## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision 2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

1X-20154 受注番号 Contract No. 発 行 日 Date of Issue 2022.10.13

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

送り状番号 Invoice No. 証明書番号 Certificate No.

D-620287 730050

特約店 Customer 品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

規 格 Specification JIS G 3101 SS	3400	S			_	工事名 Project Na		5											
	数:	量 Quantity		引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN					衝撃試験 ※3 曲 げ Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			s #	外超観			
寸 法 Size (MM)	員 数	質量	コイル番号 Coil No.	鋼 番	Yield Point or Yield Strength	引張強さ 降伏比 Yield Ratio が (MPa) 96		伸び Elongation	試験 ※ 2	J 1 2 3 Ave			だり% Reduction of Area % U			音形状・ 対・	備 ≉ Remark	ā	
	Pieces	Weight (kg)	COTT NO.	Charge No.	N/ IIIII	(MPa)	90	%		1   2	3	AVE		2   3	3 1	Ave 1	法 ※ 4	Kelliar K	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16150	AC9090791	AD0569	305	413		41									G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	15810	AC9100021	AD0564	301	412		41									G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	12710	ACA040091	AD1119	304	412		40									G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16060	ACA040101	AD1119	302	411		38									G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16150	ACA040111	AD1119	302	411		38									G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16120	ACA040121	AD1119	302	411		38									G		
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:I/4 D:I/6 J: 対策性 Speciamor W: 正報性難片 Rectangular L:対形は難片 Round								規格 Standar 方向 Directi 位置 Locatio 寸法 Dimensi	on of S n of Sa on M:10	ampling E:⊞ mpling H:1/4 mm N:	延方向 Lo 1 I:1/6 J:	ngitudinal 温度 Test	F:直角方向	] Transvers re K:0°C L:	e W:				

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

				1	と 学	成:	分 Ch	emica	al Co	mposi	tion	(%	)					
鋼番	С	SI	MN	Р	S													
	X100			X1000		X100							X1000			X10000		
Charge No.																		
AD0569	4	1	15	14	1													
AD0564	5	1	16	16	2													
AD1119	6	1	17	1 17	5													

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant