

Алюминиевая проволока

Спецификация

AWS A5.10 : ER4047
ISO 18273 : S Al 4047A (AlSi12 (A))

Общее описание

Сплошная проволока для сварки литых алюминиевых сплавов, содержащих не более 12% Si

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ I1 Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ I1 Инертный газ Ar 100%
I3 Инертный газ Ar+ >0-95%He

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Al	Si	Ti	Fe	Zn	Mn	Cu
bal.	11.4	0.01	0.4	0.01	0.01	0.04

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	80	180	5
	ДСПЭ	I1	AW	80	180	6

Физические свойства

Интервал плавления 573 – 585°C
Плотность приблизительно 2650 кг/м³

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.	Int.Cast.Nr.
Алюминиевые литейные сплавы	DIN 1725-2	G-Al Si 12	3.3581	A 413.0
		G-Al Si 12 (Cu)	3.3583	
		G-Al Si 11		
		G-Al Si 10 Mg	3.2381	361.0
		G-Al Si 10 Mg (Cu)	3.2383	
		G-Al Si 9 Mg	3.2373	359.0
		G-Al Si 9 Cu 3	3.2161	
		G-Al Si 7 Mg	3.2371	356.0
		G-Al Si 6 Cu 4	3.2151	319.0

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)						
ДСНЭ	5-ти кг тубус		1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
ДСПЭ	7 кг катушка В300							

Другие размеры и упаковка по требованию

Reval® AlSi12 : rev. EN 20