## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

Aichi pref. 441-3436, Japan

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

Quality Control Sec.

Tahara Plant

受注番号 Contract No. 1X-20024

送り状番号 Invoice No.

D-602092

発 行 日 Date of Issue 2022.04.20

証明書番号 Certificate No.

688247

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

		01/	0 1	0.400							エ事							<i>7</i> 1 <b>7.</b> 37.	· · H					
cification JIS G 3101 SS 寸 法 Size (MM)				量 Quan 質	量	コイル番号 Coil No.		鋼 番 Charge No.	引張試			上伸び駆	曲 # # # # # # # # # # # # #	Impac	式験 ※ 3 act Test J 3 Ave		厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area % 1 2 3 Av		ss s	超音波UT	備 Remark	考		
3. 02X1, 08	80X(	0011	 L	1	(	080	AC3210	621	AC8588	321	432	2	39									G		
3. 02X1, 080XC0IL			1	-	7530	AC3210	633	AC8587	313	410	3	40									G			
S-TOTAL			8	64	030																			
(1 引張試験 Tensile Test f	方向 Direct 位置 Locati 試験片 Spec 標点距離 Ga	ard A:JIS tion of Sa ion of Sam cimen K:平	Z 2241 B:AS ampling E:圧 apling H:1/4 :形試験片 Rec ch M:200mm N	FM E8/E8M C:E 延方向 Longit I:1/6 J: ctangular L:; :50mm P:8do (	N10002-1 D: :udinal F:直 丸形試験片 R	ound					,	ct Test	方向 Di 位置 Lo 寸法 Di 衝撃刃4	andard A:JI rection of cation of S mension M:1 华径 Radius 是 Nominal e ual and D	Sampling E Sampling H: Omm N: at tip of energy Q:15	:圧延方向 L 1/4 I:1/6 。 striker 0:2 0J R:300J S	ongitudina J: 温度 Tes Amm P:8mm	al F:直角方 st Temperat	ure K:0°C	erse W: L:				
						Chem	ical Composit	on (%)	上記注文品は御持					定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。										
鋼 番	С				P S × 1000						We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.								n.					
Charge No.		×1 0	0	× 10	UU						-													
AC8588 AC8587	5	1	10 14		4														田區-	丁煜		71	Otsuka	管回端
												原工場: 〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3											OTSUKA YASUHIRO	は記り記述を記述されている。