鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店 株式会社 アイ・テック Customer

名 Commodity

格

規

H形鋼

JIS G 3101 SS400 Specification

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

本社:〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル(15階) Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No. 8H-66947 送り状番号 Invoice No. D-106369 発 行 日 Date of Issue 2023. 5.18 証明書番号 Certificate No. 308333

需要家 Customer

株式会社 三友

工事名

(仮称) フレッセイ沼田栄店 新築工事 Project Name

decirication of a distribution of the distribu								r r o ject i	Tallio	(IX 11)	<u>, , , レ</u>		<u> </u>	<u> </u>	ш_	<u> </u>	<u>₩</u>	<u> 1 未 -</u>		F					
		数		量 Quantity				引張詞		nsile Test ※ 1			衝撃試験 ※3 Impact Test				5 方 向 特 性 gh-thickness								
								降 伏 点 又は耐力	引張強さ		ーーーー 伸び _#			IKM				Chara		stics		外 観			
寸 法 長さ							鋼 番	Yield Point or Yield Strength	Tensile Strength	Yield Ratio	Elongation (J			Red	duction			超	弧	備	Ī	考
	束 数	員 数	総員	数	質	量			(MPa)	%	%	1	:	2 ;	3	Ave	1	2	3	Ave	音				
Size Length							Charge No.	245			17										U	法	F	Remark	(
	Bundles	Pieces	Tota		Wei				-510		MIN	L									_ ⊤	×			
			Piece	es		(kg)		245	400		17		7M			27						Π			
	1					-		-355	-510		MIN	(19	MIN)	MIN		_	1		4	Н-			
H390X300X10/16 9.0M		1		1		945	U7-9485	318	436		30	13	81	471	60	148						G			
,																						П			
S-TOTAL		1		1		945																			
																						Щ			
																					_	Н_			
													_					-			+	₩			
1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EI	 10002-1 D:		<u>i</u> i	<u> </u>	i			※3 衝撃	 :試験	規格 Standa	ard A:JIS Z 224	B:AST	M A370	C:EN100	045-1 D:	:	_		5:50	00J		Ш			

Tensile Test

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

	化 学 成 分 Chemical Composition	(%)	
	C SI MN P S CU NI CR MOCEO	V SN	
鋼 番	X100 X1000 X100	X1000	X10000
	50 50		
Charge No.	MAXMAX		
	20 35 80 30 15 40 25 36	40	
		MAX	
U7-9485	10 19 43 18 10 24 5 18 1 22	3 12	

Impact Test

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal Fine角方向 Transverse W:位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

T60

本製品は、当社「高規格電炉H形鋼」仕様を満足していることを 保証します。

表の上段はJIS、下段は高規格電炉H形鋼の規格値を示します。

宇都宮工場:〒321-3231栃木県宇都宮市清原工業団地11-1 UTSUNOMIYA PLANT: 11-1, KiyoharaKogyoDanchi, Utsunomiya-city, Tochigi pref. 321-3231, Japan

宇都宮工場 管理部長 Chief Inspector

S. Funahiki FUNABIKI SHINYA

Quality Control Sec. Utsunomiya Plant

