

Алюминиевая проволока

Спецификация

AWS A5.10	: ER5356
ISO 18273	: S Al 5356 (AlMg5Cr)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки алюминиевых сплавов, содержащих более 3% Mg

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

Одобрение

	ABS	BV	DNV	GL	LR	RINA	TÜV
ДСНЭ						RC	+
ДСПЭ	WB	WB	5356	S ALMg5	+	*	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Al	Mn	Si	Ti	Mg	Cr	Cu	Fe	Zn
bal.	0.11	0.08	0.06	4.9	0.07	0.01	0.2	0.03

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0.2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	130	285	25
	ДСПЭ	I1	AW	110	250	25

Физические свойства

Интервал плавления	562 – 633°C
Плотность	приблизительно 2640 кг/м³

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	Int.Reg.Nr.	Int.Cast.Nr.
Алюминиевые деформируемые сплавы	DIN 1725-1	Al Mg 3	3.3535	5754	
		Al Mg 4,5	3.3345	5082	
		Al Mg 5	3.3555	5056A	
		Al Mg 2 Mn 0,8	3.3527	5049	
		Al Mg 2,7 Mn	3.3537	5454	
		Al Mg 4 Mn	3.3545	5086	
		Al Zn 4,5 Mg 1	3.4335	7020	
		G-Al Mg 3	3.3541		
Алюминиевые литейные сплавы	DIN 1725-2	G-Al Mg 3 Si	3.3241		512.0
		G-Al Mg 5	3.3561		B 535.0
		G-Al Mg 5 Si	3.3261		

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0	5.0
ДСНЭ	5-ти кг тубус					X	X	X	X	X	X
ДСПЭ	7 кг катушка B300		X	X	X	X					

Другие размеры и упаковка по требованию

Revial® AlMg5 : rev. EN 20