鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20269

送り状番号 Invoice No.

D-625924

受注番号 Contract No.

発 行 日 Date of Issue 2022.12.02

証明書番号 Certificate No.

743199

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

社 格 Decification JIS G 3101 S	SS40	0	S				上 事 名 Project Na	me											
			∄ Quantity			引張試馬	衝撃試験 ※3 if Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness			s į	外超観				
寸 法		員数 質 量		コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ 降伏比 伸び Tensile Strength Ratio Elongation			試験 X				- Characteristics _ 絞り% Reduction of Area %			Ē	が形と状	備 考
Size (MM)	Die	eces	Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm [*]	(MPa)	%	%	2 1	2	3	Ave	1	2 3	3	Ave	寸 法 ※ 4	Remark
. 02X1, 080XC0IL		1 15570		ACB290011	AD1665	313	413		37									G	
3. 02X1, 080XC0IL		1 16050 ACB290151		ACB290151	AD1665	318	413		38									G	
S-TOTAL		2	31620															\parallel	
																		Ш	
G-TOTAL			31620																
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8W C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 J:1/6 J:									規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L:										

Customer

Commodity

名

格

熱延広幅帯鋼

品

規

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

74. — — 7 p. 19. 1																		
	化 学 成 分 Chemical Composition (%)																	
鋼番	С	SI	MN	Р	S													
	X100			X1000		X100						X1000				X10000		
Charge No.																		
AD1665	5	1	15	14	1													

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant