鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

S

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20523

送り状番号 Invoice No.

D-616612

発 行 日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721427

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

Decirication JIS G SIVI S	3400	ა				Project i	vame								
	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN			衝撃試験 ※3 f Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics		外超観		
寸 法	員 数	質量	コイル番号	鋼番	降 伏 点 又は耐力 引張強さ 降伏比 伸び Yield Point Tensile or Yield Strength Strength Ratio			J			をいる をいる をいる できます できます できます できます できます できまる できまれる できまれる できまれる できます できます できます できます できます できます できます できます			音 波状 ・	備 考
Size (MM)	Pieces	Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm (1	MPa)	% % 2	1 2	3	Ave	1 2	3	Ave	寸 大 法 ※ 4	Remark
3. 02X1, 210XC0IL	1	9530	AC7230391	AD0321	317	422	38							G	
3. 02X1, 210XC0IL	1	5990	AC7230392	AD0321	317	422	38							G	
S-TOTAL	2	15520													
G-TOTAL		47520													
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASI Tensile Test	延方向 Longitu		nsverse W:			※3 衝撃 Impac	方向 Din t Test 位置 Loo	andard A:JIS Z 22 rection of Samplin cation of Samplin	ng E:圧延方向	Longitudi	!5−1 D: nal F:直角方向 Tra est Temperature K:	ansverse W: :0°C L:			

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

Customer

Commodity

品

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good 寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ × 1000 Charge No. AD0321 17 18 2

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan Quality Control Sec.

田原工場 管理部長 Chief Inspector

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

