

A

B

C

D

E

F

G

H

I

J

A

B

C

D

E

F

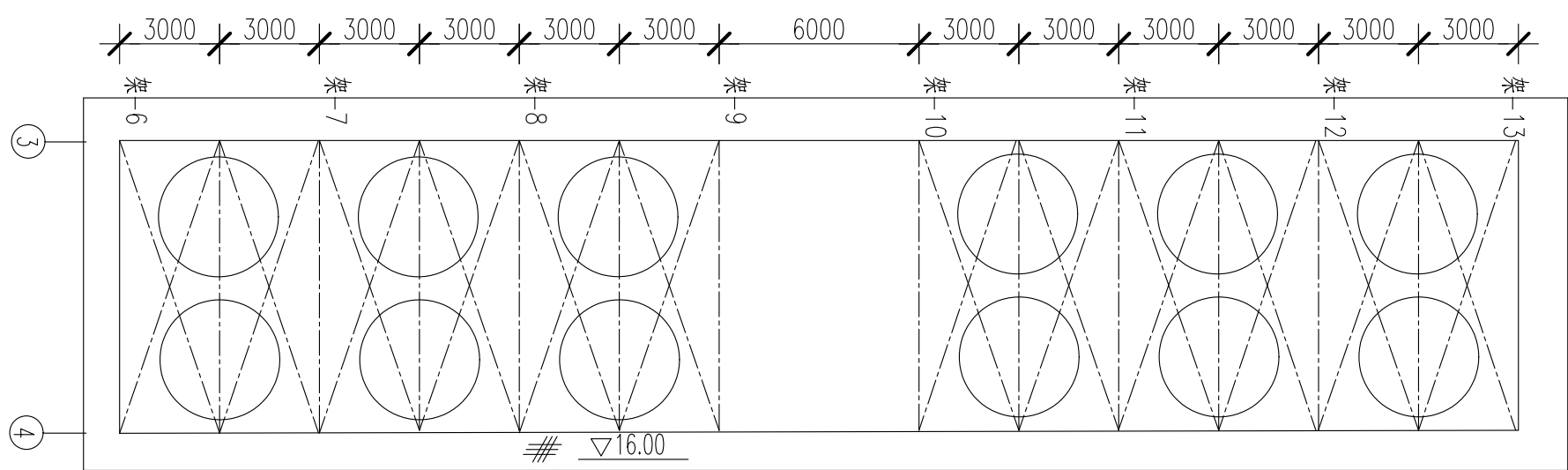
G

H

I

J

主管廊空冷部分



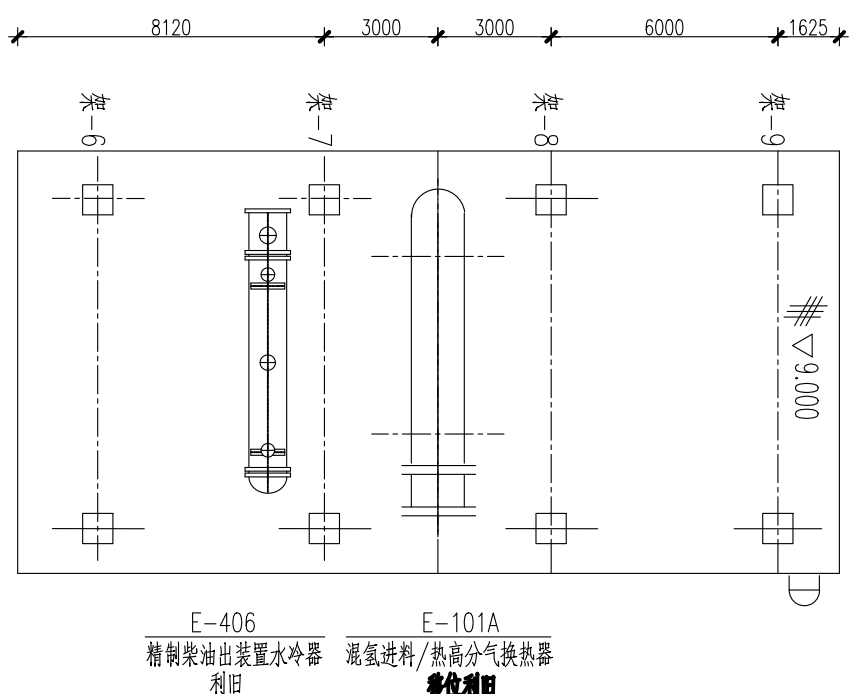
A-101/AB
热高分空冷器
6X3000=18000
利旧, 电机更新

A-101/CD
热高分空冷器
6X3000=18000
利旧, 电机更新

A-201/A~B
硫化氢汽提塔顶空冷器
2X3000=6000
利旧A-101E/F, 电机更新

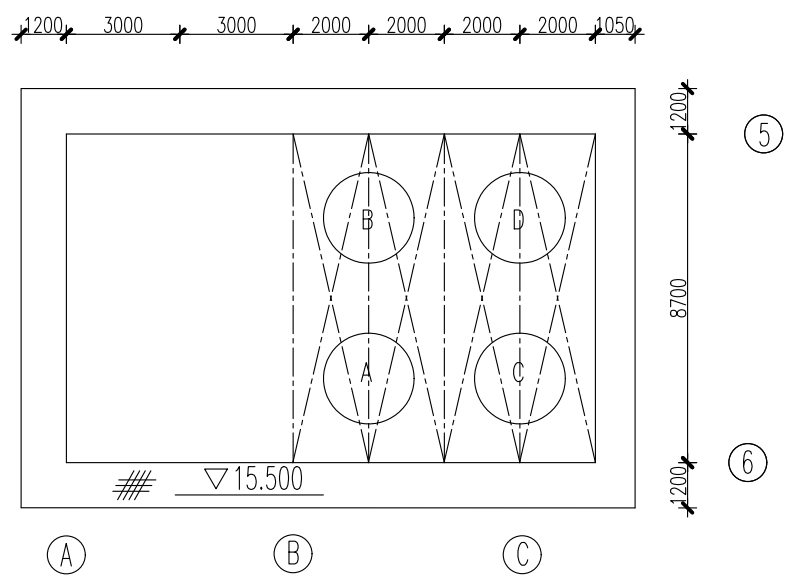
A-203/A~F
精制脱油空冷器
4X3000=12000
利旧, 停工周

主管廊空冷部分
EL+16000

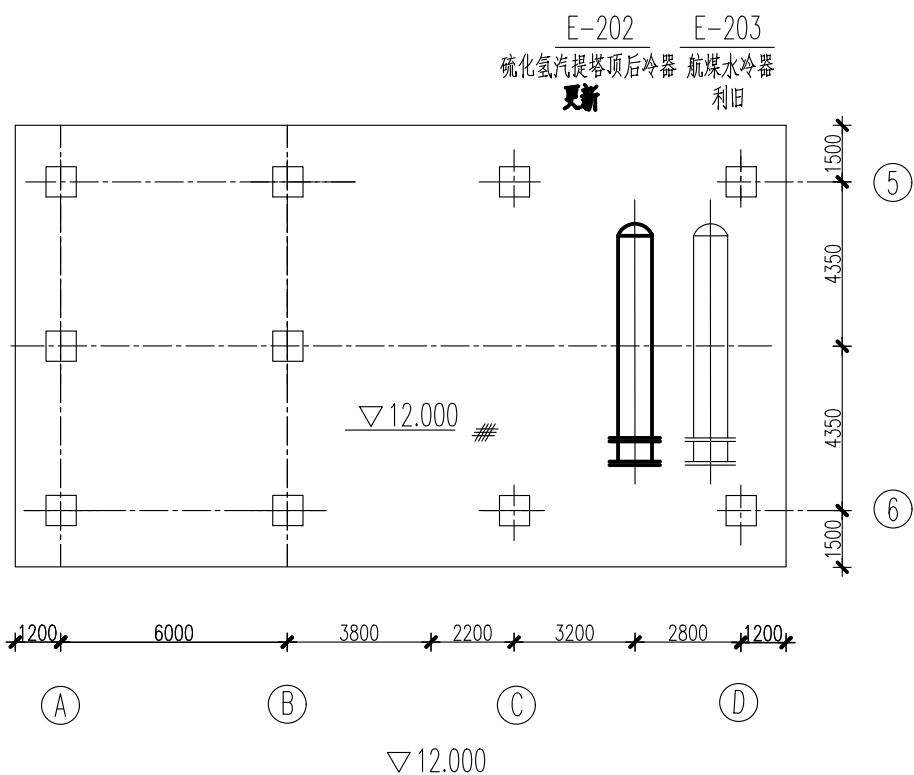


主管廊EL+9000层

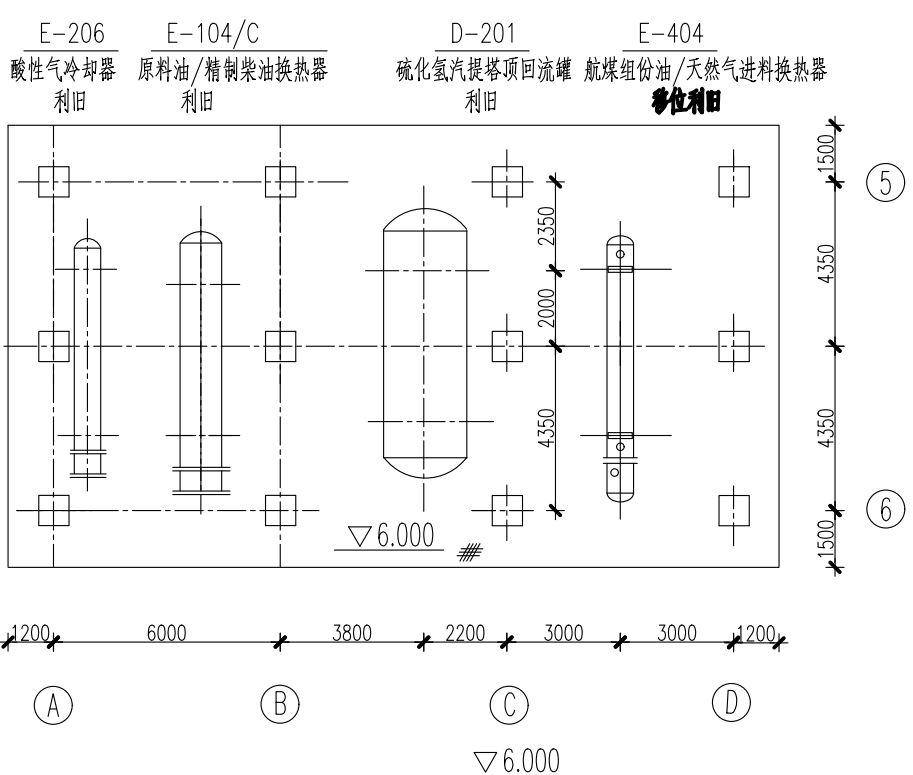
脱硫框架部分



A-202/A~D
脱硫粗分油空冷器
4X2000=8000
利旧, 电机更新

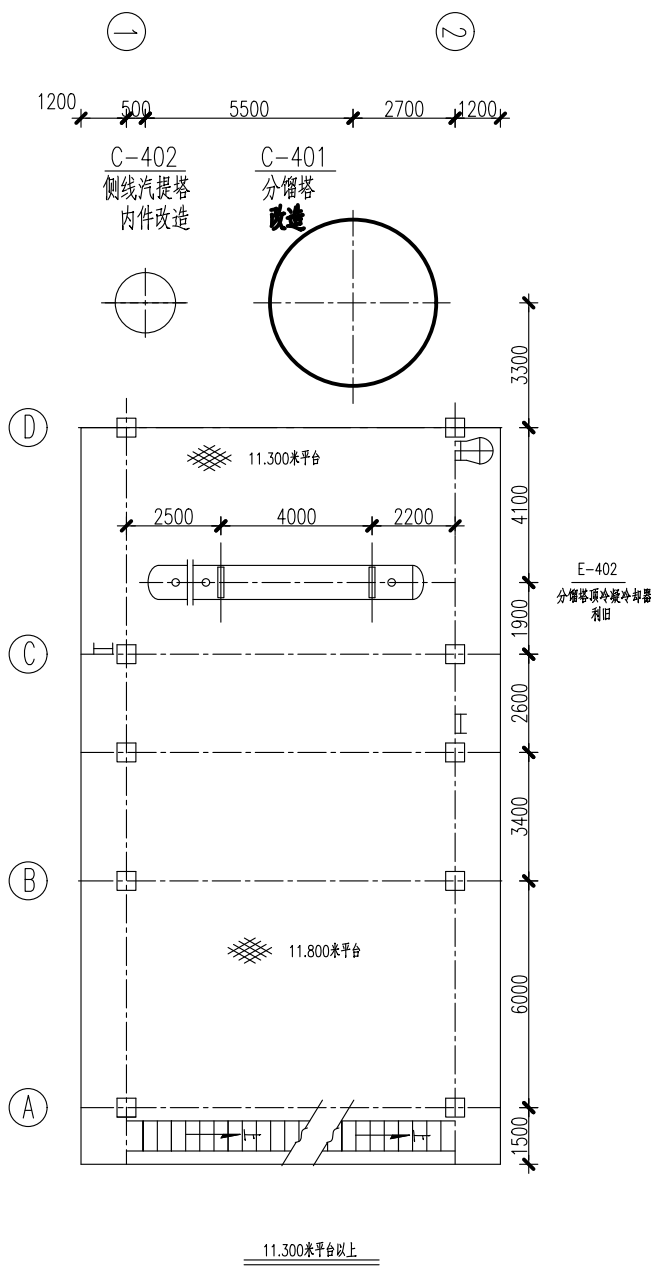
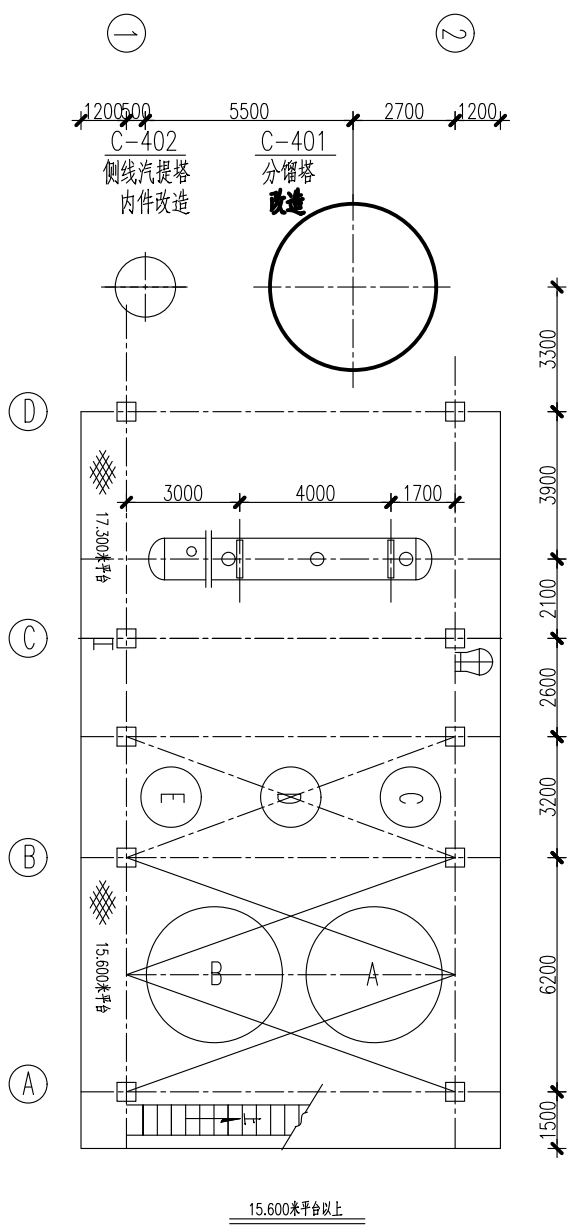
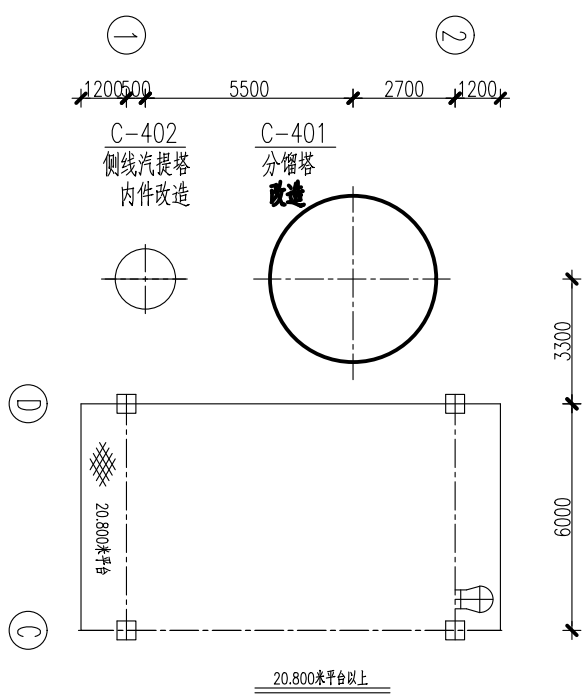


▽12.000



▽6.000

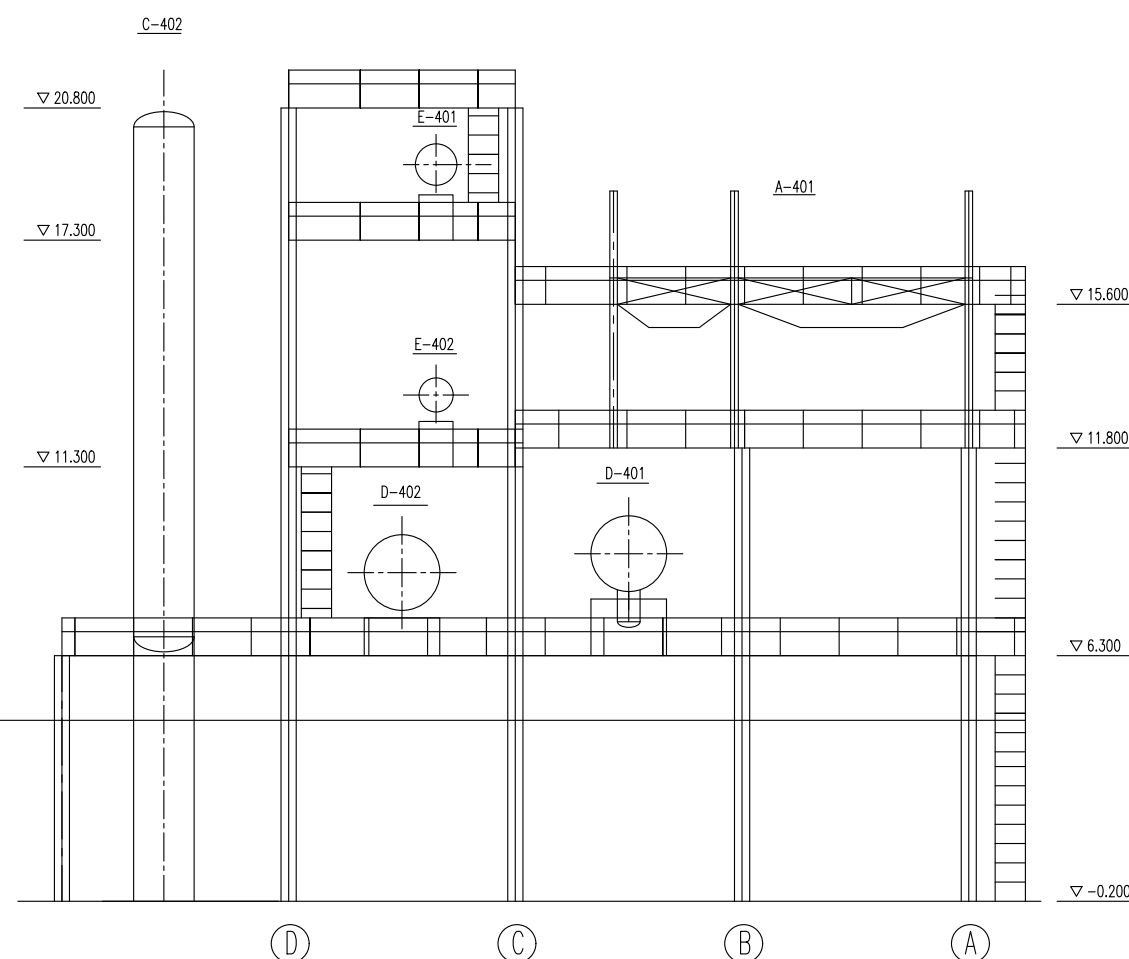
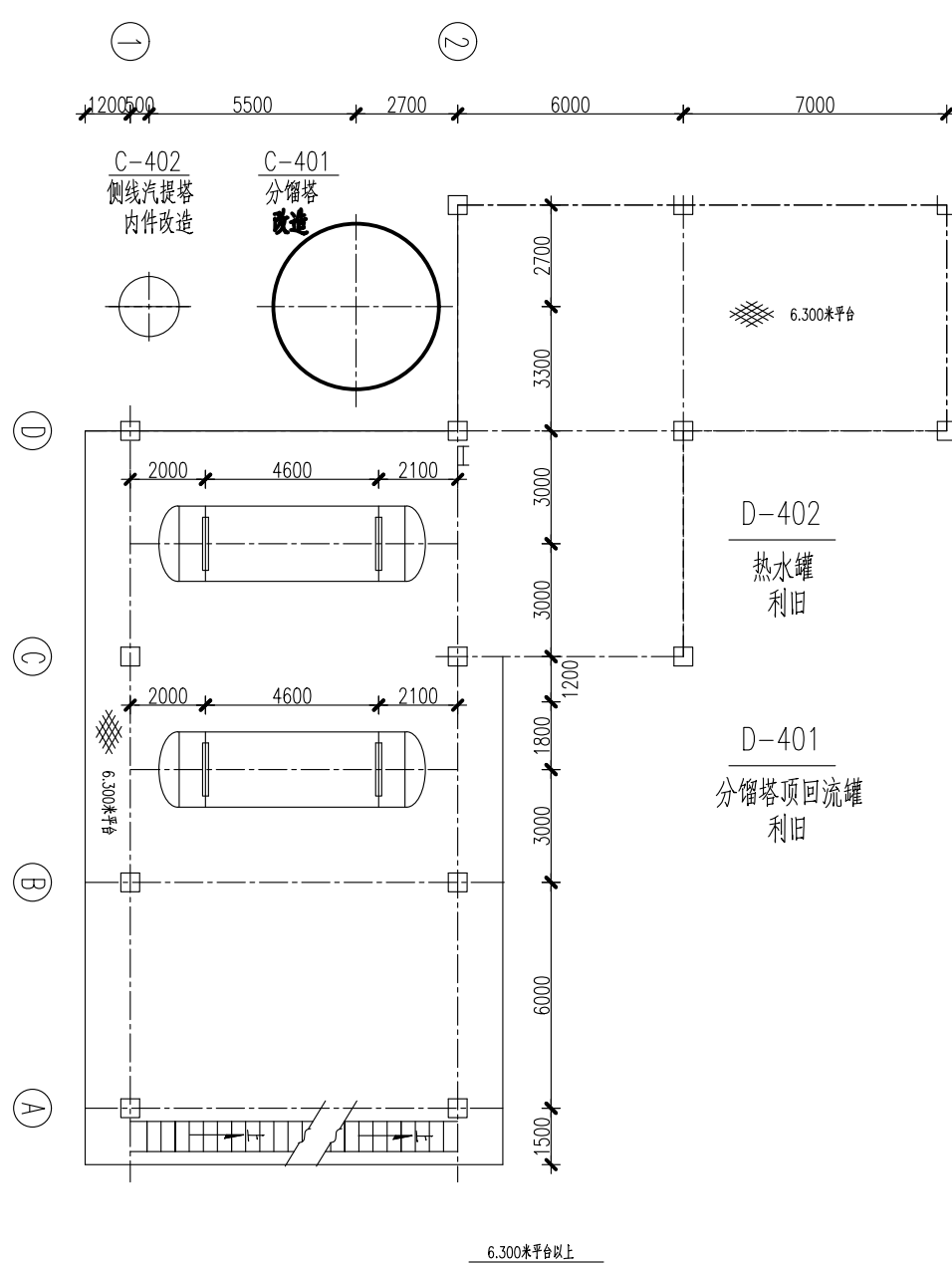
分馏框架部分



E-401
分馏塔顶热水换热器
利旧

A-401/C
分馏塔顶空冷器
原位利旧, 电机更新

A-401/AB
分馏塔顶空冷器
移位利旧A-101G/H, 电机更新



分馏框架部分

说 明:

- 图中尺寸单位以毫米计,标高以米计。
- 图中加粗设备及云线内为本次新增、改造设备。
- 本装置相对标高±0.000相当于绝对标高25.58米。

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	审定FAPP	日期DATE
NPEC 南京金陵石化工程设计有限公司 NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD						
制图 CAD	设计 DRAWN	校对 CHKD	审核 APPR	审定 FAPP	设备平面布置图 (二)	
设计人	王 环	孙 凤	孙 海 兵	孙 海 兵	金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目 190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置 190万吨/年柴油加氢单元	
专业 SPECI	会签人 SIGN	日期 DATE	单元号 UNIT	设计阶段 STAGE	专业 SPECI	版次v A0
会 签	COUNTERSIGNED	日期 DATE 2024-10-19	比例 SCALE 1:200	档案号 DWG NO. 24255B001PD01DW02A0	第 PAGE 1 张	共 OF 1 张