鋼材検査証明書

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

株式会社アイ・テック

名 Commodity

特約店

Customer

熱延広幅帯鋼

規 Specification JIS G 3101 SS400 INSPECTION CERTIFICATE

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20390 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-616609

発行日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721419

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

	数量	₫ Quan	tity				険 Tensil AEHK	ile Test ※1		衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			超観	外 観				
寸 法	員 数	質		コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength Strength Ratio			伸び Elongation %	i i	J			校り% Reduction of Area %			音波	# T	備	考		
Size (MM)	Pieces	貝 里 Weight (kg)		Coil No.	Charge No.	N/mm (MPa)		%			1 2		Ave	1	1 2		3 Ave		寸 法 ※	Rem	ark	
·····,			(Ng)															\parallel	4			
3.02X1,210XC0IL	1	16	110	AC9060481	AD0564	308	410		40									\parallel	G			
3.02X1,210XC0IL	1	15	350	AC9060491	AD0564	304	409		41									\parallel	G			
3.02X1,210XC0IL	1	16	160	AC9060501	AD0563	303	408		40									\coprod	G			
3.02X1,210XC0IL	1	15	950	AC9060511	AD0563	303	408		40										G			
3.02X1,210XC0IL	1	16	230	AC9060551	AD0564	304	409		41									Ш	G			
3.02X1,210XC0IL	1	16	220	AC9060561	AD0563	303	408		40									Ш	G			
																		Ш				
※ 1 引張試験 規格 Standard A.JIS Z 2241 B:ASTM E8/EBM C:EN10002-1 D:											IS Z 2242 B											

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ $\times 1000$ Charge No. AD0564 16 16 2 AD0563 17 17 2

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

Aichi pref. 441-3436, Japan

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

