

Revicod® 71T-1

Рутитовая проволока для сварки низкоуглеродистой стали

Спецификация

AWS A5.20/A5.20M : E71T-1-H8
EN 758 : T 46 2 P C 1 H10

Общее описание

Рутитовая порошковая проволока для высококачественной дуговой сварки в среде защитного газа во всех положениях

Удобна для использования благодаря высоким характеристикам сварки

Специально разработана для сварки в среде 100% CO₂; равномерная дуга с низким разбрызгиванием

Пригодна для сварки покрытых пластин с использованием 100% CO₂

Также пригодна для наплавки на керамическую основу

Отличные механические свойства (CVN > 47 Дж при -20°C)

Положение шва при сварке



ISO/ASME



Тип тока/Защитный газ

DC +
100% CO₂ (EN 439:C1)
15-25 l/min

Одобрения

| Защитный газ | ABS | BV | CRS | DNV | GL | LR | PRS | RINA | RMRS | CE |
|--------------|----------|---------|--------|------------|--------|--------|--------|--------|------|----|
| C1 | 3YSA H10 | 3YS H10 | 3YH10S | IIIVS(H10) | 3YH10S | 3YSH10 | 3YSH10 | 3YSH10 | + | + |

Типичный химический состав всего наплавленного металла (% по массе)

| Защитный газ | C | Mn | Si | P | S | Нол ml/100g |
|--------------|------|-----|-----|-------|-------|-------------|
| C1 | 0.05 | 1.4 | 0.4 | 0.015 | 0.010 | 5 |

Механические свойства всего наплавленного металла

| | Защитный газ | Состояние | Предел текучести (Н/мм ²) | Предел прочности (Н/мм ²) | Относительное удлинение (%) | Ударная вязкость (ISO), Дж | | |
|---------------------------------|--------------|-----------|---------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-----------------------|---------|
| | | | | | | -18°C | -29°C | -30°C |
| Требуемые: | AWS A5.20 | | min. 400 | min. 480 | min. 22 | min. 27 ¹⁾ | min. 27 ²⁾ | |
| | EN 758 | | min. 460 | 530-680 | min. 20 | | | min. 47 |
| Типичные значения | C1 | AW | 615 | 650 | 24 | | | 80 |
| ¹⁾ Требования E71T-1 | | | | | | | | |
| ²⁾ Требования E71T-9 | | | | | | | | |

Упаковка, размеры поставок и маркировка

| Тип поставки | Вес нетто/ед. поставки (кг) | Диаметр (мм) |
|--------------------------|-----------------------------|--------------|
| | | 1.2 |
| Пластиковая катушка S200 | 4,5 | Х |
| Моток проволоки B300 | 15 | Х |
| Пластиковая катушка S300 | 15 | Х |

Revicod® 71T-1 : rev. EN 20

Revicod[®] 71T-1

Свариваемые материалы

| Сталь | Обозначение | Тип |
|---|-------------|--|
| Конструкционная сталь общего назначения | EN 10025 | S185, S235, S275 |
| Корабельная обшивка | ASTM A131 | Grade A, B, D, AH32 to EH36 |
| Литая сталь | EN 10213-2 | G P 240R |
| Материал для труб | EN 10208-1 | L210, L240, L290, L360 |
| | EN 10208-2 | L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB |
| | API 5LX | X42, X46, X52, X60 |
| | EN 10216-1/ | P235T1, P235T2, P275T1 |
| | EN 10217-1 | P275T2, P355N |
| Сталь для резервуаров под давлением и паром | EN 10028-2 | P235GH, P265GH, P295GH, P355GH |
| Мелкозернистая сталь | EN 10113-2 | S275, S275, S355, S420 |
| | EN 10113-3 | S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML |

Расчетные данные

| Диаметр (мм) | Вылет электрода (мм) | Скорость подачи проволоки (см/мм) | Ток (А) | Напряжение дуги (В) | Скорость наплавки (кг/ч) | кг проволоки на 1 кг наплавленного металла |
|-----------------|-------------------------|--------------------------------------|------------|------------------------|-----------------------------|--|
| 1.2 | 20 | 445 | 125 | 21-23 | 1.5 | 1.21 |
| | | 572 | 150 | 23-25 | 1.9 | 1.21 |
| | | 699 | 170 | 24-26 | 2.4 | 1.21 |
| | | 826 | 185 | 25-28 | 2.9 | 1.21 |
| | | 953 | 210 | 26-28 | 3.3 | 1.21 |
| | | 1080 | 230 | 27-29 | 3.7 | 1.21 |

Параметры сварки, оптимальное заполнение проходов, защитный газ Ar + (>5 - 25)% CO₂

| Диаметр (мм) | Ток/ Напряжение | Положение сварки | | | | | | | |
|-----------------|--------------------|------------------|---------|---------|----------|------------|---------|----------|-----------|
| | | PA/1G | PB/2F | PC/2G | PF/3G up | PG/3G down | PE/4G | PF/3F up | PG/3Fdown |
| 1.2 | (A) | 230-280 | 230-280 | 200-240 | 200-240 | 160-220 | 160-220 | 170-220 | 170-220 |
| | (V) | 26-32 | 26-32 | 25-30 | 25-28 | 23-26 | 23-26 | 26-28 | 26-28 |