## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision 2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

株式会社 アイ・テック

名 Commodity

H形鋼

Specification

Customer

JIS G 3101 SS400

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 8H - 66947送り状番号 Invoice No. D-106369 発 行 日 Date of Issue 2023. 5.18 証明書番号 Certificate No. 308332

需要家 Customer

株式会社 三友

工事名

(仮称)フレッセイ沼田栄店 新築工事 Project Name

SPECIFICATION OIG & OIGI COTO								1103000	Tunio	( NV 11	/ / /			<u>'1</u> 11	7 /H	471	<u> 추</u>	<del></del>				
		数		量 Quantity				引張試験 Tensile Test ※ 1 AEIKM					衝撃試験 ※3 Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness			5		
寸法	長さ						鋼 番	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength	引張強さ		伸び Elongation		AEIKMOST			Characteristics 絞り% Reduction of Area %			観・お形	備	考	
		束 数	員数	総員数	質	量		N/mm <sup>*</sup>	(MPa)	%	%	式 1	2	3	Ave	1	2	3	Ave	音. 波寸		
Size	Length		Pieces	Total	Weig	ht	Charge No.	235 MIN	400 -510		21 MIN	.≪ 2								U法 T※	Rema	ark
				Pieces		(kg)		235 -355	400 -510		21 MIN	27MIN (19MIN)			27 MIN					4		
H582X300X12/17	7. OM		2	2		1062	U7-9734	302				Т			163							
113628300812/17	7. UW					1002	07-9734	302	433		- 34	110	015	+100	103					H		
S-TOTAL			2	2		1862														Ш		
																				Ш		
												+								H		
																				Ш		

※ 1 引張試験

規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:

Tensile Test

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※ 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

P S CU NI CR MOCEQ V SN C SI MN X100 X1000 X1000 X100 番 50 50

(%)

化学成分 Chemical Composition

X10000 MAXMAX Charge No. 20 35 80 30 15 40 25 36 40 MAX MAXMAX MAXMAXMAX MAX MAX U7-9734 3 11 9 21 43 18 13 24 6 16 2 21

※3 衝撃試験

規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal Fi直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:

Impact Test

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

T60

本製品は、当社「高規格電炉H形鋼」仕様を満足していることを 保証します。

表の上段はJIS、下段は高規格電炉H形鋼の規格値を示します。

宇都宮工場:〒321-3231栃木県宇都宮市清原工業団地11-1 UTSUNOMIYA PLANT: 11-1, KiyoharaKogyoDanchi, Utsunomiya-city,

Tochigi pref. 321-3231, Japan

宇都宮工場 管理部長 Chief Inspector Quality Control Sec.

S. Funahiki FUNABIKI SHINYA

Utsunomiya Plant

