1. 冲压订单接收后存放表：AT\_AS\_ORDER\_PLAN\_MTS
2. 板料绑定信息表AT\_AS\_STM\_BLANK\_BIND\_RECORD
3. 释放订单后 WORK\_ORDER、UDA\_ORDER、AT\_AS\_STM\_ORDER\_EXTRA\_INFO
4. 重排序修改的是UDA\_ORDER里的PLAN\_SEQ\_I字段
5. 启动，修改WORK\_ORDER订单状态
6. 打印，生成AT\_AS\_PR\_PALLET\_PRINT\_DATA、绑定后生成LOT
7. 下线：合格&不合格 🡪打印🡪扫描绑定🡪报工

下线：报废🡪打印🡪报工

返修：合格&报废🡪打印🡪报工

报工记录表 :AT\_AS\_IM\_ST\_MILESTONE