鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050 本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

株式会社アイ・テック

熱延広幅帯鋼

受注番号 Contract No.

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan 送り状番号 Invoice No.

D-625928

1X-20400 発 行 日 Date of Issue 2022.12.02

証明書番号 Certificate No.

743208

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

Specification JIS G 3101 S	S400	S				Project Na							_				
寸 法	数	量 Quantity	コイル番号	鋼番	引張試験 Tensile Test ※ 1 AEHKN 降 伏 月 引張強さ 降伏比 伸び				衝撃試験 ※3 曲 げ Impact Test 誠			厚さ方向特性 Through-thickness - Characteristics 絞り%			対観・形	備考	
Size (MM)	員 数 Pieces		Coil No.	Charge No.	Yield Point or Yield Strength N/mm	Tensile Strength			* 2 1	J 1 2 3 Ave		Reduction of Area % 1 2 3 Ave		版 U T X X 4	Remark		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16120	ACB280921	AD1667	308	422		40								G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	15320	ACB290021	AD1665	295	411		39								G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16170	ACB290031	AD1665	303	414		37								G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16200	ACB290041	AD1665	295	411		39								G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16130	ACB290201	AD1668	308	420		39								G	
S-TOTAL	5	79940															
G-TOTAL		79940					h.	HINTO Chandard	A : 110 7	2242 D: AC	2TM 4270	O-FN1004E 1					
※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/EBM C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test								機力									

特約店

名

格

Customer

Commodity

規

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

	化 学 成 分 Chemic									I Composition (%)										
鋼番	C	SI	MN	Р	S															
	X100			X10	00	X100						X1000				X10000				
Charge No.																				
AD1667	5	1	14	16	1															
AD1665	5	1	15	14	1															
AD1668	5	1	12	17	0															

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

