

Нержавеющая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.9 : ER316LSi
EN 12072 : W 19 12 3 LSi / G 19 12 3 LSi

Общее описание

Сплошная проволока со сверхнизким содержанием углерода для сварки аустенитных Cr-Ni-Mo сталей
Аналогична Revicor® 316L, с повышенным содержанием Si для улучшения смачиваемости

Защитный газ (согласно EN 439)

| | | |
|------|-----|---|
| ДСНЭ | I1 | Инертный газ Ar 100% |
| ДСПЭ | M12 | Смешанный газ Ar+ >0-5% CO ₂ |
| | M13 | Смешанный газ Ar+ >0-3% O ₂ |

Одобрение

| | ABS | BV | DNV | GL | LR | TÜV |
|------|-----------|------|---------|-------|--------|-----|
| ДСНЭ | ER 316LSi | | 316L MS | | + | + |
| ДСПЭ | ER316LSi | 316L | 316L | 4571S | 316L S | + |

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo |
|-------|-----|-----|------|------|-----|
| 0.010 | 1.6 | 0.8 | 18.5 | 12.2 | 2.5 |

Механические свойства всего наплавленного металла

| | Процесс | Защитный газ | Состояние | 0,2% Предела текучести (Н/мм ²) | Предел прочности (Н/мм ²) | Относительное удлинение (%) | Ударная вязкость (ISO), Дж | |
|--------------------------------|---------|--------------|-----------|---|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|--------|
| | | | | | | | -120°C | -196°C |
| Типичные значения после сварки | ДСНЭ | I1 | AW | 400 | 620 | 35 | 100 | 40 |
| | ДСНЭ | M12 | AW | 420 | 620 | 39 | 150 | 70 45 |

Свариваемые материалы

| Сортамент сталей | EN 10088-11-2 | EN 102 13-4 | W.Nr. | ASTM/ACI A240/A312/A351 | UNS |
|-------------------------------------|---------------------|------------------|--------|----------------------------|--------|
| Низкоуглеродистая сталь C<0,03% | X2CrNiMo17 12 2 | | 1.4404 | (TP)316L | S31603 |
| | | | | CF-3M | J92800 |
| | X2CrNiMo18 14 3 | | 1.4435 | (TP)316L | S31603 |
| | X2CrNiMoN 17 11 2 | | 1.4406 | (TP)316LN | S31653 |
| Среднеуглеродистая сталь C>0,03% | X2CrNiMoN 17 13 3 | | 1.4429 | | |
| | X4 CrNiMo 17 12 2 | | 1.4401 | (TP)316 | S31600 |
| | X4 CrNiMo 17 13 3 | | 1.4436 | | |
| | GX5 CrNiMo 19-11 | | 1.4408 | CF 8M | J92900 |
| Стабилизированная Ti и Nb | X6 CrNiMoTi 17 12 2 | | 1.4571 | 316 Ti | S31635 |
| | X6 CrNiMoNb 17 12 2 | | 1.4580 | 316 Cb | S31640 |
| | X6 CrNiNb 18-10 | | 1.4550 | (TP)347 | S34700 |
| | | GX5 CrNiNb 19-10 | 1.4552 | CF-8C | J92710 |

Упаковка и доступные размеры поставок

| Процесс | Ед. поставки: | Размеры (мм) | | | | | | |
|---------|----------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | 0.8 | 1.0 | 1.2 | 1.6 | 2.0 | 2.4 | 3.2 |
| ДСНЭ | 2,5 и 10-ти кг тубус | | X | X | X | X | X | X |
| ДСПЭ | 5 кг катушка S200 | X | X | | | | | |
| | 15 кг катушка BS300 | X | X | X | X | | | |

Другие размеры и упаковка по требованию

Revicor® 316LSi : rev. EN 20