

文件名称	条形码编号规范				
文件编号 GSB/M 104.03 -2016		版 本 A0			
生效日期	2016/7/14	受控章  受控			
页 次	第1页 共3页				

文件制/修订记录									
制/修订日期	版本	页数	修订页次	修订记录					
2016/7/12	A0	3		新版制订	新版制订				
				文件审	<b>业</b> 记录	<del>.</del>			
制订部门 制订/日				审核/日期		 批准 <b>/</b> 日期			
ן ואם נא ניין			161 k1 k	1 791	1 12/ 12/3		JMIL H 793		
PCBA 部			符研雅/2016-07-12		谢黎明/2016-07-15			朱霞/2016-07-15	
				文 件 分	发部门	7			
☐ SMT 部	份		总裁办(	分	平安城市	份	□ IT 流	程体系部	份
区 PCBA 部	_ <u>1</u> _份		物控部	分	研发中心	份	□ 行政	服务中心	份
□ 品管部	份		采购部	分 <u></u> i	通信事业部	3份	□ 技术	资质中心	份
□ 业务部	份	<u> </u>	财务部	分 <u></u>	品牌部	份	□ 人力	资源与干部管理部	份

	文件名称	条形	7码编号规范		
GOSUNCA	文件编号	GSB/M 104.03 -2016	版本	A0	
高新兴	生效日期	2016/7/14	受控章	受 控	
	页 次	第2页 共3页	又 江 早	又证	

#### 1 目的

为了使成品、半成品条形码唯一,并做到使产品可追溯性,特编制本规范。

#### 2 范围

适用于制造中心的半成品、成品所使用条形码的编制。

## 3 定义

3.1 半成品

是指需要经过一定的生产工艺流程,耗用部分原材料和劳动所生产出的过程性产品。半成品的表现形式是整件。

3.2 成品

是指经检验员检验合格后可以送交客户的产品。成品的表现形式是成套设备、整机。

#### 4 职责

- 4.1 PCBA 部工艺组负责条形码编码规则的制定及发行;
- 4.2 PCBA 部负责条形码的打印、打印记录、张贴:
- 4.3 品管部负责监督条形码使用的正确性。

## 5 作业程序

- 5.1 半成品
  - 5.1.1 条形码组成:

由 **21** 位数字组成,其中 **1** $\sim$ 9 位为物料编码; 10 $\sim$ 15 位生产日期(年月日); 16 $\sim$ 21 位为产品序列号。

5.1.2 条形码位图:



#### 5.1.4 条形码代码示例

- a) 半成品编码(物料编码): 710201125 (9位数)
- b) 生产日期: 2012年02月24日, 写成120224(6位数)
- c) 该半成品累计第 50 块,则半成品序列号: 000050 (6 位数)则半成品条形码代码数字: 710201125120224000050

GOSUNCN 高新兴
----------------

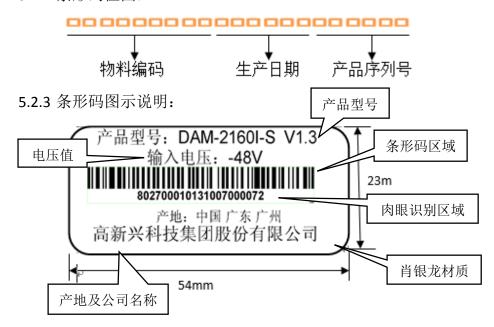
文件名称	条形码编号规范				
文件编号	GSB/M 104.03 -2016	版本	A0		
生效日期	2016/7/14	受 控 章	<b>四</b> 坊		
页 次	第3页 共3页	文 兌 早	又红		

## 5.2 成品

# 5.2.1 条形码组成:

由 **21** 位数字组成,其中 **1** $\sim$ 9 位为物料编码;  $10\sim$ 15 位为生产日期 (年月日);  $16\sim$ 21 位为产品序列号。

## 5.2.2 条形码位图:



注:条形码使用电子档记录(Excel)《条形码打印记录表》【R GSB 312.019.01】,每周备档一次并进行核对及整理,备注订单号等相关信息,以方便相关部门查询。

## 6 相关文件

无

## 7 相关表单

《条形码打印记录表》

[R GSB 104.03.01]