

## Низкоуглеродистая сплошная проволока

### Спецификация

AWS A5.18/A5.18M	: ER70S-3
EN 1668	: W 42 5 W2Si
EN 440	: G 42 2 M G2Si

### Общее описание

Сплошная проволока/пруток для сварки конструкций из низкоуглеродистой стали  
Высокая ударная вязкость  
Устойчивая дуга, великолепная подача Revix® 70S-3

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M21	Смешанный газ Ar+ >5-25% CO <sub>2</sub>
	C1	Активный газ 100% CO <sub>2</sub>

### Одобрение

	ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
ДСНЭ						+
ДСПЭ	3YSA	SA3,3YM	IIIYMS	3Ys	3S,3YS	

### Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si
0.08	1.1	0.6

### Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
							-20°	-50°С
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	450	560	26	170	100
	ДСНЭ	I1	SR 15h/620°C	410	525	26	80	
	ДСПЭ	M21	AW	500	575	25	95	-

### Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Корабельная обшивка	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH36
Литая сталь	EN10213-2	GP240R
Материал для труб	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L451MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/ EN 10217-1	P235T1, P235T2, P275T1 P275T2, P355N
Сталь для резервуаров под давлением и паром	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Мелкозернистая сталь	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

### Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.0
ДСНЭ	2-х и 5-ти кг тубус					X	X	X	X
ДСПЭ	15 кг катушка B300		X	X	X				
	300 кг катушка			X					

Другие размеры и упаковка по требованию

Revix® 70S-3 : rev. EN 20