000	6.500	7.000	7.500
	铅油	kg	17.96	0.100	0.150	0.200	0.250
	焊接钢管 DN50	m	24.53	1.000	0.000	0.000	0.000
	焊接钢管 DN80	m	36.94	0.000	1.000	0.000	0.000
	焊接钢管 DN100	m	51.15	0.000	0.000	1.000	0.000
	焊接钢管 DN150	m	67.58	0.000	0.000	0.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.947	1.400	1.915	2.509
未计价材料	地漏 DN50	个		(10.000)	0.000	0.000	0.000
	地漏 DN80	个		0.000	(10.000)	0.000	0.000
	地漏 DN100	个		0.000	0.000	(10.000)	0.000
	地漏 DN150	个		0.000	0.000	0.000	(10.000)

### 9.3 消防系统组件安装

工作内容：切管、套丝、管件安装、喷头密封性能抽查试验、安装、外观清洁。

单位：10 个

定额编号				HY15-09-030	HY15-09-031
项目				喷头(无吊顶)安装	喷头(有吊顶)安装
				DN15 以内	DN15 以内
单位				10 个	
基价(元)				491.01	963.38
其中	人工费(元)			341.29	591.92
	材料费(元)			138.55	335.12
	机械费(元)			11.17	36.34
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.435	0.754
	安装 一般技工	工日	195.00	0.652	1.131
	安装 普工	工日	135.00	0.652	1.131
计价材料	镀锌丝堵 DN15	个	2.18	1.000	1.000
	棉纱	kg	11.52	0.100	0.100
	酒精	kg	7.09	0.050	0.050
	橡胶密封条	m	14.01	7.704	17.980
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.100	0.300
	机油	kg	25.12	0.030	0.150
	镀锌弯头 DN25	个	2.16	0.000	20.200
	镀锌管箍 DN25	个	2.27	10.100	10.100
	其他材料费	元	1.00	1.552	4.100
未计价材料	喷头	个		(10.100)	(10.100)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.060	0.180
	管子切断套丝机直径(mm)159	台班	18.74	0.072	0.360
	其他机械费	元	1.00	0.113	0.463

工作内容：外观检查、切管、套丝、上零件、临时短管安装拆除、主要功能检查、安装及调整

单位：个

定额编号				HY15-09-032	HY15-09-033	HY15-09-034
项目				水流指示器(螺纹连接) 安装		
				DN50 以内	DN65 以内	DN80 以内
单位				个		
基价(元)				194.24	241.07	326.31
其中	人工费(元)			160.68	200.31	261.80
	材料费(元)			30.24	36.96	59.94
	机械费(元)			3.32	3.80	4.57
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.205	0.255	0.334
	安装 一般技工	工日	195.00	0.307	0.383	0.500
	安装 普工	工日	135.00	0.307	0.383	0.500
计价材料	镀锌六角外丝 DN50	个	4.41	1.010	0.000	0.000
	镀锌六角外丝 DN70	个	5.81	0.000	1.010	0.000
	镀锌六角外丝 DN80	个	6.58	0.000	0.000	1.010
	棉纱	kg	11.52	0.030	0.030	0.030
	线麻	kg	39.81	0.200	0.250	0.300
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.052	0.076	0.090
	机油	kg	25.12	0.016	0.020	0.020
	镀锌管箍 DN50	个	3.50	0.200	0.000	0.000
	镀锌管箍 DN70	个	12.82	0.000	0.200	0.000
	镀锌管箍 DN80	个	16.15	0.000	0.000	0.200
	镀锌活接头 DN50	个	9.15	1.010	0.000	0.000
	镀锌活接头 DN65	个	8.55	0.000	1.010	0.000
	镀锌活接头 DN80	个	27.61	0.000	0.000	1.010
	铝牌	个	3.90	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	2.347	3.902	3.954
未计价材料	水流指示器	个		(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.014	0.017	0.020
	管子切断套丝机直径(mm) 159	台班	18.74	0.053	0.053	0.067
	其他机械费	元	1.00	0.058	0.060	0.075

工作内容：外观检查、切管、套丝、上零件、临时短管安装拆除、主要功能检查、安装及调整

单位：个

定额编号				HY15-09-035
项目				水流指示器(螺纹连接)安装
				DN100 以内
单位				个
基价(元)				534.01
其中	人工费(元)			458.46
	材料费(元)			69.60
	机械费(元)			5.95
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.584
	安装 一般技工	工日	195.00	0.876
	安装 普工	工日	135.00	0.876
计价材料	镀锌六角外丝 DN100	个	7.27	1.010
	棉纱	kg	11.52	0.030
	线麻	kg	39.81	0.350
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.114
	机油	kg	25.12	0.024
	镀锌管箍 DN100	个	5.21	0.200
	镀锌活接头 DN100	个	39.32	1.010
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.779
未计价材料	水流指示器	个		(1.000)
机械	空气等离子切割机(进口)电流(A) 120	台班	161.83	0.025
	管子切断套丝机直径(mm) 159	台班	18.74	0.096
	其他机械费	元	1.00	0.104

工作内容：外观检查、切管、坡口、对口、焊法兰、临时短管安装拆除、主要功能检查、安装及调整

单位：个

定额编号				HY15-09-036	HY15-09-037	HY15-09-038	HY15-09-039
项目				水流指示器(法兰连接)安装			
				DN50 以内	DN80 以内	DN100 以内	DN150 以内
单位				个			
基价(元)				222.47	308.29	368.19	538.05
其中	人工费(元)			171.38	223.89	268.85	378.97
	材料费(元)			32.11	57.54	66.53	104.43
	机械费(元)			18.98	26.86	32.81	54.65
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.218	0.285	0.342	0.483
	安装 一般技工	工日	195.00	0.327	0.428	0.514	0.724
	安装 普工	工日	135.00	0.327	0.428	0.514	0.724
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.028	0.048	0.052	0.056
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	0.276	0.524	0.692	1.104
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.068	0.100	0.128	0.188
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.026	0.054	0.057	0.071
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.311	0.463	0.564	0.687
	带帽螺栓	kg	7.09	1.446	3.032	3.032	5.582
	清油	kg	24.42	0.040	0.080	0.080	0.120
	铅油	kg	17.96	0.160	0.280	0.400	0.560
	电	kW·h	0.87	0.074	0.135	0.162	0.215
	铝牌	个	3.90	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.786	1.386	1.525	2.431
未计价材料	平焊法兰	片		(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	水流指示器	个		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	普通车床工件直径 $\times$ 工件长度(mm) 630 $\times$ 2000	台班	408.19	0.004	0.008	0.009	0.010
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.007	0.010	0.013	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.113	0.153	0.188	0.219
	其他机械费	元	1.00	0.443	0.614	0.746	1.041
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.011	0.015	0.019	0.220



工作内容：外观检查、切管、坡口、对口、焊法兰、临时短管安装拆除、主要功能检查、安装及调整

单位：个

定额编号				HY15-09-040
项目				水流指示器(法兰连接)安装
				DN200 以内
单位				个
基价(元)				727.96
其中	人工费(元)			501.74
	材料费(元)			149.44
	机械费(元)			76.78
	名称	单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.639
	安装 一般技工	工日	195.00	0.959
	安装 普工	工日	135.00	0.959
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.112
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	1.324
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.316
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.085
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	1.477
	带帽螺栓	kg	7.09	9.023
	清油	kg	24.42	0.120
	铅油	kg	17.96	0.680
	电	kW·h	0.87	0.403
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	3.632
未计价材料	平焊法兰	片		(2.000)
	水流指示器	个		(1.000)
机械	普通车床工件直径 $\times$ 工件长度(mm) 630 $\times$ 2000	台班	408.19	0.012
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.024
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.474
	其他机械费	元	1.00	1.790
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.047

