## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

株式会社アイ・テック

品 名 熱延広幅帯鋼 Commodity

特約店

Customer

規

Specification JIS G 3101 SS400

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階) Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20267 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-616607

発行日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721415

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

| <del></del>  | <b>数</b> 重 | 数 量 Quantity |          |            | AM <del>4</del> | AEHKN<br>降 伏 点 引張強さ 降伏比 伸び 場                        |       |                                     | 衝撃試験 ※3<br>曲<br>げ Impact Test<br>試 |            |  |       | Through-thickness<br>Characteristics |          |         |           | 超観音  | <br>        |  |
|--|------------|--------------|----------|------------|-----------------|---|-------|-------------------------------------|------------------------------------|------------|--|-------|--------------------------------------|----------|---------|-----------|--|-------------|--|
| Size (MM) Pieces Weigh   |            | 員数 質 量       |          | コイル番号      | 鋼番              | マは耐力 引張強<br>Yield Point<br>or Yield Strength Streng |       | 降伏比 押ひ<br>Yield Elongation<br>Ratio |                                    | 矣<br>      | J  |       | 絞り%<br>Reduction of Area %           |          |         | 1 %       | 波状・  | 順 考         |  |
|  |            | Coil No      |          | Charge No. | N/mm (MPa)      |   | % %   |                                     | 1 2                                |            | 3 Ave                                    |       | 1 2                                  |          | 2 3 Ave |           | T<br>法<br>4                                    | Remark      |  |
| . 02X1, 080XC0IL   | 1          | 6            | 210      | AC4090322  | AC8588          | 321   | 432   |                                     | 39                                 |            |  |       |                                      |          |         |           |  | G           |  |
| S-TOTAL  | 1          | 6            | 210      |            |                 |   |       |                                     |                                    |            |  |       |                                      |          |         |           |  |             |  |
|  |            |              |          |            |                 |   |       |                                     |                                    |            |  |       |                                      |          |         |           |  |             |  |
|  |            |              |          |            |                 |   |       |                                     |                                    |            |  |       |                                      |          |         |           |  | $\parallel$ |  |
|  |            |              |          |            |                 |   |       |                                     |                                    |            |  |       |                                      |          |         |           |  |             |  |
|  |            |              |          |            |                 |   |       |                                     |                                    |            |  |       |                                      |          |         |           |  |             |  |
|  |            |              |          |            |                 |   |       |                                     |                                    |            |  |       |                                      |          |         |           |  |             |  |
| 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM 方向 Direction of Sampling E:圧延 |            |              | 角方向 Tray | isvarca W. |                 |   | ※3 衝撃 | 試験                                  | 方向 Dir                             | rection of | IS Z 2242 B<br>Sampling E<br>Sampling H: | :圧延方向 | Longitudia                           | nal F:直角 | 方向 Tran | nsverse W | <u>                                       </u> |             |  |

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

|            |   |      |    | 化   | 学 成 | 分 Chemical Composition |  |  |  |  | %) |  |  |
|------------|---|------|----|-----|-----|------------------------|--|--|--|--|----|--|--|
| 鋼 番        | С | Si   | Mn | Р   | S   |                        |  |  |  |  |    |  |  |
|            |   | ×1 0 | 0  | × 1 | 000 |                        |  |  |  |  |    |  |  |
| Charge No. |   |      |    |     |     |                        |  |  |  |  |    |  |  |
|            |   |      |    |     |     |                        |  |  |  |  |    |  |  |
| AC8588     | 5 | 1    | 10 | 20  | 4   |                        |  |  |  |  |    |  |  |
|            |   |      |    |     |     |                        |  |  |  |  |    |  |  |
|            |   |      |    |     |     |                        |  |  |  |  |    |  |  |
|            |   |      |    |     |     |                        |  |  |  |  |    |  |  |
|            |   |      |    |     |     |                        |  |  |  |  |    |  |  |
|            |   |      |    |     |     |                        |  |  |  |  |    |  |  |

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

