

Алюминиевая проволока

Спецификация

AWS A5.10	: ER5183
ISO 18273	: S Al 5183 (AlMg4.5Mn0,7)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки высокопрочных алюминиевых сплавов и применяемых при низких температурах (до -196°C)

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

Одобрение

	ABS	BV	DNV	GL	LR	TÜV
ДСНЭ						+
ДСПЭ	WC	WC	5183	S AlMg4.5Mn	+ *	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Zn	Cr	Fe	Cu
bal.	0.65	0.09	0.02	5	0.03	0.06	0.14	0.02

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0.2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	150	290	25
	ДСПЭ	I1	AW	150	290	25

Физические свойства

Интервал плавления	568 – 638°C
Плотность	приблизительно 24000 кг/м³

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Алюминиевые деформируемые сплавы	DIN 1725-1	Al Mg 3	3.3535	5754	
		Al Mg 4.5 Mn	3.3547	5083	
		Al Mg 5	3.3555	6082	
		Al Mg Si 1			
Алюминиевые литейные сплавы	DIN 1725-2	G-Al Mg 3	3.3541		
		G-Al Mg 3 Si	3.3241		512.0
		G-Al Mg 5	3.3561		B 535.0
		G-Al Mg 5 Si	3.3261		

Упаковка и available sizes

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
ДСНЭ	5 кг тубус					X	X	X	X
ДСПЭ	7 кг катушка B300		X	X	X				

Другие размеры и упаковка по требованию

Reval® AlMg4.5Mn : rev. EN 20