

| 文件名称 | 材料清仓作业规范 | | | |
|------|-------------------|-------|-----|--|
| 文件编号 | GSB/M 315.15-2016 | 版本 | A0 | |
| 生效日期 | 2016-07-11 | 受 控 章 | 巫 坊 | |
| 页 次 | 第1页 共 3页 | 文 | 文 | |

| | 文件制/修订记录 | | | | | | | |
|-----------|------------|----|----------------|-------|----------------|----|--------|---------------|
| 制/修订日期 | 版本 | 页数 | 修订页次 | | | 1 | 修订记录 | |
| 2016-6-01 | A0 | 3 | | 新版制订 | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| 文件审批记录 | | | | | | | | |
| 制订部门 | | | 制订/日期 | | 审核/日期 | | 月 | 批准/日期 |
| 品管部 | | | 刘柳红/2016.06.01 | | 祝春梅/2016.07.01 | | 07.01 | 朱霞/2016.07.01 |
| | | | | 文 件 分 | 发 部 | 门 | | |
| 図 SMT 部 | <u>1</u> 份 | | 总裁办 | 分 🔲 🗈 | 平安城市 | 份 | □ IT 流 | 程体系部份 |
| ☑ PCBA 部 | <u>1</u> 份 | | 物控部 <u>1</u> | _份 | 研发中心 | 份 | □ 行政 | 服务中心份 |
| ☑ 品管部 | <u>1</u> 份 | | 采购部 | 分 □ j | 通信事业 | 部份 | □ 技术 | 资质中心份 |
| □ 业务部 | 份 | | 财务部 | 分 | 品牌部 | 份 | □ 人力 | 资源与干部管理部份 |

| GOSUNCN 高新兴 |
|----------------|
|----------------|

| 文件名称 | 材料清仓作业规范 | | | |
|------|-------------------|-------|-----|--|
| 文件编号 | GSB/M 315.15-2016 | 版本 | A0 | |
| 生效日期 | 2016-07-11 | 受 控 章 | 亚 檢 | |
| 页 次 | 第2页 共3页 | 文 定 早 | 文 | |

1 目的

为使公司清仓有一系统规范,避免由于清仓作业失控而导致产线混用。

2 范围

适用试产及量产所有材料、半成品、成品清仓作业。

3 定义

材料清仓处理是不合格控制的活动之过程,是对不良品进行全数清点、全盘整理、所有生产过程全面进行 围堵控制的过程,防止不合格品混入、流失、混淆、遗漏、滞留,是执行公司内部的过程活动。

4 职责

- 4.1 品管部:
 - 4.1.1 清仓通知单发出。
 - 4.1.2 清仓效果确认。
- 4.2 责任部门:
 - 4.2.1 清仓通知单接收。
 - 4.2.2 清仓动作执行。

5 作业程序

- 5.1 清仓需求提出:
 - 5.1.1 当材料经检验判定合格入库后,在生产过程中出现品质异常时,经分析确认为材料异常或存在潜在品质隐患时,由品管部发出《清仓通知单》,仓库将异常材料从良品仓、生产线或维修区退入不良品仓或隔离以等候处理。
 - 5.1.2 在量产后如材料属 ECN 版本变更后的问题,由物控部将异常材料从良品仓、 维修区 汇集后再退入待处理仓;再由采购向供应商进行索赔作业。
 - 5.1.3 当于试产阶段出现的材料因设计变更而造成旧有材料无法使用时,此部分也是品管部发出《清仓通知单》,由物控部执行将异常材料从产线领出并进行后续处置决定。
 - 5.1.4 当成品出现异常或存在潜在品质隐患时,由品管部贴上"HOLD"标签;将异常材料, 半成品或成品从良品仓、生产线或维修区退入待处理仓或隔离、标示待处理。
 - 5.1.5《清仓通知单》下发需详细说明清仓原因、范围及对策,以利问题之处置。

5.2 清仓流程说明:

- 5.2.1 品管部门开出《清仓通知单》后,需会签采购中心、事业部、研发中心、品管、SMT部、PCBA部,方可执行清仓动作。
- **5.2.2** 各清仓范围所部门负责人在接收《清仓通知单》后,需配合品管部门执行清仓动作,并将清仓结果记录于《清仓通知单》上以便追踪。
- 5.2.3 品管部门需对清仓完成的效果进行确认,以确保其清仓准确、有效性。
- 5.2.4 所有清仓的材料、产品,品管部必须在提出清仓后第一时间内贴上"HOLD"标签,以 便区分。
- 5.2.5 针对所有清仓材料、产品,品管部必须追踪最终结果及处置方式。
- 5.2.6 所有清仓动作必须在 8 小时内完成,避免造成误用之可能;

| | 文件名称 | 材料 | 青仓作业规范 | |
|---------|------|-------------------|---------------|--|
| GOSUNCN | 文件编号 | GSB/M 315.15-2016 | 版本 | |
| 高新兴 | 生效日期 | 2016-07-11 | 受控章 | |
| | 页 次 | 第3页 共3页 | 文 | |

6 相关文件

6.1 《不合格品控制程序》

【GSB T 141.23】

Α0

控

6.2 《产品标识和追溯性控制程序》

【GSB T 141.17】

7 相关表单

7.1 《清仓通知单》

[R GSB. 315. 15. 01]

8 流程图

无