鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

受注番号 Contract No. 1X-20060

送り状番号 Invoice No.

D-612520

発 行 日 Date of Issue 2022.08.03

証明書番号 Certificate No.

713204

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

| COTTIGUETOR OTO G GIOT OF | 7700 | | <u> </u> | | | | 110,000 | Tumo | | | | | | | |
|--|--------------|---------------|--------------|------------|---|------------|----------------------------|----------|----------|--------------------------|------------|---|----------------|--------------|------|
| | 数量 | 란 Quan | tity | | 引張詞 | | 験 Tensile Test ※1 AEHKN | | 曲 げ | 衝撃試験 ※3 f Impact Test | | 厚さ方向特性 Through-thickness | | 超音 计 | |
| 寸 法 | | | | コイル番号 | 鋼番 | 降 伏 点 又は耐力 | 引張強さ | 降伏比 伸び 男 | | | | - Characteristics 絞り% Reduction of Area % | | 音 形 波状 | 備 考 |
| Size | 員数 Pieces | 質 量 Weight | Coil No. | Charge No. | Yield Point Tensile or Yield Strength Strength N/mm (MPa) | | 2 | | 1 2 3 | 1 2 3 | | | - ∪ · - ⊤ 法 | Remark | |
| (MM) | | | (kg) | | | | | | | | | | | <u>*</u> | |
| 2. 17X1, 115XCOIL | 1 | 10 | 120 | AC7270142 | AD0337 | 296 | 412 | 39 | | | | | | G | |
| S-TOTAL | 1 | 10 | 120 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | \parallel | |
| 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTI Tensile Test 方向 Direction of Sampling E:圧矩 | | | ー 角方向 Tra | nsverse W: | | | ※3 衝撃 | 方向 | Directio | | 1 Longitud | 5-1 D: inal F:直角方向 Transvers est Temperature K:0℃ L: | | | |

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

Customer

Commodity

名

熱延広幅帯鋼

Specification JIS G 3101 SS400

合格 G:Good

Impact Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ × 1000 Charge No. AD0337 17 20 4

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

