

Проволока для автогенной сварки

Спецификация

AWS A-5.2 : R45*
EN 12536 : O I

*Ближайшая классификация

Общее описание

Прутки для газовой сварки (кислородно-ацетиленовая) конструкционной стали общего назначения
Пригодна для низкоуглеродистых сталей
Максимальная расчетная температура 350°C

Типичный химический состав стандартных прутков (% по массе)

C	Mn	Si	P	S
0.07	0.4	0.07	0.01	0.01

Механические свойства всего наплавленного металла

	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж
					+20°C
Типичные значения после сварки	AW	280	390	16	50

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)			
		3,0	4,0	5,0	
Коробки по 5 кг / 25 кг		X	X	X	X