

非金属传动件精密成型实验系统

所属学校:重庆大学

仪器 基本 信息			仪 器 编 号		10010046			
			仪器英文名称		Non – metallic Transmission Precision Molding Experimental System			
			所属校内单位		机械传动实验室			
			放 置 地 点		A 区传动实验室试验车间 1			
			仪器负责人		肖 科	制造商国别	中国	
			制 造 厂 商		重庆船舶贸易有限公司			
			规 格 型 号		CD2007 – KJ – 115			
			仪 器 原 值		64.00 万元	购置日期	2009.02	
仪器 性能 信息	主要技术 指标	锁模力 1000 kN,锁模行程 300 mm,托模最大顶出力 60 kN,托模最大行程 460mm,注胶压力 110 MPa,最高工作温度 250℃ 等。						
	主要功能 及 特 色	针对目前国内外工程复合材料成形加工及产业化工程中迫切需要解决的共性和关键科技问题,研发计算机自适应优化控制工程复合材料精密成形的有效硫化工艺体系,研制出智能控制电感应模具热压精密成形数字制造装备,自动给料、合模、模压、硫化、成形与脱模的机电一体化加工中心。						
相关 科研 信息	主要研究 方向	基于节能减排和高可靠低噪声的工程复合材料传动件及系统研究。						
	在研或曾 承担的重 大项目	1. 国家自然科学基金面上项目(50775230) ; 2. 国家自然科学基金重点项目(项目编号 50735008) ; 3. 教育部"长江学者和创新团队发展计划"创新团队计划(项目编号 IRT0763) 。						
	学术 论文	近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
		序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
		1	庞晓平	采用通用膜厚方程的动压径向轴承形状优化	西安交通大学学报	2009	43(1)	57 – 61
		2	王家序	采用通用膜厚方程的动压径向轴承形状优化	西安交通大学学报	2009	43(1)	57 – 61
3	危自强	基于 ADAMS 的新型滤波传动件的动力学仿真研究	机械传动	2010	34(6)	1 – 4		
专利或奖项	1. 橡胶合金材料传动件数控加工装备(国家授权发明专利 200810070080. 2) ; 2. 工程复合材料精密成形数字制造装备(国家授权发明专利 200610054037. 8) ; 3. 工程复合材料精密成形数字制造装备(教育部技术发明一等奖) 。							
共享 服务 信息	收费标准	联盟外	根据具体实验项目协商					
		联盟内	根据具体实验项目协商					
	联系信息	联系人	肖 科	联系电话	65106195	电子邮件	xiaoke963@ yahoo. com. cn	
	开放时间	提前预约						