## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-11171 発 行 日 Date of Issue 2022.05.18

送り状番号 Invoice No.

D-604440

株式会社アイ. テック 東京支店

693239 証明書番号 Certificate No.

需要家 Customer

工事名

pecification JIS G 3101 SS			引張試験 Tensile Test ※ 1 AEHKN				衝撃試験 ※3 曲 げ Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness			外超観			
寸 法 Size	員数 Piasas	質 量 Weight	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.			降伏比	伸び Elongation %		J 1 2 3 Ave		Characteristics 紋り% Reduction of Area % 1 2 3 Ave		音波 U T	備 考 Remark	
(MM)	Pieces	(kg)													**4	
3. 02X1, 080XC0IL	1	15560	AC5130621	AC9270	297	412		41							G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	13940	AC5130631	AC9270	301	415		39							G	
3. 02X1, 080XC0IL	1		AC5130641	AC9269	311			41							G	
3. 02X1, 080XC0IL	1		AC5130651	AC9269	311			41							G	
3. 02X1, 080XC0IL	1		AC5130671	AC9270	297			41							G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	14690	AC5130681	AC9270	297	412		41							G	
イ1 리連試験 増放 Chandard & JIS 7 9241 R &STM												5-1 D:				

|※ 1 引張試験

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

|X 3 衝撃試験

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Impact Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

Aichi pref. 441-3436, Japan

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

	化 学 成 分 Chemical Composition (%)												
鋼 番	С	Si	Mn	Р	S								
		×1 0	0	× 1000					•				
Charge No.													
AC9270	6	2	18	16	2								
AC9269	5	2	14	15	2								

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant

