鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

受注番号 Contract No. 1X-10981

送り状番号 Invoice No.

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

D-747616

発行日 Date of Issue 2022.03.23

証明書番号 Certificate No.

681608

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

		₫ Quan	tity			引張試験 Tensile Test ※ AEHKN			<u>* 1</u>	Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics				外超観	
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 Weig	量 ght (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm (I	gun Strength Katlo	伸び Elongation % 2	1	J 2		Ave	版り% Reduction of Are	rea %	í lve	音波 U T **********************************	備 考 Remark		
. 17X1, 065XC0IL	1	13	650	AC3210751	AC8223	303	420		36									G	
. 17X1, 065XC0IL	1	11	980	AC3210761	AC8223	303	420		36				_				4	G	
S-TOTAL	2	25	630																

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

Customer

Commodity

名

熱延広幅帯鋼

合格 G:Good

万同 Direction of Sampling E:圧延万同 Longitudinal F:直角万同 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ × 1000 Charge No. AC8223 11 18 2

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長

Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant