## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

株式会社アイ・テック

品 名 Commodity

Customer

熱延広幅帯鋼

IIC C 2101 CC400

受注番号 Contract No. 1X-20267

送り状番号 Invoice No.

D-616607

発 行 日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721416

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification $JIS$	s G 3101 SS	<u> </u>		<u>S</u>						Project	Name												
	数 量 Quantity								食 Tensile Test ※1 AEHKN			衝撃試験 ※3 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				外超観	<b>卜</b> 見			
寸  法					コイル番	号	鋼	番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile			験	J			で Characteristics 絞り% Reduction of Area %				音 形 波 状	備考	<b>岑</b>
Siz	ze (MM)	員数 Pieces	質 Weight		Coil No	0.	Charg	e No.	or Yield Strength		Ratio	%	* 1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	U 寸法	Remark	
	(11111)			(kg)																	4	₹ <b>-</b>	
2. 17X1, 06	5XC0IL	1	5	560	AC6200	542	AC9	742	315	416	6	38									G	3	
S	-TOTAL	1	5	560																			
	i-TOTAL		26	290																	$\parallel$		
対象											※3 衝撃試験 規格 Standard A: JIS Z 2242 B:ASIM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: 寸法 Dimension W:10mm W: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy 0:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U ※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good												
		化 学	成 分	Chem	ical Compositi		上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。													す。			
鋼番	C Si Mn	Р	S							We her	eby cer	rtify tha	at above	steels	have be	een sati	isfacto	rily t	ested i	n accor	rdance	e with the specification.	
	×1 0 0	× 100	0				1																

Charge No. AC9742 16 19 2

田原工場 管理部長 田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Chief Inspector

Aichi pref. 441-3436, Japan

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant