

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

株式会社アイ・テック

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20402

送り状番号 Invoice No.

D-625930

発 行 日 Date of Issue

2022. 12. 02

証明書番号 Certificate No.

743211

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				外 観・ 形 状・ 寸 法 ※4	備 考 Remark
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN									絞 り % Reduction of Area %					
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸 び Elongation		J									
N/m㎡ (MPa)				%		%		1	2	3	Ave	1	2	3	Ave				
2. 17X1, 165XC0IL	1	11510	ACB200801	AD1697	318	440		37										G	
2. 17X1, 165XC0IL	1	16170	ACB200811	AD1697	318	440		37										G	
2. 17X1, 165XC0IL	1	16240	ACB200821	AD1697	318	440		37										G	
2. 17X1, 165XC0IL	1	15010	ACB200881	AD1697	318	440		37										G	
2. 17X1, 165XC0IL	1	16430	ACB200891	AD1697	318	440		37										G	
2. 17X1, 165XC0IL	1	16340	ACB200901	AD1697	318	440		37										G	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:
寸法 Dimension M: 10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100			X1000									X1000		X10000	
AD1697	6	1	38	17	1											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec.
Y. Otsuka
OTSUKA YASUHIRO
Tahara Plant

