

Флюс

Спецификация

Flux B 301	EN 760 :	S A AR/AB 1 57 AC H5	
Флюс/проволока	AWS A5.17	EN756: MR	EN756: TR
Flux B 301 / S-Revix® M12K	F7A2-EM12K	S 38 2 AR / AB S2Si	S 3T 2 AR/AB S2Si
Flux B 301 / S-Revix® H12K	F7A2-EH12K	S 38 2 AR / AB S3Si	S 4T 2 AR/AB S3Si

Общее описание

Нейтральный флюс
Великопепное шлакоотделение, даже в узких швах
Флюс многоцелевого назначения
Пригоден для полуавтоматической ДСПФ

Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

Виды проволоки	C	Mn	Si	P	S
S-Revix® M12K	0.06	1.5	0.3	<0.020	<0.020
S-Revix® H12K	0.06	1.9	0.4	<0.020	<0.020

Механические свойства всего наплавленного металла

Виды проволоки	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж -20°C
S-Revix® M12K	420	520	29	50
S-Revix® H12K	460	550	29	60

Flux B 301: rev. EN 21

Рекомендации по применению

Проволока	Характеристики
S-Revix® H12K	Для наилучших рабочих характеристик Для наилучших значений ударной вязкости при многопроходной сварки (как после сварки, так и после снятия напряжений).

Свариваемые материалы

Сталь/Номер по стандарту	ТИП	S-Revix® M12K	S-Revix® H12K
Корабельная сталь			
	A to E	x	x
	AH (32), DH (36), EH (36)	x	x
Конструкционная сталь общего назначения			
NF EN 10025	S185, S235, S275	x	x
	S355	x	x
Литая сталь			
EN 10213-2	GP240R	x	x
Трубная сталь			
EN 10208-2	L210, L240, L290	x	x
	L360	x	x
	L415		x
API 5LX	X42, X46	x	x
	X52	x	x
	X56, X60		x
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	x	x
	P355	x	x
Сталь для резервуаров, работающих под воздействием давления и пара			
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	x	x
	P355GH	x	x
Мелкозернистая сталь			
EN 10113-2/10113-3	S275	x	x
	S355	x	x
	S420		x

Параметры флюса

Тип тока (A)	DC (+/-) ; AC
Основность (Boniszewski)	0,6
Скорость затвердевания	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1,4
Зерно	1-16

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто (кг)
Пакет	25
WUTPACK® SuperBag	25