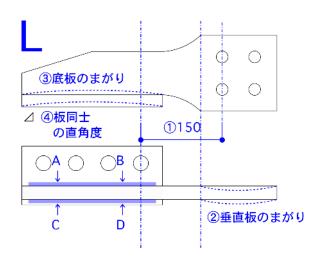
(仮称)羽生市北袋倉庫計画 最終製品チェックシート

製品番号

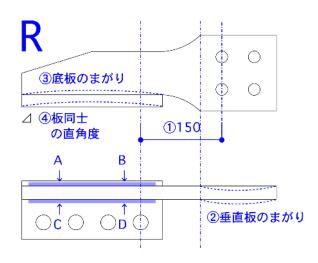
16AA-01L~16AA-16L 16AA-01R~16AA-16R

最終製品チェックシート

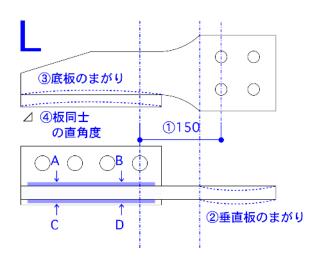
最終製品チェックシートは、個々のシートに必ず測定者と承認者、日付を記入する



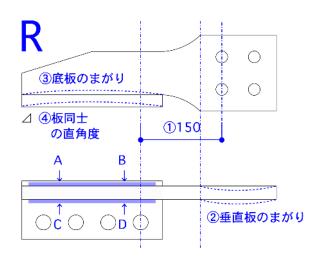
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-01L			
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		_ 合格は✔
3	底板まがり	0.5	ک		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



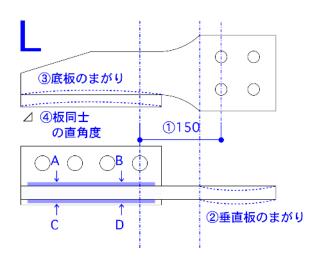
日付				測定者	承認
製品番号	1	6AA-01R			
型	操: C400-N16-4M22(L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	ک		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	容接ビード部外観(別途検? -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	查基準参照		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



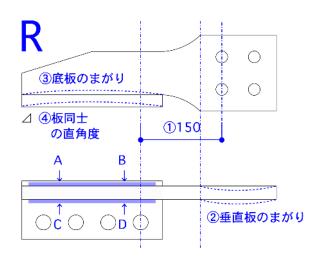
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-02L			
型	** C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		- 合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク/		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	查基準参照 智		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



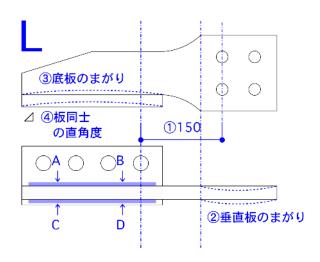
			測定者	承認
10	6AA-02R			
** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
寸法	公差	測定具	結果	備考
150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
垂直板まがり	0.5	車田チェックジガ		
底板まがり	0.5	ک		超える場合は
板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入
		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
溶接ビード部外観(別途検3	查基準参照 書		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		
	 	150 mm ±0.5 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 板同士の直角度 1.0 溶接ビード部外観(別途検査基準参照 デーラップ・ピット・アークストライク・データング・ピット・アークストライク・データング・ピット・アークストライク・デーシップ・ピット・アークストライク・デーシップ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データーの はいます はいます はいます はいます はいます はいます はいます はいます	対策: C400-N16-4M22(L) 材質: SN400B 対法 公差 測定具 150 mm ±0.5 専用チェックジグ 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 を すきまゲージ を すきまゲージ なぼせード部外観(別途検査基準参照 割れ・ビード不整・-ラップ・ピット・アークストライク・アンダーカット)	Texact



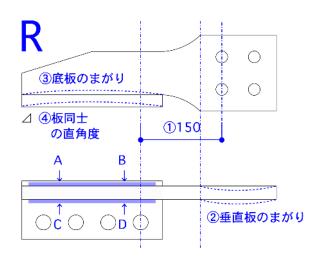
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-03L			
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		- 合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)	至基準参照 智		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合格	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



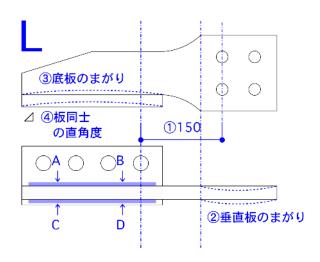
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-03R			
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	查基準参照 管		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



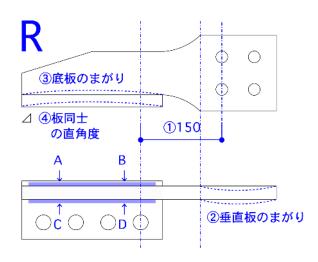
日付				測定者	承認
製品番号	1	6AA-04L			
型	** C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		- 合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	查基準参照 智		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



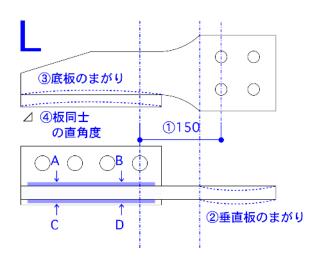
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-04R			
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 はNG	
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)	董基準参照 書		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



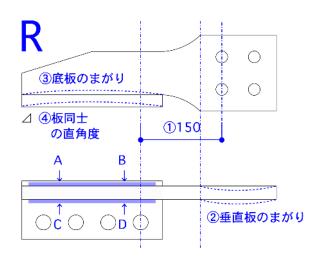
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-05L			
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		- 合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)	至基準参照 智		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合格	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



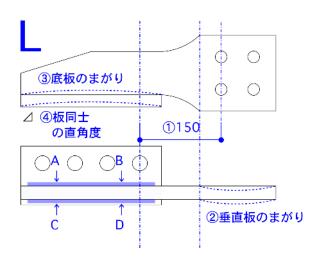
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-05R			
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	・専用チェックジグ		_ 合格は √
3	底板まがり	0.5	۲		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	查基準参照 書		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合格	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



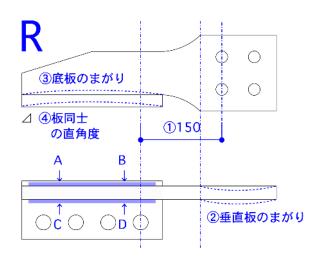
日付				測定者	承認
製品番号	1	6AA-06L			
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	- 専用チェックジグ		_ 合格は √
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 等		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	格結果(合格の	場合は日付を記入)		



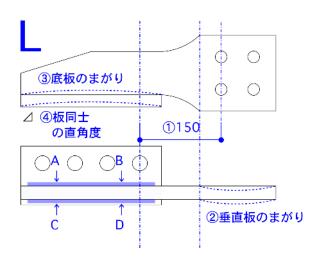
日付				測定者	承認
製品番号	10	6AA-06R			
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	查基準参照 第		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



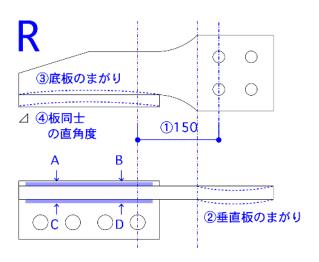
日付				測定者	承認	
製品番号	16AA-07L					
型	整: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B			
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考	
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ	
2	垂直板まがり	0.5	- 専用チェックジグ		_ 合格は √	
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は	
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入	
	容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 等		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
【アイ・テック記入欄】合格・不合格結果(合格の場合は日付を記入)						



