

## Рутливая порошковая проволока

### Спецификация

AWS A5.29/A5.29M : E101T1-G-H8  
EN 12535 : T 62 3 P M 2 H10

### Общее описание

Газозащитная порошковая проволока для полуавтоматической и механической сварки трубопроводов

Струйный перенос электродного материала, малое разбрызгивание

Легкий контроль сварочной ванны при сварке во всех положениях

Одно-многопроходная сварка до X80

Для сварки корня шва рекомендуется использование Pipe-Revix® 70S-G или Pipe-Revis® 80S-G

Отличные свойства наплавленного металла

Отличная подача проволоки

Проволока диаметром 1,3 мм (0,052") называется Pipe-Revicod® 101T1-G и специально разработана для использования в системе автоматической сварки

Pipe-Revicod® 101T1-G обладает точным составом и навивкой для обеспечения наилучшего расположения при использовании

### Положение шва при сварке



ISO/ASME PA/1G PB/2F PC/2G PF/3G up PE/4G PF/5G up

### Тип тока/Защитный газ

DC +  
Ar+ (>5-25%) CO<sub>2</sub> (EN 439: M2<sup>1)</sup>  
15-25 l/min.

### Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

Защитный газ	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
M21	0.04	1.75	0.40	0.020	0.010	1.0	0.11	0.25

### Механические свойства всего наплавленного металла

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм <sup>2</sup> )	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж		
						-29°C	-30°C	-40°C
Требуемые:	AWS A5.29		min. 605	690-825	min. 16			
	EN 758		620	700-890	min. 18	Не требуется	min. 47	
Типичные значения		M21	AW	724	765	21	46	39

### Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто/ед. поставки (кг)	Диаметр (мм)	
		1.1 (0.045")	1.3 (0.052")
Пластиковая катушка в упаковке из фольги	4.5	X	X
	11.3	X	X

Pipe-Revicod® 101T1-G: rev. EN 20

## Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Сталь для труб	API 5LX	X70, X80

## Расчетные данные

Диаметр (мм)	Вылет электрода (мм)	Скорость подачи проволоки (см/мм)	Ток (А)	Напряжение дуги (В)	Скорость наплавки (кг/ч)	кг проволоки на 1 кг наплавленного металла
1.1	19	440-1330	130-275	23-30	1.4-4.4	1.21
1.3	19	380-1140	155-315	22-31	1.6-4.9	1.22