

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注文者
Shipper

株式会社 アイ・テック 本社

特約店
Customer

株式会社アイ・テック

品名
Commodity

熱延広幅帯鋼

規格
Specification

JIS G 3101 SS400 S

受注番号 Contract No.

1X-20400

送り状番号 Invoice No.

D-627507

発行日 Date of Issue

2022.12.14

証明書番号 Certificate No.

746343

需要家
Customer

株式会社アイ・テック 東京支店

工事名
Project Name

| 寸 法 Size (MM) | 数 量 Quantity | | コイル番号 Coil No. | 鋼 番 Charge No. | 引張試験 Tensile Test ※1 | | | | 曲げ試験 ※2 | 衝撃試験 ※3 | | | | 厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り % Reduction of Area % | | | | 外観・形状・寸法 超音波・U・T ※4 | 備 考 Remark |
|-----------------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|------------------|------------|-------------|-----|-----|-----|-------------------------------------------------------------------------------|---|---|-----|---------------------------|-------------------|
| | 員 数 Pieces | 質 量 Weight (kg) | | | AEHKN | | | | | Impact Test | | | | | | | | | |
| | | | | | 降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength | 引張強さ Tensile Strength | 降伏比 Yield Ratio | 伸び Elongation | | J | | | | | | | | | |
| | | | | | N/mm ² | (MPa) | % | % | | 1 | 2 | 3 | Ave | 1 | 2 | 3 | Ave | | |
| | | | | | 2. 17X1, 115XC0IL | 1 | 16050 | ACC120731 | | AD1668 | 308 | 420 | | 39 | | | | | |
| S-TOTAL | 13 | 205290 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| G-TOTAL | | 205290 | | | | | | | | | | | | | | | | | |

※1 引張試験 Tensile Test
規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:
試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round
標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65/So R:
※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

※3 衝撃試験 Impact Test
規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D:
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:
位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:
寸法 Dimension M:10mm N:
衝撃刃半径 Radius at tip of striker O:2mm P:8mm
定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U
※4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

| 鋼番 Charge No. | 化学成分 Chemical Composition (%) | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-------------------------------|------|-------|------|-------|------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | C | SI | MN | P | S | | | | | | | | | | | |
| | X100 | X100 | X1000 | X100 | X1000 | X100 | X1000 | X10000 | X10000 | X10000 | X10000 | X10000 | X10000 | X10000 | X10000 | X10000 |
| AD1668 | 5 | 1 | 12 | 17 | 0 | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場 管理部長
TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,
Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長
Chief Inspector OTSUKA YASUHIRO
Quality Control Sec. Tahara Plant

