鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

株式会社アイ・テック

品 名 Commodity

規

格

Customer

熱延広幅帯鋼

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

1X-20401

送り状番号 Invoice No.

D-627508

発 行 日 Date of Issue 2022.12.14

証明書番号 Certificate No.

746344

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

pecification JIS G 3101 S	S400	S			P	roject Na	me										
		量 Quantity			引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				曲げ	衝撃試験 ※3 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness		外 超観		
寸 法 Size	員 数	質量	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation %	試 験 ※ 2 1	2	J 3 Ave	Characteristics 紋り% Reduction of Area % 1 2 3 Ave			音版 U T	備 考 Remark	
(MM)	Pieces	Weight (kg)	0011 NO.	onargo no.		(mi u)	70	70	'		J AVO			O AVC	— ' 法 ※ 4	Nomal K	
2. 17X1, 115XCOIL	1	15380	ACC120751	AD1666	307	419		38	_						G		
2. 17X1, 115XCOIL	1	16130	ACC120821	AD1666	307	419		38				_			G		
S-TOTAL	2	31510							_								
									1			_					
									1			_					
									1			_					
G-TOTAL		31510															
様名 Standard A:JIS Z 2241 E 方向 Direction of Sampling H 位置 Location of Sampling H 試験片 Specimen K:平形試験片 標点距離 Gauge Length M:200m 後 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good	:圧延方向 Lon 1/4 I:1/6 J: Rectangular	C:EN10002-1 D: gitudinal F:直角方向 Tra L:丸形試験片 Round		1		※3 衝擊記Impact※4 外観・	Test	方向 Direction 位置 Location 寸法 Dimension 衝擊刃半径 Ra 定格容量 Nomi	on of Sam on M:10mr adius at inal ene	mpling E:圧 pling H:1/4 n N: tip of str rgv Q:150J	TM A370 C:EN10045 延方向 Longitudin I:1/6 J: 温度 Te iker O:2mm P:8mm R:300J S: ノッチ 合格 G:Good	al F:直角方 st Temperat		se W:			
化 学 成 分 Chemical Composition (%)							上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。										
鋼 番 C SI MN	P S					We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.											

X100 X1000 X100 X1000 X10000 Charge No. AD1666 10 14

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

