

# 検 査 成 績 書

## トータルステーション

品 名 GT-1203  
機械番号 XQ003072  
検 査 日 2021年9月6日

社内検査の結果、下記の通り合格したことを証明致します。

### (1) セオドライト部

No.		検査項目	測定結果	許容値
1	望遠鏡	視軸の偏差	上下	良 0.5 mm以下
			左右	良 0.3 mm以下
2	機構	視軸と横軸の直角度	自動補正機能 <input checked="" type="checkbox"/> r 有	良 10 秒以下
		横軸の水平度	自動補正機能 <input checked="" type="checkbox"/> r 有	良 10 秒以下
3	水平角	水平目盛盤の偏心度 [注1]	-	-
4	鉛直角	鉛直目盛盤	零点誤差	良 20 秒以下
			高度定数差	良 20 秒以下
			偏心度 [注2]	-
5	自動補正	補正範囲	良	± 6 分以上
		補正精度	良	12 秒以下

[注1] [注2] : 片読みのデジタルセオドライトに適用します。

(2) 光波測距部 [温度 24.0 ℃ 気圧 1005 hPa]  
[プリズムモード]

No.	基線距離 (mm)	測定距離 (mm) 平均値 (n=5)	差 (mm)	許容値 (mm) (1.0mm+2ppm×D)
1	26,028.1 mm	26,028.0 mm	-0.1 mm	± 1.0 mm以下
2	26,188.2 mm	26,188.2 mm	0.0 mm	± 1.0 mm以下
3	26,508.1 mm	26,508.1 mm	0.0 mm	± 1.0 mm以下
4	26,668.2 mm	26,668.2 mm	0.0 mm	± 1.0 mm以下
5	26,339.1 mm	26,339.3 mm	0.2 mm	± 1.0 mm以下

本検査は、弊社の作業標準に定められた測定方法に従って行なわれています。

株式会社 トプコン  
品質保証本部 品質保証部

