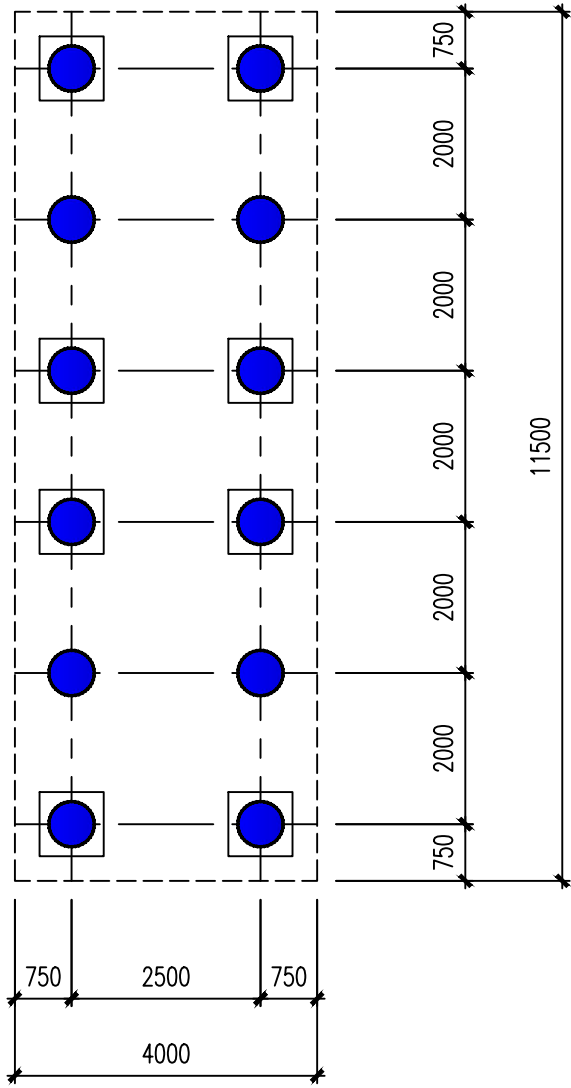
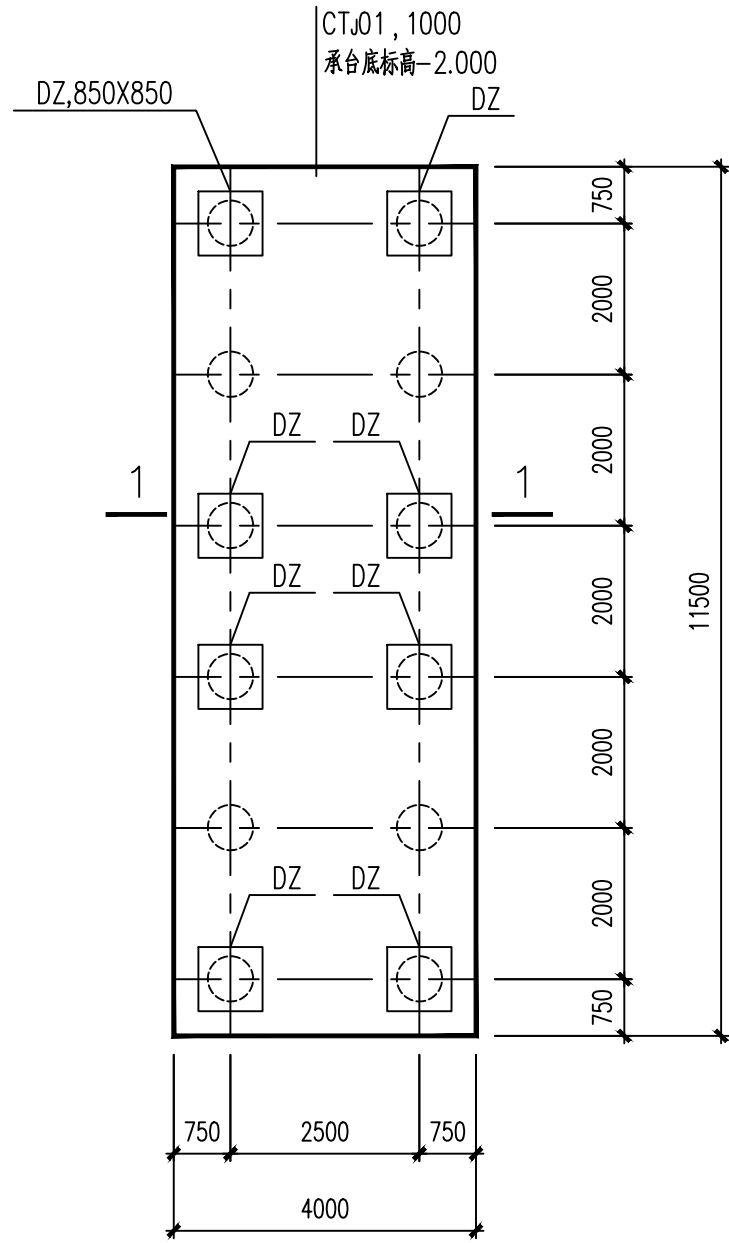


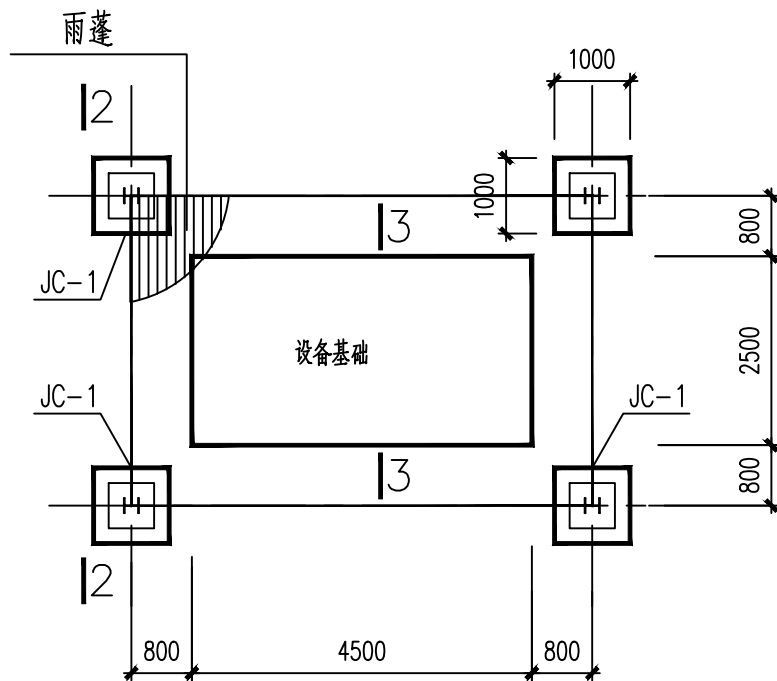
24255BD01CV01DW13A0



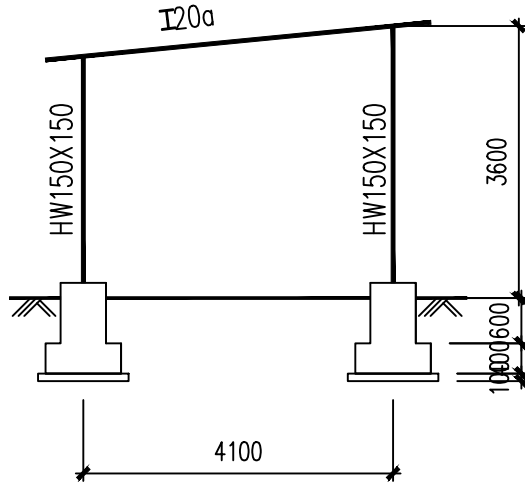
桩位布置图
空气预热器



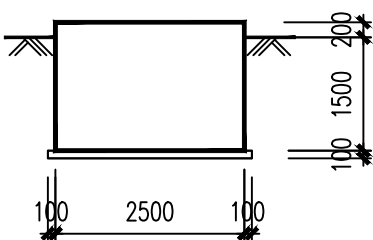
基础布置图
空气预热器



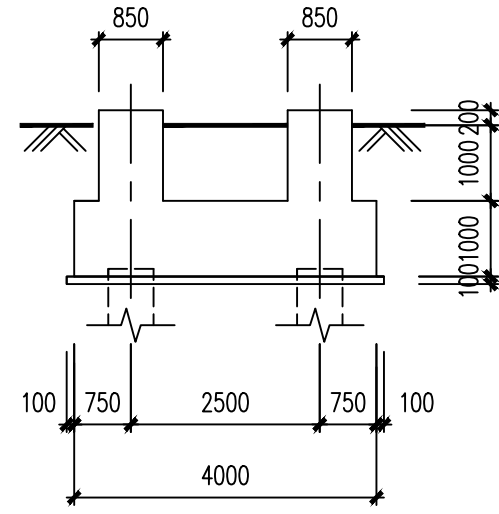
鼓风机基础
引风机基础



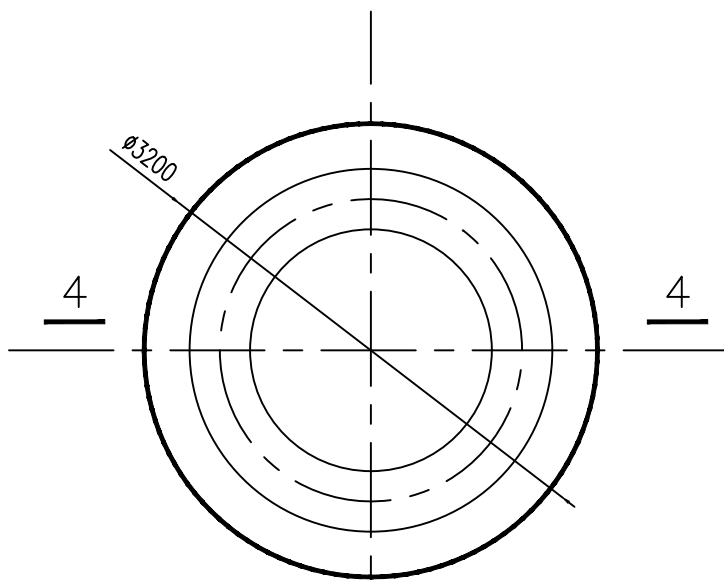
2-2



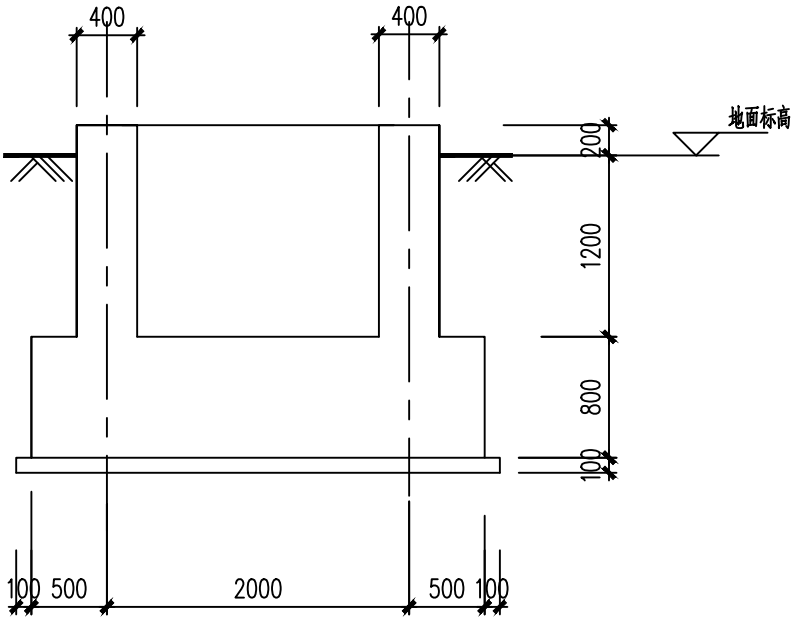
3-3



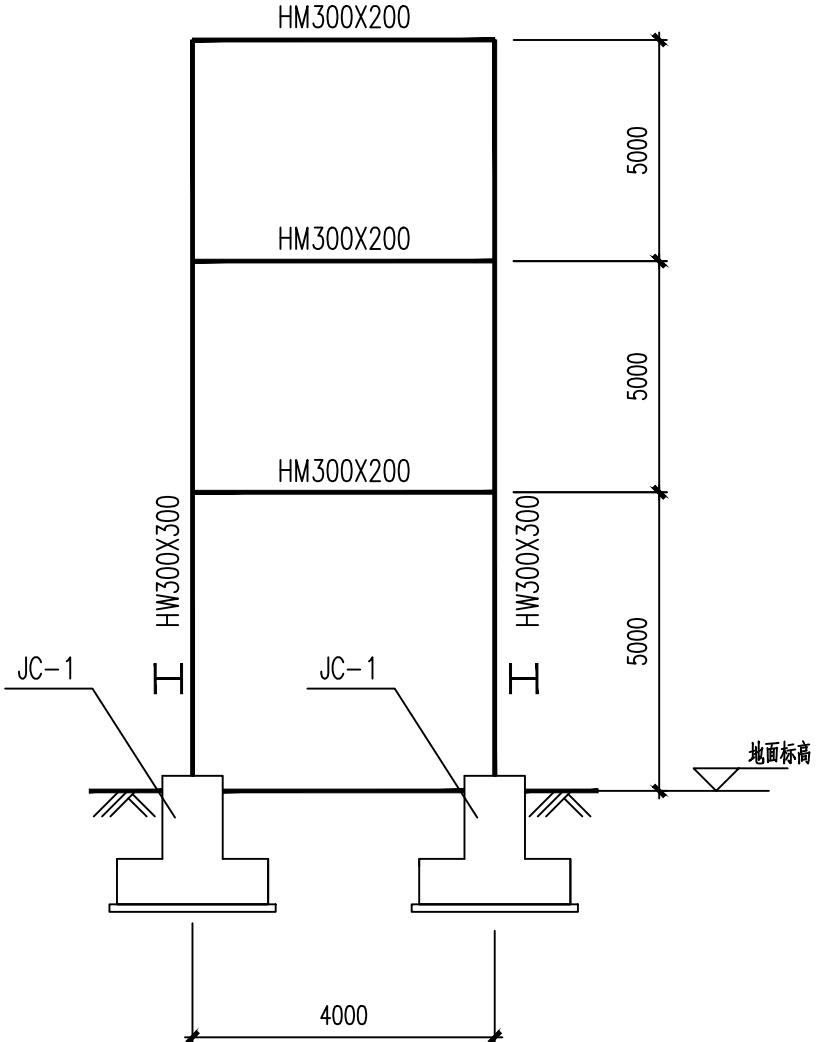
1-1



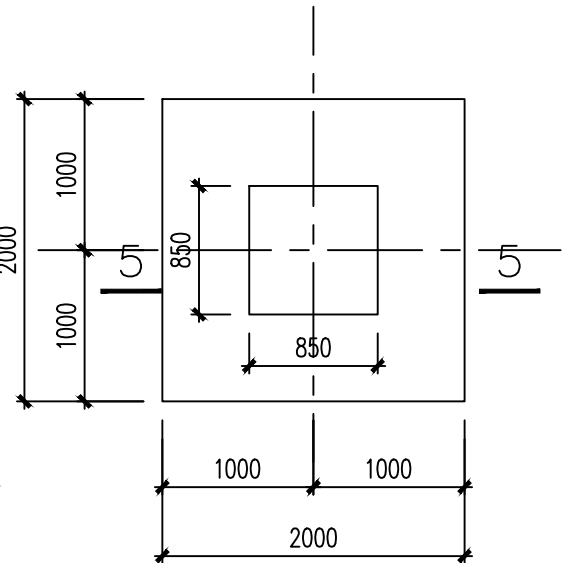
烟道支架基础1/2



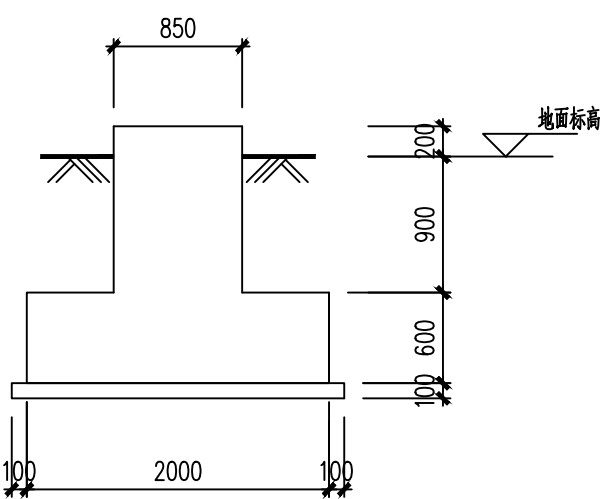
4-4



烟道支架3



JC-1



5-5

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	日期DATE

NJPEC 南京金陵石化工程设计有限公司
NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD



制图CAD	沈晓斌	沈晓斌	金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目
设计DRAWN	王润生	王润生	190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置
校对CHKD	张力	张力	190万吨/年柴油加氢单元
审核APPR			炉区 桩位及基础图二
专业SPECI	会签人SIGN	日期DATE	单元号UNIT 01 设计阶段STAGE 基础设计 专业SPECI 结构 版次v A0
会签COUNTERSIGNED	日期DATE 2024-10-18	比例SCALE 见尺寸	档案号DWG NO. 24255BD01CV01DW13A0 第PAGE 1 张 共OF 1 张