鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

C

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 発行日 Date of Issue 2022.09.12

1X-20523 証明書番号 Certificate No.

D-616611 送り状番号 Invoice No.

721422

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 33																			
	数量	数 量 Quantity					Tensile Test ※ 1		衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness - Characteristics			ess	外超観		
寸 法	員 数	質 量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ 降伏比 伸て Tensile Strength Ratio Elongat		伸び Elongation ※	i i	J				でいるすることではいる。 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一			音 形状 ·	備考	
Size		Weight (kg	Coil No.	Charge No.	N/mm (%	1 2		2	3 Ave		1	2	2 3		T 法	Remark	
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\		(Kg)														4		
1.50X1,170XC0IL	1	1530	0 AC7250911	AD0337	314	415		33									G		
S-TOTAL	1	1530	0																
I 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: ** 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:							試験	規格 Sta 方向 Dir	ndard A:JIS	S Z 2242 B:/ Sampling E:l	ASTM A370 圧延方向	C:EN10045 Longitudin	i-1 D: nal F:直角ブ	方向 Trans	sverse W:		ш		

Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification IIC G 3101 SS/00

Customer

Commodity

品

規

合格 G:Good

Impact Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

Aichi pref. 441-3436, Japan

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

				化	学 成	分 Ch	nemica	I Com	positi	ion ((%)			
鋼番	С	Si	Mn	Р	S									
	×1 0 0			×1	000						•			
Charge No.														
AD0337	5	1	17	20	4									

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

