

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20005

送り状番号 Invoice No.

D-620285

発 行 日 Date of Issue

2022. 10. 13

証明書番号 Certificate No.

730047

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法  Size  (MM)	数 量 Quantity		コイル番号  Coil No.	鋼 番  Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験  ※2	衝撃試験 ※3				厚 さ 方 向 特 性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法  ※4	備 考  Remark	
	員 数  Pieces	質 量  Weight  (kg)			AEHKN					Impact Test										
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸 び Elongation		J										
										Reduction of Area %										
										N/mm <sup>2</sup>	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave			1
2. 17X1, 065XC0IL	1	16270	ACA040671	AD1122	306	418		39										G		
2. 17X1, 065XC0IL	1	16240	ACA040681	AD1122	313	418		38											G	
2. 17X1, 065XC0IL	1	12870	ACA040691	AD1122	313	418		38											G	
S-TOTAL	3	45380																		
G-TOTAL		45380																		

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5.65/So R:  
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U  
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100	X100	X1000	X100	X1000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000
AD1122	6	1	15	17	2											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長  
Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO  
Quality Control Sec. Tahara Plant

