



REV.2		MATERIAL
REV.1		-
FINISH		PART NAME -
-		-
TREATMENT		DRAWING CODE N-2rocket
-		-

基準寸法の区分	精級 f		中級 m		APPROVED
	打抜き A級	打抜き B級	曲・絞 A級	曲・絞 B級	
0.5を超え 3以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.3	YYYY.MM/DD
3を超え 6以下	±0.05	±0.1	±0.3	±0.3	-
6を超え 30以下	±0.1	±0.2	±0.5	±0.5	CHECKED
30を超え 120以下	±0.15	±0.3	±0.8	±0.8	YYYY.MM/DD
120を超え 400以下	±0.2	±0.5	±1.2	±1.2	-
400を超え 1000以下	±0.3	±0.8	±2	±2	DESIGNED
1000を超え 2000以下	±0.5	±1.2	±3	±3	
2000を超え 4000以下	-	±2	-	-	
JIS B0405（指示がない長さ寸法及び角度寸法に対する公差）参照 JIS B 0408（金属プレス加工品の普通寸法公差）参照					THIRD ANGLE
SCALE			THIRD ANGLE		YYYY.MM/DD
1:10					-