鋼材検査証明書

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

S

株式会社アイ・テック

品 名 Commodity

Customer

規

熱延広幅帯鋼

格 Specification JIS G 3101 SS400 INSPECTION CERTIFICATE

Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan 1X-20670

送り状番号 Invoice No.

D-624418

受注番号 Contract No.

発 行 日 Date of Issue 2022.11.16

証明書番号 Certificate No.

739424

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

pecification J	<u> 15 G 3101 SS</u>	<u> 5400</u>	5							Р	roject Na	me													
数 量 Quantity							引張試験 Tensile Test ※1 衝撃試験 ※3 厚さ方向特性											øh							
			,					00 /	D E	AEHKN			げ Impact Tes			Test		Through-thickness Characteristics			超辛	観			
寸 法					コイル番号		郵	番	降 fo 又は Viel	大点 耐力	引張強さ	降伏比	伸び	験				┦		IJ %		波	版 ()	帯 考	
0		員 数	質 量		Coil No.		01	N.			Tensile Strength	Yield Ratio	Elongation	<u> </u>		J	a A	_	Reduction of Area			U	া ব	D	
8	ize (MM)	Pieces					Charge No.			N/mm	(MPa)	%	%		1 :	2	3 Ave	1	2	3	Av	<u>′е</u> т	法	Remark	i.
	(IVIIVI)			(kg)																		!	X 4		
														$^{+}$								+			
2. 17X1, 115	5XC0IL	1		7880	ACA040802	2	AD	0342	3	312	416		39									!	lG		
														П								7			
S-	-TOTAL	7	4	8310										Ш								!			
																						!			
														#								4			
																						!			
														+								+			
																						!			
														††								\forall			
																						!			
																						\Box			
														Ш								4			
																						!			
/ 4 7175=45A	1515 0										1/ o /# #15	n EA	坦松 Ctondo	rd A: III	C 7 2242	D-ACTM A	370 C:EN1004	E 1 D:				Ш			
	規格 Standard A:JIS Z 2241 B:A 方向 Direction of Sampling E:D	王延方向 Long			ansverse W:					,	※3 衝撃討 Impact	-	方向 Direct	ion of	Sampling	E:圧延方	の Longitudi /6 J: 温度 T	nal F:直角プ	方向 Trans	verse W:					
	位置 Location of Sampling H:1/ 試験片 Specimen K:平形試験片 R		∴丸形試験片	Round							TillpaGt	1000	寸法 Dimens	ion M:10	Omm N:					0 1,					
2 曲げ試験 Bend Tes	標点距離 Gauge Length M:200mm st 合格 G:Good	N:50mm P:8dd	Q:5. 65√So	R:						}	※ 4 外観・	形状・寸	定格容量 No 法 Visual	minal e	nergy Q:1 imensio	50J R:30 ns	0:2mm P:8mm OJ S: ノッチ 合格 G:Good	Notch T:V	U:U						
		化 🖺	学成り	} Chei	mical Composition	1 (%)			-							逆って製	造され、	その	要求事	事項を	満足	していることを	 :証明します。	
鋼番	C SI MN F	MN P S									We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.														
	X100 >	(1000)		X100		X10	00	X100	000															
Charge No.																									
100010	F 1 10	1.0								_															
AD0342	5 1 16	18	3																						
										\dashv												7	7/04	2 8361	司米米官
											日原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 田原工場 伊東部長 アルフィー フェール ファイナ アルイ フェール フェール ファイナ アルイ ファイナ アルイ フェール ファイナ アルイ フェール ファイル ファイル ファイル フェール ファイル ファイル ファイル ファイル ファイル ファイル ファイル ファイ										a 理	是是			
										TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Chief Inspector OTSUKA YASUHII									HIRO MEL						
												Aic	hi pref.	441-34	136, Jap	an			Qu	uality	Control	I Sec.	Tahara P	ant 遭	新川山村