鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

EcoVision2050

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

受注番号 Contract No.

1X-20511

送り状番号 Invoice No.

D-627512

発 行 日 Date of Issue 2022.12.14

証明書番号 Certificate No.

746354

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名

Specification JIS G 3101 SS		Projec	t Name												
寸 法	数 量 Quantity 員 数 質 量		コイル番号	鋼番	引張試験 Ten AL	HKN さ 降伏比 伸び	曲 げ試験 ※	衝撃試験 ※3 Impact Test J			厚さ方向特性 Through-thickness Characteristics 絞り% Reduction of Area %			超音波 以外観・形状・	備考
Size (MM)	Pieces		Coil No.	Charge No.	N/mm (MPa)	% %	2	1 2	3	Ave	1 2	2 3	Ave	T法 ※ 4	Remark
2. 17X1, 115XC0IL	1	16300	ACC130371	AD2096	297 4	1 40								G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16240	ACC130381	AD2096	297 4	1 40	\parallel							G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	15500	ACC130391	AD2096	297 4	1 40								G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16160	ACC130401	AD1669	286 40	06 36								G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16230	ACC130411	AD1669	286 40	06 36								G	
2. 17X1, 115XC0IL	1	16030	ACC130421	AD1665	295 4	1 39								G	
※1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:AS	TM FR/FRM C	FN10002-1 D:			W 3 fi	· 製計版 規格 Standa	ırd A:JI	S Z 2242 B:	ASTM A370	C:EN10045-1	D:				
X 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D:															

方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W:

Tensile Test 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test 合格 G:Good

特約店

名

格

熱延広幅帯鋼

Customer

Commodity

品

Impact Test

位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:0℃ L:

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。 We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

				1	上 学	成:	分 Ch	nemica	al Co	mposi	tion	(%)				
鋼番	С	SI	MN	Р	S												
	X100				00	X100						X1000			X10000		
Charge No.																	
AD2096	5	1	16	18	2												
AD1669	4	1	17	15	1												
AD1665	5	1	15	14	1												

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

