

Сплошная проволока на основе меди

Спецификация

AWS A5.7-84R : ERCuNi
EN14640 : S Cu 7158 (CuNi30)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки Cu-Ni сплавов, содержащих 10-30%Ni

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ/ДСПЭ I1 Инертный газ Ar 100%
I3 Инертный газ Ar+ >0-95%He

Одобрение

TUV
ДСНЭ +

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков, (% по массе)

Cu	Mn	Ni
bal.	0.8	31

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж +20°C	Твердость HB
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	250	400	30	100	70
	ДСПЭ	I1	AW	220	380	30		70

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	UNS
Cu-Ni ковкие сплавы и	DIN 17664	CuNi10Fe1Mn	2.0872	C 70600
		CuNi30Mn1Fe	2.0882	C 71500
		CuNi30Fe2Mn2	2.0883	C 71600
Cu-Ni литые сплавы	DIN 17658	G-CuNi10	2.0815	
		G-CuNi30	2.0835	

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0,8	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2
ДСНЭ	2-х кг тубус				X	X	X	X
ДСПЭ	12 кг катушка B300		X	X				

Другие размеры и упаковка по требованию