鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

S

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-21230

送り状番号 Invoice No.

D-632247

受注番号 Contract No.

発 行 日 Date of Issue 2023.02.15

証明書番号 Certificate No.

759525

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

Specification 013 d 3101 33400 3				г	roject Na	allie											
	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				衝撃試験 ※3 Impact Test			- 1	厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			外超観	
寸 法	員 数	質量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength			伸び Elongation	武 験 <u>*</u>		J		絞り% Reduction of Area %			音形状 一U	備 考
Size (MM)	Pieces		Coil No.	Charge No.	N/mm ^d	(MPa)	%	%	2 1	2	3	Ave	1	2 3	Ave	T法 ※4	Remark
2. 17X1, 180XC0IL	1	7110	AD1150771	AD2374	324	439		38								G	
2. 17X1, 180XC0IL	1	8830	AD1150772	AD2374	324	439		38	_							G	
S-TOTAL	2	15940														Ш	
																Ш	
									_								
									_								
後1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:	STM E8/E8M (:EN10002-1 D:				※3 衝撃詞	式験	規格 Standard	A: JIS Z	2242 B:ASTM	A370 C:EN	110045-1 D):				
方向 Direction of Sampling E:	王延方向 Long		方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Impact Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:														

Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

Customer

Commodity

名

格

Specification

熱延広幅帯鋼

JIS G 3101 SS400

合格 G:Good

Impact Test

位置 Location of Sampling 寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) SI MN Р S 鋼 番 X100 X1000 X100 X1000 X10000 Charge No. AD2374 49 12

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant

