鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

C

特約店 株式会社アイ・テック Customer

名 Commodity

格

熱延広幅帯鋼

JIC G 3101 CC/100 Specification

1X-20400

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

送り状番号 Invoice No.

D-627507

受注番号 Contract No.

発 行 日 Date of Issue 2022. 12. 14

証明書番号 Certificate No.

746342

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 55400 5						F	roject Na	ame											
		数:	量 Quantity	コイル番号	鋼番	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				衝撃試験 ※3 ば Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			ss į	外超観	
寸 法	Į.	員数	質量			Yield Point or Yield Strength		ile Yield gth Ratio	伸び Elongation	試験 ※	J			絞り% Reduction of Area %			% 	音形状・t	備考
Size (MM)) Pi	ieces	Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm [*]	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	·法 ※ 4	Remark
2. 17X1, 115XC0IL		1	16170	ACC120671	AD1668	308	420		39									G	
2. 17X1, 115XC0IL		1	15270	ACC120682	AD1668	308	420		39									G	
2. 17X1, 115XC0IL		1	13760	ACC120691	AD1668	308	420		39									G	
2. 17X1, 115XCOIL		1	15430	ACC120701	AD1666	307	419		38	_								G	
2. 17X1, 115XCOIL		1	15950	ACC120711	AD1668	308	420		39									G	
2. 17X1, 115XC0IL		1	16080	ACC120721	AD1668	308	420		39									G	
※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 方向 Direction of Sampling	E:圧延方	向 Long		ansverse W:	<u> </u>	;	※3 衝撃ii Impact	八号大	規格 Standar 方向 Directi 位置 Locatio	on of Sam	pling E:圧	延方向 Lo	ngitudinal	F:直角方向	∏ Transver re K:0°C L	se W:		ш	

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) SI MN Р S 錙 番 X100 X1000 X100 X1000 X10000 Charge No. AD1668 12 17 AD1666 10 14

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長

Chief Inspector Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

