## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision 2050 本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

規

受注番号 Contract No.

1X-20650

送り状番号 Invoice No.

D-630114

発 行 日 Date of Issue 2023.01.18

証明書番号 Certificate No.

752406

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				衝撃試験 ※3 im if Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.			降伏比 伸び Yield Ratio Elongation 96 96	試験 ※ 2 1	2	J 3 Ave	Reduc	aracteris 絞り% tion of Ara 2 3	ea %	音波 リエ ※4	備 考 Remark
17X1, 115XCOIL	1	16130	ACC130731	AD1667	308	422	40							G	
17X1, 115XC0IL	1	14980	ACC130741	AD1667	308	422	40							G	
17X1, 115XC0IL	1	16130	ACC130781	AD1667	308	422	40							G	
17X1, 115XC0IL	1	16210	AD1160821	AD2487	292	412	40							G	
17X1, 115XC0IL	1	16310	AD1160831	AD2487	301	413	41							G	
17X1, 115XCOIL	1	15720	AD1160841	AD2487	292	412	40							G	

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good Impact Test

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

	化 学 成 分 Chemical Composi													n (%)								
鋼 番	С	SI	MN	Р	S																	
	X100				00		X100						X1000			X10000						
Charge No.																						
AD1667	5	1	14	16	1																	
AD2487	5	1	19	17	2																	

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

