

Сплошная проволока на основе никеля

Спецификация

AWS A5.15 : ENiFe-CI
ISO 1071 : S NiFe-CI

Общее описание

Сплошная проволока для стыковых сварных соединений и наплавки чугунов
Пригодна для разнородных соединений чугуна/сталь
Твердость наплавки около 200 HB
Оптимальные характеристики сварки

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ I1 Инертный газ Ar 100%
I3 Инертный газ Ar+ >0-95%He

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков, (% по массе)

C	Mn	Si	Ni	Fe	Cu
0.05	0.83	0.14	54.8	43.8	0.4

Механические свойства всего наплавленного металла

Типичные значения твердости

2 слоя,
после сварки

прибл. 200 HB

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1,2
ДСПЭ	15 кг катушка BS300		X
Другие размеры и упаковка по требованию			

Nifer® 50 : rev. EN 20