

Флюс

Спецификация

Flux B 306	EN 760 :	S A CS 1 55 DC H5	
Флюс/проволока	Порошковая проволока для наплавки Сплошная проволока для наплавки		Нет классификации по AWS и EN

Общее описание

Нейтральный флюс для наплавки, используемый совместно с порошковыми проволоками Hard-Revishield® 51W, Hard-Revishield® 43L, Hard-Revishield® 48Cr.

Также может использоваться для операций наплавки со сплошными проволоками

Наплавленный металл содержит не менее 0,2%Si, а также V, Nb, Ti и повышенное содержание Cr

Отличное шлакоотделение

Хорошо подходит для наплавки твердым сплавом на толстолистовой валок и верхние опорные ролики

Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

Проволока	WUTMARC	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V	W
Hard-Revishield® 15W	0.28	1.5	0.4	6.5			1.0	0.15	1.0
Hard-Revishield® 43L	0.15	1.2	0.4	11.5	2.0	1.0	0.15		
Hard-Revishield® 48Cr	0.15	1.2	0.4	13.5	2.0	1.0	0.15		

Механические свойства всего наплавленного металла

Виды проволоки	AW	Отпуск после сварки в течение 2 часов при температуре:				
		426°C	482°C	538°C	593°C	649°C
Hard-Revishield® 15W	51	50	50	51	40	35
Hard-Revishield® 43L	43	42	46	38	33	32
Hard-Revishield® 48Cr	48	46	45	46	38	32

В таблице приведены значения твердости по Роквеллу при наплавке твердым сплавом в шесть слоев

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто (кг)
Пакет	25
WUTPACK® SuperBag	25

Flux B 306: rev. EN 20