工作内容：切管、焊法兰、制垫加垫、孔板检查、二次安装

单位：个

定额编号				HY15-09-041	HY15-09-042	HY15-09-043	HY15-09-044
项目				减压孔板安装			
				DN50 以内	DN65 以内	DN80 以内	DN100 以内
单位				个			
基价(元)				112.39	124.56	152.51	185.35
其中	人工费(元)			79.49	83.14	95.78	113.76
	材料费(元)			19.03	23.95	35.74	45.13
	机械费(元)			13.87	17.47	20.99	26.46
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.101	0.106	0.122	0.145
	安装 一般技工	工日	195.00	0.152	0.159	0.183	0.217
	安装 普工	工日	135.00	0.152	0.159	0.183	0.217
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.050	0.050	0.080	0.100
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	0.276	0.360	0.524	0.692
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.068	0.086	0.100	0.128
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.026	0.038	0.045	0.057
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.133	0.237	0.271	0.363
	精制六角带帽螺栓 M16×85~140	kg	6.75	0.412	0.412	0.824	0.824
	清油	kg	24.42	0.040	0.040	0.080	0.080
	铅油	kg	17.96	0.160	0.200	0.280	0.400
	新标准清洁汽油 90 号	kg	7.69	0.050	0.050	0.080	0.100
	电	kW·h	0.87	0.074	0.115	0.135	0.162
	其他材料费	元	1.00	0.361	0.437	0.668	0.816
未计价材料	平焊法兰	片		(2.000)	(2.000)	(2.000)	(2.000)
	减压孔板	个		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	普通车床工件直径×工件长度 (mm) 630×2000	台班	408.19	0.004	0.005	0.008	0.009
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.007	0.009	0.010	0.013
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.077	0.097	0.112	0.144
	其他机械费	元	1.00	0.316	0.394	0.470	0.590
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.008	0.010	0.011	0.014

工作内容：切管、焊法兰、制垫加垫、孔板检查、二次安装

单位：个

定额编号				HY15-09-045
项目				减压孔板安装
				DN150 以内
单位				个
基价(元)				226.65
其中	人工费(元)			130.06
	材料费(元)			64.54
	机械费(元)			32.05
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.166
	安装 一般技工	工日	195.00	0.249
	安装 普工	工日	135.00	0.249
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.120
	石棉橡胶板 低压 (综合)	kg	31.75	1.104
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.188
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.071
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.474
	精制六角带帽螺栓 M16 $\times$ 85~140	kg	6.75	0.824
	清油	kg	24.42	0.120
	铅油	kg	17.96	0.560
	新标准清洁汽油 90 号	kg	7.69	0.120
	电	kW $\cdot$ h	0.87	0.215
	其他材料费	元	1.00	1.093
未计价材料	平焊法兰	片		(2.000)
	减压孔板	个		(1.000)
机械	普通车床工件直径 $\times$ 工件长度(mm)630 $\times$ 2000	台班	408.19	0.010
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.172
	其他机械费	元	1.00	0.712
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.017

工作内容：预留洞、切管、套丝、箱体及消火栓安装、附件检查安装、水压试验。

单位：套

定额编号				HY15-09-046	HY15-09-047	HY15-09-048
项目				室内消火栓(单栓)安装	室内消火栓(双栓)安装	室内消火栓
				DN65	DN65	DN40
单位				套		
基价(元)				191.91	240.53	189.92
其中	人工费(元)			169.68	216.60	169.68
	材料费(元)			20.51	21.22	18.52
	机械费(元)			1.72	2.71	1.72
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.216	0.276	0.216
	安装 一般技工	工日	195.00	0.324	0.414	0.324
	安装 普工	工日	135.00	0.324	0.414	0.324
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.100	0.150	0.100
	线麻	kg	39.81	0.200	0.200	0.150
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.038	0.045	0.038
	普通硅酸盐水泥 425#	kg	0.73	3.580	3.580	3.580
	木方	m <sup>3</sup>	1995.57	0.003	0.003	0.003
	铅油	kg	17.96	0.100	0.100	0.100
	其他材料费	元	1.00	0.350	0.371	0.350
未计价材料	室内消火栓	套		(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.009	0.014	0.009
	管子切断套丝机直径(mm) 159	台班	18.74	0.013	0.022	0.013
	其他机械费	元	1.00	0.019	0.031	0.019

工作内容：管口除沥青、制垫、加垫、紧螺栓、消火栓安装

单位：套

定额编号				HY15-09-049
项目				室外地下式消火栓
				1.0MPa
				(浅型)
单位				套
基价(元)				123.60
其中	人工费(元)			119.11
	材料费(元)			4.49
	机械费(元)			
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.152
	安装 一般技工	工日	195.00	0.228
	安装 普工	工日	135.00	0.228
计价材料	黑玛钢丝堵(堵头)DN15	个	1.28	1.010
	普通硅酸盐水泥 525#	kg	0.39	0.470
	石棉绒	kg	3.03	0.123
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.017
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.007
	油麻	kg	8.93	0.120
	其他材料费	元	1.00	0.124
未计价材料	地下式消火栓	套		(1.000)

工作内容：管口除沥青、制垫、加垫、紧螺栓、消火栓安装

单位：套

定额编号				HY15-09-050	HY15-09-051	HY15-09-052	HY15-09-053
项目				室外地下式消火栓			
				1.0MPa		1.6MPa	
				(深 I 型)	(深 II 型)	(浅型)	(深 I 型)
单位				套			
基价(元)				123.60	143.90	340.87	340.87
其中	人工费(元)			119.11	119.11	169.68	169.68
	材料费(元)			4.49	24.79	161.03	161.03
	机械费(元)					10.16	10.16
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.152	0.152	0.216	0.216
	安装 一般技工	工日	195.00	0.228	0.228	0.324	0.324
	安装 普工	工日	135.00	0.228	0.228	0.324	0.324
计价材料	黑玛钢丝堵(堵头)DN15	个	1.28	1.010	1.010	1.010	1.010
	棉纱	kg	11.52	0.000	0.103	0.013	0.013
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	0.000	0.173	0.173	0.173
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.000	0.000	0.221	0.221
	精制六角带帽螺栓 M16×65^80	套	1.59	0.000	8.240	8.240	8.240
	普通硅酸盐水泥 525#	kg	0.39	0.470	0.000	0.000	0.000
	石棉绒	kg	3.03	0.123	0.000	0.000	0.000
	清油	kg	24.42	0.000	0.020	0.020	0.020
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.017	0.000	0.026	0.026
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.007	0.000	0.010	0.010
	铅油	kg	17.96	0.000	0.100	0.100	0.100
	油麻	kg	8.93	0.120	0.000	0.000	0.000
	碳钢平焊法兰 DN100 1.6MPa	片	128.21	0.000	0.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.124	1.433	5.986	5.986
未计价材料	地下式消火栓	套		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84			0.071	0.071
	其他机械费	元	1.00			0.250	0.250
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15			0.007	0.007

工作内容：管口除沥青、制垫、加垫、紧螺栓、消火栓安装

单位：套

定额编号				HY15-09-054
项目				室外地下式消火栓
				1.6MPa
				(深 II 型)
单位				套
基价(元)				142.83
其中	人工费(元)			119.11
	材料费(元)			23.72
	机械费(元)			
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.152
	安装 一般技工	工日	195.00	0.228
	安装 普工	工日	135.00	0.228
计价材料	黑玛钢丝堵(堵头)DN15	个	1.28	1.010
	棉纱	kg	11.52	0.013
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	0.173
	精制六角带帽螺栓 M16×65~80	套	1.59	8.240
	清油	kg	24.42	0.020
	铅油	kg	17.96	0.100
	其他材料费	元	1.00	1.400
未计价材料	地下式消火栓	套		(1.000)

工作内容：管口除沥青、制垫、加垫、紧螺栓、消火栓安装

单位：套

定额编号				HY15-09-055	HY15-09-056	HY15-09-057	HY15-09-058
项目				室外地上式消火栓			
				1.0MPa			
				(浅 100 型)	(深 100 型)	(浅 150 型)	(深 150 型)
单位				套			
基价(元)				157.88	184.86	224.44	251.66
其中	人工费(元)			153.39	180.37	218.30	245.52
	材料费(元)			4.49	4.49	6.14	6.14
	机械费(元)						
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.195	0.230	0.278	0.313
	安装 一般技工	工日	195.00	0.293	0.345	0.417	0.469
	安装 普工	工日	135.00	0.293	0.345	0.417	0.469
计价材料	黑玛钢丝堵(堵头)DN15	个	1.28	1.010	1.010	1.010	1.010
	普通硅酸盐水泥 525#	kg	0.39	0.470	0.470	0.680	0.680
	石棉绒	kg	3.03	0.123	0.123	0.182	0.182
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.017	0.017	0.029	0.029
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.007	0.007	0.011	0.011
	油麻	kg	8.93	0.120	0.120	0.170	0.170
	其他材料费	元	1.00	0.124	0.124	0.156	0.156
未计价材料	地上式消火栓	套		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)



工作内容：管口除沥青、制垫、加垫、紧螺栓、消火栓安装

单位：套

定额编号				HY15-09-059
项目				室外地上式消火栓
				1.6MPa
				(浅 100 型)
单位				套
基价(元)				375.14
其中	人工费(元)			203.95
	材料费(元)			161.03
	机械费(元)			10.16
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.260
	安装 一般技工	工日	195.00	0.390
	安装 普工	工日	135.00	0.390
计价材料	黑玛钢丝堵(堵头)DN15	个	1.28	1.010
	棉纱	kg	11.52	0.013
	石棉橡胶板 低压 (综合)	kg	31.75	0.173
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.221
	精制六角带帽螺栓 M16×65~80	套	1.59	8.240
	清油	kg	24.42	0.020
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.026
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.010
	铅油	kg	17.96	0.100
	碳钢平焊法兰 DN100 1.6MPa	片	128.21	1.000
	其他材料费	元	1.00	5.986
未计价材料	地上式消火栓	套		(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.071
	其他机械费	元	1.00	0.250
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.007

工作内容：管口除沥青、制垫、加垫、紧螺栓、消火栓安装

单位：套

定额编号				HY15-09-060	HY15-09-061	HY15-09-062
项目				室外地上式消火栓		
				1.6MPa		
				(深 100 型)	(浅 150 型)	(深 150 型)
单位				套		
基价(元)				404.07	528.84	555.83
其中	人工费(元)			232.88	270.80	297.79
	材料费(元)			161.03	242.28	242.28
	机械费(元)			10.16	15.76	15.76
名称		单位	单价(元)	数量		
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.297	0.345	0.379
	安装 一般技工	工日	195.00	0.445	0.517	0.569
	安装 普工	工日	135.00	0.445	0.517	0.569
计价材料	黑玛钢丝堵(堵头)DN15	个	1.28	1.010	1.010	1.010
	棉纱	kg	11.52	0.013	0.016	0.016
	石棉橡胶板 低压 (综合)	kg	31.75	0.173	0.280	0.280
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.221	0.290	0.290
	精制六角带帽螺栓 M16×65~80	套	1.59	8.240	0.000	0.000
	精制六角带帽螺栓 M20×85~100	10 套	15.84	0.000	0.824	0.824
	清油	kg	24.42	0.020	0.030	0.030
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.026	0.041	0.041
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.010	0.016	0.016
	铅油	kg	17.96	0.100	0.140	0.140
	碳钢平焊法兰 DN100 1.6MPa	片	128.21	1.000	0.000	0.000
	碳钢平焊法兰 DN150 1.6MPa	片	200.00	0.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	5.986	9.098	9.098
未计价材料	地上式消火栓	套		(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.071	0.110	0.110
	其他机械费	元	1.00	0.250	0.387	0.387
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.007	0.011	0.011

工作内容：切割、焊法兰、制垫、紧螺栓、整体安装、充水试验。

单位：套

定额编号				HY15-09-063	HY15-09-064
项目				消防水泵结合器安装(地下式)	
				DN100 以内	DN150 以内
单位				套	
基价(元)				526.67	691.75
其中	人工费(元)			319.42	387.97
	材料费(元)			193.30	282.67
	机械费(元)			13.95	21.11
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.407	0.494
	安装 一般技工	工日	195.00	0.610	0.741
	安装 普工	工日	135.00	0.610	0.741
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.013	0.016
	石棉橡胶板 低压 (综合)	kg	31.75	0.520	0.830
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.066	0.097
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.057	0.071
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.221	0.290
	精制六角带帽螺栓 M16 $\times$ 65~80	套	1.59	16.480	0.000
	精制六角带帽螺栓 M20 $\times$ 85~100	10 套	15.84	0.000	1.648
	清油	kg	24.42	0.060	0.090
	铅油	kg	17.96	0.300	0.420
	镀锌钢管 DN25	m	9.79	0.400	0.400
	碳钢平焊法兰 DN100 1.6MPa	片	128.21	1.000	0.000
	碳钢平焊法兰 DN150 1.6MPa	片	200.00	0.000	1.000
	电	kW $\cdot$ h	0.87	0.162	0.215
	其他材料费	元	1.00	7.606	11.313
未计价材料	消防水泵接合器	套		(1.000)	(1.000)
机械	普通车床工件直径 $\times$ 工件长度(mm) 630 $\times$ 2000	台班	408.19	0.004	0.005
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.013	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.071	0.110
	其他机械费	元	1.00	0.303	0.456
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.007	0.011

