## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20005

送り状番号 Invoice No.

D-608248

受注番号 Contract No.

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702442

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

	数 量 Quantity					引張試験 Tensile Test ※ 1 AEHKN				衝撃試験 ※3 in impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			外 超観		
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 Wei	量 ght (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/mm (	Strength Ratio	伸び Biongation ※ 2	1	2	3	Ave		絞りuction of	%		音波 UT ※4	備 考 Remark	
3.02X1,080XC0IL	1	14	4750	AC6140442	AC9739	317	412		39									G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	15	720	AC6140451	AC9739	317	412		39									G	
3.02X1,080XC0IL	1	1 !	5640	AC6140461	AC9739	317	412		39									G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	13	3410	AC6140472	AC9739	317	412		39									G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	14	4760	AC6140481	AC9741	331	418		39									G	
3.02X1,080XC0IL	1	15	340	AC6140491	AC9741	319	417		39									G	
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM	E8/E8M C:EN	10002-1 D:	:				※3 衝撃	試験		ndard A:JIS									

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

万同 Direction of Sampling E:比娅万同 Longitudinal F:直角万同 Iransverse W 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

	化 学 成 分 Chemical Composition (%)													
鋼番	С	Si	Mn	Р	S									
		×1 0	0	× 1000										
Charge No.														
AC9739	5	1	19	16	2									
AC9741	4	1	18	22	2									

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

