95期　寄居工場完成車プール立体駐車場

接合金物チェックシート

|  |  |
| --- | --- |
| 対応する  製品番号 | 01-01L～01-24L  01-01R～01-24R |

上記の製品で使用したミルシート

|  |  |
| --- | --- |
| ミルシート証明書番号 |  |
| 鋼番 |  |

- メモ欄 -

切板・孔あけチェックシート

|  |
| --- |
| 検査日 |
|  |
| 記入者 |
|  |

○垂直板(垂直板番号: 01-01～01-48)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 検査者： | | 検査日: | |
| 一回の孔あけで  加工する垂直板番号 | 一番下の加工品を  チェックジグで確認 | 孔径Φ24を  ノギスで測る | 孔内側にバリがない |
| 01-01～01-04 |  |  |  |
| 01-05～01-08 |  | ドリルによる孔あけと考え、加工はじめのみ確認する。 |  |
| 01-09～01-12 |  |  |
| 01-13～01-16 |  |  |
| 01-17～01-20 |  |  |
| 01-21～01-24 |  |  |
| 01-25～01-28 |  |  |
| 01-29～01-32 |  |  |
| 01-33～01-36 |  |  |
| 01-37～01-40 |  |  |
| 01-41～01-44 |  |  |
| 01-45～01-48 |  |  |

○底板(底板番号: 01-01～01-48)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 検査者： | | 検査日: | |
| 一回の孔あけで  加工する垂直板番号 | 一番下の加工品を  チェックジグで確認 | 孔径Φ24を  ノギスで測る | 孔内側にバリがない |
| 01-01～01-04 |  |  |  |
| 01-05～01-08 |  | ドリルによる孔あけと考え、加工はじめのみ確認する。 |  |
| 01-09～01-12 |  |  |
| 01-13～01-16 |  |  |
| 01-17～01-20 |  |  |
| 01-21～01-24 |  |  |
| 01-25～01-28 |  |  |
| 01-29～01-32 |  |  |
| 01-33～01-36 |  |  |
| 01-37～01-40 |  |  |
| 01-41～01-44 |  |  |
| 01-45～01-48 |  |  |

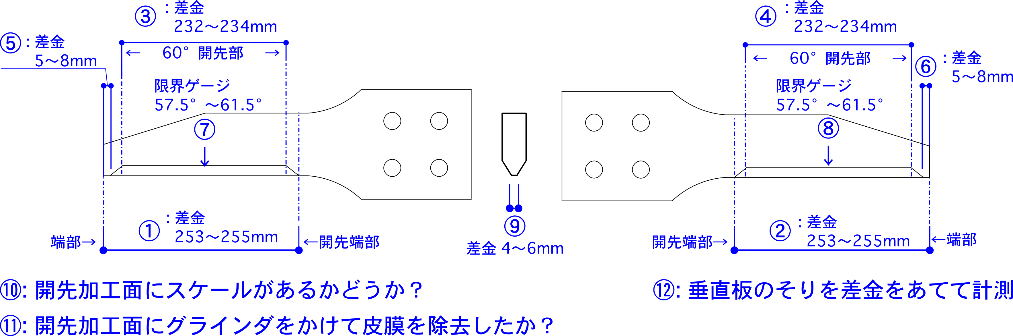
- メモ欄 -

開先チェックシート

。

|  |
| --- |
| 検査日 |
|  |
| 記入者 |
|  |

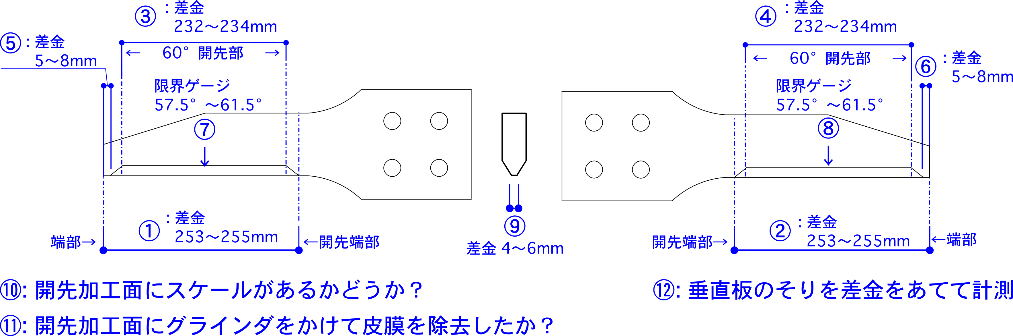
開先寸法チェックシート(垂直板番号01-01～01-12)



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **検査者** | |  | | | | | **検査日** | |  | | | |
|  | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ |
| 合格範囲 | 253～255 | | 232～234 | | 5～8 | | 57.5°～61.5° | | 4～6 | なし | ✔ | ±0.5 |
| 01-01 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-02 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-03 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-04 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-05 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-06 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-07 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-08 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-09 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-10 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-11 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-12 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

