

কোভিড ১৯ প্রেক্ষিতে ২০২৩ সালের এইচএসসি পরীক্ষার পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচির অনুরূপ
২০২৫ সালের এইচএসসি পরীক্ষার পাঠ্যসূচি

বিষয়: উৎপাদন ব্যবস্থাপনা ও বিপণন

পত্র: প্রথম

বিষয় কোড: ২৮৬

কোভিড ১৯ প্রেক্ষিতে ২০২৫ সালের এইচএসসি পরীক্ষার পুনর্বিন্যাসকৃত পাঠ্যসূচি

বিষয়: উৎপাদন ব্যবস্থাপনা ও বিপণন পত্র: প্রথম (উৎপাদন ব্যবস্থাপনা)

বিষয় কোড: ২৮৬ পূর্ণ নম্বর: ১০০ তত্ত্বীয় নম্বর: ১০০

ব্যবহারিক নম্বর: ০০

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	শিক্ষাক্রম/পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
প্রথম অধ্যায়: উৎপাদন	১. উৎপাদনের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে;	উৎপাদনের ধারণা	১	প্রথম	
	২. উৎপাদনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে;	উৎপাদনের গুরুত্ব	৩	২য়, ৩য় ও ৪র্থ	
	৩. উৎপাদনের আওতা ব্যাখ্যা করতে পারবে;	উৎপাদনের আওতা	১	৫ম	
	৪. উৎপাদনশীলতা এবং গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে।	উৎপাদনশীলতা এবং এর গুরুত্ব	৫	৬ষ্ঠ থেকে ১০ম	
দ্বিতীয় অধ্যায়: উৎপাদনের উপকরণ	১. উৎপাদনের উপকরণের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে;	উৎপাদনের উপকরণের ধারণা	১	১১শ	
	২. উৎপাদনের উপকরণ হিসাবে ভূমির ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে;	ভূমি			
		• ধারণা			
	৩. ভূমির বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• বৈশিষ্ট্য	২	১২শ ও ১৩শ	
	৪. ভূমির গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• গুরুত্ব	২	১৪শ ও ১৫শ	
	৫. শ্রমের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে;	শ্রম	১	১৬শ	
	৬. শ্রমের বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• ধারণা			
	৭. শ্রমের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• বৈশিষ্ট্য	২	১৭শ ও ১৮শ	
	৮. শ্রমের প্রকারভেদ বর্ণনা করতে পারবে;	• গুরুত্ব	২	১৯শ ও ২০শ	
	৯. শ্রমবিভাগের সুবিধা-অসুবিধা বর্ণনা করতে পারবে;	• প্রকারভেদ/শ্রমবিভাগ	২	২১শ ও ২২শ	
	১০. মূলধনের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• শ্রমবিভাগের সুবিধা-অসুবিধা	১	২৩শ	
	১১. মূলধনের বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে;	মূলধন	১	২৪শ	
	১২. মূলধনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• ধারণা			
	১৩. মূলধন গঠনের ধারণা বর্ণনা করতে পারবে;	• বৈশিষ্ট্য	২	২৫শ ও ২৬শ	
	১৪. মূলধন গঠনের পর্যায়গুলো বিশ্লেষণ করতে পারবে;	• গুরুত্ব	২	২৭শ ও ২৮শ	
	১৫. সংগঠনের ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• মূলধন গঠন	১	২৯শ	
	১৬. সংগঠনের বৈশিষ্ট্য ব্যাখ্যা করতে পারবে;	• মূলধন গঠনের পর্যায়	২	৩০শ ও ৩১শ	
	১৭. সংগঠনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে;	সংগঠন	১	৩২শ	
	১৮. সংগঠনের শ্রেণিবিভাগ বর্ণনা করতে পারবে;	• ধারণা			
	১৯. উৎপাদনের উপকরণগুলোর তুলনামূলক গুরুত্ব বিশ্লেষণ করতে পারবে;	• বৈশিষ্ট্য	১	৩৩শ	
	২০. শ্রমের মর্যাদা সমুন্নত রাখতে সচেতন হতে হবে।	গুরুত্ব	২	৩৪শ ও ৩৫শ	
		শ্রেণি বিভাগ	৩	৩৬শ-৩৮শ	

