

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20154

発 行 日 Date of Issue

2022.09.12

送り状番号 Invoice No.

D-616603

証明書番号 Certificate No.

721406

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 超音波・寸法 ※4	備 考 Remark		
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN																
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J											
										N/mm ² (MPa)		%		%							
2. 17X1, 115XC0IL	1	15910	AC9060761	AD0565	319	417		37										G			
2. 17X1, 115XC0IL	1	15190	AC9060771	AD0565	314	419		39											G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	15870	AC9060791	AD0565	319	417		37											G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16110	AC9060811	AD0566	314	417		41											G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	15770	AC9060821	AD0566	318	418		40											G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	11130	AC9060832	AD0565	319	417		37											G		

※1 引張試験

Tensile Test

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

※3 衝撃試験

Impact Test

規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

合格 G:Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)													
	C	Si	Mn	P	S									
	×100			×1000										
AD0565	5	1	17	18	3									
AD0566	4	1	12	20	2									

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場

Chief Inspector

Quality Control Sec.

Y. Otsuka

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

