

## 鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20154

送り状番号 Invoice No.

D-620288

発 行 日 Date of Issue

2022. 10. 13

証明書番号 Certificate No.

730055

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法  Size  (MM)	数 量 Quantity		コイル番号  Coil No.	鋼 番  Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法 ※4	備 考  Remark		
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸 び Elongation		J				1 2 3 Ave							
3. 02X1, 080XC0IL	1	16160	ACA040741	AD1118	305	404		38											G		
3. 02X1, 080XC0IL	1	16060	ACA040761	AD1119	301	409		40												G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	15920	ACA040771	AD1121	295	404		42												G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	16140	ACA040781	AD1119	299	412		39												G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	16250	ACA040791	AD1121	295	404		42												G	
3. 02X1, 080XC0IL	1	16330	ACA040811	AD0567	304	410		41												G	

※1 引張試験 Tensile Test  
規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J:  
試験片 Specimen K: 平形試験片 Rectangular L: 丸形試験片 Round  
標点距離 Gauge Length M: 200mm N: 50mm P: 8do Q: 5. 65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G: Good

※3 衝撃試験 Impact Test  
規格 Standard A: JIS Z 2242 B: ASTM A370 C: EN10045-1 D:  
方向 Direction of Sampling E: 圧延方向 Longitudinal F: 直角方向 Transverse W:  
位置 Location of Sampling H: 1/4 I: 1/6 J: 温度 Test Temperature K: 0°C L:  
寸法 Dimension M: 10mm N:  
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O: 2mm P: 8mm  
定格容量 Nominal energy Q: 150J R: 300J S: ノッチ Notch T: V U: U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G: Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100	X100	X1000	X100	X1000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000
AD1118	5	1	18	16	1											
AD1119	6	1	17	17	5											
AD1121	4	1	24	17	1											
AD0567	4	1	15	17	2											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。  
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長  
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,  
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長  
Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO  
Quality Control Sec. Tahara Plant

Y. Otsuka

