

## Сплошная проволока на основе меди

### Спецификация

AWS A5.7-84R	: ERCu
EN 14640	: S Cu 1898 (CuSn1)

### Общее описание

Сплошная проволока для ДСПЭ сварки меди

### Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

### Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Cu	Mn	Si	Sn	Ni
bal.	0.2	0.3	0.8	0.1

### Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Относительное удлинение (%)	Твердость HB
Типичные значения после сварки	ДСПЭ	I1	AW	100	220	60	35

### Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.
Медь	DIN 1787	OF-Cu	2.0040
		SE-Cu	2.0070
		SW-Cu	2.0076
		SF-Cu	2.0090
Ковкие низколегированные медные сплавы	DIN 17666	CuFe2P	2.1310
		CuSP	2.1498
		CuTeP	2.1546

### Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	1,0	1,2
ДСПЭ	12 кг катушка B300		X	X

Другие размеры и упаковка по требованию