

Нержавеющая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.9	: ER347Si
EN 12072	: W 19 9 NbSi / G 19 9 NbSi

Общее описание

Сплошная проволока для сварки нержавеющей Cr-Ni сталей, стабилизированных Ti или Nb
Высокая стойкость к межкристаллитной коррозии и окислительным средам

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСНЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
ДСПЭ	M12	Смешанный газ Ar+ >0-5% CO ₂
	M13	Смешанный газ Ar+ >0-3% O ₂

Одобрение

	LR	TÜV
ДСНЭ		+
ДСПЭ	+	+

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.04	1.3	0.9	19.2	9.9	0.30	0.6

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0,2% Предела текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж	
							+20°C	-196°C
Типичные значения после сварки	ДСНЭ	I1	AW	400	650	35	80	45
	ДСПЭ	M12	AW	460	650	35	100	

Свариваемые материалы

Сортамент сталей	EN 10088-11-2	EN 102 13-4	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Стабилизированная Ti и Nb	X6CrNiTi 18-10		1.4541	(TP)321	S32100
				(TP)321H	S32109
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
				(TP)347h	S34709
Не стабилизированная сталь		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710
				302	
	X4 CrNi 18-10		1.4301	(TP)304	S30400
	X2 CrNi 19-11		1.4306	(TP)304L	S30403
		GX5 CrNi 19-10	1.4308	CF-8	J92600
			1.4312	(TP)304H	S30409

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2
ДСНЭ	2-х и 10-ти кг тубус					X	X	X	X
ДСПЭ	15 кг катушка BS300		X	X	X				

Другие размеры и упаковка по требованию