

Алюминиевая проволока

Спецификация

AWS A5.10	: ER5356
ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки алюминиевых сплавов, содержащих более 3% Mg

Хорошие показатели подачи и стабильность сварочного процесса

Стабильная и плотная дуга

Также доступна в 120 кг упаковке WUTPACK® Mini, что увеличивает производительность, снижая время на смену катушек

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

Одобрение

	ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
ДСНЭ						+
ДСПЭ	WB	WB	5356	S ALMg5	+	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Cr	Cu	Fe	Zn
bal.	0.11	0.08	0.06	4.9	0.07	0.01	0.2	0.03

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	130	285	25
	ДСПЭ	I1	AW	110	250	25

Физические свойства

Интервал плавления	562 – 633°C
Плотность	приблизительно 2640 кг/м³

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Алюминиевые деформируемые сплавы	DIN 1725-1	Al Mg 3	3.3535	5754	
		Al Mg 4,5	3.3345	5082	
		Al Mg 5	3.3555	5056A	
		Al Mg 2 Mn 0,8	3.3527	5049	
		Al Mg 2,7 Mn	3.3537	5454	
		Al Mg 4 Mn	3.3545	5086	
		Al Zn 4,5 Mg 1	3.4335	7020	
Алюминиевые литейные сплавы	DIN 1725-2	G-Al Mg 3	3.3541		
		G-Al Mg 3 Si	3.3241		512,0
		G-Al Mg 5	3.3561		B 535,0
		G-Al Mg 5 Si	3.3261		

Упаковка и доступные размеры поставок

Process	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0	5,0
ДСНЭ ДСПЭ	5-ти кг тубус					X	X	X	X	X	X
	0,5 кг пластиковая катушка S100		X	X	X	X					
	2 кг пластиковая катушка S200				X						
	7,6 кг пластиковая катушка S300		X	X	X	X					
	7,0 кг барабанная катушка BS300		X	X	X	X					
	90 кг WUTPACK® Mini				X						

Другие размеры и упаковка по требованию