## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20138

送り状番号 Invoice No.

D-610611

発行日 Date of Issue 2022.07.13

証明書番号 Certificate No.

708162

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

		量 Quar	ntity			引張試験 Tensile Test ※ AEHKN			[:	衝撃試験 ※3 曲 げ Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			ess	外超観	
寸 法 Size (MM)	員 数	質量		コイル番号 Coil <b>N</b> o.	鋼 番	降 伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength Tensile Strength N/mm (MPa)			Elongation	· ※ 2	J 1 2 3 Ave			絞り% Reduction of Area % 1 2 3 Ave			%	が 波 し し 寸	備 考 Remark
	Pieces	Wei	ght (kg)	0011 NO.	Charge No.	N/ IIIII	WIF a)	90	70			<u> </u>	Ave	'	2	<u> </u>	Ave	T法 ※ 4	nelliar k
2. 17X1, 115XCOIL	1	(	9360	AC5130492	AC9269	316	419		39									G	
S-TOTAL	1	(	9360															Ш	
																		Ш	
																		$\prod$	
日子								試験 t Test	規格 St 方向 Di 位置 Lo	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L:									

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

規

合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼 番 PS Si Mn We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.  $\times 100$ × 1000

Charge No. AC9269 14 15 2

化学成分 Chemical Composition (%)

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

