## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20024 送り状番号 Invoice No.

D-608252

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702451

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

ecification JIS G 3101 S	<u>\$400</u>	S				上 事 ? Project I	Vame											
	数量	量 Quantity			引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN			衝撃試験 ※3 Impact Test			- 1	厚さ方向特性 Through-thickness - Characteristics - 絞り% Reduction of Area %			ess	超音 波二外観・形状・	備考	
寸 法	員数	質量	コイル番号	コイル番号 鋼番		摩 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength or Yield Strength Ratio			試 鍊 ※									
Size (MM)	Diana	更 里 Weight (kg	Coil No.	Charge No.	N/mm (I		%	%	1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	T 法 ※ 4	Remark
3. 02X1, 080XC0IL	1	641	0 AC3210631	AC8587	313	416		40									G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	690	0 AC3210712	AC8588	321	432		39									G	
S-TOTAL	2	1331	0															
0. TOTAL		1001	0															
G一TOTAL 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:AS 方向 Direction of Sampling E:E	延方向 Longitu					※3 衝撃 Impac	試験 t Test	方向 Di	rection of	IS Z 2242 E Sampling E Sampling H:	E:圧延方向	Longitudia	nal F:直角	有方向 Trans rature K:0°	sverse W: °C L:			

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

規

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

	化 学 成 分 Chemical Composition (%)	上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
鋼番	C Si Mn P S	We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

C | Si | Mn P | S  $\times 100$ × 1000 Charge No. AC8587 14 19 AC8588 10 20

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

