

## 2. 机器人运动

### 2.1. 机器人点动

#### 2.1.1. jog点动 🔗

原型	<code>StartJOG(ref,nb,dir,max_dis,vel=20.0,acc=100.0)</code>
描述	jog点动
必选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>ref</code>: 0-关节点动,2-基坐标系点动,4-工具坐标系点动,8-工件坐标系点动;</li><li><code>nb</code>: 1-1关节(x轴),2-2关节(y轴),3-3关节(z轴),4-4关节(rx),5-5关节(ry),6-6关节(rz)</li><li><code>dir</code>: 0-负方向, 1-正方向;</li><li><code>max_dis</code>: 单次点动最大角度/距离, 单位 ° 或 mm;</li></ul>
默认参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>vel</code>: 速度百分比, [0~100] 默认20;</li><li><code>acc</code>: 加速度百分比, [0~100] 默认100;</li></ul>
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

#### 2.1.2. jog点动减速停止

原型	<code>StopJOG(ref)</code>
描述	jog点动减速停止
必选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>ref</code>: 1-关节点动停止,3-基坐标系点动停止,5-工具坐标系点动停止,9-工件坐标系点动停止</li></ul>
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

#### 2.1.3. jog点动立即停止

原型	<code>ImmStopJOG()</code>
描述	jog点动立即停止
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode



2.1.3.1. 代码示例



```

1  from fairino import Robot
2  import time
3  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
4  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
5  # 机器人单轴点动
6  robot.StartJOG(0,1,0,20.0,20.0,30.0)    # 单关节运动,StartJOG为非阻塞指令, 运动状态下接
收其他运动指令(包含StartJOG)会被丢弃
7  time.sleep(1)
8  #机器人单轴点动减速停止
9  ret = robot.StopJOG(1)
10 print(ret)
11 #机器人单轴点动立即停止
12 robot.ImmStopJOG()
13 robot.StartJOG(0,2,1,20.0)
14 time.sleep(1)
15 robot.ImmStopJOG()
16 robot.StartJOG(0,3,1,20.0)
17 time.sleep(1)
18 robot.ImmStopJOG()
19 robot.StartJOG(0,4,1,20.0,vel=40)
20 time.sleep(1)
21 robot.ImmStopJOG()
22 robot.StartJOG(0,5,1,20.0,acc=50)
23 time.sleep(1)
24 robot.ImmStopJOG()
25 robot.StartJOG(0,6,1,20.0,20.0,30.0)
26 time.sleep(1)
27 robot.ImmStopJOG()
28 # 基坐标
29 robot.StartJOG(2,1,0,20.0)    #基坐标系下点动
30 time.sleep(1)
31 # #机器人单轴点动立即停止
32 robot.ImmStopJOG()
33 robot.StartJOG(2,1,1,20.0)
34 time.sleep(1)
35 robot.ImmStopJOG()
36 robot.StartJOG(2,2,1,20.0)
37 time.sleep(1)
38 robot.ImmStopJOG()
39 robot.StartJOG(2,3,1,20.0)
40 time.sleep(1)
41 robot.ImmStopJOG()
42 robot.StartJOG(2,4,1,20.0)
43 time.sleep(1)
44 robot.ImmStopJOG()
45 robot.StartJOG(2,5,1,20.0)
46 time.sleep(1)
47 robot.ImmStopJOG()
48 robot.StartJOG(2,6,1,20.0)
49 time.sleep(1)
50 robot.ImmStopJOG()
51 # 工具坐标
52 robot.StartJOG(4,1,0,20.0,20.0,100.0)    #工具坐标系下点动
53 time.sleep(1)
54 # #机器人单轴点动立即停止
55 robot.ImmStopJOG()
56 robot.StartJOG(4,1,1,20.0)
57 time.sleep(1)
58 robot.ImmStopJOG()
59 robot.StartJOG(4,2,1,20.0)
60 time.sleep(1)
61 robot.ImmStopJOG()
62 robot.StartJOG(4,3,1,20.0)

```



```

63 time.sleep(1)
64 robot.ImmStopJOG()
65 robot.StartJOG(4,4,1,20.0,20.0,100.0)
66 time.sleep(1)
67 robot.ImmStopJOG()
68 robot.StartJOG(4,5,1,20.0,vel=10.0,acc=20.0)
69 time.sleep(1)
70 robot.ImmStopJOG()
71 robot.StartJOG(4,6,1,20.0,acc=40.0)
72 time.sleep(1)
73 robot.ImmStopJOG()
74 # 工件坐标
75 robot.StartJOG(8,1,0,20.0,20.0,100.0) #工件坐标系下点动
76 time.sleep(1)
77 # #机器人单轴点动立即停止
78 robot.ImmStopJOG()
79 robot.StartJOG(8,1,1,20.0)
80 time.sleep(1)
81 robot.ImmStopJOG()
82 robot.StartJOG(8,2,1,20.0)
83 time.sleep(1)
84 robot.ImmStopJOG()
85 robot.StartJOG(8,3,1,20.0)
86 time.sleep(1)
87 robot.ImmStopJOG()
88 robot.StartJOG(8,4,1,20.0)
89 time.sleep(1)
90 robot.ImmStopJOG()
91 robot.StartJOG(8,5,1,20.0,vel=30.0)
92 time.sleep(1)
93 robot.ImmStopJOG()
94 robot.StartJOG(8,6,1,20.0,20.0,acc=90.0)
95 time.sleep(1)
96 robot.ImmStopJOG()

```

## 2.2. 关节空间运动

```
MoveJ(joint_pos, tool, user, desc_pos = [0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel = 20.0, acc = 0.0, ovl = 100
= [0.0,0.0,0.0,0.0], blendT = -1.0, offset_flag = 0, offset_pos = [0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0])
```

### 关节空间运动

- `joint_pos`: 目标关节位置，单位[°]；
- `tool`: 工具号，[0~14]；
- `user`: 工件号，[0~14]；
- `desc_pos`: 目标笛卡尔位姿，单位 [mm][°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0]，默认值调用正运动
- `vel`: 速度百分比，[0~100] 默认20.0；
- `acc`: 加速度百分比，[0~100]，暂不开放；
- `ovl`: 速度缩放因子，[0~100] 默认100.0；
- `exaxis_pos`: 外部轴 1 位置 ~ 外部轴 4 位置 默认[0.0,0.0,0.0,0.0]；
- `blendT`: [-1.0]~运动到位 (阻塞)，[0~500.0]~平滑时间 (非阻塞)，单位 [ms] 默认-1.0；
- `offset_flag`: [0]~不偏移，[1]~工件/基坐标系下偏移，[2]~工具坐标系下偏移 黑'' ^
- `offset_pos`: 位姿偏移量，单位 [mm][°] 默认[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0]；

错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.2.1. 代码示例

```
1 from fairino import Robot
2 import time
3 # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
4 robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
5 joint_pos4 = [-83.24, -96.476, 93.688, -114.079, -62, -100]
6 joint_pos5 = [-43.24, -70.476, 93.688, -114.079, -62, -80]
7 joint_pos6 = [-83.24, -96.416, 43.188, -74.079, -80, -10]
8 tool = 0 #工具坐标系编号
9 user = 0 #工件坐标系编号
10 ret = robot.MoveJ(joint_pos4, tool, user, vel=30) #关节空间运动
11 print("关节空间运动点4:错误码", ret)
12 ret = robot.MoveJ(joint_pos5, tool, user)
13 print("关节空间运动点5:错误码", ret)
14 robot.MoveJ(joint_pos6, tool, user, offset_flag=1, offset_pos=[10,10,10,0,0,0])
15 print("关节空间运动点6:错误码", ret)
```

## 2.3. 笛卡尔空间直线运动

```
MoveL(desc_pos, tool, user, joint_pos = [0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel = 20.0, acc = 0.0, ovl =
blendR = -1.0, exaxis_pos = [0.0,0.0,0.0,0.0], search = 0, offset_flag = 0, offset_pos =
[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0],overSpeedStrategy=0,speedPercent=10)
```

### 笛卡尔空间直线运动

- `desc_pos`:目标笛卡尔位姿, 单位[mm][°];
- `tool`:工具号, [0~14];
- `user`:工件号, [0~14];
- `joint_pos`:目标关节位置, 单位 [°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用逆运动学习
- `vel`:速度百分比, [0~100] 默认20.0;
- `acc`:加速度百分比, [0~100], 暂不开放 默认0.0;
- `ovl`:速度缩放因子, [0~100] 默认100.0;
- `blendR`:blendR:[-1.0]~运动到位(阻塞), [0~1000]~平滑半径(非阻塞), 单位 [mm] 默认-1.0;
- `exaxis_pos`:外部轴 1 位置 ~ 外部轴 4 位置 默认[0.0,0.0,0.0,0.0];
- `search`: [0]~不焊丝寻位, [1]~焊丝寻位;
- `offset_flag`:offset\_flag:[0]~不偏移, [1]~工件/基坐标系下偏移, [2]~工具坐标系下偏移 默认 (
- `offset_pos`:位姿偏移量, 单位 [mm][°] 默认[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0]
- `overSpeedStrategy`:超速处理策略, 0~策略关闭; 1~标准; 2~超速时报错停止; 3~自适应降速,
- `speedPercent`:允许降速阈值百分比[0~100], 默认10%

错误码 成功-0 失败- errcode



latest



## 2.3.1. 代码示例

```
1 from fairino import Robot
2 import time
3 # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
4 robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
5 desc_pos1 = [36.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829]
6 desc_pos2 = [136.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829]
7 desc_pos3 = [236.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829]
8 tool = 0 #工具坐标系编号
9 user = 0 #工件坐标系编号
10 ret = robot.MoveL(desc_pos1, tool, user) #笛卡尔空间直线运动
11 print("笛卡尔空间直线运动点1:错误码", ret)
12 robot.MoveL(desc_pos2, tool, user, vel=20, acc=100)
13 print("笛卡尔空间直线运动点2:错误码", ret)
14 robot.MoveL(desc_pos3, tool, user, offset_flag=1, offset_pos=[10,10,10,0,0,0])
15 print("笛卡尔空间直线运动点3:错误码", ret)
```

## 2.4. 笛卡尔空间圆弧运动

```
MoveC(desc_pos_p, tool_p, user_p, desc_pos_t, tool_t, user_t, joint_pos_p=[0.0,0.0,0.0,
0.0,0.0,0.0], joint_pos_t=[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel_p = 20.0, acc_p=100.0, exaxis_pos_p=[0.0,0.
offset_flag_p = 0, offset_pos_p = [0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel_t= 20.0, acc_t=100.0, exaxis_pos_t=
[0.0,0.0,0.0,0.0], offset_flag_t = 0, offset_pos_t = [0.0,0.0,0.0, 0.0,0.0,0.0], ovl = 100.0, blend
```

### 笛卡尔空间圆弧运动

- `desc_pos_p`: 路径点笛卡尔位姿, 单位[mm][°];
- `tool_p`: 路径点工具号, [0~14];
- `user_p`: 路径点工件号, [0~14];
- `desc_pos_t`: 目标点笛卡尔位姿, 单位 [mm][°];
- `tool_t`: 工具号, [0~14];
- `user_t`: 工件号, [0~14];
- `joint_pos_p`: 路径点关节位置, 单位 [°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用逆运动学
- `joint_pos_t`: 目标点关节位置, 单位 [°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用逆运动学
- `vel_p`: 路径点速度百分比, [0~100] 默认20.0;
- `acc_p`: 路径点加速度百分比, [0~100] 暂不开放, 默认0.0;
- `exaxis_pos_p`: 路径点外部轴 1位置 ~ 外部轴 4 位置 默认[0.0,0.0,0.0,0.0];
- `offset_flag_p`: 路径点是否偏移[0]-不偏移, [1]-工件/基坐标系下偏移, [2]-工具坐标系下偏移 默
- `vel_t`: 目标点速度百分比, [0~100] 默认20.0;
- `acc_t`: 目标点加速度百分比, [0~100] 暂不开放 默认0.0;
- `exaxis_pos_t`: 目标点外部轴 1 位置 ~ 外部轴 4 位置 默认[0.0,0.0,0.0,0.0];
- `offset_flag_t`: 目标点是否偏移[0]-不偏移, [1]-工件/基坐标系下偏移, [2]-工具坐标系下偏移 默
- `offset_pos_t`: 目标点位姿偏移量, 单位 [mm][°] 默认[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0];
- `ovl`: 速度缩放因子, [0~100] 默认100.0;
- `blendR`: [-1.0]-运动到位(阻塞), [0~1000]-平滑半径(非阻塞), 单位 [mm] 默认-1.0;

## 2.4.1. 代码示例

```
1 from fairino import Robot
2 # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3 robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4 desc_pos1 = [236.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829]
5 desc_pos1 = [266.794,-455.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829] #MoveC过渡点
6 desc_pos2 = [286.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829] #MoveC目标点
7 tool = 0#工具坐标系编号
8 user = 0 #工件坐标系编号
9 ret = robot.MoveL(desc_pos1, tool, user, vel=30, acc=100)
10 print("笛卡尔空间直线运动:错误码", ret)
11 ret = robot.MoveC(desc_pos1, tool, user, desc_pos2,tool, user) #笛卡尔空间圆弧运
12 print("笛卡尔空间圆弧运动:错误码", ret)
```

## 2.5. 笛卡尔空间整圆运动

```
Circle(desc_pos_p,tool_p,user_p,desc_pos_t,tool_t,user_t, joint_pos_p=[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], jo
[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel_p = 20.0, acc_p=0.0, exaxis_pos_p= [0.0,0.0, 0.0,0.0], vel_t=20.0, a
exaxis_pos_t =[0.0,0.0,0.0,0.0], ovl=100.0, offset_flag=0, offset_pos= [0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0])
```

### 笛卡尔空间整圆运动

- `desc_pos_p`:路径点笛卡尔位姿, 单位[mm][°];
  - `tool_p`:工具号, [0~14];
  - `user_p`:工件号, [0~14];
  - `desc_pos_t`:目标点笛卡尔位姿, 单位[mm][°];
  - `tool_t`:工具号, [0~14];
  - `user_t`:工件号, [0~14];
- 
- `joint_pos_p`:路径点关节位置, 单位 [°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用逆运动学
  - `joint_pos_t`:目标点关节位置, 单位 [°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用逆运动学
  - `vel_p`:速度百分比, [0~100] 默认20.0;
  - `acc_p`:路径点加速度百分比, [0~100] 暂不开放 默认0.0;
  - `exaxis_pos_p`:路径点外部轴 1 位置 ~ 外部轴 4 位置 默认[0.0,0.0,0.0,0.0];
  - `vel_t`:目标点速度百分比, [0~100] 默认20.0;
  - `acc_t`:目标点加速度百分比, [0~100] 暂不开放 默认0.0;
  - `exaxis_pos_t`:目标点外部轴 1 位置 ~ 外部轴 4 位置 默认[0.0,0.0,0.0,0.0]
  - `ovl`:速度缩放因子, [0~100] 默认100.0;
  - `offset_flag`:是否偏移[0]-不偏移, [1]-工件/基坐标系下偏移, [2]-工具坐标系下偏移 默认 0;
  - `offset_pos`:位姿偏移量, 单位 [mm][°] 默认[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0]

错误码 成功-0 失败- errcode



latest



### 2.5.1. 代码示例

```
1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  desc_pos2 = [236.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829]
5  desc_pos3 = [256.794,-435.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829] #Circle路径点
6  desc_pos4 = [286.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829] #Circle目标点
7  tool = 0#工具坐标系编号
8  user = 0 #工件坐标系编号
9  robot.MoveL(desc_pos2, tool, user, vel=40, acc=100)
10 print("笛卡尔空间直线运动:错误码", ret)
11 ret = robot.Circle(desc_pos3, tool, user, desc_pos4, tool, user, vel_t=40,
offset_flag=1, offset_pos=[5,10,15,0,0,1]) #笛卡尔空间圆弧运动
12 print("笛卡尔空间圆弧运动:错误码", ret) #笛卡尔空间整圆运动
```

## 2.6. 笛卡尔空间螺旋线运动

```
param, joint_pos = [0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel = 20.0, acc = 0.0, exaxis_pos = [0.0,0.0,0.0,0.0],
```

位[mm][°];

le, rad\_init, rad\_add, rotaxis\_add,

螺旋圈数;circle\_angle: 螺旋倾角;rad\_init: 螺旋初始半径;rad\_add: 半径增量;rotaxis\_add: 转轴方向增量

立 [°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用逆运动学求解返回值;

从20.0;

默认100.0;

卜部轴 4 位置 默认[0.0,0.0,0.0,0.0];

默认100.0;

-工件/基坐标系下偏移, [2]-工具坐标系下偏移 默认 0;

位 [mm][°] 默认[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0]



## 2.6.1. 代码示例

```
1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  desc_pos_spiral= [236.794,-475.119, -65.379, -176.938, 2.535, -179.829]#Spiral目
标点
5  #螺旋线参数[circle_num,circle_angle,rad_init,rad_add,rotaxis_add,rot_direction]
6  # circle_num:螺旋圈数, circle_angle:螺旋倾角, rad_init:螺旋初始半径, rad_add:半径增量,
7  # rotaxis_add:转轴方向增量, rot_direction:旋转方向, 0-顺时针, 1-逆时针
8  param = [5.0,10,30,10,5,0]
9  tool = 0#工具坐标系编号
10 user = 0 #工件坐标系编号
11 ret = robot.NewSpiral(desc_pos_spiral, tool, user, param,vel=40 ) #笛卡尔空间螺旋
线运动
12 print("笛卡尔空间螺旋线运动:错误码", ret)
```

## 2.7. 伺服运动开始

原型	<code>ServoMoveStart()</code>
描述	伺服运动开始, 配合ServoJ、ServoCart指令使用
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.8. 伺服运动结束

原型	<code>ServoMoveEnd()</code>
描述	伺服运动结束, 配合ServoJ、ServoCart指令使用
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.9. 关节空间伺服模式运动

原型	<code>ServoJ(joint_pos, axisPos, acc = 0.0, vel = 0.0, cmdT = 0.008, filterT = 0.0, gain = 0.0)</code>
描述	关节空间伺服模式运动
必选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>joint_pos</code>:目标关节位置, 单位[°];</li><li><code>axisPos</code>:外部轴位置,单位mm;</li></ul>

默认参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>acc</code>:加速度, 范围 [0~100], 暂不开放, 默认为 0.0;</li><li><code>vel</code>:速度, 范围 [0~100], 暂不开放, 默认为 0.0;</li><li><code>cmdT</code>:指令下发周期, 单位s, 建议范围[0.001~0.0016], 默认为0.008;</li><li><code>filterT</code>:滤波时间, 单位 [s], 暂不开放, 默认为0.0;</li><li><code>gain</code>:目标位置的比例放大器, 暂不开放, 默认为0.0;</li></ul>
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.10. 笛卡尔空间伺服模式运动

	<pre>ServoCart(mode, desc_pos, pos_gain = [1.0, 1.0, 1.0, 1.0, 1.0, 1.0] , acc = 0.0, vel = 0.0, cmdT = 0.008, filterT = 0.0, gain = 0.0)</pre>
	笛卡尔空间伺服模式运动
数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>mode</code>: [0]-绝对运动(基坐标系), [1]-增量运动(基坐标系), [2]-增量运动(工具坐标系);</li><li><code>desc_pos</code>:目标笛卡尔位置/目标笛卡尔位置增量;</li></ul>
数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>pos_gain</code>:位姿增量比例系数, 仅在增量运动下生效, 范围 [0~1], 默认为 [1.0, 1.0, 1.0, 1.0, 1.0, 1.0];</li><li><code>acc</code>:加速度, 范围 [0~100], 暂不开放, 默认为 0.0;</li><li><code>vel</code>:速度, 范围 [0~100], 暂不开放, 默认为 0.0;</li><li><code>cmdT</code>:指令下发周期, 单位s, 建议范围[0.001~0.0016], 默认为0.008;</li><li><code>filterT</code>:滤波时间, 单位 [s], 暂不开放, 默认为0.0;</li><li><code>gain</code>:目标位置的比例放大器, 暂不开放, 默认为0.0;</li></ul>
i	错误码 成功-0 失败- errcode



## 2.10.1. 代码示例

```
1  from fairino import Robot
2  import time
3  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
4  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
5  error,joint_pos = robot.GetActualJointPosDegree()
6  print("机器人当前关节位置", joint_pos)
7  joint_pos =
[joint_pos[0], joint_pos[1], joint_pos[2], joint_pos[3], joint_pos[4], joint_pos[5]]
8  error_joint = 0
9  count =100
10 error = robot.ServoMoveStart() #伺服运动开始
11 print("伺服运动开始错误码",error)
12 while(count):
13     error = robot.ServoJ(joint_pos=joint_pos,axisPos=[0,0,0,0,0,0]) #关节空间伺服
模式运动
14     if error!=0:
15         error_joint =error
16         joint_pos[0] = joint_pos[0] + 0.1 #每次1轴运动0.1度, 运动100次
17         count = count - 1
18         time.sleep(0.008)
19 print("关节空间伺服模式运动错误码",error_joint)
20 error = robot.ServoMoveEnd() #伺服运动结束
21 print("伺服运动结束错误码",error)
22 mode = 2 #[0]-绝对运动(基坐标系), [1]-增量运动(基坐标系), [2]-增量运动(工具坐标系)
23 n_pos = [0.0,0.0,0.5,0.0,0.0,0.0] #笛卡尔空间位姿增量
24 error,desc_pos = robot.GetActualTCPPOSE()
25 print("机器人当前笛卡尔位置",desc_pos)
26 count = 100
27 error_cart =0
28 error = robot.ServoMoveStart() #伺服运动开始
29 print("伺服运动开始错误码",error)
30 while(count):
31     error = robot.ServoCart(mode, n_pos, vel=40) #笛卡尔空间伺服模式运动
32     if error!=0:
33         error_cart =error
34         count = count - 1
35         time.sleep(0.008)
36 print("笛卡尔空间伺服模式运动错误码", error_cart)
37 error = robot.ServoMoveEnd() #伺服运动开始
38 print("伺服运动结束错误码",error)
```

## 2.11. 笛卡尔空间点到点运动

原型	<code>MoveCart(desc_pos, tool, user, vel = 20.0, acc = 0.0, ovl = 100.0, blendT = -1.0, config = -1)</code>
描述	笛卡尔空间点到点运动
可选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>desc_pos</code>:目标笛卡尔位置;</li><li><code>tool</code>:工具号, [0~14];</li><li><code>user</code>:工件号, [0~14];</li></ul>



latest



默认参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>vel</code>:速度, 范围 [0~100], 默认为 20.0;</li><li><code>acc</code>:加速度, 范围 [0~100], 暂不开放,默认为 0.0;</li><li><code>ovl</code>:速度缩放因子, [0~100], 默认为 100.0;</li><li><code>blendT</code>:[-1.0]-运动到位 (阻塞), [0~500]-平滑时间 (非阻塞), 单位 [ms] 默认为 -1.0</li><li><code>config</code>:关节配置, [-1]-参考当前关节位置求解, [0~7]-依据关节配置求解 默认为 -1</li></ul>
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.11.1. 代码示例

```
1  from fairino import Robot
2  import time
3  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
4  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
5  desc_pos7 = [236.794,-475.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829]
6  desc_pos8 = [236.794,-575.119, 165.379, -176.938, 2.535, -179.829]
7  desc_pos9 = [236.794,-475.119, 265.379, -176.938, 2.535, -179.829]
8  tool = 0 #工具坐标系编号
9  user = 0 #工件坐标系编号
10 robot.MoveCart(desc_pos7, tool, user)
11 print("笛卡尔空间点到点运动点7:错误码", ret)
12 robot.MoveCart(desc_pos8, tool, user, vel=30)
13 print("笛卡尔空间点到点运动点8:错误码", ret)
14 robot.MoveCart(desc_pos9, tool, user,)
15 print("笛卡尔空间点到点运动点9:错误码", ret)
```

## 2.12. 机器人样条运动

### 2.12.1. 样条运动开始

原型	<code>SplineStart()</code>
描述	样条运动开始
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.12.2. 样条运动PTP

```
SplinePTP(joint_pos, tool, user, desc_pos = [0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel = 20.0, acc = 100.0, o
```

样条运动PTP

- `joint_pos`:目标关节位置, 单位[°];
- `tool`:工具号, [0~14];
- `user`:工件号, [0~14];

- `desc_pos`:目标笛卡尔位姿, 单位 [mm][°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用正运动
- `vel`:速度, 范围 [0~100], 默认为 20.0;
- `acc`:加速度, 范围 [0~100], 默认为 100.0;
- `ovl`:速度缩放因子, [0~100], 默认为 100.0

错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.12.3. 样条运动结束

原型	<code>SplineEnd()</code>
描述	样条运动结束
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

#### 2.12.3.1. 代码示例

```
1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  tool = 0 #工具坐标系编号
5  user = 0 #工件坐标系编号
6  joint_pos1 = [116.489,-85.278,111.501,-112.486,-85.561,24.693]
7  joint_pos2 = [86.489,-65.278,101.501,-112.486,-85.561,24.693]
8  joint_pos3 = [116.489,-45.278,91.501,-82.486,-85.561,24.693]
9  ret = robot.SplineStart() #样条运动开始
10 print("样条运动开始:错误码", ret)
11 ret = robot.SplinePTP(joint_pos1, tool, user) #样条运动PTP
12 print("样条运动PTP运动点1:错误码", ret)
13 ret = robot.SplinePTP(joint_pos2, tool, user) #样条运动PTP
14 print("样条运动PTP运动点2:错误码", ret)
15 ret = robot.SplinePTP(joint_pos3, tool, user) #样条运动PTP
16 print("样条运动PTP运动点3:错误码", ret)
17 ret = robot.SplineEnd() #样条运动结束
18 print("样条运动结束:错误码", ret)
```

## 2.13. 机器人新样条运动

### 2.13.1. 新样条运动开始

 [latest](#) 

在 `python` 版本发生变更: SDK-v2.0.3

原型	<code>NewSplineStart(type,averageTime=2000)</code>
描述	新样条运动开始
必选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>type</code>:0-圆弧过渡, 1-给定点位路径点</li></ul>
默认参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>averageTime</code>:全局平均衔接时间 (ms) 默认为 2000</li></ul>
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.13.2. 新样条运动结束

原型	<code>NewSplineEnd()</code>
描述	新样条运动结束
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.13.3. 新样条指令点

<code>NewSplinePoint(desc_pos,tool,user,lastFlag,joint_pos=[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], vel = 0.0, acc = 100.0 ,blendR = 0.0 )</code>
新样条指令点
<ul style="list-style-type: none"><li><code>desc_pos</code>:目标笛卡尔位姿, 单位 [mm][°];</li><li><code>tool</code>:工具号, [0~14];</li><li><code>user</code>:工件号, [0~14];</li><li><code>lastFlag</code>:是否为最后一个点, 0-否, 1-是;</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li><code>joint_pos</code>:目标关节位置, 单位 [°] 默认初值为[0.0,0.0,0.0,0.0,0.0,0.0], 默认值调用逆运动学习</li><li><code>vel</code>:速度, 范围 [0~100], 暂不开放, 默认为 0.0;;</li><li><code>acc</code>:加速度, 范围 [0~100], 暂不开放, 默认为 0.0;</li><li><code>ovl</code>:速度缩放因子, [0~100] 默认为 100.0;</li><li><code>blendR</code>: [0~1000]-平滑半径, 单位 [mm] 默认0.0;</li></ul>
错误码 成功-0 失败- errcode

#### 2.13.3.1. 代码示例

```

1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  tool = 0 #工具坐标系编号
5  user = 0 #工件坐标系编号
6  lastFlag= 0 # 是否为最后一个点, 0-否, 1-是
7  desc_pos4 = [236.794,-375.119, 65.379, -176.938, 2.535, -179.829]
8  desc_pos5 = [236.794,-275.119, 165.379, -176.938, 2.535, -179.829]
9  desc_pos6 = [286.794,-375.119, 265.379, -176.938, 2.535, -179.829]
10 ret = robot.NewSplineStart(1) #新样条运动开始
11 print("新样条运动开始:错误码", ret)
12 ret = robot.NewSplinePoint(desc_pos4, tool, user, lastFlag)#新样条指令点
13 print("新样条指令点4:错误码", ret)
14 ret = robot.NewSplinePoint(desc_pos5, tool, user, lastFlag, vel=30)#新样条指令点
15 print("新样条指令点5:错误码", ret)
16 lastFlag = 1
17 ret = robot.NewSplinePoint(desc_pos6, tool, user, lastFlag, vel=30)#新样条指令点
18 print("新样条指令点6:错误码", ret)
19 ret = robot.NewSplineEnd() #新样条运动结束
20 print("新样条运动结束:错误码", ret)

```

## 2.14. 机器人终止运动

原型	<code>StopMotion()</code>
描述	终止运动, 使用终止运动需运动指令为非阻塞状态
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.14.1. 代码示例

```

1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  desc_pos1 = [-187.519, 319.248, 397, -157.278, -31.188, 107.199]
5  desc_pos2 = [-187.519, 310.248, 297, -157.278, -31.188, 107.199]
6  joint_pos1 = [-83.24, -96.476, 93.688, -114.079, -62, -100]
7  tool = 0 #工具坐标系编号
8  user = 0 #工件坐标系编号
9  ret = robot.MoveL(desc_pos1, tool, user, joint_pos=joint_pos1) #笛卡尔空间直线运动
10 print("笛卡尔空间直线运动点1:错误码", ret)
11 ret = robot.StopMotion() #终止运动
12 print("终止运动:错误码", ret)
13 robot.MoveL(desc_pos2, tool, user, vel=40, acc=100)
14 print("笛卡尔空间直线运动点2:错误码", ret)

```

## 2.15. 机器人暂停运动

原型	<code>PauseMotion()</code>
描述	暂停运动，使用暂停运动需运动指令为非阻塞状态
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.16. 机器人恢复运动

在 *Python* 版本加入: SDK-v2.0.8-3.7.8

原型	<code>ResumeMotion()</code>
描述	恢复运动，使用恢复运动需运动指令为非阻塞状态
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.17. 机器人点位整体偏移

### 2.17.1. 点位整体偏移开始

原型	<code>PointsOffsetEnable(flag,offset_pos)</code>
描述	点位整体偏移开始
必选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>flag</code>:0-基坐标或工件坐标系下偏移， 2-工具坐标系下偏移；</li><li><code>offset_pos</code>:偏移量，单位[mm][°]。</li></ul>
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.17.2. 点位整体偏移结束

原型	<code>PointsOffsetDisable()</code>
描述	点位整体偏移结束
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

#### 2.17.2.1. 代码示例



```

1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  desc_pos3 = [-127.519, 256.248, 312, -147.278, -51.588, 107.199]
5  desc_pos4 = [-140.519, 219.248, 300, -137.278, -11.188, 127.199]
6  desc_pos5 = [-187.519, 319.248, 397, -157.278, -31.188, 107.199]
7  desc_pos6 = [-207.519, 229.248, 347, -157.278, -31.188, 107.199]
8  tool = 0 #工具坐标系编号
9  user = 0 #工件坐标系编号
10 flag = 1 #0-基坐标系下/工件坐标系下偏移, 2-工具坐标系下偏移
11 offset_pos = [10,20,30,0,0,0] #位姿偏移量
12 ret = robot.PointsOffsetEnable(flag,offset_pos)
13 print("点位整体偏移开始:错误码", ret)
14 robot.MoveL(desc_pos3, tool, user, offset_flag=1, offset_pos=[10,10,10,0,0,0])
15 print("笛卡尔空间直线运动点3:错误码", ret)
16 robot.MoveL(desc_pos4, tool, user, vel=30, acc=100)
17 print("笛卡尔空间直线运动点4:错误码", ret)
18 robot.MoveL(desc_pos5, tool, user)
19 print("笛卡尔空间直线运动点5:错误码", ret)
20 ret = robot.PointsOffsetDisable()
21 print("点位整体偏移结束:错误码", ret)

```

## 2.18. 控制箱运动AO开始

在 python 版本加入: SDK-v2.0.4

原型	<code>MoveA0Start(A0Num,maxTCPSpeed=1000,maxA0Percent=100,zeroZoneCmp=20)</code>
描述	控制箱运动AO开始
必选参数	<ul style="list-style-type: none"> <li><code>A0Num</code>:控制箱AO编号</li> </ul>
默认参数	<ul style="list-style-type: none"> <li><code>maxTCPSpeed</code>:最大TCP速度值[1-5000mm/s], 默认1000;</li> <li><code>maxA0Percent</code>:最大TCP速度值对应的AO百分比, 默认100%;</li> <li><code>zeroZoneCmp</code>:死区补偿值AO百分比, 整形, 默认为20%, 范围[0-100]。</li> </ul>
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.18.1. 代码示例

```
1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  #控制箱运动A0开始
5  error = robot.MoveA0Start(0,100,98,1)
6  print("MoveA0Start",error)
7  error,joint_pos = robot.GetActualJointPosDegree()
8  print("GetActualJointPosDegree",error,joint_pos)
9  joint_pos[0] = joint_pos[0]+10
10 #机器人关节运动
11 error = robot.MoveJ(joint_pos,1,1)
12 print("MoveJ",error)
13 time.sleep(3)
14 #控制箱运动A0停止
15 error = robot.MoveA0Stop()
16 print("MoveA0Stop",error)
```

## 2.19. 控制箱运动AO结束

在 python 版本加入: SDK-v2.0.4

原型	<code>MoveA0Stop()</code>
描述	控制箱运动AO结束
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.20. 末端运动AO开始

在 python 版本加入: SDK-v2.0.4

原型	<code>MoveToolA0Start(A0Num,maxTCPSpeed=1000,maxA0Percent=100,zeroZoneCmp =20)</code>
描述	末端运动AO开始
必选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>A0Num</code>:末端AO编号</li></ul>
默认参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>maxTCPSpeed</code>:最大TCP速度值[1-5000mm/s], 默认1000;</li><li><code>maxA0Percent</code>:最大TCP速度值对应的AO百分比, 默认100%;</li><li><code>zeroZoneCmp</code>:死区补偿值AO百分比, 整形, 默认为20%, 范围[0-100]。</li></ul>
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode



## 2.20.1. 代码示例

```
1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  #末端运动A0开始
5  error = robot.MoveToolA0Start(0,100,98,1)
6  print("MoveToolA0Start",error)
7  error,desc_pos = robot.GetActualTCPPOSE()
8  print("GetActualTCPPOSE",error,desc_pos)
9  desc_pos[2] = desc_pos[2]-50
10 #笛卡尔空间直线运动
11 error = robot.MoveL(desc_pos,1,1)
12 print("MoveL",error)
13 time.sleep(3)
14 #末端运动A0停止
15 error = robot.MoveToolA0Stop()
16 print("MoveToolA0Stop",error)
```

## 2.21. 末端运动AO结束

在 python 版本加入: SDK-v2.0.4

原型	<code>MoveToolA0Stop()</code>
描述	末端运动AO结束
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.22. 开始Ptp运动FIR滤波

在 Python 版本加入: SDK-v2.0.8-3.7.8

原型	<code>PtpFIRPlanningStart(maxAcc)</code>
描述	开始Ptp运动FIR滤波
必选参数	<ul style="list-style-type: none"><li><code>maxAcc</code>:最大加速度极值(deg/s2)</li></ul>
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.23. 关闭Ptp运动FIR滤波

