

Низколегированная сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.28 : ER80S-G

Общее описание

Сплошная проволока для сварки сталей, стойких к атмосферным воздействиям

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M21	Смешанный газ Ar+ >5-25% CO ₂
	C1	Активный газ 100% CO ₂

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.1	1.4	0.75	0.8	0.3

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж -20°C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	570	620	26	80
	ДСПЭ	M21	AW	570	620	26	80

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Сталь, стойкая к атмосферным воздействиям	EN 10155	S 235 J 0 W
		S 235 J 2 W
		S 355 J 0 W
		S 355 J 2 W
		S 355 K 2 G 1 W

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1.0	1.2	2.4
ДСНЭ	5-ти кг тубус				X
ДСПЭ	15 кг катушка B300		X	X	

Другие размеры и упаковка по требованию

Revis® 80S-G : rev. EN 20