

Низкоуглеродистая сплошная проволока

Спецификация

AWS A5.18/A5.18M : ER70S-6
EN 440 : G 42 4 M G3Si1 / G 42 2 C G3Si1

Общее описание

Сплошная проволока для механизированной и автоматической сварки
Великолепная подача, постоянство сварочного процесса
Очень хорошая свариваемость, устойчивая дуга и низкое разбрызгивание
Высокая производительность

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ M21 Смешанный газ Ar+ >5-25% CO₂
C1 Активный газ 100% CO₂

Одобрение

	ABS	BV	DB	DNV	GL	LR	RINA	TÜV	UDT	RS
ДСПЭ	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

Типичный химический состав стандартных проволок/прутка, (% по массе)

C	Mn	Si
0.07	1.45	0.85

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Ударная вязкость (ISO), Дж		
							-20°C	-30°C	-40°C
Типичные значения	ДСПЭ	M21	AW	471	580	25		102	73
		C1		439	547	28	102		
		Required		min. 375	490-660	min. 22		min. 47	

Свариваемые материалы

Сталь	Обозначение	Тип
Конструкционная сталь общего назначения	EN 10025	S185, S235, S275, S355
Корабельная обшивка	ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH 36.
Литая сталь	EN 10213-2	GP240R
Материал для труб	EN 10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN 10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN 10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN 10217-1	P275T2, P355N
Сталь для резервуаров под давлением и паром	EN 10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Мелкозернистая сталь	EN 10113-2	S275, S275, S355, S420
	EN 10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)		
		0.8	1.0	1.2
ДСПЭ	15 кг катушка K300	X	X	X
ДСПЭ	15 кг катушка B300 – D300	X	X	X
ДСПЭ	250 кг WUTPACK® Eco	X	X	X
ДСПЭ	380 кг WUTPACK® Eco	X	X	X
ДСПЭ	500 кг WUTPACK® Eco	X	X	X

Другие размеры и упаковка по требованию

Revix® SG 2 : rev. EN 20