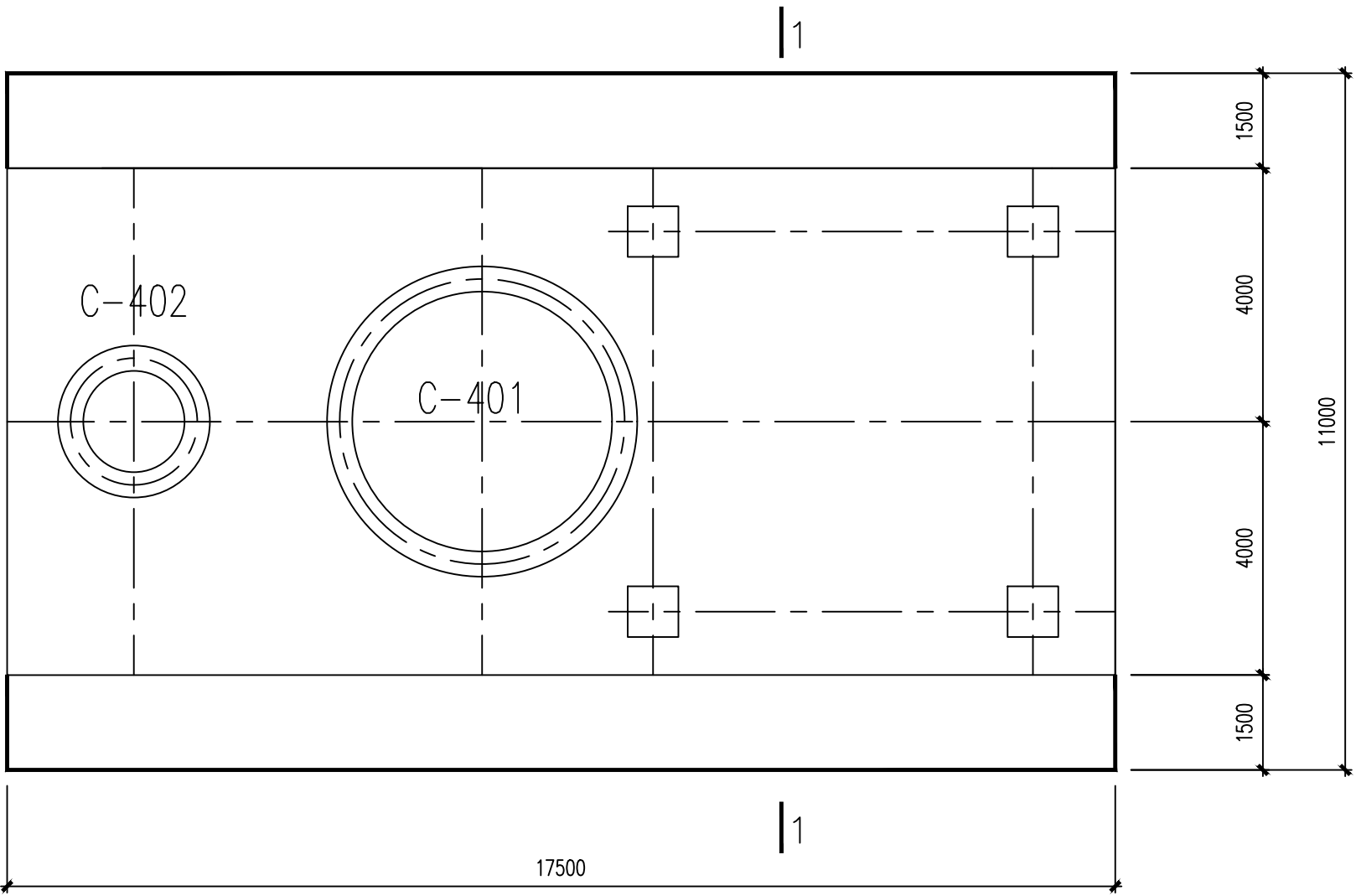
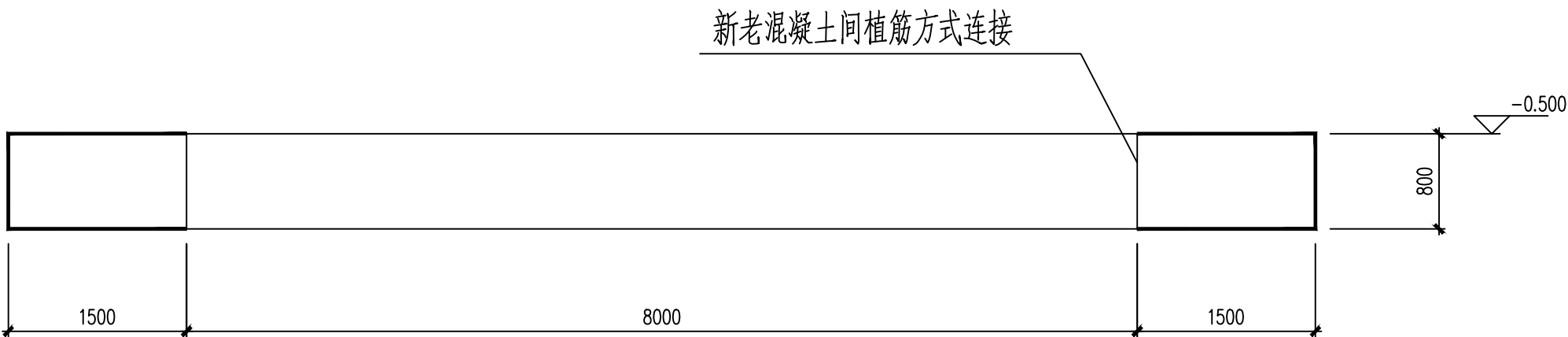


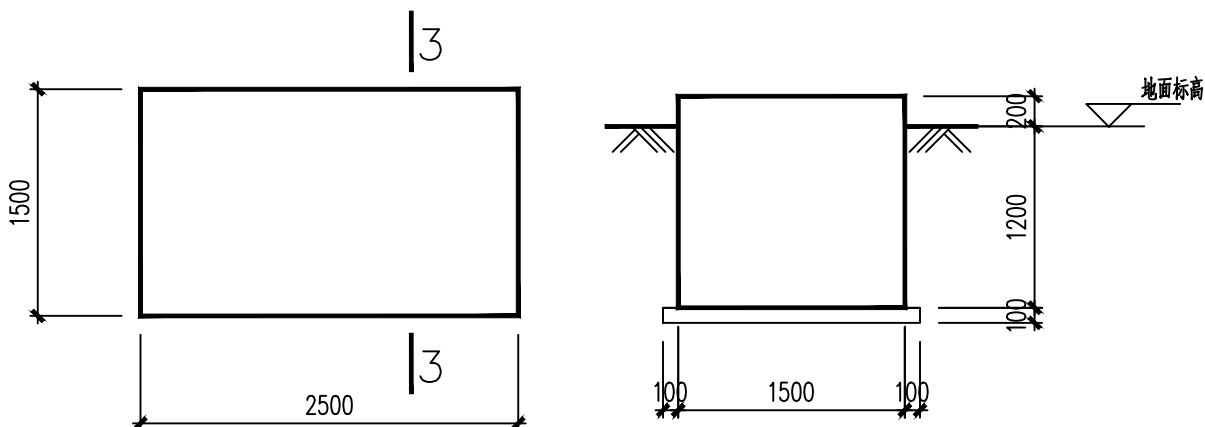
24255BD01CV01DW06A0



C-401改造

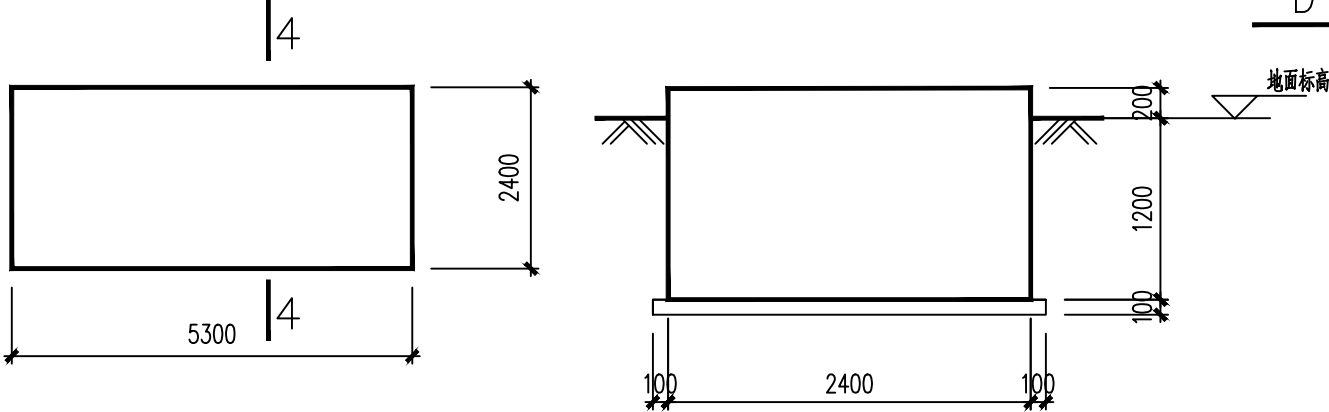


1-1



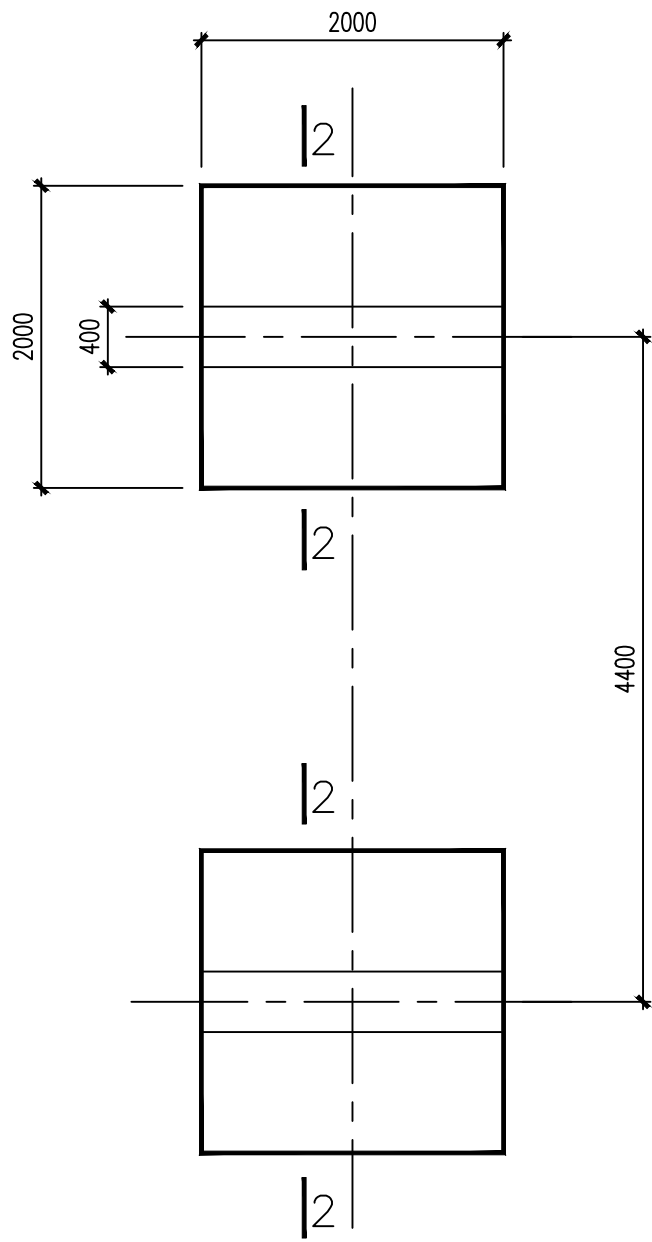
P-401A/B
P-406A/B

3-3

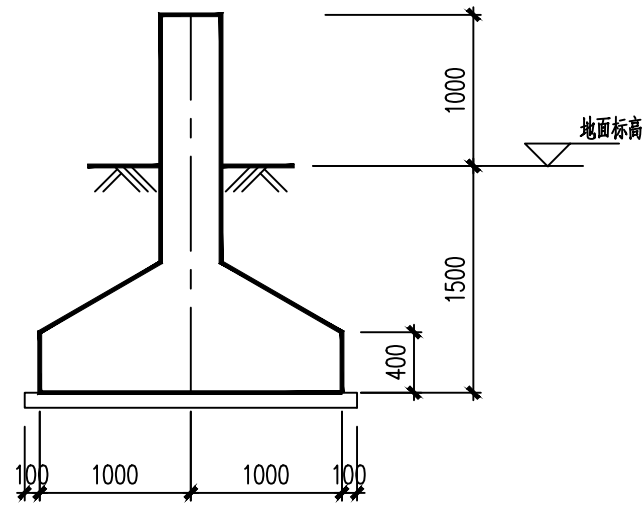


P-403A/B
P-404A/B

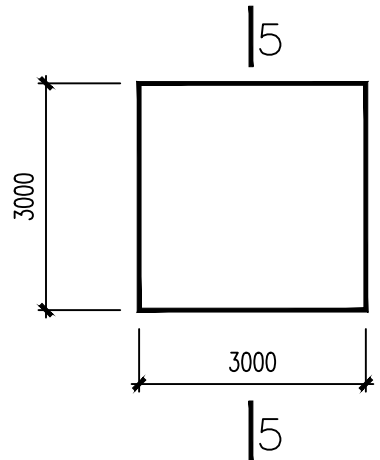
4-4



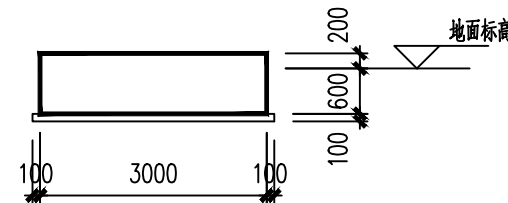
