

Сплошная проволока на основе никеля

Спецификация

AWS A5.14/5.14-M : ERNiCrMo-13
ISO 18274 : S Ni 6059 (NiCr23Mo16)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки Ni-сплавов с высоким содержанием Cr и Mo
Великолепная стойкость к точечной, щелевой коррозии и коррозии под воздействием напряжений в серной и фосфорной кислотах, а также в среде хлора
Пригоден для разнородных соединений

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

Одобрение

	TÜV
ДСНЭ	+

Типичный химический состав стандартных прутков, (% по массе)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Al
0.015	0.5	0.06	59	23	16	1.5	0.4

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	400	720	30	

Свариваемые материалы

Сортамент сталей	DIN 17744	W.Nr.	ASTM / ACI	UNS
Стали на Ni-основе с высоким содержанием CrMo	NiCr23Mo16	2.4605		N06059
	NiMo16Cr16Ti	2.4610	C-4	N06455
	NiMo16Cr15Ti	2.4819	C-276	N10276
	NiCr21Mo 14W	2.4602	C-22	N06022
	NiCr22Mo 9Nb	2.4856	625	N06625
Нержавеющие стали с высоким содержанием Mo для агрессивных сред	EN 10088-1/-2			
	X1 NiCrMoCuN25-20-7 1.4529		904hMo	N08925
	X1 CrNiMoCuN20-18-7 1.4547			S31254

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	2,0
ДСНЭ	2-х кг тубус		X

Другие размеры и упаковка по требованию

Nicrofer® C-4 : rev. EN 20