

数控坐标磨床

所属学校:重庆大学

仪器基本信息			仪 器 编 号		09013188			
			仪器英文名称		Continuous path CNC grinder			
			所属校内单位		机械传动实验室			
			放 置 地 点		A 区传动实验室试验车间 3			
			仪器负责人		陈兵奎	制造商国别	中国	
			制 造 厂 商		宁江机床股份有限责任公司			
			规 格 型 号		MK2945C			
			仪 器 原 值		134.95 万元	购置日期	2009.10	
仪器性能信息	主要技术指标	400×600,重复定位精度:±0.005mm,工作台最大承重:500Kg;最大磨孔直径:220;最大磨孔锥度:16 度。						
	主要功能及特色	C 系列坐标磨床是在我厂 B 系列基础上发展的换代产品,机床在进一步完善性能和精度的前提下着眼于提高生产率;C 系列坐标磨床具备了粗磨、半精磨和精磨工艺要求,并可实现强力磨削;C 系列坐标磨床适应性大幅度扩展,满足了精密机械加工车间批量生产的要求;此类机床是连续轨迹数控坐标磨床。具有六轴控制(X、Y、Z、U、A、C),三轴联动(X、Y、C、A 中任意三联动)的功能。利用直线和圆弧逼近的方法,可对淬火后的具有任意曲线的平面图形的样板、模具型腔和冲头等零件进行加工;可对淬火后的带有高精度孔距要求的坐标孔系进行磨削加工。						
相关科研信息	主要研究方向	主要应用于机械设计、机械制造、精密机械传动等领域的研究工作。						
	在研或曾承担的重大项目	1. 摆线二次包络精密传动研究(“十一五”国家科技支撑计划项目); 2. 齿轮共性关键技术研究(“十一五”国家科技支撑计划项目)。						
	学术 论文	近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
		序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
		1	陈兵奎	基于双圆弧法的摆线针轮数控编程系统设计	重庆大学学报	2009	32(11)	1246 – 1251
		2	杨继东	高精度数控曲袖磨床的控制方案	机械制造	2007	45(516)	43 – 45
专利或奖项								
共享服务信息	收费标准	联盟外	200 元/工时					
		联盟内	100 元/工时					
	联系信息	联系人	陈兵奎	联系电话	65106247	电子邮件	bkchen@cqu.edu.cn	
	开放时间	提前预约						