

Низкоуглеродистая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.18/A5.18M	: ER70S-6
EN 1668	: W 42 5 W3Si1
EN 440	: G 46 4 M G3Si1

Общее описание

Сплошная проволока/пруток для сварки конструкций из низкоуглеродистой стали
Обеспечивает получение гладких кромок шва
Устойчивая дуга, великолепная подача Revix® 70S-6

Защитный газ (согласно EN 439)

GTAW	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M21	Смешанный газ Ar+ >5-25% CO ₂
	C1	Активный газ 100% CO ₂

Одобрение

	ABS	BV	DNV	GL	LR	RINA	TÜV	RMRS
ДСНЭ							+	
ДСПЭ	3SA,3YSA	SA3YM	IIYMS	3YS	3S,3YS	3YS	+	3S,3YS

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si
0.08	0.9	0.6

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж			
							-20°	-30°С	-40°С	-50°С
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	460	580	26	170	170		120
	ДСПЭ	M21	AW	520	600	25	110		70	

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Корабельная обшивка	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH 36.
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Материал для труб	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
Сталь для резервуаров под давлением и паром	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Мелкозернистая сталь	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)							
		0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	
ДСНЭ	2-х и 5-ти кг тубус						X	X	
ДСПЭ	5 кг катушка S200	X	X	X					
ДСПЭ	15 кг катушка B300		X	X	X	X			
ДСПЭ	15 кг катушка S300	X							
ДСПЭ	250 кг WUTPACK® Profi		X	X	X				
ДСПЭ	300 кг бухта				X				

Другие размеры и упаковка по требованию

Revix® 70S-6 : rev. EN 20