# Электрод для наплавки твёрдым сплавом

### Спецификация

DIN 8555-83 : E10-UM-65-GRZ

### Общее описание

Высокопроизводительный основный электрод, для упрочняющей наплавки Выход наплавленного металла 200% Высочайшая стойкость к износу до температур 700°С

## Применение

Типичные области применения включают:

Измельчители руды, каналы транспортировки руды, измельчители горячего шлака, зубья скребковых экскаваторов, землечерпалки







#### Механические свойства всего наплавленного металла

Типичные значения твердости

1-й слой 62-67 HRc Наплавлено на низкоуглеродистую сталь

Упаковка, размеры поставок и маркировка								
Диаметр (мм)	3.2	4.0						
Длина (мм)	350	350						

	Диаметр (мм)	3.2	4.0		
	Длина (мм)	350	350		
Ед. поставки:	Шт./ед. поставки (стандартно)	41	27		
Коробка	Вес нетто/ед. поставки (кг)	2.5	2.5		

Клеймо: Elehard® 65-GRZ Маркировка Цвет маркера: белый Elehard® 65-GRZ: rev. EN 20

# Elehard® 65-GPZ

### Дополнительная информация

Предпочтительно сварка под наклоном 20°

Поперечное колебание электрода приблизительно 50 мм

Во время затвердевания возможно формирование мелких трещин

Однако эти трещины не имеют сильного воздействия на свойства наплавленного металла в отношении его стойкости к абразивному износу.

Максимально допустимо нанесение 2-х слоев с целью исключения возможности разрушения наплавки.

### Положение шва при сварке

ISO/ASME PA/1G PF/3G up

Тип тока

AC / DC electr. +

Т	Типичный химический состав всего наплавленного металла, (% по массе)											
	С	Mn	Cr	Nb	W	٧	Si	В				
	5	2	21	6.4	3.1	0.7	2.1	8.0				

## Структура

В сваренном состоянии структура суперэвтектическая с первичными карбидами.

Расчетные данные											
Размер Диаметр и длина (мм)	Интервал тока (A)	Тип тока	Время горения дуги - на 1 электр (с)*	Подводимая энергия од при максима Е (кДж)	Степень расхода льном токе - Н (кг/ч)	Вес/ 1000 шт. (кг)	Количество электродов на 1 кг наплавленного металла (шт.)	кг электродов на 1 кг наплавленного металла (1/N)			
3.2 x 350	120 - 160	DC+	156	699	1.28	67	18	1.21			
4.0 x 350	160 - 200	DC+	172	1011	1.50	100	14	1.40			

<sup>\*</sup> неиспользуемый остаток = 35 мм

# Взаимодополняющие товары

Ближайшее изделие Hard-Revishield® 65-CG.

