

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注文者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特約店

Customer

品名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-10586

送り状番号 Invoice No.

D-602082

発行日 Date of Issue

2022.04.20

証明書番号 Certificate No.

688226

需要家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工事名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法 超 音 波 UT ※4	備 考 Remark
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN														
					降 伏 点 又 は 耐 力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J									
					N/mm ² (MPa)		%	%		1	2	3	Ave	1	2	3	Ave		
2. 17X1, 065XC0IL	1	16320	AC3210551	AC8591	307	426		38										G	
2. 17X1, 065XC0IL	1	15320	AC3210572	AC8591	331	419		39										G	
2. 17X1, 065XC0IL	1	16220	AC3210581	AC8591	307	426		38										G	
S-TOTAL	3	47860																	
G-TOTAL		47860																	

※1 引張試験
Tensile Test規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:
合格 G:Good

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

※3 衝撃試験
Impact Test規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

合格 G:Good

鋼番 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)													
	C	Si	Mn	P	S									
	×100			×1000										
AC8591	5	1	10	19	6									

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.田原工場
管理部長
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan田原工場
管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec.
Y. Otsuka
OTSUKA YASUHIRO
Tahara Plant