


镁合金冷室压铸机

所属学校:重庆大学

仪器基本信息			仪 器 编 号		10030846				
			仪器英文名称		Die Casting Unit for Magnesium Alloys				
			所属校内单位		材料科学与工程学院				
			放 置 地 点		A 区综合大楼镁合金中试车间				
			仪器负责人		曹韩学	制造商国别	中国		
			制 造 厂 商		力劲机械(深圳)有限公司				
			规 格 型 号		DCC630M				
			仪 器 原 值		100.00 万元	购置日期	2010.07		
仪器性能信息	主要技术指标		锁模力:6300 KN;压射速度:0~8m/s;熔炉容量:500kg;定量浇注精度:±3%。						
	主要功能及特色		该压铸单元由压铸机主机、镁合金连续熔化浇注炉组成。连续熔化浇注炉向压铸机压室自动定量提供高品质镁合金熔体,由压铸机实现充型和保压凝固,最终获得高品质铸件。						
相关科研信息	主要研究方向		合金的凝固特性和液态成形性能研究;合金熔体充型流动、高压传热现象、凝固组织及工艺缺陷形成规律研究;合金高速两相流动过程动力学研究等。						
	在研或曾承担的重大项目		1. 汽车镁合金控制臂铸锻复合成型技术(重庆市科技攻关项目); 2. 车辆及电子工业用铝镁合金产业共性技术(广东省科技计划项目); 3. 汽车轻量化及轻质材料关键技术开发与应用研究(重庆市科技攻关项目); 4. 镁合金液态成形基础研究—镁合金挤压铸造成形的基础研究(973 项目)。						
	学术 论文		近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
			序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
	专利或奖项								
共享服务信息	收费标准		联盟外	1200 元/h					
			联盟内	900 元/h					
	联系信息	联系人	曹韩学	联系电话	65112626	电子邮件	chxchx2001@126.com		
开放时间		提前预约							