

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20511

送り状番号 Invoice No.

D-627513

発 行 日 Date of Issue

2022.12.14

証明書番号 Certificate No.

746356

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚 さ 方 向 特 性 Through-thickness Characteristics				外 観・ 形 状・ 寸 法 ※4	備 考 Remark	
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			AEHKN									絞 り % Reduction of Area %						
					降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J										
										N/mm ²	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave			1
2. 17X1, 115XC0IL	1	15960	ACC130481	AD1667	308	422		40										G		
2. 17X1, 115XC0IL	1	16120	ACC130491	AD1667	308	422		40											G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16240	ACC130501	AD2096	297	411		40											G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16050	ACC130521	AD2093	299	413		38											G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16040	ACC130551	AD2093	299	413		38											G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	15940	ACC130561	AD2094	300	411		40											G	

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100			X1000		X100				X1000		X10000				
AD1667	5	1	14	16	1											
AD2096	5	1	16	18	2											
AD2093	5	1	18	17	2											
AD2094	5	1	16	17	2											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長
Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO
Quality Control Sec. Tahara Plant

Y. Otsuka

