

A

B

D

E

F

G

H

I

J

24Z558D01PD01DW06A0

D-109  
热低压分离器  
新增

D-108  
热高压分离器  
新增

E-101  
混合进料/反应产物换热器  
更新

R-101  
加氢精制反应器  
更新

D-102  
冷高压分离器  
利旧

D-103  
冷低压分离器  
利旧

F-101

利旧  
局部改造

架-9

架-10

架-11

架-12

架-13

架-14

架-15

架-33

架-32

架-31

围堰

450-P-1022-7K1S1C(H.100) ~EL+10000

~EL+3500

400-P-1023-7K1S1C(H.70) ~EL+15000

~EL+3500

2000

2000

~EL+26000

~EL+26000

400-P-1015-7K1S1C(H.100) ~EL+15000

450-P-1021-7K1S1C(H.100) ~EL+20000

EL+17115

EL+14819

EL+17115

EL+14819

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	日期DATE
-------	---------------	---------	--------	--------	--------

<b>NJPEC</b> 南京金陵石化工程设计有限公司					
NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD					

制图CAD	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目	
				190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置	
				190万吨/年柴油加氢单元	

专业SPECI	会签ASKIN	日期DATE	单元号UNIT	设计阶段STAGE	专业SPECIAL	版次V
会	签	2024-10-19	01	基础设计	配管	A0

压力管道级别	会	签	COUNTERSIGNED	日期DATE	比例SCALE	档案号DWGNO.	第PAGE	共OF
				2024-10-19	1:50	24Z558D01PD01DW06A0	1	1

未经NJPEC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途