




中国核工业第五建设有限公司

收发文章	中国核工业第五建设有限公司
	三澳核电项目部
	收发文号: NW-003403
	共 1 份 各 6 页 张
2022年 11 月 08 日	

地址Add: 中国. 浙江. 三澳	传真FAX:
SanAo, ZheJiang, China	电话TEL:
邮编P. C:	E-Mail: cnfsaxm@cnec5.com

我方发文号Our Ref.: 007-BJ-L-NFCS-B-GBNS-150044	发件人Sender: 梁俊松 项目总经理
对方来文号Your Ref.: N/A	总页数Total Page(s): 1+5 页
收件单位To: 中广核工程有限公司苍南项目部	日期Date: 2022. 11. 08
收件人Receiver: 刘金伟 项目副总经理	
抄送Cc:	签发Signature: 
E-Mail: xuhongjia@cgnpc.com.cn	
函件类型 Letter type: 合同商务类信函	紧急Urgency: Yes <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>
回复Reply Required: Yes <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	回复时间Reply Time: N/A

主题Subject: 关于EM5增加风管漏风试验及风管修补涂料变更的索赔意向通知

中广核工程有限公司苍南项目部:

根据贵方2022年9月发布的《EM5核岛通风系统预制及安装技术要求》(B版)第7.4.3条要求:“对于气密性风管,应在风管安装后进行气密性泄漏量试验。对于咬口风管,应进行压力试验来考核接缝的结构设计性能,咬口风管的压力和泄漏试验应涵盖所用的不同种厚度的薄钢板”。超出了《核岛通风系统风管安装总体技术说明》(A版)第6.2条要求“对于气密性等级为加强密闭和密闭的风管,应在风管安装后进行气密性泄漏量试验”,该技术要求的变更增加了我方风管漏风试验工作量。


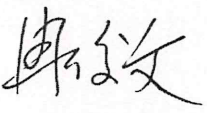

另,《EM5核岛通风系统预制及安装技术要求》(B版)对第7.7.2 镀锌钢表面的修补要求变更为“对于反应堆厂房壳内区域可采用PIC涂层材料进行修复;对于壳外的其它辐照控制区可采用PID系列涂层涂料进行修复;其它非控制区可采用高含锌量的油漆(含锌量宜高于95%),施以 $60\mu\text{m}\sim 80\mu\text{m}$ 厚度的涂层或者用喷枪进行喷镀锌,镀层的厚度达 $50\mu\text{m}\sim 60\mu\text{m}$ ”,超出了《EM5核岛通风系统预制及安装技术要求》(A版)要求为:“可采用高含锌量的油漆,施以 $60\mu\text{m}\sim 80\mu\text{m}$ 厚度的涂层或者用喷枪进行喷镀锌,镀层的厚度达 $50\mu\text{m}\sim 60\mu\text{m}$ ”。PI系列涂料在涂刷过程中不仅用量大于高含锌量油漆,在工艺方面要求也高于高含锌量油漆,并且因涂料变更致使我方已采购涂料报废,同时需采购新的涂料,增加采购成本。

综上所述,《EM5核岛通风系统预制及安装技术要求》变更增加了我方的额外投入,根据《浙江三澳核电厂一期1、2号机组核岛安装工程合同(标段I)》第二章第2节第10.1条和19.1条约定,我方申请相关补偿,索赔报告后续上报。

感谢贵方一直以来对我方工作的支持和帮助!

- 附件1: EM5核岛通风系统预制及安装技术要求(B版)(部分页面)(共3页)
附件2: EM5核岛通风系统预制及安装技术要求(A版)(部分页面)(共1页)
附件3: 核岛通风系统风管安装总体技术说明(A版)(部分页面)(共1页)

中国核工业第五建设有限公司
三澳核电项目部

编制: 	审核: 	批准: 
Prepared by: 2022. 11. 07	Reviewed by: 2022. 11. 07	Approved by: 2022. 11. 07