

Флюс

Спецификация

Flux N 203	EN 760:	S A AR/AB 1 78 AC H5	
Флюс/проволока	AWS A5.17/A5.23	EN 756 : MR	EN 756 : TR
Flux N 203 / S-Revix® L12	F7A0-EL12	S 42 0 AR/AB S1	S 4T 0 AR/AB S1
Flux N 203 / S-Revix® M12K	F7A2-EM12K	S 42 0 AR/AB S2Si	S 4T 2 AR/AB S2Si
Flux N 203 / S-Revix® A2	F8A2-EA2-G		S 4T 2 AR/AB S2Mo

Общее описание

Активный флюс для сварки ограниченным числом проходов
Хороший флюс для сварки общего назначения, включая полуавтоматическую
Высокая скорость сварки на загрязненных пластинах
Высокая стойкость к формированию пористости на ржавчине и грунтовке
Хорошее шлакоотделение и форма шва
Примечание: используйте другой флюс для тонких пластин и многопроходной сварки толстых пластин (без особых предостережений), а также для низкокачественной стали

Одобрение

Виды проволок	BV	ABS	LRS	DNV	GL	cont	RINA	RMRS	CRS
S-Revix® L12	A2TM/A2YTM/2YT	2YM/2YT	2YM/2YT	2YM/2YT	2YM/3YT	x	2YT		
S-Revix® M12K	A3YT		3YM/3YT	3YM/3YT	3YT	x	3YT	3YT	3YT
S-Revix® A2		3YT							

Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

Виды проволок	C	Mn	Si	P	S	Mo
S-Revix® L12	0.07	1.4	0.6	<0.030	<0.025	
S-Revix® M12K	0.07	1.6	0.7	<0.030	<0.025	
S-Revix® A2	0.07	1.6	0.6	<0.030	<0.025	0.4

Механические свойства всего наплавленного металла

Виды проволок	Состояние	Предел текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
					0 °C	-20°C
S-Revix® L12	MR	400	510	28	50	
S-Revix® M12K	TR	> 420	> 540	28		50
S-Revix® A2	TR	> 420	> 550			60

MR: многопроходная
TR: двухпроходная

Flux N 203: rev. EN 21

Рекомендации по применению

Проволока	Характеристики	Применения
S-Revix® L12	Самая низкая себестоимость	Может использоваться при многопроходной сварке: проволока с низким содержанием Si на пластинах меньше 25 мм при низком токе
S-Revix® M12K	Надежные свойства	
S-Revix® A2	Для хорошей ударной вязкости при двухпроходной сварке	

Свариваемые материалы

Сталь/Номер по стандарту	ТИП	Многопроходная сварка			Двухпроходная сварка								
		S ^{Revix} ® L12	S ^{Revix} ® M12K	S ^{Revix} ® A2	S ^{Revix} ® L12	S ^{Revix} ® M12K	S ^{Revix} ® A2						
Корабельная сталь													
	A to D, A (H) 32 to D(H) 36	x	x				x						
	A 32 to AH36	x	x	x	x	x	x						
Конструкционная сталь общего назначения													
NF EN 10137	500 A						x						
NF EN10113	S275 to S420, N,M	x	x				x						
NF EN 10149	S315 to S420, MC	x	x	x	x	x	x						
	S315 to S420, NC	x	x				x						
	S460, MC & NC						x						
NF EN 10025	S185 to S355, E295 to E360, JR (G1 & G2), JO	x	x	x	x	x	x						
	S185 to S355, E295 to E360, J2 (G3&G4)	x	x				x						
Сталь для резервуаров, работающих под воздействием давления и пара													
NF EN 10028	P235 to P420, GH	x	x	x	x	x	x						
	P235 to P420, GH N, NH, M, Q& QH	x	x	x			x						
	P235 to P460, GH, N, NH, M, Q & QH	x	x				x						
	P500, GH, N, NH, M, Q & QH						x						
	P235 S, P265 S	x	x				x						
	A37 to A52, CP	x	x	x	x	x	x						
	A37 to A52, CP, AP	x	x				x						

Параметры флюса

Тип тока (A)	DC (+,-) / AC
Основность (Boniszewski)	0,7
Скорость затвердевания	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1,4
Зерно	1 - 20

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто (кг)
Пакет	25
WUTPACK® SuperBag	25
Стальной барабан	250
Большой пакет	1000