## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

C

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-11098 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-747618

発行日 Date of Issue 2022.03.23

証明書番号 Certificate No.

681614

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 33			Project N	ame												
	数量	量 Quantity		引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN			曲げ	衝撃試験 ※3 f Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness			外超観		
Size	員 数	質量	コイル番号	鋼番			強さ 降伏比 伸び 験		J			Characteristics 絞り% Reduction of Area %			音形 波状	備考
	貝 奴 Pieces	Weight	Coil No.	Charge No.	N/mm (		% %	2	1 2	3	Ave 1	1 2	3	Ave	- U - <del> </del>  - - - - - - - - - - - - - - - - -	Remark
(11111)		(kg)													4	
2.17X1,115XC0IL	1	13780	AC3200912	AC8585	307	419	38	8							G	
2.17X1,115XC0IL	1	14920	AC3200921	AC8585	307	419	38	8							G	
2.17X1,115XC0IL	1	13700	AC3200941	AC8585	307	419	38	8							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16120	AC3200951	AC8585	307	419	38	8							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	15610	AC3200961	AC8586	314	424	38	8							G	
2.17X1,115XC0IL	1	11320	AC3200982	AC8585	307	419	38	8							G	
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/EBM C:ENIODO2-1 D:  方向 Direction of Samuling F:F任廷方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:									A:JIS Z 2242 B n of Sampling E				Transverse W	l:		

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification IIC G 3101 SS/00

Customer

Commodity

品

規

合格 G:Good

Impact Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

			•	化	学 成	分 C	hemica	I Com	posit	ion (	(%)		
鋼番	С	Si	Mn	Р	S								
		×1 0	0	× 1000									
Charge No.													
AC8585	5	1	16	14	5								
AC8586	5	2	14	16	2								
							_					 	

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 管理部長

Chief Inspector



Quality Control Sec.

Tahara Plant