## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

1X-20652

送り状番号 Invoice No.

D-630118

発 行 日 Date of Issue 2023.01.18

証明書番号 Certificate No.

752417

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

現 格 Specification JIS G 3101 S	S400	S				工 事 名 Project Na											
寸 法		数 量 Quantity コイル		鋼番	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN  降 伏 点 引張強さ 降伏比 伸び				衝撃試験 ※3 曲 げ Impact Test 試験				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り%			超音 波外観・形状	備考
Size (MM)	員数 Pieces		Coil No.	Charge No.	Yield Point or Yield Strength	Vield Point Tensile Strength  N/mm (MPa)		Yield Ratio Elongation % %		J 2 3 Ave		Reduction of Area %  1 2 3 Ave		波 U T ※4	Remark		
2. 17X1, 210XCOIL	1	16130		AD2315	329			35								G	
2. 17X1, 210XCOIL S-TOTAL	2	16420 32550		AD2315	329	451		35								G	
G-TOTAL		79150															
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASIM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 試験方 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round Misself Rectangular L:丸形試験片 Round Misself Rectangular L:カル Misself Rectangul								規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal Fi直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of Striker O:2mm P:8mm									

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer 品

Commodity

規

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

		化 学 成 分 Chemical Composition (%)																
鋼 番	С	SI	MN	Р	S													
	X100			X1000		X100							X1000			X10	0000	
Charge No.																		
AD2315	5	1	51	18	2													

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

