

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.



注 文 者

Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特 約 店

Customer

株式会社アイ・テック

品 名

Commodity

熱延広幅帯鋼

規 格

Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20400

送り状番号 Invoice No.

D-625926

発 行 日 Date of Issue

2022. 12. 02

証明書番号 Certificate No.

743203

需 要 家

Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工 事 名

Project Name

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN				曲 げ 試 験 ※2	衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞 り % Reduction of Area %				外 観・ 形 状・ 寸 法 ※4	備 考 Remark
	員 数 Pieces	質 量 Weight (kg)			降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio	伸び Elongation		J									
					N/mm ²	(MPa)	%	%		1	2	3	Ave	1	2	3	Ave		
2. 17X1, 115XC0IL	1	14980	ACB080671	AD1497	309	417		39											G
2. 17X1, 115XC0IL	1	11280	ACB080681	AD1497	313	420		38											G
2. 17X1, 115XC0IL	1	16020	ACB080931	AD1497	309	417		39											G
2. 17X1, 115XC0IL	1	16030	ACB080941	AD1497	309	417		39											G
2. 17X1, 115XC0IL	1	15900	ACB080951	AD1496	317	424		37											G
2. 17X1, 115XC0IL	1	16040	ACB090011	AD1496	310	420		39											G

※1 引張試験

Tensile Test

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

※3 衝撃試験

Impact Test

規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions

合格 G:Good

鋼 番 Charge No.	化 学 成 分 Chemical Composition (%)															
	C	SI	MN	P	S											
	X100	X100	X1000	X100	X1000	X100	X1000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000	X10000
AD1497	4	1	17	18	7											
AD1496	5	1	18	18	3											

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長

TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場

Chief Inspector

Quality Control Sec.

Y. Otsuka

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

