

Нержавеющая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.9	: ER2594
EN 12072	: W 25 9 4 N L / G 25 9 4 N L

Общее описание

Сплошная проволока для сварки Zeron 100® и других марок дуплексных нержавеющих сталей
Высокая стойкость к точечной и щелевой коррозии в морской воде

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M12	Смешанный газ Ar+ >0-5% CO ₂
ДСПЭ	M13	Смешанный газ Ar+ >0-3% O ₂

Одобрение

	TÜV
ДСНЭ	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	W	N
0.015	0.7	0.4	25.0	9.8	3.7	0.6	0.7	0.22

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
							-20°C	-46°C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	680	885	26	80	60
	ДСПЭ	M12	AW	655	845	23	75	55

Свариваемые материалы

	EN 10088-1/-2	E 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI A276/A351/A473	UNS
Марки обычной нержавеющей стали полученной с помощью дуплекс процесса	X4 CrNiMoN 27-5-2		1.4460		
	X2 CrNiMoN 22-5-3		1.4462	2205	S31803
		GX6 CrNiMo 24-8-2	1.4463		
				CD-4MCu	S32550
				Zeron 100	S32760

Приблизительный химический состав супердуплексных нержавеющих сталей:
24-27% Cr, 6-9% Ni, 3-4% Mo, 0,10-0,25% N также легированные Cu и/или W (Zeron 100™)

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1.0	1.2	1.6	2.4	3.2
ДСНЭ	2-х и 5-ти кг тубус				X	X	X
ДСПЭ	15 кг катушка BS300		X	X	X		

Другие размеры и упаковка по требованию