## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

1X-20154

送り状番号 Invoice No.

D-620288

発 行 日 Date of Issue 2022.10.13

証明書番号 Certificate No.

730056

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

規格 Specification JIS G 3101 SS	400	S				工 事 名 Project Na											
寸 法		量 Quantity 質 量	コイル番号	鋼番		AEHI 引張強さ	Test ※ 1  N  降伏比 伸び Yield Ratio Elongation	曲げ試験 ※		t験 ※3 act Test	厚さ方向 Through-thio Characteri 絞り9 Reduction of A	kness stics	超音波い外観・形状・	備考			
Size (MM)	員数 Pieces		Coil No.	Charge No.	N/mm <sup>*</sup>		% %	2	1 2	3 Ave	1 2 3	Ave	寸 下法 ※ 4	Remark			
3. 02X1, 080XC0IL	1	14830	ACA040821	AD0568	314	412	39	Ш					G				
S-TOTAL	13	200920															
G-TOTAL		217110															
<ul> <li>※1 引張試験</li> <li>規格 Standard A:JIS Z 2241 B:AS 方向 Direction of Sampling E:圧位置 Location of Sampling H:H / A 試験 Specimen K:平形試験 H / A 表示 Gauge Length M:200mm M</li> <li>※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good</li> </ul>	機能   Manuard A: JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Moninal energy 0:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U   ※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good																
										指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 / that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.							

X100 X1000 X100 X1000 X10000 Charge No. AD0568 17 14

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

