

Revicod[®] 81T1-G

Рутиловая проволока для стали, стойкой к атмосферным воздействиям

Спецификация

AWS A5.29/A5.29M : E81T1-G-H4
EN 758 : T 50 5 Z P M 2 H5

Общее описание

Порошковая проволока с 0,8% Ni и 0,4% Si для дуговой сварки в среде инертного газа сталей, стойких к атмосферным воздействиям (CorTen) во всех положениях

Хорошая свариваемость, низкое разбрызгивание, хороший вид кромок шва

Удобство применения

Отличные механические свойства

Низкое содержание свободного водорода $H_{DM} < 5 \text{ мл/100г}$

Хорошие свойства изделия, а также оптимальный состав сплава

Отличная подача проволоки

Положение шва при сварке



ISO/ASME



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PF/3G up



PG/3G down



PE/4G

Тип тока/Защитный газ

DC +

Ar+ (>5-25)% CO₂ (EN 439: M21)

15-25 l/min

Защитный газ	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Ном ml/100g
M21	0.04	1.3	0.2	0.014	0.010	0.84	0.39	<5

Механические свойства всего наплавленного металла

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж -50°C
Требуемые: AWS A5.29			min. 470	550-690	min. 19	Не требуется
EN 758			min. 500	560-720	min. 18	min. 47
Типичные значения	M21	AW	580	610	23	80

Упаковка, размеры поставок и маркировка

Тип поставки	Вес нетто/ед. поставки (кг)	Диаметр (мм)
		1.2
Пластиковая катушка S200	4,5	X
Моток проволоки B300	15	X

Revicod[®] 81T1-G : rev. EN 20

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Сталь, стойкая к атмосферным воздействиям	EN 10155	S235 J0W
		S235 J2W
		S355 J0W
		S355 J2W
		S355 K2G1W

Сталь, стойкая к атмосферным воздействиям такие как: Cor-Ten[®], Patinax[®]-F, Patinax[®]-37, а также подобные стали, легированные Ni и Cu

Расчетные данные

Диаметр (мм)	Вылет электрода (мм)	Скорость подачи проволоки (см/мм)	Ток (А)	Напряжение дуги (В)	Скорость наплавки (кг/ч)	кг проволоки на 1 кг наплавленного металла
1.2	20	445	130	20-22	1.6	1.20
		700	180	23-25	2.5	1.20
		950	220	25-27	3.4	1.20
		1270	265	27-29	4.5	1.20
		1590	305	30-32	5.9	1.20

Параметры сварки, оптимальное заполнение проходов, защитный газ Ar + (>5 - 25)%CO₂

Диаметр (мм)	Ток/ Напряжение	Положение сварки				
		PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3G up	PE/4G
1.2	(A)	230-280	230-280	200-240	200-240	160-220
	(V)	26-32	26-32	25-32	25-28	23-28