## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店 株式会社アイ・テック Customer

品 名 Commodity

熱延広幅帯鋼

格 110 6 2101 00400

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階) Head Office : Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F) , 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20402 送り状番号 Invoice No. D-625930 発 行 日 Date of Issue 2022.12.02 743213 証明書番号 Certificate No.

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 SS	400	S		F	Project Nam	пе							
数 量 Quantity				引張試馬	忒験 Tensile Test ※1			衝撃試験 ※	厚 さ 方 向 特 性			ы	
数 里 Quantity   		antity		AEHKN			げ	Impact Te	Through-thickness Characteristics		超	フト 2 <b>年</b> 見	
寸 法		コイル番	号 鋼番	降 伏 点 又は耐力	引張強さ	降伏比 伸て	が験			l	teristics り%	音	備 考
	員数 質	量		Yield Point or Yield Strength	Tensile Strength	Yield Elongat	ion 💥	J		1 "	of Area %	6 に	<b>数</b>
Size		Coil No	. Charge No.	N/mm²		% %	2 1	2 3	Ave	1 2	3 A	ve T	'네 Remark
(MM)	Pieces Wei	ight (kg)											
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \		(Ng)											[4]
												$\neg$	
3. 02X1, 160XC0IL	1	15410 ACB20050	D2 AD1696	327	441	38	8						l <b>G</b>
3. 02X1, 160XC0IL	1	16120 ACB2006	71 AD1697	318	441	39	9						lG
,													
3. 02X1, 160XC0IL	1	15770 ACB20070	D1 AD1697	316	443	38	8						lG
3. 02X1, 160XC0IL	1	16290 ACB2008	31 AD1697	318	441	39	9						l <b>G</b>
3. 02X1, 160XC0IL	1	16380 ACB2009	11 AD1697	318	441	39	9						ld
		11000		1									
3. 02X1, 160XC0IL	1	16120 ACB23013	31 AD1591	313	430	4(	o						lg
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,													
S-TOTAL	6	96090											
G-TOTAL	20	03560											
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:AS	TM E8/E8M C:EN10002-	-1 D:			※3 衝撃試	競 規格 Sta	indard A:JIS Z	2242 B:ASTM A370	C:EN10045-1	D:			
方向 Direction of Sampling E:圧 Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4		Impact Test			rection of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: ation of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L: mesion M:TOmn								
試験片 Specimen K:平形試験片 Re		寸法 Dimensi 衝擊刃半径「				ion N:10mm N: Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm minal energy 0:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U							
標点距離 Gauge Length M:200mm N ※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good	:50mm P:8do Q:5.65√	So R:			※4 外観・	<sub>定格容量</sub> 形状・寸法 Visu	: Nominal ener wal and Dim	gy Q:150J R:300J : ensions   合	: ノッチ Not 各 G∶Good	ch T:V U:U			
	化学成	分 Chemical Compositi	on (%)						って製造	され、その	要求事項	を満足	していることを証明します。
鋼 番 C SI MN P													e with the specification.
	1000	X100	X1000 X	(10000	Í	•				•			
Charge No.													
AD1696 6 1 41	16 5												
	17 1												
	15 4												7/(4
					田原工場	: 〒441-3436愛	知県田原市	5白浜二号1番	3		京工場 管理部長	(	J Otsuka PERETE
						ANT: 2-1-3, Shi	rahama, Tah	nara-city,		Chi	ef Inspecto		OTSUKA YASUHIRO
						Aichi pre	f. 441–3436	i, Japan		Qı	uality Cont	rol Sec.	. Tahara Plant 🚬 🛗 🕮