鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision 2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20005

送り状番号 Invoice No.

D-608247

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702437

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

| | | | | | | | oustomer | イイン | 女化ノ | | 77 | 木 木 人 | | | |
|---------------------------------------|--------|----------|----------|-------------------|------------|---|--|--------|---------------|------------------------|------|--|------|------------------|----------------------|
| 規 格 Specification JIS G 3101 SS | 3400 | S | | | | | 工事: Project | | | | | | | | |
| | | 量 Quanti | ty | | | | 張試験 Tensile Test ※1 | | | 衝撃試験 ※3 Impact Test | | 厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics | | 外超観・ | |
| 寸 法 | 員 数 | 質 量 | <u> </u> | コイル番号 | 鋼 番 | 降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength | R A B A B A B A B A B A B A B A B A B A | | 談 ※ | Ų | | Reduction of Area % | | 音形 波状 U | 備考 |
| Size (MM) | Pieces | Weight | kg) | Coil No. | Charge No. | N/mm (| MPa) | % % | 2 1 | 2 3 | Ave | 1 2 3 | Ave | | Remark |
| 2. 17X1, 115XC0IL | 1 | 163 | 60 | AC6140171 | AC9740 | 328 | 417 | 40 | | | | | | G | |
| 2.17X1,115XCOIL | 1 | 155 | 00 | AC6140182 | AC9740 | 328 | 417 | 40 | | | | | | G | |
| 2. 17X1, 115XCOIL | 1 | 161 | 70 | AC6140191 | AC9740 | 328 | 417 | 40 | | | | | | G | |
| 2. 17X1, 115XCOIL | 1 | 143 | 90 | AC6140201 | AC9740 | 328 | 417 | 40 | | | | | | G | |
| 2. 17X1, 115XCOIL | 1 | 154 | 60 | AC6140211 | AC9740 | 328 | 417 | 40 | | | | | | G | |
| 2. 17X1, 115XCOIL | 1 | 162 | 70 | AC6140221 | AC9740 | 328 | 417 | 40 | | | | | | G | |
| | | | | | | | | | | | | | | \prod | |
| I I I I I I I I I I | | | | | | | 接格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mn N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Mominal energy 0:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U | | | | | | | | |
| | 化 学 | 成 分 C | hemica | al Composition (% |) | | 上記注 | 文品は御指定 | の規格ま | たは仕様に | 従って: | 製造され、その要 | 求事項を | <u></u> を満足して | いることを証明します。 |
| 鋼 番 C Si Mn | | S | | | | | _ | | | | | | | | h the specification. |
| ×1 0 0 | × 100 | | - | | | | 1 | - | | | | - | | | |
| Charge No. | | | | | | | | | | | | | | | |

AC9740 20 16

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

