鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

S

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20154

送り状番号 Invoice No.

D-616604

発行日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721410

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

CITICALION DIS G SIDI SE	7400	ა				Project N	allic							
	数量	量 Quantity				険 Tensilo AEHK	Test ※ 1	ı	擊試験 ※ Impact Te		厚さ方向 Through-thic	kness	外超観	
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質量	Coil No	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ 降伏比 伸び Tensile Strength Ratio		J		Characteristics _資 絞り% Reduction of Area %		音形 波状	備考	
		Weight		Charge No.	N/mm (I	MPa)	% % 2	1	2 3	Ave	1 2 3	3 Ave	T法 ※4	Remark
2. 17X1, 115XCOIL	1	15170	AC9090701	AD0567	312	415	37						G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16210	AC9090711	AD0568	318	415	38						G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16230	AC9090721	AD0568	318	415	38						G	
2.17X1,115XCOIL	1	16120	AC9090731	AD0568	318	415	38						G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16190	AC9090741	AD0566	318	418	40						G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16040	AC9090751	AD0568	318	415	38						G	
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM	FO/FON C-FA	H0002 1 P:				※3 衝撃	PEO 担悠 Stal	ndard At .IIS	Z 2242 B:ASTM /	370 C:EN1004	5-1 D			

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

品

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

1 . =-	シナロルかせたさるおよ	- 4 14 11 44 1- 124 4114 4 1-	7 0 4 4 4 4 4 1 1	
	注 4 品は側指定(1)規格。	・たは仕様に従って製造され	. ケ(1)異來事頃を満足し	ていることを証明します。

鋼 番 PS Si Mn We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

 $\times 100$ $\times 1000$ Charge No. AD0567 15 | 17 2 4 AD0568 14 3 4 AD0566 12 20 2

化学成分 Chemical Composition (%)

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