E-403
E-105C/D



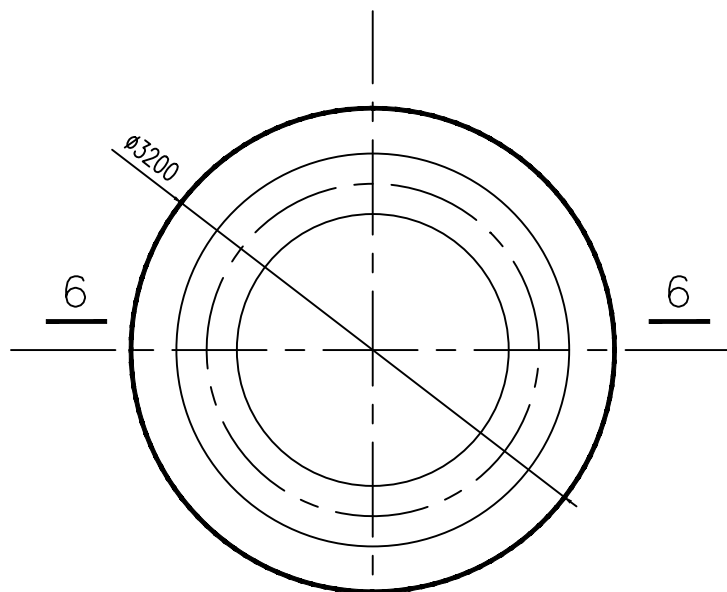
2-2



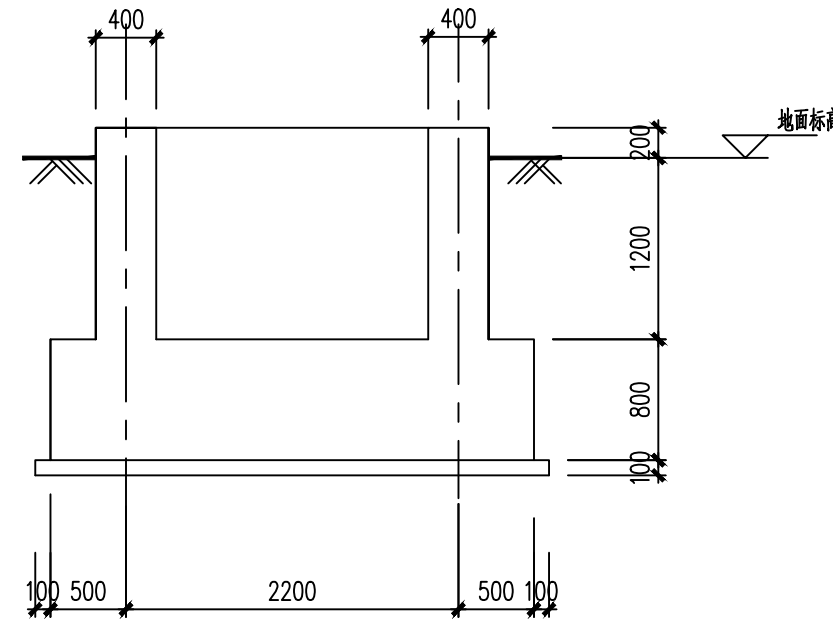
分析小屋基础



5-5



D-105



6-6

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	日期DATE



南京金陵石化工程设计有限公司
NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD



制图CAD	沈晓斌	沈晓斌	金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目
设计DRAWN	王润生	王润生	190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置
校对CHKD	张力	张力	190万吨/年柴油加氢单元
审核APPR			分馏框架及压缩机 基础图
专业SPECI	会签人SIGN	日期DATE	单元号UNIT 01 设计阶段STAGE 基础设计 专业SPECI 结构 版次v A0
会签COUNTERSIGNED	日期DATE 2024-10-18	比例SCALE 见尺寸	档案号DWG NO. 24255BD01CV01DW06A0 第PAGE 1 张 共OF 1 张