

Сплошная проволока на основе никеля

Спецификация

AWS A5.14/A5.14M : ERNiCrMo-4
ISO 18274 : S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки Ni-сплавов легированных CrMoV (например сплав C276)
В зависимости от требований к коррозионной стойкости также применим для C-22 и C-4
Сверхвысокая стойкость к коррозионным средам содержащим серную кислоту или хлор
Применима для наплавки твердым сплавом при высокотемпературном использовании (до 1200°C)

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ/ДСПЭ I1 Инертный газ Ar 100%
I3 Инертный газ Ar+ >0-95%He

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe
0.006	0.5	0.04	57.8	15.5	16.0	3.6	5.8

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж
							+20 °C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	410	720	27	100
	ДСПЭ	I1	AW	400	700	25	90

Свариваемые материалы

Сортамент сталей	DIN/EN	Mat. Nr.	ASTM/ACI	UNS
Стали на Ni-основе с высоким содержанием CrMo	NiMo 16Cr15W	2.4819	C-276	N10276
	NiCr21Mo14W	2.4602	C-22	N06022
	NiMo 16Cr16Ti	2.4610	C-4	N06455

Разработан специально для сварки сплава C276

В зависимости от требований к коррозионной стойкости также применим для C-22 и C-4

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)						
ДСНЭ	2-х кг тубус							
ДСПЭ	15 кг катушка В301							

размеры и упаковка по требованию

Nicrofer® C-276 : rev. EN 20