## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

Customer

Commodity

名

熱延広幅帯鋼

品

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

D-624407

受注番号 Contract No. 発 行 日 Date of Issue 2022.11.16

1X-11265

送り状番号 Invoice No. 証明書番号 Certificate No.

739400

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

(A)	247								11202	!+ / !	·	<i></i>	~~~	·/H					
規格 Specification JIS G 310	1 SS4	400	S				工 事 名 Project Na												
   数 量 Quantity					引張試験 Tensile Test ※1				衝撃試験 ※3			厚さ方向特性が			例				
		<u>=</u> quantry			AEHKN				げ Impact Test			Through-thickness 超 Characteristics 立			外 超観 立・				
寸 法				コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力	引張強さ	降伏比	伸び	験			絞	IJ %		<sup>日</sup> 形 波狀	備	考	
		員 数	質 量			Yield Point or Yield Strength		Yield Ratio	Elongation	<u>*</u>	J		Reduction						
Size	1414\	Pieces	Weight	Coil No.	Charge No.	N/mm	(MPa)	%	%	1	2 3	Ave	1 2	3	Ave	上海	Remark		
	MM)		(kg)																
						+				+ -						HT			
2. 17X1, 210XC0IL		1	15810	ACB080041	AD1594	323	440		38										
		'	13011	70000041	AD1034	323	440		30							Н			
2. 17X1, 210XC0IL		1	15130	ACB080051	AD1594	323	440		38							d			
2. 17/(1, 210/(001)			1010	NODOGGGG	ADTOOT	1 020	770									H			
2. 17X1, 210XC0IL		1	15970	ACB080061	AD1594	322	439		37							l ld			
					7.2.7.0.7.	1										HT			
2.17X1,210XC0IL		1	15800	ACB080071	AD1594	323	440		38							G			
																Ш			
2. 17X1, 210XC0IL		1	16060	ACB080081	AD1594	323	440		38							G			
S-TOTAL		5	78770	0												Ш			
																Ш			
0 70741			7077																
G-TOTAL			78770	Ų		<del></del>			1816 01 1	1 4 170 7 0040	D. 107H 1070	0.5040045.4	<u></u>			Ш			
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 方向 Direction of Sam			※ 3 衝撃討	<b>験</b>	規格 Standar 方向 Directi	d A:JIS Z 2242 on of Sampling	B:ASIM A3/0 E:圧延方向 L	C:EN10045-1 ongitudinal	D: F:直角方向 Trans	sverse W:									
Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round				│ │ │ │ │ │						ection of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: action of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: ension M:10mm N:									
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:						定格容量 Nominal						Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm minal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U							
※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good	<i>(</i> )	※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good  上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを記									1、スート大き7円1 =	t <del></del>							
鋼 番 C SI MI	N P			emical Composition (9	0)	)											いることを証明しま h the specification.	<b>^</b> 7 0	
新 <b>新 X100</b>		1000		X100	X1000 X	10000		OULLITY	, LIIGE ADC	10 010019	navo Deel	0011010	ocorry 1691	cou III di	oooi udi	IOO WILI	ii die specification.		
Charge No.		1000		X100	A TOOO A	10000													
Silai go iio.																			
AD1594 5 1	44	17	3																
	- 1																		
														京工場		7//	Otsuka	層面淵東	
										果田原市白海		3	Ĩ	<b>管理部長</b>		0		理原式京	
							TAHARA PL			ama, Tahara- 11–3436, Jap				ef Inspec uality Co			OTSUKA YASUHIRO Tahara Plant	のとしいの形態を	
								AIC	iii prei. 4	+1-3430, Jap	ail		QU	uality 60	אונוטו 56	EG.	ianara Piant	The state of the s	