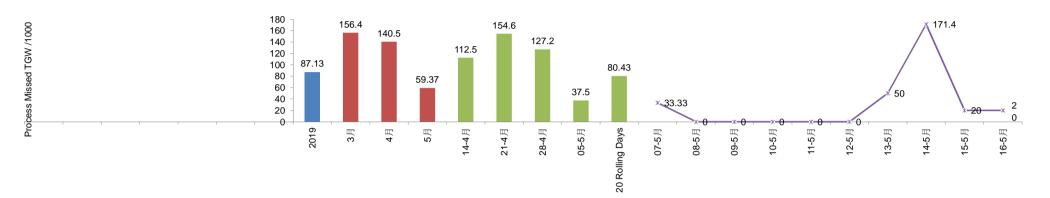


Quality Leadership System

FORD-JMC NANCHANG エ广 CAL Total U375 (internal use) 产生: 08:16:06 17 5月 2019 打印: 08:33:29 17 5月 2019

**通过:** 懿 邓





		1												_					
Total performance Trend	MY		Month			W	eek Starti	ng						D	ay				
Process Missed TGW /1000	87.13	156.4	140.5	59.37	112.5	154.6	127.2	37.5	80.43	33.33	0	0	0	0	0	50	171.4	20	20
样本数	661	94	131	32	32	22	11	8	51	3	0	1	0	0	0	2	7	10	5
Actual Unit Concern /1000	344.9	500	503.8	312.5	437.5	545.4	454.5	375	372.5	333.3	0	0	0	0	0	500	428.5	200	200
Actual Unit Concern Count	228	47	66	10	14	12	5	3	19	1	0	0	0	0	0	1	3	2	1
FTT %	68.23	56.38	53.44	68.75	56.25	45.45	54.55	62.5	62.75	66.67	0	100	0	0	0	50	57.14	80	80
First Run %	68.08	56.38	53.44	68.75	56.25	45.45	54.55	62.5	62.75	66.67	0	100	0	0	0	50	57.14	80	80
Undefined Unit Concern Count	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
A Calls, Blitzs	MY		Month			W	eek Starti	ng						D	ay				
样本数	661	94	131	32	32	22	11	8	51	3	0	1	0	0	0	2	7	10	5
Actual Unit Concern Count	35	5	14	0	2	2	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
B Calls	MY		Month			W	eek Starti	ng						D	ay				
样本数	661	94	131	32	32	22	11	8	51	3	0	1	0	0	0	2	7	10	5
Actual Unit Concern Count	165	33	44	9	11	8	4	3	15	1	0	0	0	0	0	1	2	2	1
							·	·	·			·	·		·	·		·	
C Calls	MY		Month			W	eek Starti	ng						D	ay				
样本数	661	94	131	32	32	22	11	8	51	3	0	1	0	0	0	2	7	10	5
Actual Unit Concern Count	4	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

									Actual:Sc	ore,Coun	t								
	MY		Month			W	eek Start	ng						D	ay				
Top 20 Unit Concerns - Latest		3	4	5	14	21	28	5	20	7	8	9	10	11	12	13	14	15	1
Day	2019	3月	4月	5月	-4月	-4月	-4月	-5月	ays	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5
车门内蒙皮 凹坑 STANDARD CHECKLIST	6	1	2	2	0	1	1	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:
右 后 没有伤漆 C柱	3	0	1	2	0	0	1	1	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:
A 柱钣金 表面不平 STANDARD CHECKLIST	4	0	1	2	0	0	0	1	2	1	0	0	0	0	0	0	0	1	(
右 A柱	3	0	0	2	0	0	0	1	2	1	0	0	0	0	0	0	0	1	(
前挡风玻璃 配合不良 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	(
前保	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	(
侧围尾灯 表面不平 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	
sient/Uncontrolled when printed.机密:	. u	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	

