

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特約店

Customer

品名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20006

送り状番号 Invoice No.

D-608250

発行日 Date of Issue

2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702448

需要家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工事名

Project Name

寸 法  Size  (MM)	数 量 Quantity		コイル番号  Coil No.	鋼 番  Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験  ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法  超 音 波 UT  ※4	備 考  Remark
	員 数  Pieces	質 量  Weight (kg)			AEHKN					J									
					降 伏 点 又 は 耐 力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸 び Elongation											
										N/mm <sup>2</sup> (MPa)	%	%	1	2	3	Ave	1		
3.02X1, 175XC0IL	1	15480	AC6170481	AC9828	339	444		38										G	
3.02X1, 175XC0IL	1	15970	AC6180181	AC9829	330	434		38										G	
3.02X1, 175XC0IL	1	15690	AC6180201	AC9829	330	434		38										G	
S-TOTAL	15	225570																	
G-TOTAL		225570																	

※1 引張試験  
Tensile Test規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:  
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験  
Impact Test規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100			×1000						
AC9828	6	1	45	19	2					
AC9829	6	1	46	22	3					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.田原工場  
管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, Japan田原工場  
管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec.  
Y. Otsuka  
OTSUKA YASUHIRO  
Tahara Plant