

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-11263

送り状番号 Invoice No.

D-602089

発 行 日 Date of Issue

2022.04.20

証明書番号 Certificate No.

688241

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法 ※4	備 考 Remark				
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN																		
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J													
										N/mm ² (MPa)				%		%							
2. 17X1, 115XC0IL	1	16210	AC4181011	AC8995	300	416		39										G					
2. 17X1, 115XC0IL	1	14060	AC4190011	AC8995	300	416		39											G				
2. 17X1, 115XC0IL	1	15520	AC4190021	AC8994	297	408		39											G				
S-TOTAL	15	237880																					
G-TOTAL		237880																					

※1 引張試験
Tensile Test規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験
Impact Test規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)									
	C	Si	Mn	P	S					
	×100			×1000						
AC8995	4	1	13	16	4					
AC8994	5	2	14	18	2					

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.田原工場
管理部長
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan田原工場
管理部長
Chief Inspector
Quality Control Sec.
Y. Otsuka
OTSUKA YASUHIRO
Tahara Plant