Hard-Revishield® 250-KP

Порошковая проволока для наплавки твёрдым сплавом

Спешификация

DIN 8555-83 : MF7-GF-250-KP

Общее описание

Hard-Revishield[®] 250-КР- это самозащитная порошковая проволока трубчатого сечения, для сварки открытой дугой, которая обладает хорошмии характеристиками дуги, низким уровнем разбрызгивания и отличным шлакоотделением. Хотя Hard-Revishield[®] 250-КРизначально был разработан для сварки открытой дугой, он может использоваться для сварки под нейтральным флюсом для условий, требующих исключения разбрызгивания и слепящей дуги.

Применение

Применение Hard-Revishield* 250-КР обеспечивает получение аустенитного Сг-Мп наплавленного слоя премиум класса. Термин примум используется потому, что наплавленный металл обладает достаточным содержанием лигатуры утобы обеспечить однопроходное аустенитное нанесение на стандартную углеродистую сталь. Покрытие быстро упрочняется при воздействии ударных нагрузок, что делает его особо пригодным для применений, включающих высокие динамические нагрузки и поверхностную резку совместно с умеренным истирием. Помимо хорошей наплавки хорошая трещинностойкость делает Hard-Revishield* 250-КР пригодным для сварки марганцевых сталей друг с другом или с углеродистыми сталями с минимальным риском осевого растрескивания. Соединения методом ДСПФ не рекомендуются.

Типичные области применения включают:

Железнодорожные крестовины, стыки путей Кожухи и молоты дробилок

Оборудование по перемешиванию земли

Реконструкцию аустенитных марганцевых пластин и деталей Конструкционное оборудование





Механические свойства всего наплавленного металла

Типичные значения твердости

После наплавки 18 - 22 HRc (210-235 HB) После закалки 40 - 50 HRc (375-490HB)

Упаковка, размеры поставок и маркировка			
Тип поставки	Вес нетто/ед. поставки (кг)	Диаметр (мм)	
		2.0	2.8
Катушка 14С	6,35	Х	
Катушка 22RR	10	Χ	
Катушка 50С	22,8	X	Χ

Hard-Revishield® 250-KR: rev. EN 20

