

Revishield® 71T8 Extra

Самозащитная порошковая проволока

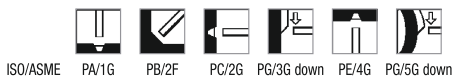
Спецификация

AWS A5.29/A5.29M : E71T8-K6

Общее описание

Самозащитное покрытие не требует применения специализированного оборудования
Заполнение швов вертикально вниз при полуавтоматической сварке труб
Хорошее качество монтажных сварных швов во всех положениях
Хорошая ударная вязкость и значения раскрытия в вершине трещины (CTOD)
Низкое содержание свободного водорода в наплавленном металле

Положение шва при сварке



Тип тока

DC -

Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Al
0.07	0.9	0.20	0.005	0.003	0.85	1.0

Механические свойства всего наплавленного металла

	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
					-29°C	
Требуемые:	AWS A5.29				20	27
	AW	min. 400 420	480-620 535	25	25	110

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто/ед. поставки (кг)	Диаметр (мм)
		1.7
Катушка 14C	6,35	χ

Revishield® 71T8 Extra : rev. EN 20

Revishield® 71T8 Extra

Рекомендации по применению

Применяется там, где необходимо низкое содержание водорода в металле сварного шва
Высокопроизводительная сварка
Возможно применение для обеспечения механических свойств в «арктической» среде при сварке конструкций общего назначения
Полуавтоматическая сварка труб

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Корабельная обшивка	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH36.
Материал для труб	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240, L290, L360, L415
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Мелкозернистая сталь	EN 10113-2	S275, S355
	EN 10113-3	S275, S355

Расчетные данные

Диаметр (мм)	Вылет электрода (мм)	Скорость подачи проволоки		Ток (А)	Напряжение дуги (В)	кг проволоки на 1 кг наплавленного металла
(мм)	электрод (мм)	дюймов/мин.	см/мин.	(А)	дуги (В)	
1.7	19	230	205	17.5	1.5	-
		270	220	18.5	1.8	-
		300	245	19.5	2.0	-