

## Сплошная проволока

### Спецификация

AWS A5.18 : ER80S-G  
EN 440 : G 50 3 M G4Si1

### Общее описание

Специально разработана и упакована для полуавтоматической или автоматической сварки корня шва кольцевых стыковых соединений труб  
Расплавленный металл хорошо смачивает поверхность свариваемых деталей и обеспечивает формирование шва с плавным переходом к основному металлу  
Обеспечивается получение чистой наплавки  
Упаковка на основе фольги предотвращает попадание влаги  
Обеспечивается целостный шов (при рентгеноструктурном анализе)  
Предназначена для сварки во всех положениях стыковых соединений трубных сталей от API 5L X65 до X80

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ M21 Смешанный газ Ar+ >5-25% CO<sub>2</sub>

### Типичный химический состав стандартной проволоки, (% по массе)

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.09	1.72	0.61	0.012	0.007	0.45

### Механические свойства всего наплавленного металла

Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
						-29°C	
Типичные значения	ДСПЭ	M21	AW	634	710	23	147

### Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Сталь для труб	API 5LX	X65, X70, X80

### Упаковка

		Размеры (мм) 1.1 (0.045") 1.3 (0.052")	
Процесс	Ед. поставки:		
ДСПЭ	4,5 кг пластиковая катушка в фольге	X	X
ДСПЭ	11,3 кг пластиковая катушка в фольге	X	X

Pipe-Revis® 80S-G : rev. EN 20