Meltingtank Dataset

전자제조데이터 분석 프로젝트

22510106 김신호 22532002 박가문날비



Contents

- 1. Dataset
- 2. EDA(Exploratory Data Anlaysis)
- 3. Modeling
 - Deep Learning
 - Machine Learning(Tree-based Methods)
- 4. Conclusion

Dataset

용해탱크(용해공정) 데이터셋(Meltingtank Dataset)

- 용해공정은 분말 원재료를 액상 원재료에 녹이는 공정으로 식품, 화학, 석유화학 등 다양한 분야에서 적용됨
- 본 프로젝트에서의 용해공정은 분말 유크림, 기능성 조제 분말등을 생산하는 식품제조업의 용해공정으로 SD/MSD 건조생산라인의 원료 전처리 작업의 첫 번째 단계에 속함

분석 목적

- 용해공정(용해탱크)에서는 분말 및 액상 원재료를 정제수 등에 용해/혼합 후, 후공정에서 다시 분말화하기 때문에 용해탱크에서 원재료가 균일하게 혼합되는 것이 매우 중요함
- 그러나 현장에서는 완제품의 주요 요인을 모두 고려하고, 설비운영 기준값에 따라 공정을 운영하여도, <u>용해품질에 영향을 미치는 다른 요인들이 존재하며</u>, 경험과 노하우 등 암묵지에 의존하여 대처할 수 밖에 없으나 이마저도 인력 공백으로 인해 대처가 어려운 실정임

분석 목표

- 용해탱크 설비운영값(독립변수)과 주요 품질검사항목(종속변수) 의 결과값을 통해 생산품질을 예측할 수 있는 모델을 생성 후 검증을 진행
- 생산품질에 영향을 주는 여러 요인들을 분석

__3

변수명	설명	데이터타입	데이터 개수	결측치 여부
STD_DT	날짜(YYYY-DDHH:MM:SS)	Object		
MELT_TEMP	용해 온도	Int64 (연속형)		
MOTORSPEED	용해 교반속도	Int64 (연속형)	835,200	Non-Null
MELT_WEIGHT	용해탱크 내용량(중량)	Int64 (연속형)	630,200	NOH-Null
INSP	생산품의 수분함유량(%)	Float64 (연속형)		
TAG	불량여부	Object (OK,NG)		

- 총 6개의 Attribute로 구성됨
- 4개의 독립변수와 1개의 종속변수로 구분됨
 - * 독립변수: MELT_TEMP, MOTORSPEED, MELT_WEIGHT, INSP
 - * 종속변수: TAG
- STD_DT: 시계열 모델 생성을 위한 데이터 셋의 인덱스로 사용함

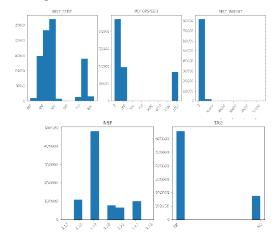
_4

Summary Statistics

	MELT_TEMP	MOTORSPEED	MELT_WEIGHT	INSP
count	835200.000000	835200.000000	835200.000000	835200.000000
mean	509.200623	459.782865	582.962125	3.194853
std	128.277519	639.436413	1217.604433	0.011822
min	308.000000	0.000000	0.000000	3.170000
25%	430.000000	119.000000	186.000000	3.190000
50%	469.000000	168.000000	383.000000	3.190000
75%	502.000000	218.000000	583.000000	3.200000
max	832.000000	1804.000000	55252.000000	3.230000

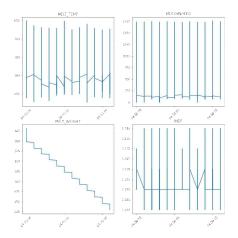
- ✓ MELT TEMP, MOTORSPEED
- 소수점 1자리가 생략되어 있음
- ① MELT TEMP
- Max : 평균에서 많이 벗어나는 이상치 존재
- ② MOTORSPEED
- min : 설비를 중지한 경우 0으로 표기
- Max: 180이 넘는 이상치 존재
- 3 MELT WEIGHT
- Std: 1217 로 차이가 큰 편
- ① INSP
- Std: 0 으로 데이터들이 고르게 분포되어 있음

Histogram



- ✓ MELT_TEMP, MOTORSPEED, MELT_WEIGHT, INSP. TAG
- ① MELT_TEMP
- 비교적 균형적인 분포
- ② MOTORSPEED
- 데이터가 극단적으로 분포되어 있음
- ③ MELT_WEIGHT
- 데이터가 한 쪽으로 치우쳐 있음.
- 4 INSP
- 비교적 균형적인 분포
- ⑤ TAG
- 종속변수인 TAG의 경우 클래스 불균형이 존재

Pattern Analysis



- ✓ MELT_TEMP, MOTORSPEED, MELT_WEIGHT
- 모두 특정 패턴을 보여주고 있음
- ① MELT TEMP, MOTORSPEED
- 비교적 일정한 패턴
- ② MELT_WEIGHT
- 지속적으로 감소하는 패턴
- 3 INSP
- 비교적 불규칙한 패턴

Correlation Analysis(Pearson)

	NUM	MELT_TEMP	MOTORSPEED	MELT_WEIGHT	INSP	TAG
NUM	1.000000	0.000394	-0.000300	0.054676	-0.000551	0.070789
MELT_TEMP	0.000394	1.000000	0.219660	0.000080	0.620046	0.293098
MOTORSPEED	-0.000300	0.219660	1.000000	0.000144	0.287613	0.174996
MELT_WEIGHT	0.054676	0.000080	0.000144	1.000000	-0.000309	-0.036110
INSP	-0.000551	0.620046	0.287613	-0.000309	1.000000	0.244336
TAG	0.070789	0.293098	0.174996	-0.036110	0.244336	1.000000

