

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注文者
Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特約店
Customer品名
Commodity

熱延広幅帯鋼

規格
Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20650

発行日 Date of Issue

2022.12.14

送り状番号 Invoice No.

D-627505

証明書番号 Certificate No.

746339

需要家
Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工事名
Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲げ試験 ※2	衝撃試験 ※3				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area %				外観・形状・寸法 超音波 UT ※4	備 考 Remark
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN					Impact Test									
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation											
										J									
										N/mm ² (MPa)		%		%		1	2		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16070	ACC130751	AD1667	308	422		40										G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16110	ACC130761	AD1667	308	422		40											G
2. 17X1, 115XC0IL	1	16070	ACC130771	AD1668	308	420		39											G
S-TOTAL	3	48250																	
G-TOTAL		48250																	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100	X100	X1000	X100	X1000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000
AD1667	5	1	14	16	1											
AD1668	5	1	12	17	0											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec.
Y. Otsuka
OTSUKA YASUHIRO
Tahara Plant

