鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店 株式会社 アイ・テック

名 Commodity

H形鋼

格 Specification

Customer

JIS G 3101 SS400

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 8H - 66947 送り状番号 Invoice No.

D-106369

発 行 日 Date of Issue 2023. 5.18

証明書番号 Certificate No.

308334

需要家 Customer

株式会社 三友

工事名

(仮称) フレッセイ沼田栄店 新築工事 Project Name

							1 100		17.1.4			
		数	量 Quant	itv		引張試験 Ten		衝撃試験 ※3		さ方向特性		
		30	<u> </u>			AEIKM		Impact Test	- I	Through-thickness Characteristics		
							降伏比 伸び	∆EIKMOST		絞り%	観	
寸 法	長さ				鋼番	Yield Point Tensile or Yield Strength Strength	Yield Elongation Ratio	げ 試	Reduc	ction of Area %	超形	備考
		束 数 員 数	総員数	質 量		N/mm (MPa)	% %	験 1 2 3	Ave 1	2 3 Ave	道:	
Size	Length				Charge No.	245 400		*			UK	Remark
		Bundles Pieces	Total	Weight		MIN -510					T	
			Pieces	(kg)		245 400		27MIN	27			
						MIN -510	MIN	(19MIN)	MIN		Ш	
H450X200X9/14	7.5M	1		562	U7-9659	329 464	30	147170141	153		G	
C TOTAL				F C O								
S-TOTAL				562								
H4E0V200V0 /14	8. OM			E00	U7-9659	329 464	30	147170141	150			
H450X200X9/14	O. UW	<u> </u>		399	07-9009	329 464	30	14/1/0141	100		l d	
S-TOTAL		1		599								
3-TOTAL		<u> </u>		399							₩	
H450X200X9/14	9.5M			712	U7-9659	329 464	30	147170141	153		اا	
11430/200/9/14	J. JIVI	<u> </u>		/12	01 3003	1 323 404	30	14/1/0141	100		Η Η	
S-TOTAL				712								
S TOTAL	14 D. 10TH 50/50H 0. FH4/	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			1	ツ 2 年齢計略	担放 Chandard A: IIC 7 22	P42 R:ASTM A370 C:FN10045-1 D:		C · EUU I	ш	

※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

C SI MN

X100

11 17

Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

X1000

50 50 MAXMAX

43 19 10 23

化学成分 Chemical Composition

P S CU NI CR MOCEQ

X100

36

MAX

2 24

25

MAX

4 21

(%)

V SN

40

MAX

4 12

X1000

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

20 35 80 30 15 40

MAXMAX MAXMAXMAX

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

番

Charge No.

U7-9659

※3 衝撃試験

規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Quality Control Sec.

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

T60

本製品は、当社「高規格電炉H形鋼」仕様を満足していることを 保証します。

表の上段はJIS、下段は高規格電炉H形鋼の規格値を示します。

X10000

宇都宮工場:〒321-3231栃木県宇都宮市清原工業団地11-1 UTSUNOMIYA PLANT: 11-1, KiyoharaKogyoDanchi, Utsunomiya-city, Tochigi pref. 321-3231, Japan

S. Funahiki 宇都宮工場 管理部長 Chief Inspector FUNABIKI SHINYA

Utsunomiya Plant

