## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

受注番号 Contract No. 1X-20523

送り状番号 Invoice No.

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

D-616611

発行日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721424

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

規 格 Specification JIS G 3101 SS	3400	S				上 事 ? Project N												
寸 法		是 Quantity	コイル番号	鋼番	Sile Test ※ 1			世げ	衝撃試験 ※3 in in i				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			ess	外超観	
		質量							J				絞り% Reduction of Area %				世版状・ナ	備  考
Size (MM)	Pieces	Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm (	MPa)	% 9	% 2	1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	T法 ※ 4	Remark
2.17X1,115XCOIL	1	5580	AC7260662	AD0339	305	417	,	37									G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	6040	AC7270042	AD0339	305	417	;	3 7									G	
2.17X1,115XC0IL	1	5350	AC7270045	AD0339	305	417	;	37									G	
2.17X1,115XC0IL	1	5950	AC7270121	AD0338	299	414	;	38									G	
2.17X1,115XC0IL	1	5750	AC7270141	AD0337	296	412	,	39									G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	8070	AC7270221	AD0342	312	416	,	39									G	
S-TOTAL	12	80470																
G-TOTAL		126280																
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:   Tensile Test							t Test	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTW A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L: 寸法 Dimension M:10mm N:										

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn  $\times 100$ × 1000 Charge No. AD0339 19 20 4 AD0338 2 17 20 AD0337 20 4 AD0342 16 18 3

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

