## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

## 東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision 2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 1X-20060

送り状番号 Invoice No.

D-616601

発 行 日 Date of Issue 2022.09.12

証明書番号 Certificate No.

721400

需要家

株式会社アイ. テック 東京支店

Customer

工事名

寸 法 Size (MM)	数 量 Quantity		コノ川来旦	AW T	引張試験 Tensile Test ※1 AEHKN <sup>降 伏 点</sup> 引張強さ 降伏比 伸び			衝撃試験 ※3 if Impact Test				厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics			外 超観 音形	備考
	員数 Pieces	質 量 Weight (kg)	コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/m㎡(N	Tensile Strength	降伏比 1甲 O 場 Yield Elongation Ratio 9% 9%	# J	Ave		きり% on of Are	a %	波 U T	1佣 考 Remark		
. 17X1, 115XCOIL	1	11220	AC1150772	AC7909	350	433	33								G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16250	AC9060711	AD0568	318	415	40								G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16230	AC9060721	AD0568	318	415	38								G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16090	AC9060731	AD0568	318	415	38								G	
2. 17X1, 115XCOIL	1	16170	AC9060741	AD0568	318	415	38								G	
2.17X1,115XCOIL	1	15760	AC9060751	AD0567	312	415	37								G	
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM 方向 Direction of Sampling E:TEX Tensile Test (************************************			sverse W:			※3 衝撃	方向 Dia	rection of S	S Z 2242 B: Sampling E:	圧延方向!	Longitudi	5-1 D: nal F:直角方向 est Temperature	Transverse	W:		

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn  $\times 100$ × 1000 Charge No. AC7909 21 14 6 AD0568 14 3 4 AD0567 15 17 2

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

