

Рутиловая порошковая проволока для сварки нержавеющей стали

Спецификация

AWS A5.22 : E309LT0-1/-4
ISO 17663 : T 23 12 L R C/M 3

Общее описание

Газозащитная порошковая проволока с повышенным содержанием Cr и Ni для сварки в нижнем положении для сварки нержавеющей стали к низкоуглеродистой стали, а так же для наплавки промежуточных слоев плакированной стали

Отличная свариваемость и шлакоотделение

Высокая стойкость к охрупчиванию

Положение шва при сварке



ISO/ASME

PA/1G



PB/2F



PC/2G

Тип тока/Защитный газ

DC +

Ar+ (>5-25%) CO₂ (EN 439: M21)

100% CO₂ (EN 439: C1)

15-25 l/min

Одобрение

Защитный газ	BV	DNV	GL	LR
M21	309L	309LMS	4332S	SS/CMn
C1	309L	309LMS		SS/CMn

Типичный химический состав и ферритное число (FN) всего наплавленного металла (% по массе)

Защитный газ	C	Mn	Si	Cr	Ni	FN
M21/C1	0.03	1.4	0.6	24	12.6	15

Механические свойства всего наплавленного металла

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж -20°C
Требуемые:	AWS A5.22		не требуется	min. 520	min. 30	
	ISO 17663		min. 320	min. 510	min. 25	
Типичные значения		M21/C1	450	580	36	40

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто/ед. поставки (кг)	Диаметр (мм)	
		1.2	1.6
Моток проволоки B202	5	X	
Пластиковая катушка S300	12,5	X	X

Cor-Revicod® 309LT0: rev. EN 21

Cor-Revicod® 309LT0

Свариваемые материалы

Марки сталей	EN 10088-11-2	W.Nr.	ASTM/ACI A240/A312/A351	UNS
Коррозионностойкие и плакированные стали	X2 CrNiN 18-10	1.4311	(TP)304LN	S30453
	X2 CrNi 19-11	1.4306	(TP)304L CF-3	S30403 J92500
	X4 CrNi 18-10	1.4301	(TP)304	S30400

Разнородные металлы, низкоуглеродистые и низколегированные стали к CrNi или CrNiMo коррозионностойким сталям
Наплавка на низкоуглеродистые и низколегированные стали

Параметры сварки, оптимальное заполнение проходов в защитном газе M21/C1

Положение сварки Диаметр (мм)	PA/1G Ток (А)	PB/2F	PC/2G
1.2	100-250	100-250	100-200
1.6	140-300	140-300	140-200

Примечания/ Рекомендации по применению

Для позиционной сварки используйте Cor-Revicod® 309LT1.