鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

送り状番号 Invoice No.

D-620290

特約店 Customer

受注番号 Contract No.

発 行 日 Date of Issue 2022.10.13

1X-20269

証明書番号 Certificate No.

730062

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 SS	400	S			F	Project Na	ame											
		量 Quantity			引張試馬	<u>* 1</u>	曲げ	衝撃試験 ※3 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			s į	外超観			
寸 法 Size	員 数		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	Yield Point or Yield Strength	引張強さ 降化 Tensile Yi Strength Ra		伸び Elongation %	試 験 ※ 2 1	1 2	J 3	Ave	校り% Reduction of Are		% Area 9	ea % U		備 考 Remark
(MM)	Pieces	Weight (kg)		onar go no.	11/	(70	76				, and	,		,		* 4	Nomark
2. 17X1, 115XCOIL	1	16020	ACA040581	AD1121	306	410		40									G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	15980	ACA040591	AD1121	306	410		40									G	
S-TOTAL	14	218990															Ш	
																	\prod	
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:A:	STM EQ/EQM O	· EN10002_1 D:				※3 衝撃詞	計除	規格 Standard	ZIL:A E	7 2242 B:A	STM A370 0	C:EN10045-1	D:					
※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM EB/EBM C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:I/4 1:1/6 J: 試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round 標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:							Test	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:F延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L: 寸法 Dimension M:10mm N: 衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U										

※2 曲げ試験 Bend Test

品

規

Commodity

名

格

熱延広幅帯鋼

合格 G:Good

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U ※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) SI MN Р S 錙 番 X100 X1000 X100 X1000 X10000 Charge No. AD1121 24 17

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

