鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050 本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan 1X-11264

送り状番号 Invoice No.

D-747623

受注番号 Contract No.

発行日 Date of Issue 2022.03.23

証明書番号 Certificate No.

681625

Customer 品 名 Commodity

規

特約店

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

寸 法		数 量 Quantity コイル番号		鋼番	Si張試験 Tensile Test ※1 AEHKN BENT			曲 げ Impact Test 試験			Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area %			対観・形状・	備 考
Size (MM)	員数 Pieces	質 量 Weight (kg)	Coil No.	Charge No.	N/mm (% %	1	2 3	Ave	1 2	3	Ave	T 法 ※ 4	Remark
3.02X1,080XC0IL	1	7410	AC2200432	AC8219	298	410	41							G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	7430	AC2200441	AC8219	298	410	41							G	
3.02X1,080XC0IL	1	7480	AC2200443	AC8219	298	410	41							G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	8730	AC2200481	AC8219	298	410	41							G	
3.02X1,080XC0IL	1	6250	AC2200482	AC8219	298	410	41							G	
3.02X1,080XC0IL	1	8790	AC2200502	AC8218	297	412	40							G	
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM						※3 衝撃			2242 B:ASTM A3						

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

=		- 11-											
				化	学 成	分 Ch	nemica	I Com	positi	on (%)		
鋼 番	С	Si	Mn	Р	S								
	×1 0 0			× 1000									
Charge No.													
AC8219	4	1	20	18	2								
AC8218	5	1	17	16	4								

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO



田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

Tahara Plant