鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan 受注番号 Contract No. 1X-20005

送り状番号 Invoice No.

D-612515

発 行 日 Date of Issue 2022.08.03

証明書番号 Certificate No.

713190

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 55400 5						Project N	Name											
	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※ AEHKN			1 曲 げ	衝撃試験 ※3 曲 [f] Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness			ess	外超観	
寸 法	員数	質量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 引張強さ 降伏比 Yield Point or Yield Strength Tensile Strength Ratio			び 験 ation ※	J				Characteristics 絞り% Reduction of Area %				音 波 状	備 考
Size (MM)	貝 奴 Pieces	Weight	Coil No.	Charge No.	N/mm (I			6 2	1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	T 法	Remark
(11117)		(kg)															4	
2. 17X1, 115XC0IL	1	13350	AC7260441	AD0339	305	417	;	3 7									G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	15150	AC7260452	AD0342	312	416	,	39									G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	15420	AC7260461	AD0339	305	417	,	3 7									G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	11090	AC7260472	AD0339	305	417	,	3 7									G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16250	AC7260491	AD0340	308	422	,	38									G	
2.17X1,115XC0IL	1	15260	AC7260502	AD0340	308	422		38									G	
,																		
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM EB/EBM C:EN10002-1 D:								規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling F:压硬方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:										

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification IIC G 3101 SS/00

Customer

Commodity

規

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

PS 鋼 番 Si Mn $\times 100$ $\times 1000$ Charge No. AD0339 19 20 4 AD0342 18 3 16 AD0340 2 15 19 2

化学成分 Chemical Composition (%)

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

