## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

S

受注番号 Contract No. 1X-20005

送り状番号 Invoice No.

D-608248

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702443

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

specification JIS G SIVI S.	3400	ა				Project i	vame											
		量 Quantity			引張試験 Tensile Test ※ 1 AEHKN			<b>※</b> 1	衝撃試験 ※3 曲 げ Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			ss	外超観	
寸 法	員数	質量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ 降伏」 Tensile Yiele Strength Ratio	降伏比 Yield Ratio	上 伸び Elongation	J J			でいるすることです。 一校り% Reduction of Area %				音 形状·	備  考	
Size (MM)	Pieces		Coil No.	Charge No.	N/mm (	MPa)	%	%	1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	寸法 ※ 4	Remark
3.02X1,080XC0IL	1	12600	AC6140502	AC9741	319	417		39									G	
3.02X1,080XC0IL	1	16340	AC6140511	AC9741	319	417		39									G	
S-TOTAL	8	118560																
G-TOTAL		230230																
現格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:							試験 t Test	方向 Di 位置 Lo	客 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 句 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:									

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn  $\times 100$ × 1000 Charge No. AC9741 18 22 4

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

