

【評估】									
產品： S-04027-0112104		訂單： 100							
工單號： 3104027		生產數量： 201							
投入成本	機加工成本：	171		投入成本：	7094	94%			
	材料成本：	164	4.0%	加工成本：	90, 171	91%			
	良品成本：	7		外來成本：	0				
				機加工：	33, 329				
				運輸成本：	709, 161	41%			
其他成本	運輸成本：	1570	運輸途中下井車損壞，危險品倉庫運輸計費	運輸成本：	709, 161	41%			
	管理費用：	1500		管理費用：	145, 67				
	7月加工成本：	1580		運輸成本與管理費用之和：	201, 78	20%			
	成本合計：	1580	多步法核算						
工序	數量	性質	投入數量	良品數量	工時/良品數	單件（工/件）	加工工時/件	機加工/件	工序占比
1 粗加工	單位/件	內件/1	171	164	16.03	0.098	14.40	47%	
2 磨加工	單位/件	內件/1	171	164	16.03	0.098	14.40	47%	
3 自動磨加工	單位/件	內件/1	171	164	0.79	0.003	1.77	1%	
4 檢驗	單位/件	內件/1	171	164	0.33	0.002	0.63	1%	