鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

S

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20524 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-616613

発 行 日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721428

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

lectrication of a a lot a	400	J				rroject i	lallie					
	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN			衝撃試験 ※3 f Impact Test		厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics		外観
寸 法 Size (MM)	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength Strength Ratio			1	J	- Characteristi - 絞り% Reduction of Area	波	· 形 備 考 忧
				Charge No.	N/mm (MPa)		% % 2	1 2 3 Ave		1 2 3 Ave		寸 法 Remark ※ 4
2. 17X1, 165XCOIL	1	10460	AC7230571	AD0187	346	447	38					G
2. 17X1, 165XCOIL	1	5600	AC7230572	AD0187	346	447	38					G
S-TOTAL	2	16060										
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM 方向 Direction of Sampling E:圧延			 sverse W:		1	※3 衝撃		andard A:JIS Z 2242 ection of Sampling		_ D45-1 D: dinal F:直角方向 Transverse W		

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

品

規

合格 G:Good

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

				化	学 成	分 Chemical Composition (%)		
鋼番	С	Si	Mn	Р	S								
	×1 0 0			× 1000									
Charge No.													
AD0187	6	2	34	15	4								

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長

Chief Inspector Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

