

## Низкоуглеродистая сплошная проволока

### Спецификация

AWS A5.18/A5.18M : ER70S-6  
EN 440 : G 42 4 M G3Si1 / G 38 3 C G3Si1

### Общее описание

Сплошная проволока для сварки конструкционных сталей  
Великолепная подача и стабильность сварочного процесса  
Нет необходимости в юстировке параметров сварки  
Плотная и стабильная дуга с очень низким разбрызгиванием  
Улучшенный профиль и вид кромок  
Финишная ДСПЭ проволока для робототехнических комплексов и автоматизации  
Также доступна в WUTPACK® Profi

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ M21 Смешанный газ Ar+ >5-25% CO<sub>2</sub>  
C1 Активный газ 100% CO<sub>2</sub>

### Одобрение

	BV	DNV	GL	LR	TÜV
ДСПЭ	S3YM	IVY40	4Y40S	3S,3Y40S	+

### Типичный химический состав стандартной проволоки, (% по массе)

C	Mn	Si
0.08	1.55	0.85

### Механические свойства всего наплавленного металла

Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж			
						-30°C	-40°C	-50°C	
Типичные значения после сварки	ДСПЭ	M21	AW	490	590	27	100	60	40

### Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Корабельная обшивка	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 t/m DH36
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Материал для труб	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Сталь для резервуаров под давлением и паром	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Мелкозернистая сталь	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

### Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6
			ДСПЭ	15 кг катушка B300	X	X
ДСПЭ	15 кг катушка B300	X	X	X	X	
	200 кг WUTPACK® Profi	X	X	X		
Другие размеры и упаковка по требованию						

Revix® SG 2 Ultra: rev. EN 20