

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特約店

Customer

品名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-11263

発行日 Date of Issue

2022.05.18

送り状番号 Invoice No.

D-604444

証明書番号 Certificate No.

693249

需要家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工事名

Project Name

寸 法  Size  (MM)	数 量 Quantity		コイル番号  Coil No.	鋼 番  Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験  ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				超 音 波 U T  ※4	外 観・ 形 状・ 寸 法	備 考  Remark
	員 数  Pieces	質 量  Weight (kg)			AEHKN					J										
					降 伏 点 又 は 耐 力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation												
					N/mm <sup>2</sup> (MPa)	%	%													
3.02X1,080XC0IL	1	12490	AC5130782	AC9270	297	412		41										G		
3.02X1,080XC0IL	1	15230	AC5130792	AC9270	297	412		41										G		
3.02X1,080XC0IL	1	12120	AC5130801	AC9269	311	416		41										G		
3.02X1,080XC0IL	1	14740	AC5130812	AC9269	311	416		41										G		
3.02X1,080XC0IL	1	12900	AC5130821	AC9269	311	416		41										G		
3.02X1,080XC0IL	1	16070	AC5140011	AC9268	316	428		39										G		

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:  
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:  
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U  
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100			×1000						
AC9270	6	2	18	16	2					
AC9269	5	2	14	15	2					
AC9268	6	2	11	15	4					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, Japan

Y. Otsuka  
Chief Inspector  
Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO  
Tahara Plant