

# 数控实验系统

所属学校:重庆大学

仪器基本信息			仪 器 编 号		03000204			
			仪器英文名称		CNC			
			所属校内单位		机械工程学院			
			放 置 地 点		A 区第 7 教学大楼 131 室			
			仪器负责人		陶桂宝	制造商国别	日本	
			制 造 厂 商		发那科株式会社			
			规 格 型 号		FANUC 21IMB			
			仪 器 原 值		29.05 万元	购置日期	2003.01	
仪器性能信息	主要技术指标		四轴联动铣削系统,主轴转速 10000rpm,αi 系列伺服。					
	主要功能及特色		用于数控系统操作和维修培训,具有刚性功丝、螺旋插补、圆柱插补和手动自动换刀模拟等功能。					
相关科研信息	主要研究方向		主要应用于车辆工程、机械工程等相关领域的研究。					
	在研或曾承担的重大项目							
	学术论文	近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
		序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
		1	陶桂宝	车铣复合数控加工仿真系统的开发研究	机械与电子	2010	(3)	6-8
		2	陶桂宝	以 Pro/E 和 MasterCAM 为基的鞋楦反求与仿真加工	现代制造工程	2010	(3)	53-56
专利或奖项								
共享服务信息	收费标准	联盟外	25 元/小时					
		联盟内	15 元/小时					
	联系信息	联系人	陶桂宝	联系电话	65105793	电子邮件	gb_tao@163.com	
	开放时间	提前预约						