

## Нержавеющая сплошная проволока

### Спецификация

AWS A5.9	: ER310
EN 12072	: W 25 20 / G 25 20

### Общее описание

Сплошная проволока для сварки коррозионностойких Cr и Cr-Ni сталей (25%Cr-20%Ni)  
Высокая стойкость к окислению до 1100°C

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M12	Смешанный газ Ar+ >0-5% CO <sub>2</sub>
	M13	Смешанный газ Ar+ >0-3% O <sub>2</sub>

### Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.1	1.8	0.45	26	21	0.2

### Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж +20°C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	360	600	35	100
	ДСПЭ	M12	AW	355	610	35	110

### Свариваемые материалы

Сортамент сталей	EN 10088-1/-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
	X10 CrAl24		1.4762		
		GX25 CrNiSi18-9	1.4825		
		GX40 CrNiSi22-9	1.4826		
	X15 CrNiSi20-12		1.4828		
		GX25 CrNiSi20-14	1.4832		
	X15 CrNiSi25-20		1.4841	310S	S31008
				CK20	J94202
	X12 CrNi25-21		1.4845		
		GX40 CrNiSi 25-20	1.4848	HK40	

### Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)							
		0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	
ДСНЭ	2-х и 10-ти кг тубус				X	X	X	X	
ДСПЭ	15 кг катушка BS300	X	X	X					

Другие размеры и упаковка по требованию