

## Сплошная проволока на основе никеля

### Спецификация

AWS A5.9	: ER383
EN 12072	: W 27 31 4 Cu L / G 27 31 4 Cu L

### Общее описание

Сплошная проволока для сварки Ni-Cr-Mo сталей, легированных медью  
Отличная стойкость к общей, точечной и вызванной напряжениями коррозии в кислотных и щелочных средах  
Специально разработан для применений в среде серной и фосфорной кислот

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

### Типичный химический стандартных проволок, (% по массе)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.5	0.2	31.0	27.0	3.5	1.0

### Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
							+20°C	-196°C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	400	610	35	100	50
	ДСПЭ	I1	AW	400	610	35	100	50

### Свариваемые материалы

Сортамент сталей	EN 10088-1/2	W.Nr.	ASTM/ACI	UNS
NiCrMoC- и CrNiMo-стали легированные медью	X1NiCrMoCu 31-27-4	1.4563		N08028
	X1NiCrMoCu 25-20-5	1.4539	Alloy 904L	N08904
	DIN 17744			
	NiCr 21 Mo	2.4858	Alloy 825	N08825
	NiCr 21 Mo 6Cu	2.6410	Alloy 825 h Mo	N08821
	X3NiCrMoTi 27-23	1.4503		

### Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1.2	2.0	2.4
ДСНЭ	2-х кг тубус			X	X
ДСПЭ	15 кг катушка B300		X		

Другие размеры и упаковка по требованию

Fenicro® 31: rev. EN 20