鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

S

株式会社アイ・テック

品 名 Commodity

特約店

Customer

規

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20268

送り状番号 Invoice No.

D-616608

発行日Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721417

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

pecification JIS G SIDI So	3400	ა	<u> </u>				Project i	vallie								
	数量	数 量 Quantity					験 Tensile Test ※1 AEHKN		〔1 曲 げ	衝撃試験 ※3 Impact Test		厚さ方向特性 Through-thickness			外超観	
寸 法				コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力	引張強さ 降伏比	降伏比 俳	伸び 験 Elongation % 2	t J	Characteristics 絞り% Reduction of Area %			音 形 波状	備考	
Size	員数 Pieces	質 量 Weight	N/mm (N					1 2 3		Ave			\dashv	U 寸 法	Remark	
(MM)			(kg)												<u>*</u>	
3. 02X1, 175XC0IL	1	5 2	60	AC6180192	AC9829	330	434	, ;	38						G	
S-TOTAL	1	5 2	60													
G-TOTAL		5 2	260													
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 監修片 Specimen K:平形试验验片 Rectanular L:由形試验片 Round							機格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:									

鋼 番

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

PS Si Mn We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

 $\times 100$ × 1000 Charge No.

AC9829 46 22 3

化学成分 Chemical Composition (%)

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

