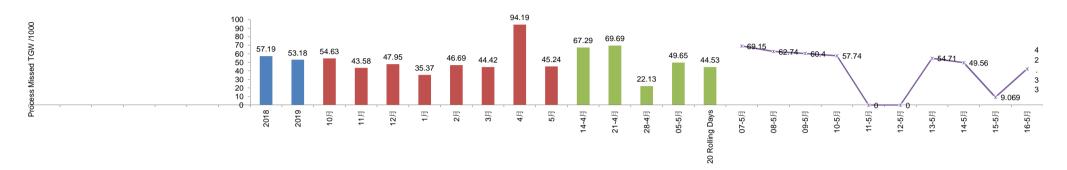


System

FORD-JMC NANCHANG IF FAI TOLTAL OFFLINE V348

产生: 08:43:41 17 5月 2019 打印: 08:48:15 17 5月 2019 通过: 佳张

FAI TOLTAL OFFLINE V348



	Mode	el Year				Мо	nth					W	eek Starti	ng						D					
Process Missed TGW /1000	57.19	53.18	54.63	43.58	47.95	35.37	46.69	44.42	94.19	45.24	67.29	69.69	22.13	49.65	44.53	69.15	62.74	60.4	57.74	0		54.71	49.56	9.069	42.33
样本费	13229	2982	1421	1269	993	628	523	823	609	399	101	248	43	204	481	40	31	35	35	0	0	67	37	43	48
Actual Unit Concern /1000	384.5	382.9	282.1	245.8	252.7	248.4	265.7	312.2	753.6	328.3	445.5	596.7	209.3	357.8	326.4	425	483.8	514.2	342.8	0	0	492.5	297.2	139.5	166.6
Actual Unit Concern Coun	5087	1142	401	312	251	156	139	257	459	131	45	148	9	73	157	17	15	18	12	0	0	33	11	6	8
FTT %	64.14	75.18	73.26	76.2	75.93	75.8	74.95	74.61	73.07	78.95	86.14	74.6	83.72	77.45	79.21	75	74.19	68.57	74.29	0	0	70.15	83.78	88.37	85.42
First Run %	64.14	75.18	73.26	76.2	75.93	75.8	74.95	74.61	73.07	78.95	86.14	74.6	83.72	77.45	79.21	75	74.19	68.57	74.29	0	0	70.15	83.78	88.37	85.42
Undefined Unit Concern Coun	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
BLITZ, A CALL		el Year				Mo							eek Starti							D	ay				
	13229	2982	1421	1269	993	628	523	823	609	399	101	248	43	204	481	40	31	35	35	0	0	67	37	43	48
Actual Unit Concern Coun	1444	302	156	115	87	43	39	64	125	31	17	35	2	19	39	6	5	4	1	0	0	6	4	0	2
			i												i	1									i
B CALL		el Year				Мо							eek Starti							Di	ay				
	13229		1421	1269	993	628	523	823	609	399	101	248	43	204	481	40	31	35	35	0	0	67	37	43	48
Actual Unit Concern Coun	1987	441	169	143	127	84	69	109	125	54	12	48	2	26	60	9	2	7	6	0	0	15	6	3	4
															ı	i									
C CALL		el Year				Mo							eek Starti	.,						D	ay				
 	13229	2982	1421	1269	993	628	523	823	609	399	101	248	43	204	481	40	31	35	35	0	0	67	37	43	48

													Actual:So	ore,Coun	ıt												
	ĺ	Mode	l Year				M	lonth					W	eek Starti	ing		Day										
Top 20 Unit Concerns - Latest				10	11	12	1	2	3	4	5	14	21	28	5	20	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Day		2018	2019	10月	11月	12月	1月	2月	3月	4月	5月	-4月	-4月	-4月	-5月	ays	-5月										
举升门撑杆 划伤 STANDARD CHECKLIST		0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	1	2	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1:1	
	左右两边	0	2	0	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	1	2	0	0	0	1	0	0	0	0	0	1:1	
车架 压痕 A CALL		8	16	0	0	0	0	0	4	7	5	0	3	0	2	5	2	0	0	0	0	0	1	1	0	1:0.30	
	尾门 左	1	5	0	0	0	0	0	1	2	2	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	1	0	1:0.30	
三角窗(小叶窗)密封胶条 破损 A CALL		0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.30	
	左后	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.30	
尾门 颗粒 B CALL		2	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.1	
	右 中部	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.1	
尾门 变形 B CALL		8	3	1	0	0	1	0	0	0	2	0	0	0	0	2	0	0	0	0	0	0	1	0	0	1:0.1	
	右 底部	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.1	
车身侧围 漆薄 B CALL		32	6	1	0	3	0	0	4	1	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.1	
	内部 #10	3	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.1	
车身侧围 麻点/凹陷 B CALL		18	2	0	13	1	0	1	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.1	
	内部 #13	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.1	
尾门 凹坑 C CALL		57	3	5	0	2	0	0	1	1	1	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.03	
	伤漆 D柱	2	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1:0.03	
尾门 表面不平 B CALL		24	9	4	1	0	0	2	4	0	3	0	0	0	1	3	0	1	0	0	0	0	0	0	2	0:0	
	内部 D柱	2	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0:0	
	内部 底部	5	2	1	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	1	2	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0:0	
车身侧围 焊渣 B CALL		11	14	3	1	0	1	2	1	9	1	2	4	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0:0	
sient/Uncontrolled when printed.机管:		ns 41	5	0	0	0	0	0	0	4	1	1	2	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0:0	



