鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

1X-20006

送り状番号 Invoice No.

D-610606

発 行 日 Date of Issue 2022.07.13

証明書番号 Certificate No.

708151

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				曲 衝撃試験 ※3 げ Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			外 超観	
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 量 Weight ^(kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm (1	Tensile Strength	Yield Ratio Elo	申び Special on a 9%	1	J 2	3	Ave		J %		首波 U T ※4	備 考 Remark
02X1, 175XC0IL	1	10950	AC6170291	AC9828	335	438		37								G	
02X1, 175XC0IL	1	10710	AC6180191	AC9829	330	434		38								G	
02X1, 175XC0IL	1	15920	AC7100361	AD0189	339	440		38								G	
02X1, 175XC0IL	1	16080	AC7100371	AD0189	337	442		38								G	
02X1, 175XC0IL	1	11620	AC7100391	AD0185	348	449		37								G	
02X1, 175XCOIL	1	15940	AC7100491	AD0188	338	433		40								G	

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

			•	化	学 成	分 Ch	nemica	I Com	posit	ion ((%)						
鋼 番	С	Si	Mn	Р	S												
	×1 0 0			× 1000													
Charge No.																	
AC9828	6	1	45	19	2												
AC9829	6	1	46	22	3												
AD0189	6	2	33	17	2												
AD0185	6	1	34	18	3												
AD0188	6	2	38	14	4												

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