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	শিক্ষাক্রম/পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
পঞ্চম অধ্যায়: উৎপাদন ব্যবস্থাপনা	১. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে ২. দ্রব্য ও সেবার ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৩. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ঐতিহাসিক পটভূমি ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৪. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে ৫. উৎপাদন ব্যবস্থাপনার প্রবণতা/গতি প্রকৃতি বর্ণনা করতে পারবে; ৬. সেবা খাতের প্রবৃদ্ধি এর পর্যায় বর্ণনা করতে পারবে ৭. উৎপাদনশীলতা চ্যালেঞ্জ এর ধারণা বর্ণনা করতে পারবে; ৮. মানসম্পন্ন দ্রব্য উৎপাদনের গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৯. কাস্টমাইজেশন (Customization) এর ধারণা বর্ণনা করতে পারবে।	উৎপাদন ব্যবস্থাপনা	১	৩৯শ	
		<ul style="list-style-type: none"> ধারণা 	২	৪০শ ও ৪১শ	
		উৎপাদন ব্যবস্থাপনার ঐতিহাসিক পটভূমি	২	৪২শ ও ৪৩শ	
		<ul style="list-style-type: none"> উৎপাদন ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব 	২	৪৪শ ও ৪৫শ	
		উৎপাদন ব্যবস্থাপনার প্রবণতা/গতি প্রকৃতি	২	৪৬শ ও ৪৭শ	
		<ul style="list-style-type: none"> সেবা খাতের প্রবৃদ্ধি 	১	৪৮শ	
		উৎপাদনশীলতা চ্যালেঞ্জ (Productivity Challenge)	১	৪৯শ	
		<ul style="list-style-type: none"> মানসম্পন্ন দ্রব্য উৎপাদন 	১	৫০তম	
		<ul style="list-style-type: none"> কাস্টমাইজেশন (Customization) 	১	৫১তম	
ষষ্ঠ অধ্যায়: পণ্য ডিজাইন	১. পণ্য ডিজাইন এর ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; ২. পণ্য ডিজাইন এর গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৩. পণ্য ডিজাইন এর পর্যায় ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৪. বাংলাদেশের প্রেক্ষিতে যে কোনো পণ্যের পণ্য ডিজাইন করতে পারবে।	পণ্য ডিজাইন	১	৫২তম	
		<ul style="list-style-type: none"> ধারণা 	২	৫৩তম ও ৫৪তম	
		<ul style="list-style-type: none"> গুরুত্ব 	২	৫৫তম ও ৫৬তম	
		<ul style="list-style-type: none"> পর্যায় 	২	৫৭তম ও ৫৮তম	
		বাংলাদেশের প্রেক্ষিতে পণ্য ডিজাইন	৪	৫৯তম-৬০তম	
৭ম অধ্যায়: মান ব্যবস্থাপনা	১. মান ব্যবস্থাপনার ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; ২. মান ব্যবস্থাপনার গুরুত্ব ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৩. নিম্নমানের পণ্য উৎপাদনজনিত খরচ এর ধারণা ব্যাখ্যা করতে পারবে; ৪. মান ব্যবস্থাপনায় - মান নিয়ন্ত্রণ, মান নিশ্চিতকরণ টোটাল কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট এর ঐতিহাসিক প্রেক্ষাপট বর্ণনা করতে পারবে; ৫. পণ্যের মান নির্ধারণে স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক সংস্থার ভূমিকা বিশ্লেষণ করতে পারবে।	মান ব্যবস্থাপনার ধারণা	১	৬১তম	
		গুরুত্ব	২	৬২তম ও ৬৩তম	
		নিম্নমানের পণ্য উৎপাদনজনিত খরচ (Cost of poor Quality)	৪	৬৪তম-৬৭তম	
		প্রিভেনশন কস্ট (Prevention Cost)			
		এপ্রেইজেল কস্ট (Appraisal Cost)			
		ইন্টারনাল কস্ট এক্সট্রানাল (Internal Failure Cost)			
		ফেইল্যুর কস্ট (External Failure Cost)			
		ঐতিহাসিক পেক্ষাপট মান নিয়ন্ত্রণ (Quality Control)	৪	৬৮তম-৭১তম	
		মান নিশ্চিতকরণ (Quality Assurance)			

অধ্যায় ও অধ্যায়ের শিরোনাম	শিক্ষাক্রম/পাঠ্যপুস্তকে উল্লিখিত শিখনফল	বিষয়বস্তু (পাঠ ও পাঠের শিরোনাম)	প্রয়োজনীয় ক্লাস সংখ্যা	ক্লাসের ক্রম	মন্তব্য
		টোটাল কোয়ালিটি ম্যানেজমেন্ট (Total Quality Management)			
		পণ্যের মান নির্ধারণ স্থানীয় (যেমন-বিএসটিআই)	২	৭২তম ও ৭৩তম	
		আন্তর্জাতিক (আইএসও)	২	৭৪তম ও ৭৫তম	
		সর্বমোট	৭৫		

মান বন্টন: প্রশ্নের ধারা ও মানবন্টন অপরিবর্তিত থাকবে।