页 1 of 3



Quality Leadership System

FORD-JMC NANCHANG エ广 CAL Total U375 (internal use) q

产生: 08:16:06 17 5月 2019 打印: 08:33:29 17 5月 2019 通过: 懿邓

5111					•												/国/江・	336 / 44	
尾门 凹坑 B CALL	2	0	1	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0:0
没有伤漆 底部	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0:0
车窗固定玻璃胶条 配合不良 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0:0
右后	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0:0
车门 表面不平 STANDARD CHECKLIST	2	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0:0
右 前 翼子板	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0:0
前挡风玻璃 段差 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
High 前保	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
车门 配合不良 A CALL	1	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
左 前 B柱	1	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
IP(仪表板)出风口 划伤 STANDARD CHECKLIST	4	0	2	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
右	4	0	2	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
车门 凹坑 STANDARD CHECKLIST	3	0	2	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
左 后 没有伤漆 中部	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
车门 凸点 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
右 后 漆面开裂 底部	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
A 柱钣金 漆面有胶 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
右 <b>A</b> 柱	1	0	0	1	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
侧围 表面不平 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
右 后 下部	11	0	1	0	0	0	1	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
侧围 表面变形 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
左后外部下部	11	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
车门门框 表面不平 STANDARD CHECKLIST	5	1	3	0	1	2	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
右 后 外部 踏板装配	1	0	1	0	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
横梁 漆面返修不良 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
前右 UP	11	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
尾门 (内钣) 表面不平 STANDARD CHECKLIST	2	0	2	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
左	2	0	2	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
尾门 (内钣) 凹坑 B CALL	2	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
没有伤漆 顶部/顶端	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
尾门 (内钣) 划伤 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0
<u> </u>	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0:0

Pareto Population Percent在柏拉图中所占的百分比 100%

									Actual:Sc	ore,Coun	t								
	MY		Month			V	eek Start	ing						D	ay				
Top 20 Unit Concerns - 20		3	4	5	14	21	28	5	20	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Rolling Days	2019	3月	4月	5月	-4月	-4月	-4月	-5月	ays	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月	-5月 -	5月
前挡风玻璃 段差 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	0	1	0	1:1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
High 前保	1	0	1	0	0	0	1	0	1:1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
侧围尾灯 表面不平 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	0	1:1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
右	1	0	0	1	0	0	0	0	1:1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
车门 配合不良 A CALL	1	0	1	0	0	1	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
左 前 <b>B</b> 柱	1	0	1	0	0	1	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
IP(仪表板)出风口 划伤 STANDARD CHECKLIST	4	0	2	0	0	1	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
右	4	0	2	0	0	1	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
车门内蒙皮 凹坑 STANDARD CHECKLIST	6	1	2	2	0	1	1	1	3:0.3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
右 后 没有伤漆 <b>C</b> 柱	3	0	1	2	0	0	1	1	3:0.3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
A 柱钣金 表面不平 STANDARD CHECKLIST	4	0	1	2	0	0	0	1	2:0.2	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0
右 A柱	3	0	0	2	0	0	0	1	2:0.2	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0
车门 凹坑 STANDARD CHECKLIST	3	0	2	0	0	0	1	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
左 后 没有伤漆 中部	1	0	1	0	0	0	1	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
车门 表面不平 STANDARD CHECKLIST	2	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
右 前 翼子板	1	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
车门 凸点 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	0	1	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ient/Uncontrolled when printed 机密: 右后漆面开裂底部	l 1	0	1	0	0	0	1	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	. 0	Ω

Confidential:Transient/Uncontrolled when printed.机能。 右后漆面开裂底部 1
Responsibility is of the user to monitor viewing or this data, restricting access to those with a business need 直接政策策进户的职员,由于简



Quality Leadership System

FORD-JMC NANCHANG エ广 CAL Total U375 (internal use) q,

产生: 08:16:06 17 5月 2019 打印: 08:33:29 17 5月 2019

**通过:** 懿 邓

A 柱钣金 漆面有胶 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	1	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
右 A柱	1	0	0	1	0	0	0	1	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
前挡风玻璃 配合不良 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
前保	1	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
侧围 表面不平 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	0	1	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
右 后 下部	1	0	1	0	0	0	1	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
侧围 表面变形 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	1	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
左 后 外部 下部	1	0	1	0	0	1	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
尾门 凹坑 B CALL	2	0	1	1	0	1	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
没有伤漆 底部	1	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
车窗固定玻璃胶条 配合不良 STANDARD CHECKLIST	1	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
右后	1	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0
车门门框 表面不平 STANDARD CHECKLIST	5	1	3	0	1	2	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
右 后 外部 踏板装配	1	0	1	0	0	1	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
横梁 漆面返修不良 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
前 右 UP	1	0	1	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
尾门 (内钣) 表面不平 STANDARD CHECKLIST	2	0	2	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
左	2	0	2	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
尾门 (内飯) 凹坑 B CALL	2	0	1	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
没有伤漆 顶部/顶端	1	0	1	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
尾门 (内钣) 划伤 STANDARD CHECKLIST	1	0	1	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
右	1	0	1	0	0	1	0	0	0:0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Pareto Population Percent在柏拉图中所占的百分比 100%