

【最近一筆狀況】

產品：3-001044-002TS-1  
工單：M512-25060208

訂單：221-20250516006  
生產設備：自製

投入成本	總投入數量：	10070			投入成本：	35245	13%
	良品數量：	10069	99.99%		加工成本：	149,952	57%
	廢品數量：	1	0.01%		外包成本：	79,360	30%
					總成本：	264557	
	原料金額：	35245			單顆成本：	26.27	
	原料加工金額：				目前售價：	21.793	-21%
	銅粉回鍊金額：				建議售價(毛利潤20%)：	32.84	20%
	刀具1金額：						
	包材金額：	多顆氣泡袋					

工序	製程	性質	投入數量	良品數量	工時/良品數	單價（元/時）	加工費(元)	運費(元)	工序佔比
1	校車	廠內	10070	10105	13.5	437.5	5906		
2	車床	廠內	10070	10105	316	437.5	138250		
3	熱處理	託外	10070	10105	10105	1.65	16673		
1	風切防鏽3	廠內	10070	10105	1.52	316	480		0%
2	清點數量3	廠內	10105	10104	0.01	316	3		0%
3	高週波	託外	10104	10098	10098	4	40392	4000	51%
4	風切防鏽4	廠內	10098	10071	1.64	316	518		0%
5	清點數量4	廠內	10071	10070	0.01	316	3		0%
6	染黑	託外	10070	10070	248.73	9.00	2239	7000	3% 藍字尚未回貨先暫估,淨重0.024'
7	風切防鏽5	廠內	10070	10070	1.58	316.00	499		0% 藍字尚未回貨先暫估
8	清點數量5	廠內	10070	10070	0.01	316.00	3		0% 藍字尚未回貨先暫估
9	巡牙	託外	10070	10070	10070.00	0.80	8056	1000	10% 藍字尚未回貨先暫估
10	風切防鏽6	廠內	10070	10070	1.58	316.00	499		0% 藍字尚未回貨先暫估
11	包裝1	廠內	10070	10069	11.99	316.00	3789		3% 藍字尚未回貨先暫估

【評估】

產品：3-001044-002TS-1  
工單：

訂單：10000  
生產設備：自製

投入成本	總投入數量：	11000			投入成本：	38500	13%
	良品數量：	10998	0.0%		加工成本：	164,774	57%
	廢品數量：	2			外包成本：	85271	
					總成本：	288544	
	原料金額：	38500			單顆成本：	26.24	
	原料加工金	0			目前售價：	21.793	-20%
	銅粉回鍊金	0			建議售價(毛利潤20%)：	32.80	20%
	刀具1金額：						
	包材金額：	0 多顆氣泡袋					

工序	製程	性質	投入數量	良品數量	工時/良品數	單價（元/時）	加工費(元)	運費(元)	工序佔比
1	校車	廠內	11000		13.50	437.5	5906		
2	車床	廠內	11000		345.18	437.5	151018		
3	熱處理	託外	10998		10997.80	1.64	18036		
4	風切防鏽3	廠內	10998		1.66	392.00	651	-	0%
5	清點數量3	廠內	10998		0.01	392.00	4	-	0%
6	高週波	託外	10998		10997.80	4.00	43991	4,000	52%
7	風切防鏽4	廠內	10998		1.79	392.00	700	-	0%
8	清點數量4	廠內	10998		0.01	392.00	4	-	0%
9	染黑	託外	10998		271.65	9.00	2445	7,000	3%
10	風切防鏽5	廠內	10998		1.73	392.00	676	-	0%
11	清點數量5	廠內	10998		0.01	392.00	4	-	0%
12	巡牙	託外	10998		10997.80	0.80	8798	1,000	10%
13	風切防鏽6	廠內	10998		1.73	392.00	676	-	0%
14	包裝1	廠內	10998		13.09	392.00	5133	-	3%