FORD-JMC NANCHANG T.F. FAI TOLTAL OFFLINE V348

产生: 08:43:41 17 5月 2019 打印: 08:48:15 17 5月 2019

								FAI TOL	TAL OFFL	NE V348														通过:	佳张	
车门 划伤 C CALL	-t- d. der vil der rill bill	60	18	1	1	2	1	4	6	3	4	0	0	0	3	4	0	0	2	0	0	0	0	0	1	0
车架 表面不平 C CALL	右 内部 顶部/顶端	0 57	11	0	7	1	0	1	0	0 3	3 7	0	0	1	2	3 8	0	1	2	0	0	0	4	0	1	┢
中来 农园小 TO GALL	右前门 B 柱	10	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
车身侧围 凸点 C CALL		304	57	10	15	2	2	0	6	45	4	3	16	0	3	4	0	1	0	2	0	0	0	0	1	T
	左 没有伤漆 #11	52	4	3	2	0	0	0	0	3	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	
也毯 破损 A CALL		19	8	0	1	1	1	1	3	1	2	0	0	0	1	2	0	1	0	0	0	0	0	1	0	T
	前 后	0	2	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	
B柱内饰板 破损 A CALL		0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	T
	左	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	ı
车架 无光泽 A CALL		12	4	1	0	0	0	0	0	1	3	0	1	0	1	3	0	1	0	0	0	0	1	1	0	T
	内部 尾门 右	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	
车门 凸点 B CALL		27	6	0	1	3	0	0	0	3	3	0	2	0	1	5	1	0	0	0	0	0	1	1	0	Ŧ
	左 没有伤漆 B柱	2	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	- 1
尾门 漆薄 B CALL		4	7	0	0	1	2	0	1	3	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	T
	左 内部 顶部/顶端	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	- 1
B柱内饰板 划伤 B CALL		3	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	Т
	左	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	ı
当泥板 划伤 B CALL		0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	Т
	右 前	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	- 1

Actual:Score,Count Model Year Month Week Starting Top 20 Unit Concerns -10月 11月 12月 -4月 -4月 -4月 -5月 -5月 -5月 -5月 -5月 -5月 -5月 Rolling 20 Days 5月 -5月 车架 漆面有胶 A CALL 2:0.602 右前门 挡泥板 1:0.301 举升门撑杆 划伤 STANDARD CHECKLIST 2:2 左右两边 车架 压痕 A CALL 5:1.505 O 2:0.602 右前门A柱 1:0.301 尾门上部 车身侧围 焊孔 A CALL 5:1.505 右 内部 #13 2:0.602 左 内部 #13 2:0.602 左内部#6 Λ 1:0.301 车架 漆薄 A CALL 4:1.204 滑动门B柱 3:0.903 1:0.301 车架 无光泽 A CALL 3:0.903 内部 尾门 右 1:0.301 1:0.301 车架 打磨痕 A CALL 3:0.903 尾门上部 Ω 2:0.602 滑动门B柱 1:0.301 地毯 破损 A CALL O 2:0.602 右侧后 1:0.301 前后 1:0.301 车架 麻点/凹陷 A CALL 2:0.602 1:0.301 车门 凸点 B CALL 5:0.5 右 没有伤漆 底部 2:0.2 左 没有伤漆 顶部/顶端 1:0.1 左 没有伤漆 B柱 车身侧围 表面不平 B CALL 5:0.5 右 #10 2:0.2 右#1 1:0.1 左 内部 #10 高位刹车灯 失效 A CALL B柱内饰板 破损 A CALL 1:0.301 1:0.301 方向盘喇叭 失效 A CALL 座椅 失效 A CALL 1:0.30 1:0.301 Confidential:Trans年架。断胶/胶孔riAcCALL 1 1:0.301



 Quality
 产生: 08:43:41 17 5月 2019

 Leadership
 FORD-JMC NANCHANG 工厂
 打印: 08:48:15 17 5月 2019

 System
 通过: 佳张

•••																								~~.	III. VPC	
1	尾门左	17	2	1	0	0	1	0	0	0	1	0	0	0	1	1:0.301	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0
车门线束 变形 A CALL		0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
	右后	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0
三角窗(小叶窗)密封胶条 破损 A CALL		0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
	左后	0	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1:0.301	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1
车身侧围 毛边/毛刺 A CALL		30	19	0	0	0	0	0	4	14	1	1	3	0	1	1:0.301	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
	右 #11	2	10	0	0	0	0	0	3	6	1	1	0	0	1	1:0.301	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0
尾门 表面不平 B CALL		24	9	4	1	0	0	2	4	0	3	0	0	0	1	3:0.3	0	1	0	0	0	0	0	0	2	0
	左 内部 底部	5	2	1	0	0	0	0	0	0	2	0	0	0	1	2:0.2	0	1	0	0	0	0	0	0	1	0
	右 内部 D柱	1	1	1	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1:0.1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0
														関上かし	44 T M 11	70.00/										

Pareto Population Percent在柏拉图中所占的百分比 70.2%