

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20511

送り状番号 Invoice No.

D-627510

発 行 日 Date of Issue

2022. 12. 14

証明書番号 Certificate No.

746348

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法  Size  (MM)	数 量 Quantity		コイル番号  Coil No.	鋼 番  Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 超音波・UT ※4	備 考  Remark
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸 び Elongation											
										J									
										1	2	3	Ave	1	2	3	Ave		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16000	ACC120901	AD1669	286	406	36										G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	15960	ACC120911	AD1669	286	406	36										G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16140	ACC120921	AD1669	286	406	36										G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	14410	ACC130011	AD1666	307	419	38										G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16140	ACC130021	AD1666	307	419	38										G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	15230	ACC130032	AD2095	294	413	40										G		

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5. 65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100	X100	X1000	X100	X1000	X100	X1000	X10000								
AD1669	4	1	17	15	1											
AD1666	7	1	10	14	1											
AD2095	5	1	15	15	2											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec.  
Y. Otsuka  
OTSUKA YASUHIRO  
Tahara Plant

