# Q/GSB

## 高新兴科技集团股份有限公司企业标准

GSB/M 308.04—2016

受 控

# 制造中心车间安全管理制度

2016 - 07 - 05 发布

2016 - 07 - 05 实施

AO GSB/M 308.04-2016

### 前 言

本标准为强化车间安全文明管理,保证生产正常,保证员工,设备安全,严格按照"以人为本,事前预防,强化管理者安全意识,提高全员安全素质,逐级落实责任,创建无灾害工厂"的职业安全方针;。

本标准为最新制定;

本标准由高新兴科技集团股份有限公司制造中心提出。

本标准由高新兴科技集团股份有限公司质量管理部归口。

本标准由高新兴科技集团股份有限公司制造中心 PCBA 部起草。

本标准主要起草人: 张立。

本标准审核人: 谢黎明。

本标准批准人:朱霞。

AO GSB/M 308. 04-2016

### 文件修订、变更版次一览表

版本	修订 页码	修改 条款	修改原因/内容	修 订部门	修订人	修订日期
A0	-	-	新版制定	M	张立	2016-6-1

A0 \_\_\_\_\_GSB/M 308. 04-2016

### 制造中心车间安全管理制度

#### 1 范围

本制度适用于制造中心车间管理人员、工艺人员、操作工等制造中心全部工作人员,同时适用于来公司参观、访问、考察、学习等临时进入车间的人员;

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GSB/T 141.26 纠正与预防措施控制程序

GSB/M 315.06 危险化学品管理规范

GSB/M 308.02 制造中心安全操作规程

GSB/M 312.027 制造中心直接人员教育训练作业规范

#### 3 术语和定义

无

#### 4 管理职责

#### 4.1 制造中心各车间

责车间员工进行安全生产教育,制订安全生产实施细则和操作规程。实施安全生产监督检查,贯 彻执行公司安全委员会的各项安全指令,确保生产安全。

#### 4.2 制造中心安全员

负责制造中心各车间、各部门的日常安全稽核并反馈,确保生产安全。

#### 5 管理内容和要求

#### 5.1 安全教育与培训

- a) 车间员工安全培训参考《制造中心直接人员教育训练作业规范》;
- b) 特殊工种如压力容器、电气设备、车辆驾驶,需经过专业安全技术培训,并取得合格操作证(执照)后,才能允许上岗操作:
- c) 新工位作业人员需由班组长或主管进行现场安全注意事项、设备安全操作规程教育,确认合格后才能上岗位;
- d) 新设备、新化学材料、新方法导入时,各车间主管要组织制订新的安全操作方法和安全措施知识教育:

#### 5.2 安全要求

AO GSB/M 308.04-2016

#### 5.2.1 车间电气安全

a) 车间电气设备以及线路架设应符合国家有关安全规定。电气设备应有可熔保险装置或漏电保护设施,线路绝缘必须良好,并有可靠的接地或接零保护措施;

- b) 接触电气设备时严禁用湿手操作电源开关按钮,严禁设备超负荷运行,严禁野蛮操作,以防造成人身及设备事故:
- c) 电器设备发生故障时,操作人员应首先切断设备电源,采取必要的安全防护措施(如及时设置故障警示牌等),并立即报请车间主管。严禁设备带故障运行,严禁私自修理设备。

#### 5.2.2 设备操作安全

车间内一切操作设备仅限于车间经过正规安全培训后并取得上岗证的员工在规定的工作时段使用,操作人员必须严格按照 《设备安全操作规程》 与设备操作规范操作,其他任何人员不得随意操作任何设备。

#### 5.2.3 危险化学品安全

- a) 车间产生大量烟雾、刺激性气体或粉尘的工作场所,应使用和配备通风排风系统,员工要佩戴防护用具:
- b) 车间危险化学品的运输、储存、使用、废品处理等,必须设有防火防爆设施,严格执行《危险化学品管理规范》和定员、定量、定品种的安全规定,车间安全员对其进行监督检查。

#### 5.2.4 消防安全

- a) 车间消防设施定期由公司专职安全人员进行点检维护:
- b) 制造中心车间员工不得私自移动或损坏消防设施,消防通道必须保持畅通;
- c) 车间现场包材、塑胶类等堆放不可过久存放,堆放之间必须保持足够空间。

#### 5.3 安全防护用品和职业安全

- a) 根据工作性质和劳动条件,为职工配备或发放个人防护用品,各车间需教育员工正确使用和 佩带防护用品,做好劳动安全防护:
- b) 公司对生产车间的作业人员,统一每年一次定期职业健康体检;
- c) 禁止安排女职工在怀孕期、哺乳期从事影响胎儿、婴儿健康的有害因素作业。

#### 5.4 安全检查与整改:

- a) 制造中心各车间设置专门安全员,安排定期每周对进行车间危险源检查稽核并填写《车间安全检查记录表》,各车间班组应实施班前、班后检查动作;
- b) 车间安全员由各车间主管或接受过安全系统培训人员兼任;
- c) 安全人员检查发现安全隐患,及时书面通知车间,车间按《纠正与预防措施控制程序》进行整改。

#### 6 检查和考核

#### 表 1 车间安全管理检查和考核项目

序号	检查项目	检查内容	主要责任人	检查人	检查频次
1	《车间安全检查记录表》	车间安全隐患	安全员	车间主管	每周

AO GSB/M 308.04-2016

<u>A0</u> 7 相关 0A 流程

无

8 附录

8.1 附录1 《车间安全检查记录表》

[R GSB 308.04 01]