鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

1X-20270

送り状番号 Invoice No.

D-624413

受注番号 Contract No. 発 行 日 Date of Issue 2022.11.16

証明書番号 Certificate No.

739412

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

া ification	JIS	G	3101	SS400	S			
				数	量 Quantity			引張試験

	数量Quantity		引張試	験 Tensile Test ※1			衝撃試験 ※3			厚さ方向特性 Through-thickness			61	ı				
		30	<u>= Qualitity</u>				AEHI			デ デ	Impa	ct Te	st		gh-thick acteris		超観	ı
寸 法				コイル番号	鋼 番		引張強さ	降伏比	伸び) ()				1	せい %		首形波狀	備 考
		員 数	質 量			Yield Point or Yield Strength	1	Yield Ratio	Elongation	<u>*</u>		J		Reducti	on of Ar	ea %	_[^^[\rac{1}{2}]	ı
Size		Pieces	Weight	Coil No.	Charge No.	N/mm [*]	(MPa)	%	%	1	2	3	Ave	1 2	2 3	Ave	_ T 法	Remark
	MM)		(kg)														× 4	I
			44050	100000011	101100	1	4.40											
3. 02X1, 140XC0IL		1	11250	ACB080241	AD1100	338	448		37	₩							G	
3. 02X1, 140XC0IL		1	14130	ACB080291	AD1100	338	448		37								G	<u> </u>
3. 02X1, 140XC0IL		1	16230	ACB080301	AD1100	338	448		37								G	
0. 02X1, 1 10X001E			10200	Noboccool	ND1100	000	110		0,	+							+1	
3. 02X1, 140XC0IL		1	16070	ACB080331	AD1101	332	439		39								G	
3. 02X1, 140XC0IL		1	16090	ACB080341	AD1101	332	439		39								G	_
3. 02X1, 140XC0IL		1	16200	ACB080451	AD1100	338	448		37								G	
S-TOTAL		6	89970															
※ 1 引張試験 規格 Standard A: JIS Z 2241 B: ASTM E8/E8M C: EN10002-1 D:								3 衝撃試験 規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:										
方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: Tensile Test 付置 Location of Sampling H:1/4 L:1/6 J: Impact Te							Impact Test 位置 Location of Sampling H:1/4 1:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0°C L:											

細 番

Charge No.

AD1100

AD1101

特約店

名

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

規

Speci

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

SI MN

X100

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

Р S

56 16

58 16

X1000

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

合格 G:Good

化学成分 Chemical Composition (%)

X100

)			上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
			We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.
X1000	X10	000	

	田原工場: ⁻
	TAHARA PLAN

〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 NT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

寸法 Dimension M:10mm N:

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

衝擊刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm

定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

