## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050 本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

1X-20138 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

D-608254

発行日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702455

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

規 恰 Specification	JIS	G	3101	SS	400	S			
					数量	<b>Quantity</b>		引	張討

Size		数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※ 1 AEHKN				衝撃試験 ¾ 曲 げ Impact Te			- 1	厚さ方向特性 Through-thickness			超	外 観				
		員数 質 量		コイル番号	鋼 番	降 伏 点 又は耐力	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength Ratio			t È				- Characteristics - 絞り% Reduction of Area %			音波	· 形 伏	備考			
				Coil No.	Charge No.	N/mm (MPa)				1 2 3 Ave		Ave	<del>                                     </del>		_U _ T ;	· 寸 法 ※	Remark					
2 00 1 00 0 1 0 1	1	0 (	200	A0400001	A00500	201	400		20										4			
3. 02X1, 080XC0IL 3. 02X1, 080XC0IL	1			AC4090321 AC4090331	AC8588 AC8588	321			39										u c			
3. 02X1, 080XC01L	1			AC4090331 AC4090333	AC8588	321			39										G G			
3. 02X1, 080XC0IL	1			AC4180581	AC8991		423		40										G			
3.02X1,080XC0IL	1	63	320	AC5130661	AC9270	297	412		41										G			
3. 02X1, 080XC0IL	1	9 5	570	AC5130662	AC9270	297	412		41										G			
<b>※ 4 月曜手車</b>							♥ 2 年齢		担牧 C+-	andard A:.IIS	2 7 22/12 D	ACTM A270	C - EN1004	5_1 D:								

※ 1 引張試験

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D: ※3 衝撃試験

大向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

Aichi pref. 441-3436, Japan

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

AV = TIME A PARTY DATE A PARTY																	
	化 学 成 分 Chemical Composition																
鋼番	С	Si	Mn	Р	S												
	×1 0 0			× 1000													
Charge No.																	
AC8588	5	1	10	20	4												
AC8991	5	2	13	20	2												
AC9270	6	2	18	16	2												

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

