## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

受注番号 Contract No.

1X-20651

送り状番号 Invoice No.

D-625934

発 行 日 Date of Issue 2022.12.02

証明書番号 Certificate No.

743219

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 SS	400	S			P	roject Na	me									
数 量 Qual		量 Quantity		Am Tr		引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN			衝撃試験 ※3 if Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics		外 超観 音•	** **	
寸 法	員 数	質量	コイル番号	鋼番	Yield Point or Yield Strength		降伏比 伸び Yield Ratio Elongation	験 	J			絞り% Reduction of Area %		□ 形 波状 - U	備考	
Size (MM)	Pieces	Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm <sup>*</sup>	(MPa)	% %	2	1 2	3	Ave	1 2	3	Ave	T法 ※ 4	Remark
2. 17X1, 180XC0IL	1	16050	ACB200511	AD1696	328	440	40								G	
2. 17X1, 180XC0IL	1	16090	ACB200521	AD1696	322	441	36								G	
2. 17X1, 180XC0IL	1	15630	ACB200541	AD1696	328	440	40								G	
2. 17X1, 180XC0IL	1	16000	ACB200551	AD1696	328	440	40								G	
2. 17X1, 180XC0IL	1	12380	ACB200561	AD1696	328	440	40								G	
2. 17X1, 180XCOIL	1	11350	ACB200572	AD1696	328	440	40								G	
S-TOTAL	6	87500														
G-TOTAL		87500														
※ 1 引張試験 規格 Standard A: JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 「Tensile Test 位置 Location of Sampling #: Life Jimpact Test 位置 Location of Sampling H: J/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:																

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼 番	C SI MN	P S				We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.
	X100	X1000	X100	X1000	X10000	
Charge No.						

AD1696 41 16

化学成分 Chemical Composition (%)

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

