

# 热模拟试验机

所属学校:重庆大学

仪器 基本 信息			仪 器 编 号		20011143			
			仪器英文名称		Gleeble 1500D System			
			所属校内单位		材料科学与工程学院			
			放 置 地 点		A 区综合实验大楼附楼			
			仪器负责人		刘传璞	制造商国别	美国	
			制 造 厂 商		Dynamic Systems Inc.			
			规 格 型 号		GIEEBIE – 1500D			
			仪 器 原 值		264.52 万元	购置日期	2001.03	
仪器 性能 信息	主要技术 指标	功率:75KVA;控制形式:数字控制;最大输出载荷:80KN;最大加热速度:10000℃/S;最大冷却速度:10000℃/S ;最大变形速度:1M/S。						
	主要功能 及 特色	可加工性、高温单向压缩/拉伸、动态/静态 CCT/CHT/TTT、可焊性、NST/NDT/BTR/RDR、热疲劳/热机械疲劳、屈服点、抗拉强度、脆性/应力断裂、平面变形断裂韧性、相变/析出、材料本构关系、裂纹敏感性、液态金属浸润性、扩散/熔化/凝固控制、加工硬化/软化、再结晶/恢复、超塑性、热轧模拟、连铸模拟、锻造模拟、对焊模拟、热处理过程模拟、焊接热影响区模拟。						
相关 科研 信息	主要研究 方向	主要应用于金属材料、冶金工程、建筑材料等领域的研究。						
	在研或曾 承担的重 大项目	1. 连铸坯的高温性能及其冷却调控机制的研究; 2. 镁质车体前端结构研究与开发; 3. 偏析法高纯铝箔(铝光箔)实验技术方案。						
	学术 论文	近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
		序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
		1	陈登福	Q235G 钢连铸坯的高温力学性能分析	过程工程学报	2009	9(1)	210 – 213
		2	冯科	连铸板坯高温力学性能参数的试验研究	铸造技术	2009	30(6)	786 – 790
	3	权国政	7075 铝合金的热激活变形行为与唯象本构关系	材料热处理技术	2009	38 (18)	22 – 25	
专利或奖项								
共享 服务 信息	收费标准	联盟外	根据具体实验项目协商					
		联盟内	根据具体实验项目协商					
	联系信息	联系人	刘传璞	联系电话	65111824	电子邮件	liuchuanpu@cqu.edu.cn	
	开放时间	提前预约						