- 종속변수인 'TAG'와 독립변수들과 상관분석을 진행했을 때, 'MELT_WEIGHT' 를 제외하고는 모두 양의 상관관계
- 'TAG' 는 'MELT_WEIGHT' 를 제외한 나머지 변수들과 선형 관계를 갖는다고 할 수 있음.
- 상관관계는 낮게 나오지만 어떤 영향을 미치는지 알아보기 위해 'MELT_WEIGHT' 를 포함하여 모델분석 진행

_8

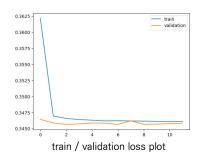
Modeling

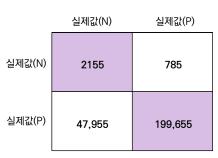
Data Preprosssing

	Classification		
Processing	Machine Learning	Deep Learning	
Columns	MELT_TEMP, MOTORSPEED, MELT_WEIGHT, INSP / TAG		
Window Function	- Window size(timestep): 10		
Train / Test split	Train set: 70%, Test set: 30%		
Data Normalization	MinMaxScaler		
Imbalanced Data	SMOTE		
Modeling	Tree-based Methods(DT, RF, CB, XG, LGBM) LSTM(Long Short Term Memory		

Modeling - Deep Learning

Model Verification - LSTM





Confusion Matrix

f1-score: 0.8912 accuracy score: 0.8055 precision: 0.9961 recall: 0.8063

Modeling - Machine Learning(Tree-based Methods)

Model Verification: Confusion Matrix(f1-score, accuracy_score, precision, recall)

Xgboost - RandomForest - Decision Tree - LightGBM - Catboost

Decisio	on Tree	Randon	Forest	Xgb	oost	Catb	oost	Light	:GBM
22,600	30,385	22,565	30,420	22,798	30,187	42,074	10,911	39,831	13,154
39,840	157,735	39,629	157,946	29,137	168,438	64,973	132,602	60,379	137,196

f1-score: 0.8184 accuracy_score: 0.7204 precision: 0.8385 recall: 0.7994 f1-score: 0.8265 accuracy_score: 0.7344 precision: 0.8522 recall: 0.8023 f1-score: 0.8502 accuracy_score: 0.7632 precision: 0.8480 recall: 0.8525 f1-score: 0.7775 accuracy_score: 0.6971 precision: 0.9239 recall: 0.6711

f1-score: 0.7886 accuracy_score: 0.7065 precision: 0.9125 recall: 0.6943

Modeling

VI(Variable Importance) - Permutation Importance

Decision Tree

0.0589 ± 0.0014	MELT_TEMP
0.0271 ± 0.0014	MOTORSPEED
0.0117 ± 0.0016	MELT_WEIGHT
0.0027 ± 0.0007	INSP

RandomForest

0.0343 ± 0.0	0014 ME	ELT_TEMP
0.0120 ± 0.0	0012 ME	LT WEIGHT
-0.0032 ± 0.0	0013 INS	SP
-0.0111 ± 0.0	0008 MC	DTORSPEED

CatBoost

0.0699 ± 0.0013 0.0103 ± 0.0005	MELT_TEMP
0.0103 ± 0.0005	MELT WEIGHT
-0.0069 ± 0.0003	INSP
-0.0123 ± 0.0013	MOTORSPEED

LightGBM

05
MELT_TEMP
MELT WEIGHT
INSP
MOTORSPEED

Feature Selection

- 1. MELT_TEMP
- 2. MELT WEIGHT 3. INSP
- 4. MOTORSPEED

XGRoost

AGD	3031
0.0411 ± 0.0009	MELT_TEMP
0.0137 ± 0.0013	MELT WEIGHT
0.0000 ± 0.0010	INSP
-0.0017 ± 0.0004	MOTORSPEED

Conclusion

- 본 프로젝트에서는 용해탱크 데이터 셋을 통해 총 2가지의 분석 목표를 가짐
 - ① 설비운영값과 주요 품질검사항목의 결과값을 통해 생산품질을 예측할 수 있는 모델을 생성 후 검증을 진행
 - ② 생산품질에 영향을 주는 여러 요인들을 분석
- EDA

Correlation : MELT_WEIGHT(용해탱크 내용중량) 독립변수가 종속변수와 가장 관련이 없는 것으로 보였음 Pattern : INSP(수분함유량)이 가장 불규칙한 패턴을 보였음

- Modeling: Deep Learning > Machine Learning

Deep Learning: LSTM

Machine Learning(Tree-based) : Xgboost → RandomForest → Decision Tree → Catboost → LightGBM VI - Permutation Importance : MELT_TEMP, MELT_WEIGHT

- 설비운영값과 주요 품질검사항목의 결과값을 통해 분석을 진행한 결과 예측 모델에서는 Deep Learning(LSTM)의 성능이 가장 우수하였고, EDA에서는 MELT_WEIGHT가 종속변수와 관련 없는 변수로 도출되었으나 Machine Learning 모델의 VI를 통해 MELT_TEMP, MELT_WEIGHT의 독립변수가 성능 변화에 가장 큰 영향을 주는 요인으로 확인됨

THANK YOU!