(仮称)羽生市北袋倉庫計画

接合金物工程チェックシート

(C490-R25-6M22)

|  |  |
| --- | --- |
| 対応する  製品番号 | 25AA-01L～25AA-09L  25AA-01R～25AA-09R |

上記の製品で使用したミルシート

|  |  |
| --- | --- |
| ミルシート証明書番号 |  |
| 鋼番 |  |

- メモ欄 -

切板・孔あけチェックシート

|  |
| --- |
| 検査日 |
|  |
| 記入者 |
|  |

○垂直板(垂直板番号: 25AA-01～25AA-18)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 検査者： | | 検査日: | |
| 一回の孔あけで  加工する垂直板番号 | 一番下の加工品を  チェックジグで確認 | 孔径Φ24を  ノギスで測る | 孔内側にバリがない |
| 25AA-01～25AA-04 |  |  |  |
| 25AA-05～25AA-08 |  | ドリルによる孔あけと考え、加工はじめのみ確認する。 |  |
| 25AA-09～25AA-12 |  |  |
| 25AA-13～25AA-16 |  |  |
| 25AA-17～25AA-18 |  |  |

○底板(底板番号: 25AA-01～25AA-18)

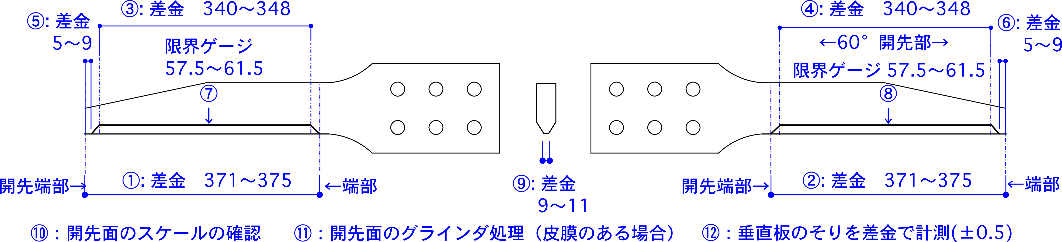
|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 検査者： | | 検査日: | |
| 一回の孔あけで  加工する垂直板番号 | 一番下の加工品を  チェックジグで確認 | 孔径Φ24を  ノギスで測る | 孔内側にバリがない |
| 25AA-01～25AA-04 |  |  |  |
| 25AA-05～25AA-08 |  | ドリルによる孔あけと考え、加工はじめのみ確認する。 |  |
| 25AA-09～25AA-12 |  |  |
| 25AA-13～25AA-16 |  |  |
| 25AA-17～25AA-18 |  |  |

- メモ欄 -

開先チェックシート

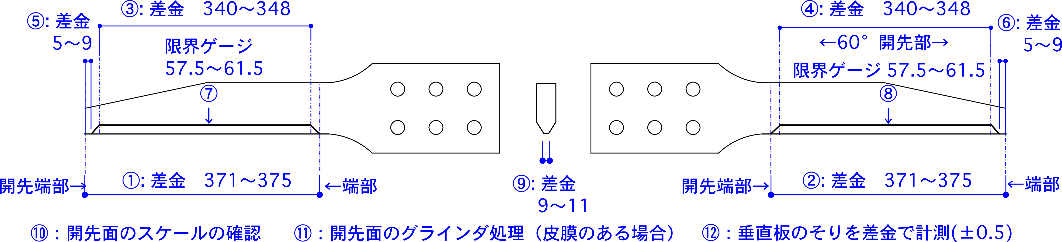
|  |
| --- |
| 検査日 |
|  |
| 記入者 |
|  |

開先寸法チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **検査者** | |  | | | | | **検査日** | |  | | | |
|  | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ |
| 合格範囲 | 371～375 | | 340～348 | | 5～9 | | 57.5°～61.5° | | 9～11 | なし | ✔ | ±0.5 |
| 25AA-01 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-03 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-04 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-05 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-06 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-07 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-08 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-09 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |

↑番号は垂直板番号開先寸法チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **検査者** | |  | | | | | **検査日** | |  | | | |
|  | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ |
| 合格範囲 | 371～375 | | 340～348 | | 5～9 | | 57.5°～61.5° | | 9～11 | なし | ✔ | ±0.5 |
| 25AA-13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |
| 25AA-18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | - |  |

↑番号は垂直板番号

溶接チェックシート

検査対象全てを同一日かつ同一人物で行った場合、

下記の検査日と記入者欄に検査日および検査者を記録することで、

以降の個々の開先チェックシートの記入者欄および日付欄を省略できる。

|  |
| --- |
| 検査日 |
|  |
| 記入者 |
|  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-01L / 25AA-01R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板が全面にわたり接触しているか？ | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-02L / 25AA-02R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-03L / 25AA-03R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-04L / 25AA-04R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-05L / 25AA-05R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-06L / 25AA-06R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-07L / 25AA-07R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-08L / 25AA-08R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 25AA-09L / 25AA-09R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ12mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |