検査日時: 2018年11月27日

検査手順:

 \downarrow

- ① その日の検査ロットを、キーテク担当者と相談し現地確認
- ②検査ロットごとに、溶接外観検査を全数実施。合格製品と、修正指示を出した製品に分ける。修正指示を出した製品は、不整内容と補修指示をテープで明示し別のパレットによけておく
- ③検査ロットごとに、金物をランダムで2セット選択し、検査ジ グによる寸法検査を実施、
- ④修正指示を出した製品の写真を記録し、記録用紙にまとめる。 ↓
- ⑤キーテクで補修が終了している接合金物をチェックし、合格品とするか、検査対象外とするか判断する。判断したら、その製品の写真と、結果を記録用紙にまとめる。
- ⑥検査ロットごとに、修正なく一発合格した接合金物の数を LR 数 えて、記録用紙に記録する。
- ⑦⑤で合格を出した製品の数を LR 数えて、記録用紙に記録する
 ↓
- ⑧その日の製品合格数と、修正指示数をまとめ、キーテクと協議する。ある不整が頻発していると思ったら、その原因と対応策を協議する。(これは、エンジニアリング担当と一緒に評価する)

今回の検査の総括

接合金物	検査数	製品合格	無指示合 格	補修合格	補修指示	未補修	マクロ	検査対象 外
L側金物		318						
R 側金物		336						
合計					30			

- ※1 (検査数) = (製品合格) + (補修指示) ※2 (製品合格) = (無指示合格) + (補修合格)
- ※3 (補修指示) = (未補修) + (マクロ) ※4 検査対象外品は工場が受入検査対象から外した製品である

修正指示を行わず、合格とした接合金物の個数

ロット	L 型金物	R 型金物	合計
26	22	24	
32	23	24	
23	23	24	
31	22	24	
25	24	23	
27	22	22	
24	22	24	
33	24	24	
36	21	24	
35	22	24	
34	19	23	
30	24	24	
28	23	22	
29	23	22	
修正後製品	4	8	
合計			

修正指示記録

製品番号	不整および修正内容	その他チェック項目
23-24L	境界部不整:G	□写真をとったか? □指示明示したか
24-04L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
24-21L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
25-11R	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
26-04L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
26-20L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
27-13R	ビード不整:G	□写真をとったか? □指示明示したか
27-18R	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
27-19L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
27-23L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
28-02R	カット:GWG	□写真をとったか? □指示明示したか

修正指示記録

製品番号	不整および修正内容	その他チェック項目
28-21L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
28-22R	ビード不整:G	□写真をとったか? □指示明示したか
29-11R	ビード不整:G	□写真をとったか? □指示明示したか
29-12L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
29-22R	境界部不整:G	□写真をとったか? □指示明示したか
31-19L	カット状:G	□写真をとったか? □指示明示したか
31-24L	カット:G	□写真をとったか? □指示明示したか
32-16L	カット状:G	□写真をとったか? □指示明示したか
34-03L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
34-05L	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか
34-06R	寸法不整:R+03	□写真をとったか? □指示明示したか

修正指示記録

製品番号	不整および修正内容	その他チェック項目
34-09L	寸法不整:R+03	□写真をとったか?
		□指示明示したか
34-10L	寸法不整:R+03	□写真をとったか?
		□指示明示したか
34-15L	寸法不整,カット	□写真をとったか?
	状:R+03,G	□指示明示したか
35-03L	寸法不整:R+03	□写真をとったか?
		□指示明示したか
35-04L	寸法不整,カット	□写真をとったか?
	状:R+03,G	□指示明示したか
36-01L	寸法不整:R+03	□写真をとったか?
		□指示明示したか
36-21L	寸法不整:R+03	□写真をとったか?
		□指示明示したか
36-23L	寸法不整:R+03	□写真をとったか?
		□指示明示したか
		□写真をとったか?
		□指示明示したか
		□写真をとったか?
		□指示明示したか
		□写真をとったか?
		□指示明示したか

修正確認記録

製品番号	結果	その他チェック項目
13-07L	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
15-17L	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
15-22L	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
16-03L	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
16-05R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
16-08R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
18-22R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
19-11R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
20-02R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
20-23R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
21-08R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか

修正確認記録

製品番号	結果	その他チェック項目
21-18R	合格(製品)	□写真をとったか? □指示明示したか
	合格 / 不合格/マクロ	□写真をとったか? □指示明示したか