



说 明：
1.图中尺寸单位以毫米计，标高以毫米计。
2.本装置相对标高±0.000,相当于绝对标高25.58米。

A-602/A~N	抽出液塔顶空冷器	管束:GP12X3-6-344-1.6S-23.4/DR-II α	14			
		构架:GJP12X6K-42/2F	7			
		风机:G-TF42W6-VS30	14			
		电机:YB225ML-6 V6 30kw dIBT4 IP54	14			
A-601/A~N	抽余液塔顶空冷器	管束:GP12X3-6-344-1.6S-23.4/DR-II α	14			
		构架:GJP12X6B-42/2F	1			
		构架:GJP12X6K-42/2F	6			
		风机:G-TF42W6-VS30	14			
		电机:YB225ML-6 V6 30kw dIBT4 IP54	14			
	空冷类					
	P-619 污油泵		1			布置在100#
	P-618 再生循环泵		1			
	P-611A/B 抽出液侧线泵		2			
	P-610C/D 抽出液再沸器循环泵		2			
	P-610A/B 抽出液塔底泵		2			
	P-608A/B 冲洗泵		2			
	P-607A/B 脱附剂泵		2			
	P-606C/D 抽余液再沸器进料泵		2			
	P-606A/B 抽余液塔底泵		2			
	P-605A~D 脱附剂循环泵		4			
	P-604A/B 分子筛装置进料泵		2			布置在100#
	P-602A/B 抽出液塔顶泵		2			
	P-601A/B 抽余液塔顶泵		2			
	泵类					
	E-622 干燥再生换热器	BEU400-4.0/2.5-55-6/19-2I	1			E-622布置在E-621上布置
	E-621 干燥再生换热器	BEU400-4.0/2.5-55-6/19-2I	1			
	E-613A/B 抽出液塔顶后冷器	BIU1000-2.5/2.5-270-6/25-4I	2			
	E-612C/D 脱附剂(一)抽出液塔顶油气换热器	BJS1300-6.4-595-6/19-4I	2			
	E-612A/B 脱附剂(一)抽出液塔顶油气换热器	BJS1300-6.4-595-6/19-4I	2			重叠
	E-611A/B 液蜡-脱附剂换热器	BIU600-6.4/1.6-130-6/19-4I	2			重叠
	E-610C/D 脱附剂干燥冷塔器	BIU500-2.5/2.5-55-6/25-2I	2			重叠
	E-610A/B 脱附剂干燥冷塔器	BIU500-2.5/2.5-55-6/25-2I	2			重叠
	E-609A/B 脱附剂(二)抽余油(五)换热器	φ1000×7500 卧式	2			
	E-608 抽出液进料-液蜡(一)换热器	BES1000-2.5-215-6/25-2I	1			
	E-607 脱附剂进料加热器	BIU900-6.4/6.4-215-6/25-2I	1			
	E-606A/B 抽余液塔底物后冷器	BES800-1.6-160-6/25-2I	2			重叠
	E-605 分子筛进料加热器	BIU900-6.4/6.4-215-6/25-2I	1			
	E-604 冲洗液(一)-抽余油(四)换热器	BIU700-6.4/6.4-120-6/25-2I	1			
	E-603 脱附剂分馏塔再沸器	BIU900-2.5/1.6-320-6/19-4I	1			
	E-602B 抽余液塔顶后冷器	BIU1000-2.5/2.5-270-6/25-4I	1			
	E-602A 抽余液塔顶后冷器	BIU1000-2.5/2.5-270-6/25-4I	1			
	E-601 抽余液塔进料-抽余油(一)换热器	BES1200-4.0-390-6/25-4I	1			
	换热器类					
	D-206 精制煤油进料缓冲罐	φ3800×8940×22 卧式	1			余量φ1000×200(T.L) 布置在100#及连接
	D-622 再生脱液平衡罐	φ1400×4000(T.L) 卧式	1			水包φ300×500(T.L)
	D-621 再生脱液汇集罐	φ500×3000(T.L) 卧式	1			内有丝网除沫器
	D-607 地下污油罐	φ2000×6000(T.L) 卧式	1			布置在100#
	D-606 抽出液塔进料混合罐	φ3200×6000(T.L) 卧式	1			
	D-605 抽余液塔进料混合罐	φ3200×6000(T.L) 卧式	1			
	D-604B 脱附剂干燥罐	φ3200×10000(T.L) 立式	1			
	D-604A 脱附剂干燥罐	φ4400×25000(T.L) 立式	1			
	D-602 抽出液塔顶接受器	φ2800×8000(T.L)	1			水包φ800×1000(T.L)
	D-601 抽余液塔顶接受器	φ2800×8000(T.L)	1			水包φ800×1000(T.L)
	容器类					
	C-603 脱附剂分馏塔	φ2400×17760(T.L)	1			
	C-602 抽出液塔	φ4200×43150(T.L)	1			
	C-601 抽余液塔	φ4200×47000(T.L)	1			
	塔类					
	R-621B 脱附剂干燥器	φ1000×4550(T.L)	1			内装分子筛
	R-621A 脱附剂干燥器	φ1000×4550(T.L)	1			内装分子筛
	R-601/D 分子筛吸附塔	φ4400×15690(T.L)	1			内有分配管及格板及分子筛
	R-601/C 分子筛吸附塔	φ4400×15690(T.L)	1			内有分配管及格板及分子筛
	R-601/B 分子筛吸附塔	φ4400×15690(T.L)	1			内有分配管及格板及分子筛
	R-601/A 分子筛吸附塔	φ4400×15690(T.L)	1			内有分配管及格板及分子筛
	反应器类					
	编号	名 称	型号及规格	数量	安装方位	基础标高
	设备规格表					

ME-601A/B 回料阀					
KF-604 脱附剂进料过滤器	φ500×2166×12 立式	1			
KF-603 冲洗液过滤器	φ900×2875×18 立式	1			
KF-602 脱附剂过滤器	φ1100×3646×22 立式	1			
KF-601A/B 进料过滤器	φ1100×3856×22 立式	2			
其他类					
F-602 抽出液塔再沸炉		1			布置在100#
F-601 抽余液塔再沸炉		1			布置在100#
加热炉					
A-604 抽出液塔底塔空冷器	管束:P12X3-6-172-1.6S-23.4/RG-IV α	1			
	构架:GJP12X6B-42/2F和A-603C共用	1			
	风机:G-TF42W6-VS30和A-603C共用	2			
	电机:YB225ML-6 V6 30kw dIBT4 IP54	2			
A-603/A~C 抽余油空气冷却器	和A-603C共用				
	管束:P12X3-6-172-1.6S-23.4/RG-IV α	3			
	构架:GJP12X6K-42/2F	1			
	风机:G-TF42W6-VS30	2			
	电机:YB225ML-6 V6 30kw dIBT4 IP54	2			
编号	名 称	型号及规格	数量	安装方位	基础标高
设备规格表					

专业SPECI	会签SIGN	日期DATE	制图CAD	设计DRAWN	校对CHKD	审核APPR	审定FAPP	日期DATE	比例SCALE	档案号DWG NO.	24255B001PD01DW04A0	第PAGE 1 张	共OF 1 张
会 签 COUNTERSIGNED		日期DATE	2024-10-17	比例SCALE	1:200	档案号DWG NO.	24255B001PD01DW04A0	第PAGE 1 张	共OF 1 张	未经NJPEC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途			

修改REV

说明DESCRIPTION

设计DRAWN

校对CHKD

审核APPR

审定FAPP

日期DATE

NJPEC

南京金陵石化工程设计有限公司

NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD

金陵分公司柴油轻馏分优化利用项目

190万吨/年柴油加氢-40万吨/年分子筛脱蜡装置

40万吨/年分子筛脱蜡单元

设备平面布置图(一)

制图CAD

设计DRAWN

校对CHKD

审核APPR

审定FAPP

日期DATE

比例SCALE

档案号DWG NO.

24255B001PD01DW04A0

第PAGE 1 张

共OF 1 张