

Низкоуглеродистая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.18/A5.18M : ER70S-6
EN 440 : G 46 5 M G4Si1/G 42 4 C G4Si1

Общее описание

Сплошная проволока для механизированной и автоматической сварки
Великолепная подача, постоянство сварочного процесса
Очень хорошая свариваемость, устойчивая дуга и низкое разбрызгивание
Высокая производительность

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ M21 Смешанный газ Ar+ >5-25% CO₂
C1 Активный газ 100% CO₂

Одобрение

DB TÜV RS
ДСПЭ

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si
0.07	1.65	0.90

Механические свойства всего наплавленного металла

Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
						-40°C	-50°C
Типичные значения	ДСПЭ	M21	478	595	27	89	
		C1	462	558	30	73	
		Required	min. 420	500-640	min. 22	min. 47	

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Корабельная обшивка		Grade A, B, D, AH32 to DH 36.
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Материал для труб	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460	
Сталь для резервуаров под давлением и паром		
Мелькозернистая сталь		

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6
ДСПЭ	15 кг катушка K300		X	X	X	X	X
ДСПЭ	15 кг катушка B300 – D300		X	X	X	X	X
ДСПЭ	250 кг WUTPACK® Eco		X	X	X		
ДСПЭ	380 кг WUTPACK® Eco		X	X	X	X	X
ДСПЭ	500 кг WUTPACK® Eco		X	X	X	X	X

Другие размеры и упаковка по требованию