成形极限测试仪

所属学校:重庆大学

| 川川 丁 及・主 / / / 丁 | | | | | | | | | | | | |
|------------------|---------------------|--|------------------------------------|------------|----------------------------|--------|---------------------------|-------------------------------|--|--------|---------|--|
| | | | | | | 仪器编号 | | 10010186 | | | | |
| 仪器基本信息 | | | | | | 仪器英文名和 | 尔 Form | Forming Limit Testing Machine | | | | |
| | | | | | | 所属校内单位 | 立 | 材料科学与工程学院 | | | | |
| | | | | | | 放置地点 | 1 | A 区材料学院工艺楼 | | | | |
| | | | | | | 仪器负责人 | 黄光原 | 黄光胜 制油 | | 国别 | 中国 | |
| | W | | | | | 制造厂商 | 珠海 | 珠海三思试验设备有限公司 | | | | |
| | | | | | | 规格型号 | | 定制 | | | | |
| | | | | | | 仪器原值 | 24.60 7 | 24.60 万元 | | 期 2 | 2009.11 | |
| 仪器性能信 | 主要技术 指标 | 温度 | 温度范围:室温~300℃;最大载荷:30 吨;最大压边力:10 吨。 | | | | | | | | | |
| 信息 | 主要功能 及特色 | 本设 | 本设备具有 LDR、FLD、杯突等功能。 | | | | | | | | | |
| | 主要研究 方向 | 主要应用于金属板材成形性能测试等方面发研究。 | | | | | | | | | | |
| 相关科研信息 | 在研或曾 承担的重 大项目 | 1. 单向多道次弯曲对镁合金薄板织构和冲压性能的影响(国家自然科学基金青年基金); 2. 织构对变形镁合金板材拉深变形机理的影响(重庆市自然科学基金); 3. 大型高强度板与拼焊板成形关键技术的研究与开发(重庆市科技攻关计划资助项目)。 | | | | | | | | | | |
| | 学术论文 | 近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文: | | | | | | | | | | |
| | | 序号 作者 | | ŕ | 论文题目 | | 期刊 | 期刊名称 | | 卷(期 | 起止页 | |
| | | 1 | | | 连续变截面薄板的塑性变形特点及其冲 压成形性能 | | | 热加工工艺 2 | | 39(23) | 107 - | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | 专利或奖项 | 1. 一种改善镁合金板带材成形性能的方法(200910103073.2); 2. 一种恒定压边力拉深试验模具(ZL200920127887.5); | | | | | | | | | | |
| 共享服务信息 | 收费标准 | 联盟外 | | 根据具体实验项目协商 | | | | | | | | |
| | | 联盟内 | | 根据具体实验项目协商 | | | | | | | | |
| 务信 | 联系信息 | 联系人 | | 黄光胜 | 联系电话 | 电子邮件 | 子邮件 GShuang@ cqu. edu. cn | | | | | |
| 息 | 开放时间 | | ' | | | 提前预 | 约 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |