鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店 株式会社 アイ・テック Customer

名 H形鋼 Commodity

規 格

JIS G 3101 SS400 Specification

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階)

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1H-30605 送り状番号 Invoice No.

D-108119

2023. 5.30 発 行 日 Date of Issue

証明書番号 Certificate No.

310767

需要家 Customer

株式会社アイ・テック 清水支店

工事名 Project Name

specification 010 d 3101	33400					Froject	valle											
		数	量 Quanti	ty			引張試験 Tensile Test ※ 1 AEIKM				衝撃試験 ※3 f Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness _超			
寸 法	長さ	東数員数	総員数	質量	鋼番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ		t è	J			- Characteristics 音 絞り% Reduction of Area %			音形状 以	備考	
Size	Length	Bundles Pieces	Total Pieces	Weight (kg)	Charge No.	N/mm 245 MIN	(MPa) 400 -510	%	% 2 17 MIN	1	2	3	Ave	1	2 3	Ave	T法 ※ 4	Remark
H450X200X9/14	9. OM	1	1	674	U9-0088	368	469		27								G	
H450X200X9/14	9. OM	3	3	2022	U9-0093	366	463		28								G	
H450X200X9/14	9. OM	1	1	674	U9-0094	373	471		27								G	
S-TOTAL		1	5	3370													Ш	
H450X200X9/14	10. OM	2	10	7490	U9-0092	365	462		30								G	
H450X200X9/14	10.0M	1	5	3745	U9-0093	366	463		28								G	
S-TOTAL		3	15	11235														
G-TOTAL				14605														
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 22		0002-1 D: :! C:京色士白 T	w-			※3 衝撃		規格 Standard 方向 Directio					直角方向 T	ransvers	e W:			

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L: Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

			化	学员	戈 分			Comp	osit	i on		(%)			
鋼番	C	SI	MN	P		CEQ										
	X100			X10	00	X100					X			000	X10000	
Charge No.				50	50											
				MAX	MAX											
U9-0088	11	20	42	23	12	24										
U9-0093	10	21	43	24	14	23										
U9-0094	8	20	66	20	12	24										
U9-0092	10	21	42	20	11	22										

宇都宮工場: 〒321-3231栃木県宇都宮市清原工業団地11-1

UTSUNOMIYA PLANT: 11-1, KiyoharaKogyoDanchi, Utsunomiya-city, Tochigi pref. 321-3231, Japan Quality Control Sec.

S. Funaliki 宇都宮工場 管理部長 Chief Inspector FUNABIKI SHINYA

Utsunomiya Plant