

## 第 15720 章

### 空氣調節箱

#### 1. 通則

##### 1.1 本章概要

本章節詳細規定空調箱之設計、製造及組裝。

##### 1.2 工作範圍

###### 1.2.1 箱形空調箱

###### 1.2.2 恆溫恆溼空調箱

##### 1.3 相關章節

###### 1.3.1 第 01330 章--資料送審

###### 1.3.2 第 01450 章--品質管理

###### 1.3.3 第 15810 章--風管

###### 1.3.4 第 16221 章--電動機

##### 1.4 相關準則

###### 1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)

###### 1.4.2 美國材料試驗協會 (ASTM)

###### 1.4.3 美國保險業實驗所 (UL)

###### 1.4.4 美國防火協會 (NFPA)

###### 1.4.5 美國加熱冷陳及空調學會 (ASHRAE)

###### 1.4.6 美國國家標準協會 (ANSI)

###### 1.4.7 美國送風及控制協會 (AMCA)

###### 1.4.8 承包商可建議使用已獲國際公認之法規或標準，但須經工程司認可。

## 1.5 品質保證

- 1.5.1 所提供的過濾器、通風機組、盤管及外殼，其製造廠必須從事生產同類型的產品，至少有[5 年]的製造實績。
- 1.5.2 盤管須在工廠完成水中[2, 260kPa]之氣壓探漏及[2, 260kPa]之水壓耐壓試驗。
- 1.5.3 名牌必須牢固在每一空調箱體上，並標示製造廠家的名稱、地址、電話、型號及製造日期等。

## 1.6 資料送審

- 1.6.1 完整的型錄，包括構造圖、配線圖、控制圖及材料表。
- 1.6.2 標明組合方式、尺度、重量負載、所需維護空間之結構詳細圖及現場配管詳細圖。
- 1.6.3 產品技術資料，包括尺度、重量、額定值、容量、風機性能、馬達電氣特性、儀表及材料的加工及處理。
- 1.6.4 風機性能曲線圖，並清楚的標示運轉點。
- 1.6.5 [在操作點狀況之風機出口及外殼傳遞出去之音功率標準。]
- 1.6.6 過濾材之材質說明，過濾性能數據，過濾材之組合及框架等詳細圖。
- 1.6.7 保養及維護操作手冊的正本，並依本章第 1.4 項所列之相關準則提送測試報告。

## 1.7 現場環境

- 1.7.1 安全要求：對於轉動部分如皮帶、皮帶輪、鏈條、齒輪、連軸器、凸出的固定螺絲釘及鍵，如安裝於箱體外，應提供適當的保護罩。
- 1.7.2 一般要求
  - (1) 在有可能發生腐蝕的地方，必須使用適當的耐腐蝕材料及裝配方法。此裝配方法應包括不同金屬裝配時需予隔離，以避免電位差腐蝕。

- (2) 保溫材與氣流接觸表面，應披覆[一層熱固性樹脂]以便保護保溫材的表面免於腐蝕或剝蝕。
- (3) 馬達、皮帶、過濾器、盤管、其他組件等等，必須適當的排列及安置，以便工作人員能容易修理、保養及更換。
- (4) 在安裝過濾器或操作風機前，須徹底清潔整個系統。

## 2. 產品

### 2.1 設備

#### 2.1.1 箱形空調箱

##### (1) 外殼

- A. 外殼為[雙層（Double-Skin）式]加強板組裝而成，內外層鋼板採用[至少 1mm]以上厚之鍍鋅鋼板組成。
- B. 所有鋼板必須使用螺絲、墊圈、螺帽等不易鬆脫的零件加以組合鎖緊。整個結構必須符合氣密要求。所有零件必須易於替換，而使後續增加的零件可容易裝上。
- C. 內部要保持絕對平滑，連接處不阻擋氣流的順暢，不能有凝結水滴於樑架上以防腐蝕。外殼內的任何組合式零件均可易於拆卸。
- D. 視空調箱大小及使用需求得於過濾器入口前艙裝設照明燈，以便進入更換濾材及檢查風機。該照明燈必須預先在艙內配線並接至外殼開關。

##### (2) 檢修門

任何檢修門必須有適當的尺度大小，以便讓保養者能帶工具進出檢修門及更換元件。並須符合下列要求：

- A. 提供絕對氣密的扣緊裝置。
- B. 門必須容易開關，而不得使用螺絲釘或螺栓鎖緊。
- C. 每一檢修門均能耐風壓，亦能打開。
- D. 雙層式結構內含保溫材。

(3) 空氣混合箱部分

空氣混合箱之進風口需配置八字形風門 (Opposed Blade Damper) 以便調節氣流有效的混合。手動操作的風門，需有扇形板控制桿。

(4) 風機須為非過負載型式，且風機箱內之風機暨其馬達應裝置於一共用基座上，基座與風機間必須以避振器隔離振動，其靜撓度為 [38mm]。風機出口與空調箱體間應有撓性接頭同時隔離振動。

(5) 空氣過濾器應滿足下列要求：

- A. 過濾器框架及過濾器濾材必須由同一廠商裝造。
- B. 平板式初級過濾器必須是可清潔式的。
- C. 波摺型過濾器的厚度必須是 [50mm]，並依製造商的標準提供濾材。
- D. 經過過濾器的最大空氣流量，應不超過製造商所規定的額定流量。
- E. 在 2.54m/s 之表面速度規定下，最初之壓損為 [75Pa]，最後之阻抗為 [200Pa]。
- F. 過濾器應配合箱體空間，且必須有防止未過濾空氣的通道。

(6) 馬達必須符合第 16221 章「電動機」之規定。

(7) 滴水盤

上下組合在一起的盤管組，必須具有一不鏽鋼鐵皮製成的滴水盤放置於其間。滴水盤必須使用厚度規號為 [16] 的不鏽鋼鐵皮鍍製。

(8) 為防止未經處理的空氣產生旁通現象，包括盤管與外殼之間間隙，以及過濾器與外殼之間間隙等，均須使用雙層鐵皮保溫材緊密封閉。

### 3. 施工

#### 3.1 安裝：依照專業製造廠之安裝手冊，進行安裝施工。

##### 3.1.1 裝配設備至所提供的空間，並預留維修及保養時所必要之空間及通路。

3.1.2 安裝完成後，調整風機至操作點，使不產生振動。

### 3.2 檢驗

3.2.1 依規定進行產品及施工檢驗，項目如下：

## 4. 計量與計價

### 4.1 計量

4.1.1 本章之工作以[台]計量。

4.1.2 本章工作之附屬工作項目將不予計量，其費用應視為已包含於計價之項目內。

名 稱	檢驗項目	依據之方法	規範之要求	頻 率
				[提出檢驗試驗報告，不必抽驗]

### 4.2 計價

本章之工作以[台]計價，該項單價已包括完成本項工作所需之一切人工、材料、機具、設備、運輸、動力及附屬工作等費用在內。

〈本章結束〉