Низкоуглеродистая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.18/A5.18M : ER70S-6

: G 46 4 M G4Si1 / G 42 3 C G4Si1 EN 440

Общее описание

Сплошная ДСПЭ проволока с повышенным содержанием Мп для полуавтоматической сварки и применения в робототехнических комплексах

Великолепная подача и стабильность сварочного процесса

Отличная свариваемость

Плотная и стабильная дуга с очень низким разбрызгиванием, низкое количество испарений

Улучшенный профиль и вид кромок

Наивысшая производительность

Также доступна в WUTPACK® Profi

Защитный газ (согласно EN 439)

дспэ M21 Смешанный газ Аг+ >5-25% СО»

C1 Активный газ 100% СО2

Одобрение

B۷ DNV GL TÜV S3Y40M IVY40MS 4Y42S дспэ

Типичный химический состав стандартной проволоки, (% по массе)

С Mn Si 0.08 1.70 0.85

механические с	вои	ства всег	о наплавло	енного металла	
Про	necc	Защитный газ	Состояние	Предел	Пр

Ударная вязкость (ISO), Дж редел прочности (Н/мм²) Относительное удлинение (%) текучести (H/мм2) -20°C -40°C Типичные значения ДСПЭ M21 500 650 26 80 80 после сварки

свариваемые материалы							
Сталь	Обозначение	Тип					
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355					
Корабельная обшивка	ΔΩΤΜ Δ131	Grade A B D AH32 t/m DH36					

GP240R EN 10213-2 Материал для труб EN 10208-1 L210, L240, L290, L360

EN 10208-2 L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB

API 5LX X42, X46, X52, X60

EN 10216-1/ P235T1, P235T2, P275T1 EN 10217-1 P275T2, P355N

Сталь для резервуаров под давлением и паром EN 10028-2 P235GH, P265GH, P295GH, P355GH Мелкозернистая сталь S275, S275, S355, S420 EN 10113-2

EN 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M,

S420ML, S460

Thanesha it Acc. Junior Pacimetes hectases					
Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0.8	1.0	1.2
дспэ	15 кг катушка В300		Χ	Х	Х
	250 KF WUTPACK® Profi		Y	Y	Y

Другие размеры и упаковка по требованию

Revix® SG 3 Ultra: rev. EN 20

