

Низколегированная сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.28	: ER80S-Ni1
EN 1668	: W 42 6 W3Ni1
EN 440	: G 46 5 M G3Ni1

Общее описание

Сплошная проволока для сварки мелкозернистой стали и для сталей низколегированных никелем
Хорошие значения ударной вязкости при -60°C
Типична для применения в прибрежной зоне
Устойчивая дуга, великолепная подача

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M21	Смешанный газ Ar+ >5-25% CO ₂

Одобрение

	GL	TÜV
ДСНЭ	4Y42	+
ДСПЭ		+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si	Ni
0.09	1.2	0.6	0.9

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж -60°C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	480	560	24	80
	ДСПЭ	M21	AW	480	580	31	60

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S275, S355
Корабельная обшивка	ASTM A131	Grade A, B, D, E, AH32 to EH36
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Материал для труб	EN 10208-1	L290 GA, L360GA
	EN 10208-2	L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1	P275T1
	EN 10217-1	P275 T2, P355 N
	EN 10113-2	S275, S355, S420
	EN 10113-3	S274, S355, S420
Мелкозернистая сталь		

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4
ДСНЭ	2-х и 5-ти кг тубус					X	X	X
ДСПЭ	15 кг катушка B300		X	X	X			
	5 кг катушка S200			X				

Другие размеры и упаковка по требованию