

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20154

送り状番号 Invoice No.

D-620288

発 行 日 Date of Issue

2022. 10. 13

証明書番号 Certificate No.

730053

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

| 寸 法<br><br>Size<br><br>(MM) | 数 量 Quantity  |                       | コイル番号<br><br>Coil No. | 鋼 番<br><br>Charge No. | 引張試験 Tensile Test ※1                              |                             |                       |                   | 曲<br>げ<br>試<br>験<br>※2 | 衝撃試験 ※3           |       |   |   | 厚 さ 方 向 特 性<br>Through-thickness<br>Characteristics |   |   |     | 外<br>観・<br>形<br>状・<br>寸<br>法<br>※4 | 備 考<br><br>Remark |
|-----------------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---|-----------------------------|-----------------------|-------------------|------------------------|-------------------|-------|---|---|---|---|---|-----|------------------------------------|-------------------|
|                             | 員 数<br>Pieces | 質 量<br>Weight<br>(kg) |                       |                       | AEHKN   |                             |                       |                   |                        | Impact Test       |       |   |   | 絞 り %<br>Reduction of Area %                        |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       | 降 伏 点<br>又は耐力<br>Yield Point<br>or Yield Strength | 引張強さ<br>Tensile<br>Strength | 降伏比<br>Yield<br>Ratio | 伸 び<br>Elongation |                        | J                 |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        | N/mm <sup>2</sup> | (MPa) | % | % | 1   | 2 | 3 | Ave |                                    |                   |
| 2. 17X1, 115XC0IL           | 1             | 16190                 | ACA040661             | AD1120                | 303   | 412                         |                       | 39                |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    | G                 |
| S-TOTAL                     | 1             | 16190                 |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |
|                             |               |                       |                       |                       |   |                             |                       |                   |                        |                   |       |   |   |   |   |   |     |                                    |                   |

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:  
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:  
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U  
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

| 鋼 番<br>Charge No. | 化 学 成 分 Chemical Composition (%) |    |    |       |   |  |  |  |  |  |  |  |       |  |        |  |
|-------------------|----------------------------------|----|----|-------|---|--|--|--|--|--|--|--|-------|--|--------|--|
|                   | C                                | SI | MN | P     | S |  |  |  |  |  |  |  |       |  |        |  |
|                   | X100                             |    |    | X1000 |   |  |  |  |  |  |  |  | X1000 |  | X10000 |  |
| AD1120            | 6                                | 1  | 16 | 15    | 1 |  |  |  |  |  |  |  |       |  |        |  |
|                   |                                  |    |    |       |   |  |  |  |  |  |  |  |       |  |        |  |
|                   |                                  |    |    |       |   |  |  |  |  |  |  |  |       |  |        |  |

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec.  
Y. Otsuka  
OTSUKA YASUHIRO  
Tahara Plant

