



中国核工业第五建设有限公司

收发文章

中国核工业第五建设有限公司  
三澳核电项目部  
收发文号: NW-012199  
共 1 份 各 2 页 张  
2023 年 10 月 14 日

地址Add: 中国, 浙江, 三澳  
SanAo, ZheJiang, China

传真FAX:  
电话TEL:  
E-Mail: cnfsaxn@cnec5.com

邮编P.C:

我方发文号Our Ref.: 007-BJ-L-NFCS-B-GBNS-150095

发件人Sender: 梁俊松 项目经理

对方来文号Your Ref.: N/A

总页数Total Page(s): 1+1 页

收件单位To: 中广核工程有限公司苍南项目部

日期Date: 2023. 10. 13

收件人Receiver: 刘金伟 项目总经理

抄送Cc:

签发Signature:

E-Mail: xuhongjia@cngnec.com.cn

函件类型 Letter type: 合同商务类信函

紧急Urgency: Yes ☒ No ☐

回复Reply Required: Yes ☐ No ☒

回复时间Reply Time: N/A

主题Subject: 关于桥架支架油漆修补的索赔意向函

中广核工程有限公司苍南项目部:

感谢贵部一直以来对我部工作的支持和帮助!

根据《浙江三澳核电厂一期工程1、2号机组核岛安装工程合同(标段I)》(以下简称“主合同”)第五章第6节技术规格书附表1中《EM8 安装技术要求金属结构现场预制、电缆桥架和接地系统》(BJX46000305DEDQ44SS-A-CFC) 2.1.3.5(c)条:“镀锌件经处理(切割、钻孔、焊接等)后需修复镀锌层时,应满足如下镀锌层厚度要求:富锌镀层(95%锌):100~120 μm;对使用锌喷镀器镀锌的金属镀锌层厚度为:100~120 μm。”

2022年3月因设计未明确除反应堆厂房外其他厂房辐照区域与非辐照区域内镀锌物项修补技术要求,我部发起相关澄清,设计答复可采用《核岛机械设备涂装通用技术条件》(BJX40000045DPCH44DS-B-CFC)(以下简称“通用技术条件”)中PID100 涂层对其进行修补[通用技术条件4.1.3 核区域内(除反应堆厂房外)涂层系统—PID系列:“PID系列涂层系统用于除反应堆厂房外核区其它厂房内的设备,涂层系统应满足:“设备运行温度≤120℃的涂层配套道数应不低于3道,干膜总厚度不低于120 μm。”]。后续在《EM8 安装技术要求金属结构现场预制、电缆桥架和接地系统》(BJX46000305DEDQ44SS-B-CFC-中文)中做出相应修改。

上述技术文件的升版,使我部非壳内的辐照区域、非辐照区域电缆桥架支架补漆油漆种类改变、油漆施工遍数增加,造成我部额外投入增加。依据主合同第二章通用条款第10条和19条,我部申请费用补偿,索赔报告将于后续上报。

附件:关于桥架支架油漆修补的技术文件变更相关附件 (共1页)

中国核工业第五建设有限公司  
三澳核电项目部

编制:

审核:

批准:



Prepared by: 2023. 10. 13

Reviewed by: 2023. 10. 13

Approved by: 2023. 10. 13

第1页/共1页