

镁合金挤压生产线

所属学校:重庆大学

仪器基本信息			仪 器 编 号		03004238				
			仪器英文名称						
			所属校内单位		材料科学与工程学院				
			放 置 地 点		A 区国家镁合金工程中心中试车间				
			仪器负责人		彭 建	制造商国别	中国		
			制 造 厂 商		无锡源昌机械制造有限公司				
			规 格 型 号		XJ - 500C - 500ml				
			仪 器 原 值		31.00 万元	购置日期	2003. 11		
仪器性能信息	主要技术指标		额定挤压力:5000KN;挤压箱内水孔尺寸:($\phi 55 \sim \phi 75$) \times 350mm;额定工作压力:21MPa; 主机中心角:730mm;最大挤压速度:40mm/s;主电机功率:75 \times 2kW。						
	主要功能及特色		本系列设备适合于挤制铜、铝、镁合金的管、棒、成材。						
相关科研信息	主要研究方向		主要应用于机械工程、材料工程及化工等领域。						
	在研或曾承担的重大项目		1. 国家重点基础研究发展规划(973 计划)(2007CB613700); 2. 国家自然科学基金(50725413);						
	学术 论文		近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
			序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
			1	Michao Zhang	A rapid - response humidity sensor based on BaNbO ₃ nanocrystals	Sensor and Actuators	2009	136	128 - 132
			2	Michao Zhang	Building nestlike microsphere Nb ₂ O ₅ :Tb ³⁺ for effective catalytic degradation	Catalysis Communit - ions	2009	11	206 - 209
专利或奖项		一种改善镁合金板带材成形性能的方法. 申请(专利)号:200910103073. 2 ;							
共享服务信息	收费标准		联盟外		根据具体实验项目协商				
			联盟内		根据具体实验项目协商				
	联系信息		联系人	彭 建	联系电话	65111140	电子邮件	jpeng@cqu.edu.cn	
开放时间		提前预约							