鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision 2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

C

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20524

送り状番号 Invoice No.

D-620294

受注番号 Contract No. 発 行 日 Date of Issue 2022.10.13

証明書番号 Certificate No.

730068

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 55			Project Na	ime												
	数:	量 Quantity			引張試験 Tensile Tes AEHKN			€ 1 <u>[</u>	⊞I	衝撃試験 ※3 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics		外 超観	
寸 法	員 数	質 量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation	式 検 ※	J			でMaracleristics - 絞り% Reduction of Area %			備 考
Size (MM)	Pieces		Coil No.	Charge No.	N/mm²	(MPa)	%	%	1 :	2 3	Ave	1 2	3	Ave	寸 大 法 ※ 4	Remark
3.02X1,175XC0IL	1	8670	AC7100742	AD0187	344	439		39							G	
3. 02X1, 175XC0IL	1	9250	AC7110032	AD0186	316	434		39							G	
S-TOTAL	2	17920														
															Ш	
G-TOTAL		17920														
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:								規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 対策 Dimension W:10mm W:10mm V:								

特約店

名

格

Specification

熱延広幅帯鋼

JIC G 3101 CC400

Customer

Commodity

品

規

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

				1	: 学	成分	分 Ch	Chemical Composition				(%)				
鋼番	С	SI	MN	Р	S												
	X100			X10	00	X100				0			X100			X10	000
Charge No.																	·
AD0187	6	2	34	15	4												
AD0186	5	2	35	17	3												

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

OTSUKA YASUHIRO Quality Control Sec. Tahara Plant

