## 鋼材検査証明書

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

C

株式会社アイ・テック

名 Commodity

特約店

Customer

熱延広幅帯鋼

規 格 JIC G 3101 CC/100 Specification

INSPECTION CERTIFICATE

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20670 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-620295

発 行 日 Date of Issue 2022. 10. 13

証明書番号 Certificate No.

730071

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 55400 5					P	roject Na												
		量 Quantity			引張試験 Tensile Test ※ 1 AEHKN				衝撃試験 ※3 曲 げ Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			ess	外超観		
寸 法 Size (MM)	員 数 Piece		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm		降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	試 験 ※ 2 1	2	J	Ave		絞り ction of	%		音 波 U T ※4	備 考 Remark
2. 17X1, 115XCOIL		1 10480	ACA040312	AD1120	303	412		39									G	
2. 17X1, 115XCOIL		1 10480	ACA040461	AD1119	302	411		38									G	
2. 17X1, 115XCOIL		1 8940	ACA040571	AD1121	306	410		40									G	
2. 17X1, 115XCOIL		1 6760	ACA040572	AD1121	306	410		40									G	
2. 17X1, 115XCOIL		1 7980	ACA040651	AD1120	303	412		39									G	
S-TOTAL	1	1 102210							-									
5 月張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 方向 Direction of Sampling			oncharra W		;	※3 衝撃詞	方	A格 Standard 向 Directio 置 Location	n of Sam	pling E:圧	延方向 Lo	ongitudinal	F:直角方[	句 Transve	erse W:			

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

> 錙 番

Charge No.

AD1120

AD1119

AD1121

化学成分 Chemical Composition (%) SI MN Р S X100 X1000 X100 X1000 X10000 16 15 17 17 5 24 17

Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N: 衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

