

## Алюминиевая проволока

### Спецификация

AWS A5.10 : ER4043  
ISO 18273 : S Al 4043A (AlSi5(Al))

### Общее описание

Сплошная проволока для сварки силуминов

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

### Одобрение

	TÜV
ДСНЭ	+
ДСПЭ	+

### Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Al	Mn	Si	Ti	Fe	Zn	Cu	Mg
bal.	0.01	4.7	0.001	0.3	0.002	0.01	0.004

### Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
							+20	-60
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	100	160	15	20	20
	ДСПЭ	I1	AW	100	160	15	20	20

### Физические свойства

Интервал плавления 573 – 625°C  
Плотность приблизительно 2680 кг/м³

### Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Алюминиевые литейные сплавы	DIN 1725-1	Al Mg Si 0.5	3.3206	6060	
		Al Mg Si 0.7	3.3210	6005A	
		Al Mg Si 0.8	3.2316	6181	
	DIN 1725-2	G-Al Si 5			443.0

### Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)								
		0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	
ДСНЭ	5-ти кг тубус				X	X	X	X	X	
ДСПЭ	7 кг катушка В300	X	X	X	X		X			

Другие размеры и упаковка по требованию

Revial® AlSi5 : rev. EN 20