鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

S

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan 送り状番号 Invoice No.

D-610604

受注番号 Contract No. 1X-11265

発行日Date of Issue 2022.07.13

証明書番号 Certificate No.

708146

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

CITICALION DIS U SIDI SS	700	<u> </u>				Froject N	anic								
		量 Quantity				験 Tensil AEHK	Test ※ 1	衝撃試験 ※3 f Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness		超音波い外観・形状・	備考	
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼番	降 伏点 引張強さ 降伏比 伸 Yield Point or Yield Strength Strength Ratio						- Characteristics _賞 - 絞り% Reduction of Area %				
				Charge No.	N/mm (I	MPa)	% % 2	1	2 3	Ave	1 2	3 A	lve	寸 大 法 ※ 4	Remark
2.17X1,180XC0IL	1	15920	AC7100331	AD0189	347	444	37							G	
2. 17X1, 180XCOIL	1	12290	AC7100342	AD0189	339	445	37							G	
2. 17X1, 180XCOIL	1	15880	AC7100401	AD0188	331	439	37							G	
2. 17X1, 180XCOIL	1	15990	AC7100411	AD0188	330	439	37							G	
2. 17X1, 180XCOIL	1	16030	AC7100421	AD0188	331	439	37							G	
2. 17X1, 180XC0IL	1	16100	AC7100431	AD0188	331	439	37							G	
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM	F0/F0N 0:FN	H0002 1 P:				※3 衝撃	→E ◆ 担炊 (+a)	ndard A:JIS Z 2	2242 R:ASTM A3	70 C:FN100/	[5-1 D·				

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼 番 PS Si Mn We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification. $\times 100$ $\times 1000$

Charge No. AD0189 6 2 33 | 17 AD0188 2 38 14 4

化学成分 Chemical Composition (%)

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant