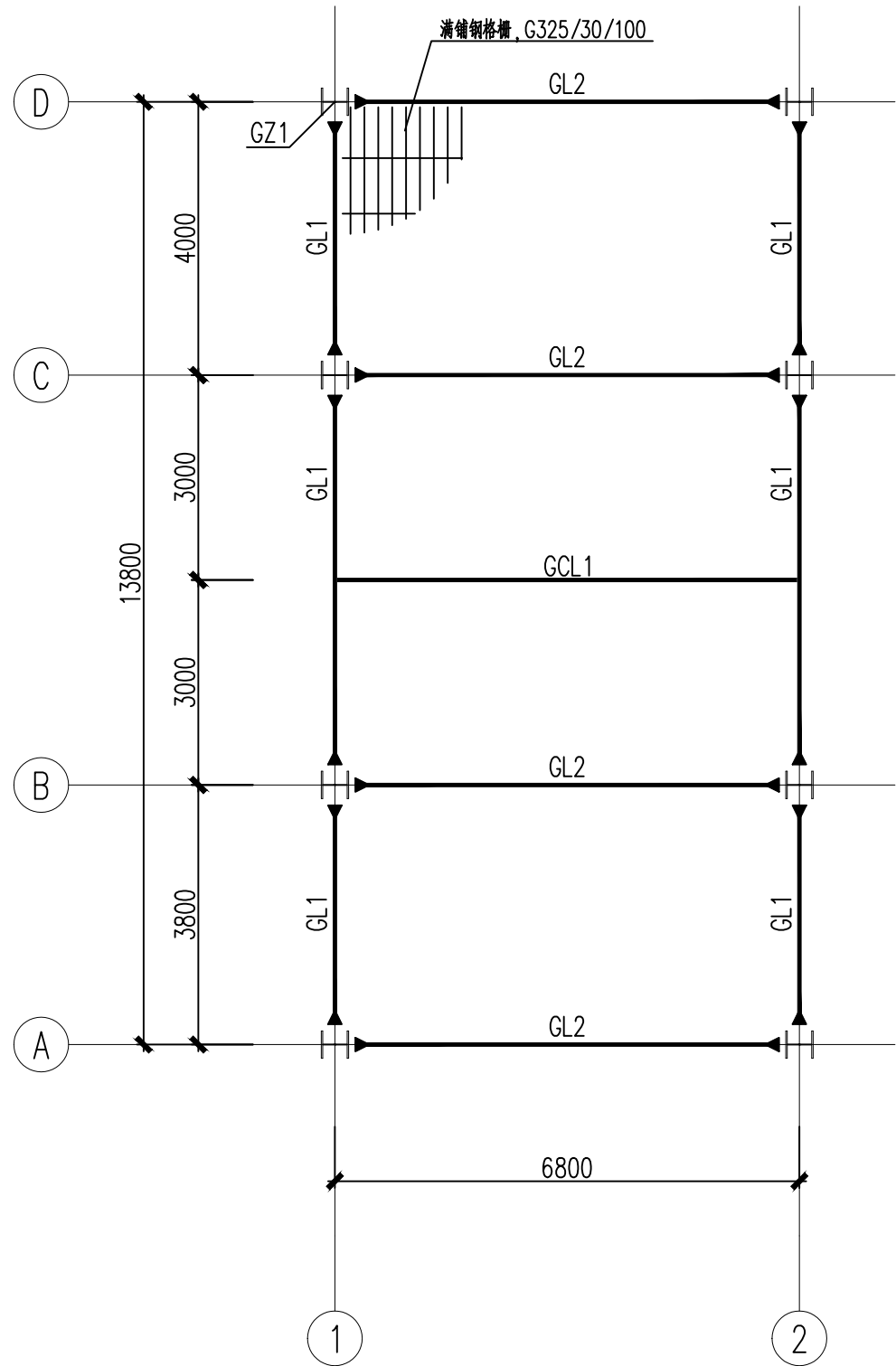
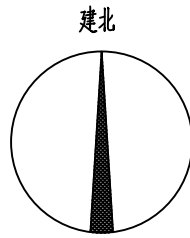
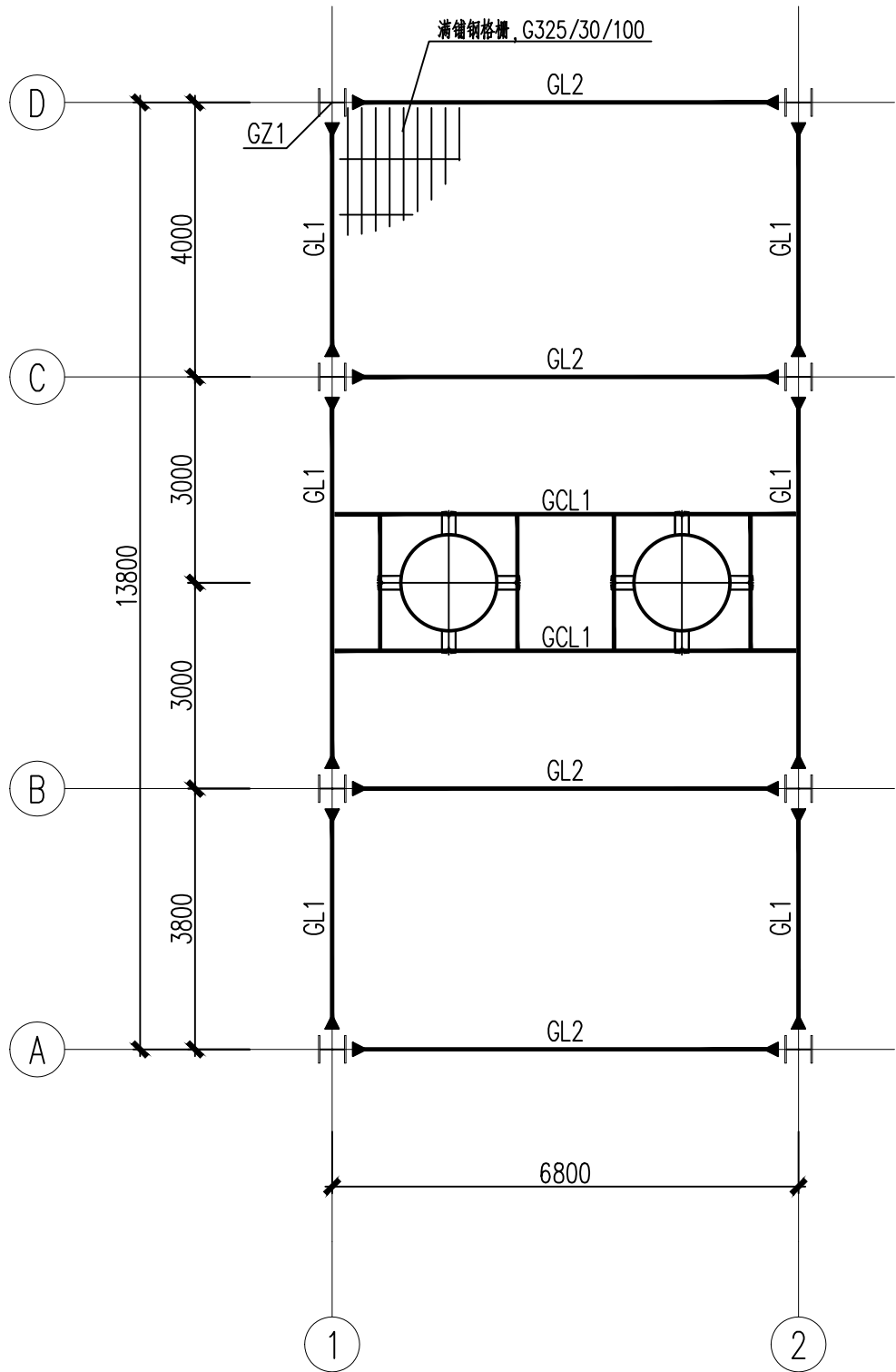


24255BD01CV02DW02A0



构-1 (5.200)层结构平面布置图  
构-1 (10.100)层结构平面布置图



构-1 (15.900)层结构平面布置图

截 面 表

构件号	名 称	截 面	材 质	备 注
GZ1	框架柱	HW400X400X13X21	Q355B	
GL1	框架梁	HM390X300X10X16	Q235B	
GL2	框架梁	HM488X300X11X18	Q235B	
GCL1	框架次梁	HN350X175X7X11	Q235B	

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR					日期DATE



南京金陵石化工程设计有限公司  
NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD



			制图 CAD			金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目 190万吨/年柴油加氢—40万吨/年分子筛脱蜡装置 40万吨/年分子筛脱蜡装置 构-1平面布置图(一)			
			设计 DRAWN	董佳琪	董佳琪				
			校对 CHKD	王润生	王润生				
			审核 APPR	张 力	张 力				
专业	SPECL	会签人 SIGN	日期 DATE			单元号 UNIT	01	设计阶段 STAGE	详细设计
会 签			COUNTERSIGNED	日期 DATE	2024-10-18	比例 SCALE	-	档案号 DWG NO.	24255BD01CV02DW02A0
								第 PAGE	1 张 共 OF 1 张