

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-11098

発 行 日 Date of Issue

2022.03.23

送り状番号 Invoice No.

D-747618

証明書番号 Certificate No.

681613

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法 超 音 波 UT ※4	備 考 Remark	
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN															
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J										
					N/mm ² (MPa)		%	%		1	2	3	Ave	1	2	3	Ave			
2.17X1,115XC0IL	1	14910	AC2200411	AC8219	302	418		38										G		
2.17X1,115XC0IL	1	16190	AC3200811	AC8587	310	419		39											G	
2.17X1,115XC0IL	1	12430	AC3200862	AC8589	326	432		37											G	
2.17X1,115XC0IL	1	11360	AC3200872	AC8589	326	432		37											G	
2.17X1,115XC0IL	1	16230	AC3200881	AC8585	301	419		38											G	
2.17X1,115XC0IL	1	12530	AC3200891	AC8585	307	419		38											G	

※1 引張試験

Tensile Test

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

※3 衝撃試験

Impact Test

規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

合格 G:Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100			×1000						
AC8219	4	1	20	18	2					
AC8587	3	1	14	19	4					
AC8589	5	1	10	18	4					
AC8585	5	1	16	14	5					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場
管理部長

Chief Inspector

Quality Control Sec.

Y. Otsuka

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

