



中国核工业第五建设有限公司

地址 Add: 中国, 浙江, 三澳
SanAo, Zhejiang, China
邮编 P.C:

传真 FAX:
电话 TEL:
E-Mail: cnfsaxm@cnec5.com

我方发文号 Our Ref.: 007-BJ-L-NPCS-B-GENS-150020

对方来文号 Your Ref.: N/A

收件单位 To: 中广核工程有限公司苍南项目部

收件人 Receiver: 杨亚璋 项目总经理

抄送 Cc: N/A

E-Mail: xuhongjie@cgmpc.com.cn

函件类型 Letter type: 商务合同类文件

回复 Reply Required: Yes ☐ No ☒

发件人 Sender: 梁俊松 项目总经理

总页数 Total Page(s): 1+0 页

日期 Date: 2022.05.06

签发 Signature:

紧急 Urgency: Yes ☒ No ☐

回复时间 Reply Time: N/A

主题 Subject: 关于主管道及波动管对接环焊缝超声检验事宜的函

中广核工程有限公司苍南项目部:

首先感谢贵部对我部工作的大力支持与帮助。

自 2021 年 4 月贵我双方签订合同以来, 贵部对《主管道及波动管对接环焊缝超声检验技术条件》由 B 版(发布时间: 2021-01-08)升到 D 版(发布时间: 2022-02-26), 相关技术要求及验收标准大幅提高(如: 原技术条件要求为“试块上的人工反射体为 $\phi 6\text{mm}$ 的平底孔, 采用直探头施工检查”, 升版后的技术条件要求“采用 A 型脉冲反射配以双晶直探头和双晶斜探头进行超声波检测, 人工反射体改变为 $\phi 2\text{mm}$ 的长横孔”), 同时根据合同第五章第 2 节第 2.3.2.1 条规定由我部负责模拟件的加工制作, 但贵部未提供用于加工制造模拟件的材料, 无法加工制作模拟试块。

综上所述, 鉴于目前国内核电项目主管道及波动管对接环焊缝超声检验施工模式(由甲方负责实施), 我部建议如下:

- 1、参考防城港和太平岭核电项目的做法, 此项工作为贵部实施; 或
- 2、同意我部采用相控阵检测技术(设备由贵部提供或委托我部采购)实施上述检测工作。

关于主管道及波动管对接环焊缝超声检验事宜请贵部予以明确。

再次感谢贵部一直以来对我部工作的支持和帮助!

中国核工业第五建设有限公司

三澳核电项目部

编制: 胡松 2022.05.05
Prepared by:

审核: 梁俊松 2022.05.05
Reviewed by:

2022.05.05