

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者  
Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店  
Customer品 名  
Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格  
Specification

JIS G 3101 SS400 S

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)  
Head Office : Kasumigaseki Tokyo Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20511

送り状番号 Invoice No. D-625931

発行日 Date of Issue 2022. 12. 02

証明書番号 Certificate No. 743214

需 要 家  
Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名  
Project Name

寸 法  Size  (MM)	数 量 Quantity		コイル番号  Coil No.	鋼 番  Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 超音波 UT ※4	備 考  Remark
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation											
										J									
										1	2	3	Ave	1	2	3	Ave		
3. 02X1, 210XC0IL	1	16080	ACB200461	AD1658	288	407	40										G		
3. 02X1, 210XC0IL	1	16320	ACB270291	AD1657	303	409	40										G		
3. 02X1, 210XC0IL	1	16230	ACB270301	AD1658	293	403	40										G		
3. 02X1, 210XC0IL	1	16250	ACB270311	AD1658	293	403	40										G		
3. 02X1, 210XC0IL	1	16190	ACB270321	AD1658	293	403	40										G		
3. 02X1, 210XC0IL	1	14380	ACB270341	AD1658	293	403	40										G		
S-TOTAL	6	95450																	
G-TOTAL		95450																	

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:  
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100			X1000		X100				X1000		X10000				
AD1658	5	1	20	15	2											
AD1657	5	1	17	14	2											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.田原工場 管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, JapanY. Otsuka  
Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO  
Quality Control Sec. Tahara Plant