


<p>操作前注意事项</p>	<p>*将接触面打磨粗糙，去除塑料表面疏油层，使胶水更好的渗透附着（重要）。</p> <p>*佩戴一次性手套操作，否则粘手后水洗无法彻底祛除，皮肤触感会不舒服几天。</p>
<p>灌封步骤：</p>	<p>1、少量胶水初步粘合漏斗与水泵，校准中心和水平，等待固化...</p> <p>2、塑料条绕一圈粘合制作围栏，等待固化...</p> <p>3、针筒注入胶水灌封，等到固化...</p> <p>灌封完成</p>
<div data-bbox="199 663 360 904" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="199 927 277 1169" data-label="Image"> </div>	<p>万涂斯瑞·环氧树脂AB结构胶·无色·30分钟表固=8元/50ml [240719] 混合管长度：84mm</p>
<p>剥离测试 [240918]</p>	<ul style="list-style-type: none"> 矿泉水瓶盖：胶水厚度1~2mm，固化48小时后，翘开一点即可全部整块无损剥离胶水。 一次性塑料杯子：胶水厚度1~3mm，筷子搅拌1分钟固化48h后，翘开一点即可全部整块无损剥离胶水。 <div data-bbox="582 1476 817 1650" data-label="Image"> </div> <ul style="list-style-type: none"> 一次塑料杯子：胶水厚3~10mm，混合管+筷子1分钟固化48h后，硬度很高，正面难撬出，需要将杯子翻面脱模，胶水可整块无损剥离。 <div data-bbox="582 1865 940 2087" data-label="Image"> </div>

泡水测试	<p>[240918] 固化48小时后，剥离的胶水，泡入洗洁剂+水混合液。</p> <p>[241020] 泡水32天，依旧很硬，没有水肿软化√</p> 

[24-09-14 23:50] 初步定位：先使用少量胶水，简单粘合连接部位，放置等待固化。

[24-09-15 19:00] 定位已固化，较为牢固，翻动不会脱落

[24-09-15 19:08] 围栏：用塑料条黏贴包围一圈，为下一部的灌封做准备。

[24-09-16 03:56] AB胶安装混合管（83mm）挤入一次性杯子约15ml，用一次性筷子充分搅拌（1分钟）后，使用1ml注射器+3x4mm硅胶管（软管出嘴口剪成斜口*有利于控制胶水挤出方向），探入围栏内注射

- 注*混合管：尽量搭配混合管使用（比单纯使用筷子搅拌可以更充分的混合，更快的发热固化）
- 注*筷子搅拌时间：搭配混合管时搅拌1分钟、不使用混合管时搅拌2分钟，直至透明胶水颜色变化乳白布满细密气泡
- 注：虽然产品表示表固30分钟，但经过充分搅拌后，可操作时间仅3~5分钟，之后开始发烫粘稠固化，胶水无法再自流平，此时便不可再用以免出现断层空洞，需返回上一步重制胶水（注射器也需换新）
- 注：整个工时需5~10分钟，至少准备2支以上注射器。
- 优化思路：本次使用最小容量的1ml注射器，若更换大容量注射器，或能加快灌封速度，一次性灌封完毕（未验证）[240916]
- 清洁：佩戴一次性手套、溢出胶水使用棉签抹净。

[24-09-16 17:03] 再次灌封顶部胶水，本次未使用混合管，仅使用筷子搅拌一分钟。剩余的胶水20分钟还未发热固化粘稠*整体也呈现纯净透明，没有大量气泡产生，颜色没有变得乳白。

[240916]左筷子1分钟、右混合管+筷子1分钟：



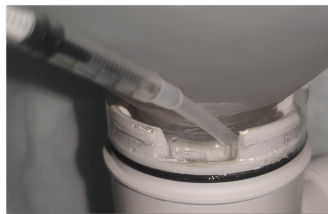
- 1、初步粘合漏斗与水泵：



- 2、塑料条制作围栏：



- 3、注射入胶水



- 4、等待48小时彻底固化：



- 【牢固性测试】[241020] 手用力扭动水泵和漏斗，无法剥离物件√，非常牢固√。

