

Низкоуглеродистая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.28	: ER80S-Ni2
EN 1668	: W 46 6 W2Ni2
EN 440	: G 46 6 M G2Ni2

Общее описание

Сплошная проволока для сварки мелкозернистой стали и для низколегированных никелем сталей
Хорошие значения ударной вязкости при -70°C
Типична для применения в прибрежной зоне

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M21	Смешанный газ Ar+ >5-25% CO ₂

Одобрение

	TÜV
ДСНЭ	+
ДСПЭ	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si	Ni
0.1	1.1	0.6	2.5

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж		
							-62°C	-70°C	-90°C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	525	610	28	280		170
	ДСНЭ	I1	SR 580°C/15 h	500	570	30	230		180
	ДСПЭ	M21	AW	490	580	24	105	50	
	ДСПЭ	M21	SR 580°C/15 h	420	535	29	150		140

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения Материал для труб	EN 10025	S355
	EN 10208-2	L360, L415, L445
	API 5 LX	X52, X56, X60, X65
Мелкозернистая сталь	EN 10113-2	S355, S420
	EN 10113-3	S355, S420
Сталь для эксплуатации при пониженных температурах	EN 10028-4	11 MnNi 5-3, 13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6 (12 Ni 14 G 1, G ²)
	EN 10222-3	13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1.0	1.2	2.0	2.4
ДСНЭ	2-х и 5-ти кг тубус				X	X
ДСПЭ	15 кг катушка В300		X	X		
Другие размеры и упаковка по требованию						

Revis[®] 80S-Ni2 : rev. EN 20