鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

1X-20006 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-608251

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702449

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

	数量 Quantity					験 Tensile Test ※1 AEHKN			衝撃試験 ※3 im Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			ess	超観	
寸 法		質 量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ 降伏比 化 Tensile Strength Ratio		伸び Elongation ※	· (全)		J		被り% Reduction of Area %			音形状	備 考	
Size (MM)	員数 Pieces	Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm (I	MPa)	%	% 2	1	1 2	3	Ave	1	2	3	Ave	寸 大 法 ※ 4	Remark
3. 02X1, 175XC0IL	1	16120	AC6180211	AC9829	330	434		38									G	
3. 02X1, 175XC0IL	1	16140	AC6200191	AC9828	339	444		38									G	
3. 02X1, 175XC0IL	1	16050	AC6200201	AC9828	339	444		38									G	
3. 02X1, 175XC0IL	1	16100	AC6200281	AC9828	339	444		38									G	
3. 02X1, 175XC0IL	1	16100	AC6200291	AC9828	339	444		38									G	
3.02X1,175XC0IL	1	15970	AC6200301	AC9828	339	444		38									G	

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

品

規

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

	化 学 成 分 Chemical Composition (%)														
鋼番	С	Si	Mn	Р	S										
	×1 0 0			×1	000										
Charge No.															
AC9829	6	1	46	22	3										
AC9828	6	1	45	19	2										

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