在 Python 版本加入: SDK-v2.0.8-3.7.8



latest



原型	<code>PtpFIRPlanningEnd()</code>
描述	关闭Ptp运动FIR滤波
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.23.1. 代码示例

在 Python 版本加入: SDK-v2.0.8-3.7.8

```

1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  startdescPose = [-569.710, -132.595, 395.147, 178.418, -1.893, 171.051]
5  startjointPos = [-2.334, -79.300, 108.196, -120.594, -91.790, -83.386]
6  enddescPose = [-366.397, -572.427, 418.339, -178.972, 1.829, -142.970]
7  endjointPos = [43.651, -70.284, 91.057, -109.075, -88.768, -83.382]
8  exaxisPos = [0, 0, 0, 0]
9  offdese = [0, 0, 0, 0, 0, 0]
10
11 # Ptp运动FIR滤波开启
12 robot.PtpFIRPlanningStart(maxAcc=1000)
13 robot.MoveJ(startjointPos, 0, 0, vel=50)
14 robot.MoveJ(endjointPos, 0, 0, vel=50)
15 robot.PtpFIRPlanningEnd()

```

## 2.24. 开始LIN、ARC运动FIR滤波

在 Python 版本加入: SDK-v2.0.8-3.7.8

原型	<code>LinArcFIRPlanningStart(maxAccLin,maxAccDeg,maxJerkLin,maxJerkDeg)</code>
描述	开始LIN、ARC运动FIR滤波
必选参数	<ul style="list-style-type: none"> <li><code>maxAccLin</code>:线加速度极值(mm/s<sup>2</sup>)</li> <li><code>maxAccDeg</code>:角加速度极值(deg/s<sup>2</sup>)</li> <li><code>maxJerkLin</code>:线加加速度极值(mm/s<sup>3</sup>)</li> <li><code>maxJerkDeg</code>:角加加速度极值(deg/s<sup>3</sup>)</li> </ul>
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.25. 关闭LIN、ARC运动FIR滤波

在 Python 版本加入: SDK-v2.0.8-3.7.8

原型	<code>LinArcFIRPlanningEnd()</code>
描述	关闭LIN、ARC运动FIR滤波
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.25.1. 代码示例

在 Python 版本加入: SDK-v2.0.8-3.7.8

```
1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4  startdescPose = [-569.710, -132.595, 395.147, 178.418, -1.893, 171.051]
5  startjointPos = [-2.334, -79.300, 108.196, -120.594, -91.790, -83.386]
6  enddescPose = [-366.397, -572.427, 418.339, -178.972, 1.829, -142.970]
7  endjointPos = [43.651, -70.284, 91.057, -109.075, -88.768, -83.382]
8  exaxisPos = [0, 0, 0, 0]
9  offdese = [0, 0, 0, 0, 0, 0]
10
11 # LIN、ARC运动FIR滤波开启
12 robot.LinArcFIRPlanningStart(5000, 5000, 5000, 5000)
13 robot.MoveL(startdescPose, 0, 0, vel=100)
14 robot.MoveL(enddescPose, 0, 0, vel=100)
15 robot.LinArcFIRPlanningEnd()
```

### 2.26. 停止运动

在 python 版本加入: SDK-v2.1.1

原型	<code>StopMove()</code>
描述	停止运动
必选参数	无
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.27. 加速度平滑开启

在 python 版本加入: SDK-v2.1.1

原型	<code>AccSmoothStart(saveFlag_flag)</code>
描述	加速度平滑开启

必选参数	<ul style="list-style-type: none"> <li><code>saveFlag_flag</code>：是否断电保存</li> </ul>
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

## 2.28. 加速度平滑关闭

在 *python* 版本加入: SDK-v2.1.1

原型	<code>AccSmoothEnd(saveFlag_flag)</code>
描述	加速度平滑关闭
必选参数	<ul style="list-style-type: none"> <li><code>saveFlag_flag</code>：是否断电保存</li> </ul>
默认参数	无
返回值	错误码 成功-0 失败- errcode

### 2.28.1. 代码示例

```

1  from fairino import Robot
2  # 与机器人控制器建立连接, 连接成功返回一个机器人对象
3  robot = Robot.RPC('192.168.58.2')
4
5  JP1 = [88.927,-85.834,80.289,-85.561,-91.388,108.718]
6  DP1 = [88.739,-527.617,514.939,-179.039,1.494,70.209]
7
8  JP2 = [27.036,-83.909,80.284,-85.579,-90.027,108.604]
9  DP2 = [-433.125,-334.428,497.139,-179.723,-0.745,8.437]
10 error = robot.AccSmoothStart(saveFlag=0)
11 print("AccSmoothStart return:",error)
12 error = robot.MoveJ(JP1, tool=0, user=0, vel=100)
13 error = robot.MoveJ(JP2, tool=0, user=0, vel=100)
14 error = robot.MoveJ(JP1, tool=0, user=0, vel=100)
15 error = robot.MoveJ(JP2, tool=0, user=0, vel=100)
16 error = robot.AccSmoothEnd(saveFlag=0)
17 print("AccSmoothEnd return:", error)

```

