

Флюс

Спецификация

Flux B 310	EN 760 :	S A AB 1 56 AC H5	
Флюс/проволока	AWS A5.17 & A5.23	EN756: MR	EN756 : TR
Flux B 310 / S-Revix® L12	F6A2-EL12	S 35 2 AB S1	
Flux B 310 / S-Revix® M12	F6A2-EM12	S 35 2 AB S2	S 3T 0 AB S2
Flux B 310 / S-Revix® M12K	F7A2-EM12K	S 38 2 AB S2Si	S 3T 0 AB S2Si
Flux B 310 / S-Revix® A1	F7A2-EA1-A2	S 42 2 AB S2Mo	S 4T 2 AB S2Mo
Flux B 310 / S-Revix® H12K	F7A2/F7P2-EH12K	S 42 2 AB S3Si	
S-Revix® CM3	F7A2/F7P4-EC1	S 50 3 AB SZ	

Общее описание

Нейтральный агломерированный флюс многоцелевого назначения
Хорошие ударные значения как при множественных проходах (S-Revix® L12/S-Revix® 12K/S-Revix® H12K),
а также двухпроходной сварке (S-Revix® A1)
Высокая стойкость к растрескиванию под нагрузкой

Одобрение

Проволока	LRS	BV	ABS	DNV	GL	Controlas	TUV	RMRS	RINA	CRS
S-Revix® M12K	3YM/3YT	A3TM,A3YTM/3YT	3YM/2YT	3YM/2YT	3YM/2YT	x	x	3YM/2YT	3M3YM/3T3YT	3YM/2YT
S-Revix® A1	3YM/3YT	3YM/3YT		3Y40M/3Y40T	3YM/2YT					

Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

Проволока Wutmarc	C	Mn	Si	P	S	Mo
S-Revix® L12	0.05	1.0	0.25	<0.025	<0.020	
S-Revix® M12	0.06	1.3	0.3	<0.025	<0.020	
S-Revix® M12K	0.1	1.2	0.3	<0.025	<0.020	
S-Revix® H12K	0.07	1.7	0.5	<0.025	<0.020	
S-Revix® A1	0.05	1.3	0.3	<0.025	<0.020	0.4
S-Revix® CM3	0.06	1.8	0.7	<0.020	<0.015	

Механические свойства всего наплавленного металла

Виды проволоки	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
					0°C	-20°C
S-Revix® L12	AW	360	480	30	80	50
S-Revix® M12	AW	390	490	33	100	50
S-Revix® M12K	AW	430	510	32	100	60
	SR	400	505	32		115
S-Revix® H12K	AW	460	530	28	120	80
	SR	420	520			115
S-Revix® A1	AW	520	570	26		70
	SR	510	580	30		50
S-Revix® CM3	AW	520	610			70
	SR	470	560			70

AW: после сварки SR: со снятием напряжений

Flux B 310: rev. EN 21

Рекомендации по применению

Проволока	Характеристики
S-Revix® L12/M12	Стали с низким пределом текучести
S-Revix® M12K	Стали с пределом текучести
S-Revix® H12K	Стали с пределом текучести меньше 460 Н/мм ² и хорошей ударной вязкостью при -20°C
S-Revix® A1	Стали с высоким пределом текучести и хорошей ударной вязкостью при двухпроходной технике

Свариваемые материалы

Сталь/Номер по стандарту	ТИП	Многопроходная сварка										Two-run	
		S-Revix® M12K	S-Revix® L12	S-Revix® H12K		S-Revix® A2		LNS135	S-Revix® G		S-Revix® A1		
		AW	AW	AW	SR	AW	SR	AW	AW	SR			
Корабельная сталь													
	A to D	x	x	x		x		x					
	AH(32), DH(36), DH(40)	x		x	x	x	x		x	x			
Конструкционная сталь общего назначения													
NF EN 10025	S185, S235, S275	x	x	x	x			x					
	S355	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
Литая сталь													
EN 10213-2	GP240R	x	x	x	x			x					
Трубная сталь													
EN 10208-2	L210, L240, L290	x	x	x	x			x					
	L360	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	L415			x		x	x		x	x			
	L445, L480					x	x						
API 5LX	X42, X46	x	x	x	x			x					
	X52	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	X56, X60			x		x	x		x	x			
	X65, X70					x	x						
EN 10216-1/10217-1	P235, P275	x	x	x	x			x					
	P355	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
Сталь для резервуаров, работающих под воздействием давления и пара													
EN 10028-1	P235GH, P265GH, P295GH	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	P355GH	x	x					x					
Мелкозернистая сталь													
EN 10113-2/10113-3	S275	x	x	x	x			x					
	S355	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	S420			x		x	x		x	x			
	S460					x							
Сталь с высоким пределом текучести													
EN 10137-2	S460, S500					x							

Параметры флюса

Тип тока (A)	DC (+,-) / AC
Основность (Boniszewski)	1,1
Скорость затвердевания	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1,4
Зерно	1 - 16

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто (кг)
Пакет	25
WUTPACK® SuperBag	25
Большой мешок	1000