

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20512

送り状番号 Invoice No.

D-627514

発 行 日 Date of Issue

2022. 12. 14

証明書番号 Certificate No.

746359

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法 ※4	備 考 Remark				
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J				Reduction of Area %									
										N/mm ²	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave			1	2	3	Ave
3. 02X1, 140XC0IL	1	16360	ACC060861	AD1870	330	449		38											G				
3. 02X1, 140XC0IL	1	12280	ACC060872	AD1868	323	447		39												G			
3. 02X1, 140XC0IL	1	14460	ACC060881	AD1868	324	446		38												G			
3. 02X1, 140XC0IL	1	16160	ACC060891	AD1868	324	446		38												G			
3. 02X1, 140XC0IL	1	16160	ACC060901	AD1870	330	449		38												G			
S-TOTAL	5	75420																					
G-TOTAL		75420																					

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:
寸法 Dimension M: 10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100			X1000		X100		X1000	X10000							
AD1870	5	2	52	23	2											
AD1868	5	1	56	16	2											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長
Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO
Quality Control Sec. Tahara Plant

Y. Otsuka