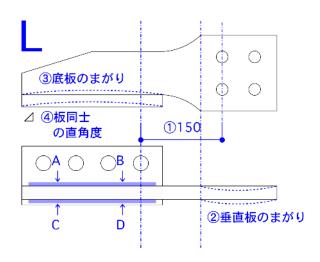
			測定者	承認
16AA-07R				
L番: C400-N16-4M22(L)	材質: SN400B		
寸法	公差	測定具	結果	備考
150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
垂直板まがり	0.5	車田チェッカジガ		
底板まがり	0.5	ک		超える場合は
板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
溶接ビード部外観(別途検査	查基準参照 言		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
・ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の			
	番: C400-N16-4M22() 寸法	 書: C400-N16-4M22(L) 寸法 公差 150 mm ±0.5 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 板同士の直角度 1.0 容接ビード部外観(別途検査基準参照 キーラップ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データー 	対質: SN400B 対質: SN400B 対法 公差 測定具 150 mm ±0.5 専用チェックジグ 垂直板まがり 0.5 専用チェックジグ と すきまゲージ 板同士の直角度 1.0 おおいじード不整・-ラップ・ピット・アークストライク・アンダーカット)	Total お質: SN400B お類: SN400B 対法 公差 測定具 結果 150 mm ±0.5 専用チェックジグ OK / NG を直板まがり 0.5 専用チェックジグ と すきまゲージ を すきまゲージ ではまがり 1.0 ではまがり ではまがりが ではまが ではま



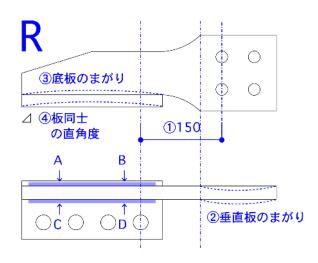
日付				測定者	承認	
製品番号	16AA-08L					
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B			
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考	
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ	
2	垂直板まがり	0.5	- 専用チェックジグ		_ 合格は √	
3	底板まがり	0.5	ک		超える場合は	
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入	
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 等		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
【アイ・テック記入欄】合格・不合格結果(合格の場合は日付を記入)						



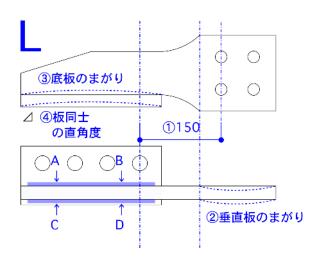
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-08R				
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	- 専用チェックジグ		合格は √
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検え -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 管		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	各結果(合格の			



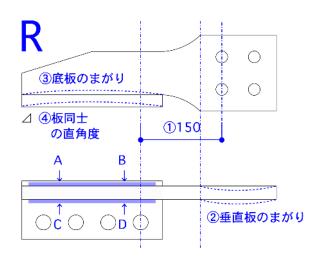
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-09L				
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		_ 合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 等		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	各結果(合格の			



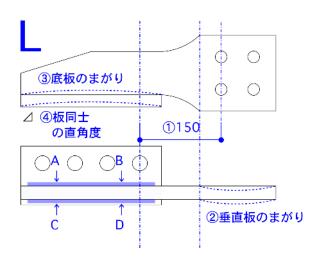
製品番号型番項目	16	5AA-09R			
		, III 0) II			
項目	学: C400-N16-4M22(L	ـ)	材質: SN400B		
	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2 ±	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4) 材	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	接ビード部外観(別途検査 ・ップ・ピット・アーク <i>></i>		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 はNG		
	【アイ・テック 接ビード部外観(別途検査 ・ップ・ピット・アークン	正基準参照 書		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 はNG	
【アイ・テッ	ク記入欄】合格・不合格		場合は日付を記入)		



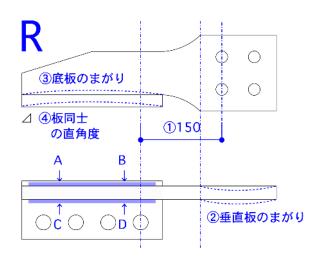
日付				測定者	承認	
製品番号	16AA-10L					
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B			
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考	
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ	
2	垂直板まがり	0.5	- 専用チェックジグ		_ 合格は✔	
3	底板まがり	0.5	ک		超える場合は	
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入	
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 等		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
【アイ・テック記入欄】合格・不合格結果(合格の場合は日付を記入)						



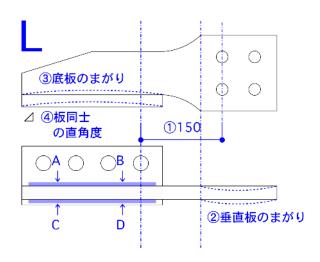
			測定者	承認
16AA-10R				
L番: C400-N16-4M22(L)	材質: SN400B		
寸法	公差	測定具	結果	備考
150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
垂直板まがり	0.5	車田チェッカジガ		
底板まがり	0.5	ک		超える場合は
板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
溶接ビード部外観(別途検査	董基準参照 署		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
・ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の			
	Table Ta	 ・ 大器: C400-N16-4M22(L) ・ 寸法 公差 150 mm ±0.5 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 板同士の直角度 1.0 溶接ビード部外観(別途検査基準参照 キーラップ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データー 	対質: SN400B 対質: SN400B 対法 公差 測定具 150 mm ±0.5 専用チェックジグ 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 を すきまゲージ を すきまゲージ な接ビード部外観(別途検査基準参照 割れ・ビード不整・-ラップ・ピット・アークストライク・アンダーカット)	Total お質: SN400B お質: SN400B 対法 公差 測定具 結果 150 mm ±0.5 専用チェックジグ OK / NG ・



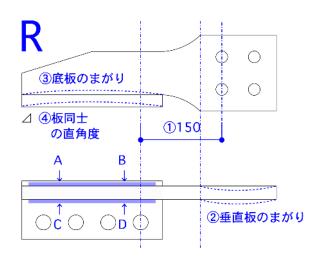
日付				測定者	承認	
製品番号	16AA-11L					
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B			
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考	
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ	
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		_ 合格は √	
3	底板まがり	0.5	ک		超える場合は	
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入	
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 等		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
【アイ・テック記入欄】合格・不合格結果(合格の場合は日付を記入)						



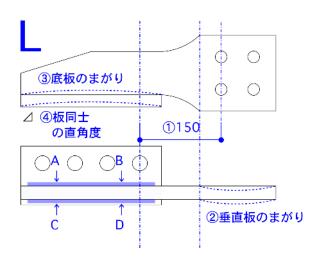
			測定者	承認
16AA-11R				
** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
寸法	公差	測定具	結果	備考
150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
垂直板まがり	0.5	車田チェックジガ		
底板まがり	0.5	ک		超える場合は
板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入
			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
溶接ビード部外観(別途検3	查基準参照 智		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の			
	番: C400-N16-4M22(1 寸法	 書: C400-N16-4M22(L) 寸法 公差 150 mm ±0.5 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 板同士の直角度 1.0 容接ビード部外観(別途検査基準参照 キーラップ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データー 	対策: C400-N16-4M22(L) 材質: SN400B 対法 公差 測定具 150 mm ±0.5 専用チェックジグ 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 を すきまゲージ を すきまゲージ な同士の直角度 1.0 おおいじード不整・-ラップ・ピット・アークストライク・アンダーカット)	Total お質: SN400B 対数 大数 大数 大数 大数 大数 大数 大数



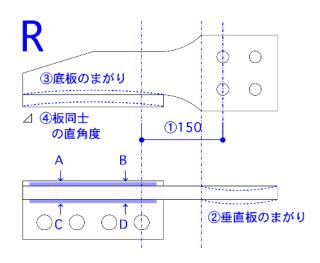
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-12L				
型	** C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		- 合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク/			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
	【アイ・テック 容接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	查基準参照 智		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の			



