

【最近一筆狀況】

產品： 3-041004-032PN-0 訂單： 221-20250213003-0002  
工單： M511-25021414 生產設備： 2C1 / 2I6

投入成本	總投入數量：	3150		投入成本：	6133	14%
	良品數量：	2900	92.06%	加工成本：	38,041	86%
	廢品數量：	250	7.94%	外包成本：	0	0%
				總成本：	44174	
	原料金額：	5103		單顆成本：	15.23	
	原料加工金額：			目前售價：	12.75	-19%
	銅粉回饋金額：			建議售價(毛利潤20%)：	19.04	20%
	刀具1金額：	1030				
	包材金額：		袋裝			

工序	製程	性質	投入數量	良品數量	工時/良品數	加工費(元)	運費(元)	工序佔比
1	校車B-1	廠內	3150	3138	1.8	450		1%
2	車床B-1	廠內	3138	2990	92.37	23093		61%
3	手工清洗1	廠內	2990	2990	5.51	1741		5%
4	加工-修內徑	廠內	2990	2894	38.65	12213		32%
5	包裝1	廠內	2894	2900	1.72	544		1%
	1-K-BLADE-00029	1	336					
	1-K-BLADE-00092	1	494					
	1-K-BLADE-00059	1	200					

【評估】

產品： 3-041004-032PN-0 訂單： 3000  
工單： 生產設備： 2C1 / 2I6

投入成本	總投入數量：	3000		投入成本：	6796	14%
	良品數量：	2970	1.0%	加工成本：	43,012	86%
	廢品數量：	30		外包成本：	0	
				總成本：	49808	
	原料金額：	5766		單顆成本：	16.77	
	原料加工金	0	不含原料研磨	目前售價：	12.75	-32%
	銅粉回饋金	0		建議售價(毛利潤20%)：	20.96	20%
	刀具1金額：	1030				
	包材金額：		袋裝			

工序	製程	性質	投入數量	良品數量	工時/良品數	加工費(元)	運費(元)	工序佔比
1	校車B-1	廠內	3000		1.71	542		1%
2	車床B-1	廠內	3000		88.31	27905		65%
3	手工清洗1	廠內	3000		5.53	1747		4%
4	加工-修內徑	廠內	3000		38.78	12254		28%
5	包裝1	廠內	3000		1.78	563		1%