

数控四轴四联动环面蜗杆磨床

所属学校:重庆大学

仪器基本信息				仪 器 编 号		06021934			
				仪器英文名称		Four Axis Blocking CNC Worm Grinding Machine			
				所属校内单位		机械传动实验室			
				放 置 地 点		A 区机械传动实验室 1 号车间			
				仪器负责人		罗文军	制造商国别	中国	
				制 造 厂 商		西华大学数控研究所联合研制			
				规 格 型 号		GWNC4 - A			
				仪 器 原 值		35.00 万元	购置日期	2006.03	
仪器性能信息	主要技术指标		工件最大长度 1500;最大中心高 400。						
	主要功能及特色		环面蜗杆磨削加工,也可用于圆柱蜗杆和丝杆的磨削加工。						
相关科研信息	主要研究方向		可用于研究各类蜗杆蜗轮的成形机理、制造工艺、检测方法及产品研发。						
	在研或曾承担的重大项目		平面包络环面蜗杆制造误差检测分析系统研究(国家自然科学基金)。						
	学术 论文		近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
			序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
			1	邱昕洋	钢制平面蜗轮传动弹流润滑分析	重庆大学学报	2010	33(3)	24-29
			2	邱昕洋	平面蜗轮连续分度飞削加工及工艺试验研究	西安交通大学学报	2010	44(7)	95-99
	3	张彦钦	平面二次包络环面蜗杆副光弹性实验	农业机械学报	2010	41(11)	208-211		
专利或奖项		实用新型,虚拟回转中心的环面蜗杆数控机床,专利号 200820100105.4							
共享服务信息	收费标准		联盟外		根据具体实验项目协商				
			联盟内		根据具体实验项目协商				
	联系信息		联系人	罗文军	联系电话	65106195	电子邮件	wjluo@cqu.edu.cn	
开放时间		提前预约							