

# Revishield® 71T-8 Extra

## Самозащитная порошковая проволока

### Спецификация

AWS A5.20/A5.20M E71T-8

### Общее описание

Самозащитное покрытие не требует применения специализированного оборудования  
Благодаря новому технологическому производству и составу была получена проволока с широким набором параметров и направленностью на пользователя  
Мощная дуга обеспечивает лучшее качество и хороший внешний вид кромки сварных швов  
Высокая скорость нанесения даже при сварке по месту  
Хорошие ударные свойства  
Revishield 71T-8 Extra был разработан для снижения загрязнения газа, даже после того, как электрод был подвергнут воздействию атмосферы

### Положение шва при сварке



ISO/ASME



PB/2F



PC/2G



PF/3G up



PE/4G



PF/5G up

### Тип тока

DC -

### Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

C	Mn	Si	P	S	Al
0.16	0.65	0.21	0.010	0.003	0.60

### Механические свойства всего наплавленного металла

Состояние		Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж -29°C
Требуемые:	AWS A5.20	min. 400	480	22	27
Typical values	AW	440	570	26	40

### Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто/ед. поставки (кг)	Диаметр (мм)	
		1.6	1.8
Пластиковая катушка	6,35	X	
Пластиковая катушка в упаковке из фольги	22,8	X	X

Revishield® 71T-8 Extra: rev. EN 20

## Рекомендации по применению

Угловой вертикально вверх и с разделкой кромок  
Потолочный угловой шов и с разделкой кромок  
Сварка конструкций из сейсмически устойчивой стали  
Сварка конструкций из конструкционной стали общего стали  
Производство кораблей и барж

## Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Корабельная обшивка	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH36
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Материал для труб	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360
	API 5LX	X42, X46, X52
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Сталь для резервуаров под давлением и паром	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Мелкозернистая сталь	EN 10113-2	S275, S355
	EN 10113-3	S275, S355

## Расчетные данные

Диаметр (мм)	Вылет электрода (мм)	Скорость подачи проволоки		Ток (А)	Напряжение дуги (В)	кг проволоки на 1 кг наплавленного металла
1.6	13-32	380	220	17-19	1.9	1.26
		510	245	19-21	2.5	1.31
		640	270	21-23	3.0	1.35
		760	295	23-25	3.5	1.35
		890	315	25-27	4.3	1.31
1.8	19-25	250	185	17-18	1.6	1.25
		380	250	18-19	2.5	1.24
		510	295	20-21	3.2	1.25
		640	330	22-23	4.0	1.26
		760	355	23-24	4.8	1.26