## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階) Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20650 送り状番号 Invoice No. D-630113

受注番号 Contract No.

発 行 日 Date of Issue 2023.01.18

証明書番号 Certificate No.

752404

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

工事名

Specification JIS G 3101 SS	400	S				Project Na	me										
数 量 Quantity					引張試験 Tensile Test ※1			× 1	衝撃試験 ※3			厚さ方向特性			91		
					AEH	AEHKN		π f Impact Test			Through-thickness Characteristics			超観			
寸 法			コイル番号	鋼 番		引張強さ	降伏比	伸び	験				り %		首形 波出	備	与
	員 数	質 量			Yield Point or Yield Strength		Yield Ratio	Elongation	*	J	ı	Reduction			U		
Size	Pieces	Weight	Coil No.	Charge No.	N/mm <sup>*</sup>	(MPa)	%	%	1	2 3	Ave	1 2	3	Ave	上海	Remark	
(MM)		(kg)															
					-										$\prod$		
2. 17X1, 115XC0IL	1	11340	ACC120931	AD1666	307	419		38									
2. 17X1, 113X001L	<b>'</b>	11040	A00120331	ADTOO	307	413		30							НЧ		
2. 17X1, 115XC0IL	1	15450	ACC130321	AD2095	300	414		40									
2. 17/(1, 110/(0012		10.0	7,00100021	7.5200	"										$\Box$		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16230	ACC130331	AD2095	300	414		40									
															Ш		
2. 17X1, 115XC0IL	1	11120	ACC130531	AD2093	315	412		41							G		
0 1771 11570011		1110	100100540	40000	000	410											
2. 17X1, 115XC0IL	I	11180	ACC130542	AD2093	299	413		38									
2. 17X1, 115XC0IL	1	11310	ACC130572	AD2096	297	411		40									
2. 17X1, 113X001L	<u>'</u>	11310	A00130372	ADZUBU	231	411		40							Н		
															$^{\dagger\dagger}$		
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:AS			inanananan Wi			※3 衝撃討	150	方向 Direction	A:JIS Z 2242	E: F延方向 Lo	ngitudinal	F: 直角方向 Trans	sverse W:				
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:					Impact	位置 Location 寸法 Dimension	sction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: ation of Sampling H:/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L: ansion M:TOmm N:										
試験片 Specimen K:平形試験片 Re 標点距離 Gauge Length M:200mm N								衝擊刃半径 Ra 定格容量 Nomi	dius at tip o nal energy Q:	f striker 0:2 150J R:300J S	ım P:8mm ノッチ Not						
※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good	11 . 22	* + 1				※ 4 外観・					G:Good	VI 7.0	#-b-+				- 4-
化学成分 Chemical Composition (%) 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明 鋼番 C SI MN P S We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specificati														<b>. 9</b> 。			
	ა 1000		X100	X1000 X	10000	we nereby	certity	rial abo	ve SteelS	nave been	salista	CLUTITY CEST	rea ii a	accordal	nce WI	the specification.	
Charge No.	1000		A100	X 1000 X	13000												
S.I.d. go IIo.																	
AD1666 7 1 10	14	1															
AD2095 5 1 15		2															
		2										1000	京工場		71.	Otsuka	層型器里
AD2096 5 1 16	18	2							具田原市白》 Tabawa		3	Î	管理部長	otor	J		建床式床
						TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO Aichi pref. 441-3436, Japan Quality Control Sec. Tahara Plant											