鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan 受注番号 Contract No. 1X-20005

送り状番号 Invoice No.

D-612517

発 行 日 Date of Issue 2022.08.03

証明書番号 Certificate No.

713195

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

| COTTOBERON OIG G STOT GC | 7100 | | | | | 1103001 | | 1 | | | | | | |
|--|--------------|-----------------------|-----------|------------|------------------|----------------------------|----------|---------------------|---------------|------------|---|----|---|--------|
| | 数量 | 量 Quantity | | | | 引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN | | | t験 ※3 | | 厚さ方向特性 Through-thickness | | 外 超 音 形 | |
| 寸 法 | | 質量 | コイル番号 | 鋼番 | 降 伏 点 引張強さ 降伏比 伸 | | 降伏比 伸び 馬 | | | | Characteristics 絞り% Reduction of Area % | | | 備 考 |
| Size (MM) | 員数 Pieces | 質 量 Weight (kg) | Coil No. | Charge No. | N/mm (| | % % | 1 2 | 1 | Ave | 1 2 3 | | T 法 ************************************ | Remark |
| . 17X1, 115XCOIL | 1 | 12790 | AC7270231 | AD0342 | 312 | 416 | 39 | | | | | | G | |
| S-TOTAL | 1 | 12790 |) | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM | E8/E8M C:EN | 10002-1 D: | | | | ※3 衝撃 | 試験 規格St | andard A: JIS Z 224 | 2 B:ASTM A370 | 0 C:EN1004 | l5-1 D: nal F:直角方向 Transvers | W. | | |

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

Customer

Commodity

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

合格 G:Good

Impact Test

万同 Direction of Sampling E:圧延万同 Longitudinal F:直角万同 Transverse W 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ × 1000 Charge No. AD0342 16 18 3

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

