鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

受注番号 Contract No. 1X-20005

送り状番号 Invoice No.

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

D-608248

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702440

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

寸 法 Size (MM)		登 Quantity	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	AEHKN 降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength			If Impact Test 式 検			Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area %			超音 波・外観・形状・	備考
	員数 Pieces				N/mm (% % 2	1	2	3 Ave	1 2	3	Ave	T法 ************************************	Remark
2. 17X1, 115XCOIL	1	15180	AC6140351	AC9741	315	419	37							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16370	AC6140371	AC9741	315	419	37							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	15270	AC6200451	AC9739	305	417	39							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16250	AC6200471	AC9739	300	413	39							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16240	AC6200481	AC9739	300	413	39							G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16150	AC6200491	AC9739	300	413	39							G	

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

Aichi pref. 441-3436, Japan

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ $\times 1000$ Charge No. AC9741 18 | 22 2 4 AC9739 19 16 2

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

