鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

東京製鐵株式会社

TOKYO STEEL MFG. CO., LTD.

注 文 者 株式会社 アイ・テック 本社 Shipper 特約店

本社: 〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目7番1号 霞が関東急ビル (15階)

Head Office: Kasumigaseki Tokyu Bldg. (15F), 3-7-1 Kasumigaseki, Chiyoda-ku Tokyo 100-0013 Japan

送り状番号 Invoice No.

D-608242

受注番号 Contract No. 1X-11171

発行日 Date of Issue 2022.06.21

証明書番号 Certificate No.

702427

需要家 Customer

株式会社アイ. テック 東京支店

工事名 Project Name

	数 量 Quantity				引張試験 Tensile Test AEHKN			(-)	衝撃試験 ※3 Impact Test			厚さ方向特性 Through-thickness - Characteristics			ess	外超観			
寸 法 Size (MM)	員数 Pieces		コイル番号 Coil No.	鋼 番 Charge No.	降 伏 点 又は耐力 Yield Point or Yield Strength N/m㎡(I	Tensile Strength	降伏比 Yield Ratio %	伸び Elongation %	1	2	3	Ave		絞りuction o	J %		音波 U T ※	備 考 Remark	考 rk
2.17X1,065XC0IL	1	16090	AC5070851	AC8591	307	426		38									G		
S-TOTAL	1	16090																	
※ 1 引張試験 規格 Standard A:JIS Z 2241 B:ASTM E8/E8M C:EN10002-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J:							試験 t Test	規格 Standard A:JIS Z 2242 B:ASTM A370 C:EN10045-1 D: 方向 Direction of Sampling E:圧延方向 Longitudinal F:直角方向 Transverse W: 位置 Location of Sampling H:1/4 I:1/6 J: 温度 Test Temperature K:O°C L: +++											

試験片 Specimen K:平形試験片 Rectangular L:丸形試験片 Round

標点距離 Gauge Length M:200mm N:50mm P:8do Q:5.65√So R:

※2 曲げ試験 Bend Test

Customer

Commodity

名

熱延広幅帯鋼

品

規

合格 G:Good

寸法 Dimension M:10mm N:

衝撃刃半径 Radius at tip of striker 0:2mm P:8mm 定格容量 Nominal energy Q:150J R:300J S: ノッチ Notch T:V U:U

※ 4 外観・形状・寸法 Visual and Dimensions 合格 G:Good

上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

We hereby certify that above steels have been satisfactorily tested in accordance with the specification.

化学成分 Chemical Composition (%) 鋼 番 PS Si Mn $\times 100$ × 1000 Charge No. AC8591 10 19 6

田原工場:〒441-3436愛知県田原市白浜二号1番3 TAHARA PLANT: 2-1-3, Shirahama, Tahara-city, Aichi pref. 441-3436, Japan

田原工場 管理部長 Chief Inspector

Quality Control Sec.

OTSUKA YASUHIRO

Tahara Plant

