

Алюминиевая проволока

Спецификация

AWS A5.10 : ER4043
ISO 18273 : S Al 4043 (AlSi5)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки силуминов
Хорошие показатели подачи и стабильность сварочного процесса
Стабильная и плотная дуга
Также доступна в 120 кг упаковке **WUTPACK® Mini**, что увеличивает производительность, снижая время на смену катушек

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

Одобрение

	TÜV
ДСНЭ	+
ДСПЭ	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Al	Mn	Si	Ti	Fe	Zn	Cu	Mg
bal.	0.01	4.7	0.001	0.3	0.002	0.01	0.004

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)	+20	-60
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	100	160	15	20	20
	ДСПЭ	I1	AW	100	160	15	20	20

Физические свойства

Интервал плавления 573 – 625°C
Плотность приблизительно 2680 кг/м³

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Алюминиевые литейные сплавы	DIN 1725-1	Al Mg Si 0.5	3.3206	6060	
		Al Mg Si 0.7	3.3210	6005A	
		Al Mg Si 0.8	3.2316	6181	
	DIN 1725-2	G-Al Si 5			443.0

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
ДСНЭ	2,5 и 5-ти кг тубус					X	X	X	X	X
ДСПЭ	0,5 кг пластиковая катушка S100		X	X	X	X				
	7,6 кг пластиковая катушка S300		X	X	X	X				
	7,0 кг барабанная катушка BS300		X	X	X	X				
	120 кг WUTPACK® Mini				X					

Другие размеры и упаковка по требованию

Reval® 4043 : rev. EN 20