

滚齿机

所属学校:重庆大学

仪器基本信息			仪 器 编 号		09020109			
			仪器英文名称		Gear Hobbing Machine			
			所属校内单位		机械传动实验室			
			放 置 地 点		A 区机械传动实验室 2 号车间			
			仪器负责人		罗文军	制造商国别	中国	
			制 造 厂 商		重庆机床集团			
			规 格 型 号		YA31160			
			仪 器 原 值		79.00 万元	购置日期	2009.06	
仪器性能信息	主要技术指标	最大加工直径 1600mm;最大加工模数:铸铁 16mm,钢 12mm。						
	主要功能及特色	可以按常规的连续分齿的方法采用轴向进给法滚切圆柱形直齿齿轮、斜齿齿轮及链轮,可用蜗轮滚刀以径向进给法滚切蜗轮以外,还可采用飞刀连续分度法加工平面蜗轮。						
相关科研信息	主要研究方向	各种蜗轮、齿轮的成形方法、制造工艺、检测方法及产品研发。						
	在研或曾承担的重大项目	平面包络环面蜗杆制造误差检测分析系统研究(国家自然科学基金)。						
	学术 论文	近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
		序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
		1	邱昕洋	钢制平面蜗轮传动弹流润滑分析	重庆大学学报	2010	33(3)	24-29
		2	邱昕洋	平面蜗轮连续分度飞削加工及工艺试验研究	西安交通大学学报	2010	44(7)	95-99
	3	张彦钦	平面二次包络环面蜗杆副光弹性实验	农业机械学报	2010	41(11)	208-211	
专利或奖项	1. 环面蜗杆误差检测装置(发明专利,专利号 200910251004.6); 2. 环面蜗杆齿面误差测量方法(发明专利申请号 200910251005.0)。							
共享服务信息	收费标准	联盟外	根据具体实验项目协商					
		联盟内	根据具体实验项目协商					
	联系信息	联系人	罗文军	联系电话	65106195	电子邮件	wjluo@cqu.edu.cn	
开放时间	提前预约							