鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20061 発 行 日 Date of Issue 2022.07.13 送り状番号 Invoice No. 証明書番号 Certificate No.

D-610610708161

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

Collillog Ly XV	ルル油市列									Gustollier		ノエ・ヘト	五↑1.	ノ 1 .	ノツン	/	尔 又					
規 格 Specification J [IS G 310	1 SS	3400		S					工事: Project												
寸 法			数 量 Quantity			コイル番	号	鋼 番	降 伏 点 又は耐力	AEHk 引張強さ	Tensile Test ※ 1		衝撃試験 ※3 H Impact Test 試				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り%			好観· 形	備考	
S	Size (質 量 Weight (kg)		Coil N	D.	Charge No.	Yield Point or Yield Strength N/mm (1	Tensile Strength			J 2 3 Ave			Reduction of Area %			波 U T	Remark	<	
3.02X1,1	75XC0IL		1	12	100	AC7100	922	AD0186	316	434	1	39								G		
3.02X1,175XC0IL		1	15	950	AC7100	931	AD0186	316	434	1	39								G			
3. 02X1, 175XC0IL		1	16	100	AC7101	041	AD0185	348	449)	37								G			
3.02X1,175XC0IL		1	16	300	AC7101	051	AD0186	316	434	1	39								G			
	S-TOTAL			60	450																	
	G-TOTAL			60	450																	
1 引張試験Tensile Test4 曲げ試験 Bend Test	規格 Standard A:JIS Z Z 方向 Direction of Sampl 位置 Location of Sampli 試験片 Specimen K:平形 標点距離 Gauge Length M	ling E:圧延; ing H:1/4 I 試験片 Recta	方向 Longitu :1/6 J: angular L:丸	dinal F:直角 形試験片 Ro	und	isverse W:	,			※3 衝雪 Impa ※4 外額	ct Test	方向 Di 位置 Lo 寸衝擊 A 定格容量	rection of cation of : mension M: 半径 Radius 量 Nominal	Sampling E Sampling H: 10mm N: at tip of energy Q:15	:ASTM A370 C:E :圧延方向 Long 1/4 I:1/6 J: ; striker O:2mm OJ R:300J S: . S 合格(gitudinal F:ī 温度 Test Ten P:8mm		ransverse W	:			
化学成分 Chemical Composition (%)							上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足して								していることを証明しま	す。						
鋼 番	C Si	Mn	Р	S						We her	eby cer	rtify tha	it above	steels	have been	satisfac	torily t	tested i	n accor	dance	with the specification.	
	×1 0 (×1 0 0						1		1												
Charge No.																						
AD0186 AD0185	5 2 6 1	35 34	17 18	3																	_	
												: 2-1-3, S	hirahama			3	<u>C</u>	田原工場 管理部長 Chief Ins Quality	pector	0	Otsuka OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant	東縣 四縣 東京 三京