

实验名称:无线测向机装调

课程名称:	课程名称: 电子实习Ⅱ		2017/8/30	
任课教师:	任课教师: 李东		理学楼 B	
实验教师:	李东	实验类型:	□ 原理验证 ■ 综合设计	
学生姓名:	施念	大巡天空:	□ 自主创新	
学号/班级:	1120161302/05011609	组 号:		
学 院:	学院:信息与电子学院			
专业:	电子信息类	成 绩:		



本科实验报告

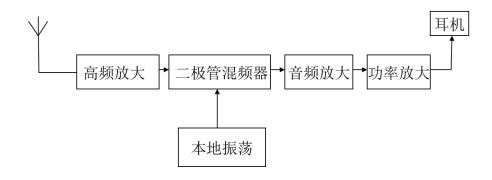
一. 实习目的

- (一)掌握无线电测向机的工作原理
- (二)了解无线电测向机硬件的组成以及各个电路模块的作用
- (三)了解无线电测向机发射和接收原理,
- (四)掌握组装检测复杂电路的技巧和方法

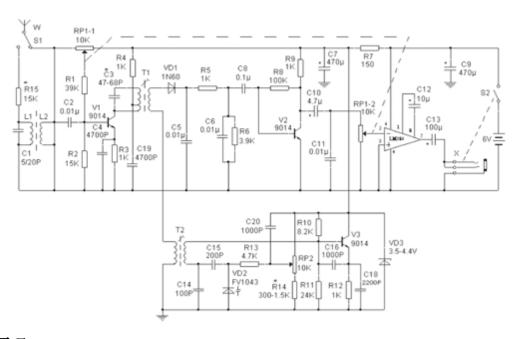
二. 测向机结构和工作原理(2017.8.28 上午)

(一)结构:

1. 方框图:



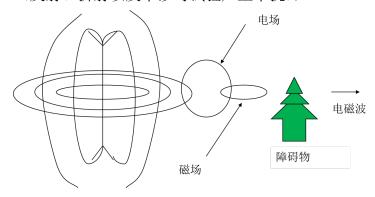
2. 电路图:



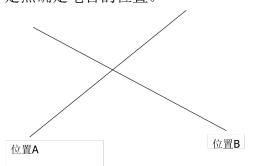
(二)工作原理:

- 1. 电磁波的特性
 - a) 直线传播 ,均匀媒介质 (如空气)中,电波沿直线传播。无线电测向就是利用这一特性来确定电台方位的。

- b) 反射与折射,反射和折射给测向准确性带来很大的不良影响;反射严重是,测向机误指反射体,给接近电台造成极大困难。
- c) 绕射,工作于 80 米波段的电波,绕射能力是较强的,除陡峭高山(相对高度在 200 米以上)外,一般丘陵均可逾越。2 米波段的电波绕射能力就很差了,一座楼房,或一个小山丘,都可能使信号难以绕过去。因此,测向点的选择就成为测向爱好者随时都要考虑的一大问题。
- d) 干涉,收到的信号为两个电波合成后的信号,其信号强度有可能增强(两个信号跌叠加)也可能减弱(两个信号相互抵消给判断电台距离造成错觉)。2米波段测向中,这种现象比较常见。
- 2. **利用了电磁波离开天线后在介质中传播的特性**——直线传播和绕射 (反射、折射以及干涉对试验产生干扰),



通过测向机(此实验只有磁棒天线)在两次位置所获得的信息,交叉定点确定电台的位置。



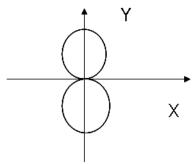
3. 磁棒的作用:

磁棒由软磁铁氧体磁性材料制成。它的特点是既易被磁化,又易退磁,有较高的导磁率。对于均匀磁场来说,磁棒内部所产生的磁阻远较空气小,所以将有大部分磁力线集中到磁棒内。磁棒的加入,聚集了大量空间磁力线,从而使磁棒上的线圈感应出很强的信号电压。

磁场天线具有方向性(如下图),可利用测双向定线法——当用 耳机作为测向机指示器时,所发声音将感应电动势的大小而变化。若 转动磁性天线一周,当磁棒轴线正指电台时,耳机声音最小或完全无 声,此时称其为哑点;当磁棒轴线的垂直方向对着电台时耳机声音最 大,此时磁性天线正对着电台的那个面称大音面,或大音点。在测向 中,只要转动磁性天线,找出哑点,发射台必定位于磁棒轴线所指的直线上。



此时的感应电动势为"8"字型:



4. **总结**:测向天线接收到 3.5-3.6MH 信号后。送至高频放大级进行放大。放大后的信号与本地振荡器产生的振荡信号一起送到二极管混频器。调整本地振荡器的频率,产生的信号与高放输出信号进行差频检波,得到 1KHz 的低频信号。然后再送至音频放大级和功率放大级进行放大,最后送至耳机。

三. 测向机装调(2017.8.28 下午至 8.29 上午)

