## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注文者 Shipper	株式会社	アイ・テック	本社	
特 約 店				

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20138

送り状番号 Invoice No.

D-608254

発行日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702454

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

寸  法	数量			コイル番号	鋼番	引張試 降 伏 点 又は耐カ Yield Point or Yield Strength	AEHK 引張強さ	N	[·	# #	野 まままで 「Impact ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			Thr C	rough- Charac 絞	ち向特 -thickn terist り%	ics	超音波	外観 ・形状	備考
Size (MM)	員数 Pieces	質 Weig	量 ght (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm (		Ratio %	96	1	2	3	Ave	1	2	of Area	Ave	_U.	· 寸 法 ※ 4	Remark
2. 17X1, 115XCOIL	1	g	600	AC5130532	AC9268	307	419		38										G	
S-TOTAL	7	53	740															$\parallel$		
										_								$\parallel$		
																		$\parallel$		
																		$\parallel$		
																		$\prod$		
																		$\parallel$		
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM 方向 Direction of Sampling E:圧延			### T				※3 衝撃	試験	規格 Sta	andard A:JI rection of	S Z 2242 B:	ASTM A370 圧延方向	O C:EN1004	5-1 D: nal F:直鱼	方向 Tra	nsverse W	l:			

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

Customer

Commodity

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

品

規

合格 G:Good

Impact Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn  $\times 100$ × 1000 Charge No. AC9268 11 | 15 | 4

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant