## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan 受注番号 Contract No. 1X-20060

送り状番号 Invoice No.

D-612519

発 行 日 Date of Issue 2022.08.03

証明書番号 Certificate No.

713202

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

規 格 Specification JIS G 3101 SS			工事: Project												
寸 法		① Quantity 質量	コイル番号	鋼番		AEHK 引張強さ	le Test ※1 (N げげ 降伏比 伸び 験 Yield Ratio Elongation ※	衝撃試験 ※ Impact Te			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area %			対観・形状・	備考
Size (MM)	員数 Pieces	製 里 Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm (I		% % 2	1	2	3 Ave	1 2	3	Ave	サ T 法 4	Remark
2.17X1,115XC0IL	1	14800	AC7260611	AD0341	310	418	40							G	
2.17X1,115XC0IL	1	13550	AC7260642	AD0338	299	414	38							G	
2.17X1,115XC0IL	1	10580	AC7260671	AD0339	305	417	37							G	
2.17X1,115XC0IL	1	15090	AC7260681	AD0339	305	417	37							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	13770	AC7260701	AD0338	299	414	38							G	
2.17X1,115XCOIL	1	12840	AC7270011	AD0341	310	418	40							G	
<ul> <li>※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/EBM C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 短終片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:</li> <li>※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good</li> </ul>						幾名 衝撃試験 規格 Standard A: JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  Impact Test 位置 Location of Sampling E:F建方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 L:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Mominal energy 0:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U  ※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good									

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) P S 鋼 番 Si Mn ×1 0 0 × 1000 Charge No. AD0341 15 19 2 AD0338 2 17 20 AD0339 19 20

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

OTSUKA YASUHIRO Quality Control Sec. Tahara Plant

