鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer 品

Commodity

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20005

送り状番号 Invoice No.

D-608248

発 行 日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702441

需要家 Customer

株式会社アイ テック 東京支店

丁 事 名

的 JIS G 3101 SS	400	S				上 事 A Project I									
寸 法 Size (MM)	数量 Quantity 員数 質量 Pieces Weight		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	ST張試験 Tensile Test AEHKN AEHKN PK 体 見は耐力 引張強さ 降伏比 (Tield Strength Ratio N/mm (MPa) 96		N 降伏比 伸び Yield Elongation	#	衝撃試験 ※3 Impact Test J 1 2 3 Ave		厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area %		ess	超音波 U T 外観・形状・寸法 ※	備 考 Remark
2. 17X1, 115XC0IL	1		0 AC6200501	AC9739	300	413	39							G G	
S-TOTAL	7	11167	0												
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM 方向 Direction of Sampling E:圧延 位置 Location of Sampling H:I/4 I 試験 Specimen K:平形試験日 Rect 標点距離 Gauge Length M:200mm N:50 2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good	方向 Longitu :1/6 J: angular L:丸	dinal F:直角方向 T 形試験片 Round	ansverse W:			·	方向 D t Test 位置 L 寸法 D 衝撃刃:	cation of Samp mension M:10mm 半径 Radius at 最 Nominal ener	pling E:圧延方1 ling H:1/4 I:1/ N: tip of striker gv Q:150J R:300	句 Longitudi /6 J: 温度 T 0:2mm P:8mm	nal F:直角方向 Tra est Temperature K: Notch T:V U:U	ansverse W: :0°C L:			

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Si 錙 番 Mn PS ×1 0 0 × 1000 Charge No. AC9739 19 16 2

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city,

Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

