鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer 品

Commodity

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20754 受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-632252

発 行 日 Date of Issue 2023.02.15

証明書番号 Certificate No.

759533

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

I	事	名
Pro	ject	Name

規格。。。4.6.4		S				工事名												
Specification JIS G 3101 SS		Project Name																
		引張試馬	倹 Tensile		£1 _#	衝	擊試験	: ※ 3		すさ方.			51					
			AEHKN				ਸ਼੍ਰੀ Impact Test				hickn eristi		超観					
寸 法			コイル番号	鋼 番		引張強さ 降伏比 伸び		伸び以	英				ー Characteristics 絞り%				備 考	
	員 数	質 量			Yield Point or Yield Strength	Tensile Strength	Yield Ratio	Elongation >	×	J		Red	uction o	of Area	1 %	U		
Size	Pieces		Coil No.	Charge No.	N/mm [*]	(MPa)	%	% 2	1	2	3 Ave	1	2	3	Ave	丁法	Remark	
(MM)	1 10003	(kg)																
									<u> </u>							4		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16120	AD2140341	AD2895	293	415		41								G		
0 1771 1157001			40000	007	447													
2. 17X1, 115XC0IL	1	16190	AD2140351	AD2895	297	417		41								G		
0 1771 11570011	4	10000	AD0140001	4D000F	007	417		44										
2. 17X1, 115XC0IL	l	16300	AD2140361	AD2895	297	417		41								l G		
0 1771 11570011	4	10050	AD0140071	ADOOGE	207	417		44										
2. 17X1, 115XC0IL	I	16250	AD2140371	AD2895	297	417		41	+	-		_				4		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16220	AD2140381	AD2897	290	418		38										
2. 17X1, 113XGUIL	I	10220	ADZ 140301	ADZOSI	290	410		- 30								4		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16340	AD2140401	AD2896	297	419		40								١		
2. 17X1, 113X001L	1	10040	ADZ 140401	ADZOGO	231	413		40								Щ		
1																		
																HH		
	STM E8/E8M C	:EN10002-1 D:				※3 衝撃記		規格 Standard										
方向 Direction of Sampling E:日 位置 Location of Sampling H:1/4			方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Immact Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:															
試験片 Specimen K:平形試験片 R				寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy 0:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U														
標点距離 Gauge Length M:200mm ※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good	1:50mm P:8do	Q:5.65√ So R:				※4 外観・	形状・寸流	定格容量 Nomir 去 Visual am	nal energy nd Dimens	Q:150J R:3 sions	00J S: ノッチ 合格 G:Good		U:U					
	ルレド	t d Cham	ical Composition (0	۷)							分って制	生せわ	- スの国	五七重	酒た港	ワレブ	「ハスニレた証明」ます	-

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

				1	上 学	成 :	分 Ch	emica	al Co	mposi	tion	(%)				
鋼 番	С	SI	MN	Р	S												
		X10	0	X10	00		•	X1	00				X1	000	X10000		
Charge No.																	
AD2895	5	1	16	15	2												
AD2897	5	1 -	12	1 1 1	_												
AD2896	5	1	14	17	2												

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長

Chief Inspector Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

