

紫外光快速成型机

所属学校:重庆大学

仪器基本信息			仪 器 编 号		04022325				
			仪器英文名称						
			所属校内单位		机械工程学院				
			放 置 地 点		A 区第 7 教学楼 120 室				
			仪器负责人		刘 英	制造商国别	中国		
			制 造 厂 商		陕西恒通智能机器有限公司				
			规 格 型 号		CPS250				
			仪 器 原 值		24.00 万元	购置日期	2004.05		
仪器性能信息	主要技术指标		外形尺寸:1520 × 850 × 1840mm;电源:220VAC;最大功率:4KW;加工范围:250 × 250 × 250mm;加工精度: ± 0.3mm(100mm 以内);扫描速度:100 ~ 200mm/s;分层厚度:0.2mm。						
	主要功能及特色		紫外光快速成型机利用离散、堆积的原理,无需任何工、模具,在 CAD 模型直接驱动下,可快速完成任意复杂形状的原型零件,从而达到缩短新产品开发的周期,降低开发的费用,增强了企业的市场竞争能力的目的。紫外光快速成型机主要适合于新产品开发、快速单件及小批量零件的制造,复杂形状零件的制造、模具设计与制造等,也适合与难加工材料的制造、外形设计检查、装配检验。						
相关科研信息	主要研究方向		主要应用于快速原型制造方向的研究工作。						
	在研或曾承担的重大项目								
	学术 论文		近三年利用该仪器作为主要科研手段发表的代表性论文:						
			序号	作者	论文题目	期刊名称	年	卷(期)	起止页
			1	廖强	基于主动视觉的精密检测系统分析	重庆理工大学学报	2010	24(4)	79 - 85
			2	楚红雨	基于机器视觉的光学元件表面洁净度检测仪研制	现代科学仪器	2010	(3)	17 - 20
	专利或奖项								
共享服务信息	收费标准		联盟外		根据具体实验项目协商				
			联盟内		根据具体实验项目协商				
	联系信息		联系人	刘 英	联系电话	65102401	电子邮件	Liuyingu6682@163.com	
	开放时间		提前预约						