## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

1X-20024 発行日 Date of Issue 2022.04.20

送り状番号 Invoice No. 証明書番号 Certificate No.

D-602092688244

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

工事名 Project Name

ough-thickness 超観 naracteristics 立・
験り% 関形 備 考 btion of Area % U ・
2 3 Ave T法 Remark ※4
G
G
G
G
G
G

■※ 1 引張試験

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

|X 3 衝撃試験

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

<ul><li>上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、</li></ul>	この曲米車位を深口し インスー した 町田 二士士
上記:	てい安米事項を冲止していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn  $\times 100$ × 1000 Charge No. AC8589 10 18 4 AC8585 14 5 16 AC8586 2 14 16 2

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant

