鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision 2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

1X-20269

送り状番号 Invoice No.

D-620291

発 行 日 Date of Issue 2022.10.13

証明書番号 Certificate No.

730064

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

ecification JIS G 3101 SS	S400 S 数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN			衝撃試験 ※3 曲 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness			外超観		
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.		引張強さ Tensile Strength	降伏比 伸び Yield Ratio Elongation 96 96	1 -	1 2	3	Ave				音波 U T ※4	備 考 Remark
3. 02X1, 080XC0IL	1	15130	ACA040842	AD0567	301	412	41								G	
3. 02X1, 080XC0IL	30XCOIL 1 14170 ACA040851		AD0567	304	410	41								G		
. 02X1, 080XC0IL	1	16320	ACA040861	AD0568	314	412	39								G	
. 02X1, 080XC0IL	XCOIL 1 16290 ACA040871		AD0569	305	414	40								G		
. 02X1, 080XC0IL	1	14720	ACA040881	AD0569	305	414	40								G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	15070	ACA040891	AD0569	305	414	40								G	
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:A	STM E8/E8M C:	EN10002-1 D:				※3 衝撃試	駐 規格 Standar			ASTM A370 C:E		D: F:直角方向 Tra				

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

規

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

-					1	上 学	成	分 Ch	nemica	al Co	mposi	tion	(%)				
1	鋼 番	С	SI	MN	Р	S												
		X100			X1000		X10			00			X1000			X10000		000
	Charge No.																	
	AD0567	4	1	15	17	2												
	AD0568	4	1	17	14	3												
	AD0569	4	1	15	14	1												
-																		

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