↑番号は垂直板番号

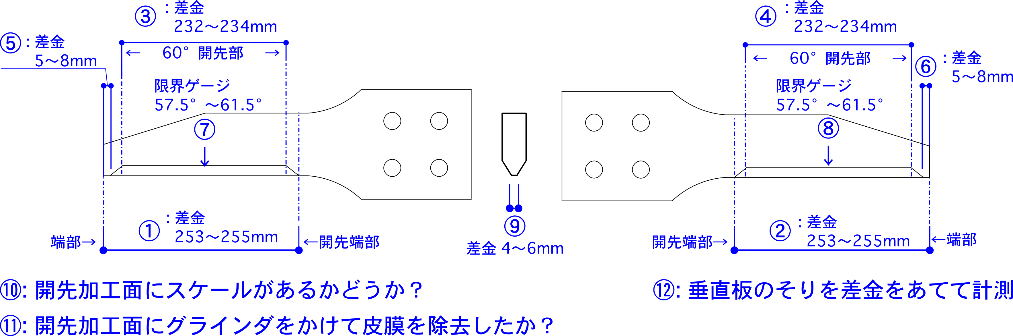
開先寸法チェックシート(垂直板番号01-13～01-24)



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **検査者** | |  | | | | | **検査日** | |  | | | |
|  | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ |
| 合格範囲 | 253～255 | | 232～234 | | 5～8 | | 57.5°～61.5° | | 4～6 | なし | ✔ | ±0.5 |
| 01-13 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-14 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-15 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-16 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-17 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-18 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-19 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-20 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-21 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-22 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-23 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-24 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

↑番号は垂直板番号

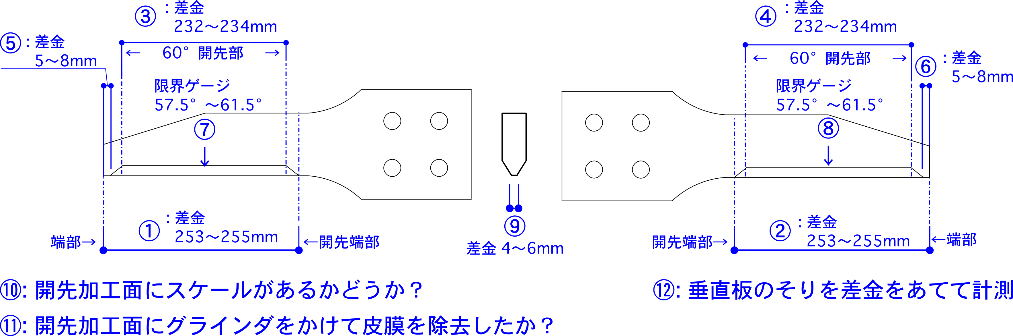
開先寸法チェックシート(垂直板番号01-25～01-36)



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **検査者** | |  | | | | | **検査日** | |  | | | |
|  | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ |
| 合格範囲 | 253～255 | | 232～234 | | 5～8 | | 57.5°～61.5° | | 4～6 | なし | ✔ | ±0.5 |
| 01-25 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-26 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-27 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-28 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-29 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-30 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-31 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-32 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-33 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-34 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-35 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-36 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

↑番号は垂直板番号

開先寸法チェックシート(垂直板番号01-37～01-48)



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **検査者** | |  | | | | | **検査日** | |  | | | |
|  | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ | ⑩ | ⑪ | ⑫ |
| 合格範囲 | 253～255 | | 232～234 | | 5～8 | | 57.5°～61.5° | | 4～6 | なし | ✔ | ±0.5 |
| 01-37 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-38 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-39 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-40 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-41 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-42 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-43 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-44 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-45 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-46 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-47 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 01-48 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

↑番号は垂直板番号

- メモ欄 -

溶接チェックシート

検査対象全てを同一日かつ同一人物で行った場合、

下記の検査日と記入者欄に検査日および検査者を記録することで、

以降の個々の開先チェックシートの記入者欄および日付欄を省略できる。

|  |
| --- |
| 検査日 |
|  |
| 記入者 |
|  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-01L / 01-01R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板が全面にわたり接触しているか？ | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-02L / 01-02R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-03L / 01-03R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-04L / 01-04R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-05L / 01-05R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-06L / 01-06R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-07L / 01-07R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-08L / 01-08R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-09L / 01-09R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-10L / 01-10R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-11L / 01-11R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-12L / 01-12R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-13L / 01-13R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-14L / 01-14R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-15L / 01-15R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-16L / 01-16R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-17L / 01-17R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-18L / 01-18R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-19L / 01-19R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-20L / 01-20R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-21L / 01-21R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-22L / 01-22R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-23L / 01-23R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

溶接チェックシート



|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 検査日/ 検査者 | |  | | No. | 01-24L / 01-24R | | |
| 溶接 | 項目 | チェック項目 | | | | チェック | 備考 |
| 前 | 1 | 開先面に皮膜の形成・よごれがないか？ | | | |  |  |
| 2 | 垂直板と底板の接触状態 | | | |  |  |
| 3 | 垂直板と底板の直角度 | | | |  |  |
| 4 | 端部のクリアランス(開先終わり-底板端部5mm、  垂直板-底板端部10mmが確保されているか？) | | | |  |  |
| 溶接 | 項目 | 寸法 | 公差 | 測定 | 記入 | 実測値 | 備考 |
| 後 | ① | 脚長4mm | -0  +5 | 溶接ゲージ | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |
| ① | 余盛り高さ9mm | -0  +5 | 溶接ゲージ  ノギス | 実測値 |  |  |
| ② |  |  |
| ③ |  |  |
| ④ |  |  |

- メモ欄 -