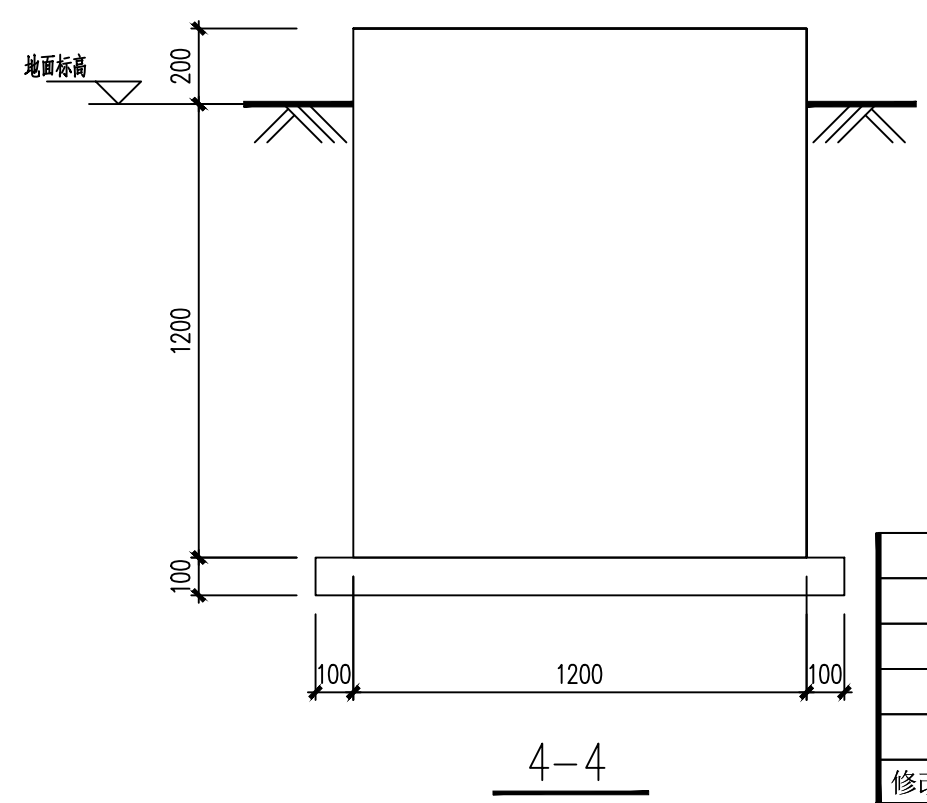
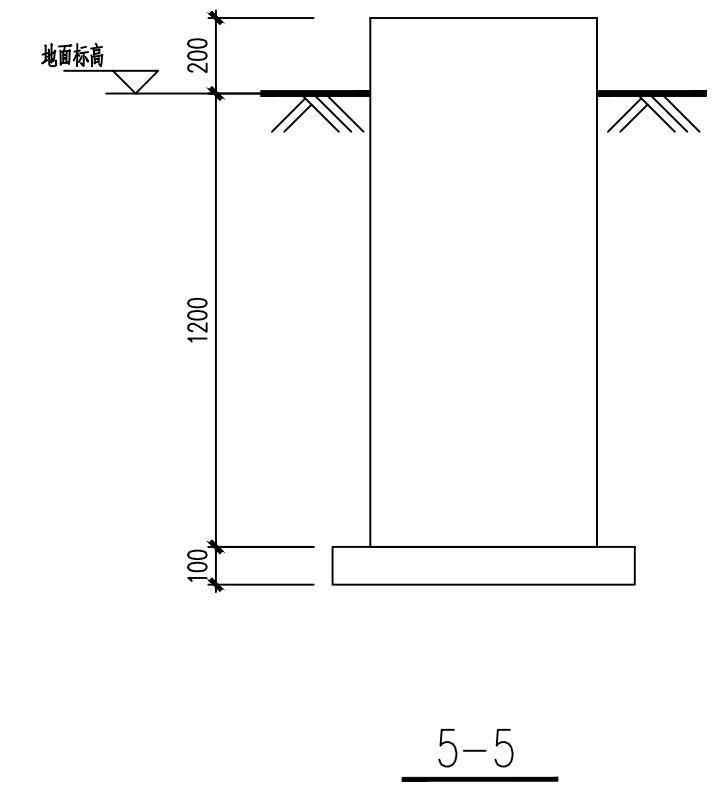
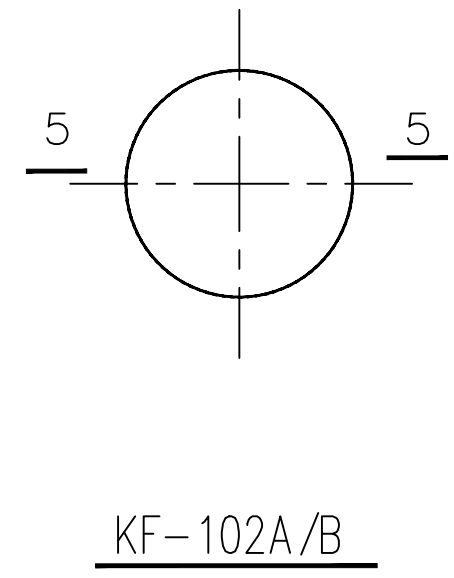
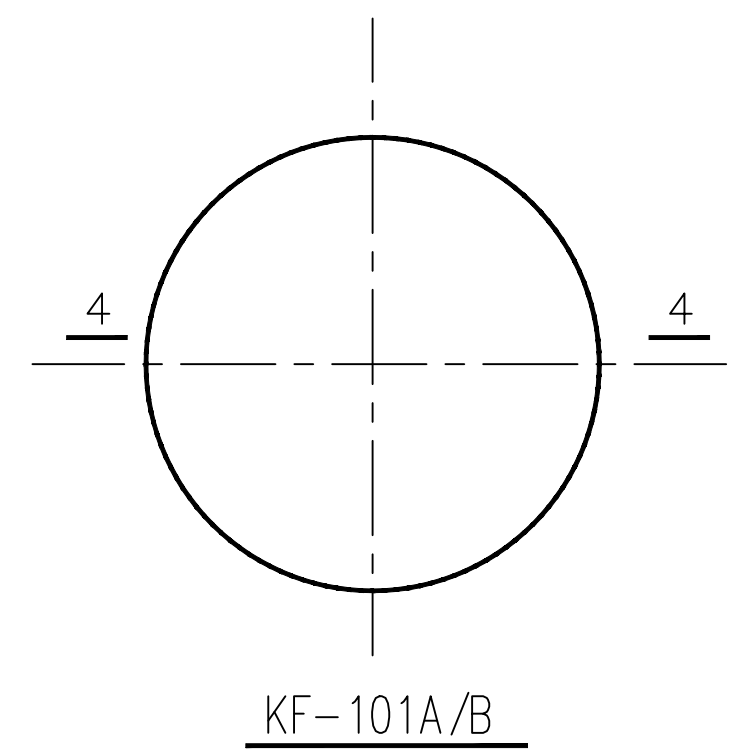
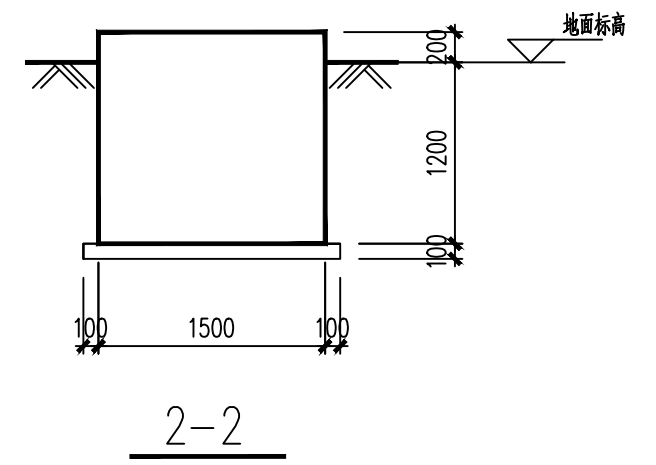
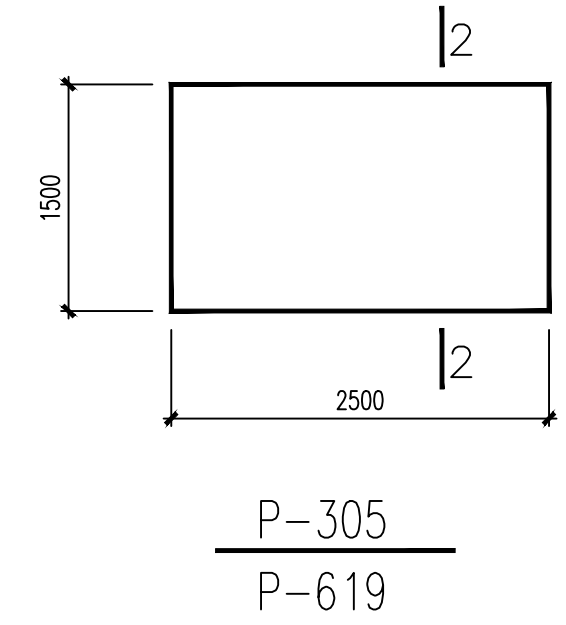
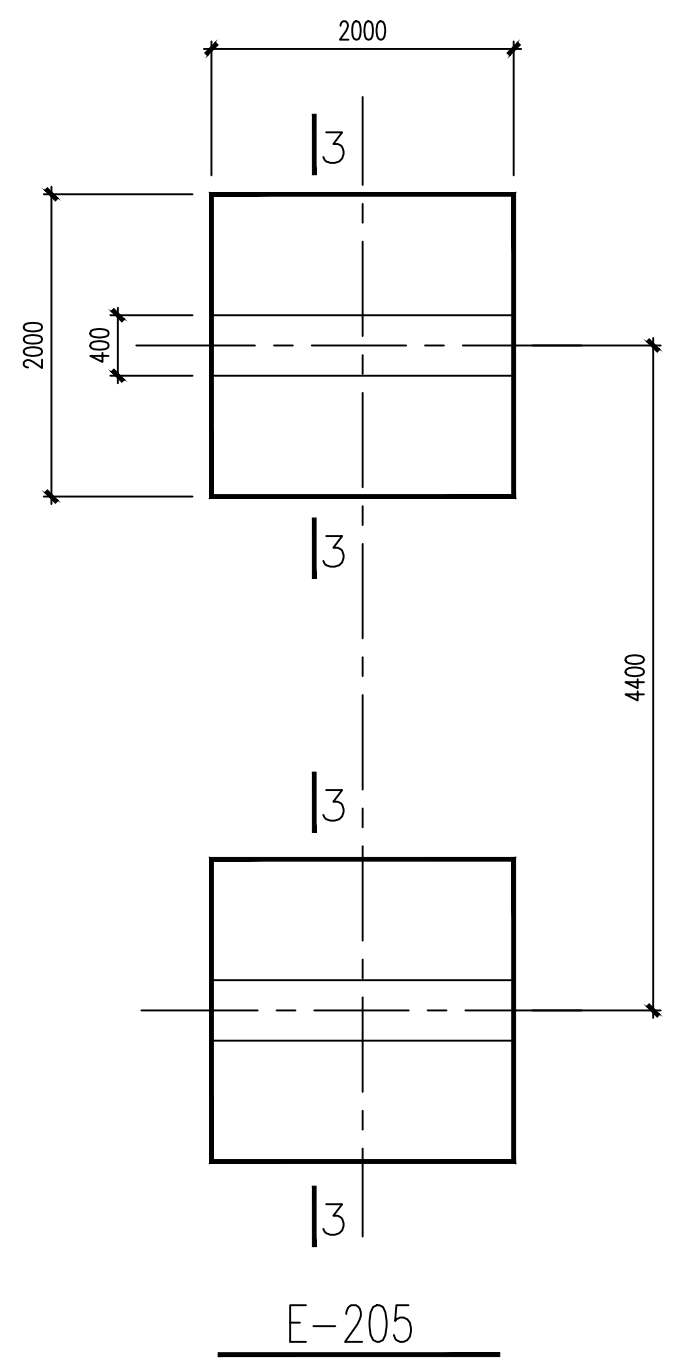
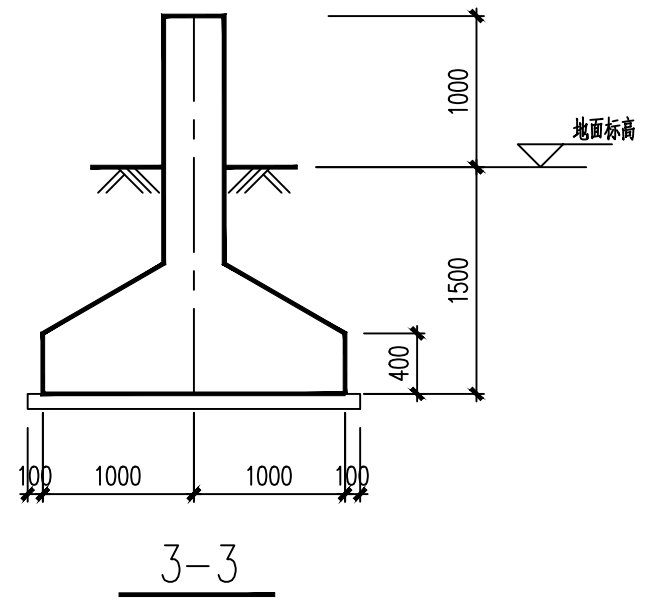
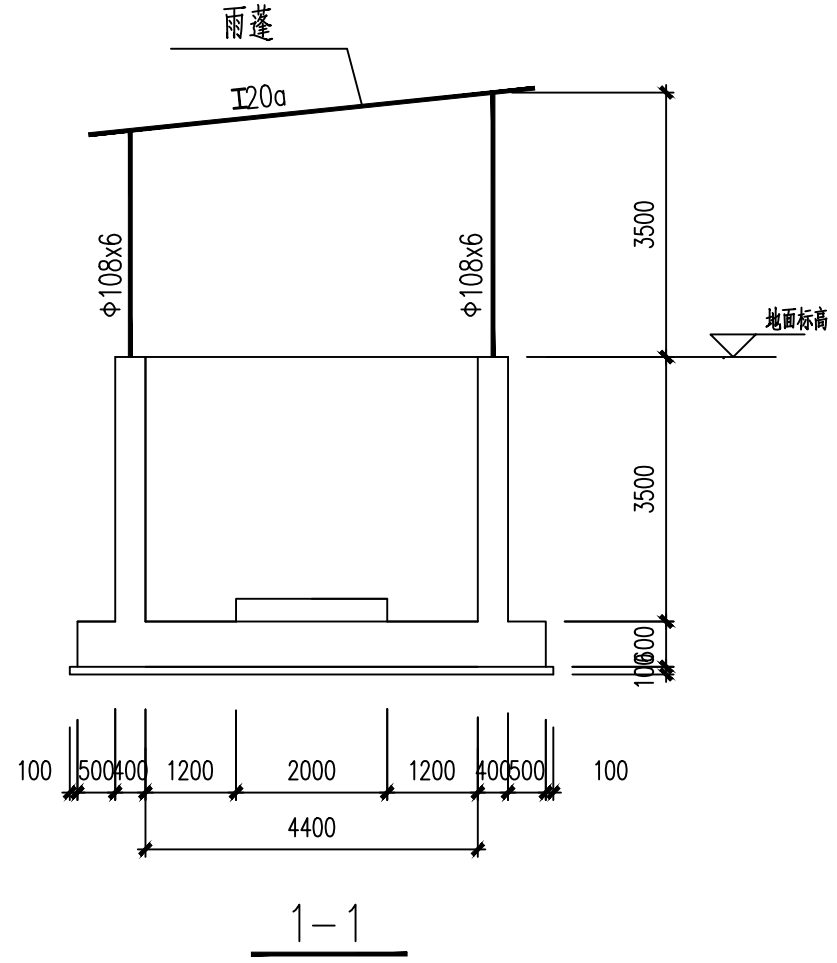
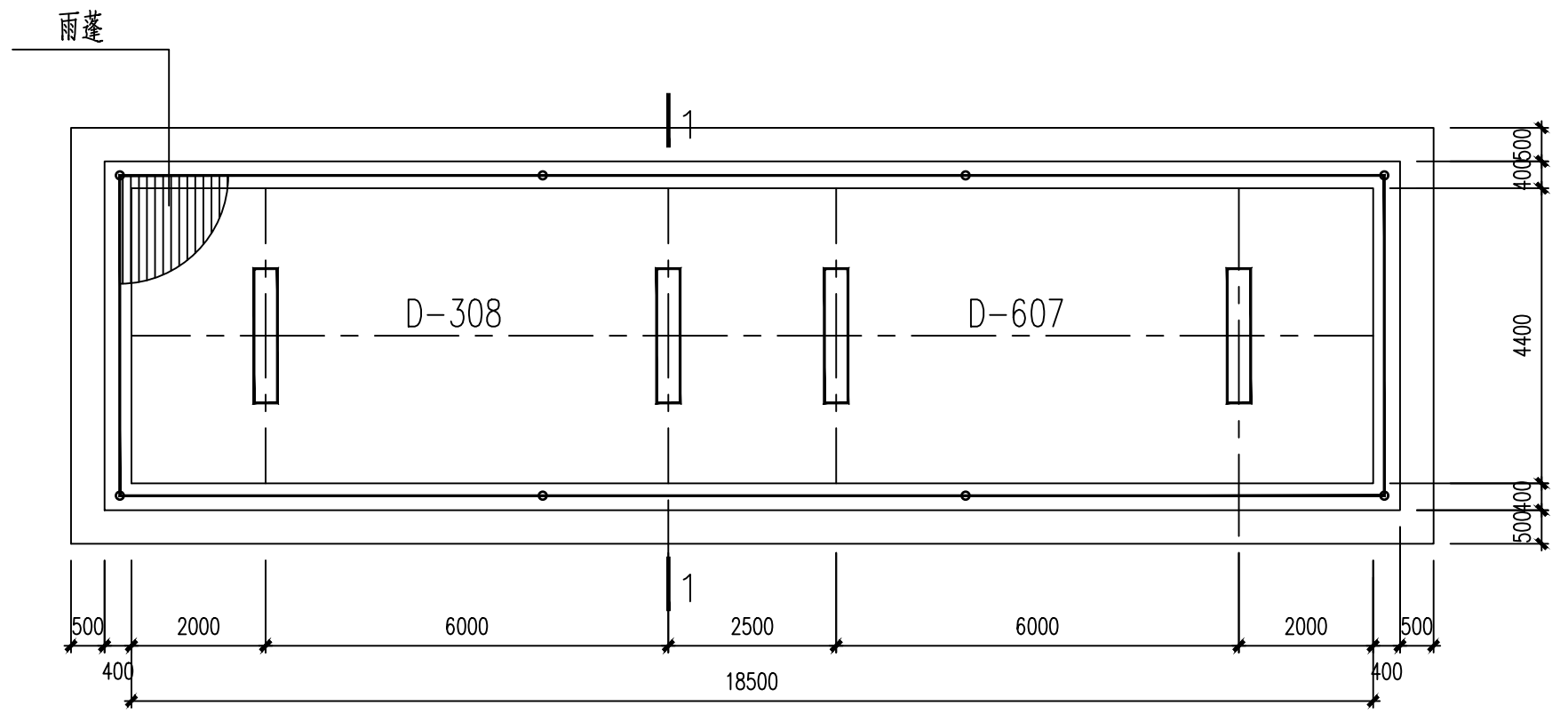


24255BD01CV01DW10A0



修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	日期DATE
南京金陵石化工程设计有限公司 NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD					
金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目 190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置 190万吨/年柴油加氢单元 地下污油罐 地下污油罐及设备基础一					
制图CAD	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	单元号UNIT	设计阶段STAGE
沈晓斌	王润生	王润生	张力	01	基础设计
日期DATE	比例SCALE	档案号DWG NO.	第PAGE 1 张	共OF 1 张	版次v
2024-10-18	见尺寸	24255BD01CV01DW10A0	1	1	A0