

## Сплошная проволока на основе меди

### Спецификация

AWS A5.7-84R	: ERCuSi-A
EN 14640	: S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

### Общее описание

Сплошная проволока для ДСНЭ сварки низколегированных медных марок  
Хорошая жаростойкость и коррозионная стойкость

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

### Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Cu	Mn	Si	Sn	Zn
bal.	1.0	3.0	0.1	0.1

### Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж +20°C	Твердость HB
Типичные значения после сварки	ДСНЭ ДСПЭ	I1	AW	120	350	40	60	95

### Свариваемые материалы

Медь, низколегированные медные и медно-цинковые сплавы

### Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	2,0	2,4
ДСПЭ	2 кг тубус		X	X
Другие размеры и упаковка по требованию				

Revicu® CuSi : rev. EN 20