鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050 本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

1X-20005

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

D-610605

受注番号 Contract No.

発行日 Date of Issue 2022.07.13

送り状番号 Invoice No. 証明書番号 Certificate No.

708149

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

	数 量 Quantity					引張試験 Tensile Test ※ 1 AEHKN			衝撃試験 ※3 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			ss	外 超観	
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/m㎡(降伏比 伸 U Yield Ratio Elongatio % %		1 2	J	Ave		絞り ction o	%		音波 UT ※	備 考 Remark
2. 17X1, 065XC0IL	1		AC6200611	AC9742	319	418	3	8								4 G	
2. 17X1, 065XC0IL	1	11260	AC6200622	AC9742	319	418	3	8								G	
2. 17X1, 065XC0IL	1		AC6200631	AC9742		418	3									G	
2. 17X1, 065XC0IL 2. 17X1, 065XC0IL	1		AC7110202 AC7110211	AC9742 AC9742	319	418 418	3	\top								G	
S-TOTAL	5	66230		700742	013	710											
																\prod	

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

				化 🖺	化学成分 Chemical Composition (%)						(%)		
鋼 番	С	Si	Mn	Р	S								
	×1 0 0			×1	000								
Charge No.													
AC9742	4	1	16	19	2								

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長

Chief Inspector Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant

