鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

受注番号 Contract No.

送り状番号 Invoice No.

D-627511

発 行 日 Date of Issue 2022.12.14

証明書番号 Certificate No.

746352

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

1X-20511

丁 事 名

Specification JIS G 3101 SS	400	S				roject Na										
	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				衝撃試験 ※3 if Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			外超観	
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces	質 量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/m㎡		降伏比 伸び Flongation % 96	試験	1 2	J 3 A			り% n of Are		音波 U T	備 考 Remark
2. 17X1, 115XC0IL	1	15780	ACC130221	AD2095	300	414	40								G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16100	ACC130231	AD2095	300	414	40								G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16080	ACC130241	AD2095	300	414	40								G	
S-TOTAL	15	241900														
G-TOTAL		241900														
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:A 方向 Direction of Sampling E:E 位置 Location of Sampling B:1/ 試験片 Specimen K:平形試験片 R 標点距離 Gauge Length M:200mm ※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good	E延方向 Longi 4 I:1/6 J: ectangular L:	itudinal F:直角方向 Tra :丸形試験片 Round	nsverse W:			※3 衝撃記Impact※4 外観・	方向 Direct Test 位置 Locati 寸法 Dimens 衝撃刃半径	tion of ion of S sion M:1 Radius ominal e	Sampling E:[ampling H:1/ Omm N: at tip of st nergy Q:150J	STM A370 C:EN10 王延方向 Longitu 4 I:1/6 J: 温度 criker O:2mm P:0 I R:300J S: ノッ 合格 G:G	udinal F:頂 Test Tem Bmm チ Notch		ansverse W: :0°C L:			

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

		化学成分 Chemical Composition (%)															
鋼 番	С	SI	MN	Р	S												
	X100			X1000			X100						X1000			X10000	
Charge No.																	
AD2095	5	1	15	15	2												

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長

Chief Inspector

OTSUKA YASUHIRO



TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3

Quality Control Sec.

Tahara Plant