

Сплошная проволока на основе меди

Спецификация

AWS A5.7-84R	: ERCuAl-A1
EN 14640	: S Cu 6100 (CuAl8)

Общее описание

Сплошная проволока для сварки Cu-Al сплавов таких как алюминиевая бронза
Высокая стойкость к коррозии и износу

Защитный газ (согласно EN 439)

ДСПЭ	I1	Инертный газ Ar 100%
	I3	Инертный газ Ar+ >0-95%He

Типичный химический состав стандартных проволоки/прутков (% по массе)

Cu	Al	Mn
bal.	8	0.3

Механические свойства всего наплавленного металла

	Процесс	Защитный газ	Состояние	0.2% Предела текучести (Н/мм ²)	Предел прочности (Н/мм ²)	Относительное удлинение (%)	Твердость HB
Типичные значения после сварки	ДСПЭ	I1	AW	185	430	30	95

Свариваемые материалы

Материал	Обозначение	Тип	W.Nr.
Cu-Ni ковкие сплавы и	DIN 17665	CuAl5As	2.0918
		CuAl18	2.0920
Cu-Ni литые сплавы	DIN 1714	G-CuAl8Mn	2.0962

Упаковка и доступные размеры поставок

Процесс	Ед. поставки:	Размеры (мм)	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0
ДСНЭ	2-х кг тубус						X
ДСПЭ	12 кг катушка В300		X	X	X	X	

Другие размеры и упаковка по требованию

Revicu® CuAl : rev. EN 20