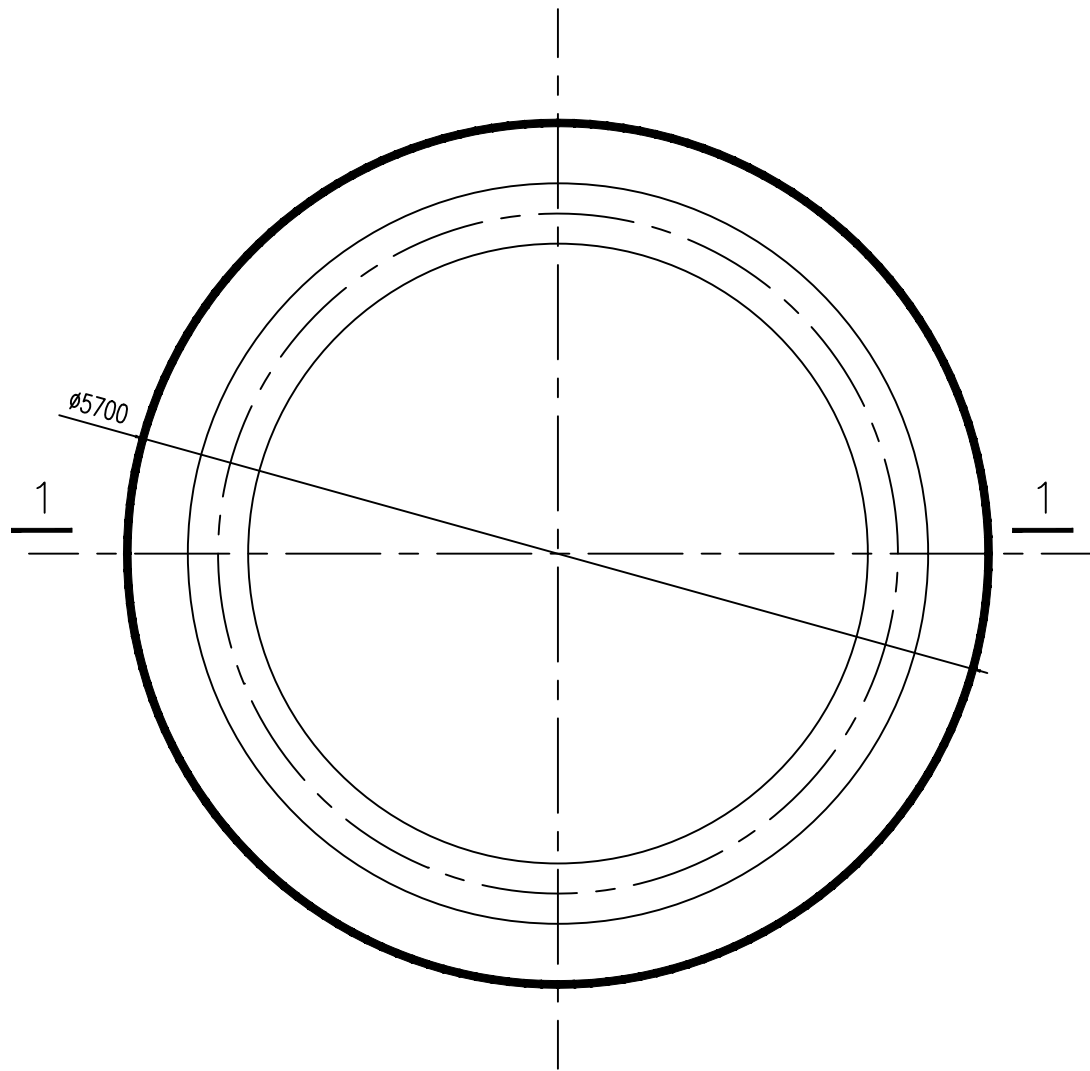
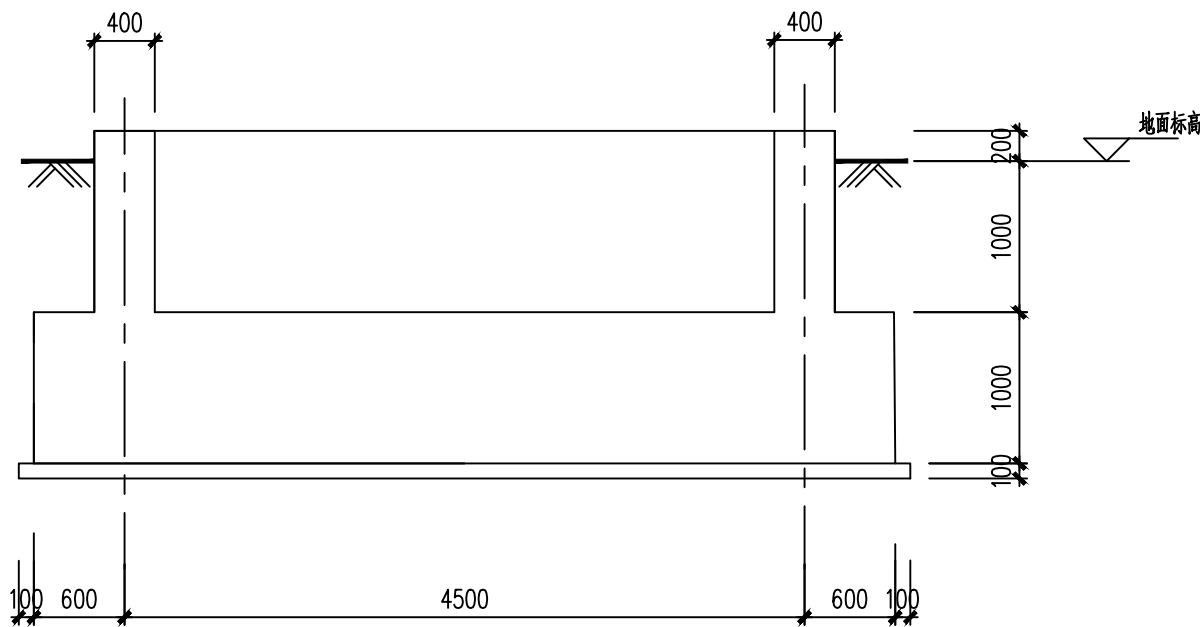


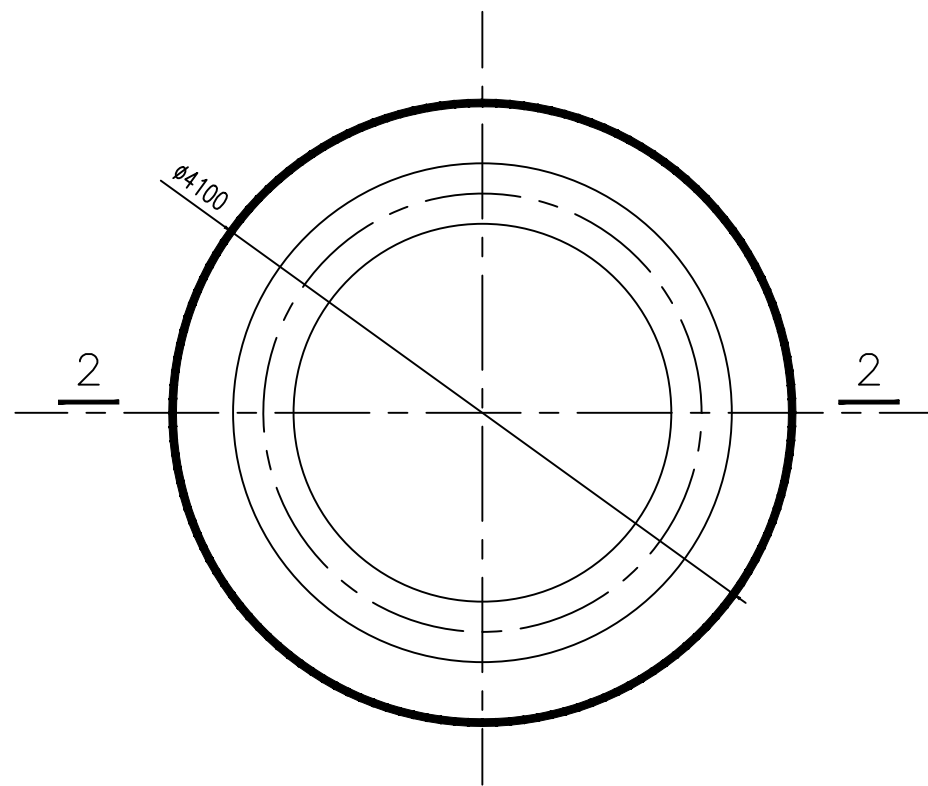
24255BD01CV01DW11A0



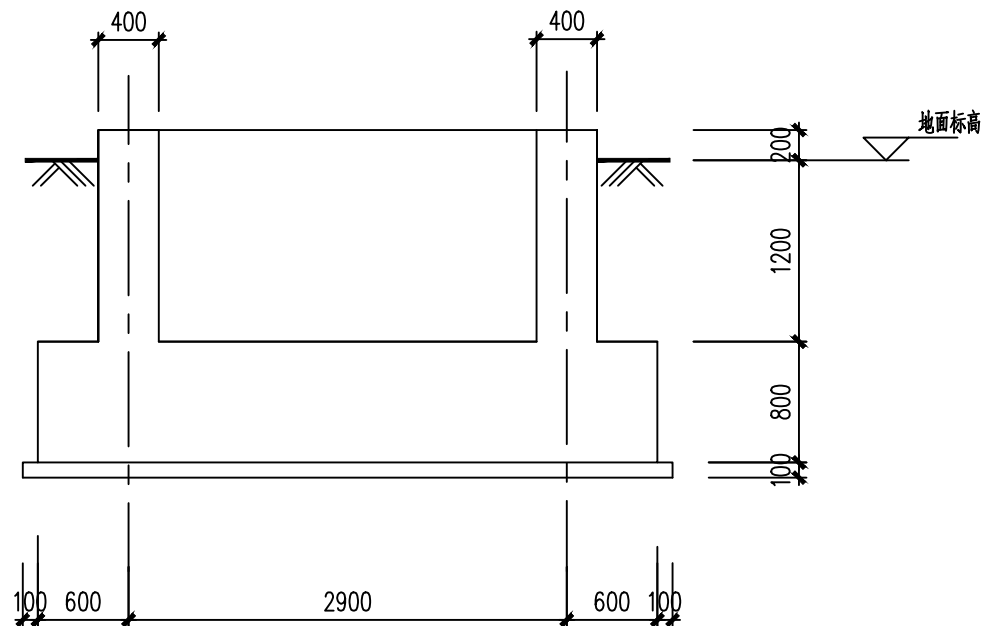
D-101



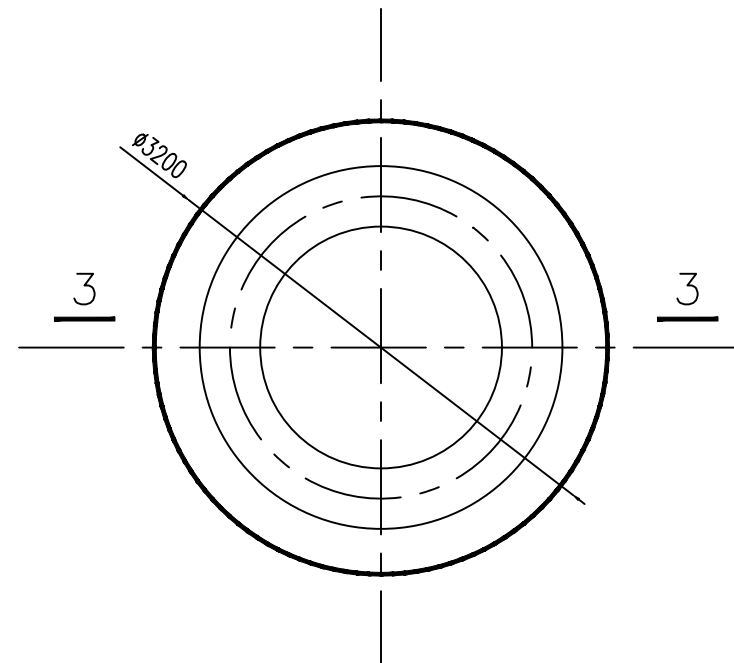
1-1



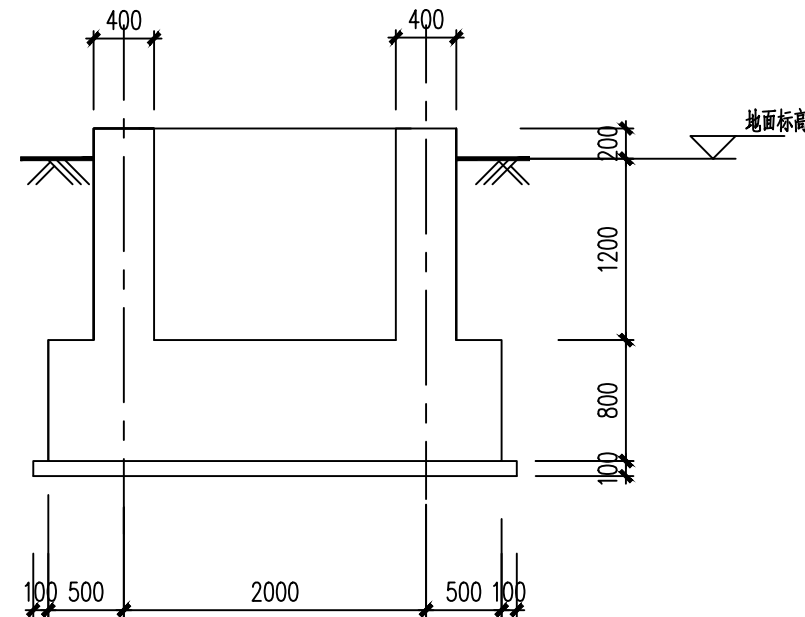
D-203



2-2



R-102



3-3

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR					日期DATE



南京金陵石化工程设计有限公司  
NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD



			制图CAD			金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目 190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置 190万吨/年柴油加氢单元 地下污油罐 设备基础二			
			设计DRAWN	沈晓斌	沈晓斌				
			校对CHKD	王润生	王润生				
			审核APPR	张力	张力				
专业SPECI	会签人SIGN	日期DATE				单元号UNIT	01	设计阶段STAGE	基础设计
会签COUNTERSIGNED			日期DATE	2024-10-18	比例SCALE	见尺寸	档案号DWG NO.	24255BD01CV01DW11A0	第PAGE 1 张 共OF 1 张