## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

C

受注番号 Contract No. 1X-20006

送り状番号 Invoice No.

D-608250

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702447

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 St	<u> </u>	აა				Project N	Name											
		数 量 Quantity			引張試験 Tensile Test AEHKN			<b>※</b> 1	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness			超	外 2 観	
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質量	Coil No.	鋼 番 Charge No.	降伏点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength Tensile Strength Ratio		伸び Elongation	武 験 ※	J				- Characteristics 絞り% Reduction of Area %			情 形 双状 以		
					N/mm (N		%	%	2 1	2	3	Ave	1	2 3	Ave	T	法 Remark ※ 4	
3. 02X1, 175XC0IL	1	12090	AC6170321	AC9828	339	444		38									G	
3.02X1,175XC0IL	1	14120	AC6170331	AC9828	339	444		38								Ш	G	
3.02X1,175XC0IL	1	12050	AC6170381	AC9829	330	434		38								Ш	G	
3.02X1,175XC0IL	1	16090	AC6170391	AC9829	330	434		38	_								G	
3.02X1,175XC0IL	1	15750	AC6170401	AC9829	330	434		38									G	
3. 02X1, 175XC0IL	1	15960	AC6170471	AC9828	339	444		38									G	
																$\frac{\parallel}{\parallel}$		
※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM	   E8/E8M C:E	N10002-1 D:				※3 衝撃	試験		andard A:JI				5-1 D: nal F:直角方fi	1 Transverse	w·	Ш		

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification IIC G 3101 SS/00

Customer

Commodity

規

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 P S Si Mn  $\times 100$  $\times 1000$ Charge No. AC9828 6 45 19 2 AC9829 46 22 3

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長

Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

