

【最近一筆狀況】

產品：3-041004-032PN-0
訂單：221-20250213003-0002
工單：M511-25021414

生產設備：2C1 / 2i6

總投入數量：3150
良品數量：2900 92.06%
廢品數量：250 7.94%

投入成本：	6133	14%
加工成本：	38,041	86%
外包成本：	0	0%
總成本：	44174	

投	原料金額：	5103
入	原料加工金額：	
成	鋼粉回饋金額：	
本	刀具1金額：	1030
	包材金額：	袋裝

建議售價(毛利潤20%)：19.04 20%

工序	製程	性質	投入數量	良品數量	工時/良品數	加工費(元)	運費(元)	工序佔比
1 校車B-1	廠內		3150	3138	1.8	450		1%
2 車床B-1	廠內		3138	2990	92.37	23093		61%
3 手工清洗1	廠內		2990	2990	5.51	1741		5%
4 加工-修內徑	廠內		2990	2894	38.65	12213		32%
5 包裝1	廠內		2894	2900	1.72	544		1%
1-K-BLADE-00029	1			336				
1-K-BLADE-00092	1			494				
1-K-BLADE-00059	1			200				

【評估】

產品：3-041004-032PN-0
訂單：3000
工單：

生產設備：2C1 / 2i6

總投入數量：3000
良品數量：2970 1.0%
廢品數量：30

投	原料金額：	5766
入	原料加工金額：	0 不含原料研磨
成	鋼粉回饋金額：	0
本	刀具1金額：	1030
	包材金額：	袋裝

投入成本：	6796	14%
加工成本：	43,012	86%
外包成本：	0	
總成本：	49808	
單顆成本：	16.77	
目前售價：	12.75	-32%
建議售價(毛利潤20%)：	20.96	20%

工序	製程	性質	投入數量	良品數量	工時/良品數	加工費(元)	運費(元)	工序佔比
1 校車B-1	廠內		3000		1.71	542		1%
2 車床B-1	廠內		3000		88.31	27905		65%
3 手工清洗1	廠內		3000		5.53	1747		4%
4 加工-修內徑	廠內		3000		38.78	12254		28%
5 包裝1	廠內		3000		1.78	563		1%