

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-11171

送り状番号 Invoice No.

D-602086

発 行 日 Date of Issue

2022.04.20

証明書番号 Certificate No.

688235

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法  Size  (MM)	数 量 Quantity		コイル番号  Coil No.	鋼 番  Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法 ※4	備 考  Remark		
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN																
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J											
										N/mm <sup>2</sup> (MPa)		%		%		1	2			3	Ave
2. 17X1, 115XC0IL	1	16170	AC4180641	AC8990	302	419		38											G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16370	AC4180671	AC8994	317	408		40												G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16230	AC4180801	AC8993	301	414		39												G	
S-TOTAL	15	238690																			
G-TOTAL		238690																			

※1 引張試験  
Tensile Test規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:  
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験  
Impact Test規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:  
寸法 Dimension M:10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm  
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100			×1000						
AC8990	5	1	19	18	6					
AC8994	5	2	14	18	2					
AC8993	5	1	16	18	2					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.田原工場  
管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, Japan田原工場  
管理部長  
Chief Inspector  
Quality Control Sec.  
Y. Otsuka  
OTSUKA YASUHIRO  
Tahara Plant