鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

送り状番号 Invoice No.

D-610604

受注番号 Contract No. 1X-11265

発 行 日 Date of Issue 2022.07.13

証明書番号 Certificate No.

708148

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

<u> </u>	1				7175586	FA T 11	- ·	N/ /	/r- ±	n = b m A A			- \		Let	\Box	i
	数 量 Quantity					式験 Tensile Test ※1			衝撃試験 ※3			厚さ方向特性 Through-thickness				外超観	1
						AEHKN		(4	mpact Te	est					超観	
寸 法			コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力	引張強さ	降伏比	伸び	涣			Ĭ	絞り		30	音 波 形状	備考
	員 数	質 量			Yield Point or Yield Strength	Tensile Strength	Yield Ratio	Elongation ;	*	J		Redu	oction o	f Area	%	U :	
Size			Coil No.	Charge No.	N/mm (I	MPa)	%	%	2 1	2 3	Ave	1	2	3	Ave	T 法	Remark
(MM)	Pieces	Weight (kg)											•				
		(1/8)														4	1
																П	
3.02X1,160XC0IL	1	15960	AC7100831	AD0185	348	449		37								G	
3.02X1,160XC0IL	1	16300	AC7100891	AD0185	348	449		37								G	
																	I
S-TOTAL	2	32260														Ш	
																	I
									\perp							Ш	
																	I
									+							Ш	
																	I
																Н	
																$ \ \ $	1
									+							Н	
G-TOTAL		140580															
※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:							試験	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:									
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:							t Test	方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:									

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ × 1000 Charge No. AD0185 6 34 18 3

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