工作内容：切割、焊法兰、制垫、紧螺栓、整体安装、充水试验。

单位：套

定额编号				HY15-09-065	HY15-09-066
项目				消防水泵结合器安装(地上式)	
				DN100 以内	DN150 以内
单位				套	
基价(元)				604.26	767.01
其中	人工费(元)			377.27	438.54
	材料费(元)			213.04	307.36
	机械费(元)			13.95	21.11
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.481	0.559
	安装 一般技工	工日	195.00	0.721	0.838
	安装 普工	工日	135.00	0.721	0.838
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.013	0.016
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	0.680	1.100
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.066	0.097
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.057	0.071
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.221	0.290
	精制六角带帽螺栓 M16 $\times$ 65~80	套	1.59	24.720	0.000
	精制六角带帽螺栓 M20 $\times$ 85~100	10 套	15.84	0.000	2.472
	清油	kg	24.42	0.080	0.120
	铅油	kg	17.96	0.400	0.560
	镀锌钢管 DN25	m	9.79	0.200	0.200
	碳钢平焊法兰 DN100 1.6MPa	片	128.21	1.000	0.000
	碳钢平焊法兰 DN150 1.6MPa	片	200.00	0.000	1.000
	电	kW $\cdot$ h	0.87	0.162	0.215
	其他材料费	元	1.00	8.829	13.092
未计价材料	消防水泵接合器	套		(1.000)	(1.000)
机械	普通车床工件直径 $\times$ 工件长度(mm) 630 $\times$ 2000	台班	408.19	0.004	0.005
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.013	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.071	0.110
	其他机械费	元	1.00	0.303	0.456
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.007	0.011

工作内容：切割、焊法兰、制垫、紧螺栓、整体安装、充水试验。

单位：套

定额编号				HY15-09-067	HY15-09-068
项目				消防水泵结合器安装(墙壁式)	
				DN100 以内	DN150 以内
单位				套	
基价(元)				701.00	912.84
其中	人工费(元)			431.24	541.60
	材料费(元)			255.81	350.13
	机械费(元)			13.95	21.11
名称		单位	单价(元)	数量	
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.549	0.690
	安装 一般技工	工日	195.00	0.824	1.035
	安装 普工	工日	135.00	0.824	1.035
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.013	0.016
	石棉橡胶板 低压 (综合)	kg	31.75	0.680	1.100
	砂轮片 (综合)	片	5.44	0.066	0.097
	砂轮片 $\phi$ 400	片	17.01	0.057	0.071
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.221	0.290
	精制六角带帽螺栓 M16 $\times$ 65~80	套	1.59	24.720	0.000
	精制六角带帽螺栓 M20 $\times$ 85~100	10 套	15.84	0.000	2.472
	膨胀螺栓 M6 $\times$ 8 $\times$ 20~70	套	10.84	4.120	4.120
	清油	kg	24.42	0.080	0.120
	铅油	kg	17.96	0.400	0.560
	碳钢平焊法兰 DN100 1.6MPa	片	128.21	1.000	0.000
	碳钢平焊法兰 DN150 1.6MPa	片	200.00	0.000	1.000
	电	kW $\cdot$ h	0.87	0.162	0.215
	其他材料费	元	1.00	8.901	13.164
未计价材料	消防水泵接合器	套		(1.000)	(1.000)
机械	普通车床工件直径 $\times$ 工件长度(mm) 630 $\times$ 2000	台班	408.19	0.004	0.005
	空气等离子切割机(进口) 电流(A) 120	台班	161.83	0.013	0.020
	逆变弧焊整流焊机(进口) 容量(kVA) 27.8	台班	131.84	0.071	0.110
	其他机械费	元	1.00	0.303	0.456
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.007	0.011

工作内容：外观检查、切管、车丝、活接头及阀门安装

单位：个

定额编号				HY15-09-069
项目				选择阀(螺纹连接)
				DN25 以内
单位				个
基价(元)				78.64
其中	人工费(元)			63.20
	材料费(元)			9.30
	机械费(元)			6.14
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.081
	安装 一般技工	工日	195.00	0.121
	安装 普工	工日	135.00	0.121
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.045
	酒精	kg	7.09	0.020
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.019
	厌氧胶 325# 200g	瓶	34.19	0.110
	汽油 97#	kg	9.50	0.038
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.296
未计价材料	钢制活接头	个		(1.010)
	选择阀	个		(1.000)
机械	普通车床工件直径×工件长度 (mm)630×2000	台班	408.19	0.012
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.007
	其他机械费	元	1.00	0.109

工作内容：外观检查、切管、车丝、活接头及阀门安装

单位：个

定额编号				HY15-09-070	HY15-09-071	HY15-09-072	HY15-09-073
项目				选择阀(螺纹连接)			
				DN32 以内	DN40 以内	DN50 以内	DN65 以内
单位				个			
基价(元)				84.98	118.78	119.11	156.52
其中	人工费(元)			66.85	99.18	99.18	133.70
	材料费(元)			9.49	10.38	10.71	12.45
	机械费(元)			8.64	9.22	9.22	10.37
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.085	0.126	0.126	0.170
	安装 一般技工	工日	195.00	0.128	0.190	0.190	0.255
	安装 普工	工日	135.00	0.128	0.190	0.190	0.255
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.053	0.053	0.060	0.060
	酒精	kg	7.09	0.020	0.020	0.020	0.020
	砂轮片 Φ400	片	17.01	0.022	0.025	0.031	0.046
	厌氧胶 325# 200g	瓶	34.19	0.110	0.130	0.130	0.170
	汽油 97#	kg	9.50	0.042	0.056	0.071	0.078
	铝牌	个	3.90	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.300	0.327	0.334	0.385
未计价材料	钢制活接头	个		(1.010)	(1.010)	(1.010)	(1.010)
	选择阀	个		(1.000)	(1.000)	(1.000)	(1.000)
机械	普通车床工件直径×工件长度(mm)630×2000	台班	408.19	0.018	0.019	0.019	0.021
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.007	0.008	0.008	0.010
	其他机械费	元	1.00	0.156	0.168	0.168	0.181

工作内容：外观检查、切管、车丝、活接头及阀门安装

单位：个

定额编号				HY15-09-074
项目				选择阀(螺纹连接)
				DN80 以内
单位				个
基价(元)				194.50
其中	人工费(元)			169.68
	材料费(元)			14.45
	机械费(元)			10.37
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.216
	安装 一般技工	工日	195.00	0.324
	安装 普工	工日	135.00	0.324
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.075
	酒精	kg	7.09	0.030
	砂轮片 φ400	片	17.01	0.054
	厌氧胶 325# 200g	瓶	34.19	0.210
	汽油 97#	kg	9.50	0.098
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.444
未计价材料	钢制活接头	个		(1.010)
	选择阀	个		(1.000)
机械	普通车床工件直径×工件长度 (mm)630×2000	台班	408.19	0.021
	空气等离子切割机(进口)电流(A)120	台班	161.83	0.010
	其他机械费	元	1.00	0.181



工作内容：外观检查、切管、坡口、对口、焊法兰、阀门安装。

单位：个

定额编号				HY15-09-075
项目				选择阀(法兰连接)
				DN100 以内
单位				个
基价(元)				277.48
其中	人工费(元)			236.28
	材料费(元)			31.04
	机械费(元)			10.16
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.301
	安装 一般技工	工日	195.00	0.451
	安装 普工	工日	135.00	0.451
计价材料	棉纱	kg	11.52	0.026
	石棉橡胶板 低压(综合)	kg	31.75	0.346
	砂轮片(综合)	片	5.44	0.184
	电焊条 J422(综合)	kg	10.80	0.286
	螺栓	套	0.41	8.448
	清油	kg	24.42	0.040
	氧气(工业用)	瓶	34.83	0.036
	乙炔气(工业用)	瓶	122.46	0.014
	铅油	kg	17.96	0.200
	电	kW·h	0.87	0.162
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	0.623
未计价材料	中压法兰	片		(2.000)
	选择阀	个		(1.000)
机械	逆变弧焊整流焊机(进口)容量(kVA)27.8	台班	131.84	0.071
	其他机械费	元	1.00	0.250
	恒温电烘箱 2000W	台班	79.15	0.007

工作内容：外观检查、搬运、称重、支架框架安装、系统组件安装、阀驱动装置安装、氮气增压。

单位：套

定额编号				HY15-09-076	HY15-09-077	HY15-09-078	HY15-09-079
项目				贮存容器安装			
				4L	40L	70L	90L
单位				套			
基价(元)				625.27	1142.56	1575.56	1810.21
其中	人工费(元)			447.53	907.94	1304.90	1503.51
	材料费(元)			177.13	234.01	270.05	306.09
	机械费(元)			0.61	0.61	0.61	0.61
名称		单位	单价(元)	数量			
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.570	1.157	1.662	1.915
	安装 一般技工	工日	195.00	0.855	1.735	2.493	2.873
	安装 普工	工日	135.00	0.855	1.735	2.493	2.873
计价材料	冲击钻头 $\phi$ 10-20	根	45.35	0.080	0.080	0.080	0.080
	精制六角带帽螺栓 M16 $\times$ 65~80	套	1.59	2.060	2.060	2.060	2.060
	膨胀螺栓 M10~16(综合)	套	14.51	4.120	4.120	4.120	4.120
	厌氧胶 325# 200g	瓶	34.19	0.160	0.240	0.240	0.240
	高纯氮气 40L	瓶	71.48	0.250	1.000	1.500	2.000
	减压阀 GA48Y-16C DN100	kg	3367.52	0.020	0.020	0.020	0.020
	铝牌	个	3.90	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	1.00	3.464	4.005	4.305	4.605
	台秤	个	418.29	0.010	0.010	0.010	0.010
	压力表(带弯带阀)	块	205.13	0.040	0.040	0.040	0.040
机械	电锤 520W	台班	8.86	0.067	0.067	0.067	0.067
	其他机械费	元	1.00	0.013	0.013	0.013	0.013

工作内容：外观检查、搬运、称重、支架框架安装、系统组件安装、阀驱动装置安装、氮气增压。

单位：套

定额编号				HY15-09-080
项目				贮存容器安装
				155L
单位				套
基价(元)				2702.05
其中	人工费(元)			2317.61
	材料费(元)			383.83
	机械费(元)			0.61
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	2.952
	安装 一般技工	工日	195.00	4.429
	安装 普工	工日	135.00	4.429
计价材料	冲击钻头 Φ10-20	根	45.35	0.080
	精制六角带帽螺栓 M16×65~80	套	1.59	2.060
	膨胀螺栓 M10~16(综合)	套	14.51	4.120
	厌氧胶 325# 200g	瓶	34.19	0.400
	高纯氮气 40L	瓶	71.48	3.000
	减压阀 GA48Y-16C DN100	kg	3367.52	0.020
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	5.387
	台秤	个	418.29	0.010
	压力表(带弯带阀)	块	205.13	0.040
机械	电锤 520W	台班	8.86	0.067
	其他机械费	元	1.00	0.013

工作内容：外观检查、搬运、称重、支架框架安装、系统组件安装、阀驱动装置安装、氮气增压。

单位：套

定额编号				HY15-09-081
项目				贮存容器安装
				270L
单位				套
基价(元)				4178.01
其中	人工费(元)			3707.36
	材料费(元)			470.04
	机械费(元)			0.61
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	4.723
	安装 一般技工	工日	195.00	7.084
	安装 普工	工日	135.00	7.084
计价材料	冲击钻头 Φ10-20	根	45.35	0.080
	精制六角带帽螺栓 M16×65~80	套	1.59	2.060
	膨胀螺栓 M10~16(综合)	套	14.51	4.120
	厌氧胶 325# 200g	瓶	34.19	0.800
	高纯氮气 40L	瓶	71.48	4.000
	减压阀 GA48Y-16C DN100	kg	3367.52	0.020
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	6.443
	台秤	个	418.29	0.010
	压力表(带弯带阀)	块	205.13	0.040
机械	电锤 520W	台班	8.86	0.067
	其他机械费	元	1.00	0.013

工作内容：开箱检查、组合装配、安装、固定、试动调整。

单位：套

定额编号				HY15-09-082
项目				二氧化碳称重检漏装置安装
单位				套
基价(元)				371.05
其中	人工费(元)			333.51
	材料费(元)			37.54
	机械费(元)			
名称		单位	单价(元)	数量
人工	安装 高级技工	工日	290.00	0.425
	安装 一般技工	工日	195.00	0.637
	安装 普工	工日	135.00	0.637
计价材料	半圆头镀锌螺栓 M6~12×22~80	套	6.84	4.120
	精制六角带帽螺栓带垫 M10×35	套	0.51	4.120
	汽油 97#	kg	9.50	0.200
	铝牌	个	3.90	1.000
	其他材料费	元	1.00	1.462