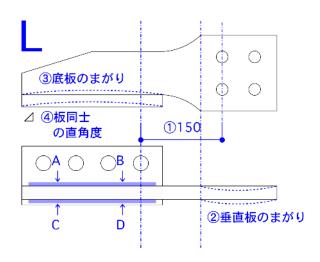
			測定者	承認
16AA-12R				
L番: C400-N16-4M22(L)	材質: SN400B		
寸法	公差	測定具	結果	備考
150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
垂直板まがり	0.5	車田チェッカジガ		
底板まがり	0.5	ک		超える場合は
板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
- 溶接ビード部外観(別途検	查基準参照 言		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
・ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の			
	番: C400-N16-4M22() 寸法	 書: C400-N16-4M22(L) 寸法 公差 150 mm ±0.5 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 板同士の直角度 1.0 容接ビード部外観(別途検査基準参照 キーラップ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データンプ・ピット・アークストライク・データー 	対質: SN400B 対質: SN400B 対法 公差 測定具 150 mm ±0.5 専用チェックジグ 垂直板まがり 0.5 底板まがり 0.5 を すきまゲージ を すきまゲージ な接ビード部外観(別途検査基準参照 割れ・ビード不整・-ラップ・ピット・アークストライク・アンダーカット)	Total



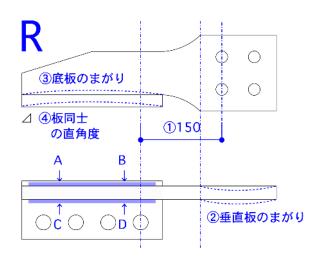
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-13L				
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		_ 合格は✔
3	底板まがり	0.5	ک		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
目視によるi オーバー	合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG				
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



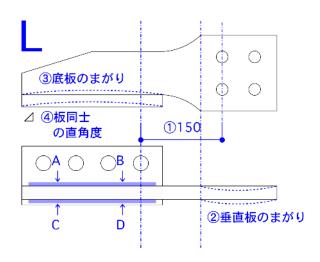
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-13R				
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検え -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 管		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



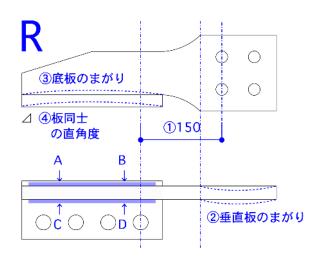
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-14L				
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		- 合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)	至基準参照 智		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合格	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



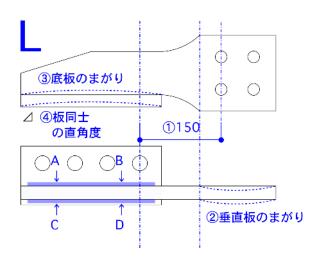
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-14R				
型	** C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を〇 でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		■ 日格は ▼ 超える場合は 数値を記入
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)	董基準参照 (a)		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



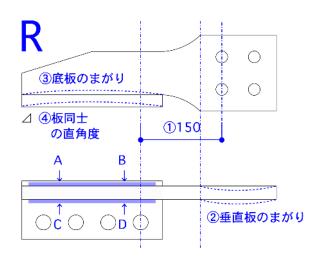
日付				測定者	承認
製品番号	16AA-15L				
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG		
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク	至基準参照 等		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合格	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



日付				測定者	承認
製品番号	16AA-15R				
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は 数値を記入
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)	董基準参照 (a)		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		



日付				測定者	承認
製品番号	16AA-16L				
型	** C400-N16-4M22()	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1)	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		_ 合格は✔
3	底板まがり	0.5	ک		超える場合は
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		→ 数値を記入
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
目視によるi オーバー	合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG				
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合権	格結果(合格の	場合は日付を記入)		



日付				測定者	承認
製品番号	16AA-16R				
型	播: C400-N16-4M22(I	L)	材質: SN400B		
項目	寸法	公差	測定具	結果	備考
1	150 mm	±0.5	専用チェックジグ	OK / NG	判定を○ でかこむ
2	垂直板まがり	0.5	専用チェックジグ		合格は✔
3	底板まがり	0.5	٤		超える場合は 数値を記入
4	板同士の直角度	1.0	すきまゲージ		
	溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)			合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
	【アイ・テック 溶接ビード部外観(別途検3 -ラップ・ピット・アーク)	董基準参照 (a)		合格は✔ 修正は指 示を記載 不合格品 は NG	
【アイ・テ	ック記入欄】合格・不合材	各結果(合格の	場合は日付を記入)		