鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-11172

送り状番号 Invoice No.

D-608243

発行日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702429

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 33	34UU	3			ŀ	Project N	Vame									
		量 Quantity			引張試験 Tensile Test ※1			衝撃試験 ※3 f Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness		外超観			
寸 法	員数	質量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 引張強さ 降伏 Yield Point or Yield Strength Strength Rati			伸び Elongation	式 食	J			- Characteristics - 絞り% Reduction of Area %			備 考
Size (MM)	Pieces		Coil No.	Charge No.	N/mm (N	MPa)	%	%	1	2 3	Ave	1 2	3	Ave	J T 法 ※	Remark
		(1167													4	
3.02X1,175XC0IL	1	15900	AC6170411	AC9829	330	434		38							G	
3.02X1,175XC0IL	1	16190	AC6200331	AC9829	330	434		38							G	
S-TOTAL	2	32090														
															+	
G-TOTAL		32090						<u> </u>								
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Longitudinal F: 位置 Longitudinal F: 位置 Longitudinal F: 位置 Longitudinal							試験 t Test	方向 Di	ndard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: ection of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: action of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:							

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification IIC G 3101 SS/00

Customer

Commodity

品

規

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ × 1000 Charge No. AC9829 46 22 3

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant

