

Алюминиевая проволока

Спецификация

ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4.5MnZr)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки высокопрочных алюминиевых сплавов и применяемых при низких температурах (до -196°C)

Добавка Zr увеличивает стойкость к горячему растрескиванию и улучшает структуру

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

Одобрение

	TÜV
ДСПЭ	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Zn	Cr	Zr
bal.	0.8	0.2	0.15	4.5	0.15	0.15	0.1

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
Типичные значения после сварки	ДСПЭ	I1	AW	140	300	30	25	15

Физические свойства

Интервал плавления 568 – 638°C

Плотность приблизительно 2400 кг/м³

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Алюминиевые деформируемые сплавы	DIN 1725-1	Al Mg 3	3.3535	5754	
		Al Mg 4,5 Mn	3.3547	5083	
		Al Mg 5	3.3555	6082	
		Al Mg Si 1			
Алюминиевые литейные сплавы	DIN 1725-2	G-Al Mg 3	3.3541		
		G-Al Mg 3 Si	3.3241		
		G-Al Mg 5	3.3561		512.0 B 535.0
		G-Al Mg 5 Si	3.3261		

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1.0	1.2	1.6
ДСПЭ	7 кг катушка B300		X	X	X

Другие размеры и упаковка по требованию

Revial® AlMg4.5MnZr : rev. EN 20