

# Revicod<sup>®</sup> 101T1

Рутитовая порошковая проволока для сварки сталей повышенной прочности

## Спецификация

AWS A5.29/A5.29M : E101T1-K3M-JH4  
EN 12535 : T 55 4 Z P M 1 H5

## Общее описание

Рутитовая порошковая проволока для дуговой сварки в среде защитного газа труб и пластин из марок высокопрочной стали во всех положениях

Удобство применения

Отличные механические свойства

Низкое содержание свободного водорода  $H_{DM} < 5 \text{ мл/100г}$

Хорошие свойства изделия, а также оптимальный состав сплава

Отличная подача проволоки

## Положение шва при сварке



## Тип тока/Защитный газ

DC +  
Ar+ (>5-25)% CO<sub>2</sub> (EN 439: M21)  
15-25 l/min

## Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

Защитный газ	C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Ном ml/100g
M21	0.04	1.4	0.2	0.012	0.010	2.0	0.3	3

## Механические свойства всего наплавленного металла

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж -40°C
Требуемые: AWS A5.29			min. 610	690-800	min.16	min. 27
EN 12535			min. 550	640-820	min.18	min. 47
Типичные значения	M21	AW	700	730	19	60

## Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто/ед. поставки (кг)	Диаметр (мм)
		1.2
Пластиковая катушка S200	4,5	X
Моток проволоки B300	15	X

Revicod<sup>®</sup> 101T1 : rev. EN 20

## Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Материал для труб	API 5LX	X52, X60, X60, X65, X70, X80
Мелкозернистая сталь	EN 10137-2	S500 - S550

## Расчетные данные

Диаметр (мм)	Вылет электрода (мм)	Скорость подачи проволоки (см/мм)	Ток (А)	Напряжение дуги (В)	Скорость наплавки (кг/ч)	кг проволоки на 1 кг наплавленного металла
1.2	20	445	130	20-22	1.6	1.20
		700	180	23-25	2.5	1.20
		950	220	25-27	3.4	1.20
		1270	265	27-29	4.5	1.20
		1590	305	30-32	5.9	1.20

## Параметры сварки, оптимальное заполнение проходов, защитный газ Ar + (>5 - 25)%CO<sub>2</sub>

Диаметр (мм)	Ток/ Напряжение	Положение сварки				
		PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G up	PE/4G
1.2	(A)	230-280	230-280	200-240	200-240	160-220
	(V)	26-32	26-32	25-32	25-28	23-30