(一) 安装

- 1. 测量各个电阻的阻值,注意区分 T1(黑色)与 T2(白色)的区别。
- 2. 处理电烙铁头,焊接电路板,防止虚焊。
- 3. 白色 2 引脚插座(电源插座)、3 引脚插座(输入插座)定位槽均朝向电路板外。电阻 R15 立焊(下高上低),电解电容 C13 留出高度(距电路板约 5 毫米)。
- 4. 焊装完毕后,装上外壳,正确安上芯片。

(二)调试

1. 直流工作点检测(插入耳机, RP1 顺时针旋至增益最大位置)

元器件	VD3	R3	R9	R12
两端电压(单	4.31	0.567	2.86	2.63
位: V)				

2. 集成芯片 LM386 引脚电压

引脚	1	2	3	4	5	6	7	8
电压(单位:	1.23	0	0	0	2.83	5.82	2.86	1.23
V)								

(三)使用 80 米波段电台对测向机进行调整

- 1. RP1 顺时针旋至最大, RP2 旋至中间。(中间指的是量程的中间, 注意区别)
- 2. 用一字改锥缓慢旋拧 T2 的白色顶调螺钉,在听到有尖锐声音后左右 细调,直至听到测向电台发射的悦耳、清晰的 5 号台信号(嘟嘟、嘟嘟、滴滴滴滴滴)。
- 3. 微调 T1 的黑色顶调螺钉,使声音更大。(此时不要去调节白色的 T2)
- 4. 微调 C1, 使声音最大。

(四)遇到的问题及解决方法

1. 测向机焊接好之后,测量值与理想值相对误差不大,但无论如何调节 T2 都无法听到清晰的五号电台信号。拿万用表测量电路也没有发现问题,后请教同学,发现自己的 VRP2 并没有调到量程的一半,而是调到测向机外壳的一半,改正之后调节 T2,在听到尖锐的声音后左右细调,很快就听到了五号台的信号。

四. 测向机整机参数测量方法和数据(2017.8.30)

(一)初调

- 1. 将高频信号发生器输出探头正极接到 R15 左端,示波器输入探头正极接到 C13 负极,两个探头的负极共同接到测向机电源负极。
- 2. VRP1 顺时针旋至最大, VRP2 旋至中间。
- 3. 将高频信号发生器输出幅值、频率置于 100 μV、3.55MHz。
- 4. 打开高频信号发生器、测向机,微调 T2,听到悦耳、清晰的声音, 且在示波器上显示正弦波形。
- 5. 微调 T2, 使声音更大, 波形峰值更大。
- 6. 微调 C1, 使声音最大, 波形峰值最大。

注意: 在调试时应该以声音为准,在听到清晰悦耳声音后再微调 T2 使峰峰值最大。接下来 T1,T2,C1 均不可再动。

(二)测量幅频特性

将高频信号发生器输出信号幅值置于 100 μ V,频率依次置于 3.45、3.50、 3.51、…3.59、3.60、3.65MHz,对应每一个频点旋转 VRP2,听到悦耳的声音,看到正弦波形,记录波形的峰-峰值。

频 率 (M Hz)	3.4 5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5 4	3.5 5	3.5 6	3.5 7	3.5 8	3.5 9	3.6	3.6 5
峰峰值	160	860	928	1.0	1.2	1.4	1.5	1.3	1.0	800	660	350	102
	mV	mV	mV	4V	2V	4V	8V	6V	2V	mV	mV	mV	mV

(注意:上述数据均是在信号发生器输出幅值为100 μ V 测定。)



(三)测量接受灵敏度

将高频信号发生器输出置于 10 μ V, 频率依次置于 3.50、3.55、3.60MHz, 对应每一个频点旋转 VRP2, 听到悦耳的声音, 看到正弦波形, 记录波形的峰-峰值。

频率(MHz)	3.50	3.55	3.60
峰峰值	100mv	146mv	60mv

(注意:上述数据均是在信号发生器输出幅值为 **10** μ V 测定。)

五. 测向机外训方法和体会

(一)模拟测试

8月31号上午,在老师和我们说了外训需要注意的地方之后,我们便以班级为单位开始了模拟测试。

在班长把电台布置好之后,我便拿着测向机便开始了我的搜寻电台之路。我先旋转调频旋钮,然后找到了电台的声音,然后通过滴答声判断出是三号电台,再然后原地旋转,判断大致方位,在一个位置判断出电台在一条直线上,再在另一个位置用同样的方法判断出一条直线,接着去寻找两条直线交汇的大致方位,然后跑向预判区域,随着电台声音越来越大,最后我找到了电台的位置。

(二)真实测试

9月1号上午,因为每一组都有规定的时间,所以如果一个人单独行动,效率可能不会太高,于是我便找到了一个搭档,我们两人在两个位置分别判断出一条直线,之后往交汇的地方去寻找电台。这样果然比昨天的效果好一点,最后,我们两人找到了3个电台。

六. 心得体会

此次测向机装调实习从认识测向机到自己亲手焊装测试测向机,再

到最后测向机外训,都是自己一点一点亲手做的,整个过程很有意思。虽然过程中会遇到一点问题,但是在自己研究和老师帮忙下都一一克服了。非常感谢老师的耐心帮助,让我学会了电路故障排查,更加熟悉如何焊接电路,还知道如何测向机更加完善,真的很开心!