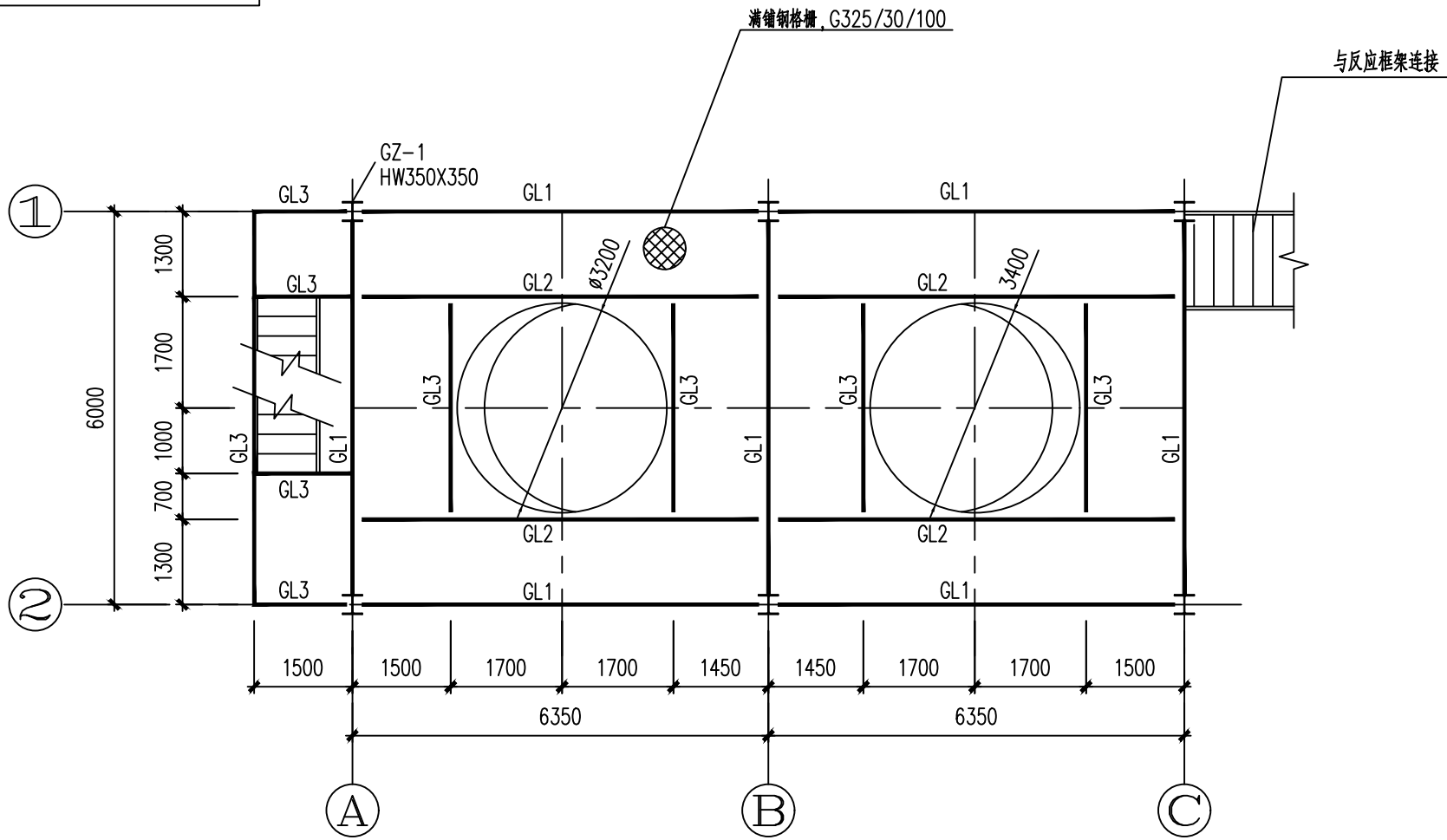
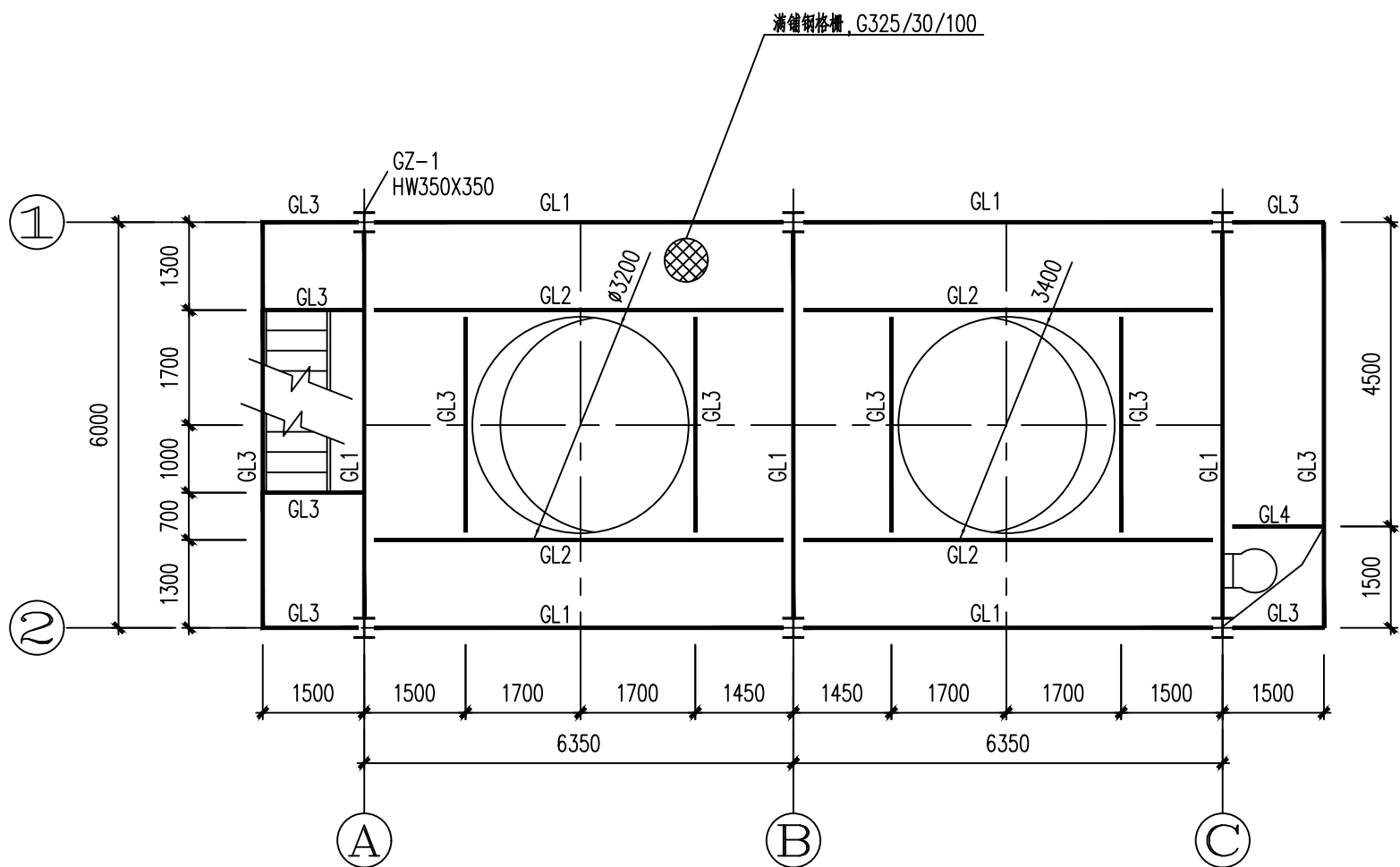


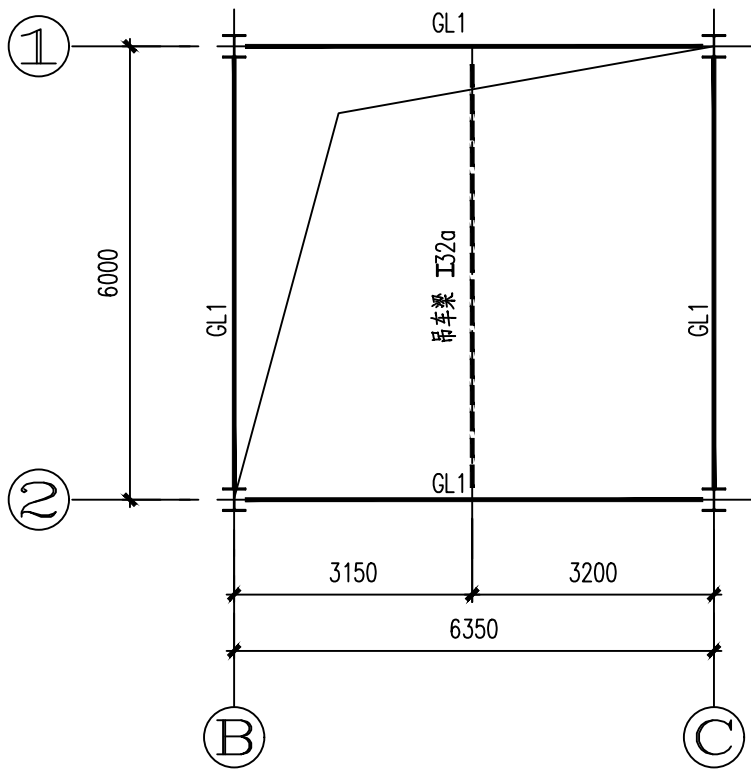
24255BD01CV01DW05A0



4.000层结构平面图
8.000层结构平面图
13.500层结构平面图
16.000层结构平面图
分离框架

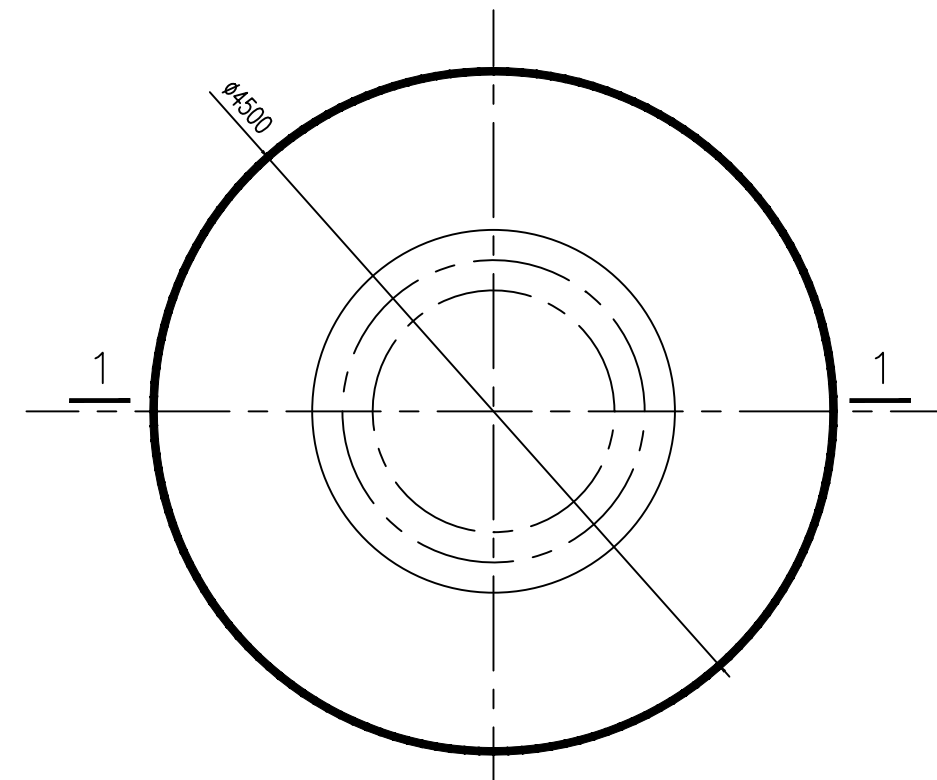


11.000层结构平面图
分离框架

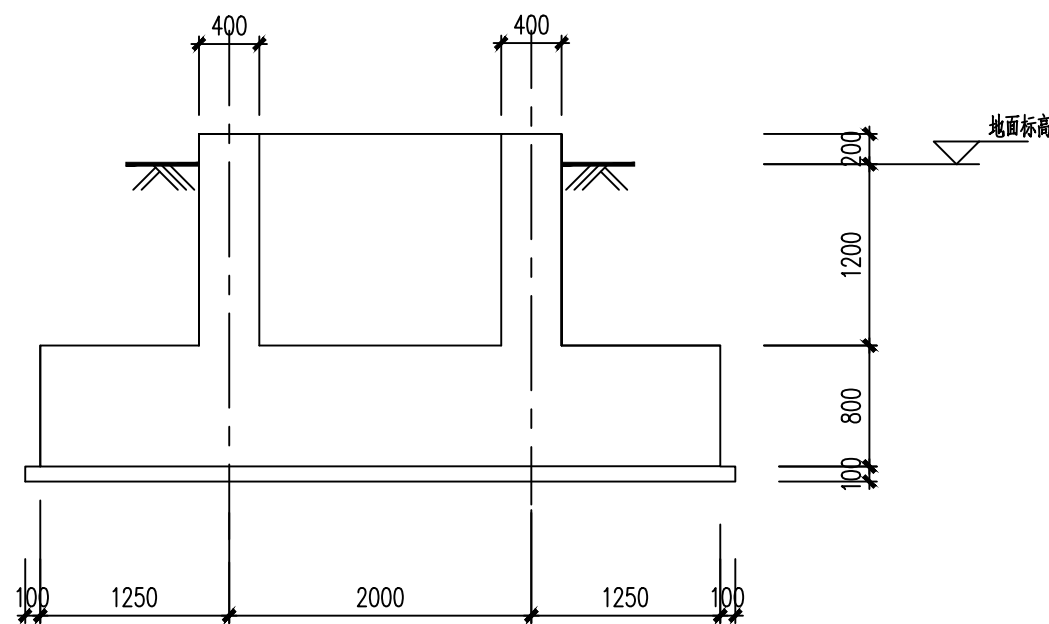


21.000层结构平面图
分离框架

钢梁、柱编号	钢梁、柱型号	材质
GL-1	HN300X150	Q235B
GL-2	HN350X175	Q235B
GL-3	I25a	Q235B
GL-4	C16a	Q235B
GL-5	HN340X250	Q235B
GZ-1	HW400X400	Q235B



D-104/C-101



1-1

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	日期DATE
-------	---------------	---------	--------	--------	--------



南京金陵石化工程设计有限公司
NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD



制图CAD	沈晓斌	沈晓斌	金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目
设计DRAWN	王润生	王润生	190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置
校对CHKD	张力	张力	190万吨/年柴油加氢单元
审核APPR			分离框架及反应框架 结构平面图三
专业SPECI	会签人SIGN	日期DATE	单元号UNIT 01 设计阶段STAGE 基础设计 专业SPECI 结构 版次v A0
会签COUNTERSIGNED	日期DATE 2024-10-18	比例SCALE 见尺寸	档案号DWG NO. 24255BD01CV01DW05A0 第PAGE 1 张 共OF 1 张