



中国核工业第五建设有限公司

地址 Add: 中国, 浙江, 三澳
SanAo, ZheJiang, China
邮编 P.C:
传真 FAX:
电话 TEL:
E-Mail: cnfsaxm@cnec5.com

我方发文号 Our Ref.: 007-BJ-L-NPCS-B-GBNS-150016
对方来文号 Your Ref.: N/A
收件单位 To: 中广核工程有限公司苍南项目部
收件人 Receiver: 杨亚璋 项目总经理
抄送 Cc: N/A
E-Mail: xuhongjin@cngnec.com.cn
函件类型 Letter type: 商务合同类文件
回复 Reply Required: Yes ☐ No ☒
发件人 Sender: 梁俊松 项目总经理
总页数 Total Page(s): 1+2 页
日期 Date: 2022.04.28
签发 Signature:
紧急 Urgency: Yes ☒ No ☐
回复时间 Reply Time: N/A

主题 Subject: 关于主管道窄间隙焊用焊丝执行预试验的索赔意向通知的函

中广核工程有限公司苍南项目部:

按照《浙江三澳项目 1 号机组主管道焊材更换厂家专题讨论会纪要》(附件 1) 要求: “中核五公司编制详细的主管道焊材试验方案, 在正式焊材复验和工艺评定开展前, 开展相关性能试验, 试验内容至少包括焊丝本体性能试验、熔敷金属性能试验、焊丝与焊机及焊接工艺的匹配性试验; 并提前规划人力动员、技术文件准备、设备、耗材、工装等, 以满足焊材试验要求。”

根据《浙江三澳核电厂一期工程 1、2 号机组核岛安装工程合同 (标段 I) 》第五章第 2.1.13.2 款约定, 焊材抽样原则及检验项目依据相关上游技术文件和标准即可, 上述纪要要求超出了焊丝按照 RCC-M-2007 版 S2000 等标准要求的焊接填充材料正常验收的工作内容, 增加了我方额外的工作量。

该事件非我方原因所致, 根据合同第二章通用条款第 10 条和第 19.1 条约定, 我方申请费用补偿, 索赔报告后续上报。

感谢贵方长期以来对我方工作的支持与帮助!

附件 1: 浙江三澳项目 1 号机组主管道焊材更换厂家专题讨论会纪要 (共 2 页)

中国核工业第五建设有限公司
三澳核电项目部

编制:

Prepared by:

明强 2022.4.27

审核:

Reviewed by:

孙明 2022.4.27

第 1 页 共 1 页

2022.04.28