鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

18 18

特約店

名

AD1496

熱延広幅帯鋼

Customer 品

Commodity

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20138 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-624408

発 行 日 Date of Issue 2022.11.16

証明書番号 Certificate No.

739401

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

規 格 Specification JIS G 3101 SS	400	S					工事名 Project Na													
	数	量 Quantity				引張試馬	t験 Tensile Test ※ 1 AEHKN			衝撃試験 ※3 曲 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness			外 超観			
寸 法	員 数	質量	コイル番号	鋼	番!	降 伏 点 又は耐力 Yield Point r Yield Strength	引張強さ	降伏比 伸び		試 験 ※		J		- Characteristics 絞り% Reduction of Area %			音形 波状	備 考		
Size (MM)	Pieces		Coil No.	Charge	No.	N/mm [*]	(MPa)	%	%	2 1	2	3 /	Ave	1	2 3	Ave	T法 ※ 4	Remark		
3. 02X1, 080XC0IL	1	6610	ACB090461	AD14	96	314	418		39								G			
S-TOTAL	1	6610																		
G-TOTAL		6610																		
 3 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:AS 方向 Direction of Sampling E:圧 位置 Location of Sampling H:I/4 試験 トタceimen K:平形試験 ト Remainer Manage Length M:200mm M 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 			操格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: カ向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy 0:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U ※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good																	
化学成分 Chemical Composition (%)									上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。											
, a.	1000		X100	X1000	X1	0000	We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.													
Charge No.																				

田原工場 管理部長 Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO



田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

Quality Control Sec.

Tahara Plant