

Сплошная проволока для наплавки твердым сплавом

Спецификация

DIN 8555 : MSG 2-GZ-350

Общее описание

Сплошная проволока для наплавки износостойких покрытий
Твердость на уровне 325-375 HB
Оптимальная свариваемость

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ M21 Смешанный газ Ar+ >5-25%CO₂

Применение

Фасонные штампы
Матрицы

Инструмент, стойкий к динамическим воздействиям

Структура

Мартенсит

Типичный химический состав стандартных прутков (% по массе)

C	Mn	Si	Cr
0.7	1.9	0.45	1.0

Механические свойства всего наплавленного металла

Типичные значения твердости

2 слоя, AW прибл. 38 HRc (360 HB)

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1.2
ДСПЭ	15 кг катушка В300		X

Другие размеры и упаковка по требованию

Revihard® 350P : rev. EN 20