

Флюс

Спецификация

Flux B 308	EN 760 :	S A AR/AB 1 76 AC H5	
Флюс/проволока	AWS A5.17 / A5.23	EN 756 : MR	EN 756 : TR
Flux B 308 / S-Revix® L12		S 42 A AR/AB S1	S 4T A AR/AB S1
Flux B 308 / S-Revix® M12	F7AZ-EM12		S 4T 0 AR/AB S2
Flux B 308 / S-Revix® M12K	F7AZ-EM12K	S 46 0 AR/AB S2Si	S 4T 0 AR/AB S2Si
Flux B 308 / S-Revix® H12K		S 45 0 AR/AB S3Si	S 5T 2 AR/AB S3Si
Flux B 308 / S-Revix® A2		S 46 0 AR/AB S2Mo	S 5T 2 AR/AB S2Mo

Общее описание

Активный флюс для сварки ограниченным числом проходов
Хорошая форма шва и оптимальное смачивание основного металла
Высокая скорость сварки тонких пластин
Сварка как одним, так и несколькими электродами, угловые и стыковые соединения

Одобрение

Виды проволоки	BV	ABS	LRS	DNV	RINA
S-Revix® H12K	4YT	4Y400T	4YT	4YT	3YT

Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

Виды проволоки	C	Mn	Si	P	S	Mo
S-Revix® L12	0.07	1	0.6	<0.030	<0.025	-
S-Revix® M12	0.07	1.15	0.7	<0.030	<0.025	-
S-Revix® M12K	0.07	1.15	0.8	<0.030	<0.025	-
S-Revix® H12K	0.06	1.7	1	<0.030	<0.025	-
S-Revix® A2	0.07	1.2	0.7	<0.030	<0.025	0.4

Механические свойства всего наплавленного металла

Виды проволоки	Состояние	Предел текучести (Н/мм²)	Предел прочности (Н/мм²)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
				0°C	-20°C
S-Revix® L12	TR	>420	> 520	45	
S-Revix® M12	TR	>420	> 520	55	
S-Revix® M12K	TR	>420	> 520	60	
S-Revix® H12K	TR	>460	> 550	65	50
S-Revix® A2	TR		>600	70	50

TR: двухпроходный

Flux B 308: rev. EN 21

Рекомендации по применению

Проволока	Характеристики	Применения
S-Revix® M12	Очень низкая себестоимость	Угловой сварной шов, шов внахлестку
S-Revix® M12K	Отличные свойства	- колеса вагонеток
S-Revix® H12K	Очень высокие скорости	- газовые баллоны
		- угловая приварка труб к пластинам
		- трубы для пара

Свариваемые материалы

STEEL / CODE	TYPE	S-Revix® M12	S-Revix® M12K				
Коробельная сталь							
	A, AH32 to AH40		x				
Конструкционная сталь общего назначения							
NF EN 10149	S315 to S460 MC	x	x				
NF EN 10025	S185 to S355 quality, JR (G1&G2)	x	x				
	S185 to S355 quality, JR (G1&G2), J10		x				
	E2956 to E360	x	x				
Сталь для резервуаров, работающих под воздействием давления и пара							
NF EN 10028	P235 to 275 GH		x				
	P355 to P460M		x				
NF A36-601 & NF A36-605	A37 to A52 (CP)		x				

Параметры флюса

Тип тока (A)	DC(+/-), AC
Основность (Boniszewski)	0,4
Скорость затвердевания	Высокая
Плотность (кг/дм³)	1,4
Зерно	1-16

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто (кг)
Пакет	25
WUTPACK® SuperBag	25
Стальной барабан	500